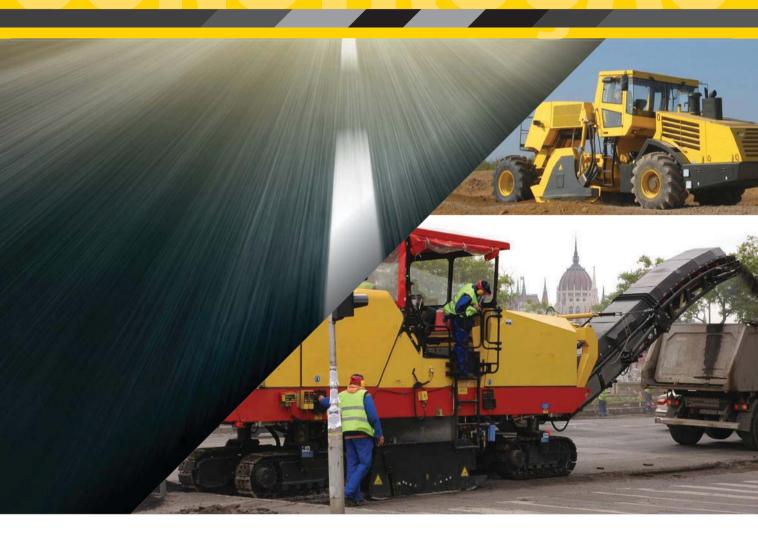


Reabilitação de estradas





Reabilitação de estradas

Na Kennametal, o nosso compromisso com as suas aplicações de reabilitação de estradas mais exigentes é incomparável. Temos uma longa história ajudando-o a alcançar o sucesso e uma tradição de exceder as suas expectativas.

Continuamos focados na redefinição e no avanço das indústrias de terraplanagem através de nossas soluções de classe mundial — entreguem por profissionais comprometidos com a saúde e a rentabilidade da sua empresa.

A MISSION Kennametal proporciona produtividade para clientes que buscam o melhor desempenho em ambientes exigentes, fornecendo soluções inovadoras, personalizadas e padrão, resistentes ao desgaste, realizadas através de nossas ciências avançadas de materiais, aplicação de conhecimento e compromisso com um meio ambiente sustentável.





Índice

visao Geral de
Reabilitação de Estradas2–19
Cônicos de Reabilitação de Estradas 20–40
Cônicos de Estabilização de Solo 42–45
Ferramental de Estabilização de Solo 46–48
Sistemas de porta-ferramenta 50–73
Acessórios
Lâminas planas 82–90
Componentes de tambor e máquina
prontos para a estrada92-118
Soluções de desgaste120-125
Índice por número para pedido 126
Índice por código de catálogo 127



A base para uma operação bem sucedida de reabilitação de estradas é construída sobre a confiabilidade firme e o progresso. A Kennametal, a principal fornecedora de ferramental e prestação de serviços do mundo, orgulhosamente apresenta a SOLID, nossa plataforma com foco em soluções, que produz novos níveis de desempenho e produtividade. As ferramentas de engenharia SOLID entregam nas condições mais difíceis. Para qualidade, valor, inovação e experiência incomparáveis em aplicação, fazendo da Kennametal a sua escolha SOLID.

www.kennametal.com



Segurança e meio ambiente

O objetivo da Kennametal de 100% de segurança se estende muito além de nossas operações globais, para atingir os clientes em seus locais de trabalho, incentivando a comunidade que valoriza a implementação de procedimentos de segurança.

A Kennametal garante a conformidade de segurança através de um teste completo e fiscaliza produtos e confirma que os veículos estão devidamente equipados com equipamento de segurança. Treinamento de segurança está prontamente disponível para os funcionários e clientes. Seja no escritório ou no local do cliente, nossos funcionários seguem uma cultura de 100% de segurança.



0 DESAFIO

Oferece uma variedade de Designs de Ferramenta para os mais exigentes ambientes

O RESULTADO



Um empreiteiro de fresamento de estrada no meio-oeste dos EUA estava fazendo o fresamento de um agregado de asfalto extremamente duro e abrasivo — consumindo quase 100 dentes por hora, causando desgaste excessivo dos suportes dos dentes. A Kennametal não só garantiu dentes extras para a empresa, como também enviou vários designs de ferramenta para testar juntamente com um representante de campo para apoio prático. A ferramenta RoadRazor da Kennametal, em particular, ofuscou os outros quase em dois para um em condições extremamente exigentes.





Protegemos nosso planeta com o compromisso de reduzir o impacto global dos clientes da Kennametal ao meio ambiente, estabelecendo práticas eficientes de sustentabilidade e políticas dentro da indústria da mineração.

Ajudar os clientes a atenderem suas metas gerais é claramente um objetivo do programa de sustentabilidade da Kennametal. Focamos em produtos que fornecem aos clientes um custo menor de combustível, requisitos de embalagem reduzidos, custos menores de transporte e desempenho de produtos otimizado. A Kennametal continua a avaliar materiais de embalagem otimizados, como as opções biodegradáveis. Ao ajudar nossos clientes a atender suas necessidades de se tornarem mais eficientes, nos tornamos mais sustentáveis.

O DESAFIO

Projeto da ferramenta superior

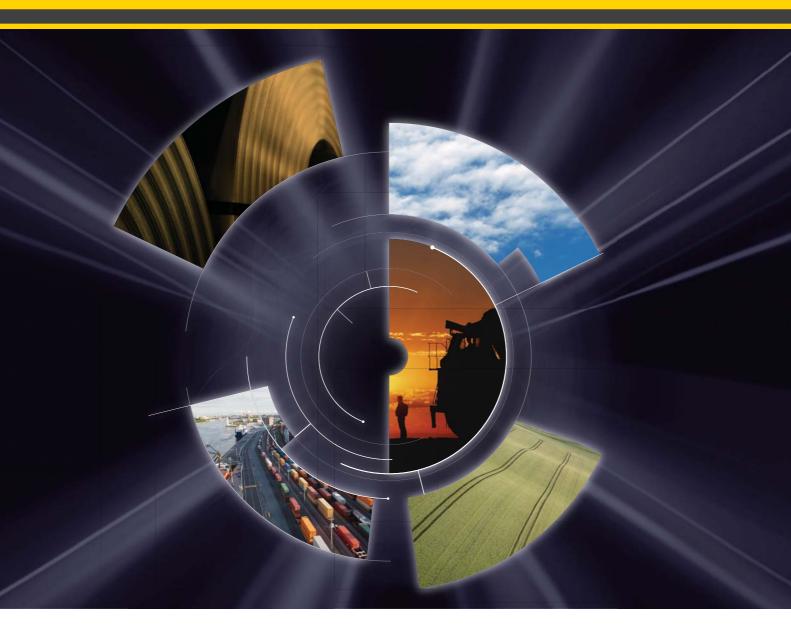
O RESULTADO



Um inovador na reciclagem de estradas adquiriu recentemente 20 baldes da nova ferramenta RX04-01 RoadRazor ECO™ da Kennametal, como a maioria das equipes da empresa exigiu as ferramentas no local. Com um melhor padrão de estrada, menos vibração na máquina e maior vida útil da ferramenta, os gestores de equipamentos da empresa afirmam que a RoadRazor ECO™ é uma ferramenta muito superior do que os outros em seu arsenal.







TERRAPLANAGEM

Mineração subterrânea Mineração de superfície Construção

TRANSPORTES

Automotivo Construção Naval Via férrea Veículos pesados

AEROESPACIAL E DEFESA

Aeroestruturas Motores aeronáuticos Aplicações de defesa

ENGENHARIAS EM GERAL

Bens de consumo/domésticos Bens industriais Médico Ferramenta, moldes e matrizes

ENERGIA

Óleo e gás Geração de Energia Químicos Plásticos









Formulando o futuro, e então perfilando-o. Essa é a nova maneira de pensar.

CAPACIDADES METALÚRGICAS Por mais de 70 anos, a nossa excelência operacional fez da Kennametal um poderoso líder mundial na concepção e fabricação de componentes de engenharia, materiais avançados e ferramentas de corte utilizadas nos ambientes mais exigentes do mundo.

Torneamento | Rosqueamento | Canal | Corte | Fresamento intercambiável |
Fresas de topo inteiriças | Usinagem de Furos | Acabamento do furo |
Rosqueamento | Sistemas de ferramental





Ferramentas de Corte de Terra — Destaques do produto

Com produtos de ponta de reabilitação de estradas desde cones até tambores de fresar fabricados personalizados, mantemos alto valor de equipamentos funcionando por mais tempo e melhorando o desempenho em ambientes exigentes.

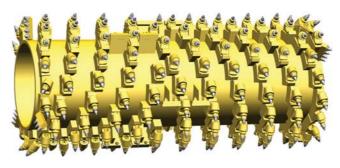


RoadRazor ECO™ Pro

- Um design de corpo único, com dureza máxima em toda a área da cabeça, faz o corte mais fácil e é menos resistente ao extremo desgaste e atrito.
- Uma arruela eneagonal exclusiva é 20% mais espessa, prolongando a vida útil da ferramenta e do suporte.
- Máquinas absorvem menos abuso e podem consumir menos combustível.

Tambores e Sistemas de Bloco

- Tambores de fresamento de desempenho excepcional (padrão, perfil, micro ou desenho personalizado).
- Programa de reconstrução disponível.
- Sistemas de bloco especialmente endurecidos, resistentes ao desgaste, fáceis de instalar e alterar.









Estabilização de solo Série SZ

- Dureza de corpo superior, incluindo colar para máxima resistência ao desgaste.
- Colar largo oferece proteção de suporte superior.
- Vários modelos de ponta disponíveis para combinar com sua aplicação específica.
- Retentor aprimorado para retenção máxima e proteção de suporte.

Rolos de transporte

- Coroas e rolos planos de retorno.
- Design extra longo reduz disparidades entre rolos centrais e laterais, garantindo melhor acompanhamento de cinto e manutenção.
- Leve, durável e econômico.





Esteiras transportadoras

- Alta resistência a abrasão.
- Presilhas altas para capacidade máxima.
- Presilha e camada superior fabricada em uma etapa de processo único para a máxima confiabilidade.









Mineração subterrânea	Cônicos	Trituradores	Radiais	Sistemas de corte	Tambores
Mineradora Longwall	•		•	•	•
Minerador contínuo	•		•	•	•
Minerador Highwall	•		•	•	•
Máquinas Tuneladoras	•			•	•
Peneira de telhado					
Disjuntor de alimentador		•			
Transporte de face					
Carregador utilitário					

	CLAs	Disjuntores centrais	Furadeira de telhado Partes	Eixos helicoidais e sistemas de furação	Soluções de desgaste	Acessórios
Mineradora Longwall					•	•
Minerador contínuo	•	•			•	•
Minerador Highwall	•	•			•	•
Máquinas Tuneladoras						
Peneira de telhado			•	•		•
Disjuntor de alimentador					•	
Transporte de face					•	
Carregador utilitário					•	

Reabilitação de estradas	Cônicos	Ferramenta plana	Sistemas de corte	Tambores	Acessórios	Lâminas planas
Fresadora de rodovias	•		•	•	•	•
Recuperadora de estrada/ Estabilizadora	•	•		•	•	•
Anexos	•			•		•
Escavadeira						
		45		*	Academia	
	Placas tirantes	Sapatas	Rolos de transportes	Esteiras transportadoras	Esteira de correia	Soluções de desgaste
Fresadora de rodovias	•	•	•	•	•	
						•
Recuperadora de estrada/ Estabilizadora	•	•	•	•	•	•
Recuperadora de estrada/ Estabilizadora Anexos	•	•	•	•	•	•

Escavar valas	Cônicos	Sistemas de corte	Soluções de desgaste	Acessórios
Escavadoras de valas	•	•	•	•

Silvicultura	ST.	Pos			
	Cônicos	Sistemas de corte	Ferramenta plana	Lixadoras	Acessórios
Fresa para tocos	•	•	•		•
Triturador de madeira				•	•

 Mineração de superfície 	1		Sanda Con	000		
	Cônicos	Sistemas de corte	Tambores	Compactos	Soluções de desgaste	Acessórios
Minerador de superfície	•	•	•		•	•
Broca para desmonte				•		
Nivelador	•	•			•	
Caminhão de todos os terrenos					•	
Escavadeira					•	
Escavadora de cabos					•	
Caminhão de transporte					•	
Pá hidráulica					•	
Pá de corda					•	
Raspadeira					•	
Fixação de mini carregadoras	•	•	•		•	•
Carregador de roda					•	

Perfuração de solo		ST.						000
	Partes piloto de Eixo helicoidal	Cônicos	Núcleo de barril	Sistemas de corte	Cortadores de parede	Soluções de desgaste	Acessórios	Compacto
Perfuração de solo	•	•	•	•	•	•	•	
Fresa de diafragma de parede					•			
Broca horizontal								•









Desgaste e soluções de ferramentas para o seu equipamento de terraplanagem

O segmento de Terraplanagem da Kennametal atende a empresas de primeira linha em variadas aplicações: construção de rodovias, mineração subterrânea, mineração de superfície, pedreiras, construção de utilidade, túneis, reciclagem, silvicultura, agricultura e remoção de neve. Com o nosso corte superior personalizado e padrão e soluções resistentes ao desgaste, ajudamos nossos clientes a construir e manter as melhores operações no setor.

Com produtos de ponta de fresadoras de rodovias e cônicos de estabilização do solo para completar tambores cortadores fabricados sob medida, nós mantemos equipamentos de alto valor funcionando por mais tempo e melhorando o desempenho em ambientes exigentes.

- Fresadora de rodovias
- Recuperadora de estrada/Estabilizadora
- Anexos
- Escavadeira



PARA AS APLICAÇÕES MAIS EXIGENTES

Para saber mais sobre nossas soluções para o desgaste e ferramental, entre em contato com seu representante Kennametal ou um distribuidor autorizado Kennametal hoje.



Guia de Consulta Rápida — Soluções de desgaste e ferramental para o seu equipamento de terraplanagem

		Cônicos	Ferramenta plana	Sistemas de corte	Tambores	Acessórios	
	Números de páginas	8–45	46–48	50–73	16	74–81	
	Fresadora de rodovias	•		•	•	•	
6	Recuperadora de estrada/ Estabilizadora	•	•	•	•	•	
	Anexos	•		•	•	•	
	Escavadeira						



Lâminas planas	Placas tirantes	Sapatas 96–111	Rolos de transporte	Esteiras transportadoras	Esteira de correia	Soluções de desgaste
•	•	•	•	•	•	•
	•	•	•	•	•	•
						•
						•

11



Dicas de produtividade

Saiba as dicas mais eficazes para a seleção da ferramenta, manutenção e desgaste de progressão para aumentar a produtividade e garantir o maior retorno sobre o investimento.

Segurança

Instalando removendo ferramentas Kennametal com segurança

Siga todos os procedimentos de segurança aprovados. Usar todos os equipamentos de proteção individual aprovados, incluindo óculos de segurança ou protetor facial. Para evitar ferimentos ou danos à ferramenta Kennametal, siga as seguintes instruções:

- Para evitar a quebra da ponta de metal duro, use um martelo macio (cobre), martelo de borracha ou ferramenta de instalação de martelo de ar para instalar a ferramenta.
- Certifique-se de que a ferramenta está encaixada corretamente e fixada com segurança antes de entrar no corte. NÃO BATA na ferramenta depois que ela estiver bem encaixada no porta-ferramenta. Isso pode danificar a ponta de metal duro ou o sistema de retenção.
- Inspecione as ferramentas antes de cada uso. Se as ferramentas estiverem cegas, curvadas, rachadas, enterradas ou mostrando sinais de desgaste excessivo de aço, não use-as e substitua imediatamente.
- Ao remover as ferramentas, tenha cuidado no manuseio das mesmas, pois elas podem estar quentes após o uso.
- Ao remover as ferramentas, use o extrator de bit apropriado, o sentido de rotação de pressão, o martelo de ar de pressão ou o martelo de ar cinzel para extrair a ferramenta a partir do porta-ferramenta.







Manutenção

O que procurar durante a manutenção:

Ferramentas

Uma ferramenta cônica tem um melhor desempenho quando o corpo de aço e a ponta de metal duro estão desgastados ao mesmo tempo. Se a ferramenta mostra sinais de desgaste excessivo de aço, desgaste de metal duro ou fratura, isso terá um efeito negativo sobre a sua ferramenta e o desempenho da máquina e a ferramenta deve ser substituída imediatamente.

• Retentores/Capas

A ferramenta cônica tem o melhor desempenho com uma combinação de apoio de cume e liberdade de rotação. Capas soltas/gastas e excesso de acúmulo de material na ferramenta terão um efeito negativo sobre o desempenho da ferramenta, que pode resultar em desplacamento de metal duro ou quebra.

Blocos

Os blocos são mais do que os retentores estacionários e não são facilmente substituídos. Identifique o desgaste anormal sobre os lados e o furo do bloco e substitua, se necessário.

• Esteiras transportadoras

A condição das esteiras transportadoras é muito importante. Se a correia está gasta, o material branqueado não será removido da caixa de elemento de fresa e irá criar um "Jato de areia" com o material abrasivo, fresado, desgastando-se prematuramente o corpo de aço da ferramenta.

Sapatas

Sapatas empurram a máquina de fresamento e o tambor no corte e se as sapatas estão desgastadas e não podem criar a força necessária para empurrar a máquina de trituração e tambor de fresamento, isso terá um efeito negativo sobre todo o sistema de corte (ferramentas, luvas, blocos e tambor de fresamento) e o desempenho da máquina.

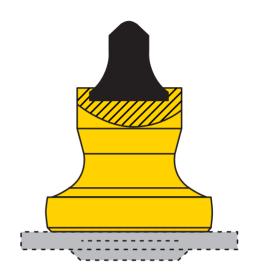




Selecionando a ferramenta correta

Ao selecionar uma ferramenta, considere o material a ser cortado, bem como a potência da máquina. Se você quer uma melhor resistência, desgaste ou penetração:

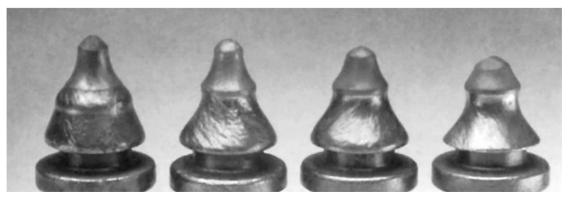
- Aumente o diâmetro da base do metal duro para melhor força e resistência ao desgaste.
- Diminua o diâmetro da base do metal duro para uma melhor penetração.
- Aumente o diâmetro da ponta de metal duro para melhor força e resistência ao desgaste.
- Diminua o diâmetro da ponta de metal duro para uma melhor penetração.
- Aumente o comprimento da ponta de metal duro (altura) para uma melhor penetração e resistência ao desgaste.
- Diminua o comprimento da ponta metal duro (altura) para uma melhor resistência.



Entenda a progressão de desgaste

Ao compreender a progressão de desgaste ferramental adequada, você pode manter ótimo rendimento e desempenho. O uso contínuo de ferramental para além do seu ciclo de vida útil pode ter efeitos adversos, como a produtividade marginal, falha catastrófica de máquina ou reparos caros. Esta progressão de desgaste adequada pode ajudá-lo a:

- Aumentar a utilização da ferramenta.
- Evitar falha catastrófica.
- Maximizar o desempenho de corte.



Otimizar a progressão de desgaste





Solução de problemas

As três categorias de falha da ferramenta: desgaste por abrasão, falta de calor e falha mecânica, cada uma contribui para o desempenho ferramental menor que o ideal. Desgaste e deterioração podem ser observados através de rachaduras, desgaste por craterização, cavacos, deformação ou fratura.

O gráfico abaixo mostra os problemas típicos de fim de vida da ferramenta, as possíveis causas, bem como as soluções propostas.

Problema	Causa possível	Solução		
	Porta-ferramentas desgastado	Substituir suportes desgastados		
	Excesso de acúmulo de material na ferramenta	Aumentar fluxo de água para tambor		
	Suportes não alinhados adequadamente	Remover suportes incorretos e corrigir o posicionamento		
Daire Date 2	Velocidade excessiva da máquina	Desacelerar a máquina		
Baixa Rotação	Corte muito profundo	Diminuir a profundidade de corte (fazer 2 ou mais passagens)		
	Causado por material altamente abrasivo	Considere o uso de um design de ponta com diâmetro de início maior		
	Allo colo idada da colo «	Reduzir velocidade de rotação (se possível)		
Desgaste excesso	Alta velocidade de rotação	Considere utilizar uma ferramenta de corpo mais pesado		
de corpo de aço	Correias desgastadas não estão removendo o material	Verificar e substituir a correia desgastada		
	Material duro (agregado)	Considere o uso de uma ferramenta de ponta de metal duro maior		
	Acúmulo de calor na ferramenta	Aumentar a refrigeração (água) para o tambor		
Desgaste extremo	Alta velocidade de rotação	Reduzir velocidade de rotação (se possível)		
do metal duro	Corte muito profundo	Diminuir a profundidade de corte (fazer 2 ou mais passagens)		
	Material extremamente duro (agregado)	Considere o uso de uma ferramenta de ponta de metal duro maior		
	Acúmulo de calor na ferramenta	Aumentar a refrigeração (água) para o tambor		
	Baixa rotação	Verificar suportes desgastados, o excesso de acúmulo de material em ferramentas etc.		
		Considere um corte de "aquecimento" ao iniciar		
Quebra do metal duro	Velocidade excessiva da máquina	Desacelerar a máquina		
	Usando objetos duros para instalação da ferramenta	Use as ferramentas de instalação martelo de ar, martelo de borracha ou martelo de cobre		



Soluções customizadas

Tambores novos ou reconstruídos que simplesmente têm desempenho melhor e duram mais para otimizar sua produtividade de fresamento de estrada e rentabilidade.

Programa de fresamento e recuperação de tambor

- Sistemas de bloco proporcionam um desempenho comprovado.
- Anéis nas extremidades comprovadamente reduzem o desgaste e proporcionam corte reto.
- Padrões de estradas melhores e capacidades correspondentes.
- Equilibrado para reduzir a vibração da máquina.
- Tambor projetado para atender às suas necessidades de aplicação.

Designs para laçar tambor

- Designs de tambor afinados projetados por computador para laçar de forma sincronizada.
- Oferece opções para exibir o padrão de estrada em velocidades diferentes e RPMs antes de você comprar o seu tambor.
- Programa de software cria e mapeia tambores perfeitamente equilibrados.
- Garante ótima colocação de ferramentas de corte.
- Proporciona produtividade máxima e características de desgaste.



Fresamento padrão



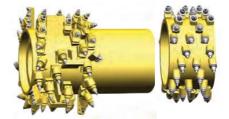
Fresamento de perfil



Micro Fresamento



Fresamento de recuperação/ estabilização



Tambores de especialidade





KenCast™

As peças KenCast são únicas porque ninguém faz peças de desgaste como a Kennametal. Estas peças resistentes ao desgaste extremamente duráveis são fabricadas em nossa própria fundição.

O seu equipamento funciona em condições abrasivas. Proteja seu investimento com material composto Kennametal KenCast. Ele combina a excepcional resistência do metal duro com liga de tungstênio cimentado da Kennametal com a resistência e a praticidade de aço endurecido a ar.

Use peças KenCast em:

Equipamento de recuperação

- Protetores de pedestais
- Barras de limpeza laterais

Equipamento de faceamento de rodovia

- Placas tirantes
- Sapatas
- Protetores de bloco-base de troca rápida

Equipamento para abertura de valas

• Proteção de segmento de base

Peças KenCast são:

- Mais fáceis de aplicar e mais resistentes que placas de metal duro soldadas.
- Mais duradouras e mais fáceis de aplicar que o material de revestimento duro.
- Mais resistentes ao desgaste que o padrão ou aços tipo-AR.
- Melhores para proteger as partículas de metal duro que sobreposições de soldas embutidas.





Meio ambiente

O profundo conhecimento da Kennametal sobre o setor de construção de rodovias — incluindo as aplicações e os processos do cliente — nos permite abordar proativamente problemas de produção e sustentabilidade com soluções personalizadas à sua necessidade. Nós fornecemos um valor superior porque ouvimos você, nosso cliente, com toda a atenção, e realizamos inovações com base em seu feedback. Nosso objetivo é ajudar você a ser mais competitivo — tanto em escala nacional quanto internacional.



Melhores práticas em produtividade

Como parceiro de confiança para a produção otimizada, a Kennametal oferece aos clientes um compromisso único para a pesquisa e desenvolvimento da excelência, continuamente fornecendo formas altamente inovadoras para aumentar a produtividade. As certificações ISO 9001, QS 9000 TES e VDA 6.4 proporcionam os mais altos padrões de qualidade possíveis.

Melhor desempenho, menor impacto ambiental

Com tecnologia, podemos fazer as duas coisas. A Kennametal ajuda os clientes a se concentrarem na raiz do problema do comportamento insustentável em sistemas de fabricação altamente complexos, ao mesmo tempo em que melhora a estrutura de custos, a qualidade e o desempenho.





Ícones de reabilitação de estrada



Contato prensado



Condições de corte: Abrasão



Condições de corte: Concreto



Condições de corte: Leve



Condições de corte: Médio



Condições de corte: Pesado



Condições de corte: Severo



Redução de ruído



Tratamento X



Tipo do inserto: Bujão



Tipo do inserto: Sede da válvula



Tipo do inserto: Tampa



Eficiência do combustível



Baixa potência: <100HP



Potência média: 100 a 300HP



Potência alta: 300 a 1000HP



Ferramenta com extrator de ranhura



Cônicos de Reabilitação de Estradas

Índice

Guia de seleção rápida	21
RoadRazor ECO Pro	22–25
RoadRazor II Série RZ	26–33
RoadRazor Classic	
Série RC	34–36
Série CM	37–40





Guia de seleção rápida

Este gráfico de referência pode ser utilizado para selecionar rapidamente ferramentas com base na dimensão da máquina, tamanho da coleira ou aplicação específica. Para sua conveniência, a informação de empacotamento também foi incluída. Detalhes adicionais podem ser encontrados nas páginas seguintes.

	Recomendado por tamanho / aplicação de							máquina						
	Item	Número		Coleira	Extrator	Arruela		Asfalto				Peças	Peças	
	RX1-01W	pedido		antigo	(mm)	de ranhura	Airuoiu	300mm – 600mm	1,000mm – 1,900mm	2,000mm – 2,200mm	Concreto	Estabilizante	por caixa	por palete
M	RX1-01W	5895687		41,9		•	•					50	3,000	
EC0™	RX2-01W	5895688		41,9		•	•	•				50	3,000	
zor	RX3-01W	5895689		41,9		•		•	•			50	3,000	
d Ra	RX3-02W	5895690		41,9		•		•				50	3,000	
Road Razor	RX4-01W	5895941		41,9		•			•			50	3,000	
	RX5-01W	5895942		41,9		•			•			50	3,000	
	RZ1-01P	1758414	RP18	31,8	•	•	•					50	3,000	
	RZ1-01PSW	2255442	RP18SW	31,8	•	•	•					50	3,000	
	RZ1-02	3779730	RZ02	41,9		•		•			•	50	3,000	
	RZ2-01P	2047904	RP28	31,8	•	•	•	•				50	3,000	
	RZ2-02P	3792222	RZ10	34,2	•	•		•				50	3,000	
	RZ2-03P	3788408	RZ17.5	41,9	•	•		•				50	3,000	
	RZ3-01	3098679	RZ05	34,2		•		•				50	3,000	
- MT	RZ3-01P	3098678	RZ24	34,2	•	•		•				50	3,000	
azoı	RZ3-02	3659312	RZ07	34,2		•			•			50	3,000	
Road Razor IITM	RZ3-02P	3734969	RZ16	34,2	•	•			•			50	3,000	
Ro	RZ4-01	3121183	RZ19	34,2		•			•	•		50	3,000	
	RZ4-02P	3121185	RZ25	34,2	•	•			•			50	3,000	
	RZ4-03	3581371	RZ20T	34,2		•			•			50	3,000	
	RZ4-03P	3581370	RZ20TP	34,2	•	•			•			50	3,000	
	RZ4-04	3853304	RZ19T	34,2		•			•			50	3,000	
	RZ5-01	3085973	RZ20	34,2		•			•			50	3,000	
	RZ5-02	3362297	RZ08	34,2		•			•			50	3,000	
	RZ1-PT7	4161122		34,2	•	•	•			•		50	3,000	
	RZ1-PT	1781714	RP22	38,1	•	•				•		50	3,000	
	RZ3-PT	1825565	RP21	31,8	•	•				•		50	3,000	
	RC1-01P	1010865	RS12	38,1	•		•					70	2,800	
ssic	RC2-01P	1010862	C3BKBF	38,1	•		•	•				70	2,800	
_∞	RC2-02	1753351	RP01	41,9		•		•			•	50	3,000	
Road Razor™ Classi	RC3-01	1758083	RP06	41,9		•			•		•	50	3,000	
d Ra	RC3-02P	1758412	RP16	41,9	•	•			•			50	3,000	
Roa	RC4-01	1758415	RP19	41,9		•			•		•	50	3,000	
	RC5-01	1758416	RP20	41,9		•			•		•	50	3,000	



RoadRazor ECO™Pro

Ele é projetado para funcionar de forma diferente do que qualquer outra ferramenta já disponível na indústria. Sua forma exclusiva e elegante de corpo único, com dureza máxima em toda a área da cabeça inteira, faz o corte mais fácil e é menos resistente ao extremo desgaste e atrito. Ele permite que você execute mais e mais rápido do que jamais imaginou ser possível...o que torna a sua escolha economicamente superior.

Sua arruela patenteada e exclusiva em forma de eneágono é 20% mais espessa, o que prolonga a vida útil da ferramenta e do suporte, dando-lhe a vantagem Pro. O formato eneagonal com cantos salientes também faz o corte mais fácil ao encorajar a rotação da ferramenta...tornando-se mais uma vez a sua escolha economicamente superior.

Por você poder realizar o seu trabalho mais rápido, suas máquinas absorvem muito menos abuso e podem consumir menos combustível...tornando sua ferramenta ecológica também.

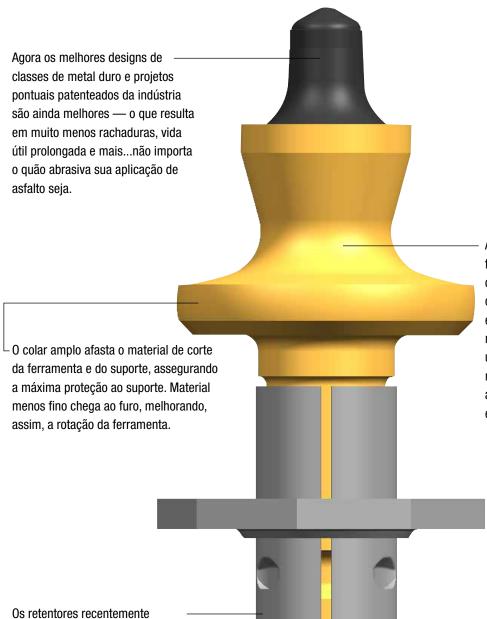
O colar amplo afasta o material de corte da ferramenta e do suporte, assegurando a máxima proteção ao suporte. Material menos fino chega ao furo, melhorando a rotação da ferramenta.

A ECO Pro proporciona:

- Custos operacionais inferiores.
- Redução do consumo de combustível.
- Aumento do tempo de operação e desempenho.
- Vida de suporte aprimorada.
- Rotação melhorada.







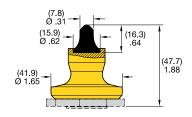
A Kennametal é inigualável e a sua forma revolucionária — com dureza de cabeça máxima e consistente — rende desempenho e serviço inigualáveis... então, você pode ir mais rápido, ir mais longe, e também tem a opção de usar menos potência (enquanto ainda melhora o desempenho), reduzindo assim o consumo de combustível e emissões da máquina.

Os retentores recentemente concebidos e aumentados agora são feitos de um material mais espesso, que proporciona ajuste excepcional e rotação ao longo da vida útil da ferramenta.









RoadRazor ECO™ Pro

número	código
para pedido	do produto
5895687	RX1-01W













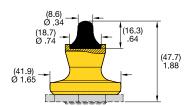






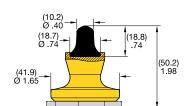






RoadRazor ECO Pro

número	código
para pedido	do produto
5895688	RX2-01W



■ RoadRazor ECO Pro

número	código
para pedido	do produto
5895689	RX3-01W

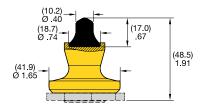
Informações de embalagem

				Peso da embalagem (aproximado)				peso apr do p	roximado pallet
número para pedido	código do produto	Tipo de embalagem	Peças por embalagem	kg	lbs	baldes por pallet	Unités par palette	kg	lbs
5895687	RX1-01W	box	50	16,2	35.4	60	3000	972	2124
5895688	RX2-01W	box	50	16,8	36.6	60	3000	1008	2196
5895689	RX3-01W	box	50	16,8	37.2	60	3000	1008	2232





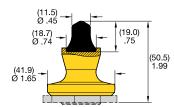




■ RoadRazor ECO™ Pro

número para pedido	código do produto
5895690	RX3-02W





RoadRazor ECO Pro

número	código		
para pedido	do produto		
5895941	RX4-01W		



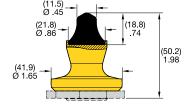












■ RoadRazor ECO Pro

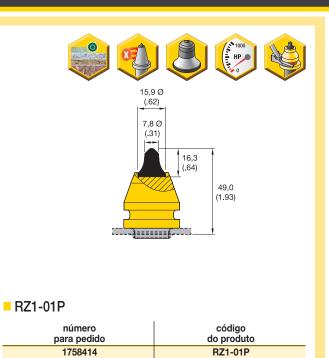
número	código
para pedido	do produto
5895942	RX5-01W

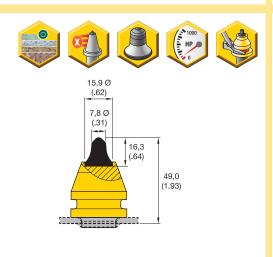
■ Informações de embalagem

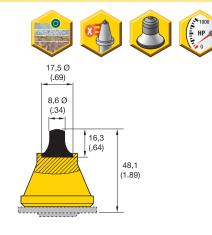
				Peso da e (aprox	mbalagem imado)			peso apr do p	
número para pedido	código do produto	Tipo de embalagem	Peças por embalagem	kg	lbs	baldes por pallet	Unités par palette	kg	lbs
5895690	RX3-02W	box	50	16,8	37.2	60	3000	1008	2232
5895941	RX4-01W	box	50	17,4	37.8	60	3000	1044	2268
5895942	RX5-01W	box	50	17,4	39.0	60	3000	1044	2340











RZ1-01PSW

número	código
para pedido	do produto
2255442	RZ1-01PSW

RZ1-02

número	código
para pedido	do produto
3779730	RZ1-02

■ Informações de embalagem

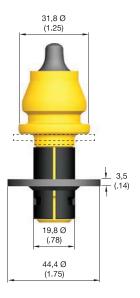
númoro	Peso da								peso aproximado do pallett	
para pedido	do produto	embalagem	embalagem	kg	lbs	por pallet	palette	kg	lbs	
1758414	RZ1-01P	caixa	50	14,5	32.0	60	3000	870	1920	
2255442	RZ1-01PSW	caixa	50	13,5	30.5	60	3000	810	1830	
3779730	RZ1-02	caixa	50	17,5	38.0	60	3000	1050	2280	



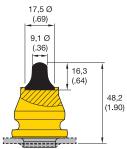
27

Road Razor II

KENNAMETAL

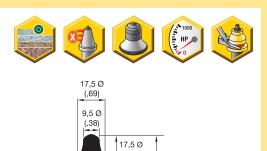




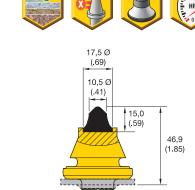


RZ2-01P

número	código
para pedido	do produto
2047904	RZ2-01P



49,4 (1.95)



RZ2-02P

número	código
para pedido	do produto
3792222	BZ2-02P

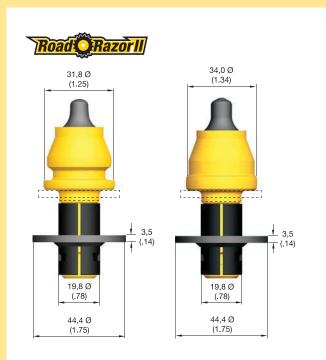
RZ2-03P

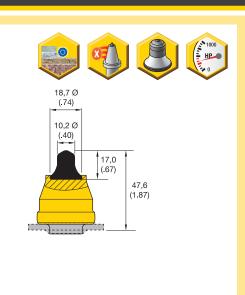
número	código
para pedido	do produto
3788408	RZ2-03P

■ Informações de embalagem

Peso da				Unités par	aprox	eso imado allett			
para pedido	do produto	embalagem	embalagem	kg	lbs	por pallet	palette	kg	lbs
2047904	RZ2-01P	caixa	50	15,0	32.5	60	3000	900	1950
3792222	RZ2-02P	caixa	50	15,0	33.5	60	3000	900	2010
3788408	RZ2-03P	caixa	50	16,5	36.0	60	3000	990	2160

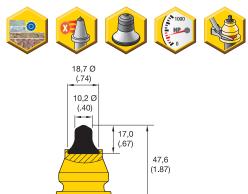


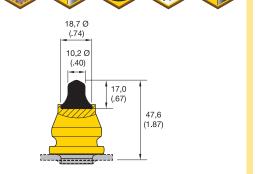




RZ3-01

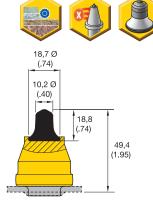
número	código
para pedido	do produto
3098679	RZ3-01





RZ3-01P

número	código
para pedido	do produto
3098678	RZ3-01P



RZ3-02

número	código
para pedido	do produto
3659312	RZ3-02

■ Informações de embalagem

Peso da embalagem número código Tipo de Peças por (aproximado) baldes Unités par					Unités par	peso aproximado do pallett			
para pedido	do produto	embalagem	embalagem	kg	lbs	por pallet	palette	kg	lbs
3098679	RZ3-01	caixa	50	15,5	34.5	60	3000	930	2070
3098678	RZ3-01P	caixa	50	15,0	33.0	60	3000	900	1980
3659312	RZ3-02	caixa	50	16,0	35.0	60	3000	960	2100









RZ3-02P

número para pedido	código do produto
3734969	RZ3-02P

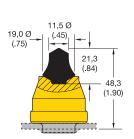




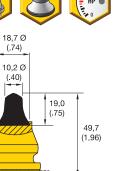












29

RZ4-01

número para pedido	código do produto
3121183	RZ4-01

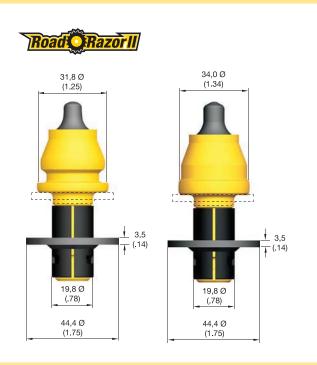
RZ4-02P

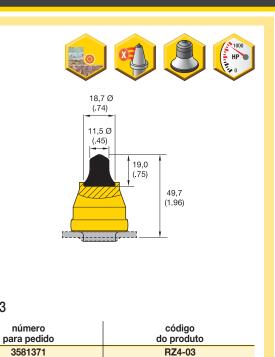
número	código
para pedido	do produto
3121185	RZ4-02P

■ Informações de embalagem

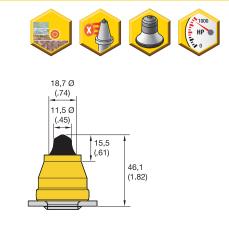
Peso da embalagem número código Tipo de Peças por (aproximado) baldes Unités par					Unités par	peso aproximado do pallett			
para pedido	do produto	embalagem	embalagem	kg	lbs	por pallet	palette	kg	lbs
3734969	RZ3-02P	caixa	50	15,0	33.0	60	3000	900	1980
3121183	RZ4-01	caixa	50	16,0	35.5	60	3000	960	2130
3121185	RZ4-02P	caixa	50	15,0	33.5	60	3000	900	2010











RZ4-03P

número	código
para pedido	do produto
3581370	RZ4-03P

número	código
para pedido	do produto
3853304	RZ4-04

Informações de embalagem

Peso da embalagem							peso aproximado		
número	código	Tipo de	Peças por		imado)	baldes	Unités par	do p	
para pedido	do produto	embalagem	embalagem	kg	lbs	por pallet	palette	kg	lbs
3581371	RZ4-03	caixa	50	16,0	35.5	60	3000	960	2130
3581370	RZ4-03P	caixa	50	15,0	33.5	60	3000	900	2010
3853304	RZ4-04	caixa	50	16,0	35.0	60	3000	960	2100

RZ4-03

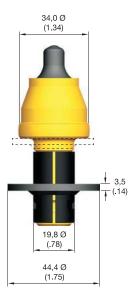
RZ4-04

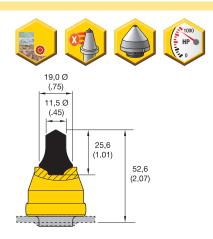


31



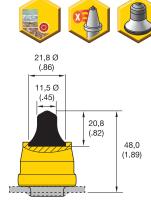






RZ5-01

número	código		
para pedido	do produto		
3085973	RZ5-01		



RZ5-02

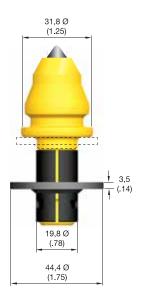
número	código
para pedido	do produto
3362297	RZ5-02

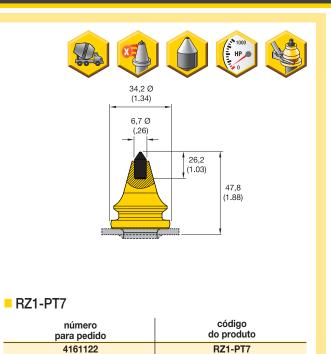
■ Informações de embalagem

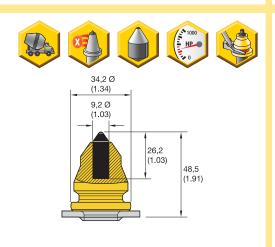
	Peso da							peso	
número	código	Tipo de	Peças por	embalagem (aproximado)		baldes	Unités par	aproximado do pallett	
para pedido	do produto	embalagem	embalagem	kg	lbs	por pallet	palette	kg	lbs
3085973	RZ5-01	caixa	50	16,5	36.0	60	3000	990	2160
3362297	RZ5-02	caixa	50	16,5	36.0	60	3000	990	2160

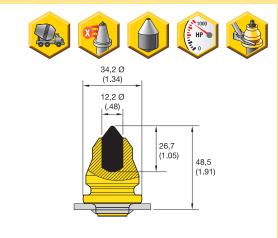












RZ1-PT

número	código
para pedido	do produto
1781714	RZ1-PT

RZ3-PT

número	código
para pedido	do produto
1825565	RZ3-PT

■ Informações de embalagem

número	código	Tipo de	Peso da					peso aproximado do pallett	
para pedido	do produto	embalagem	embalagem	kg	lbs	por pallet	palette	kg	lbs
4161122	RZ1-PT7	caixa	50	12,5	28.0	60	3000	750	1680
1781714	RZ1-PT	caixa	50	15,5	34.0	60	3000	930	2040
1825565	RZ3-PT	caixa	50	16,0	35.0	60	3000	960	2100

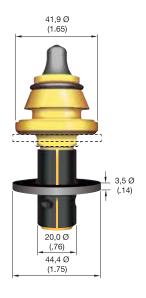






- Segmentos do anel em carbeto protegem o corpo do desgaste.
- O perfil da ferramenta permite boa penetração.
- Colar amplo resulta em proteção de fixação superior.





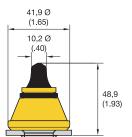












RZ34

número	código			
para pedido	do produto			
5124922	RZ34			



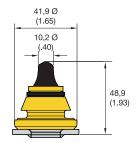












RZ34P

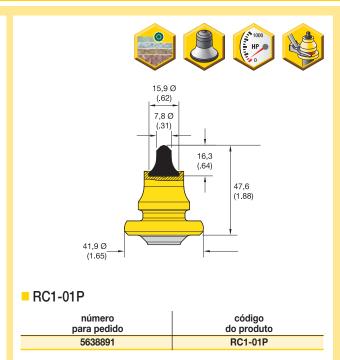
número para pedido	código do produto
5387620	RZ34P

Informações de embalagem

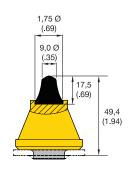
Peso da peso								so	
número	código	Tipo de	Pecas por		lagem imado)	baldes	Unités par		imado allett
para pedido	do produto	embalagem	embalagem	kg	lbs	por pallet	palette	kg	lbs
5124922	RZ34	caixa	50	17,5	38.6	60	3000	1050	2315
5387620	RZ34P	caixa	50	16,5	36.5	60	3000	990	2185











RC2-01P

número	código
para pedido	do produto
1010862	RC2-01P

RC2-02

número	código			
para pedido	do produto			
1753351	RC2-02			

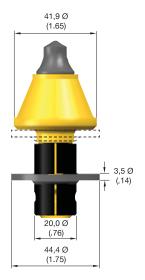
■ Informações de embalagem

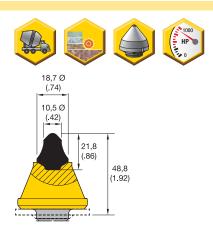
número	código	Tipo de	Pecas por						so imado allett
para pedido	do produto	embalagem	embalagem	kg	lbs	por pallet	palette	kg	lbs
5638891	RC1-01P	caixa	70	18,9	41.3	40	2800	756	1652
1010862	RC2-01P	caixa	70	18,9	42.0	40	2800	756	1680
1753351	RC2-02	caixa	50	17,5	38.5	60	3000	1050	2310





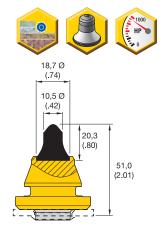






RC3-01

número	código
para pedido	do produto
1758083	RC3-01



RC3-02P

número	código
para pedido	do produto
1758412	RC3-02P

■ Informações de embalagem

Peso da							pe	so	
número	código	Tipo de	Peças por	embalagem (aproximado)		baldes	Unités par	aprox do p	imado allett
para pedido	do produto	embalagem	embalagem	kg	lbs	por pallet	palette	kg	lbs
1758083	RC3-01	caixa	50	17,5	39.0	60	3000	1050	2340
1758412	RC3-02P	caixa	50	16,5	36.5	60	3000	990	2190





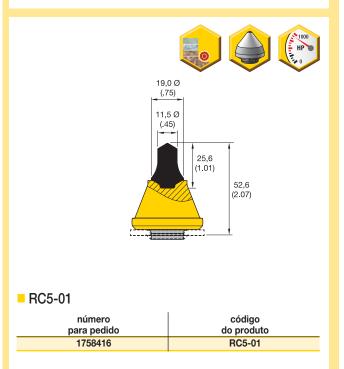






RC4-01

número para pedido	código do produto
para pedido	ao produto
1758415	RC4-01



■ Informações de embalagem

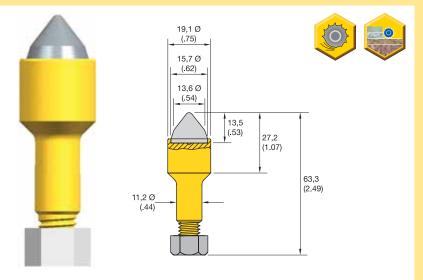
Peso da peso								so .			
número	código	Tipo de	Peças por	embalagem (aproximado)		- (aproximada)		baldes	Unités par		imado allett
para pedido	do produto	embalagem	embalagem	kg	lbs	por pallet	palette	kg	lbs		
1758415	RC4-01	caixa	50	17,5	39.0	60	3000	1050	2340		
1758416	RC5-01	caixa	50	18,0	39.5	60	3000	1080	2370		





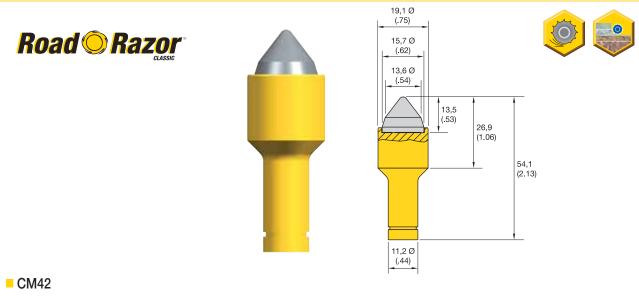


• A haste é costurada para o aumento da retenção no bloco.



CM41

número	código			
para pedido	do produto			
1010827	CM41			

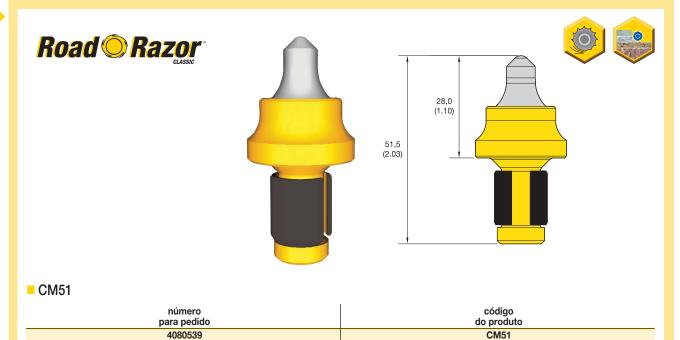


número para pedido	código do produto		
1010778	CM42		

■ Informações de embalagem

Peso da							peso					
	número	código	Tipo de	Peças por	embalagem (aproximado)				baldes	Unités par		imado allett
	para pedido	do produto	embalagem	embalagem	kg	lbs	por pallet	palette	kg	lbs		
ı	1010827	CM41	balde	200	17,69	39.0	50	10000	898	1980		
	1010778	CM42	balde	200	15,78	34.8	50	10000	803	1770		

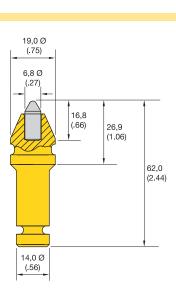






- Para condições médias e duras.
- Uma ponte de diâmetro pequeno projetado para aumentar a penetração.







número para pedido	código do produto
1094015	CM61

■ Informações de embalagem

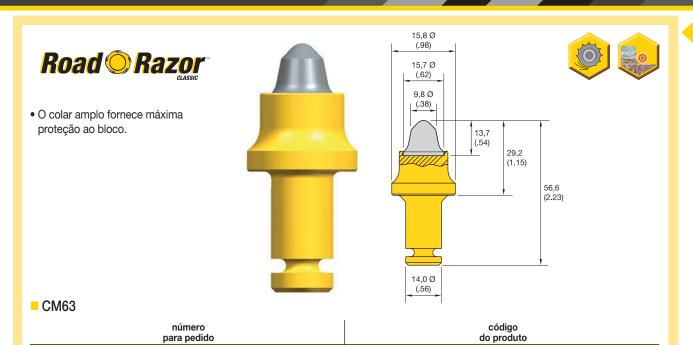
Peso da								pe	SO .
número	código	Tipo de	Peças por	embalagem		baldes	Unités par	aprox do p	imado allett
para pedido	do produto	embalagem	embalagem	kg	lbs	por pallet	palette	kg	lbs
4080539	CM51	balde	200	15,69	34.6	50	10000	798	1759
1094015	CM61	balde	200	16,78	37.0	50	10000	853	1880

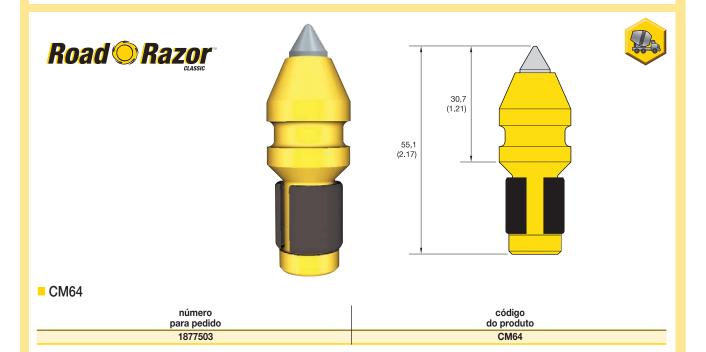


CM63

39







■ Informações de embalagem

Peso da								pe	so .
número	código	Tipo de	Pecas por		lagem imado)	baldes	Unités par	aprox do p	imado allett
para pedido	do produto	embalagem	embalagem	kg	lbs	por pallet	palette	kg	lbs
1795208	CM63	balde	200	18,60	41.0	50	10000	944	2080
1877503	CM64	balde	200	14,97	33.0	50	10000	762	1680

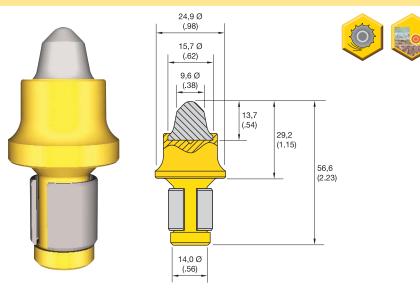
As dimensões são apresentadas em milímetros e (polegadas).

1795208





 Ponta de metal duro flangeadas para melhor resistência ao desgaste no corte abrasivo.

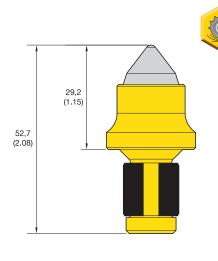


CM65

número	código
para pedido	do produto
1876905	CM65







CM66

número		código
para pedido		do produto
	1920103	CM66

■ Informações de embalagem

número	código	Tipo de	Peso da embalagem Peças por (aproximado)			baldes	Unités par		so imado allett
para pedido	do produto	embalagem	embalagem	kg	lbs	por pallet	palette	kg	lbs
1876905	CM65	balde	200	19,50	43.0	50	10000	989	2180
1920103	CM66	balde	200	18,59	41.0	50	10000	943	2079





ASSESSORE A PRODUTIVIDADE



Sapatas

- Sapatas definitivas CUSHOTRAC[™] 2000 horas de garantia.
- Aumento da pegada, melhor tração e menor desgaste.
- Melhor corte, rasgo e propriedades resistentes à abrasão.



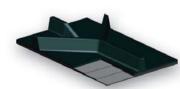
Rolos de transporte

- Grinalda e rolos planos de retorno.
- Design extra longo reduz disparidades entre rolos centrais e laterais, garantindo melhor acompanhamento de cinto e manutenção.
- Leve, durável e econômico.



Esteira de correia

- Altamente resistente ao desgaste.
- Tecido de revestimento multicamadas.
- Para transmissão de alta potência e carga de impacto.



Esteiras transportadoras

- Alta resistência a abrasão.
- Presilhas altas para capacidade máxima.
- Presilha e camada superior fabricada em uma etapa de processo único para a máxima confiabilidade.





Cônicos de Estabilização de Solo

Índice

Guia de seleção rápida	43
Haste série S7	44-45





Guia de seleção rápida

Este gráfico de referência pode ser utilizado para selecionar rapidamente ferramentas com base na dimensão da máquina, tamanho da coleira ou aplicação específica. Para sua conveniência, a informação de empacotamento também foi incluída. Detalhes adicionais podem ser encontrados nas páginas seguintes.

				Aplicação recomendada	_	_	
Item	Número para pedido	Coleira (mm)	Arruela	Estabilizante	Peças por caixa	Peças por palete	
SZ1-01	3888955	41,9	•	•	40	2,400	
SZ2-01	3898542	41,9	•	•	40	2,400	
SZ3-01	3898540	41,9	•	•	40	2,400	
SZ4-01	4063850	41,9	•	•	40	2,400	
SZ5-01T	4071252	41,9	•	•	40	2,400	
SZ6-01T	4071251	41,9	•	•	40	2,400	

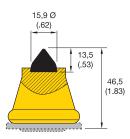












SZ1-01

número	código
para pedido	do produto
3888955	SZ1-01



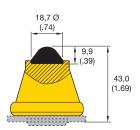






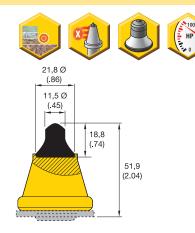






SZ2-01

número	código
para pedido	do produto
3898542	SZ2-01



SZ3-01

número para pedido	código do produto
3898540	SZ3-01
00000.0	0_0 0.

■ Informações de embalagem

número	código	Tipo de	Peças por	Unités par	peso aproximado do pallett				
para pedido	do produto	embalagem	embalagem	kg	lbs	por pallet	palette	kg	lbs
3888955	SZ1-01	caixa	40	14,8	33.2	60	2400	888	1992
3898542	SZ2-01	caixa	40	14,8	33.2	60	2400	888	1992
3898540	SZ3-01	caixa	40	15,6	34.8	60	2400	936	2088







SZ4-01

número para pedido	código do produto
Pro Character	
4063850	SZ4-01











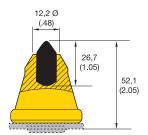


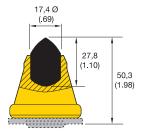












SZ5-01T

número	código
para pedido	do produto
4071252	SZ5-01T

SZ6-01T

número	código		
para pedido	do produto		
4071251	SZ6-01T		

■ Informações de embalagem

número	código	Tipo de	Peso da embalagem Pecas por (aproximado)		baldes	Unités par	aprox	peso aproximado do pallett	
para pedido	do produto	embalagem	embalagem	kg	lbs	por pallet	palette	kg	lbs
4063850	SZ4-01	caixa	40	16,8	36.8	60	2400	1008	2208
4071252	SZ5-01T	caixa	40	16,0	35.2	60	2400	960	2112
4071251	SZ6-01T	caixa	40	16,4	36.4	60	2400	984	2184



Ferramental de Estabilização de Solo

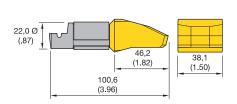
Índice

Série de Dente Plano AR	4
Série de Dente Plano KR	Λ:

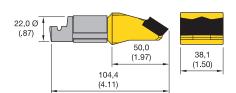












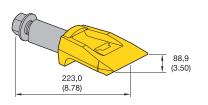
■ Borda de aço endurecido AR150 87ST

número		código		
para pedido		do produto		
	1012241	AR150 87ST TOOTH		

Borda de metal duro AR150 87

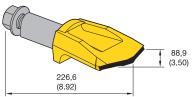
número	código		
para pedido	do produto		
1012240	AR150 87		







47



Borda de aço endurecido AR350ST

número	código
para pedido	do produto
1012239	AR350ST

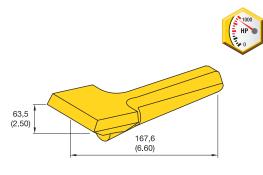
Borda de metal duro AR35OT

número	código		
para pedido	do produto		
1012258	AR350T		

■ Informações de embalagem

Peso da embalagem número código Tipo de Peças por (aproximado) baldes Unités par						peso aproximado do pallett			
para pedido	do produto	embalagem	embalagem	kg	lbs	por pallet	palette	kg	lbs
1012241	AR150 87ST TOOTH	balde	40	16,4	36.0	50	2000	820	1800
1012240	AR150 87	balde	40	17,2	38.0	50	2000	780	1720
1012239	AR350ST	K05 caixa	6	15,2	33.6	50	300	723	1593
1012258	AR350T	K05 caixa	6	15,5	34.2	50	300	666	1467







■ Borda de aço endurecido KB250ST

número	código
para pedido	do produto
1012242	KB250ST

Borda de metal duro KB250

número	código
para pedido	do produto
1012238	KB250

Informações de embalagem

Peso da								pe	so														
número	código	Tipo de	Peças por	embalagem Peças por (aproximado)		(aproximado)		(aproximado)		(aproximado)		(aproximado)		(aproximado)		(aproximado)		(aproximado)		baldes	Unités par		imado allett
para pedido	do produto	embalagem	embalagem	kg	lbs	por pallet	palette	kg	lbs														
1012242	KB250ST	balde	15	12,8	28.3	50	750	623	1373														
1012238	KB250	balde	15	13,4	29.6	50	750	645	1425														





Procurando por um produto que não consta deste catálogo? Confira o site da Kennametal!





O catálogo de produtos on-line está disponível 24 horas por dia, 7 dias por semana.

Visite o site http://www.kennametal.com/construction/ para navegar no nosso catálogo eletrônico todas as vezes que estiver procurando pelas melhores soluções da Kennametal. É rápido, gratuito e está sempre disponível. O catálogo on-line é atualizado semanalmente com produtos e soluções para a reabilitação de estradas, fresamento de rodovias, estabilização do solo, porta-ferramentas e acessórios.











Sistemas de porta-ferramenta

Índice

Sistemas porta-ferramenta de reabilitação de rodovias	
Sistema de seleção de porta-ferramentas	52–53
Série KPF300	54–55
Série KPF200	56
Série KPF400	56
Série CB	57–58
Sistemas de porta-ferramentas de estabilização de solo	
Série de troca rápida	59–60
Série ferramenta plana	61
Sistemas de porta-ferramentas soldado	
Blocos com relocadores	62
Blocos	63–65
Instruções de montagem	
Sistemas de porta-ferramenta de troca rápida	66–69
Sistemas de porta-ferramenta série KPF300	70–73





Porta-ferramentas

Reabilitação de rodovias é o que você faz melhor. Mas o trabalho pode levá-lo a condições desafiadoras. Solo, asfalto e concreto podem ser duros com sistemas de ferramentas de corte, então você precisa de um porta-ferramenta que seja igualmente resistente.

Se os seus porta-ferramentas atuais não estão fazendo o corte e não estão acompanhando as suas expectativas, veja o que a Kennametal oferece. É o que fazemos de melhor.

Sistemas da série KPF300 • Oferece até 100% de melhoria na vida útil do porta-ferramenta

Porta-ferramenta KPF303R

- Seção transversal curvada da superfície de retenção e menor comprimento de extração para facilitar a remoção da luva.
- Alívio de orifício permite a remoção de acúmulo de asfalto e hastes guebradas.
- Entalhes bidirecionais de fácil retirada permitem reverter a luva para dobrar a vida útil de desgaste dos aparelhos.

Porta-ferramenta KPF303RX

- Todos os benefícios da luva KPF303R.
- Aumento de até 20% de vida útil de desgaste para cumprir seu cronograma de manutenção.

Base KPF301

- Bloco de base pesado para maior vida útil.
- Área de solda grande para a resistência máxima.
- Pinos realocadores para blocos de substituição de posicionamento.

Bases KPL302 e KPR302

- Bases esquerda e direita simplificadas e compactas.
- Maior capacidade de transporte para cortes mais profundos.

 Transporte eficaz para aplicações de espaçamento entre linhas mais apertadas.





Seletor de porta-ferramentas



Porta-ferramentas soldado

Α	plicação						Informaçõ	ies aplicáveis	de ferramenta	ns	
Fresamento de rodovias	Estabilização do Solo e Recuperação de Rodovia	Número para pedido	Descrição	Tipo de Anexo	Diâmetro da haste de ferramenta		detentor		Ranhura para não rotação**	para retentor	
					mm	in	Página(s)			mm	in
•		1012281	CMB4	soldado	11	0.44	37			19	0.75
•		5031028	CMB5 Bloco	soldado	13	0.51	38			24	0.95
•		1321008	CMB6	soldado	14	0.56	38–40			19	0.75
•		1898353	CMB6-L	soldado	14	0.56	38–40			24	0.95
•	•	2037958	Cortador de borda 3044	soldado	20	0.79	24–36				
•	•	2433072	Cortador de borda 3046	soldado	20	0.79	24–36				
•	•	2432317	Cortador de borda 3048	soldado	20	0.79	24–36				
•	•	1858587	SLB01-G	soldado	22	0.87	44–45	•		45	1.77
•	•	1012290	C87HDS	soldado	22	0.87	44–45	•			
•	•	1012234	C87-G	soldado	22	0.87	44–45, 47	•	•		
•	•	1012275	C87B	soldado	22	0.87	44–45, 47		•		
•	•	1012289	C10HD	soldado	20	0.79	24–36	•			
•	•	1012280	C10H	soldado	20	0.79	24–36	•	•		
•	•	1012278	C10	soldado	20	0.79	24–36	•			
•	•	1886760	C3RB	soldado	20	0.79	24–36	•		45	1.77
	•	1012296	KBB250	soldado	sp	sp	48				
	•	1012282	AR35	soldado	sp	sp	47			76	3.00

^{*} Porta-ferramentas podem usar ferramentas com retentores de covinhas e com retentores suaves.



^{**} Porta-ferramentas podem usar ferramentas com um entalhe e ferramentas rotativas.





Porta-ferramentas que necessitam de base

Ar	olicação				Int	formação Base		Info	rmaçõ	es aplicá	veis de ferr	amentas
Fresamento de rodovias	Estabilização do Solo e Recuperação de Rodovia	Número para pedido	Descrição	Tipo de Anexo	Número de pedido de base	Descrição de Base	Página(s)	diâm	amanh netro da ferran	a haste	Ranhura para detentor com covinhas*	Ranhura para não rotação**
								mm	in	Página(s)		
•	•				5328733	Base KPL302	55					
•	•	3545505	KPF303R	Prensa	5328732	Base KPL302	55	20	0.76	24–36		
•	•				1873505	Base KPF301	55					
•	•				5328733	Base KPL302	55					
•	•	3843791	KPF303RX	Prensa	5328732	Base KPR302	55	20	0.76	24–36		
•	•				1873505	Base KPF301	55					
•	•				5328733	Base KPL302	55					
•	•	2497314	KPF303-87	Prensa	5328732	Base KPR302	55	22	0.87	44–45		
•	•				1873505	Base KPF301	55					
•	•	3087915	KPF200 R	Prensa	1971419	Base KPF201	56	20	0.76	24–36		
•	•	1794976	KPF400	Cone	1807045	Base KPF400	56	20	0.76	24–36		
•	•	1013348	QC110HD	Cone	1011565	Base QC100	59	20	0.76	24–36		
•	•	1870578	QC110HDG	Cone	1011565	Base QC100	59	20	0.76	24–36	•	
•	•	1588922	QC187HD	Cone	1011565	Base QC100	59	22	0.87	44–45		
•	•	1012284	QC110H	Cone	1012283	Base QC110B	60	20	0.76	24–36	•	•
•	•	1012293	QC110 87	Cone	1012283	Base QC110B	60	22	0.87	44–45, 47		•
	•	1012307	AR30C	Rosca	1012282	AR35	61	25	0.99	****	•	
•	•	1012298	C87RL	Solda para a Base	1012364	Base C10AM C10LG	62	22	0.87	44–45, 47		•
•	•	1012285	C10AMC	Solda para a Base	1012364	Base C10AM C10LG	62	20	0.76	24–36		
•	•	1012297	C10RL	Solda para a Base	1012364	Base C10AM C10LG	62	20	0.76	24–36		•
•	•	1012345	C10LG	Solda para a Base	1012364	Base C10AM C10LG	62	20	0.76	24–36		
•	•	3484075***	CB10HD***	Parafuso retentor	NA	Base HT11		20	0.76	24–36		
•	•	3838604***	CB10HD-87 22MM HD***	Parafuso retentor	NA	Base HT11		22	0.87	44–45		
•	•	2508113***	CB10***	Parafuso retentor	NA	Base HT3		20	0.76	24–36		

 $^{^{\}star} \ \text{Porta-ferramentas podem usar ferramentas com retentores com covinhas e com retentores suaves}.$

^{****} Entre em contato com seu representante local para opções de produtos em ferramental de 1".



^{**} Porta-ferramentas podem usar ferramentas com um entalhe e ferramentas rotativas.

^{***} Requerem componentes adicionais (vendidos separadamente). Este produto está disponível para venda apenas nos EUA.



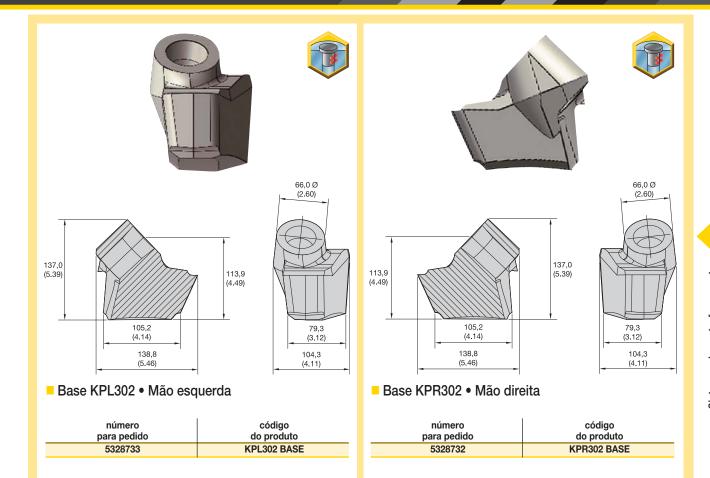












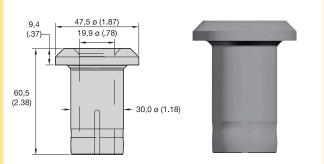






Sistemas de porta-ferramenta



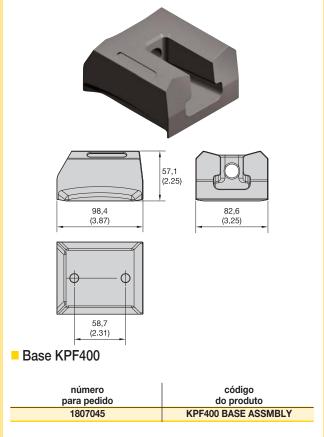


Bucha KPF200R

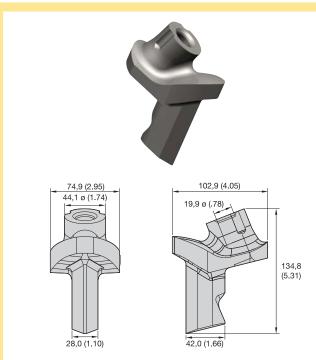
número	código
para pedido	do produto
3087915	KPF200 R BUSHING







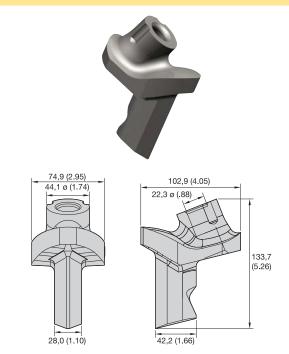




■ Porta-ferramentas CB10HD*

número	código
para pedido	do produto
3484075	CB10HD BLOCK

NOTA: Este produto está disponível para venda apenas nos EUA.



Porta-ferramentas CB10HD-87 *

número	código
para pedido	do produto
3838604	CB10HD-87 BLOCK

NOTA: Este produto está disponível para venda apenas nos EUA.



■ Tampa plástica CB10HD

número	código
para pedido	do produto
3479742	CB10HD PLASTIC CAP

NOTA: Este produto está disponível para venda apenas nos EUA.



Selo CB10HD

número	código
para pedido	do produto
3781368	CB10HD SEAL

NOTA: Este produto está disponível para venda apenas nos EUA.



Parafuso retentor CB10HD

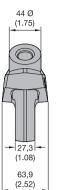
número	código
para pedido	do produto
3479793	CB10HD RETAINING SCREW

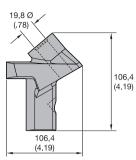
NOTA: Este produto está disponível para venda apenas nos EUA.

*O porta-ferramentas requer componentes adicionais que são vendidos separadamente.











Porta-ferramentas CB10*

número	código
para pedido	do produto
2508113	CB10 BLOCK

NOTA: Este produto está disponível para venda apenas nos EUA.





Tampa plástica CB10

número	código
para pedido	do produto
2992199	CB10 PLASTIC CAP

NOTA: Este produto está disponível para venda apenas nos EUA.

Parafuso Retentor CB10

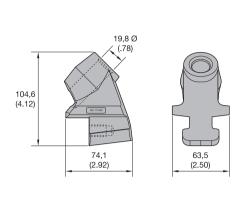
número	código
para pedido	do produto
2992200	CB10 RETAINING SCREW

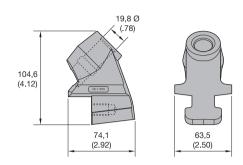
NOTA: Este produto está disponível para venda apenas nos EUA.

*O porta-ferramentas requer componentes adicionais que são vendidos separadamente.







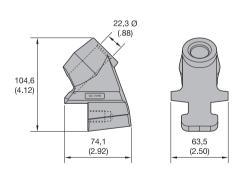


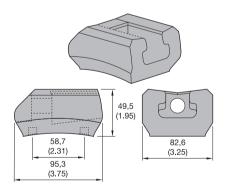
Porta-ferramenta QC110HD

número	código
para pedido	do produto
1013348	QC110HD BLOCK

Porta-ferramenta QC110HD

número	código
para pedido	do produto
1870578	QC110HDG





Porta-ferramenta QC187HD

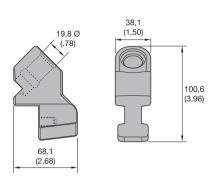
número	código
para pedido	do produto
1588922	QC187HD

Base QC100

número	código
para pedido	do produto
1011565	QC100 BASE ASSEMBLY

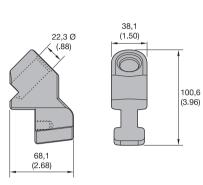






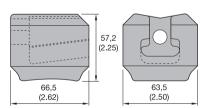


número	código
para pedido	do produto
1012284	QC110H HOLDER



Porta-ferramentas QC110 87

número para pedido	código do produto
1012293	QC110 87 HOLDER

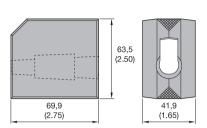


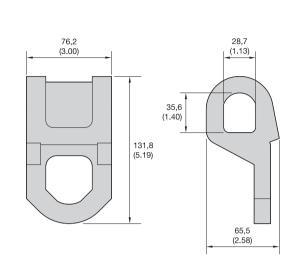
Base B QC110

número	código
para pedido	do produto
1012283	QC110 B BLOCK BASE







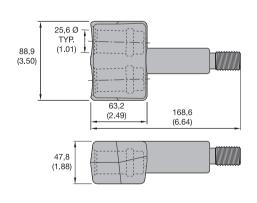


Bloco KBB250

número	código
para pedido	do produto
1012296	KBB250 BLOCK

Bloco AR35

número	código
para pedido	do produto
1012282	AR35 BLOCK

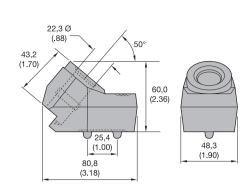


Bloco AR30C

	1
número	código
para pedido	do produto
1012307	AR30C BLOCK

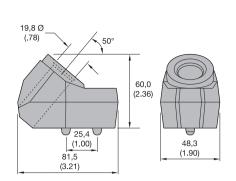






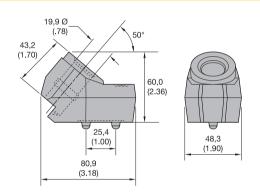
C87RL - Bloco G

número	código
para pedido	do produto
1012298	C87RL - G



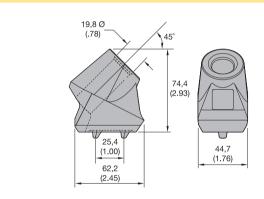
Bloco C10AMC

número	código
para pedido	do produto
1012285	C10AMC BLOCK



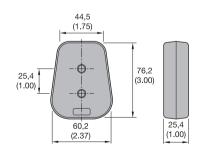
Bloco C10RL

número	código
para pedido	do produto
1012297	C10RL BLOCK



Bloco C10LG

número	código
para pedido	do produto
1012345	C10LG BLOCK

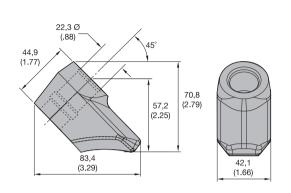


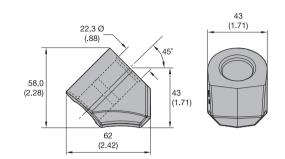
Base C10AM C10LG

número para pedido	código do produto
1012364	C10AM C10LG BASE
	•







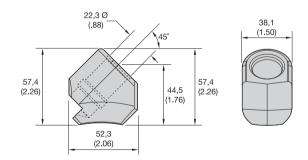


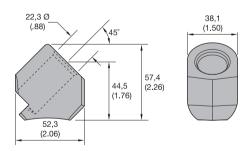
Bloco G - SLB01

número	código
para pedido	do produto
1858587	SLB01 - G

Bloco G - C87HDS

número	código
para pedido	do produto
1012290	C87HDS - G





C87 - Bloco G

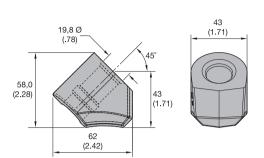
número	código
para pedido	do produto
1012234	C87 - G

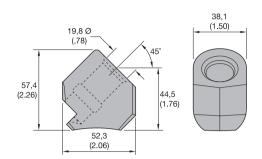
■ Bloco C87B

número	código
para pedido	do produto
1012275	C87B







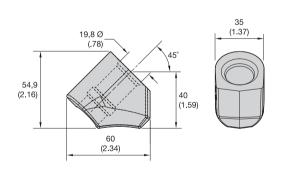


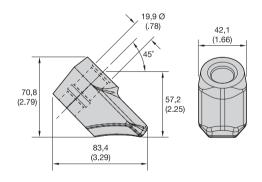
Bloco C10HD

número	código
para pedido	do produto
1012289	C10HD BLOCK

Bloco C10H

número	código
para pedido	do produto
1012280	C10H BLOCK





Bloco C10

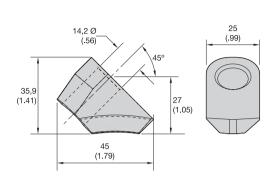
número	código
para pedido	do produto
1012278	C10 BLOCK

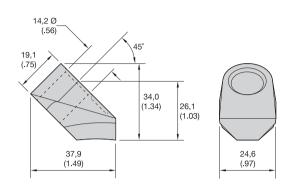
■ Bloco C3RB

número	código
para pedido	do produto
1886760	C3RB BLOCK







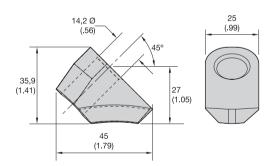


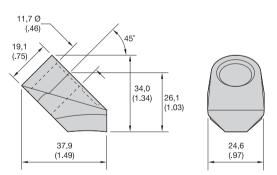
Bloco CMB6-L

número	código
para pedido	do produto
1898353	CMB6-L

Bloco CMB6

número	código
para pedido	do produto
1321008	СМВ6





Bloco CMB5

número	código
para pedido	do produto
5031028	CMB5 BLOCK

Bloco CMB4

número	código
para pedido	do produto
1012281	CMB4 BLOCK





Sistemas de porta-ferramenta de troca rápida

Montagem de instruções para Base QC100 e Suporte QC110HD

NOTA: O sistema é mantido unido pelo cone. O seguinte processo de montagem é crítico. Se a base de suporte não estiver devidamente montada, o movimento excessivo entre as duas unidades ocorrerá e o sistema pode falhar prematuramente.

Etapa 1: Instalando o suporte antes da soldagem

Escolher método A ou B para a montagem do suporte de troca rápida e de base antes da soldagem. Para garantir que a base e o suporte estejam posicionados adequadamente sobre o tambor, use uma ferramenta de corte no suporte.

Método A: Martelando

- 1. Coloque o suporte de mudança rápida na base.
- 2. Martele levemente na frente da seção de suporte "T" para acomodar o suporte na base.
- 3. A frente do suporte de mudança rápida vai se projetar para fora da base cerca de 6,35mm (1/4").
- 4. A unidade pode ser soldada a um pedestal ou tambor.

Método B: Prensagem

NOTA: Pressionar o suporte de troca rápida e a base QC100 juntos é um método mais preciso de montagem.

- 1. Fixe a base de um acessório que pode aplicar, com segurança, 4,536 kg (10.000 libras) de força.
- 2. Pressione o suporte na base com uma força de carga de 4,536 kg (10.000 libras).
- 3. Com o suporte pressionado na base, a unidade pode ser soldada a um pedestal ou tambor.





Etapa 2: Completando a Montagem Após a Soldagem

Para novos tambores e para a substituição de suporte em campo:

- 1. Acertar o suporte na parte dianteira da seção em "T" quatro a cinco vezes com um martelo de aço de 1,8 a 2,3 kg (4 a 5 libras). Quando atingido, as peças vão começar a fazer um som de "pancada" grave. Como eles se tornam devidamente encaixados, o som torna-se um tom alto de "toque".
- 2. Neste momento, as duas peças vão ser engatadas com as velas. O suporte ainda se projeta para fora da base.
- 3. Instale o parafuso fornecido com o suporte e torque de 27 a 32 kg (60 a 70 libras) seco. Não tente encaixar os suportes de troca rápida usando o torque apenas no parafuso. A força do parafuso é insuficiente para aplicar a carga de montagem requerida.
- 4. Operar a máquina de 4 a 6 horas. Confira os suportes e parafusos. Recoloque todos os suportes soltos e faça novamente o torque de quaisquer parafusos soltos.
- 5. Após 10 a 12 horas de funcionamento, verifique todos os conjuntos de suporte novamente. Todas as unidades devem ser apertadas nesta verificação. Se algumas unidades estiverem soltas, desmonte e volte a montar.
- 6. Suporte e base de unidades que foram reforçadas por duas vezes são consideradas presas juntas nos cones. Sob condições normais de trabalho, eles devem permanecer presos juntos. Parafusos podem se soltar se o cone apertar.



Sistemas de porta-ferramenta de troca rápida

Substituindo suportes desgastados

- 1. Remova o parafuso. Acerte o suporte na parte traseira o mais próximo possível do topo com um martelo de aço de 1,8 a 2,3 kg (4 a 5 libras). Tenha cuidado para não danificar a base.
- 2. Limpe quaisquer detritos da base. Instale um novo suporte de acordo com o procedimento na Etapa 2 (ver página 67).

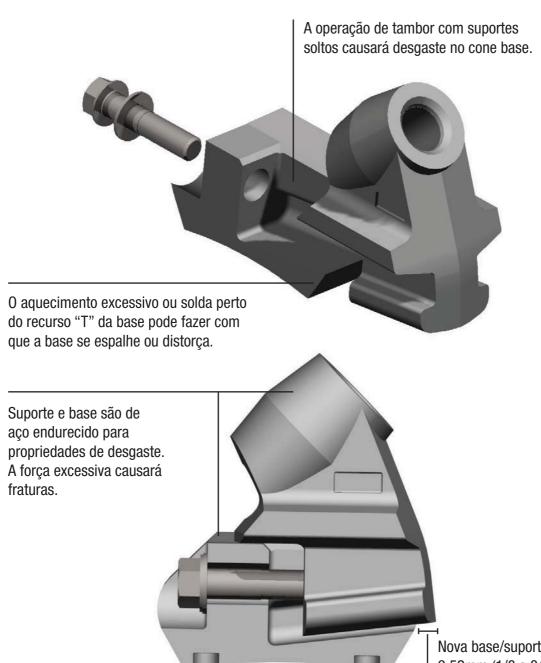
Uso do Selante de Silicone (Após Montagem)

A aplicação de selante de silicone para a seção-T do suporte pode ajudar a manter detritos fora das costuras entre o suporte e a base. Para usar o selante, aplique-o em torno da costura da frente após a montagem do suporte na base.





Notas adicionais para o Sistema QC110HD:



Nova base/suporte deve ter 3,18 a 9,52mm (1/8 a 3/8") de protrusão. Se um novo suporte não se projeta, a base está perto do fim do tempo de serviço.



Sistemas de porta-ferramenta série KPF300

Instruções de montagem



Etapa 1: Instalação de luva

- Use antiaderente ou óleo leve para lubrificar a superfície de contato da luva antes da instalação (pacote antiaderente incluído dentro do furo de cada luva).
- Não lubrificar a superfície do cone.
- Sempre limpe detritos a partir do orifício da base antes da instalação.



Etapa 2: Instalação de luva

- Entalhes de tração simples sobre a luva deverão ser alinhados com a abertura em direção ao topo do bloco, como ilustrado acima, ou girados ligeiramente para fora do porta-ferramentas de calibrar os blocos de fresamento. Isto permite o acesso para o extrator de cunha durante a remoção da luva.
- Sempre proteja a face da luva durante a instalação bit de instalação KPF (1968708) como mostrado acima.
- Mantenha o alinhamento adequado da luva com furo de base durante a instalação. Se a luva está desalinhada, isso pode danificar o orifício interno de base.





Etapa 3: Removedor de luva

 Use o motor de arranque KPF301 SHP Extrator de Cunha (3395861) para quebrar o cone na luva (Fig. A).



 Use o Extrator de Cunha KPF301 LGP para mover a luva pelo resto do caminho para sair da Base (Fig. B). Se pretende reinstalar, não se esqueça de limpar o orifício e a bucha antes do procedimento de instalação.



Etapa 4: Ferramenta X-Tractor

Esta pressão pode fornecer outros meios para remover luvas depois de quebrar o bloqueio do cone com o Extrator de Cunha KPF301 SHP. Isto só pode ser utilizado se acessível à parte traseira da luva.



Montagem de remoção da luva KPF301 (2273341)

Etapa 5: Remoção de luva quebrada

Para remover uma luva quebrada, primeiro limpe o orifício de qualquer material. Isso pode ser feito com um bit de alvenaria ou perfuração de 19mm (3/4"). Em seguida, instale o conjunto de remoção de luva KPF301 no orifício da luva e aperte a porca, como mostrado acima. Em seguida, faça a remoção normal com o Extrator KPF301, como mostrado no Passo 3.





Montagem de Broca Flex KPF301 (2451454)

Etapa 6: Montagem de Broca Flex

Para limpeza de furos de luvas KPF303 quando pedaços de hastes quebradas ainda estão no orifício. Para outras aplicações de limpeza, utilize a broca da parte dianteira do bloco, sem a montagem flex.

Características:

- Sextavada de 1/4" se adapta a qualquer furadeira padrão.
- Extensão da broca flexível para áreas de difícil acesso.
- A superfície externa não gira.
- Broca de metal duro dá vida longa e alto desempenho.



NOTA: Lubrifique a unidade flexível com duas gotas de óleo de máquina em cada extremidade, quando necessário.



Etapa 7: Remoção de Dente (Manual)

Usando o puxador acolchoado U70 e um martelo. Use o puxador para entalar entre a ferramenta e a luva de extrair o dente. Você também pode usar o extrator RP, código de encomenda 1761401.

NOTA: Use sempre proteção adequada para os olhos e o rosto ao extrair ferramentas de luvas.







Etapa 8: Remoção de Dente (Martelo de Ar)

Usando o martelo cinzel de ar KPF300CH, comece com o cinzel entre a ferramenta e luva e calce a ferramenta para fora.

NOTA: Use sempre proteção adequada para os olhos e o rosto ao extrair ferramentas de luvas.



- Bomba manual
- Cilindro Hidráulico
- Pastilha
 Extrator de Arruela (2458379)

Kit extrator hidráulico de haste e luva (2488006)



Etapa 9: Remoção hidráulica de luva

- Remoção hidraulicamente assistida.
- Manqueira flexível permite o acesso a áreas restritas.
- O cilindro pode mover-se independentemente da bomba.
- Design leve, portátil.
- Bomba de 690 bars (10.000 psi).
- Cilindros classificados para 18,14 toneladas métricas (20 toneladas) em 690 bars (10.000 psi).
- Remove luvas de forma mais eficiente.
- Menos tensão física para remover uma luva.
- Caminho mais seguro para remover luvas.





Etapa 10: Remoção hidráulica de luva

- 1. Limpe o orifício do porta-ferramentas.
- 2. Deslize a extremidade "c" do extrator entre a coleira de suporte da ferramenta e a face de base.
- 3. Insira o extrator de haste através do extrator da arruela, cilindro hidráulico, extrator de concha e porta-ferramenta.
- 4. Extrator de porca da haste totalmente no final da haste.
- 5. Aplique a pressão no cilindro da bomba.
- 6. Se o primeiro comprimento do curso do cilindro n\u00e3o remover completamente a bucha, solte a press\u00e3o e adicione o espa\u00e7ador entre a face da base e o extrator de concha.





Acessórios

Índice

Martelos de Ar	75–76
Martelos Perfuradores	77
Pontas de instalação	77
Extrator de Cunhas	78
Extratores	78
Extratores Tipo Martelo	79
Extratores ECO	79
Conjunto hidráulico de remoção de luva	79
Retentores	80
Montagens de remoção de luvas quebradas	81
Montagens de Broca Flex	81





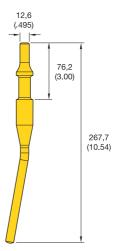
KIT 1HD Martelo de Ar

• Para a instalação rápida e segura da ferramenta.



Pressão de martelo a ar KPF300AHP 1HD

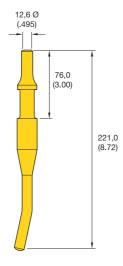
• Para uso com o sistema KPF300.



número	código
para pedido	do produto
1012244	KIT 1HD AIR HAMMER

número	código
para pedido	do produto
1850981	KPF300AHP 1HD

Pressão de martelo a ar KAHP 1HD

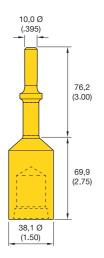


número	código
para pedido	do produto
1012246	KAHP 1HD AIRHAMMER PUNCH

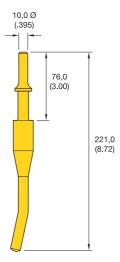


KIT 1 Martelo de Ar

• Para a instalação rápida e segura da ferramenta.



Martelo Punção a ar KAHP 1HD

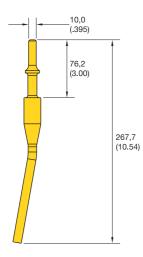


número	código
para pedido	do produto
1012243	KIT 1 AIR HAMMER

número	código
para pedido	do produto
1012245	KAHP 1 AIR HAMMER PUNCH

Pressão de martelo a ar KPF300 1

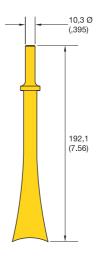
• Para uso com o sistema KPF300.



número	código
para pedido	do produto
1851015	KPF300AHP1

Remoção de ferramenta KPF300CH

- Retira dente do sistema KPF300.
- Cunhas entre ferramenta e suporte para facilitar a remoção da ferramenta.



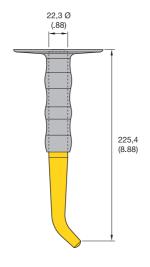
número	código
para pedido	do produto
2427191	KPF300CH REMOVAL TOOL



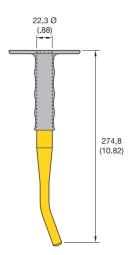
77



Martelo Perfurador KHP2



Martelo Perfurador KHP3

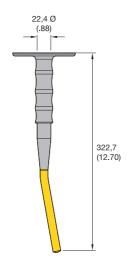


número	código
para pedido	do produto
1012247	KHP2 KMTL PUNCH

número	código
para pedido	do produto
1782456	KHP3

■ Martelo Perfurador KPF300H

• Para uso com o sistema KPF300.



número	código
para pedido	do produto
1851016	KPF300HP

■ Bit de instalação-KPF

 Para a instalação de buchas e luvas do sistema KPF200 e KPF300.

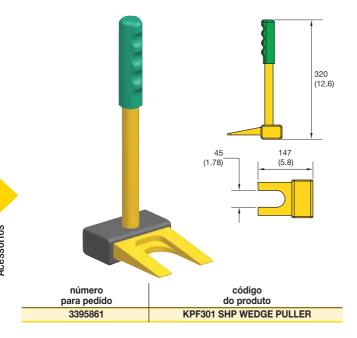


número	código
para pedido	do produto
1968708	KPF-INSTL BIT



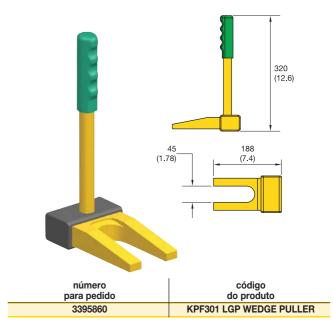
Arranque de cunha KPF301 SHP

- Arranque para remover luvas de sistema KPF300.
- Preenchimento de poliuretano resistente reduz a fragmentação de metal durante o uso normal.



Aparador de cunha KPF301 LGP

- Acabador para remover luvas de sistema KPF300.
- Preenchimento de poliuretano resistente reduz a fragmentação de metal durante o uso normal.



Extrator de cunha U70 com sapata

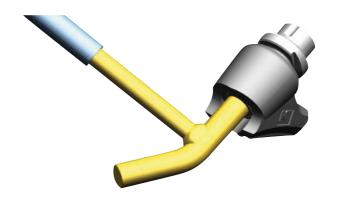
- Retira dente do sistema KPF300.
- Cunhas entre ferramenta e suporte para facilitar a remoção da ferramenta.

EXTRATOR KPF

• Retira buchas e luvas dos sistemas KPF200 e KPF300.



número para pedido	código do produto
3043394	U70 PAD COATED PULLER

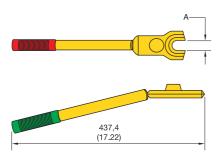


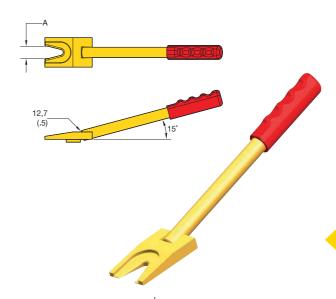
número	código		
para pedido	do produto		
1889501	KPF XTRACTOR		



Extratores tipo martelo para remoção das ferramentas de corte



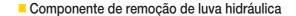




número código para pedido do produto		série	dimensão A	
	4141936	ECO PULLER	ECO Pro	27,0 (1.06)
	1761401	RP BIT PULLER ASSEMBLY	RZ, RC	26,0 (1.02)
	1012016	C123/U50 HAMMER PULLER	RS, RL, SM, SL	23,1 (.91)

As dimensões são apresentadas em milímetros e (polegadas).

Conjunto hidráulico de remoção de luva







número	código
para pedido	do produto
2462675	201-301HYDRAULIC SLEEVE REMOVA

número	código
para pedido	do produto
2458377	KPF300 SLV PULLER SHELL ASSM
2458379	KPF301 HYD EXTRACTOR WASHER
2488006	KPF301 HYD.PULLER ROD & SLEEVE
2485456	KPF301 HYDRAULIC PULLER ROD



79



Retentores CM4

• Para ferramentas CM42.



Retentores C21R

• Para a série C20 de ferramental.



número	código
para pedido	do produto
1012223	CM4 RETAINER

número	código		
para pedido	do produto		
1011961	C21R RETAINER		

■ Retentor de CM6H Hair Pin

• Para as ferramentas CM61, CM62 e CM63.



número para pedido	código do produto		
para pedido	do produto		
1777806	CM6H RETAINER		



■ Montagens de remoção de luvas quebradas

■ Montagem de Broca Flex







número para pedido	código do produto
2420449	KPF201 SLEEVE PULLER ASSEMBLY
2273341	KPF301-302 SLEEVE REMOVAL ASSM

número	código
para pedido	do produto
2451454	KPF301 FLEX DRILL ASSEMBLY



Lâminas planas

Índice

Encaixa em máquinas Roadtec	83
Encaixa em máquinas Caterpillar	84
Encaixa em máquinas CMI e Terex	35–86
Encaixa em máquinas Ingersoll Rand	87
Encaixa em máquinas Dynapac	87
Encaixa em máquinas Wirtgen	38–89
Lâminas de estilo alternativo que se encaixam em máquinas Wirtgen e Bitelli	90







comprimento

comprimento



RX40B • Tambor 1905mm (75")

número	código	revestimento	de lâ		lâminas
para pedido	do produto	duro	mm	pol.	por tambor
1012196	PLB44RHF	Sim	1118	44.00	1
1012195	PLB305LHF	Sim	775	30.50	1

RX50/RX500/RX700 • Tambor 2006mm (79")

		I	comprimento				
	número	código	revestimento	de lâ	mina	lâminas	
	para pedido	do produto	duro	mm	pol.	por tambor	
	1012194	PLB421	Não	1067	42.00	1	
	1012193	PLB361	Não	914	36.00	1	

RX50B • Tambor 1981mm (78")

número código do produto 1984421 PLB4288 1984420 PLB3438	revestimento	comprimento revestimento de lâmina lâm				
	para pedido		duro	mm	pol.	por tambor
	1984421	PLB4288	Não	1089	42.88	1
	1984420	PLB3438	Não	873	34.38	1

RX50B/RX50W/RX60/RX60B

número	código	revestimento	de lâ	mina	lâminas
para pedido	do produto	duro	mm	pol.	por tambor
1196895	PLB485L	Não	1232	48.50	1
1196900	PLB365R	Não	927	36.50	1

RX500/RX700/RX900 • Tambor 2184mm (86")

número código		revestimento	de lâmina		lâminas	
	para pedido	do produto	duro	mm	pol.	por tambor
	1196895	PLB485L	Não	1232	48.50	1
	1196900	PLB365R	Não	927	36.50	1

RX50W/RX60

número	código	revestimento	comprimento de lâmina		lâminas
para pedido	do produto	duro	mm	pol.	por tambor
1012201	PLB4562	Não	1159	45.62	1
1012200	PLB3962	Não	1006	39.62	1

RX70/RX100/RX900 • Tambor 3810mm (150")

■ RX/U/RX100/RX900 ● Tambor 3810mm (150°)			comprimento de lâmina					
	número para pedido	código do produto	revestimento duro	de ia mm	mına pol.	lâminas por tambor		
	1012161	PLB48.00	Não	1219	48.00	1		
	1012162	PLB36.00	Não	914	36.00	1		
	1012163	PLB32.62R	Não	829	32.62	1		

RX60C • Tambor 3734mm (147")

número para pedido 1012161 1012162	código	revestimento	de lâmina		lâminas
para pedido	do produto	duro	mm	pol.	por tambor
1012161	PLB48.00	Não	1219	48.00	1
1012162	PLB36.00	Não	914	36.00	1
2396953	SPLB31R	Não	787	31.00	1
2397023	SPLB31L	Não	787	31.00	1









PR-450 • Tambor 1905mm (75")

número código		revestimento	revestimento de lâmina lâmina				
	para pedido	do produto	duro	mm	pol.	por tambor	
	1012173	PLB43	Não	1092	43.00	1	

PR-450 • Tambor 2210mm (87")

PR-450 • Tambor 2210	comprimento				
número	código	código revestimento de lâmina		lâminas	
para pedido	do produto	duro	mm	pol.	por tambor
1012173	PLB43	Não	1092	43.00	1

PM201/PM-565 • Tambor 2108mm (83")

PM201/PM-565 • Tambor 2108mm (83")			comprimento				
	número	código	revestimento	de lâ	mina	lâminas	
	para pedido	do produto	duro	mm	pol.	por tambor	
	1012205	PLB4114L	Não	1045	41.14	1	
	1012206	PLB4114R	Não	1045	41.14	1	
	1611554	PLB4114LHF	Sim	1045	41.14	1	
	1611555	PLB4114RHF	Sim	1045	41.14	1	

ER-1000 • Tambor 3810mm (150")

	comprimento				
número	código	revestimento	de lâ	mina	lâminas
para pedido	do produto	duro	mm	pol.	por tambor
1012188	PLB4912R	Não	1248	49.12	1

SS250

número código		revestimento	comprimento comprimento de lâmina lâminas				
para pedio	o do produto	duro	mm	pol.	por tambor		
1012379	SS250WB4	Não	104	4.08	1		
1012378	SS250WB2	Não	52	2.05	1		









PR-500FL/PR-800-7 • Tambor 2175mm (85.62")

número	código	revestimento	de lâr		lâminas
para pedido	do produto	duro	mm	pol.	por tambor
1012192	PLB17	Não	432	17.00	5

PR-600/PR950 • Tambor 2184mm (86")

número	` ,	revestimento			lâminas
para pedido	do produto	duro	mm	pol.	por tambor
1012192	PLB17	Não	432	17.00	5
1012155	PLB17HF	Sim	432	17.00	5
	número para pedido 1012192	número código para pedido do produto 1012192 PLB17	número código revestimento para pedido do produto duro 1012192 PLB17 Não	número código revestimento de lâi para pedido do produto duro mm 1012192 PLB17 Não 432	número código revestimento de lâmina para pedido do produto duro mm pol. 1012192 PLB17 Não 432 17.00

PR-500FL/PR-650/PR800-7 • Tambor 2143mm (84.38")

PR-500FL/PR-650/PR8	00-7 • Tambor 2143mm	compr	imento			
número			de lâmina		lâminas	
para pedido	do produto	duro	mm	pol.	por tambor	
1012192	PLB17	Não	432	17.00	3	
1012155	PLB17HF	Sim	432	17.00	3	
1013052	PLB1638L	Não	416	16.38	1	
1013053	PLB1638R	Não	416	16.38	1	

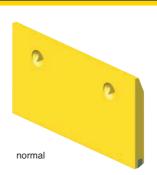
PR600 • Tambor 2616mm (103")

número	código	revestimento	de lâ	lâminas	
para pedido	do produto	duro	mm	pol.	por tambor
1012192	PLB17	Não	432	17.00	6
1012155	PLB17HF	Sim	432	17.00	6

PR 525/PR860/PR800-7/12 • Tambor 2143mm (84.38")

número	código	revestimento	de lâ		lâminas
para pedido	do produto	duro	mm	pol.	por tambor
1254281	PLB125	Não	318	12.50	1
1012199	PLB118	Não	302	11.88	6
1611568	PLB118HF	Sim	302	11.88	1







PRT-525RT • Tambor 1905mm (75")

PRI-525RI • Tambor 1	1				
número para pedido	código do produto	revestimento duro	to de lâmina mm pol.		lâminas por tambor
1012202	PLB15N	Não	381	15.00	1
1611564	PLB15NHF	Sim	381	15.00	1
1012199	PLB118	Não	302	11.88	5
1611568	PLB118HF	Sim	302	11.88	5

PR800-7/12/PR1050 • Tambor 3810mm (150")

número código		revestimento	de lâ	mento mina	lâminas
para pedido	do produto	duro	mm	pol.	por tambor
1012192	PLB17	Não	432	17.00	5
1012155	PLB17HF	Sim	432	17.00	5
1012202	PLB15N	Não	381	15.00	4
1611564	PLB15NHF	Sim	381	15.00	4
1012204	PLB225	Não	57	2.25	2
1611566	PLB225HF	Sim	57	2.25	2

PR-1200 • Tambor 3810mm (150")

número código		revestimento	compr de lâ	imento mina	lâminas
para pedido	do produto	duro	mm	pol.	por tambor
1012192	PLB17	Não	432	17.00	5
1012155	PLB17HF	Sim	432	17.00	5
1012202	PLB15N	Não	381	15.00	4
1611564	PLB15NHF	Sim	381	15.00	4









□ IR 6520/IR 7000 • Tambor 1981mm (78")

- IR 6520/IR 7000 • Tambor 1981mm (78")		comprimento				
número	código	revestimento	de lâ	mina	lâminas	
para pedido	do produto	duro	mm	pol.	por tambor	
1012184	PLB415R	Não	1054	41.50	1	
1012183	PLB355L	Não	902	35.50	1	

■ MT2000 • Tambor 2000mm (78.75")

■ M12000 • Tambor 2000	mm (/8./5")		compri	mento	
número	código	revestimento	de lâmina		lâminas
para pedido	do produto	duro	mm	pol.	por tambor
2957565	PLB1555	Não	395	15.55	5

■ MT2185 • Tambor 2185mm (86")

número	código	revestimento	de lâ		lâminas
para pedido	do produto	duro	mm	pol.	por tambor
3077041	PLB1699	Não	432	16.99	5

NOTA: Tamanhos especiais podem ser fabricados mediante solicitação, fornecendo tamanho da lâmina específica e espaçamento de orifício. "L" (esquerda), "R" (direita) e "C" (centro) exibidos na descrição da lâmina que são determinados com base na parte dianteira da máquina. A borda de metal duro pode ser severamente danificada por poços de gás, caixas, bueiros ou superfícies similares.

Encaixa em máquinas Dynapac™





PL2000 • Tambor 1981mm (78")

número	revestimento	de lâ		lâminas	
para pedido	do produto	duro	mm	pol.	por tambor
1012184	PLB415R	Não	1054	41.50	1
1012183	PLB355L	Não	902	35.50	1







K1SB-248I





K1SB-197R

■ W2000 • Tambor 2000mm (78.75")

■ W2000 • Tambor 2000mm (78.75")		comprimento				
número	código	revestimento	de lâ	mina	lâminas	
para pedido	do produto	duro	mm	pol.	por tambor	
2619025	K1SB-248R	Não	248	9.76	2	
2619024	K1SB-248L	Não	248	9.76	2	
2618971	K1SB-248	Não	248	9.76	6	

■ W2000 • Tambor 2000mm (86.6")

		comprimento			
número	código	revestimento	de lâ	mina	lâminas
para pedido	do produto	duro	mm	pol.	por tambor
2619025	K1SB-248R	Não	248	9.76	1
2619024	K1SB-248L	Não	248	9.76	2
2618971	K1SB-248	Não	248	9.76	7
2619032	K1SB-197R	Não	197	7.76	1

■ W2200 • Tambor 2200mm (86.6") • Configuração 1

número	código	revestimento	de lâi		lâminas
para pedido	do produto	duro	mm	pol.	por tambor
2619025	K1SB-248R	Não	248	9.76	2
2619024	K1SB-248L	Não	248	9.76	2
2618971	K1SB-248	Não	248	9.76	6
2618970	K1SB-100	Não	100	3.94	2

■ W2200 • Tambor 2200mm (86.6") • Configuração 2

	número	código	revestimento	de lâ		lâminas
	para pedido	do produto	duro	mm	pol.	por tambor
ı	2619025	K1SB-248R	Não	248	9.76	1
	2619024	K1SB-248L	Não	248	9.76	2
	2618971	K1SB-248	Não	248	9.76	7
	2619032	K1SB-197R	Não	197	7.76	1

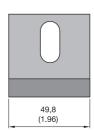


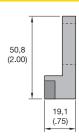


■ Referência Cruzada • Lâminas de substituição Kennametal para lâminas de raspagem Wirtgen

referência cruzada: Kennametal lâminas de raspagem	número para pedido Kennametal	código do produto Kennametal	revestimento duro	compri de lâ mm	imento mina pol.	código de lamina Wirtgen
	2618970	K1SB-100	Não	100	3.94	56731
• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	2618968	K1SB-145	Não	145	5.71	60117
→	2619030	K1SB-145L	Não	145	5.71	56335
S S	2619026	K1SB-145R	Não	145	5.71	56336
3	2619032	K1SB-197R	Não	197	7.76	86195
	2618971	K1SB-248	Não	248	9.76	43408
00000	2619024	K1SB-248L	Não	248	9.76	44639
	2619025	K1SB-248R	Não	248	9.76	44638
5 5	4074771	K2SB100	Não	99	3.90	146459
5 5 5	4074768	K2SB145RL	Não	146	5.75	146460/146461
5 5 5 5	4074732	K2SB198RL	Não	199	7.84	-
5 5 9	4074766	K2SB248	Não	248	9.76	146456
হ হ হ	4074762	K2SB248L	Não	248	9.77	146457
000	4074755	K2SB248R	Não	248	9.77	146458

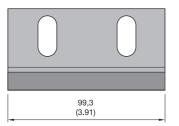


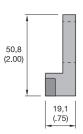




KSB50W

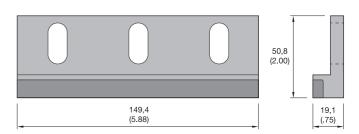
número	código
para pedido	do produto
1512919	KSB50W





KSB100W

número	código
para pedido	do produto
1012376	KSB100W



KSB150W

número	código
para pedido	do produto
1012377	KSB150W





As Inovações Kennametal do novo aplicativo do iPad®



Disponível como um download gratuito na loja App Store™ iTunes®.



Agora disponível

As inovações Kennametal do aplicativo iPad® possuem animações interativas e demonstrações reais de tecnologias da Kennametal que aumentam a produtividade para processos industriais e de usinagem. Com os dados selecionáveis, é rápido e conveniente para comparar produtos competitivos e complementares.

Fácil de baixar

Vá para a loja de App Store^{sм} da iTunes[®], e procure por "Kennametal". Em seguida, siga as instruções de download. É simples, rápido e gratuito.

Fácil de usar

A navegação simples facilita a busca por palavras-chave para encontrar soluções de ferramentas específicas e grupos de produtos. O mapa de navegação próprio para o usuário oferece menus suspensos com informações complementares, incluindo tabelas e gráficos expansíveis e personalizáveis.

www.kennametal.com 91



Componentes de tambor e máquina prontos para a estrada

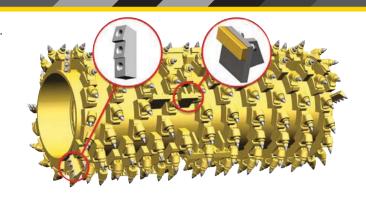
Índice

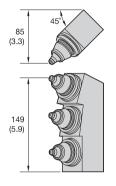
Cortador de bordas	93
Montagens de placas tirantes	94
Sapatas	96–111
Rolos de transporte	112–113
Esteiras transportadoras	114–115
Esteira de correia	116–118



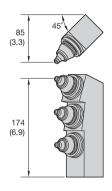
Componentes de tambor e máquina prontos para a estrada

- Completamente montado para uma substituição fácil no campo.
- Ângulos de corte pré-concebidos.
- Três tamanhos disponíveis para caber em muitas combinações de tambor.









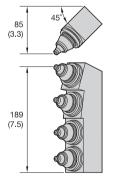


Cortador de borda 3044

número	código
para pedido	do produto
2037958	3044 EDGE CUTTER

Cortador de borda 3046

número	código
para pedido	do produto
2433072	3046 EDGE CUTTER





Cortador de borda 3048

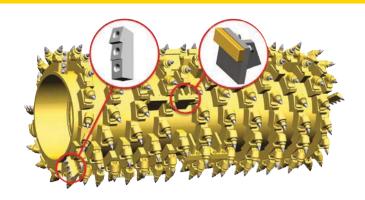
número	código
para pedido	do produto
2432317	3048 EDGE CUTTER

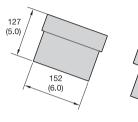
■ Número sugerido de componentes por tambor

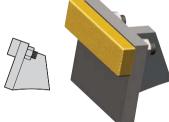
número para pedido	Nome Ferra- menta	762mm (30") diâmetro do tambor e 1117,6mm (44") diâmetro de corte; 177,9mm (7") entre tambor e raio de corte	762mm (30") diâmetro do tambor e 1168,4mm (46") diâmetro de corte; 203,2mm (8") entre tambor e raio de corte	762mm (30") diâmetro do tambor e 1219,2mm (48") diâmetro de corte; 228,6mm (9") entre tambor e raio de corte
2037958	3044EC	6	2	_
2433072	3046EC	_	4	2
2432317	3048EC	_	_	4

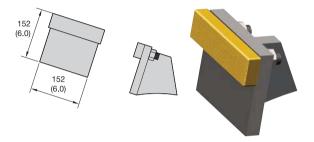


- Completamente montado para uma substituição fácil no campo.
- Ângulos de corte pré-concebidos.
- Três tamanhos disponíveis para caber em muitas combinações de tambor.







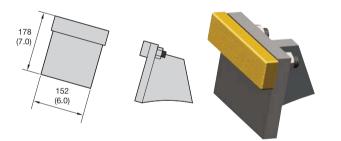


■ Montagem de placas tirantes 3044

número para pedido código do produto 2248722 3044 KICKER PLATE ASSEMBLY

■ Montagem de placas tirantes 3046

número	código
para pedido	do produto
2435362	3046 KICKER PLATE ASSEMBLY



■ Montagem de placas tirantes 3048

número	código
para pedido	do produto
2431848	3048 KICKER PLATE ASSEMBLY

Número sugerido de componentes por tambor

número para pedido	Nome Ferra- menta	762mm (30") diâmetro do tambor e 1117,6mm (44") diâmetro de corte; 177,9mm (7") entre tambor e raio de corte	762mm (30") diâmetro do tambor e 1168,4mm (46") diâmetro de corte; 203,2mm (8") entre tambor e raio de corte	762mm (30") diâmetro do tambor e 1219,2mm (48") diâmetro de corte; 228,6mm (9") entre tambor e raio de corte
2248722	3044KP	12	_	_
2435362	3046KP	_	12	_
2431848	3048KP	_	_	12







DESEMPENHO

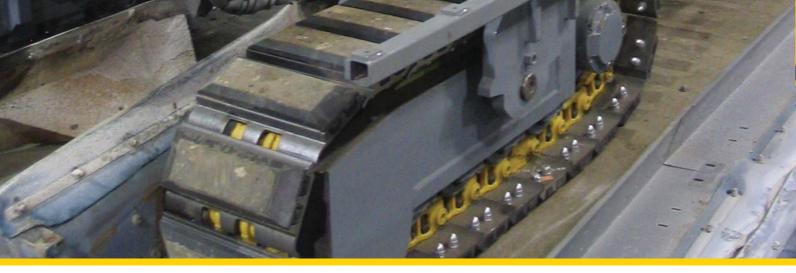
CONFIABILIDADE COMPROVADA. PRODUTIVIDADE INCOMPARÁVEL.

No subterrâneo ou na superfície, a base para uma operação de mineração bem sucedida é construída sobre progressos sólidos. A Kennametal, a principal fornecedora de ferramental e prestação de serviços do mundo, orgulhosamente apresenta a SOLID, nossa plataforma de soluções com foco que produz novos níveis de desempenho e produtividade.

Os profissionais treinados em Lean e Six Sigma da Kennametal estão trabalhando para criar as soluções mais produtivas e mais seguras para a comunidade mineradora. Com uma inteligência composta por 85 doutores e mais de 500 mestres, nós produzimos mais de 65 patentes e passamos a fabricar produtos em 11 locais diferentes ao redor do mundo.

Além de oferecer aos nossos clientes suporte técnico e inventário a despeito dos desafios da recessão e do crescimento, na Kennametal estamos sempre avaliando e atualizando nossos produtos, assim você pode continuar a ter sucesso — resultando em mais de 2500 graus e 15 plataformas de aço diferentes, que proporcionam produtividade sólida sob as circunstâncias mais exigentes.





Componentes da máquina • Sapatas

Índice

Sapatas Bolt-On	
Encaixa em máquinas Roadtec	98–99
Encaixa em máquinas Caterpillar	99
Encaixa em máquinas Wirtgen	100
Encaixa em máquinas CMI e Terex	101–102
Encaixa em máquinas Dynapac	102
Formulário de encomenda Bolt-On	110
Sapatas Mold-On	
Encaixa em máquinas Roadtec	103–104
Encaixa em máquinas Caterpillar	105
Encaixa em máquinas Wirtgen	105
Encaixa em máquinas CMI e Terex	106
Formulário de encomenda Mold-On	111
Sapatas Power	107–109





Sapatas

Por mais de 40 anos, a Superior Tire & Rubber Corporation definiu o padrão de qualidade e durabilidade para componentes de equipamentos pesados de borracha e poliuretano para fabricantes e pós-venda. Todos os produtos vêm com uma garantia de trabalho e vida útil de 100%, incluindo a mundialmente famosa linha de sapatas CUSHOTRAC™, que vem proporcionando absoluta proteção da indústria de fresamento de rodovias contra o desgaste, mesmo nas condições operacionais mais exigentes.

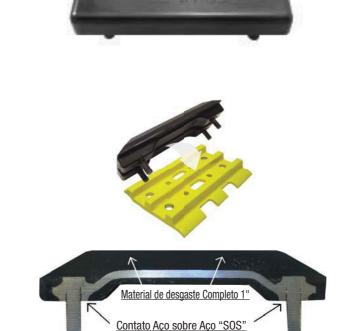
Sapata Bolt-to CUSHOTRAC A Sapata Definitiva

Design da sapata melhorado proporciona vida mais longa.

A sapata em estilo poliuretano facilmente se acopla aos seus sapatos de garra e é apoiada por tecnologia exclusiva de contato de aço sobre aço da Superior, que praticamente elimina o afrouxamento e a vibração, as principais causas de desgaste prematuro. Não há necessidade de comprar novos sapatos de garra!



A sapata em estilo poliuretano facilmente se acopla aos seus sapatos de garra e é apoiada por tecnologia exclusiva de contato de aço sobre aço da Superior, que praticamente elimina o afrouxamento e a vibração, as principais causas de desgaste prematuro. Não há necessidade de comprar novos sapatos de garra!



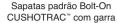
CUSHOTRAC Mold-On Sapata

Adere diretamente aos sapatos de garra com a patenteada aba de aço da Superior, que facilita o ajuste e o desempenho máximo, não importa o quão difícil seja o trabalho.











Sapatas Bolt-On definitivas CUSHOTRAC™

RX 25, 45

número para pedido Kennametal	código do produto Kennametal	tipo de sapata	larg de sa mm	jura apata pol.	número de pedido de parafuso	código de catálogo de parafuso	número de pedido de porca	código de catálogo de porca
4131931	KB140BUL	A definitiva sapata parafusada	355,6	14	_	_	2539475	TN2056312SLN
3330660	KB140B	Sapata parafusada	355,6	14	-	_	2539475	TN2056312SLN
2539465	KPD4140625	Garra pré-perfurada	355,6	14	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250
2539466	KPD4140625M	Garra pré-perfurada (Mestre)	355,6	14	2426367	TBCR3570	_	_

RX 40, 45B

	número para pedido Kennametal	código do produto Kennametal	tipo de sapata	larg de sa mm		número de pedido de parafuso	código de catálogo de parafuso	número de pedido de porca	código de catálogo de porca
Ī	4131988	KB160BUL	A definitiva sapata parafusada	406,4	16	_	_	2539475	TN2056312SLN
	3332200	KB160B	Sapata parafusada	406,4	16	-	_	2539475	TN2056312SLN
	2539468	KPD4160625	Garra pré-perfurada	406,4	16	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250
	2539469	KPD4160625M	Garra pré-perfurada (Mestre)	406,4	16	2426367	TBCR3570	_	_

RX 50A, 60, 70

	número para pedido Kennametal	código do produto Kennametal	tipo de sapata	larg de sa mm		número de pedido de parafuso	código de catálogo de parafuso	número de pedido de porca	código de catálogo de porca
	4131988	KB160BUL	A definitiva sapata parafusada	406,4	16	_	_	2539475	TN2056312SLN
	3332200	KB160B	Sapata parafusada	406,4	16	-	_	2539475	TN2056312SLN
_	2539470	KPD5160625	Garra pré-perfurada	406,4	16	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250
	2539471	KPD5160625M	Garra pré-perfurada (Mestre)	406,4	16	2426367	TBCR3570	_	_

■ RX500 • 3 Tracionado = 304,8mm (12") Dianteira, 355,6mm (14") Traseira • 4 Tracionada = 304,8mm (12") Dianteira e Traseira

número para pedido Kennametal	código do produto Kennametal	tipo de sapata	larg de sa mm	jura apata pol.	número de pedido de parafuso	código de catálogo de parafuso	número de pedido de porca	código de catálogo de porca
4131929	KB120BUL	A definitiva sapata parafusada	304,8	12	_	_	2539475	TN2056312SLN
3332201	KB120B	Sapata parafusada	304,8	12	-	_	2539475	TN2056312SLN
2539463	KPB2120500	Garra pré-perfurada	304,8	12	2426371	TBIN2760	2426375	TNIN1286
4131986	KBP140UL	A definitiva sapata parafusada	355,6	14	_	_	2539475	TN2056312SLN
3392792	KBP140	Sapata parafusada	355,6	14	-	-	2539475	TN2056312SLN
*	KPB2140625	Garra pré-perfurada	_	_	2426371	TBIN2760	2426375	TNIN1286

^{*} Ligue para um orçamento.

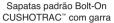
RX700 • 3 Tracionado = 355,6mm (14") Dianteira, 406,4mm (16") Traseira • 4 Tracionada = 355,6mm (14") Dianteira e Traseira

número para pedido Kennametal	código do produto Kennametal	tipo de sapata	larg de sa mm	jura apata pol.	número de pedido de parafuso	código de catálogo de parafuso	número de pedido de porca	código de catálogo de porca
4131931	KB140BUL	A definitiva sapata parafusada	355,6	14	_	_	2539475	TN2056312SLN
3330660	KB140B	Sapata parafusada	355,6	14	_	_	2539475	TN2056312SLN
2539465	KPD4140625	Garra pré-perfurada	355,6	14	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250
4131988	KB160BUL	A definitiva sapata parafusada	406,4	16	_	_	2539475	TN2056312SLN
3332200	KB160B	Sapata parafusada	406,4	16	-	-	2539475	TN2056312SLN
2539468	KPD4160625	Garra pré-perfurada	406,4	16	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250











Sapatas Bolt-On definitivas CUSHOTRAC™

RX900 • 3 Tracionado = 355,6mm (14") Dianteira, 406,4mm (16") Traseira • 4 Tracionada = 355,6mm (14") Dianteira e Traseira

número para pedido Kennametal	código do produto Kennametal	tipo de sapata		jura apata pol.	número de pedido de parafuso	código de catálogo de parafuso	número de pedido de porca	código de catálogo de porca
4131931	KB140BUL	A definitiva sapata parafusada	355,6	14	_	_	2539475	TN2056312SLN
3330660	KB140B	Sapata parafusada	355,6	14	_	-	2539475	TN2056312SLN
2608930	KPD5140625	Garra pré-perfurada	355,6	14	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250
4131988	KB160BUL	A definitiva sapata parafusada	406,4	16	_	_	2539475	TN2056312SLN
3332200	KB160B	Sapata parafusada	406,4	16	-	-	2539475	TN2056312SLN
2539470	KPD5160625	Garra pré-perfurada	406,4	16	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250

Sapatas Bolt-On • Encaixa em máquinas Caterpillar®



Sapatas padrão Bolt-On CUSHOTRAC™ com garra



Sapatas Bolt-On definitivas CUSHOTRAC™

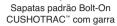
PM-565B

número para pedido Kennametal	código do produto Kennametal	tipo de sapata	larg de sa mm		número de pedido de parafuso	código de catálogo de parafuso	número de pedido de porca	código de catálogo de porca
4131931	KB140BUL	A definitiva sapata parafusada	355,6	14	_	-	2539475	TN2056312SLN
3330660	KB140B	Sapata parafusada	355,6	14	-	_	2539475	TN2056312SLN
2539465	KPD4140625	Garra pré-perfurada	355,6	14	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250
2539466	KPD4140625M	Garra pré-perfurada (Mestre)	355,6	14	2426367	TBCR3570	_	_

PR-1000

número para pedido Kennametal	código do produto Kennametal	tipo de sapata	larg de sa mm		número de pedido de parafuso	código de catálogo de parafuso	número de pedido de porca	código de catálogo de porca
4131990	KB180BUL	A definitiva sapata parafusada	457,2	18	-	_	2539475	TN2056312SLN
3332199	KB180B	Sapata parafusada	457,2	18	-	_	2539475	TN2056312SLN
2539473	KPD5180625	Garra pré-perfurada	457,2	18	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250
2539474	KPD5180625M	Garra pré-perfurada (Mestre)	457,2	18	2426367	TBCR3570	_	_







Sapatas Bolt-On definitivas CUSHOTRAC™

■ W100, W1000, W120, W1200, W130, W1300, W150, W1500, W1900, W200

número para pedido Kennametal	código do produto Kennametal	tipo de sapata	larg de sa mm		número de pedido de parafuso	código de catálogo de parafuso	número de pedido de porca	código de catálogo de porca
4131928	KB105BUL	A definitiva sapata parafusada	266,7	11	-	-	2539475	TN2056312SLN
2539456	KB105B	Sapata parafusada	266,7	11	_	_	2539475	TN2056312SLN
2539462	KPB1105472	Garra pré-perfurada	266,7	11	2426370	TBFT694	2426374	TNFT887

W2000, W210

	número para pedido Kennametal	código do produto Kennametal	tipo de sapata	larg de sa mm	jura apata pol.	número de pedido de parafuso	código de catálogo de parafuso	número de pedido de porca	código de catálogo de porca
Ī	4131929	KB120BUL	A definitiva sapata parafusada	304,8	12	_	_	2539475	TN2056312SLN
	3332201	KB120B	Sapata parafusada	304,8	12	_	_	2539475	TN2056312SLN
Ī	2539463	KPB2120500	Garra pré-perfurada	304.8	12	2426371	TBIN2760	2426375	TNIN1286

W2100, W220

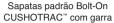
•	número para pedido Kennametal	código do produto Kennametal	tipo de sapata	larg de sa mm		número de pedido de parafuso	código de catálogo de parafuso	número de pedido de porca	código de catálogo de porca
	4131931	KB140BUL	A definitiva sapata parafusada	355,6	14	-	_	2539475	TN2056312SLN
	3330660	KB140B	Sapata parafusada	355,6	14	_	_	2539475	TN2056312SLN
	2539467	KPD4140562	Garra pré-perfurada	355.6	14	2426368	TBCR429	2426373	TNCR1968

W2200, W250

número para pedido Kennametal	código do produto Kennametal	tipo de sapata	larg de sa mm		número de pedido de parafuso	código de catálogo de parafuso	número de pedido de porca	código de catálogo de porca
4131931	KB140BUL	A definitiva sapata parafusada	355,6	14	_	-	2539475	TN2056312SLN
3330660	KB140B	Sapata parafusada	355,6	14	_	_	2539475	TN2056312SLN
2608930	KPD5140625	Garra pré-perfurada	355,6	14	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250









Sapatas Bolt-On definitivas CUSHOTRAC™

PR 450

número para pedido Kennametal	código do produto Kennametal	tipo de sapata	larg de sa mm	jura apata pol.	número de pedido de parafuso	código de catálogo de parafuso	número de pedido de porca	código de catálogo de porca
4131929	KB120BUL	A definitiva sapata parafusada	304,8	12	-	_	2539475	TN2056312SLN
3332201	KB120B	Sapata parafusada	304,8	12	_	_	2539475	TN2056312SLN
2539464	KPD3120562	Garra pré-perfurada	304,8	12	2426369	TBCR4595	2426376	TNIN1319
2608925	KPD3120562M	Garra pré-perfurada (Mestre)	304,8	12	2426367	TBCR3570	_	_

PR 500

número para pedido Kennametal	código do produto Kennametal	tipo de sapata	larg de sa mm	jura apata pol.	número de pedido de parafuso	código de catálogo de parafuso	número de pedido de porca	código de catálogo de porca
4131931	KB140BUL	A definitiva sapata parafusada	355,6	14	_	_	2539475	TN2056312SLN
3330660	KB140B	Sapata parafusada	355,6	14	-	_	2539475	TN2056312SLN
2539465	KPD4140625	Garra pré-perfurada	355,6	14	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250
2539466	KPD4140625M	Garra pré-perfurada (Mestre)	355.6	14	2426367	TBCR3570	_	_

PR 525-7 • 304,8mm (12")

número para pedido	código do produto	tipo de	larg de sa		número de pedido	código de catálogo	número de	código de catálogo de
Kennametal	Kennametal	sapata	mm	pol.	de parafuso	de parafuso	pedido de porca	porca
4131929	KB120BUL	A definitiva sapata parafusada	304,8	12	-	_	2539475	TN2056312SLN
3332201	KB120B	Sapata parafusada	304,8	12	-	_	2539475	TN2056312SLN
2539464	KPD3120562	Garra pré-perfurada	304,8	12	2426369	TBCR4595	2426376	TNIN1319
2608925	KPD3120562M	Garra pré-perfurada (Mestre)	304.8	12	2426367	TBCR3570	_	_

PR 525-7 • 355,6mm (14")

número para pedido Kennametal	código do produto Kennametal	tipo de sapata	larg de sa mm		número de pedido de parafuso	código de catálogo de parafuso	número de pedido de porca	código de catálogo de porca
4131931	KB140BUL	A definitiva sapata parafusada	355,6	14	_	_	2539475	TN2056312SLN
3330660	KB140B	Sapata parafusada	355,6	14	-	_	2539475	TN2056312SLN
*	KPD3140562	Garra pré-perfurada	355,6	14	2426369	TBCR4595	2426376	TNIN1319
*	KPD3140562M	Garra pré-perfurada (Mestre)	355.6	14	2493215	TBCR3623	_	_

^{*} Ligue para um orçamento.

PR 800-7 • 355,6mm (14") Front Tracks

número para pedido Kennametal	código do produto Kennametal	tipo de sapata	larg de sa mm	ura pata pol.	número de pedido de parafuso	código de catálogo de parafuso	número de pedido de porca	código de catálogo de porca
4131931	KB140BUL	A definitiva sapata parafusada	355,6	14	<u> </u>	· -	2539475	TN2056312SLN
3330660	KB140B	Sapata parafusada	355,6	14	_	_	2539475	TN2056312SLN
2539465	KPD4140625	Garra pré-perfurada	355,6	14	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250
2539466	KPD4140625M	Garra pré-perfurada (Mestre)	355,6	14	2426367	TBCR3570	_	_

PR 800-7 • 406,4mm (16") Rear Track

número para pedido Kennametal	código do produto Kennametal	tipo de sapata	larg de sa mm		número de pedido de parafuso	código de catálogo de parafuso	número de pedido de porca	código de catálogo de porca
4131988	KB160BUL	A definitiva sapata parafusada	406,4	16	_	_	2539475	TN2056312SLN
3332200	KB160B	Sapata parafusada	406,4	16	-	_	2539475	TN2056312SLN
2539468	KPD4160625	Garra pré-perfurada	406,4	16	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250
2539469	KPD4160625M	Garra pré-perfurada (Mestre)	406.4	16	2426367	TBCR3570	_	_







Sapatas padrão Bolt-On CUSHOTRAC™ com garra



Sapatas Bolt-On definitivas CUSHOTRAC™

PR 800-7 • 457,2mm (18") Trações traseiras

número para pedido Kennametal	código do produto Kennametal	tipo de sapata	larg de sa mm		número de pedido de parafuso	código de catálogo de parafuso	número de pedido de porca	código de catálogo de porca
4131990 3332199	KB180BUL KB180B	A definitiva sapata parafusada Sapata parafusada	457,2 457,2	18 18	_	-	2539475 2539475	TN2056312SLN TN2056312SLN
2539473 2539474	KPD5180625 KPD5180625M	Garra pré-perfurada Garra pré-perfurada (Mestre)	457,2 457,2	18 18	2426366 2426367	TBCR1251 TBCR3570	2426372 —	TNCR1250 —

PR 600

	número para pedido Kennametal	código do produto Kennametal	tipo de sapata	larg de sa mm		número de pedido de parafuso	código de catálogo de parafuso	número de pedido de porca	código de catálogo de porca
ı	4131931	KB140BUL	A definitiva sapata parafusada	355,6	14	_	_	2539475	TN2056312SLN
	3330660	KB140B	Sapata parafusada	355,6	14	-	_	2539475	TN2056312SLN
	2539465	KPD4140625	Garra pré-perfurada	355,6	14	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250
	2539466	KPD4140625M	Garra pré-perfurada (Mestre)	355.6	14	2426367	TBCR3570	_	_

PR 1050/PR1100

número para pedido Kennametal	código do produto Kennametal	tipo de sapata	larg de sa mm		número de pedido de parafuso	código de catálogo de parafuso	número de pedido de porca	código de catálogo de porca
4131988	KB160BUL	A definitiva sapata parafusada	406,4	16	-	_	2539475	TN2056312SLN
3332200	KB160B	Sapata parafusada	406,4	16	_	_	2539475	TN2056312SLN
2539468	KPD4160625	Garra pré-perfurada	406,4	16	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250
2539469	KPD4160625M	Garra pré-perfurada (Mestre)	406.4	16	2426367	TBCR3570	_	_

PR950

número para pedido Kennametal	código do produto Kennametal	tipo de sapata	larg de sa mm	jura apata pol.	número de pedido de parafuso	código de catálogo de parafuso	número de pedido de porca	código de catálogo de porca
4131988 3332200	KB160BUL KB160B	A definitiva sapata parafusada Sapata parafusada	406,4 406,4	16 16	-	<u>-</u>	2539475 2539475	TN2056312SLN TN2056312SLN
2539470 2539471	KPD5160625 KPD5160625M	Garra pré-perfurada Garra pré-perfurada (Mestre)	406,4 406,4	16 16	2426366 2426367	TBCR1251 TBCR3570	2426372 —	TNCR1250 -

Sapatas Bolt-On • Encaixa em máquinas Dynapac™



Sapatas padrão Bolt-On CUSHOTRAC™ com garra



Sapatas Bolt-On definitivas CUSHOTRAC™

- PL2000/PL2100

	número para pedido Kennametal	código do produto Kennametal	tipo de sapata	larg de sa mm		número de pedido de parafuso	código de catálogo de parafuso	número de pedido de porca	código de catálogo de porca
ı	4131929	KB120BUL	A definitiva sapata parafusada	304,8	12	-	_	2539475	TN2056312SLN
	3332201	KB120B	Sapata parafusada	304,8	12	-	-	2539475	TN2056312SLN
	2539463	KPB2120500	Garra pré-perfurada	304,8	12	2426371	TBIN2760	2426375	TNIN1286







Sapatas CUSHOTRAC™ Mold-On

RX 5	25 45	í
------	-------	---

número para pedido Kennametal	código do produto Kennametal	Sapatas por esteira	número de pedido de parafuso	código de catálogo de parafuso	número de pedido de porca	código de catálogo de porca	
rtomamotar	rtomamotar	P		p	promote at protes	P	
2426364	KMD4140625	22 dianteira, 25 traseira	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250	

RX 25, 45 Master

número	código		número	código de		código de
para pedido	do produto	Sapatas	de pedido	catálogo	número de	catálogo de
Kennametal	Kennametal	por esteira	de parafuso	de parafuso	pedido de porca	porca
2426365	KMD4140625M	1	2426367	TBCR3570	_	_

RX 40, 45B

número para pedido Kennametal	código do produto Kennametal	Sapatas por esteira	número de pedido de parafuso	código de catálogo de parafuso	número de pedido de porca	código de catálogo de porca
2426346	KMD4160625	22 dianteira, 25 traseira	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250

RX 40, 45B Master

número para pedido Kennametal	código do produto Kennametal	Sapatas por esteira	número de pedido de parafuso	código de catálogo de parafuso	número de pedido de porca	código de catálogo de porca
2426347	KMD4160625M	1	2426367	TBCR3570	_	_

RX 50A, 60, 70

número para pedido Kennametal	código do produto Kennametal	Sapatas por esteira	número de pedido de parafuso	código de catálogo de parafuso	número de pedido de porca	código de catálogo de porca	
Itomiamotai	Itomiamotai	p			promote are provided	p	
2426348	KMD5160625	24	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250	ĺ

RX 50A, 60, 70 Master

número para pedido Kennametal	código do produto Kennametal	Sapatas por esteira	número de pedido de parafuso	código de catálogo de parafuso	número de pedido de porca	código de catálogo de porca
2426349	KMD5160625M	1	2426367	TBCR3570	-	-

RX60 traseira 508mm (20")

	número para pedido	código do produto	Sapatas	número de pedido	código de catálogo	número de	código de catálogo de	
	Kennametal	Kennametal	por esteira	de parafuso	de parafuso	pedido de porca	porca	
Ī	2426351	KMD5200625	24	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250	i

RX60 Master traseira

número para pedido Kennametal	código do produto Kennametal	Sapatas por esteira	número de pedido de parafuso	código de catálogo de parafuso	número de pedido de porca	código de catálogo de porca	
2426352	KMD5200625M	1	2426367	TBCR3570	_	_	Ī

RX500 • 3 Trações dianteiras

	,						
número para pedido	código do produto	Sapatas	número de pedido	código de catálogo	número de	código de catálogo de	
Kennametal	Kennametal	por esteira	de parafuso	de parafuso	pedido de porca	porca	
2426343	KMB2120500	_	2426371	TBIN2760	2426375	TNIN1286	

NOTA: Alguns produtos mais antigos Roadtec™ tem 93 blocos regulares por conjunto. Sempre pergunte se há um Master Link.







Sapatas CUSHOTRAC™ Mold-On

_	D\/=00	_	~	
	RXANN	• '\	Iracope	traseiras
	IIVOUU	- 0	Hacues	uascuas

número para pedido Kennametal	código do produto Kennametal	Sapatas por esteira	número de pedido de parafuso	código de catálogo de parafuso	número de pedido de porca	código de catálogo de porca
*	KMB2140500	_	2426371	TBIN2760	2426375	TNIN1286

^{*} Ligue para um orçamento.

■ RX500 • 4 Trações totais

número para pedido Kennametal	código do produto Kennametal	Sapatas por esteira	número de pedido de parafuso	código de catálogo de parafuso	número de pedido de porca	código de catálogo de porca
2426343	KMB2120500	_	2426371	TBIN2760	2426375	TNIN1286

■ RX700 • 3 Trações dianteiras

número para pedido Kennametal	código do produto Kennametal	Sapatas por esteira	número de pedido de parafuso	código de catálogo de parafuso	número de pedido de porca	código de catálogo de porca
2426364	KMD4140625	_	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250

■ RX700 • 3 Trações traseiras

número para pedido Kennametal	código do produto Kennametal	Sapatas por esteira	número de pedido de parafuso	código de catálogo de parafuso	número de pedido de porca	código de catálogo de porca
2426346	KMD4160625	_	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250

RX700 • 4 Trações totais

número para pedido Kennametal	código do produto Kennametal	Sapatas por esteira	número de pedido de parafuso	código de catálogo de parafuso	número de pedido de porca	código de catálogo de porca
2426364	KMD4140625	_	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250

RX900 • 3 Trações dianteiras

	•					
número para pedido Kennametal	código do produto Kennametal	Sapatas por esteira	número de pedido de parafuso	código de catálogo de parafuso	número de pedido de porca	código de catálogo de porca
2426344	KMD5140625	_	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250

■ RX900 • 3 Trações traseiras

	•						
número para pedido Kennametal	código do produto Kennametal	Sapatas por esteira	número de pedido	código de catálogo	número de pedido de porca	código de catálogo de	
Keiliailietai	Kellilaliletai	por esteira	de parafuso	de parafuso	pedido de porca	porca	
2426348	KMD5160625	_	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250	Ī

■ RX900 • 4 Trações totais

número para pedido Kennametal	código do produto Kennametal	Sapatas por esteira	número de pedido de parafuso	código de catálogo de parafuso	número de pedido de porca	código de catálogo de porca
2426344	KMD5140625	_	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250

NOTA: Alguns produtos mais antigos Roadtec™ tem 93 blocos regulares por conjunto. Sempre pergunte se há um Master Link.







Sapatas CUSHOTRAC™ Mold-On

PM-465

número para pedido Kennametal	código do produto Kennametal	sapatas por conjunto	número de pedido de parafuso	código de catálogo de parafuso	número de pedido de porca	código de catálogo de porca		
2426330	KME7100500	30	2426371	TBIN2760	2426375	TNIN1286		
PM-565B								
número para pedido Kennametal	código do produto Kennametal	sapatas por conjunto	número de pedido de parafuso	código de catálogo de parafuso	número de pedido de porca	código de catálogo de porca		
2426364	KMD4140625	25	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250		
2426365	KMD4140625M	1	2426367	TBCR3570	-	_		
PR-1000								
número	código		número	código de		código de		

número para pedido Kennametal	código do produto Kennametal	sapatas por conjunto	número de pedido de parafuso	código de catálogo de parafuso	número de pedido de porca	código de catálogo de porca
2426350	KMD4180625	30	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250
2438073	KMD4180625M	1	2426367	TBCR3570	-	-

Sapatas Mold-On • Encaixa em máquinas Wirtgen™



Sapatas CUSHOTRAC™ Mold-On

■ Wirtgen W100, W1000, W120, W1200, W130, W1300, W150, W1500, W1900

pa	número ira pedido ennametal	código do produto Kennametal	sapatas por conjunto	número de pedido de parafuso	código de catálogo de parafuso	número de pedido de porca	código de catálogo de porca
	2426331	KMB1105472	24	2426370	TBFT694	2426374	TNFT887
pa	rtgen 2000 número ira pedido ennametal	código do produto Kennametal	sapatas por conjunto	número de pedido de parafuso	código de catálogo de parafuso	número de pedido de porca	código de catálogo de porca
	2426343	KMB2120500	23	2426371	TBIN2760	2426375	TNIN1286
	rtgen 2100	- 6 10 m -			. f. Pore de		o fallere als

número	código		número	código de		código de
para pedido	do produto	sapatas	de pedido	catálogo	número de	catálogo de
Kennametal	Kennametal	por conjunto	de parafuso	de parafuso	pedido de porca	porca
2426363	KMD4140562	25	2426368	TBCR429	2426373	TNCR1968

Wirtgen 2200

número código para pedido do produ Kennametal Kenname		número de pedido de parafuso	código de catálogo de parafuso	número de pedido de porca	código de catálogo de porca
2426344 KMD5140	25 26	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250





Sapatas CUSHOTRAC™ Mold-On

PR 450

	número para pedido Kennametal	código do produto Kennametal	sapatas por conjunto	número de pedido de parafuso	código de catálogo de parafuso	número de pedido de porca	código de catálogo de porca
Т	2426332	KMD3120562	27	2426369	TBCR4595	2426376	TNIN1319
	2499665	KMD3120562M	1	2426367	TBCR3570	_	_

PR 500

número para pedido Kennametal	código do produto Kennametal	sapatas por conjunto	número de pedido de parafuso	código de catálogo de parafuso	número de pedido de porca	código de catálogo de porca
2426364	KMD4140625	30	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250
2426365	KMD4140625M	1	2426367	TBCR3570	_	_

PR 525-7

número para pedido Kennametal	código do produto Kennametal	sapatas por conjunto	número de pedido de parafuso	código de catálogo de parafuso	número de pedido de porca	código de catálogo de porca
2426332	KMD3120562	31	2426369	TBCR4595	2426376	TNIN1319
2499665	KMD3120562M	1	2426367	TBCR3570	-	-

PR 800-7 • 355,6mm (14")

número para pedido Kennametal	código do produto Kennametal	sapatas por conjunto	número de pedido de parafuso	código de catálogo de parafuso	número de pedido de porca	código de catálogo de porca
2426364	KMD4140625	30	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250
2426365	KMD4140625M	1	2426367	TBCR3570	_	_

PR 800-7 • 457,2mm (18")

número para pedido Kennametal	código do produto Kennametal	sapatas por conjunto	número de pedido de parafuso	código de catálogo de parafuso	número de pedido de porca	código de catálogo de porca
2426350	KMD4180625	30	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250
2438073	KMD4180625M	1	2426367	TBCR3570	-	_

PR 600

número para pedido Kennametal	código do produto Kennametal	sapatas por conjunto	número de pedido de parafuso	código de catálogo de parafuso	número de pedido de porca	código de catálogo de porca
2426364	KMD4140625	32	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250

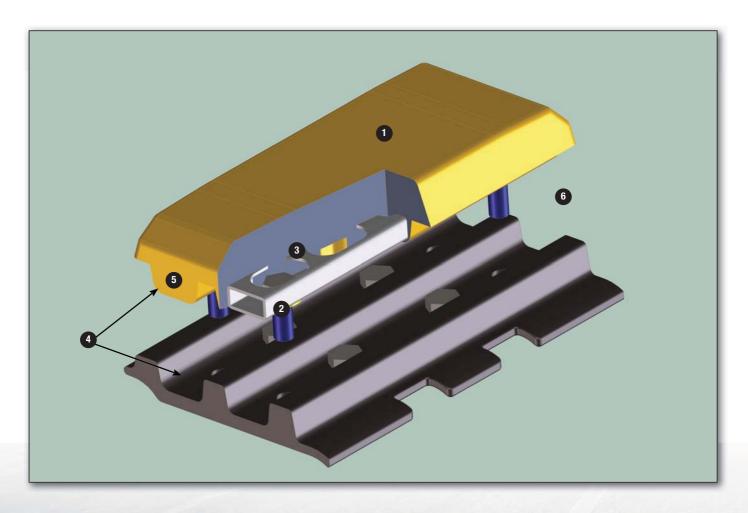
PR 1050 ou 1100

número para pedido Kennametal	código do produto Kennametal	sapatas por conjunto	número de pedido de parafuso	código de catálogo de parafuso	número de pedido de porca	código de catálogo de porca
2426348	KMD5160625	30	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250
2426347	KMD4160625M	1	2426367	TBCR3570	-	_





O benefício das sapatas power



- 1 Vida longa e melhor tração através de composição de poliuretano equilibrada.
- 2 Devido ao processo de fabricação especial, sem falhas de fixação.
- Capacidades de carga mais elevada devido a parafusos e porcas de alta resistência; fixação otimizada do poliuretano com os parafusos, orientando com o perfil de garra.
- 4 O formulário bloqueado de junção permite um ajuste perfeito na garra, garantindo baixas forças na conexão do parafuso. Sem afrouxamento de porcas.
- A não projeção dos lados garante que as sapatas não descascarão mesmo nas curvas.
- 6 Não há necessidade de ferramental especial para a instalação. Com o sistema de parafuso, o tempo de instalação pode ser muito reduzido. Ao trocar pastilhas gastas, porcas podem ser facilmente soltas até mesmo no local de trabalho.

NOTA: Este produto está disponível para venda apenas nos EMEA.



Conjuntos de Sapatas Power

 tipo da máquina	Número de fabricação da Peça	sapatas por conjunto	descrição	tamanho
W 1000 F, W 1200 F, W 1300 F, W 100 F, W 120 F, W 130 F, W 150	2063504	20	Conjunto de Sapatas Power	B1 / 260mm
1300-2000 DC W 1500, W 1900, W 2000	2063505	24	Conjunto de Sapatas Power	B1 / 260mm
W 2000, W 210	2063506	23	Conjunto de Sapatas Power	B3 / 300mm
W 2100, W 220	2063649	24	Conjunto de Sapatas Power	B4 / 350mm
2100 VC, 2100 DC	2063507	25	Conjunto de Sapatas Power	B4 / 350mm
W 2200, W 250	2063650	26	Conjunto de Sapatas Power	B5 / 360mm

NOTA: Cada conjunto inclui Sapatas Power e porcas para uma faixa. Este produto está disponível para venda apenas nos EMEA.

Conjuntos de sapatas padrão

- obligantos de supettos patrico					
	tipo da máquina	Número de fabricação da Peça	sapatas por conjunto	descrição	tamanho
	W 1000 F, W 1200 F, W 1300 F, W 100 F, W 120 F, W 130 F, W 150, SP 150	162455	20	Conjunto de sapatas padrão	B1 / 260mm
	1300-2000 DC W 1500, W 1900	85186	24	Conjunto de sapatas padrão	B1 / 260mm
000	W 2000	162456	23	Conjunto de sapatas padrão	B3 / 300mm
	W 2100	165045	24	Conjunto de sapatas padrão	B4 / 350mm
	2100 VC, 2100 DC 85236 25 Conjunto de s	Conjunto de sapatas padrão	B4 / 350mm		
	W 2200	130346	26	Conjunto de sapatas padrão	B5 / 360mm

NOTA: Cada conjunto inclui sapatas padrão, porcas e parafusos para uma faixa. Este produto está disponível para venda apenas nos EMEA.

Corrente de tração sem sapatas

•	tipo da máquina	Número de fabricação da Peça	elos por corrente	descrição	tamanho
	W 1000 F, W 1200 F, W 1300 F, W 100 F, W 120 F, W 130 F, W 150, SP 150	131296	20	corrente de tração	Elos B1 / 20
	1300-2000 DC W 1500, W 1900	108750	24	corrente de tração	Elos B1 / 24
	W 2000, W 210	121236	23	corrente de tração	Elos B3 / 23
	W 2100, W 220	191688	24	corrente de tração	Elos B4 / 24
	2100 VC, 2100 DC	43357	25	corrente de tração	Elos B4 / 25
	W 2200, W 250	176322	26	corrente de tração	Elos B5 / 26

NOTA: Este produto está disponível para venda apenas nos EMEA.





Correntes de tração com sapatas padrão

	tipo da máquina	Número de fabricação da Peça	elos por corrente	descrição	tamanho
44	W 1000 F, W 1200 F, W 1300 F, W 100 F, W 120 F, W 130 F, W 150	131303	20	Conjunto de correntes padrão	Elos B1 / 20
33	1300-2000 DC W 1500, W 1900, W 200	108756	24	Conjunto de correntes padrão	padrão Elos B1 / 20 padrão Elos B1 / 24 padrão Elos B3 / 23 padrão Elos B4 / 24 padrão Elos B4 / 24
	W 2000, W 210	121235	23	Conjunto de correntes padrão	Elos B3 / 23
	W 2100	193228	24	Conjunto de correntes padrão	Elos B4 / 24
0 0	2100 VC, 2100 DC	43358	25	Conjunto de correntes padrão	Elos B4 / 25
88	W 2200	176321	26	Conjunto de correntes padrão	Elos B5 / 26

NOTA: Correntes de tração completamente montadas com sapatas padrão. Este produto está disponível para venda apenas nos EMEA.

Correntes de tração com sapatas power e sapatas de garra

tipo da máquina	Número de fabricação da Peça	elos por corrente	descrição	tamanho
W 1000 F, W 1200 F, W 1300 F, W 100 F, W 120 F, W 130 F, W 150	2121472	20	Conjunto Corrente-Sapata Power	Elos B1 / 20
1300-2000 DC W 1500, W 1900, W 200	2136667	24	Conjunto Corrente-Sapata Power	Elos B1 / 24
W 2000, W 210	2136665	23	Conjunto Corrente-Sapata Power	Elos B3 / 23

NOTA: Correntes de tração completamente montadas com sapata de garra e sapatas power. Este produto está disponível para venda apenas nos EMEA.



Sapatas Parafusadas para Sapatas de Barra Tripla

Use esta planilha para pedidos personalizados, para modificar um produto

Confie nos nossos distribuidores experientes e na equipe de engenharia

seu cliente não se encaixam nessas categorias, basta entrar em contato com seu distribuidor da Kennametal.					
1. Comece com o produto si	tandard mais semelhante à	s suas espe	cificações:		
Fabricante da Máqu	ina:		Mode	elo #:	
Fabricante da Sapata (origina	ni)#:		Elos principais (circule	um): Sim Não	
Design de montag	em: Calço Parafusado		Número de ba	117735: 3	
2. Calço de garra e Dimensi	ões de sapata (carregue em	todas as dim	nensões):		
Largura do calço:	Α		Tamanho de parafuso para sapata:	н	
Padrão de elo de calço de parafuso:	В		•	1	
uo pararass.	C		Altura da barra de garra:	J	
	D		Largura da barra de garra:	К	
Diâmetro interno da rosca do calço:	E		Distância entre Barras:	L	
Comprimento:	F		Distância entre Barras:	М	
Padrão de parafuso para sapata:	G		Padrão de parafuso para sapata:	N	
-	•	Α	-	— > J <	
	F F	В			
†		Û	D F	L K	
Ţ,				M	
		C			
,	4	G ——	-	→ →	
3. Composto:					
Borracha	Borracha e Fio		Polimero (95A)	Fio de poli macio (85A)	
Outro (favor especificar):					
4. Quantidade necessária:		nome da em	presa cliente	data	
5. Preço: Entre em contato com o seu Representante		endereço		número de telefone	
ou Distribuidor Autorizado da Ken 6. Outros comentários		cidade, esta	do, CEP	número de fax	
ou características especi	ais:	contato do c	cliente	endereço de e-mail do cliente	
		representan	te de vendas		





Sapatas Moldáveis

Use esta planilha para pedidos personalizados, para modificar um produto já existente para atender às suas especificações. Se as necessidades do seu cliente não se encaixam nessas categorias, basta entrar em contato com seu distribuidor da Kennametal.

Confie nos nossos distribuidores experientes e na equipe de engenharia da Kennametal para projetar a melhor solução para você.

I. Comece com o produto standard mais semelhante às suas especificaçõe	es:
--	-----

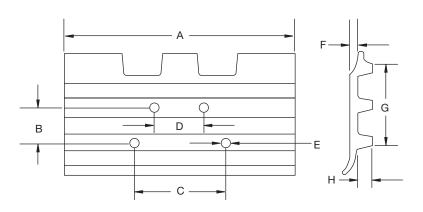
Fabricante da Máquina:	
Fabricante do Calço (original) #:	
Design de montagem:	Modelo (molde)

Modelo #:

Elos principais (circule um): Sim Não

2. Dimensões de sapata e elos da corrente (favor preencher todas as dimensões):

Largura do calço:	Α	Diâmetro interno da rosca:	E
Padrão de calço parafusado:	В	Espessura da placa de garra:	F
	C	Largura da barra de garra:	G
	D	Altura do calço:	H



3. Composto:

Borracha	Borracha e Fio	Polimero (95A)	Fio de poli macio (85A)
Outro (favor especificar):			

4. Quantidade necessária:

5. Preço:

Entre em contato com o seu Representante ou Distribuidor Autorizado da Kennametal.

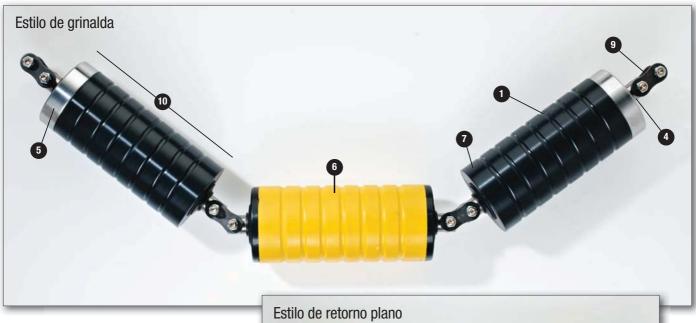
6. Outros comentários ou características especiais:

nome da empresa cliente	data
endereço	número de telefone
cidade, estado, CEP	número de fax
contato do cliente	endereço de e-mail do cliente
representante de vendas	
	ı

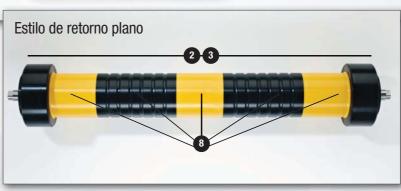




Rolos para transportadores de retorno de grinalda e planos



Disponível para praticamente qualquer marca de máquina!



- Sem acúmulo de pedra! Isso significa nenhum peso extra, sem cintos danificados.
- 2 Montagem leve permite fácil instalação e manuseio!
- 3 Sobressai em relação a modelos competitivos!
- 4 Eixos de 25mm com rolamentos ultra seguros, de longa duração, assentados firmemente no lugar por anéis elásticos!
- 5 Anéis de 1" de aço para proteger rolos laterais de desgaste excessivo quando o cinto vem fora da pista.
- 6 Segmentos de centro feitos de material à base de poliuretano super resistente.

- As seções das asas são feitas de polietileno sólido (UHMW-PE) para a máxima resistência à abrasão! Além disso, o acúmulo de calor e o dano à correia são minimizados.
- 8 Cinco pontos de desgaste evitam que rolo seja cortado ao meio pela configuração "chevron" de cinto.
- Ligações realmente mais espessas do que as ofertas dos fabricantes das máquinas!
- Design extra longo reduz disparidades entre rolos centrais e laterais, garantindo melhor acompanhamento de cinto e manutencão!
- Durável
- Leve

- Econômico
- Garantido







Estilo de grinalda

Estilo de retorno plano

■ W1000F, W1200F, W1300F • Modelo 06.10

	número para pedido	código do produto	tipo/tamanho
	4156145	KM-ICGUIDEROLL	Polia ociosa
	4155357	KM-IC600G	Grinalda B600
Ī	4155358	KM-IC600-G	Grinalda B600
	4155537	KM-IC600FR	Rolo plano B600

■ W1000F, W1200F, W1300F • Mode	10 07.10

número para pedido	código do produto	tipo/tamanho
4156145	KM-ICGUIDEROLL	Polia ociosa
4155357	KM-IC600G	Grinalda B600
4155358	KM-IC600-G	Grinalda B600
4155537	KM-IC600FR	Rolo plano B600

W100F, W120F, W130F

número para pedido	código do produto	tipo/tamanho
4156145	KM-ICGUIDEROLL	Polia ociosa
4155357	KM-IC600G	Grinalda B600
4155358	KM-IC600-G	Grinalda B600
4155537	KM-IC600FR	Rolo plano B600

■ 1300-2000DC

número para pedido	código do produto	tipo/tamanho
4156145	KM-ICGUIDEROLL	Polia ociosa
4156035	KM-IC800-G	Grinalda B800
4156002	KM-IC800G	Grinalda B800
4156024	KM-IC800FR	Rolo plano B800

W1500, W1900

número para pedido	código do produto	tipo/tamanho
4156145	KM-ICGUIDEROLL	Polia ociosa
4156035	KM-IC800-G	Grinalda B800
4156002	KM-IC800G	Grinalda B800
4156024	KM-IC800FR	Rolo plano B800

■ W150

número para pedido	código do produto	tipo/tamanho
4156145	KM-ICGUIDEROLL	Polia ociosa
4155357	KM-IC600G	Grinalda B600
4155358	KM-IC600-G	Grinalda B600
4155527	KM ICCOLED	Polo plano P600

W2000

	número para pedido	código do produto	tipo/tamanho
ĺ	4156145	KM-ICGUIDEROLL	Polia ociosa
	4156035	KM-IC800-G	Grinalda B800
	4156036	KM-IC800-FR	Rolo plano B800

2100DC

número para pedido	código do produto	tipo/tamanho
4156145	KM-ICGUIDEROLL	Polia ociosa
4156041	KM-IC1000FR-D	Rolo plano B1000

W2100

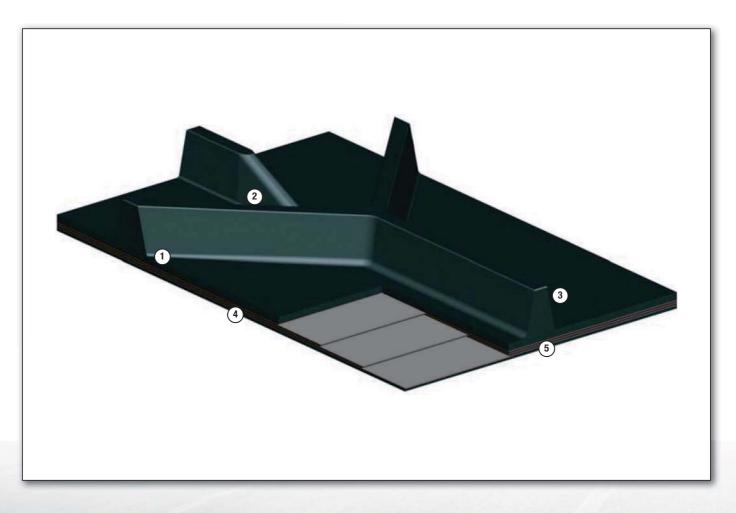
número para pedido	código do produto	tipo/tamanho
4156145	KM-ICGUIDEROLL	Polia ociosa
4156039	KM-IC1000G	Grinalda B1000
4156072	KM-IC1000FR-L	Rolo plano B1000
4156041	KM-IC1000EP-D	Polo plano R1000

W2200

	número para pedido	código do produto	tipo/tamanho
	4156145	KM-ICGUIDEROLL	Polia ociosa
	4156094	KM-IC1100G	Grinalda B1100
Π	4156098	KM-IC1100FR-L	Rolo plano B1100
	4156095	KM-IC1100FR-D	Rolo plano B1100



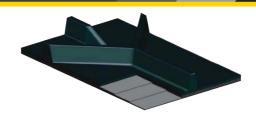
Esteiras transportadoras



- 1 Design de perfil transversal.
- 2 Presilhas altas para capacidade máxima.
- 3 Alta resistência a abrasão.

- 4 Alta resistência à tração para a vida útil máxima.
- 5 Presilha e camada superior fabricada em uma etapa de processo único para a máxima confiabilidade.





W 500

número para pedido	código do produto	tipo de esteira
para peuluo	uo produto	lipo de estella
4141522	DISCHARGEBELTB400S	Transportador de descarga

W 50

	número para pedido	código do produto	tipo de esteira
ĺ	4141522	DISCHARGEBELTB400S	Transportador de descarga

■ W 50 DC

número para pedido	código do produto	tipo de esteira
4141522	DISCHARGEBELTB400S	Transportador de descarga

W 600 DC, W 1000 L

número para pedido	código do produto	tipo de esteira
para peuluo	do produto	tipo de esteira
4141543	DISCHARGEBELTB400L	Transportador de descarga

W 1000

número para pedido	código do produto	tipo de esteira
4141544	DISCHARGEBELTB500	Transportador de descarga

W 60, W 100

número	código	
para pedido	do produto	tipo de esteira
4141544	DISCHARGEBELTB500	Transportador de descarga

W 1000 F, W1200 F (6.10)

número para pedido	código do produto	tipo de esteira
4141545	LOADINGBELTB600S	Transportador de carga
4141547	DISCHARGEBELTB600	Transportador de descarga

W 1000 F, W1200 F (7.10)

número para pedido	código do produto	tipo de esteira
4141548	LOADINGBELTB600L	Transportador de carga
4141547	DISCHARGEBELTB600	Transportador de descarga

W 100 F, W 120 F, W 130 F

número para pedido	código do produto	tipo de esteira
4141549	LOADINGBELTB650S	Transportador de carga
4141547	DISCHARGEBELTB600	Transportador de descarga

■ 1300-2000 DC

número para pedido	código do produto	tipo de esteira
4141550	LOADINGBELTB800S	Transportador de carga
4141551	DISCHARGEBELTB800	Transportador de descarga

W 1500, W 1900

	número para pedido	código do produto	tipo de esteira
ı	4141550	LOADINGBELTB800S	Transportador de carga
	4141551	DISCHARGEBELTB800	Transportador de descarga

W 150

número para pedido	código do produto	tipo de esteira
4141552	LOADINGBELTB650L	Transportador de carga
4141547	DISCHARGEBELTB600	Transportador de descarga

W 2000

número para pedido	código do produto	tipo de esteira
4147160	LOADINGBELTB800L	Transportador de carga
4141551	DISCHARGEBELTB800	Transportador de descarga

2100 DC

número para pedido	código do produto	tipo de esteira
4141564	LOADINGBELTB1000	Transportador de carga
4141565	DISCHARGEBELTB1000S	Transportador de descarga

W 2100

	número para pedido	código do produto	tipo de esteira
ĺ	4141564	LOADINGBELTB1000	Transportador de carga
	4141566	DISCHARGEBELTB1000L	Transportador de descarga

W 2200

número para pedido	código do produto	tipo de esteira
4141567	LOADINGBELTB1100	Transportador de carga
4141568	DISCHARGEBELTB1100	Transportador de descarga

www.kennametal.com



Esteira de correia



- Altamente resistente ao desgaste, tecido multicamadas de revestimento.
- 2 Reforçado com fibra de placa-CR.
- 3 Corda de poliéster para transmissão de alta potência e carga de impacto.
- 4 Tampa resistente à ruptura multicamadas com tecidos de revestimento.
- 5 Base feita com material flexível de alta performance mistura-CR.





W 350 (para Máquina Número 0594)

■ W 350 E

número	código	Quantidade por
para pedido	do produto	conjunto (peças)
4141786	POWERBELT6-3VX560/1422LA	1

número	código	Quantidade por
para pedido	do produto	conjunto (peças)
4141786	POWERBELT6-3VX560/1422LA	1

W 600 DC, W 1000 L

W 1000

número	código	Quantidade por
para pedido	do produto	conjunto (peças)
4141823	POWERBELT3-5V1250-3175LA	2

número	código	Quantidade por
para pedido	do produto	conjunto (peças)
4141827	POWERBELT4-5V1250/3175LA	- " , ,

W 60, W 100

W 1000 F, W 1200 F, W 1300 F

	número	código	Quantidade por
	para pedido	do produto	conjunto (peças)
Ī	4141828	POWERBELT3-5V1022/2596LA	2

número	código	Quantidade por
para pedido	do produto	conjunto (peças)
4141829	POWERBELT4-5V1083/2750LA	2

W 100 F, W 120 F, W 130 F

■ 1300-2000 DC Série 05.20

número	código	Quantidade por
para pedido	do produto	conjunto (peças)
4141832	POWERBELT5-5V1134/2880LA	2

número	código	Quantidade por
para pedido	do produto	conjunto (peças)
4141864	POWERBELT5-5V1600/4064LA	2

W 1500, W 1900 (Padrão, sem FCS)

W 150

número	código	Quantidade por
para pedido	do produto	conjunto (peças)
4141865	POWERBELT5-5V1650/4190LA	2

número para pedido	código do produto	Quantidade por conjunto (peças)
4141864	POWERBELT5-5V1600/4064LA	2

W 2000

2100 DC, WR 2500, WR 2500 S

número	código	Quantidade por
para pedido	do produto	conjunto (peças)
4141866	POWERBELT4-5V1720/4368LA	3

número para pedido	código do produto	Quantidade por conjunto (peças)
4141867	POWERBELT4-5V1800/4572LA	3

W 2100

W 2200

número	código	Quantidade por
para pedido	do produto	conjunto (peças)
4141868	POWERBELT4-5V1998/5074LA	3

número	código	Quantidade por
para pedido	do produto	conjunto (peças)
4141870	POWERBELT5-5V2120/5385LA	3





■ W 2200 (Largura de fresamento 3500–4300mm) • 2x Necessário

número para pedido	código do produto	Quantidade por conjunto (peças)
4141872	POWERBELT5-5V1338/3398LA	3

WR 2000

número para pedido	código do produto	Quantidade por conjunto (peças)
4141913	POWERBELT5-5V2244/5700LA	2

WR 2400

número para pedido	código do produto	Quantidade por conjunto (peças)
4141914	POWERBELT6-5V2244/5700LA	2

■ WS 2200, WS 2500 • 2x Necessário

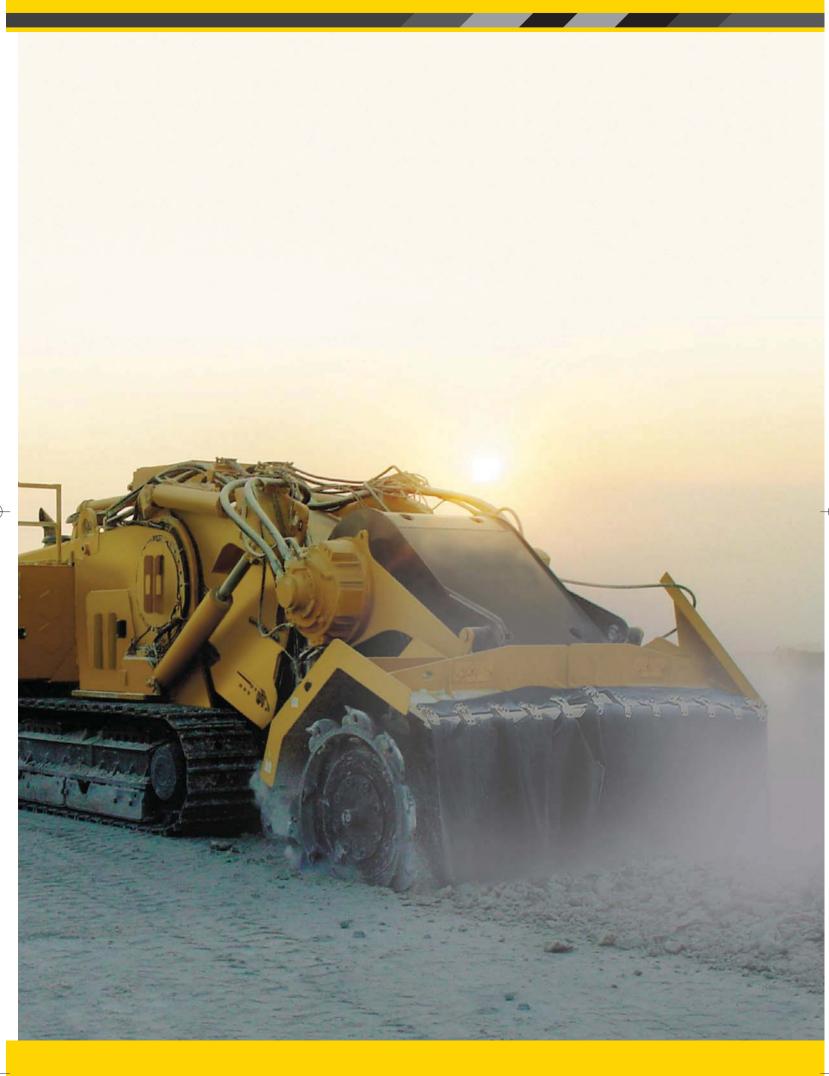
número	código	Quantidade por
para pedido	do produto	conjunto (peças)
4141915	POWERBELT4-5V1170/2972LA	1

■ WS 220, WS 250 • 2x Necessário

número	código	Quantidade por
para pedido	do produto	conjunto (peças)
4141916	POWERBELT4-5V1097/2786LA	1









Soluções de desgaste

Índice

KenCast	121
Tri-Braze	122
Tri-Braze Dura-Plus	123
Super-C	124
Prime Arc	125







KenCast™

Reabilitação de estradas leva o seu equipamento ferramental através de condições adversas

As peças KenCast são únicas porque ninguém faz peças de desgaste como a Kennametal. Estas peças resistentes ao desgaste extremamente duráveis são fabricadas em nossa própria fundição.

O equipamento funciona em condições abrasivas. Proteja seu investimento com material composto Kennametal KenCast. Ele combina a excepcional resistência do metal duro com liga de tungstênio cimentado da Kennametal com a resistência e a praticidade de aço endurecido a ar.

Use peças KenCast em:

Equipamento de recuperação

- Protetores de pedestais
- Barras de limpeza laterais

Equipamento de faceamento de rodovia

- Placas tirantes
- Sapatas
- Protetores de bloco-base de troca rápida

Equipamento para abertura de valas

Proteção de segmento de base

Peças KenCast são:

- Mais fáceis de aplicar e mais resistentes do que placas de metal duro soldadas.
- Mais duradouras e mais fáceis de aplicar que o material de revestimento duro.
- Mais resistentes ao desgaste que o padrão ou aços tipo-AR.
- Melhor para proteger as partículas de metal duro do que sobreposições de solda embutidas.





Tri-Braze[™]

Liga de aço resistente ao impacto e à abrasão

Projetado para enfrentar sua mais dura abrasão e aplicações de impacto, Tri-Braze combina um equilíbrio de elementos de liga com tratamento térmico controlado e com teor de enxofre extremamente baixo, para uma razão ideal de dureza/tenacidade.

Tri-Braze é o padrão pelo qual todos os outros impactos e ligas de aço resistentes à abrasão são medidos.

Características e benefícios

- Dureza elevada para melhor resistência ao desgaste (444 BHN).
- Química do aço de liga equilibrado para a relação dureza/resistência ideal.
- Conteúdo de enxofre extremamente baixo, estrutura de grão fino e excelente limpeza interna oferecem a maior resistência ao impacto na indústria.
- Química e processamento Tri-Braze asseguram dureza total igual em toda a placa e evitam o meio macio de placas de menor qualidade.
- Longa vida útil e menos tempo de inatividade diminuem os custos gerais de manutenção.
- Química Tri-Braze oferece excelente soldabilidade em condições de campo.
- Disponível em espessuras de até 254 milímetros (10"), larguras de até 3048 milímetros (120") e comprimentos de até 7315 milímetros (288").







Tri-Braze[™] Dura-Plus[™]

A próxima geração de Aços-Liga resistente à abrasão

Tri-Braze Dura-Plus é o próximo passo na evolução de aços de liga resistentes à abrasão e ao impacto. Esta tecnologia proporciona uma combinação de dureza, tenacidade, moldabilidade, soldabilidade e que não está disponível em qualquer outra placa de desgaste.

A Tri-Braze Dura-Plus é projetada para condições extremas de desgaste. É a escolha perfeita para forros, calhas, arestas cortantes e lâminas em minas e pedreiras, terraplanagem, fabricação e manuseio de materiais.

Características e benefícios

- Dureza média excede 470 BHN.
- A vida útil mais longa na indústria reduz o tempo de inatividade para reduzir os custos gerais de manutenção.
- A química Tri-Braze Dura-plus oferece excelente soldabilidade em condições de campo.
- Química do aço de liga equilibrado para a relação dureza/resistência ideal.
- Conteúdo de enxofre extremamente baixo, estrutura de grão fino e excelente limpeza interna oferecem a maior resistência ao impacto na indústria.
- A química e o processamento Tri-Braze Dura-Plus asseguram dureza total em toda a placa e evitam o meio suave de placas de menor qualidade.
- Disponível em espessuras de até 20mm (3/4"), larguras de até 3048 milímetros (120") e comprimentos de até 5880mm (240").





Super-C[™]

Placa de carboneto de cromo resistente à abrasão

Super-C é uma placa dura de carboneto de cromo resistente ao desgaste e com uma base de aço baixo carbono para soldabilidade. O processo de revestimento Tricon™ Kennametal único produz uma superfície mais dura, forte e resistente ao desgaste, tornando o Super-C superior para outras placas de carboneto de cromo.

Características e benefícios

- A placa de base de aço com baixo carbono pode ser facilmente soldada, aparafusada ou cravejada em estruturas existentes.
- Pode ser aplicada em substratos de aço à base de níquel, inox, entre outros.
- Ideal para aplicações de abrasão severa e impacto moderado.
- Concentração máxima de carbonetos e alinhamento ao longo do processo patenteado.
- Dureza consistente e química controlada.
- Excelente resistência ao impacto, resistência à abrasão, corrosão e resistência ao calor.
- O padrão de espinha patenteado rompe canais de fluxo e desgaste prematuro da placa, independentemente da direção de instalação.







Prime Arc[™]

Consumíveis de soldagem

Consumíveis de soldagem Prime Arc são projetados para oferecer aos nossos clientes a maior qualidade de revestimento superficial duro, construção e união de peças disponíveis na indústria.

Mais de 35 anos de experiência de soldagem e fabricação nos permitiram desenvolver uma linha de produtos exclusivos que fornecem vida útil prolongada, reduzindo o tempo de inatividade dispendioso.

Unindo

Eletrodos e fios de união Prime Arc são formulados para soldagem de campo sob as mais difíceis condições de trabalho. Temos uma linha completa de eletrodos e fios projetados para unir aço resistentes à abrasão, aço manganês e metais diferentes.

Acúmulo

Partes reconstruídas muitas vezes excedem especificações originais de vida útil. Os consumíveis de reconstrução Prime Arc são usados para recuperação e recapeamentos de peças caras e desgastadas.

Superfície Dura

Seja qual for o seu problema de desgaste, existe um fio Prime Arc projetado para suas necessidades. Temos uma linha completa de consumíveis em carboneto de cromo, carboneto complexo, carboneto de tungstênio, manganês, martensítico e aços-ferramenta que podem lidar com pedra dura, movimentação de terra, metal-metal e outras aplicações exigentes.

Tubular

Nossas hastes tubulares únicas para acabamentos exigentes fornecem taxas extremamente altas de depósito e estão disponíveis em uma variedade de formulações de carboneto de tungstênio e cromo.



N/			N/			N/			N/		
Número para pedido	código do produto	Página(s)	Número para pedido	código do produto	Página(s)	Número para pedido	código do produto	Página(s)		ódigo do produto	Página(s)
	CM42 K3560			RC5-01 K706			KPF301 HYD.PULLER			B105BUL	
	CM41 K3560 RC2-01P K706			RP BIT PULLER ASSEMBI CM6H RETAINER			TBCR3623			3120BUL9 3140BUL9	
	RC1-01P K706			RZ1-PT K3560			KPF303-87 SLEEVE .			3P140UL	
	QC100 BASE ASSEMBL'			KHP3			KMD3120562M			B160BUL98–9	
1011961	C21R RETAINER	80		KPF400 BLOCK			CB10 BLOCK			B180BUL	
	C123/U50 HAMMER PU			CM63 K706			KB105B			SCHARGEBELTB400S	
	PLB17HF K3030C			KPF400 BASE ASSMBLY RZ3-PT K706			KPB1105472 KPB2120500			SCHARGEBELTB400L SCHARGEBELTB500.	
	PLB48.00 K3030C PLB36.00 K3030C			KPF300AHP 1HD			KPD3120562			DADINGBELTB600S	
	PLB32.62R K3030C			KPF300AHP1			KPD414062598			SCHARGEBELTB600	
	PLB43 K3030C			KPF300HP		2539466	KPD4140625M98	–99, 101–102		DADINGBELTB600L	
	PLB355L K3030C			SLB01 - G			KPD4140562			DADINGBELTB650S	
	PLB415R K3030C			QC110HDG KPF301 BASE			KPD4160625 KPD4160625M	,		DADINGBELTB800S	
	PLB4912R K3030C PLB17 K3030C			KPF301 BASE CM65 K706			KPD4160625W			ISCHARGEBELTB800 . DADINGBELTB650L	
	PLB361 K3030C			CM64 K3560MH			KPD5160625M	,		DADINGBELTB1000	
1012194	PLB421 K3030C	83		C3RB BLOCK			KPD5180625	,		SCHARGEBELTB1000	
	PLB305LHF K3030C			KPF XTRACTOR			KPD5180625M			ISCHARGEBELTB1000	
	PLB44RHF K3030C			CMB6-L			TN2056312SLN KPD3120562M			DADINGBELTB1100 ISCHARGEBELTB1100	
	PLB118 K3030C PLB3962 K3030C			CM66 K3560MH KPF-INSTL BIT			KPD5120502W KPD5140625			OWERBELT6-3VX560/	
	PLB4562 K3030C			KPF201 BLOCK			K1SB-145 K3030C .				
	PLB15N K3030C			PLB3438 K3030C		2618970	K1SB-100 K3030C .	88–89		OWERBELT3-5V1250-	
	PLB225 K3030C			PLB4288 K3030C			K1SB-248 K3030C .				
	PLB4114L K3030C			3044 EDGE CUTTER			K1SB-248L K3030C			OWERBELT4-5V1250/	
	PLB4114R K3030C CM4 RETAINER			RZ2-01P K706 3044 KICKER PLATE ASS			K1SB-248R K3030C K1SB-145R K3030C			OWERBELT3-5V1022/	
	C87 - G			3044 NIGNEN FLATE AGG			K1SB-145L K3030C			JWENDEL 13-3V 1022/	
	KB250 K3055			RZ1-01PSW K706			K1SB-197R K3030C			OWERBELT4-5V1083/	
1012239	AR350ST	47	2273341.	KPF301-302 SLEEVE REN	IOVAL ASSM		PLB1555 K3030C				
	AR150 87 K3055						CB10 PLASTIC CAP .		4141832P0	OWERBELT5-5V1134/	
	AR150 87ST T00TH KB250ST			SPLB31R K3030C SPLB31L K3030C			CB10 RETAINING SCF U70 PAD COATED PL		41.410G4 D	OWERBELT5-5V1600/	117
	KIT 1 AIR HAMMER			KPF201 SLEEVE PULLER			PLB1699 K3030C			JWENDEL 13-3V 1000/	
	KIT 1HD AIR HAMMER						RZ5-01 K706			OWERBELT5-5V1650/	
	Kahp 1 air hammer pl		2426330.	KME7100500	105		KPF200 R BUSHING .				
	KAHP 1HD AIRHAMMER			KMB1105472			RZ3-01P K706		4141866P	OWERBELT4-5V1720/	
	KHP2 KMTL PUNCH			KMD3120562 KMB2120500			RZ3-01 K706 RZ4-01 K706		41.410C7 D	OWERBELT4-5V1800/	117
	AR350T K3055			KMD5140625			RZ4-01 K706 RZ4-02P K706			JWENDEL14-3V10UU/	
	C87B			KMD4160625			KB140B			OWERBELT4-5V1998/	
1012278	C10 BLOCK	64		KMD4160625M			KB180B				
	C10H BLOCK			KMD5160625103	,		KB160B98			OWERBELT5-5V2120/	
	CMB4 BLOCK			KMD5160625M			KB120B RZ5-02 K706			OWERBELT5-5V1338/	
	AR35 BLOCK QC110 B BLOCK BASE	61 60		KMD4180625 KMD5200625			KBP140			JWERBEL13-3V1338/	
	QC110H HOLDER	60		KMD5200625M			KPF301 LGP WEDGE			OWERBELT5-5V2244/	
1012285	C10AMC BLOCK	62	2426363.	KMD4140562	105		KPF301 SHP WEDGE				
	C10HD BLOCK			KMD4140625			CB10HD PLASTIC CA			OWERBELT6-5V2244/	
	C87HDS - G QC110 87 HOLDER			KMD4140625M103			CB10HD RETAINING S			 OWERBELT4-5V1170/	
	KBB250 BLOCK			TBCR125198–99			CB10HD BLOCK KPF303R			JWERBEL14-3V117U/	
	C10RL BLOCK		2420001	1001007000 00	105–106		RZ4-03P K706			OWERBELT4-5V1097/	
	C87RL - G		2426368.	TBCR429	100, 105		RZ4-03 K706				118
	AR30C BLOCK			TBCR4595			RZ3-02 K706			CO PULLER	
	C10LG BLOCK			TBFT694			RZ3-02P K706			DADINGBELTB800L	
	C10AM C10LG BASE KSB100W K3030C			TBIN276098, 100			RZ1-02 K706 CB10HD SEAL			M-IC600G M-IC600-G	
	KSB150W K3030C			TNCR1968			RZ2-03P K706			M-IC600FR	
	SS250WB2 K3560			TNFT887		3792222	RZ2-02P K706	27		M-IC800G	
	SS250WB4 K3560			TNIN128698, 100			CB10HD-87 BLOCK .			M-IC800FR	
	PLB1638L K3030C			TNIN1319			KPF303RX			M-IC800-G	
	PLB1638R K3030C QC110HD BLOCK			KPF300CH REMOVAL TO			RZ4-04 SZ1-01 K3560			M-IC800-FR M-IC1000G	
	CM61 K3055			3048 KICKER PLATE ASS			SZ3-01 K706			M-IC1000G M-IC1000FR-D	
	PLB485L K3030C						SZ2-01 K706			M-IC1000FR-L	
	PLB365R K3030C			3048 EDGE CUTTER			RX4-01 K706			M-IC1100G	
	PLB125 K3030C			3046 EDGE CUTTER			RX3-01 K706			M-IC1100FR-D	
	CMB6 KSB50W K3030C			3046 KICKER PLATE ASS			RX2-01 K706 SZ4-01 K706			M-IC1100FR-L M-ICGUIDEROLL	
	QC187HD			KMD4180625M			RX1-01 K706			vi-ioguidenoll Z1-PT7 K706	
	PLB4114LHF K3030C			KPF301 FLEX DRILL ASS			SZ6-01T K706			X3-02 K706	
	PLB4114RHF K3030C						SZ5-01T K706			MB5 BLOCK	
	PLB15NHF K3030C			KPF300 SLV PULLER SHE			K2SB198RL K3030C			Z34 K706	
	PLB225HF K3030C PLB118HF K3030C			KPF301 HYD EXTRACTOR			K2SB248R K3030C . K2SB248L K3030C .			PR302 BASE PL302 BASE	
	RC2-02 K706			RFF301111D EXTRACTOR			K2SB248LK3030C			Z34P K706	
	RC3-01 K706			201-301HYDRAULIC SLEE			K2SB145RL K3030C				
	RC3-02P K706				79		K2SB100 K3030C				
	RZ1-01P K706			KPF301 HYDRAULIC PUL			RX5-01 K706				
1/08415	RC4-01 K706	ახ			/9	4000039	CM51	38			

126 www.kennametal.com



código do produto	Página(s)	código do produto	Página((s)
201-301HYDRAULIC SLEEVE REMOV	A79	KB180B	99, 10)2
3044 EDGE CUTTER	93	KB180BUL	99, 10)2
3044 KICKER PLATE ASSEMBLY		KB250 K3055		
3046 EDGE CUTTER 3046 KICKER PLATE ASSEMBLY		KB250ST KBB250 BLOCK		
3048 EDGE CUTTER		KBP140		
3048 KICKER PLATE ASSEMBLY		KBP140UL		
AR150 87 K3055		KHP2 KMTL PUNCH		
AR150 87ST TOOTH		KHP3		
AR30C BLOCK		KIT 1 AIR HAMMER		
AR35 BLOCKAR350ST		KIT 1HD AIR HAMMER KM-IC1000FR-D		
AR350T K3055		KM-IC1000FR-L		
C10 BLOCK		KM-IC1000G		-
C10AM C10LG BASE		KM-IC1100FR-D	11	3
C10AMC BLOCK		KM-IC1100FR-L		
C10H BLOCK		KM-IC1100G		
C10HD BLOCK		KM-IC600-G KM-IC600FR		
C10RL BLOCK		KM-IC600G		
C123/U50 HAMMER PULLER		KM-IC800-FR		
C21R RETAINER		KM-IC800-G	11	3
C3RB BLOCK		KM-IC800FR		-
C87 - G		KM-IC800G		
C87B		KM-ICGUIDEROLL		-
C87HDS - G		KMB1105472 KMB2120500		
CB10 BLOCK		KMB2140500		
CB10 PLASTIC CAP		KMD3120562		
CB10 RETAINING SCREW		KMD3120562M	10)6
CB10HD BLOCK		KMD4140562		
CB10HD PLASTIC CAP		KMD4140625		
CB10HD RETAINING SCREW		KMD4140625M10		
CB10HD SEAL CB10HD-87 BLOCK		KMD4160625 KMD4160625M		
CM4 RETAINER		KMD4180625		
CM41 K3560		KMD4180625M		
CM42 K3560		KMD5140625		
CM51	38	KMD516062510		
CM61 K3055		KMD5160625M		
CM63 K706		KMD5200625		
CM64 K3560MH CM65 K706		KMD5200625M KME7100500		
CM66 K3560MH		KPB1105472		
CM6H RETAINER		KPB2120500		-
CMB4 BLOCK	65	KPB2140625	9	98
CMB5 BLOCK		KPD3120562		
CMB6		KPD3120562M		
CMB6-L DISCHARGEBELTB1000L		KPD3140562 KPD3140562M		
DISCHARGEBELTB1000L		KPD4140562		
DISCHARGEBELTB1100		KPD414062598–9		
DISCHARGEBELTB400L		KPD4140625M98–9		
DISCHARGEBELTB400S		KPD4160625	98, 101–10)2
DISCHARGEBELTB500		KPD4160625M		
DISCHARGEBELTB600		KPD5140625		
DISCHARGEBELTB800		KPD5160625KPD5160625M		
K1SB-100 K3030C		KPD5180625		
K1SB-145 K3030C		KPD5180625M	,	
K1SB-145L K3030C	89	KPF XTRACTOR		
K1SB-145R K3030C		KPF-INSTL BIT		
K1SB-197R K3030C		KPF200 R BUSHING		
K1SB-248 K3030C		KPF201 BLOCK KPF201 SLEEVE PULLER ASSEMBLY		
K1SB-248L K3030C K1SB-248R K3030C		KPF300 SLV PULLER SHELL ASSM.		
K2SB100 K3030C		KPF300AHP 1HD		
K2SB145RL K3030C		KPF300AHP1		
K2SB198RL K3030C	89	KPF300CH REMOVAL TOOL		
K2SB248 K3030C		KPF300HP		
K2SB248L K3030C		KPF301 BASE		
K2SB248R K3030C		KPF301 FLEX DRILL ASSEMBLY		
KAHP 1 AIR HAMMER PUNCH KAHP 1HD AIRHAMMER PUNCH		KPF301 HYD EXTRACTOR WASHER. KPF301 HYD.PULLER ROD & SLEEVE		
KB105B		KPF301 HYDRAULIC PULLER ROD		
KB105BUL		KPF301 LGP WEDGE PULLER		
KB120B98	3, 100–102	KPF301 SHP WEDGE PULLER	7	78
KB120BUL98	,	KPF301-302 SLEEVE REMOVAL ASS		
KB140B		KPF303-87 SLEEVE		
KB140BUL98–99		KPF303R		
KB160BUL98–99		KPF400 BASE ASSMBLY		
1.D 100D0L30—9:	, 101 IUL	IN I TOO DINCE MOUNTELL		,0

/ II	
	ágina(s)
KPF400 BLOCKKPL302 BASE	
KPL3U2 BASEKPR302 BASE	
KSB100W K3030C	
KSB150W K3030C	
KSB50W K3030C	
LOADINGBELTB1000	
LOADINGBELTB1100	
LOADINGBELTB600L	
LOADINGBELTB600S	
LOADINGBELTB650L	
LOADINGBELTB650S	
LOADINGBELTB800L	115
LOADINGBELTB800S	
PLB118 K3030C PLB118HF K3030C	
PLB125 K3030C	
PLB1555 K3030C	
PLB15N K3030C	
PLB15NHF K3030C	
PLB1638L K3030C	
PLB1638R K3030C	85
PLB1699 K3030C	87
PLB17 K3030C	
PLB17HF K3030C	85–86
PLB225 K3030C	
PLB225HF K3030C	
PLB305LHF K3030C	
PLB32.62R K3030C PLB3438 K3030C	
PLB355L K3030C	
PLB36.00 K3030C	01
PLB361 K3030C	83
PLB365R K3030C	83
PLB3962 K3030C	
PLB4114L K3030C	
PLB4114LHF K3030C	84
PLR4114R K3030C	84
PLB4114RHF K3030C	84
PLB415R K3030C	
PLB421 K3030C	
PLB4288 K3030C	
PLB43 K3030C PLB44RHF K3030C	84 مو
PLB4562 K3030C	 22
PLB48.00 K3030C	83
PLB485L K3030C	83
PLB4912R K3030C	84
POWERBELT3-5V1022/2596LA	117
POWERBELT3-5V1250-3175LA	117
POWERBELT4-5V1083/2750LA	
	118
	118
	117 117
	117 117
	117
	117
	118
	117
POWERBELT5-5V1650/4190LA	117
	117
	118
	117
POWERBELT6-5V2244/5700LA	
QC100 BASE ASSEMBLY	59
QC110 87 HOLDER	60
QC110 B BLOCK BASE	
QC110H HOLDERQC110HD BLOCK	
QC110HDG	
QC187HD	
RC1-01P K706	
RC2-01P K706	
RC2-02 K706	34
RC3-01 K706	
RC3-02P K706	
RC4-01 K706	
RC5-01 K706	
RP BIT PULLER ASSEMBLY	
RX1-01 K706 RX2-01 K706	
I I/I ⊆ U I I I I I U U	24

código do produto	Página(s)
RX3-01 K706	25
RX3-02 K706	
RX4-01 K706	
RX5-01 K706	
RZ1-01P K706	
RZ1-01PSW K706	
RZ1-02 K706	
RZ1-PT K3560	
RZ1-PT7 K706	
RZ2-01P K706	
RZ2-03P K706	
RZ3-01 K706	
RZ3-01P K706	
RZ3-02 K706	
RZ3-02P K706	
RZ3-PT K706	
RZ34 K706	
RZ34P K706	
RZ4-01 K706	
RZ4-02P K706	29
RZ4-03 K706	
RZ4-03P K706	30
RZ4-04	
RZ5-01 K706	31
RZ5-02 K706	
SLB01 - G	63
SPLB31L K3030C	83
SPLB31R K3030C	83
SS250WB2 K3560	
SS250WB4 K3560	84
SZ1-01 K3560	
SZ2-01 K706	44
SZ3-01 K706	44
SZ4-01 K706	45
SZ5-01T K706	
SZ6-01T K706	
TBCR1251	
TBCR357098–99, 101–103	
TBCR3623	,
TBCR429	
TBCR4595	,
TBFT694	. ,
TBIN276098, 100	
TN2056312SLN	
TNCR1250	
TNCR1968	
TNFT887	,
TNIN128698, 100	
TNIN131998, 100	
U70 PAD COATED PULLER	
U/U FAD GUATED PULLEN	1 0

www.kennametal.com





Kennametal, o estilizado K, KenCast, RoadRazor, RoadRazor II, RoadRazor ECO e SOLID são marcas registradas da Kennametal, Inc. e são usadas como tal aqui. A ausência de um produto, nome de serviço ou logotipo nessa lista não constitui uma renúncia da marca da Kennametal ou de outros direitos de propriedade intelectual relativos a esse nome ou logotipo.

Bitelli™ é uma marca comercial da Caterpillar Inc., Caterpillar® é uma marca registrada da Caterpillar Inc.; CMI™ é marca registrada da Terex Corporation; CUSHOTRAC™ é uma marca comercial da Superior Tire and Rubber Corporation; Dynapac™ é uma marca comercial da Dynapac Internacional; Ingersoll-Rand™ é uma marca comercial da Ingersoll-Rand Company Corporação; iPad™ é uma marca comercial da Apple Inc., registrada nos os EUA e outros países; iTunes® é uma marca comercial da Apple Inc., registrada nos EUA e outros países; Roadtec™ é uma marca comercial da Astec Industries, Inc.; Terex® é uma marca registrada da Terex Corporation; Wirtgen™ é uma marca comercial da Wirtgen GmbH.

©Copyright 2015 da Kennametal Inc., Latrobe, PA 15650. Todos os direitos reservados.



Argentina

Telefone: 54.11.4719.0700 Fax: 54.11.4719.6116

Austrália/Nova Zelândia

Telefone: 61.7.3801.5844 Fax: 61.7.3801.5826 k-sydn.service@kennametal.com

Brasil/América Latina

Telefone: 55.19.3936.9200 Fax: 55.19.3936.9201 bra.marketing@kennametal.com

Chile

Telefone: 56.2.2641177 Fax: 001.888.442.4964

China

Telefone: 86.400.650.1388 Fax: 86.10.8561.5263

k-cn-earthwork.service@kennametal.com

Alemanha/Área europeia

Telefone: 49.6172.737.498 Fax: 49.6172.737.42.453 mcs-ag.service@kennametal.com

ndia

Telefone: 91.80.4328.1444 Telefone: 91.80.2219.8444 Fax: 91.80.2839.1300

bangalore.information@kennametal.com

Japão

Telefone: 81.3.3820.2855 Fax: 81.3.3820.2800 k-jp.service@kennametal.com

Coreia do Sul

Telefone: 82.2.2109.6100 Fax: 82.2.2109.6981

Malásia

Telefone: 6.03.5569.9080 Fax: 6.03.5569.0080

Polônia/Eslováquia/Países bálticos

Telefone: 48.61.665.6520 Fax: 48.61.665.6521 zory.orders@kennametal.com

África do Sul / Área subsaariana

Telefone: 27.11397.3540 Fax: 27.11397.3222

Cingapura/Vietnam Filipinas/Indonésia

Telefone: 65.6265.9222 Fax: 65.6861.0922 k-sg.sales@kennametal.com

Tailândia

Telefone: 66.2642.3455 Fax: 66.2641.2736-8

Estados Unidos/Canadá/México

Telefone: 800.458.3608 Fax: 800.521.3319

mcs-na.service@kennametal.com

SEDE MUNDIAL E CORPORATIVA Kennametal Inc.

1600 Technology Way Latrobe, PA 15650 EUA

Telefone: 800.446.7738 (Estados Unidos e Canadá)

E-mail: ftmill.service@kennametal.com

SEDE EUROPÉIA Kennametal Europe GmbH

Rheingoldstrasse 50 CH 8212 Neuhausen am Rheinfall Suíça

Telefone: 41.52.6750.100

E-mail: neuhausen.info@kennametal.com

SEDE DA ÁSIA-PACÍFICO Kennametal Cingapura Pte. Ltd.

3A International Business Park Unit #01-02/03/05, ICON@IBP Cingapura 609935 Telefone: 65.6265.9222 E-mail: k-sg.sales@kennametal.com

SEDE DA ÍNDIA Kennametal India Limited

8/9th Mile, Tumkur Road Bangalore - 560 073 Telefone: 91.80.4328.1444

E-mail: bangalore.information@kennametal.com



Kennametal Inc. 1600 Technology Way Latrobe, PA 15650 USA

www.kennametal.com