



VERSCHLEISSSCHUTZ

KenCast™



KenCast™

Verschleißschutz

Exklusiv von Kennametal

Verschleiß

Ein kleiner Begriff, der ein großes Problem beschreibt. Verschleiß führt zu hohen Reparatur- und Austauschkosten und kann erhebliche Ausfallzeiten verursachen.

Wir kennen die Bedeutung von Verschleiß

Wir wissen, wie wichtig es ist, Verschleißschäden an Ihren Maschinen zu vermeiden. Aus diesem Grund haben unsere Verschleißexperten KenCast entwickelt.

KenCast sorgt für eine längere Lebensdauer der Maschinen, egal ob Sie unter Tage, auf der Straße oder in einem Schacht Tagebau arbeiten, Gestein brechen oder Schnee räumen. Mit dem Schutz von KenCast gehören kostspielige Reparaturen und Ausfallzeiten der Vergangenheit an.

Verschleißschutz für alle Bauteile

KenCast ist extrem vielseitig und kann für fast jede Maschine und für nahezu jede Anwendung eingesetzt werden. Es lässt sich leicht verschweißen oder mechanisch befestigen.

VERSCHEISSANWENDUNGEN



STRABENINSTANDHALTUNG



TAGEBAU



UNTERTAGE



ZERKLEINERN/RECYCLING



MATERIALFÖRDERUNG



STEINBRÜCHE



STRABENBAU



TUNNELBAU



LANDWIRTSCHAFT



GLEISBAU



GRABENFRÄSEN



SURFACE MINER

KenCast definiert • Erfolgreiche Anwendungen	2-3
Bewährte Lösungen • Vorteile	4-5
KenCast-Produkte.....	6-13
Verschleißleiste	6
Keil • Verschleißleiste (dünn) • Rund (konische Fläche)	7
Viertelstab • Chevron • Kettenstege	8
Platte mit Bohrungen • VerschleißKufen (anschweißbar) • L-Form.....	9
Regeneriererleiste • Anschraubbarer Verschleißschutz • Halterschutz.....	10
Schrägwinkel • Gleisstopfer • Anschraubbarer Verschleißschutz	11
Schneepflug-Schutz.....	12
Verschleiß-Kufen (anschraubbar) • Schredderspitze.....	13
Produktflexibilität • Befestigungsrichtlinien • Schweißanweisungen • Schneidanweisungen	14
Empfehlungen.....	15

Vielseitigkeit der Produkte

KenCast™ ist außergewöhnlich vielseitig einsetzbar. Es kann für fast jede Maschine und für nahezu jede Anwendung mit nur wenigen Einschränkungen bei Größe und Form verwendet werden. Es lässt sich leicht verschweißen oder mechanisch befestigen.



KenCast Meißel



Stabilisatorleiste



Schindelschredderspitze



Eckenschutz, Brecherspitze



Anschweißstollen



Schaufel Schutz



Bordsteinschutz



Block- und Hülsenschutz

Was ist KenCast?

KenCast sind Hartmetall-Partikel, die metallurgisch in luftgehärtetem Stahl gebunden sind. Das Ergebnis? Ein zäher, langlebiger und extrem verschleißfester Werkstoff – dank der Kombination aus Stahl und Hartmetall.

KenCast-Verschleißteile sind nachweislich für extrem abrasive und Schlagende Anwendungen geeignet.

KenCast ist weit mehr als nur ein einfacher Verschleißschutz. Es ist ein universell einsetzbarer Werkstoff, der für nahezu alle Maschinen und Anwendungen geeignet ist und sich leicht anschweißen oder mechanisch befestigen lässt. Einfach ausgedrückt: KenCast ist der Verschleißschutz für Ihre Maschinen.

Wie funktioniert KenCast?

Hartmetallgranulate verleihen KenCast eine außergewöhnlich lange Lebenszeit. Unterschiedlich große Hartmetall-Partikel werden vermischt, um den besten Hartmetallschutz für eine bestimmte Anwendung zu erhalten für eine bestimmte Anwendung zu erhalten.

Auch wenn sich KenCast mit überlegenen Verschleißschutzplatten einen Namen gemacht hat, bietet es auch in anspruchsvollen Umgebungen Lösungen für den Verschleißschutz. Unser Kundenstamm hat sich auf Anwendungen in der Fertigung, der Landwirtschaft und sogar auf die NASCAR® erweitert.

Kennametal produziert sowohl standard- als auch kundenspezifische Formen und Geometrien zur Lösung individueller Verschleißprobleme. Unsere KenCast-Experten sind ständig auf der Suche nach neuen Herausforderungen und können Ihnen bei Ihren schwierigsten Verschleißproblemen helfen.

Erleben Sie es im Einsatz



Neue Schredderhammerspitze mit KenCast wird in Horizontal- und Trichterschreddern in der Recyclingindustrie eingesetzt. Vor dem Gebrauch ist die Außenfläche glatt. Der Querschnitt zeigt die im Stahl eingeschlossenen KenCast-Hartmetallpartikel.



KenCast-Schredderhammerspitze nach 40 Betriebsstunden in hochabrasiver Recyclinganwendung von Asphaltchindeln. Beachten Sie, dass die hervorstehenden Hartmetallpartikel nur einen moderaten Verschleiß aufweisen. Diese spezielle Hammerspitze hat insgesamt 90 Stunden lang weiter gearbeitet und hält somit **bis zu 10 mal länger** als vergleichbare Werkzeuge!

Erfolgreiche Verschleißanwendungen/Bewährte Lösungen

Maschine	Komponente/Teil	Arten von Verschleiß
Straßeninstandhaltung/Straßenbau		
Schneepflug	Schneepflug-Schuh Bordsteinleiste	Gleitverschleiß Prallverschleiß/Gleitverschleiß
Grader	Kantenschutz	Prallverschleiß/Gleitverschleiß
Straßenkehrmaschine	Gleitkufen	Gleitverschleiß
Walzen	Stachelwalzen	Abrasion
Gleisbau		
Stopfmaschinen	Schwellenstopfwerkzeuge Schotterpflug Z-Stangen	Prallverschleiß/Abrasion Gleitverschleiß
Zerkleinern/Recycling		
Horizontalschredder	Schredderhammerspitzen	Prallverschleiß/Abrasion
Trichterschredder	Schwinghammer	Prallverschleiß/Abrasion
Materialförderung und Steinbrüche		
Laufwerkskette	Plattensteg	Abrasion Gleitverschleiß
Siebanlagen	Siebreste	Prallverschleiß
Radlader	Löffellippen	Abrasion
Brecher/Abriechmaschinen	Wandplatten Zentraler Zuführrotor für Vertikalprallbrecher Anschweißzähne Meißel Hämmer	Prallverschleiß/Abrasion
Bergbau		
Strebbaumaschine	Schaufelschutz	Abrasion
Continuous Miner	Block- und Sockelschutz	Abrasion
Continuous Loading Arm (CLA)	CLA-Spitzen	Gleitverschleiß
Tagebauschaukel	Löffellippen Unterfahrerschutz Hinterkanten Schürzen	Abrasion
Tunnelbau		
Tunnelbohrmaschine	Stirnflächenschutz	Prallverschleiß/Abrasion
Straßenbau		
Stabilisierer	Sockelschutz Abstreiferleisten	Prallverschleiß/Abrasion
Straßenfräse	Auswerfer, Endringschutz Schutzkufen Blockschutz	Abrasion Gleitverschleiß Prallverschleiß/Abrasion
Fundamentbohren		
Fundamentbohrer	KenCast-AnschweißStollen Blockschutz Bohrschneckenschutz Rundschaftmeißel	Schneiden (Kernrohre)/Abrasion Prallverschleiß/Abrasion Abrasion Abrasion
Grabenfräsen		
Grabenfräse/Surface Miner	Walzenschutz Blockschutz Sockelschutz	Prallverschleiß/Abrasion
Landwirtschaft		
Bodenbearbeitung	Bodenbearbeitungswerkzeuge	Abrasion
NASCAR® Rennen		
Rennfahrzeug	Unterseitige Verschleißplatten	Gleitverschleiß



Ob Ob Gleit- Prall oder Stoßbelastung – abrasiver Verschleiß kann zu hohen Reparatur- und Austauschkosten führen.

Die Hauptvorteile von KenCast

- Höchste Vielseitigkeit – Komplexe Teile und Geometrien können hergestellt und an individuelle Verschleißanforderungen angepasst werden.
- Ausgezeichnete Verschleißfestigkeit – Geringere Reparaturkosten und Ausfallzeiten.
- Zusätzlicher Schutz für Ihre Maschinen.
- Einfache Anwendung im Einsatz.
- Kein mehrschichtiges Material.



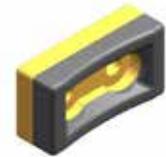
Kufen



Endringschutz



Halterschutz



Auswerfer

KenCast im Vergleich mit anderen Verschleißschutzmethoden

KenCast schneidet besser ab als andere Verschleißschutzmethoden:

Andere Methoden	KenCast
Aufgelötete Hartmetallplatten	Zäher
Aufpanzerungen	Längere Standzeit Höhere Verschleißfestigkeit Besserer Stahlschutz
Konventionelle oder abriebfeste Stähle, Verschleißblockleisten und Chromkarbid-Platten	



Bewährte Lösung: KenCast

- Maschine — Telsmith™ 24-21 HSI RAP Brecher.
- Kunde — Hawbaker®
– 8 Brecher mit 3 Plattenbändern je Brecher.
- Standort — Pleasant Gap, PA.
- Wettbewerbsfähige Lösung — Baldwin International hat die Tuffbraze 600 Platte für industrielle Anwendungen entwickelt, die ein Höchstmaß an Beständigkeit und Dauerfestigkeit erfordern.
– Verarbeitet während der gesamten Lebensdauer 10.000 bis 15.000 Tonnen Material.

- **Lösung von Kennametal** — KenCast-Verschleißplatten
– Verarbeitet **74.000 Tonnen** Material bei minimalem Verschleiß.
– **7x längere Standzeit.**



Gebrauchte Verschleißplatte mit minimalem Verschleiß nach 74.000 Tonnen



Telsmith 24-21 HSI RAP Brecher

KenCast: Vielseitigkeit der Produkte und bewährte Leistung

Stabilisatoren für Bohrer | Laufketten | Schaufelschutz
| Verschleißbereiche von Planierschilden

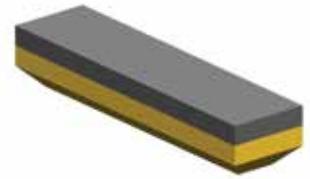
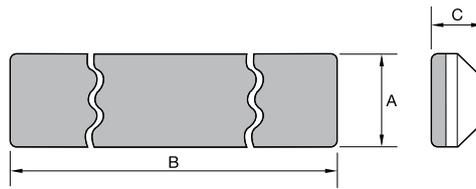
Härtenspezifikationen von KenCast

Härte verschiedener KenCast Komponenten:

- Hartmetall = 86–91 HRA
- Matrixstahl = 52–58 HRC
(an Hartmetall gebunden)
- Grundstahl = 38–50 HRC

■ Verschleißleiste

- Standardschweißleiste mit Schweißfuge
- Ideal für Anwendungen mit Schlagbelastung



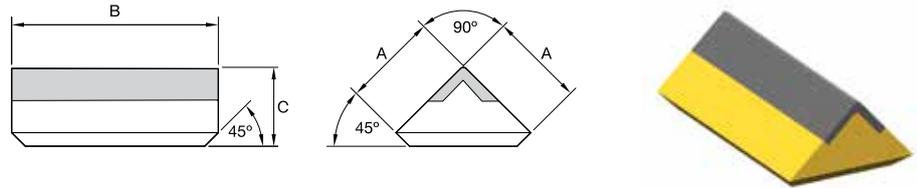
Beschreibung	Bestellnummer	A		B		C	
		Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm
KCWB-0083	1012442	0.50	12.70	2.75	69.85	0.75	19.05
KCWB-0201	1012504	0.63	15.88	4.00	101.60	0.75	19.05
KCWB-0254	1012544	0.63	15.88	2.00	50.80	0.75	19.05
KCWB-0378	1155344	0.75	19.05	5.00	127.00	0.75	19.05
KCWB-0084	1012443	1.00	25.40	4.00	101.60	1.00	25.40
KCWB-0096	1012447	1.00	25.40	10.00	254.00	0.75	19.05
KCWB-0097	1012448	1.00	25.40	12.00	304.80	0.75	19.05
KCWB-0246	1012536	1.00	25.40	2.00	50.80	0.50	12.70
KCWB-0055-20	1012633	1.00	25.40	2.00	50.80	0.75	19.05
KCWB-0055-30	1012634	1.00	25.40	3.00	76.20	0.75	19.05
KCWB-0055-35	1012635	1.00	25.40	3.50	88.90	0.75	19.05
KCWB-0055-40	1012636	1.00	25.40	4.00	101.60	0.75	19.05
KCWB-0055-50	1012637	1.00	25.40	5.00	127.00	0.75	19.05
KCWB-0055-60	1012638	1.00	25.40	6.00	152.40	0.75	19.05
KCWB-0055-80	1012639	1.00	25.40	8.00	203.20	0.75	19.05
KCWB-0367	1094287	1.00	25.40	2.00	50.80	0.50	12.70
KCWB-0067	1012436	1.50	38.10	5.00	127.00	0.75	19.05
KCWB-0186	1012492	1.50	38.10	10.00	254.00	0.75	19.05
KCWB-0362	1083967	1.50	38.10	2.00	50.80	0.75	19.05
KCWB-0471	1919347	1.50	38.10	6.00	152.40	1.00	25.40
KCWB-0022	1012423	2.00	50.80	10.00	254.00	1.00	25.40
KCWB-0105	1012452	2.00	50.80	12.00	304.80	1.00	25.40
KCWB-0284	1012573	2.00	50.80	13.00	330.20	1.25	31.75
KCWB-0342	1012628	2.00	50.80	10.00	254.00	0.75	19.05
KCWB-0056-20	1012640	2.00	50.80	2.00	50.80	0.75	19.05
KCWB-0056-35	1012641	2.00	50.80	3.50	88.90	0.75	19.05
KCWB-0056-40	1012642	2.00	50.80	4.00	101.60	0.75	19.05
KCWB-0056-60	1012643	2.00	50.80	6.00	152.40	0.75	19.05
KCWB-0056-80	1012644	2.00	50.80	8.00	203.20	0.75	19.05
KCWB-0438	1796637	2.00	50.80	12.00	304.80	1.00	25.40
KCWB-0496	2036144	2.00	50.80	6.00	152.40	1.25	31.75
KCWB-0206-NH	1719256	2.38	60.33	9.13	231.78	0.38	9.53
*KCWB-0394	1324494	2.50	63.50	8.00	203.20	0.75	19.05
*KCWB-0395	1324495	2.50	63.50	12.00	304.80	0.75	19.05
KCWB-0057-20	1012645	3.00	76.20	2.00	50.80	0.75	19.05
KCWB-0057-40	1012647	3.00	76.20	4.00	101.60	0.75	19.05
KCWB-0057-60	1012648	3.00	76.20	6.00	152.40	0.75	19.05
KCWB-0057-80	1012649	3.00	76.20	8.00	203.20	0.75	19.05
KCWB-0098	1012449	5.00	127.00	8.00	203.20	1.00	25.40
KCWB-0286	1012575	5.00	127.00	12.00	304.80	0.75	19.05
KCWB-0484	1996381	5.00	127.00	8.00	203.20	0.75	19.05
KCWB-0010	1714704	7.00	177.80	13.00	330.20	2.00	50.80
KCWB-0094	1083557	8.75	222.25	10.75	273.05	1.00	25.40

HINWEIS: Die Grauschattierung zeigt die Lage des Hartmetalls am Bauteil an.
* Fasen nur in Längsrichtung schweißen.

Die Zeichnungen zeigen gängige KenCast-Größen. Wir fertigen Größen für nahezu jede Maschine und Anwendung. Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem Kennametal-Außendienstmitarbeiter.

Keil

- Ermöglicht besseren Materialfluss
- Anwendung: Blockschutz

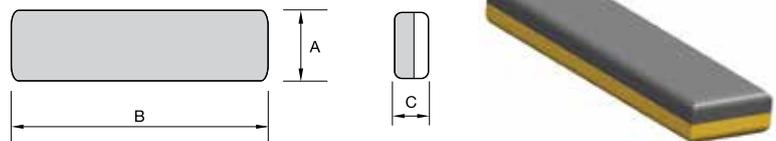


Beschreibung	Bestellnummer	A		B		C	
		Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm
KCWB-0243	1012534	1.50	38.10	1.50	38.10	1.25	31.75
KCWB-0290	1012579	1.50	38.10	3.25	82.55	1.25	31.75

HINWEIS: Die Grauschattierung zeigt die Lage des Hartmetalls am Bauteil an.

Verschleißbleiste (dünn)

- Dünne Platte ohne Schweißfuge
- Geringe Aufbauhöhe
- Nicht für Anwendungen mit Schlagbelastungen

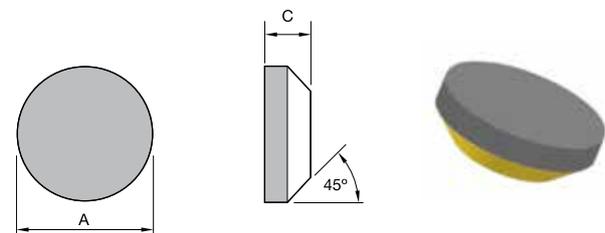


Beschreibung	Bestellnummer	A		B		C	
		Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm
KCWB-0132	1012461	0.50	12.70	4.00	101.60	0.50	12.70
KCWB-0300	1012586	0.75	19.05	4.00	101.60	0.50	12.70
KCWB-0114	1012454	1.00	25.40	4.00	101.60	0.50	12.70
KCWB-0277	1012566	1.00	25.40	8.00	203.20	0.25	6.35
KCWB-0301	1174410	1.00	25.40	3.00	76.20	0.50	12.70
KCWB-0188	1012494	1.50	38.10	5.00	127.00	0.50	12.70
KCWB-0216	1012515	1.50	38.10	6.00	152.40	0.25	6.35
KCWB-0091	1012444	2.00	50.80	6.00	152.40	0.50	12.70
KCWB-0092	1012445	2.00	50.80	3.00	76.20	0.50	12.70
KCWB-0095	1012446	2.00	50.80	15.75	400.05	0.50	12.70
KCWB-0100	1012450	2.00	50.80	8.00	203.20	0.50	12.70
KCWB-0210	1012512	2.00	50.80	2.00	50.80	0.25	6.35
KCWB-0278	1012567	2.00	50.80	8.00	203.20	0.25	6.35
KCWB-0329	1012614	2.00	50.80	5.25	133.35	0.50	12.70
KCWB-0065	1012435	3.00	76.20	4.00	101.60	0.50	12.70
KCWB-0241	1012532	3.00	76.20	6.00	152.40	0.25	6.35
KCWB-0249	1012539	3.00	76.20	6.00	152.40	0.50	12.70

HINWEIS: Die Grauschattierung zeigt die Lage des Hartmetalls am Bauteil an.

Rund (konische Fläche)

- Anwendungen: Bohren, Schaufelschutz

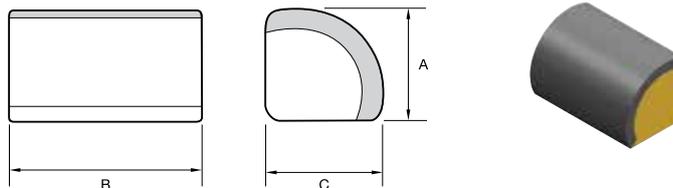


Beschreibung	Bestellnummer	A		B		C	
		Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm
KCWB-0127	1012457	1.50	38.10	—	—	0.75	19.05
KCWB-0279	1012568	1.50	38.10	—	—	0.50	12.70
KCWB-0280	1012569	2.00	50.80	—	—	0.50	12.70
KCWB-0281	1012570	3.00	76.20	—	—	0.50	12.70

HINWEIS: Die Grauschattierung zeigt die Lage des Hartmetalls am Bauteil an.

■ Viertelstab

- Schützt Innenecken
- Fördert den Materialfluss

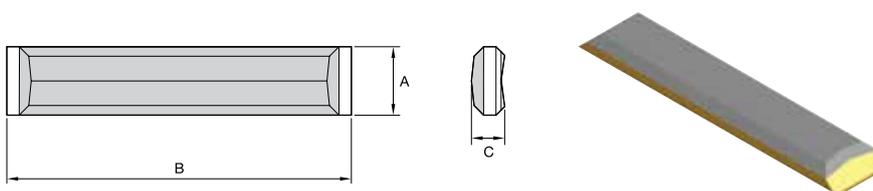


Beschreibung	Bestellnummer	A		B		C	
		Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm
KCWB-0285	1012574	1.75	44.45	2.88	73.03	1.75	44.45
KCWB-0526	2426055	1.75	44.45	8.00	203.20	1.75	44.45
KCWB-0526-4 INCH	3902019	1.75	44.45	4.00	101.60	1.75	44.45
KCWB-0526-7 INCH	3902020	1.75	44.45	7.00	177.80	1.75	44.45

HINWEIS: Die Grauschattierung zeigt die Lage des Hartmetalls am Bauteil an.

■ Chevron

- Einzigartige Geometrie
- Anwendung: Stabilisatorleiste zur Vermeidung von Bandverschleiß

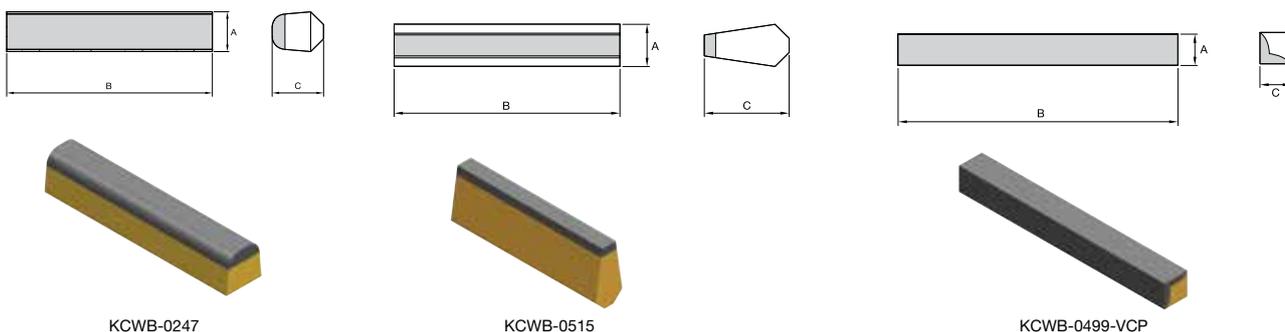


Beschreibung	Bestellnummer	A		B		C	
		Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm
KCWB-0126	1012456	2.00	50.80	10.00	254.00	1.00	25.40
KCWB-0128	1012458	2.00	50.80	10.00	254.00	0.75	19.05

HINWEIS: Die Grauschattierung zeigt die Lage des Hartmetalls am Bauteil an.

■ Kettenstege

- Anwendungen auf Laufwerksketten:
Verlängert die Standzeit der Kettenstege und sorgt für zusätzliche Traktion

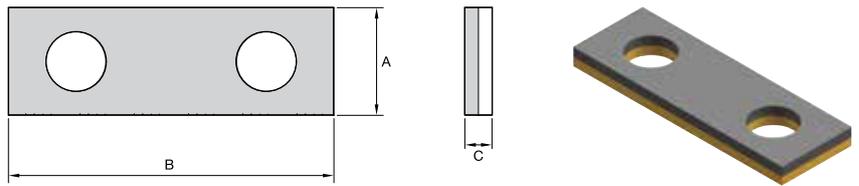


Beschreibung	Bestellnummer	A		B		C	
		Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm
KCWB-0247	1012537	0.75	19.05	4.00	101.60	1.00	25.40
KCWB-0515	2259012	0.75	19.05	4.00	101.60	1.50	38.10
KCWB-0541	2271390	1.00	25.40	1.50	38.10	0.78	19.81
KCWB-0499-VCP	2039770	2.25	57.15	20.00	508.00	2.25	57.15
KCWB-0389	1308317	0.62	15.75	3.00	76.20	1.00	25.40

HINWEIS: Die Grauschattierung zeigt die Lage des Hartmetalls am Bauteil an.

■ Platte mit Bohrungen

- Ähnlich wie Standard-Verschleißleiste
- Bohrungen ermöglichen den Einsatz von Punktschweißungen oder Verschraubung

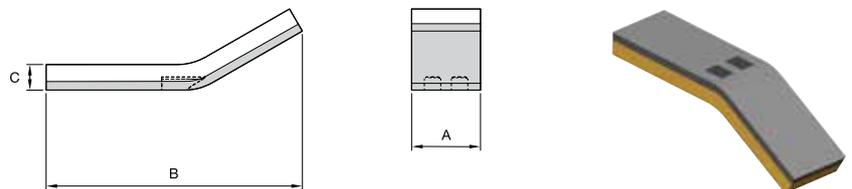


Beschreibung	Bestellnummer	A		B		C	
		Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm
KCWB-0091-2H	1012663	2.00	50.80	6.00	152.40	0.50	12.70
KCWB-0570	1012494	1.00	25.40	2.00	50.80	0.50	12.70

HINWEIS: Die Grauschattierung zeigt die Lage des Hartmetalls am Bauteil an.

■ Verschleißkufen (anschweißbar)

- Ideal bei abrasivem Gleitverschleiß
- Anwendungen: Gehäuse von Kehrmaschinen und Fräsmaschinen, Schneepflug-Schuhe

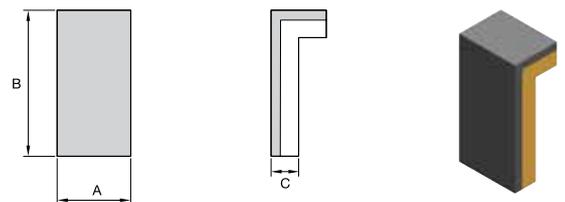


Beschreibung	Bestellnummer	A		B		C	
		Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm
KCWB-0311	1012596	2.00	50.80	7.50	190.50	0.75	19.05
KCWB-0312	1012597	3.00	76.20	7.50	190.50	0.75	19.05

HINWEIS: Die Grauschattierung zeigt die Lage des Hartmetalls am Bauteil an.

■ L-Form

- L-Form zum Schutz von Ecken
- Anwendung: Zum Anschweißen an die Stirnseite von Brecherzähnen

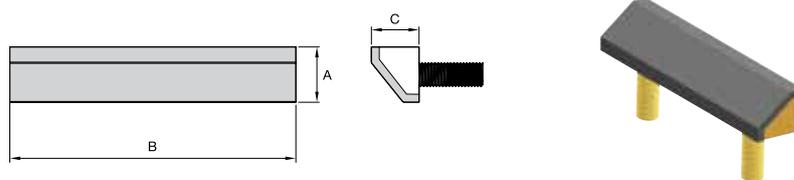


Beschreibung	Bestellnummer	A		B		C	
		Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm
KCWB-0447-VCP CORNER	1829225	2.00	50.80	4.00	101.60	0.75	19.05
KCWB-0457-VCP	1850291	4.00	101.60	2.00	50.80	0.75	19.05

HINWEIS: Die Grauschattierung zeigt die Lage des Hartmetalls am Bauteil an.

■ Regeneriererleiste

- Anwendung: Verschleißschutz für alzen
- Anschraubbare Teile, keine Schweißarbeiten

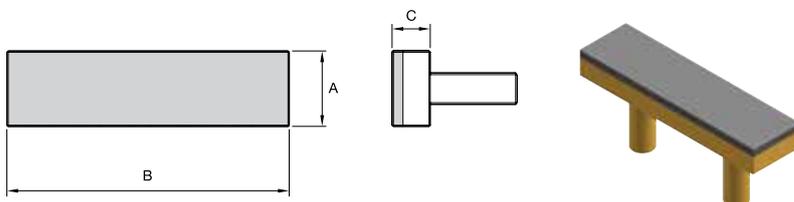


Beschreibung	Bestellnummer	A		B		C	
		Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm
KCWB-0420	1731649	1.75	44.45	9.00	228.60	1.50	38.10

HINWEIS: Die Grauschattierung zeigt die Lage des Hartmetalls am Bauteil an.

■ Anschraubbarer Verschleißschutz

- Gewindebolzen auf der Rückseite des Gussteils
- Kann angeschraubt werden, kein Verschweißen nötig

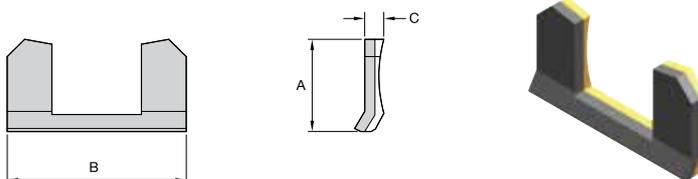


Beschreibung	Bestellnummer	A		B		C	
		Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm
KCWB-0406	1542508	1.75	44.45	6.50	165.10	0.88	22.23

HINWEIS: Die Grauschattierung zeigt die Lage des Hartmetalls am Bauteil an.

■ Halterschutz

- Schützt Kennametal Schnellwechselsysteme

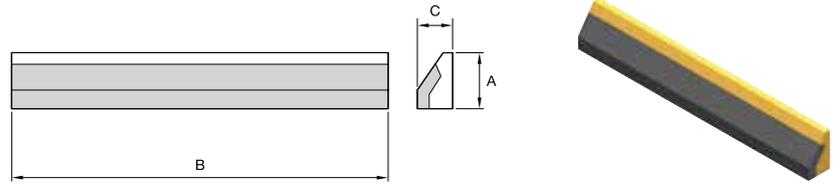


Beschreibung	Bestellnummer	A		B		C	
		Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm
KCWB-0464	1858536	1.91	48.51	3.50	88.90	0.38	9.53
KCWB-0413	1621388	2.12	53.85	2.75	69.85	0.38	9.53
KCWB-0412	1621288	2.19	55.63	3.50	88.90	0.38	9.53

HINWEIS: Die Grauschattierung zeigt die Lage des Hartmetalls am Bauteil an.

■ Schrägwinkel

- Keilform unterstützt Abweisung des Materials
- Anwendung: Verhindert Verschleiß an Materialübergabepunkten

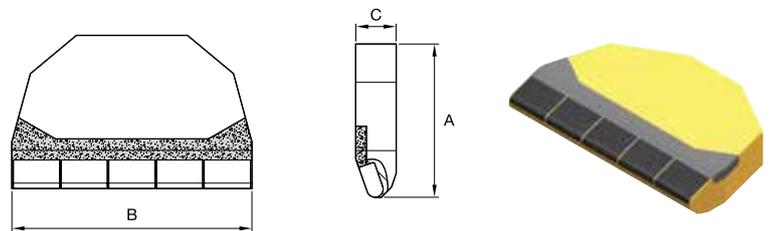


Beschreibung	Bestellnummer	A		B		C	
		Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm
KCWB-0191	1012496	1.19	30.16	8.00	203.20	0.75	19.05
KCWB-0591	1012503	3.00	76.20	12.00	304.80	1.00	25.40

HINWEIS: Die Grauschattierung zeigt die Lage des Hartmetalls am Bauteil an.

■ Gleisstopfer

- Vollhartmetalleinsätze für längere Standzeiten
- Anwendung: Stopfen von Gleisschotter

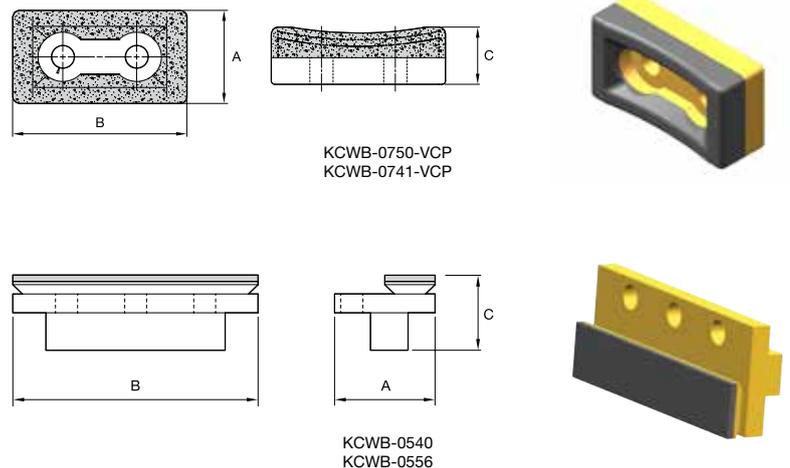


Beschreibung	Bestellnummer	A		B		C	
		Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm
KCWB-0001-3	1012650	3.00	76.20	4.50	114.30	0.75	19.05
KCWB-0766	6360017	3.62	91.95	5.63	143.00	0.94	23.88

HINWEIS: Die Grauschattierung zeigt die Lage des Hartmetalls am Bauteil an.

■ Anschraubbarer Verschleißschutz

- Schweißbauteile mit KenCast Komponenten
- Anwendung: Auswerfer für Fräsmaschine

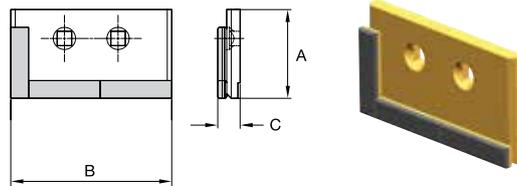


Beschreibung	Bestellnummer	A		B		C	
		Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm
KCWB-0750-VCP	6167313	3.50	88.90	6.50	165.10	2.15	54.60
KCWB-0741-VCP	6134828	3.50	88.90	9.50	241.30	2.15	54.60
KCWB-0540	2243688	4.00	101.60	9.75	247.65	3.00	76.20
KCWB-0556	3033385	4.00	101.60	5.53	140.67	3.00	76.20

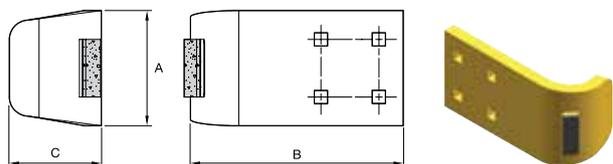
HINWEIS: Die Grauschattierung zeigt die Lage des Hartmetalls am Bauteil an.

■ Schneepflug-Schutz

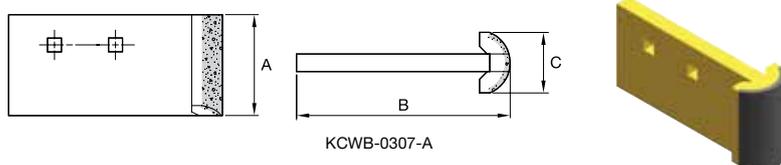
- Bauteile mit KenCast Komponente
- Anwendung: Kantenschutz für Schneepflug- und Planierleisten



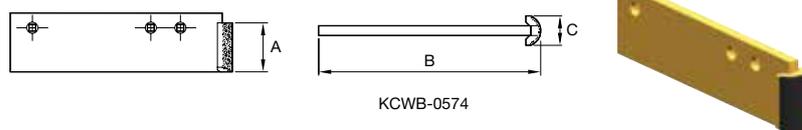
KCWB-0266



KCWB-0578



KCWB-0307-A



KCWB-0574

Beschreibung	Bestellnummer	A		B		C	
		Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm
KCWB-0266	1012556	5.00	1.27	9.0	228.60	1.25	31.75
KCWB-0578	3390176	6.00	152.40	12.20	309.88	4.50	114.30
KCWB-0307-A	1012592	5.00	127.00	10.51	266.95	3.00	76.20
KCWB-0574	3336844	6.00	152.40	22.51	571.75	3.00	76.20

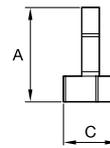
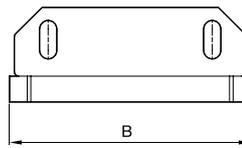
HINWEIS: Die Grauschattierung zeigt die Lage des Hartmetalls am Bauteil an.



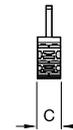
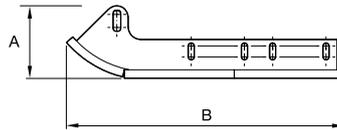
Weitere Informationen finden Sie im „Katalog Snow Removal“ auf kennametal.com.

■ Verschleiß-Kufen (anschraubbar)

- Vollhartmetall-Einsätze verhindern das abtragen Fahrbahnoberfläche
- Anwendung: Anschraubbarer Verschleißschutz für Fräsmaschinen



KCWB-0638



KCWB-0639

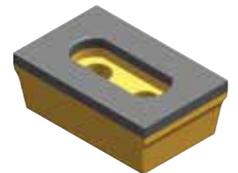
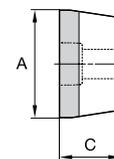
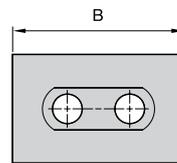


Beschreibung	Bestellnummer	A		B		C	
		Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm
KCWB-0638	4099269	1.50	38.10	7.00	177.80	0.75	19.05
KCWB-0639	4110656	6.50	165.10	24.66	626.36	2.03	51.60

HINWEIS: Eingelassene Vollhartmetall-Einsätze in der Kufe.

■ Schredderspitze

- Anwendungen: Asphaltsschindel, Schreddern/Recyclen von Abfallmaterialien



Beschreibung	Bestellnummer	A		B		C	
		Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm
KCWB-0480	1981905	3.50	88.90	5.50	139.70	2.00	50.80

HINWEIS: Die Grauschattierung zeigt die Lage des Hartmetalls am Bauteil an.



Grinder Tips
...for Top and Horizontal Machines



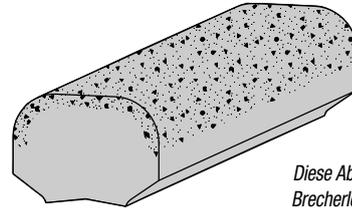
Weitere Informationen finden Sie im „Katalog Grinder Tips“ auf kennametal.com.

Produktflexibilität

KenCast™ ist außergewöhnlich vielseitig einsetzbar. Es kann für fast jede Maschine und für nahezu jede Anwendung mit nur wenigen Einschränkungen bei Größe und Form verwendet werden. Es lässt sich leicht verschweißen oder mechanisch befestigen.

Erhältliche Standardteilegrößen und -formen:

- Dicke – mind. 1/4" (6 mm) bis max. 8" (200 mm)
- Breite – bis max. 20" (500 mm)
- Länge – bis max. 20" (500 mm)



Diese Abbildung zeigt eine Brecherleiste mit KenCast-Hartmetallpartikeln auf drei Seiten.

Befestigungsrichtlinien

Hierbei handelt es sich um allgemeine Richtlinien, wie Sie KenCast an Ihren Geräten befestigen. Schweißanwendungen können sich jedoch, abhängig vom Werkstoff, bei dem KenCast angewendet wird, deutlich unterscheiden. Konsultieren Sie einen Schweißspezialisten vor Ort oder kontaktieren Sie Kennametal für Empfehlungen zu Ihrer Anwendung.

Schweißmaterial

0,052" (13,2 mm) Draht (Fülldraht)	<ul style="list-style-type: none"> • 7100 ESAB oder vergleichbar, abgeschirmt mit Kohlendioxid • 22–24 V und 200–235 Ampere
1/8" (3,1 mm) Schweißstab	<ul style="list-style-type: none"> • 7018M oder vergleichbar, niedriger Kohlenstoffgehalt • 21–33 V / 135–185 Ampere
<p><i>Diese Spezifikationen gelten für das Schweißen von Stählen mit wenig und mittlerem Kohlenstoffgehalt. Beim Schweißen von Spezialstählen wie Edel- und Manganstahl kontaktieren Sie Kennametal für Schweißempfehlungen.</i></p>	

Schweißanweisungen

KenCast-Teile müssen ordnungsgemäß verschweißt sein, um optimale Leistungen zu erzielen:

- Bringen Sie KenCast immer mit der Stahlseite auf dem zu schützenden Material an.
- Die Hartmetalloberfläche, die zur Identifizierung der Verschleißseite schwarz lackiert ist, muss nach außen zeigen.
- Das Verschweißen der Hartmetalloberfläche kann zu Rissbildung führen und ist schädlich für das Hartmetall.

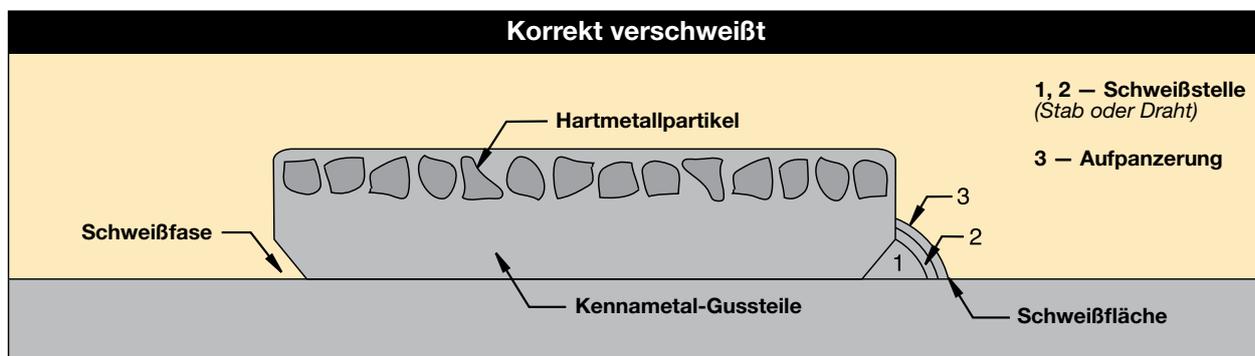
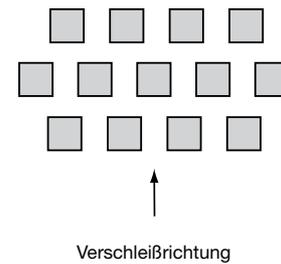
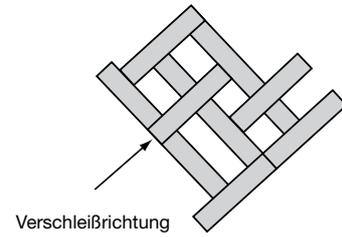
Schneidanweisungen

Es gibt zwei Möglichkeiten, KenCast zu schneiden:

- 1. Möglichkeit** Die Stahlseite mit einem Winkelschleifer oder einer Kappsäge mit Korundschleifscheibe einritzen und anschließend mit einem Hammer trennen.
Oder
- 2. Möglichkeit** Plasmabearbeitung oder Wasserstrahl.

Empfehlungen

- Schützen Sie Schweißnähte mithilfe der Schweißfasen, Aufpanzerungen oder durch die der KenCast-Teile, um Verschleiß der Schweißnähte zu vermeiden.
- Schaffen Sie bei der Verwendung der KenCast Teile für große Flächen einen Selbstschutzeffekt, indem Sie die KenCast Teile so positionieren, dass sich Material zwischen den KenCast Teilen festsetzen kann.
- Positionieren Sie die KenCast Teile gestaffelt, um Verschleiß zwischen den Teilen zu verhindern.
- Die zu verschweißenden Teile müssen eine Temperatur von 21 °C (70 °F) haben.
- KenCast sollten während des Schweißens nicht wärmer als 315 °C (600 °F) werden.
- Platzieren Sie die Bauteile zunächst mit Punktschweißungen um die Positionierung zu sichern, bevor Sie diese komplett verschweißen.
- Eine Vorwärm- und Nachwärmphase für die KenCast-Teile ist normalerweise nicht nötig. Wenn der Werkstoff, an dem die KenCastTeile aufgebracht werden, jedoch eine Vorwärmphase benötigt, erwärmen Sie die KenCast-Teile auf bis zu 315 °C (600 °F) (dieser Wert darf nicht überschritten werden). KenCast wurde bereits ohne Vorwärm- oder Nachwärmphase mit 4130 und 4140 Stahl verschweißt. Um Rissbildungen zu verhindern, wird im Bereich von Öl- und Gasbohrkomponenten sowie bei Manganhartstählen ein Vorwärmen empfohlen.
- Wenn Schweißnahtverschleiss auftritt, empfehlen wir die Schweißnähte aufzupanzern.
- Die Hartmetallschicht der KenCast-Teile darf nicht geschweißt werden.
- Zur leichteren Identifizierung ist die Hartmetall-Verschleißfläche des KenCast-Teils schwarz lackiert. Dies ist besonders bei kleinen oder unregelmäßig geformten KenCast-Teilen hilfreich. Wenn das KenCast-Teil mit einer Teilenummer gekennzeichnet ist, wird die nummerierte Seite mit dem Bauteil verschweißt.







KenCast™

Globale Kontaktinformationen

Argentinien

Tel.: +54 11 4719 0700
Fax: +54 11 4719 6116

Australien/Neuseeland

Tel.: +61 7 3801 5844
Fax: +61 7 3801 5826
k-sydn.service@kennametal.com

Brasilien/Lateinamerika

Tel.: +55 19 3936 9200
Fax: +55 19 3936 9201
bra.marketing@kennametal.com

Chile

Tel.: +56 2 2641177
Fax: 001 888 442 4964

China

Tel.: +86 400 650 1388
Fax: +86 10 8561 5263
k-cn-earthwork.service@kennametal.com

Deutschland/Europäische Länder

Tel.: +49 6003 8277 498
Fax: +49 6003 8277 42 453
mcs-ag.service@kennametal.com

Indien

Tel.: +91 800 22198444
Tel.: +91 080 43281444
Fax: 91 80 2839 1300
bangalore.information@kennametal.com

Polen/Slowakei/Baltische Staaten

Tel.: +48 32 47 89 100
Fax: +48 32 47 89 111
K-MCS-POL.Service@kennametal.com

Südafrika/Subsahara-Afrika

Tel.: +27 11 748 9300
Fax: +27 11 748 9303

USA/Kanada/Mexiko

Tel.: 800 458 3608
Fax: 800 521 3319
mcs-na.service@kennametal.com

Kennametal, das stilisierte K und KenCast sind Marken von Kennametal Inc. und werden hierin als solche verwendet.

NASCAR® ist eine eingetragene Marke der National Association for Stock Car Auto Racing, Inc.

Hawbaker® ist eine eingetragene Marke von Glenn O. Hawbaker.

Telsmith™ ist eine Marke von Astec Industries Company.

©Copyright 2018 durch Kennametal Inc., Latrobe, PA Alle Rechte vorbehalten.



kennametal.com



WELTWEITE ZENTRALE

Kennametal Inc.

1600 Technology Way
Latrobe, PA 15650 USA
Tel.: 1 800 446 7738
ftmill.service@kennametal.com

EUROPA-ZENTRALE

Kennametal Europe GmbH

Rheingoldstrasse 50
CH 8212 Neuhausen am Rheinfall
Schweiz
Tel.: +41 52 6750 100
neuhausen.info@kennametal.com

HAUPTSITZ ASIEN-PAZIFIK

Kennametal Singapore Pte. Ltd.

3A International Business Park
Unit #01-02/03/05, ICON@IBP
Singapore 609935
Tel.: +65 6265 9222
k-sg.sales@kennametal.com

HAUPTSITZ INDIEN

Kennametal India Limited

CIN: L27109KA1964PLC001546
8/9th Mile, Tumkur Road
Bangalore - 560 073
Tel.: +91 080 22198444 oder +91 080 43281444
bangalore.information@kennametal.com

kennametal.com