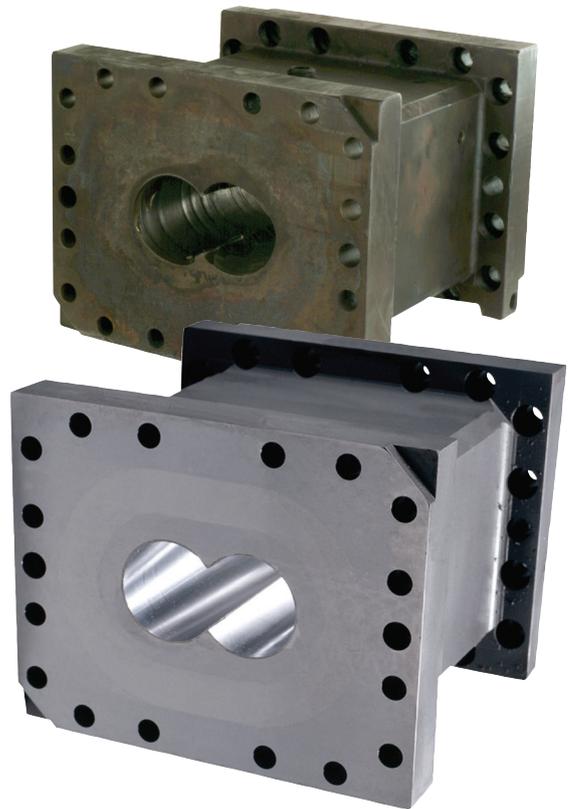


Kennametal Conforma Clad™ Zylinderinspektionen und -instandsetzung

**... Wir bringen Ihre verschlissenen
Extrudergehäuse wieder in den Neuzustand!**

Der Kennametal Conforma Clad™ Zylinderinspektions- und -instandsetzungsservice kann Ihre verschlissenen Extruderzylinder in den Neuzustand versetzen – einfach und kostengünstig! Wir bieten eine kostenlose Gehäuseinspektion und eine Vielzahl von unterschiedlichen Instandsetzungsoptionen um Ihren Bedürfnissen gerecht zu werden. Es gibt, je nach Kundenanforderungen und Bauteilzustand, eine Vielzahl von Instandsetzungsmöglichkeiten. Diese reichen von Cladding, Einsetzen von Buchsen bis hin zum Austausch vorhandener Buchsen. Auch die Herstellung eines neuen Zylinders ist möglich.

Anders als bei Wettbewerbslösungen besteht unser Cladding aus einem Wolframkarbid, das metallurgisch mit dem Grundmaterial, einem 4149 Kohlenstoffstahl, verbunden ist. Die daraus entstandene Buchse gewährleistet eine erhöhte Druckfestigkeit. Dies eliminiert alle mit starren Buchsen verbundenen Probleme, wie z. B. dem Abplatzen von Aufschweißungen.



**Schicken Sie uns Ihre verschlissenen
Gehäuse und Sie bekommen diese
komplett erneuert zurück!**

Verschleißgeschützte Extruderzylinder und Buchsen

Kennametal Conforma Clad™ bietet verschleißgeschützte Ersatzteile für nahezu alle Extrudersysteme.

Ersatzkomponenten für OEM-Extruder

| | |
|----------------------------|-----------------------|
| Berstoff | Entek |
| Clextral S.A. | Leistritz Corporation |
| Coperion Corporation (W&P) | Theysohn |
| Davis Standard Corporation | Toshiba |

Gehäuseinspektions- und Aufarbeitungsservice

Unser Komplettservice- und Aufarbeitungsprogramm enthält einen kostenlosen Inspektionsservice, Reinigung und Identifikation der Gehäuse, Vermessung sowie Druckprüfung. Wir empfehlen Ihnen danach die beste Instandsetzungsvariante um Ihre Gehäuse wieder in den Neuzustand zu versetzen.

Instandsetzungsleistung für den Conforma Clad™-Zylindermantel

| Allgemeine Erneuerung und Schweißreparatur | Cladding | Einsetzen von Buchsen | Buchsenerneuerung |
|---|--|---|---|
| <i>Zylindermantel mit geringem Verschleiß</i> | <i>Conforma Clad™-Zylindermäntel mit weniger als 1mm radialem Bohrlochverschleiß</i> | <i>Conforma Clad™-Zylindermäntel mit mehr als ca. 1 mm Bohrlochverschleiß ODER für Bohrlöcher mit einer anderen Verschleißschutzschicht</i> | <i>Die Zylindermäntel wurden schon mit Buchsen versehen</i> |
| Sandstrahlen der Zylinderaußenseite um Rost oder loses Material zu entfernen | Führt die Schritte der allgemeinen Instandsetzung ohne Schweißreparatur durch | Führt die Schritte der allgemeinen Instandsetzung ohne Schweißreparatur durch | Führt die Schritte der allgemeinen Instandsetzung ohne Schweißreparatur durch |
| Entfernen abgebrochener Bolzen und Bohren aller Gewinde | Abschleifen der restlichen Claddingschicht | Ausbohren des Zylinders um die Buchse anzupassen | Auspressen der alten Buchse |
| Schleifen der Zylinderaußenseiten gemäß Spezifikation | Neucladden der Bohrung mit dem Conforma-Clad-Verfahren | Einpressen einer mit Conforma Clad beschichteten Buchse | Einpressen einer mit Conforma Clad beschichteten Buchse |
| Polieren der Bohrungen bis 32 RA | Schleifen des Claddings bis 32 RA | Schleifen des Claddings bis 32 RA | Schleifen des Claddings bis 32 RA |
| Kaltspülung der Heizbohrungen um einen Volumenstrom von minimal 3 GPM zu gewährleisten. | Umorientierung der Bohrungen zu den Dübelbohrungen | Umorientierung der Bohrungen zu den Dübelbohrungen | Umorientierung der Bohrungen zu den Dübelbohrungen |
| Hydrostatische Druckprüfung bei 62 Bar (900 PSI) für 5 Minuten | | | |
| Schweißreparatur von kleinen Fehlstellen in der Conforma Clad-Schicht (falls vorhanden) | — | — | — |

Für die kostenlose Inspektion:

- Bitte legen sie eine Kopie des MSDS (Material Safety Data Sheet) je Gehäuse bei.
- Wenn wir die Bauteile erhalten haben, wird die Inspektion durchgeführt und die geeignete Instandsetzungsvariante vorgeschlagen.
- Für normale Mengen an Gehäusen (<12 Stück) erhalten sie einen Bericht in ca. zwei Wochen

Kontaktieren Sie uns: As in Extruder brochure

Kontaktadresse

k-mstl.service@kennametal.com | +49-9279-80-500

Kennametal Infrastructure GmbH
Eckersdorfer Straße 10
D-95490 Mistelgau



conformaclad.com