



# BAUWIRTSCHAFT

## Straßensanierung



# Straßensanierung

Kennametal engagiert sich intensiv für besonders anspruchsvolle Straßensanierungsprojekte seiner Kunden. Das Unternehmen setzt sich seit Langem für Ihren Erfolg ein und übertrifft dabei regelmäßig alle Erwartungen.

Wir konzentrieren uns auf die Neudefinierung und den Fortschritt der Erdbau-Branche mithilfe unserer erstklassigen Lösungen, die von Experten bereitgestellt werden, die sich dem Wohlergehen und der Profitabilität Ihres Unternehmens verschrieben haben.

**MISSION** Kennametal versorgt Kunden mit innovativen, maßgeschneiderten und serienmäßigen verschleißfesten Lösungen für mehr Produktivität und Leistung in anspruchsvollen Umgebungen. Möglich werden diese Lösungen durch moderne Werkstoffwissenschaften, Anwendungswissen und unserem Engagement für ökologische Nachhaltigkeit.





## Inhaltsverzeichnis

Straßensanierung – Überblick .....	2–19
Straßensanierung – Meißel .....	20–40
Bodenverfestigung – Meißel .....	42–45
Werkzeuge für die Bodenverfestigung ..	46–48
Werkzeughaltersysteme .....	50–73
Zubehör .....	74–81
Abstreifleisten .....	82–90
Road-Ready-Kaltfräswalzen und Maschinenkomponenten .....	92–118
Verschleißschutz .....	120–125
Inhaltsverzeichnis nach Bestellnummer ...	126
Inhaltsverzeichnis nach Katalognummer ..	127



Absolute Zuverlässigkeit und Fortschritt bilden die Grundlage für die erfolgreiche Straßensanierung. Kennametal, der weltweit führende Anbieter von Werkzeugsystemen und Dienstleistungen, verkündet voller Stolz die Markteinführung von SOLID, unserer lösungsorientierten Plattform, mit der eine neue Stufe der Leistungsfähigkeit und Produktivität erreicht wird. SOLID-Werkzeuge sind auch für anspruchsvollste Bedingungen bestens geeignet. Konkurrenzlose Qualität, Wertigkeit, Innovation und Anwendungserfahrung machen Kennametal zu einer SOLIDen Wahl.

# Sicherheit und Umweltschutz

Kennametals Ziel von 100 % Sicherheit geht weit über die weltweiten Tätigkeiten hinaus, um die Kunden an ihren Arbeitsplätzen zu erreichen und eine Gemeinschaft zu ermutigen, die die Implementierung von Sicherheitsverfahren wertschätzt.

Kennametal gewährleistet die Einhaltung von Sicherheitsbestimmungen durch die sorgfältige Prüfung und Untersuchung der Produkte und die Ausstattung der Fahrzeuge mit entsprechender Sicherheitsausrüstung. Mitarbeitern und Kunden werden zudem Sicherheitsschulungen angeboten. Ob im Büro oder vor Ort bei einem Kunden – unsere Mitarbeiter pflegen eine Kultur der hundertprozentigen Sicherheit.



**DIE HERAUSFORDERUNG** Ein breit gefächertes Werkzeugangebot für anspruchsvolle Umgebungen

**DAS ERGEBNIS** Ein Auftragnehmer für Straßenfräsarbeiten im mittleren Westen der USA hatte einen extrem harten und abrasiven Asphaltkomplex zu fräsen, der fast 100 Meißel pro Stunde verbrauchte und einen exzessiven Verschleiß der Werkzeughalter verursachte. Kennametal sicherte dem Unternehmer nicht nur zusätzliche Meißel zu, sondern sandte ihm außerdem verschiedene Werkzeugausführungen zum Test zusammen mit einem Außendienstmitarbeiter, der ihm mit tatkräftiger Unterstützung zur Seite stand. Besonders der RoadRazor von Kennametal übertraf die anderen Werkzeuge fast zwei zu eins unter diesen extrem anspruchsvollen Bedingungen.



Wir setzen uns für den Umweltschutz ein und bemühen uns, die globalen Auswirkungen von Kennametal und seinen Kunden auf die Umwelt zu reduzieren – durch die Entwicklung effektiver Nachhaltigkeitspraktiken und -richtlinien in der Bergbau- und Bauindustrie.

Die Unterstützung der Kunden beim Erreichen ihrer Ziele ist ein erklärtes Ziel des Nachhaltigkeitsprogramms von Kennametal. Wir konzentrieren uns auf Produkte, die geringere Kraftstoffkosten, niedrigere Verpackungsanforderungen, geringere Transportkosten und eine bessere Produktleistung für unsere Kunden bieten. Kennametal berücksichtigt außerdem weiterhin verbesserte Verpackungsmaterialien wie zum Beispiel biologisch abbaubare Optionen. Indem wir unseren Kunden zu mehr Effizienz verhelfen, werden wir selbst nachhaltiger.

#### DIE HERAUSFORDERUNG Herausragendes Werkzeug-Design

#### DAS ERGEBNIS



Ein innovatives Straßen-Recycling-Unternehmen kaufte vor Kurzem 20 Paletten des neuen RoadRazor ECO™ RX04-01, da die Mehrheit seiner Straßenbau-Teams diese Werkzeuge vor Ort verlangte. Durch das bessere Fräsmuster, weniger Vibrationen an der Maschine und eine längere Standzeit ist der RoadRazor ECO™ allen anderen Angeboten in diesem Bereich weit überlegen, wie die Gerätemanager des Unternehmens bestätigen.





## **BERGBAU und BAUWIRTSCHAFT**

Untertagebau  
Tagebau  
Ausführung

## **AUTOMOBIL- INDUSTRIE**

Automobilindustrie  
Schiffbau  
Eisenbahn  
Schwere Nutzfahrzeuge

## **LUFTFAHRTINDUSTRIE**

Flugzeugkomponenten  
Flugtriebwerke  
Verteidigungsindustrie

## **ALLGEMEINER MASCHINENBAU**

Konsum- und Haushaltsgüter  
Industriegüter  
Medizintechnik  
Werkzeuge, Werkzeug- und Formenbau

## **ENERGIETECHNIK**

Öl- und Gasindustrie  
Energietechnik  
Chemie  
Kunststoffe



Die Zukunft formulieren und formen. Das ist **Different Thinking**.

**METALLZERSPANUNGSMÖGLICHKEITEN** Die in über 70 Jahren erworbene Fachkompetenz macht Kennametal zu einem starken Weltmarktführer bei der Konstruktion und Herstellung gefertigter Komponenten, moderner Werkstoffe und Schneidwerkzeuge, die in den anspruchsvollsten Umgebungen weltweit zum Einsatz kommen.

**Drehen | Gewindedrehen | Einstechdrehen | Abstechdrehen | Fräsen mit  
Wendeschneidplatteng | Vollhartmetall-Schaftfräser | Bohrungsbearbeitung |  
Bohrungs-Feinbearbeitung | Gewindebohren | Werkzeugsysteme**

# Schneidwerkzeuge für Erdarbeiten – Produkt-Highlights

Mit unseren fortschrittlichen Produkten von Meißeln für die Straßensanierung bis zu individuell gefertigten Fräswalzen sorgen wir dafür, dass hochwertige Maschinen in anspruchsvollen Umgebungen länger laufen und eine bessere Leistung erbringen.

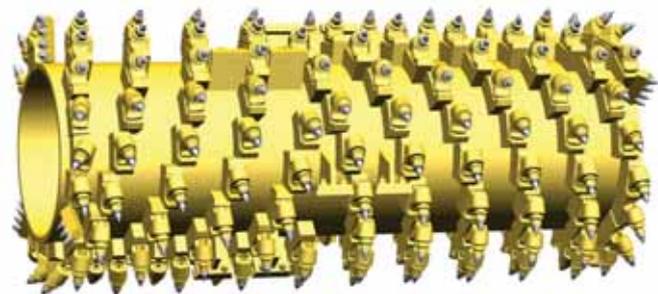


## RoadRazor ECO™ Pro

- Die einzigartige Ausführung des Körpers mit maximaler Härte im gesamten Kopfbereich erleichtert die Schneidarbeiten und bietet mehr Festigkeit gegen extremen Verschleiß und Reibung.
- Die proprietäre neuneckige Form der Scheibe ist 20 % dicker, wodurch die Standzeit des Werkzeugs und des Halters verlängert wird.
- Die Maschinen werden weniger belastet und verbrauchen weniger Kraftstoff.

## Fräswalzen und Haltersysteme

- Außerordentlich leistungsstarke Fräswalzen (in Standard-, Profil-, Mikro- oder benutzerspezifischer Ausführung).
- Programm zur Überholung verfügbar.
- Speziell gehärtete, verschleißfeste, leicht einzubauende und auszutauschende Meißelhaltersysteme.



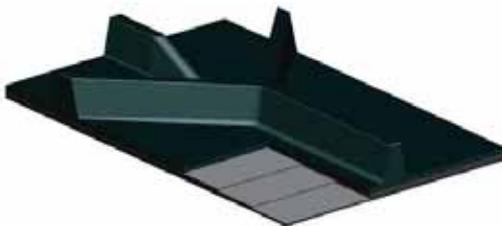


## SZ-Serie für die Bodenstabilisierung

- Besonders gehärteter Werkzeugkörper mit Bund für maximale Verschleißfestigkeit.
- Der breite Bund bietet einen hervorragenden Schutz für den Halter.
- Verschiedene Spitzenausführungen erhältlich, angepasst an Ihre spezifischen Anwendungen.
- Optimierte Spannhülse für maximalen Halt und Halterschutz.

## Bandlaufrollen

- Girlanden oder Flachrollen.
- Die extralange Ausführung verringert den Spalt zwischen den mittleren und seitlichen Rollen und gewährleistet eine bessere Gurtführung und einfachere Wartung.
- Leicht, langlebig und wirtschaftlich.



## Fördergurte

- Hohe Abriebfestigkeit.
- Hohe Mitnehmer für maximale Kapazität.
- Fertigung der Mitnehmer und der Oberschicht in einem Schritt für maximale Zuverlässigkeit.

# Verschleiß- und Werkzeuglösungen für Ihre Erdbau-Maschinen

Das Erdbau-Segment von Kennametal versorgt erstklassige Unternehmen bei unterschiedlichsten Tätigkeiten: Autobahnbau, Untertagebau, Tagebau, Steinbrucharbeiten, Hochbau, Tunnelbau, Recycling, Forstwirtschaft, Landwirtschaft und Schneeräumarbeiten. Mit unseren kundenspezifischen und standardisierten Schneid- und Verschleißlösungen unterstützen wir unsere Kunden dabei, optimale Betriebsabläufe zu erreichen und zu halten.

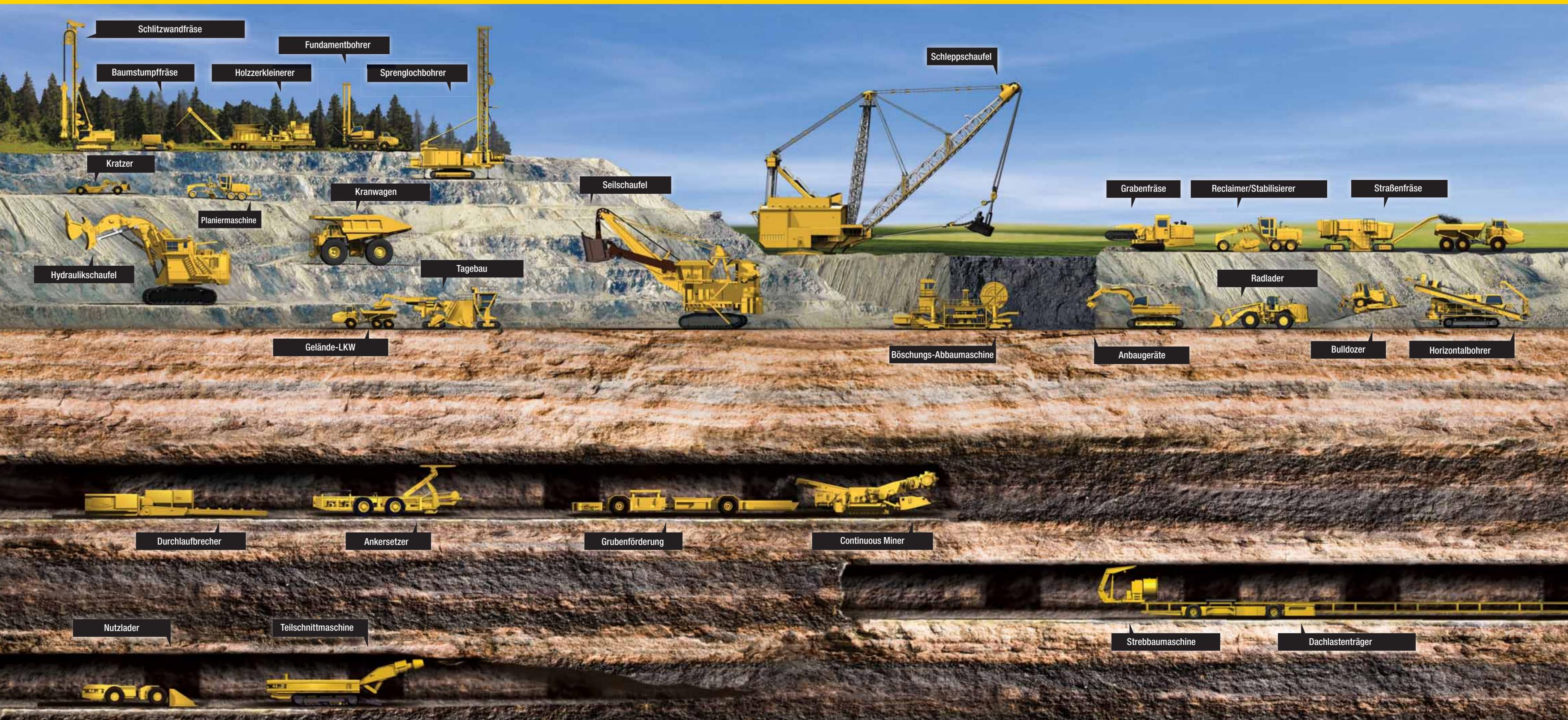
Und mit unseren fortschrittlichen Produkten von Meißeln für den Straßenbau und die Bodenstabilisierung bis zu individuell gefertigten Fräswalzen sorgen wir dafür, dass hochwertige Maschinen in anspruchsvollen Umgebungen länger laufen und eine bessere Leistung erbringen.

- Straßenfräse
- Reclaimer/Stabilisierer
- Anbaugeräte
- Bulldozer



# FÜR DIE ANSPRUCHSVOLLSTEN ANWENDUNGEN

Wenn Sie weitere Informationen zu unseren Verschleiß- und Werkzeuglösungen für die Bergbauindustrie benötigen, wenden Sie sich noch heute an Ihren Ansprechpartner bei Kennametal oder an einen autorisierten Kennametal Distributor.

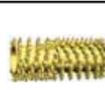


## ■ Untertagebau

					
	Meißel	Brecher	Radialmeißel	Schneid-systeme	Walzen
Strebbaumaschine	•		•	•	•
Continuous Miner	•		•	•	•
Böschung-Abbaumaschine	•		•	•	•
Teilschnittmaschine	•			•	•
Ankersetter					
Durchlaufbrecher		•			
Grubenförderung					
Nutzlader					

						
	CLAs	Kernbrecher	Ankerbohrer Werkzeuge	Förderschnecken und Bohrsysteme	Verschleiß-schutzlösungen	Zubehör
Strebbaumaschine					•	•
Continuous Miner	•	•			•	•
Böschung-Abbaumaschine	•	•			•	•
Teilschnittmaschine						
Ankersetter			•	•		•
Durchlaufbrecher					•	
Grubenförderung					•	
Nutzlader					•	

## ■ Straßensanierung

						
	Meißel	Flach-werkzeuge	Schneid-systeme	Walzen	Zubehör	Abstreifleisten
Straßenfräse	•		•	•	•	•
Reclaimer/Stabilisierer	•	•		•	•	•
Anbaugeräte	•			•		•
Bulldozer						

						
	Auswerfer	Bodenplatten	Bandlaufrollen	Förderbänder	Kraftriemen	Verschleiß-schutzlösungen
Straßenfräse	•	•	•	•	•	•
Reclaimer/Stabilisierer	•	•	•	•	•	•
Anbaugeräte	•					•
Bulldozer						•

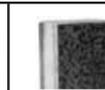
## ■ Grabenfräse

				
	Meißel	Schneid-systeme	Verschleiß-schutzlösungen	Zubehör
Grabenfräse	•	•	•	•

## ■ Forstwirtschaft

					
	Meißel	Schneid-systeme	Flach-werkzeuge	Schredder-werkzeuge	Zubehör
Baumstumpfräse	•	•	•		•
Holzerkleinerer				•	•

## ■ Tagebau

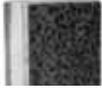
						
	Meißel	Schneid-systeme	Walzen	HM- Stifte	Verschleiß-schutzlösungen	Zubehör
Tagebau	•	•	•		•	•
Sprieglochbohrer				•		
Planiermaschine	•	•			•	
Gelände-LKW					•	
Bulldozer					•	
Schleppschaufel					•	
Kranwagen					•	
Hydraulische schaufel					•	
Seilschaufel					•	
Kratzer					•	
Anbaugerät für Kompaktlader	•	•	•		•	•
Radlader					•	

## ■ Fundamentbohrer

								
	Pilot-Schnecken-bohrer	Meißel	Ansch-weißzähne	Schneid-systeme	Schlitz-wandfräsen	Verschleiß-schutzlösungen	Zubehör	HM- Stifte
Fundamentbohrer	•	•	•	•	•	•	•	
Schlitzwandfräse					•			
Horizontalbohrer								•

## Kurzanleitung – Verschleiß- und Werkzeuglösungen für Ihre Erdbaumaschinen

		 Meißel	 Flachwerkzeuge	 Schneidsysteme	 Walzen	 Zubehör	
	Seitenangabe	8–45	46–48	50–73	16	74–81	
	Straßenfräse	●		●	●	●	
	Reclaimer/Stabilisierer	●	●	●	●	●	
	Anbaugeräte	●		●	●	●	
	Bulldozer						

	 Abstreifleisten	 Auswerfer	 Bodenplatten	 Bandlaufrollen	 Förderbänder	 Kraftriemen	 Verschleißschutzlösungen
	82-88	92-94	96-111	112-113	114-115	116-118	120-125
	●	●	●	●	●	●	●
		●	●	●	●	●	●
							●
							●

# Tipps für mehr Produktivität

Entdecken Sie die effektivsten Tipps für Werkzeugauswahl, Wartung und Verschleißschutz, um die Produktivität zu steigern und die bestmögliche Rendite zu sichern.

## Sicherheit

---

### Sicheres Ein- und Ausbauen der Kennametal Werkzeuge

Halten Sie alle genehmigten Sicherheitsverfahren ein. Tragen Sie die genehmigte Schutzkleidung einschließlich Schutzbrille oder Gesichtsschild. Um Verletzungen oder Beschädigungen des Kennametal Werkzeugs zu vermeiden, befolgen Sie folgende Anweisungen:

- Verwenden Sie beim Einsetzen der Hartmetallwerkzeuge einen weichen Hammer (Kupfer), einen Gummihammer oder einen Presslufthammer, damit die Spitze nicht abbricht.
- Stellen Sie sicher, dass das Werkzeug richtig sitzt und ordnungsgemäß gesichert ist, bevor Sie mit der Arbeit beginnen. Schlagen Sie **NICHT MEHR** auf das Werkzeug, wenn es korrekt im Werkzeughalter sitzt. Dadurch könnten die Hartmetallspitze oder das Haltesystem beschädigt werden.
- Inspizieren Sie die Werkzeuge vor jedem Einsatz. Wenn die Werkzeuge stumpf oder verbogen sind, Risse, Grate oder andere Verschleißzeichen aufweisen, **VERWENDEN SIE SIE NICHT**, sondern tauschen Sie sie unverzüglich aus.
- Gehen Sie beim Ausbauen der Werkzeuge vorsichtig vor, da die Werkzeuge nach Gebrauch heiß sein können.
- Verwenden Sie beim Ausbau der Werkzeuge einen entsprechenden Abzieher, Handaustreiber oder Druckluftmeißel, um das Werkzeug aus dem Werkzeughalter zu lösen.



## Wartung

**Das muss bei der Wartung berücksichtigt werden:**

- **Werkzeuge**

Ein Meißel arbeitet am besten, wenn der Stahlkörper und die Hartmetallspitze gleichmäßig verschleifen. Wenn das Werkzeug übermäßigen Verschleiß am Stahl oder am Hartmetall oder Risse aufweist, beeinträchtigt das die Leistung Ihres Werkzeugs und Ihrer Maschine. Ein solches Werkzeug muss unverzüglich ausgetauscht werden.

- **Halterungsringe/Spannhülsen**

Die beste Leistung zeigt ein Meißel mit einer Kombination aus Führung und optimaler Rotationsfreiheit. Lockere bzw. verschlissene Spannhülsen und ein übermäßiger Materialaufbau am Werkzeug wirken sich negativ auf die Werkzeugleistung aus und können zu abgeflachten Stellen oder Brüchen der Hartmetallspitzen führen.

- **Halter**

Meißelhalter sind fester eingebaut als Sicherungen und können schlechter ausgetauscht werden. Achten Sie auf ungewöhnlichen Verschleiß an den Seiten und der Bohrung des Meißelhalters und tauschen Sie ihn bei Bedarf aus.

- **Förderbänder**

Der Zustand des Förderbands ist äußerst wichtig. Wenn das Band verschlissen ist, wird das gefräste Material nicht aus dem Schneidkasten befördert und bewirkt einen „Sandstrahler-Effekt“, bei dem das abrasive, zerkleinerte Material einen vorzeitigen Verschleiß des Stahlkörpers des Werkzeugs verursacht.

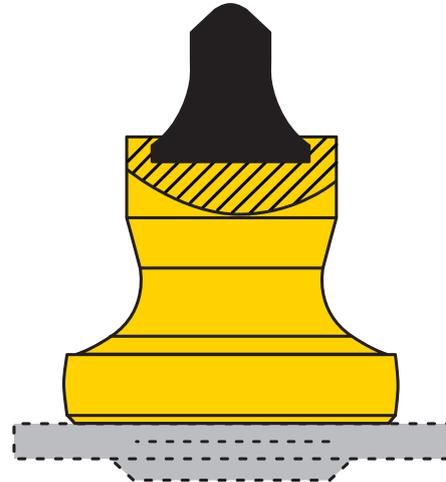
- **Bodenplatten**

Die Bodenplatten drücken die Fräsmaschine und die Walze in den Schnitt. Verschlissene Bodenplatten können den nötigen Druck dafür nicht aufbringen, was sich negativ auf das gesamte Schneidsystem (Werkzeuge, Spannhülsen, Meißelhalter und Fräswalze) und die Maschinenleistung auswirkt.

## Auswahl des richtigen Werkzeugs

Bei der Auswahl des Werkzeugs muss nicht nur das zu schneidende Material, sondern auch die Antriebsleistung der Maschine berücksichtigt werden. Wenn Sie mehr Belastbarkeit, Durchdringung und einen besseren Verschleißschutz wünschen:

- Für mehr Belastbarkeit und Verschleißfestigkeit wird der Basisdurchmesser der Hartmetallspitze erhöht.
- Für bessere Durchdringung wird der Basisdurchmesser der Hartmetallspitze verringert.
- Für mehr Belastbarkeit und Verschleißfestigkeit wird der Durchmesser der Hartmetallspitze erhöht.
- Für bessere Durchdringung wird der Durchmesser der Hartmetallspitze verringert.
- Für bessere Durchdringung und Verschleißfestigkeit wird die Länge (Höhe) der Hartmetallspitze vergrößert.
- Für mehr Belastbarkeit wird die Länge (Höhe) der Hartmetallspitze verringert.



## Verschleißprogression besser verstehen

Mit einer besseren Kenntnis der Verschleißprogression des entsprechenden Werkzeugs können Sie den optimalen Durchsatz und die optimale Leistung erhalten. Eine fortgesetzte Verwendung von Werkzeugen über ihren Lebenszyklus hinaus kann negative Auswirkungen wie eine unbefriedigende Produktivität, einen katastrophalen Maschinenausfall oder teure Reparaturen haben. Mit dieser korrekten Verschleißprogression erreichen Sie:

- Erhöhen der Werkzeugstandzeit.
- Vermeiden von katastrophalen Ausfällen.
- Maximieren der Schneidleistung.



Optimale Verschleißprogression

# Fehlersuche und Fehlerbehebung

Die drei Kategorien des Werkzeugausfalls – abrasiver Verschleiß, Versagen durch Hitze und mechanisches Versagen – führen jeweils zu einer weniger als optimalen Werkzeugleistung. Verschleiß und Verschlechterung zeigen sich durch Rissbildung, Kolkverschleiß, Ausbrüche, Verformung oder Bruch.

Die Tabelle unten zeigt typische Werkzeugprobleme am Ende der Standzeit, mögliche Ursachen sowie Lösungsvorschläge.

Problem	Mögliche Ursache	Lösung
 <b>Schlechte Rotation</b>	Verschlossene Werkzeughalter	Werkzeughalter austauschen
	Übermäßiger Materialaufbau am Werkzeug	Erhöhter Wasserfluss in die Walze
	Halter nicht korrekt ausgerichtet	Unkorrekte Halter entfernen und Ausrichtung korrigieren
	Übermäßige Maschinengeschwindigkeit	Maschine verlangsamen
	Schnitt zu tief	Schnitttiefe verringern (zwei oder mehr Durchgänge vornehmen)
 <b>Extremer Verschleiß des Grundkörpers</b>	Verursacht durch stark abrasives Material	Ggf. Spitzenausführung mit größerem Anfangsdurchmesser wählen
	Hohe Rotationsdrehzahl	Rotationsdrehzahl reduzieren (wenn möglich) Ggf. Werkzeug mit massiverem Körper verwenden
	Verschlossene Förderbänder transportieren das Material nicht ab.	Verschlossenes Förderband überprüfen und austauschen
 <b>Extremer Verschleiß des Hartmetalls</b>	Hartes Material (Zuschlagstoff)	Ggf. Werkzeug mit größerer Hartmetallspitze verwenden
	Wärmebildung am Werkzeug	Kühlmittelfluss (Wasser) zur Walze erhöhen
	Hohe Rotationsdrehzahl	Rotationsdrehzahl reduzieren (wenn möglich)
	Schnitt zu tief	Schnitttiefe verringern (zwei oder mehr Durchgänge vornehmen)
 <b>Bruch der Spitze</b>	Extrem hartes Material (Zuschlagstoff)	Ggf. Werkzeug mit größerer Hartmetallspitze verwenden
	Wärmebildung am Werkzeug	Kühlmittelfluss (Wasser) zur Walze erhöhen
	Schlechte Rotation	Auf verschlossene Halter, übermäßigen Materialaufbau am Werkzeug etc. überprüfen
		Ggf. beim Start einen „Aufwärmchnitt“ durchführen
	Übermäßige Maschinengeschwindigkeit	Maschine verlangsamen
Verwendung harter Objekte für den Einbau des Werkzeugs	Drucklufthammer, Gummihammer oder Kupferhammer für den Einbau verwenden	

# Kundenspezifische Lösungen

Neue oder wiederaufbereitete Kaltfräsrollen, die mehr leisten und länger halten, optimieren die Produktivität und Profitabilität Ihrer Straßenfräsen.

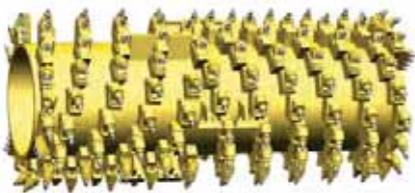
## Sanierungsprogramm für Fräsen und Kaltfräsrollen

- Die Meißelhalter bieten eine bewährte Leistung.
- Die Eckringe reduzieren nachweislich den Verschleiß und bieten einen geraden Schnitt.
- Optimale Fräsmuster und Anpassung an vorhandenes Straßenbild.
- Gewuchtet, dadurch erheblich reduzierte Maschinenvibrationen.
- Sonderlösungen für Ihre speziellen Anwendungsanforderungen.

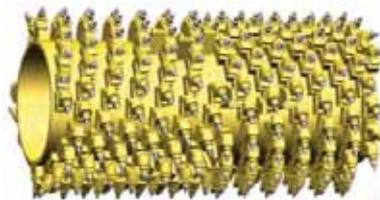


## Meißelverteilungsschema der Kaltfräsrollen

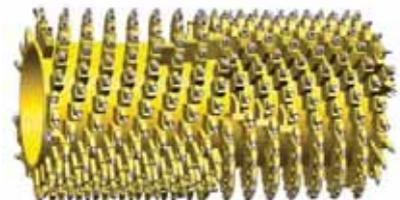
- Mit dem Computer entworfene, feinabgestimmte Rollen mit synchronisierter Meißelverteilung.
- Optionen zur Anzeige der Fräsmuster bei verschiedenen Geschwindigkeiten und Drehzahlen vor dem Erwerb der Kaltfräsrolle.
- Ein Softwareprogramm erstellt perfekt ausbalancierte Rollen.
- Stellt die optimale Anordnung der Werkzeuge sicher.
- Bietet maximale Produktivität und Verschleißmerkmale.



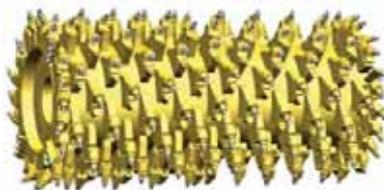
Standardfräsen



Profilfräsen



Mikro-Fräsen



Fräsen für Sanierung und  
Bodenstabilisierung



Spezialrollen

# KenCast™

**Die KenCast Teile sind einzigartig, da nur Kennametal solch verschleißfeste Teile fertigt. Die äußerst langlebigen und verschleißfesten Teile werden in unserer eigenen Gießerei hergestellt.**

Ihre Maschinen arbeiten unter abrasiven Bedingungen. Schützen Sie Ihre Investition mit dem Verbundwerkstoff KenCast von Kennametal. Der Werkstoff kombiniert die ausgezeichnete Verschleißfestigkeit von Kennametal-patentiertem Wolframkarbid mit der Härte und allen praktischen Vorzügen luftgehärteten Stahls.

KenCast wird für folgende Teile angeboten:

## **Maschinen für die Straßensanierung**

- Sockelschützer
- Seitenreinigungsleisten

## **Maschinen für das Straßenfräsen**

- Auswerfer
- Gleitkufen
- Schnellwechsel-Halterschutz

## **Maschinen für den Grabenbau**

- Basissegmentschutz

## **KenCast Teile bieten folgende Vorteile:**

- Einfachere Anwendbarkeit und Zähigkeit als aufgelötete Hartmetallplatten.
- Längere Standzeit und einfachere Anwendbarkeit als Werkstoffe mit einer Aufschweißpanzerung.
- Bessere Verschleißfestigkeit als konventionelle oder abriebfeste Stähle.
- Besserer Schutz für die Hartmetallpartikel als bei eingebetteten Schweißplattierungen.



# Umwelt

Dank der umfassenden Kenntnisse des Straßenbaumarkts einschließlich der Prozesse und Anwendungen der Kunden kann Kennametal den Produktions- und Nachhaltigkeitsproblemen proaktiv mit auf Ihre Anforderungen zugeschnittenen Lösungen begegnen. Wir bieten Ihnen einen hohen Nutzen, weil wir Ihnen aufmerksam zuhören und auf Basis Ihrer Informationen Innovationen entwickeln. Wir wollen Ihre Wettbewerbsfähigkeit auf regionaler und globaler Ebene verbessern.



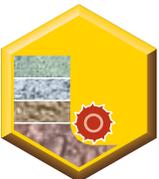
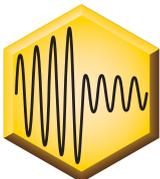
## Bewährte Verfahren in Bezug auf die Wirtschaftlichkeit

Als zuverlässiger Partner für eine optimierte Produktion bietet Kennametal seinen Kunden die einzigartige Verpflichtung zu einer hervorragenden Forschung und Entwicklung und bietet ständig sehr innovative Möglichkeiten zur Verbesserung Ihrer Produktivität. Die Zertifizierung nach ISO 9001, QS 9000 TES und VDA 6.4 garantiert die höchstmöglichen Qualitätsstandards.

## Beste Leistungsfähigkeit, geringere Belastung der Umwelt

Mit unserer Technologie erreichen wir beides. Kennametal hilft seinen Kunden, sich auf die Hauptursachen von nicht nachhaltigen, hochkomplexen Fertigungssystemen zu konzentrieren, während wir gleichzeitig die Kostenstruktur, die Qualität und die Leistungsfähigkeit verbessern.

Symbole für Straßensanierung

 <p>Presskontakt</p>	 <p>Schnittbedingungen: Abrasiv</p>	 <p>Schnittbedingungen: Beton</p>
 <p>Schnittbedingungen: Leicht</p>	 <p>Schnittbedingungen: Mittel</p>	 <p>Schnittbedingungen: Schwer</p>
 <p>Schnittbedingungen: Sehr schwer</p>	 <p>Geräuschreduzierung</p>	 <p>X-Behandlung</p>
 <p>Spitzen-Typ: Eingelassene Spitze</p>	 <p>Spitzen-Typ: Ventilsitz</p>	 <p>Spitzen-Typ: Kappe</p>
 <p>Kraftstoffeffizienz</p>	 <p>Niedrige Leistung: &lt;100 PS</p>	 <p>Mittelstarke Leistung: 100–300 PS</p>
 <p>Hohe Leistung: 300–1000 PS</p>	 <p>Werkzeug mit Ausziehernut</p>	



# Straßensanierung – Meißel

## Inhaltsverzeichnis

Schnellauswahlhilfe .....	21
RoadRazor ECO Pro.....	22–25
RoadRazor II	
RZ Serie .....	26–33
RoadRazor Classic	
RC Serie .....	34–36
CM Serie .....	37–40

# Schnellauswahlhilfe

Diese Vergleichstabelle dient zur Schnellauswahl eines Werkzeugs nach Maschinengröße, Kragengröße oder Anwendung. Für Ihren Komfort wurden außerdem die Verpackungsinformationen mit angegeben. Weitere Details finden Sie auf den folgenden Seiten.

	Artikel	Bestellnummer	Alte Artikelnummer	Bund (mm)	Auszieherhut	Scheibe	Empfohlen für Maschinengröße/Anwendung					Stück pro Box	Stück pro Palette
							Asphalt			Beton	Bodenstabilisierung		
							300 mm – 600 mm	1,000 mm – 1,900 mm	2,000 mm – 2,200 mm				
RoadRazor™ ECO™	RX1-01W	5895687		41,9		•	•					50	3,000
	RX2-01W	5895688		41,9		•	•					50	3,000
	RX3-01W	5895689		41,9		•	•	•				50	3,000
	RX3-02W	5895690		41,9		•	•					50	3,000
	RX4-01W	5895941		41,9		•			•			50	3,000
	RX5-01W	5895942		41,9		•			•			50	3,000
RoadRazor™ II™	RZ1-01P	1758414	RP18	31,8	•	•	•					50	3,000
	RZ1-01PSW	2255442	RP18SW	31,8	•	•	•					50	3,000
	RZ1-02	3779730	RZ02	41,9		•		•			•	50	3,000
	RZ2-01P	2047904	RP28	31,8	•	•	•	•				50	3,000
	RZ2-02P	3792222	RZ10	34,2	•	•		•				50	3,000
	RZ2-03P	3788408	RZ17.5	41,9	•	•		•				50	3,000
	RZ3-01	3098679	RZ05	34,2		•		•				50	3,000
	RZ3-01P	3098678	RZ24	34,2	•	•		•				50	3,000
	RZ3-02	3659312	RZ07	34,2		•			•			50	3,000
	RZ3-02P	3734969	RZ16	34,2	•	•			•			50	3,000
	RZ4-01	3121183	RZ19	34,2		•			•	•		50	3,000
	RZ4-02P	3121185	RZ25	34,2	•	•			•			50	3,000
	RZ4-03	3581371	RZ20T	34,2		•			•			50	3,000
	RZ4-03P	3581370	RZ20TP	34,2	•	•			•			50	3,000
	RZ4-04	3853304	RZ19T	34,2		•			•			50	3,000
	RZ5-01	3085973	RZ20	34,2		•			•			50	3,000
	RZ5-02	3362297	RZ08	34,2		•			•			50	3,000
	RZ1-PT7	4161122		34,2	•	•	•			•		50	3,000
	RZ1-PT	1781714	RP22	38,1	•	•				•		50	3,000
RZ3-PT	1825565	RP21	31,8	•	•				•		50	3,000	
RoadRazor™ Classic	RC1-01P	1010865	RS12	38,1	•		•					70	2,800
	RC2-01P	1010862	C3BKBF	38,1	•		•	•				70	2,800
	RC2-02	1753351	RP01	41,9		•		•			•	50	3,000
	RC3-01	1758083	RP06	41,9		•			•		•	50	3,000
	RC3-02P	1758412	RP16	41,9	•	•			•			50	3,000
	RC4-01	1758415	RP19	41,9		•			•		•	50	3,000
RC5-01	1758416	RP20	41,9		•			•		•	50	3,000	

## RoadRazor ECO™ Pro

---

Die Ausführung ermöglicht eine andere Arbeitsweise als alle anderen branchenüblichen Werkzeuge. Die patentierte Ausführung des Körpers ist schlank und einzigartig und wurde im Kopfbereich mit größtmöglicher Härte ausgestattet, sodass die Schneidvorgänge einfacher vonstatten gehen und deutlich weniger Verschleiß und Reibung am Werkzeug verursachen. Das ermöglicht längeres und schnelleres Arbeiten als je zuvor und ist damit eine äußerst rentable Wahl.

Die proprietäre neuneckige Scheibe ist 20 % dicker, wodurch die Standzeit des Werkzeugs und des Halters verlängert wird. Die neuneckige Ausführung mit überhängenden Ecken erleichtert den Schneidvorgang, da sie die Werkzeugdrehung unterstützt und sich somit wiederum als äußerst wirtschaftlich erweist.

Da Sie Ihre Aufgaben somit schneller erledigen können, erlebt Ihre Maschine weniger Abnutzung und verbraucht weniger Kraftstoff, sodass das Werkzeug auch in dieser Hinsicht einen klaren wirtschaftlichen Vorteil darstellt.

Der breite Ring führt die Späne weg von Werkzeug und Halter und sorgt damit für maximalen Halterschutz. Weniger Feinmaterial erreicht die Bohrung, wodurch die Werkzeugrotation verbessert wird.

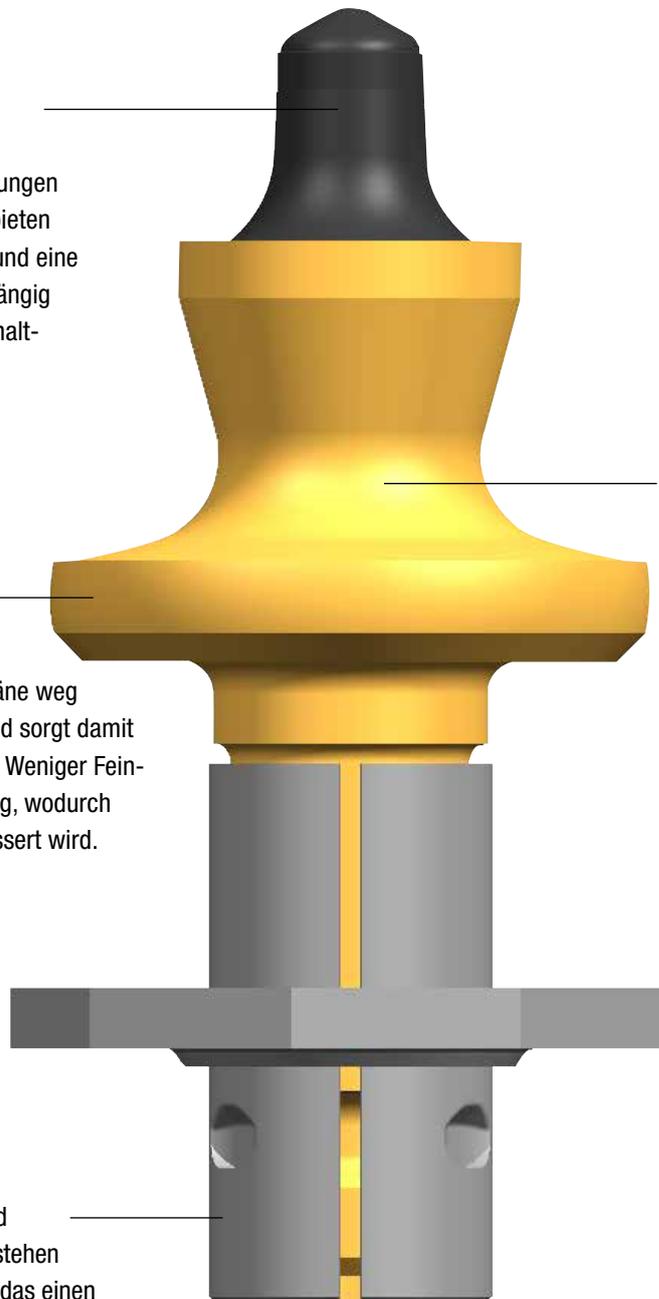
### **ECO Pro bietet folgende Vorteile:**

- Niedrigere Betriebskosten.
- Geringerer Kraftstoffverbrauch.
- Längere Betriebszeit und bessere Leistung.
- Längere Standzeit.
- Verbesserte Rotation.

Die branchenführenden Hartmetallsorten und die patentierten Spitzenausführungen sind jetzt noch besser und bieten eine geringere Rissbildung und eine längere Standzeit — unabhängig davon, wie abrasiv Ihre Asphalt-Anwendung auch sein mag.

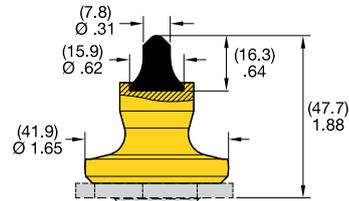
Der breite Ring führt die Späne weg von Werkzeug und Halter und sorgt damit für maximalen Halterschutz. Weniger Feinmaterial erreicht die Bohrung, wodurch die Werkzeugrotation verbessert wird.

Unsere neu entwickelten und optimierten Sicherungen bestehen jetzt aus dickerem Material, das einen hervorragenden Sitz und eine optimale Rotation während der gesamten Standzeit des Werkzeugs garantiert.



Die einzigartige und revolutionäre Form von Kennametal — mit maximaler und gleichmäßiger Kopfhärte — ermöglicht eine herausragende Leistung und Standzeit, sodass Sie nicht nur schneller und länger, sondern auch mit weniger Leistung arbeiten können (ohne dabei Leistungseinbußen hinnehmen zu müssen) und dadurch zusätzlich den Kraftstoffverbrauch und die Maschinenemissionen reduzieren.





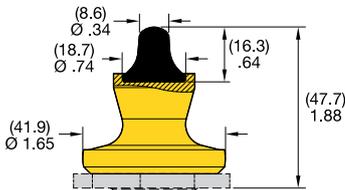
■ RoadRazor ECO™ Pro

Bestellnr.

5895687

Katalognummer

RX1-01W



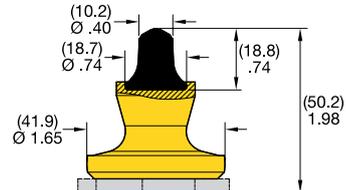
■ RoadRazor ECO Pro

Bestellnr.

5895688

Katalognummer

RX2-01W



■ RoadRazor ECO Pro

Bestellnr.

5895689

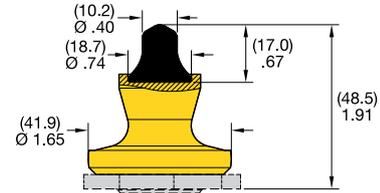
Katalognummer

RX3-01W

■ Verpackungsinformationen

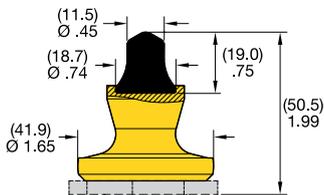
Bestellnr.	Katalognummer	Verpackungstyp	Stück je Verpackungseinheit	Gewicht je Verpackungseinheit (ca.)		Boxen je Palette	Stück pro Palette	Gewicht je Palette (ca.)	
				kg	lbs			kg	lbs
5895687	RX1-01W	box	50	16,2	35,4	60	3000	972	2124
5895688	RX2-01W	box	50	16,8	36,6	60	3000	1008	2196
5895689	RX3-01W	box	50	16,8	37,2	60	3000	1008	2232

Die Abmessungen sind in Millimeter und in Zoll (in Klammern) angegeben.



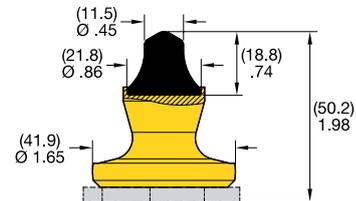
■ RoadRazor ECO™ Pro

<b>Bestellnr.</b>	<b>Katalognummer</b>
5895690	RX3-02W



■ RoadRazor ECO Pro

<b>Bestellnr.</b>	<b>Katalognummer</b>
5895941	RX4-01W



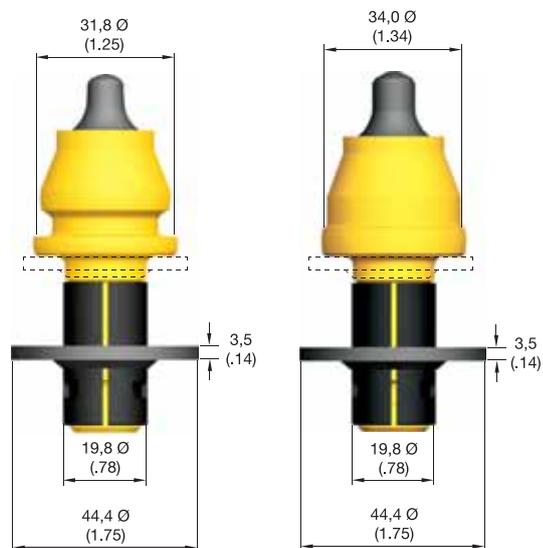
■ RoadRazor ECO Pro

<b>Bestellnr.</b>	<b>Katalognummer</b>
5895942	RX5-01W

■ Verpackungsinformationen

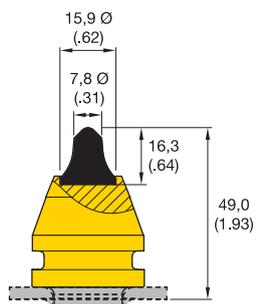
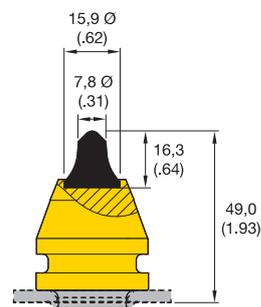
Bestellnr.	Katalognummer	Verpackungstyp	Stück je Verpackungseinheit	Gewicht je Verpackungseinheit (ca.)		Boxen je Palette	Stück pro Palette	Gewicht je Palette (ca.)	
				kg	lbs			kg	lbs
5895690	RX3-02W	box	50	16,8	37,2	60	3000	1008	2232
5895941	RX4-01W	box	50	17,4	37,8	60	3000	1044	2268
5895942	RX5-01W	box	50	17,4	39,0	60	3000	1044	2340

Die Abmessungen sind in Millimeter und in Zoll (in Klammern) angegeben.



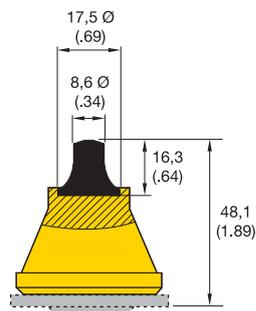
### ■ RZ1-01P

Bestellnummer	Katalognummer
1758414	RZ1-01P



### ■ RZ1-01PSW

Bestellnummer	Katalognummer
2255442	RZ1-01PSW



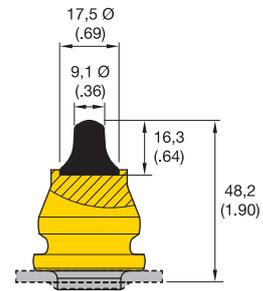
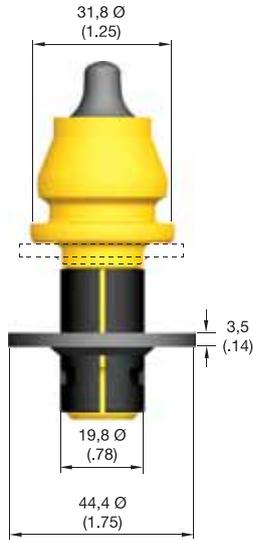
### ■ RZ1-02

Bestellnummer	Katalognummer
3779730	RZ1-02

### ■ Verpackungsinformationen

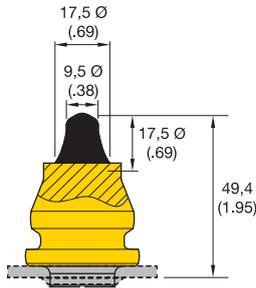
Bestellnummer	Katalognummer	Verpackungstyp	Stück je Verpackungseinheit	Gewicht je Verpackungseinheit (ca.)		Boxen je Palette	Stück pro Palette	Gewicht je Palette (ca.)	
				kg	lbs			kg	lbs
1758414	RZ1-01P	box	50	14,5	32,0	60	3000	870	1920
2255442	RZ1-01PSW	box	50	13,5	30,5	60	3000	810	1830
3779730	RZ1-02	box	50	17,5	38,0	60	3000	1050	2280

Die Abmessungen sind in Millimeter und in Zoll (in Klammern) angegeben.



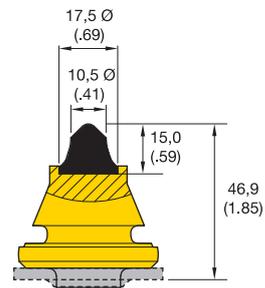
■ RZ2-01P

Bestellnummer	Katalognummer
2047904	RZ2-01P



■ RZ2-02P

Bestellnummer	Katalognummer
3792222	RZ2-02P



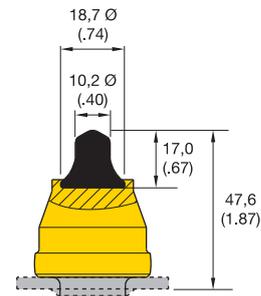
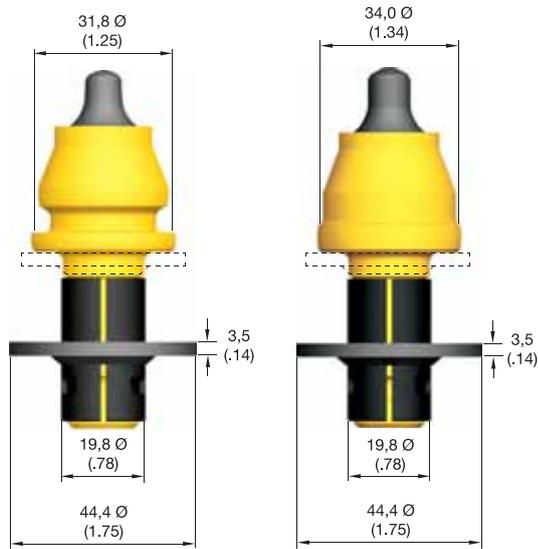
■ RZ2-03P

Bestellnummer	Katalognummer
3788408	RZ2-03P

■ Verpackungsinformationen

Bestellnummer	Katalognummer	Verpackungstyp	Stück je Verpackungseinheit	Gewicht je Verpackungseinheit (ca.)		Boxen je Palette	Stück pro Palette	Gewicht je Palette (ca.)	
				kg	lbs			kg	lbs
2047904	RZ2-01P	box	50	15,0	32,5	60	3000	900	1950
3792222	RZ2-02P	box	50	15,0	33,5	60	3000	900	2010
3788408	RZ2-03P	box	50	16,5	36,0	60	3000	990	2160

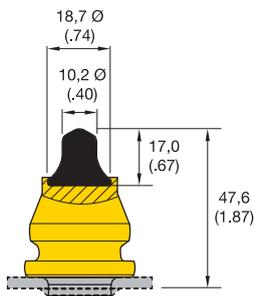
Die Abmessungen sind in Millimeter und in Zoll (in Klammern) angegeben.



### ■ RZ3-01

Bestellnummer  
3098679

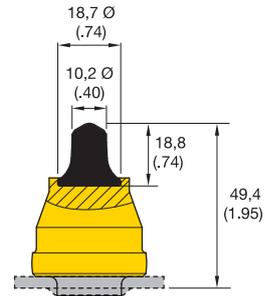
Katalognummer  
RZ3-01



### ■ RZ3-01P

Bestellnummer  
3098678

Katalognummer  
RZ3-01P



### ■ RZ3-02

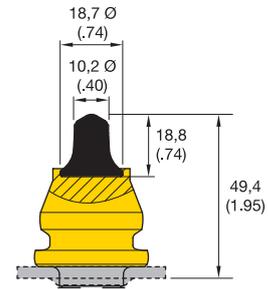
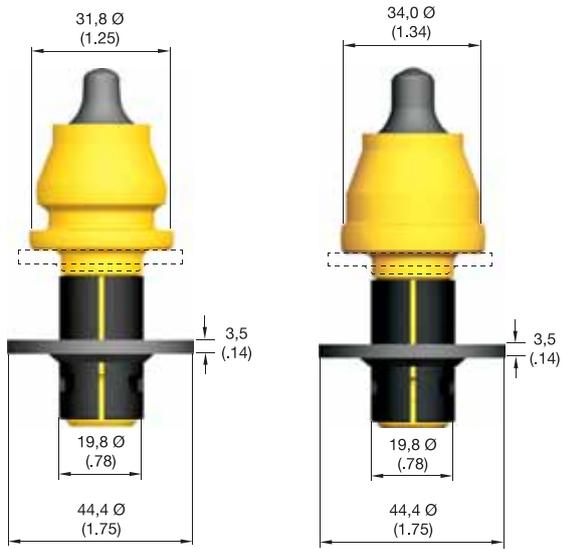
Bestellnummer  
3659312

Katalognummer  
RZ3-02

## ■ Verpackungsinformationen

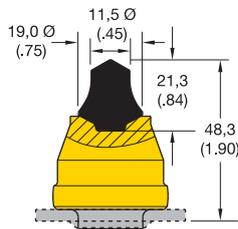
Bestellnummer	Katalognummer	Verpackungstyp	Stück je Verpackungseinheit	Gewicht je Verpackungseinheit (ca.)		Boxen je Palette	Stück pro Palette	Gewicht je Palette (ca.)	
				kg	lbs			kg	lbs
3098679	RZ3-01	box	50	15,5	34,5	60	3000	930	2070
3098678	RZ3-01P	box	50	15,0	33,0	60	3000	900	1980
3659312	RZ3-02	box	50	16,0	35,0	60	3000	960	2100

Die Abmessungen sind in Millimeter und in Zoll (in Klammern) angegeben.



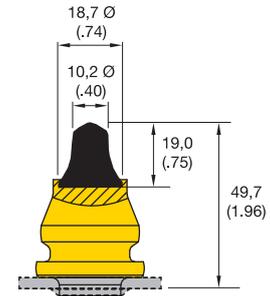
■ RZ3-02P

Bestellnummer	Katalognummer
3734969	RZ3-02P



■ RZ4-01

Bestellnummer	Katalognummer
3121183	RZ4-01



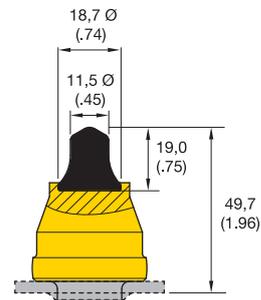
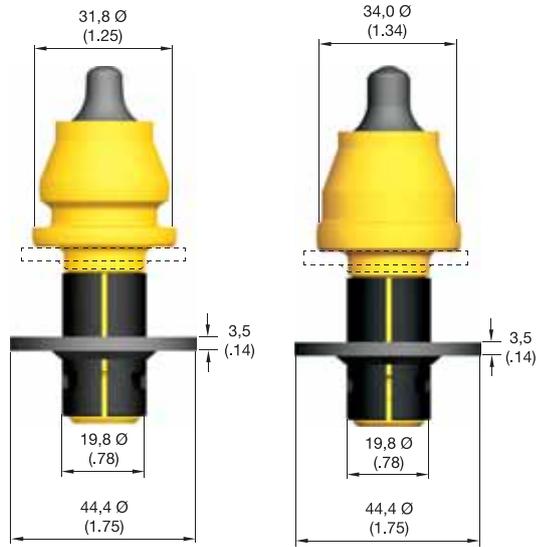
■ RZ4-02P

Bestellnummer	Katalognummer
3121185	RZ4-02P

■ Verpackungsinformationen

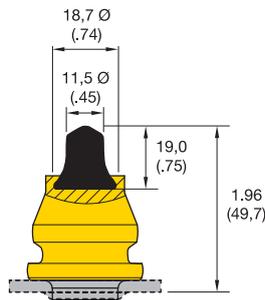
Bestellnummer	Katalognummer	Verpackungstyp	Stück je Verpackungseinheit	Gewicht je Verpackungseinheit (ca.)		Boxen je Palette	Stück pro Palette	Gewicht je Palette (ca.)	
				kg	lbs			kg	lbs
3734969	RZ3-02P	box	50	15,0	33,0	60	3000	900	1980
3121183	RZ4-01	box	50	16,0	35,5	60	3000	960	2130
3121185	RZ4-02P	box	50	15,0	33,5	60	3000	900	2010

Die Abmessungen sind in Millimeter und in Zoll (in Klammern) angegeben.



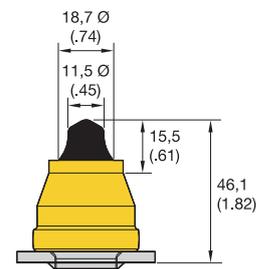
■ RZ4-03

Bestellnummer	Katalognummer
3581371	RZ4-03



■ RZ4-03P

Bestellnummer	Katalognummer
3581370	RZ4-03P



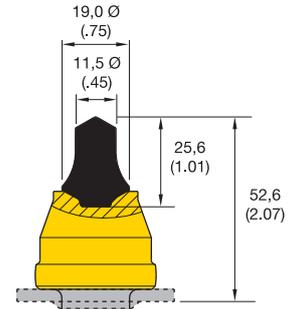
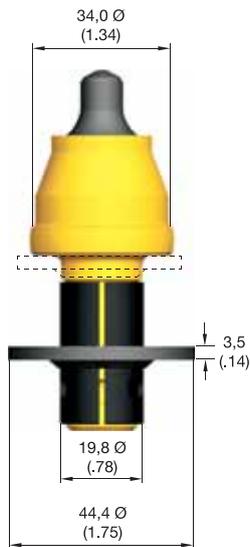
■ RZ4-04

Bestellnummer	Katalognummer
3853304	RZ4-04

■ Verpackungsinformationen

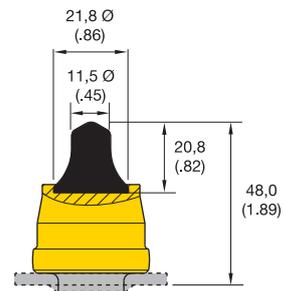
Bestellnummer	Katalognummer	Verpackungstyp	Stück je Verpackungseinheit	Gewicht je Verpackungseinheit (ca.)		Boxen je Palette	Stück pro Palette	Gewicht je Palette (ca.)	
				kg	lbs			kg	lbs
3581371	RZ4-03	box	50	16,0	35,5	60	3000	960	2130
3581370	RZ4-03P	box	50	15,0	33,5	60	3000	900	2010
3853304	RZ4-04	box	50	16,0	35,0	60	3000	960	2100

Die Abmessungen sind in Millimeter und in Zoll (in Klammern) angegeben.



■ RZ5-01

Bestellnummer	Katalognummer
3085973	RZ5-01



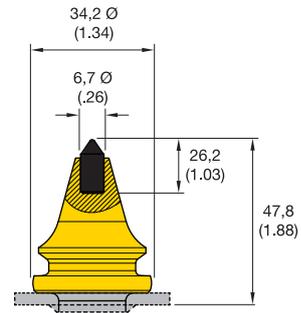
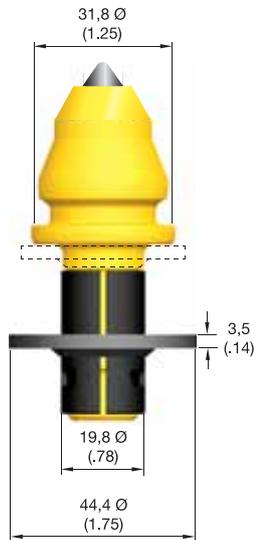
■ RZ5-02

Bestellnummer	Katalognummer
3362297	RZ5-02

■ Verpackungsinformationen

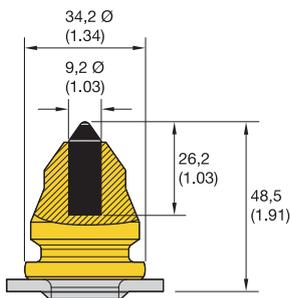
Bestellnummer	Katalognummer	Verpackungstyp	Stück je Verpackungseinheit	Gewicht je Verpackungseinheit (ca.)		Boxen je Palette	Stück pro Palette	Gewicht je Palette (ca.)	
				kg	lbs			kg	lbs
3085973	RZ5-01	box	50	16,5	36,0	60	3000	990	2160
3362297	RZ5-02	box	50	16,5	36,0	60	3000	990	2160

Die Abmessungen sind in Millimeter und in Zoll (in Klammern) angegeben.



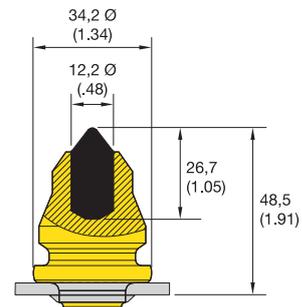
■ RZ1-PT7

Bestellnummer	Katalognummer
4161122	RZ1-PT7



■ RZ1-PT

Bestellnummer	Katalognummer
1781714	RZ1-PT



■ RZ3-PT

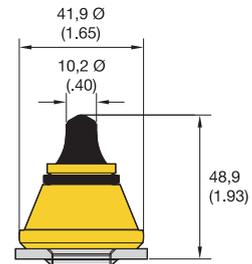
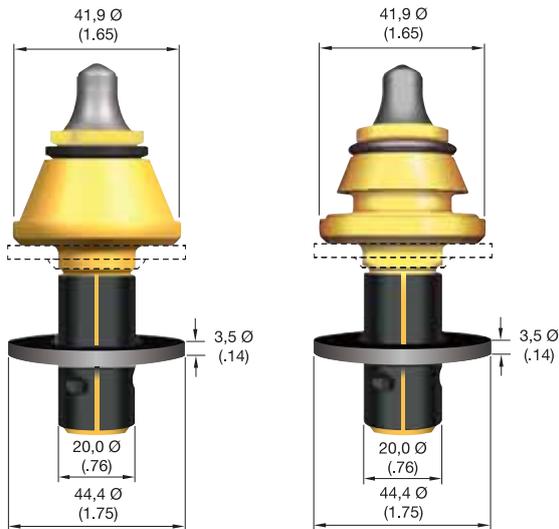
Bestellnummer	Katalognummer
1825565	RZ3-PT

■ Verpackungsinformationen

Bestellnummer	Katalognummer	Verpackungstyp	Stück je Verpackungseinheit	Gewicht je Verpackungseinheit (ca.)		Boxen je Palette	Stück pro Palette	Gewicht je Palette (ca.)	
				kg	lbs			kg	lbs
4161122	RZ1-PT7	box	50	12,5	28,0	60	3000	750	1680
1781714	RZ1-PT	box	50	15,5	34,0	60	3000	930	2040
1825565	RZ3-PT	box	50	16,0	35,0	60	3000	960	2100

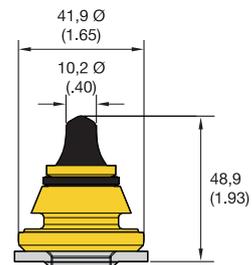
Die Abmessungen sind in Millimeter und in Zoll (in Klammern) angegeben.

- Hartmetall- Ringsegmente schützen den Stahlkörper vor Verschleiß
- Werkzeugform erlaubt einfaches Eindringen
- Breiter Bund für hervorragenden Halterschutz



■ RZ34

Bestellnummer	Katalognummer
5124922	RZ34



■ RZ34P

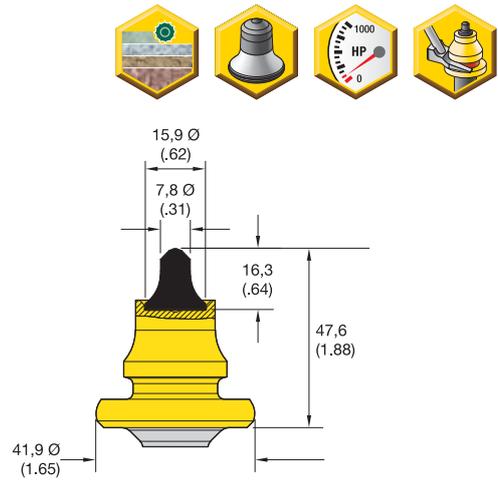
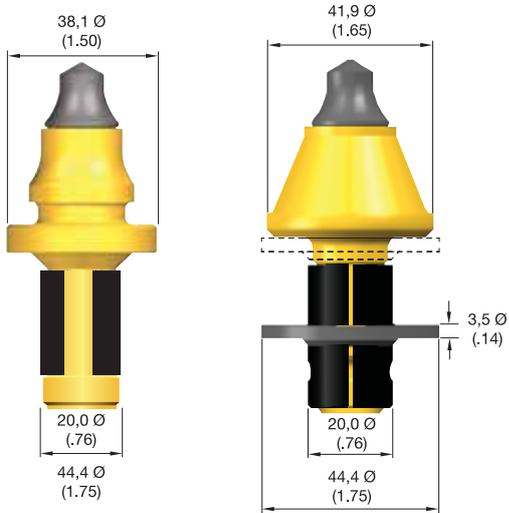
Bestellnummer	Katalognummer
5387620	RZ34P

■ Verpackungsinformationen

Bestellnummer	Katalognummer	Verpackungstyp	Stück je Verpackungseinheit	Gewicht je Verpackungseinheit (ca.)		Boxen je Palette	Stück pro Palette	Gewicht je Palette (ca.)	
				kg	lbs			kg	lbs
5124922	RZ34	box	50	17,5	38,6	60	3000	1050	2315
5387620	RZ34P	box	50	16,5	36,5	60	3000	990	2185

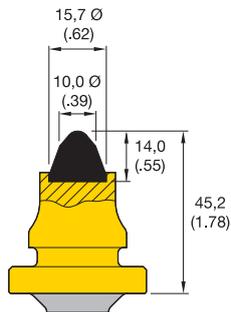
Die Abmessungen sind in Millimeter und in Zoll (in Klammern) angegeben.

## RoadRazor™ CLASSIC



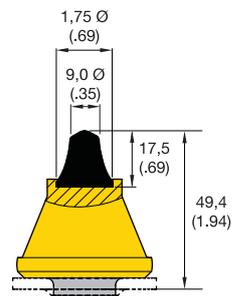
### ■ RC1-01P

Bestellnummer	Katalognummer
5638891	RC1-01P



### ■ RC2-01P

Bestellnummer	Katalognummer
1010862	RC2-01P



### ■ RC2-02

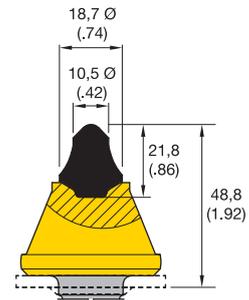
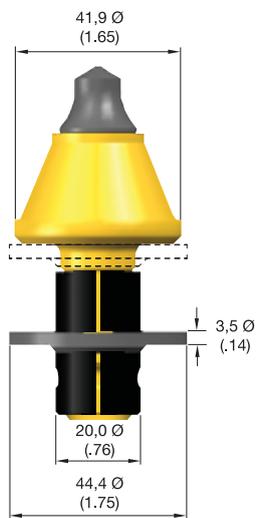
Bestellnummer	Katalognummer
1753351	RC2-02

### ■ Verpackungsinformationen

Bestellnummer	Katalognummer	Verpackungstyp	Stück je Verpackungseinheit	Gewicht je Verpackungseinheit (ca.)		Boxen je Palette	Stück pro Palette	Gewicht je Palette (ca.)	
				kg	lbs			kg	lbs
5638891	RC1-01P	box	70	18,9	41,3	40	2800	756	1652
1010862	RC2-01P	box	70	18,9	42,0	40	2800	756	1680
1753351	RC2-02	box	50	17,5	38,5	60	3000	1050	2310

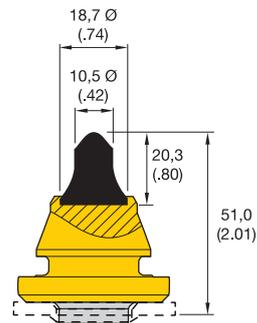
Die Abmessungen sind in Millimeter und in Zoll (in Klammern) angegeben.

**RoadRazor™**  
CLASSIC



■ RC3-01

Bestellnummer	Katalognummer
1758083	RC3-01



■ RC3-02P

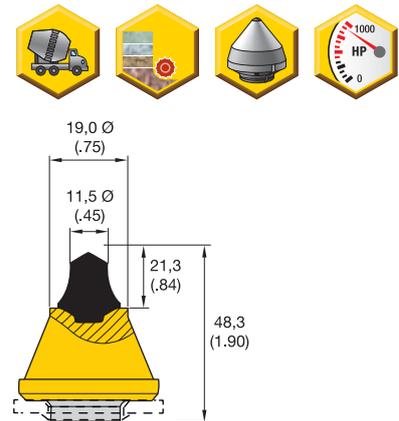
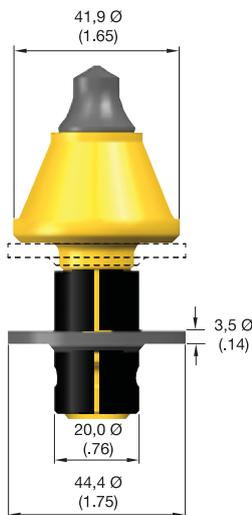
Bestellnummer	Katalognummer
1758412	RC3-02P

■ Verpackungsinformationen

Bestellnummer	Katalognummer	Verpackungstyp	Stück je Verpackungseinheit	Gewicht je Verpackungseinheit (ca.)		Boxen je Palette	Stück pro Palette	Gewicht je Palette (ca.)	
				kg	lbs			kg	lbs
1758083	RC3-01	box	50	17,5	39.0	60	3000	1050	2340
1758412	RC3-02P	box	50	16,5	36.5	60	3000	990	2190

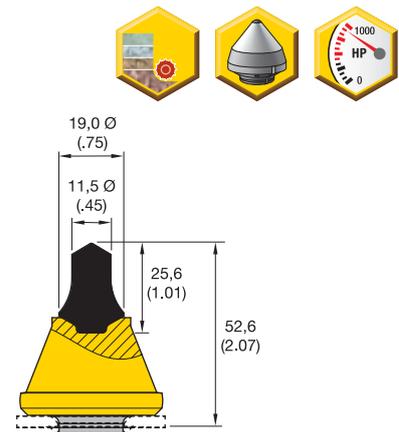
Die Abmessungen sind in Millimeter und in Zoll (in Klammern) angegeben.

**RoadRazor™**  
CLASSIC



■ RC4-01

Bestellnummer	Katalognummer
1758415	RC4-01



■ RC5-01

Bestellnummer	Katalognummer
1758416	RC5-01

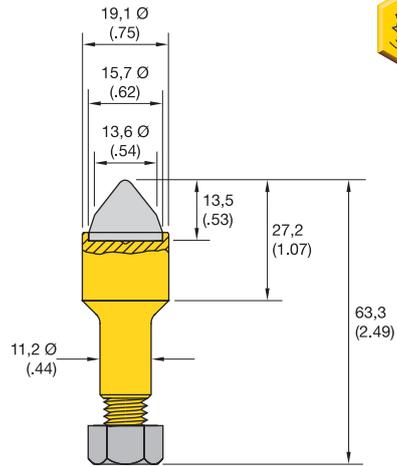
■ Verpackungsinformationen

Bestellnummer	Katalognummer	Verpackungstyp	Stück je Verpackungseinheit	Gewicht je Verpackungseinheit (ca.)		Boxen je Palette	Stück pro Palette	Gewicht je Palette (ca.)	
				kg	lbs			kg	lbs
1758415	RC4-01	box	50	17,5	39,0	60	3000	1050	2340
1758416	RC5-01	box	50	18,0	39,5	60	3000	1080	2370

Die Abmessungen sind in Millimeter und in Zoll (in Klammern) angegeben.

## RoadRazor™ CLASSIC

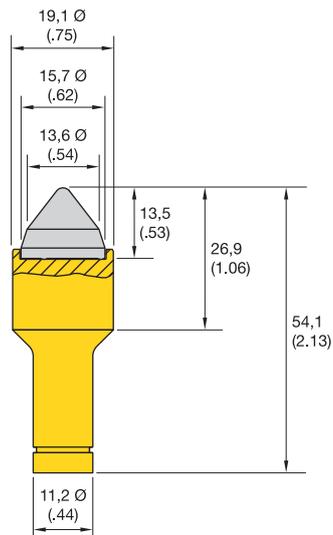
- Schaft mit Gewinde für erhöhten Halt im Halter.



### ■ CM41

Bestellnummer	Katalognummer
1010827	CM41

## RoadRazor™ CLASSIC



### ■ CM42

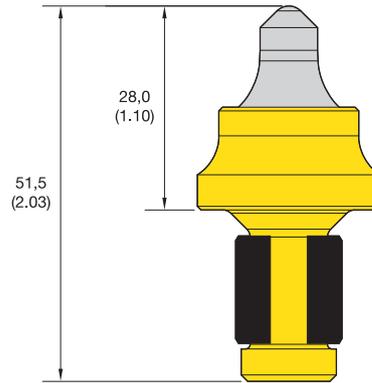
Bestellnummer	Katalognummer
1010778	CM42

### ■ Verpackungsinformationen

Bestellnummer	Katalognummer	Verpackungstyp	Stück je Verpackungseinheit	Gewicht je Verpackungseinheit (ca.)		Boxen je Palette	Stück pro Palette	Gewicht je Palette (ca.)	
				kg	lbs			kg	lbs
1010827	CM41	Eimer	200	17,69	39.0	50	10000	898	1980
1010778	CM42	Eimer	200	15,78	34.8	50	10000	803	1770

Die Abmessungen sind in Millimeter und in Zoll (in Klammern) angegeben.

**RoadRazor™**  
CLASSIC



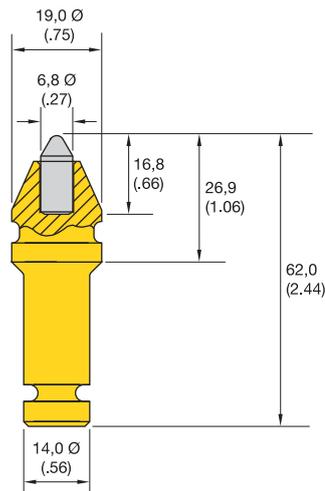
■ CM51

Bestellnummer  
4080539

Katalognummer  
CM51

**RoadRazor™**  
CLASSIC

- Für mittlere und schwere Bedingungen
- Spitze mit kleinem Durchmesser für erhöhtes Eindringverhalten konzipiert



■ CM61

Bestellnummer  
1094015

Katalognummer  
CM61

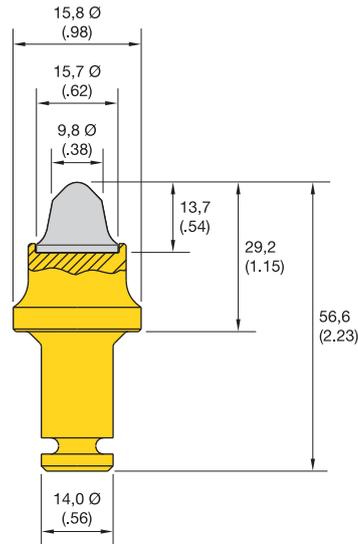
■ Verpackungsinformationen

Bestellnummer	Katalognummer	Verpackungstyp	Stück je Verpackungseinheit	Gewicht je Verpackungseinheit (ca.)		Boxen je Palette	Stück pro Palette	Gewicht je Palette (ca.)	
				kg	lbs			kg	lbs
4080539	CM51	Eimer	200	15,69	34,6	50	10000	798	1759
1094015	CM61	Eimer	200	16,78	37,0	50	10000	853	1880

Die Abmessungen sind in Millimeter und in Zoll (in Klammern) angegeben.

## RoadRazor™ CLASSIC

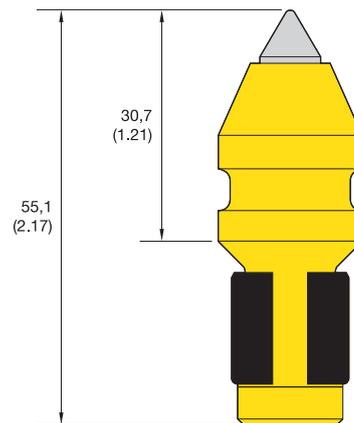
- Der breite Kragen bietet maximalen Schutz des Halters.



### ■ CM63

Bestellnummer	Katalognummer
1795208	CM63

## RoadRazor™ CLASSIC



### ■ CM64

Bestellnummer	Katalognummer
1877503	CM64

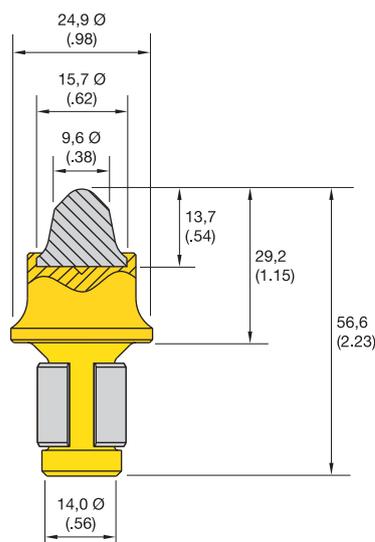
### ■ Verpackungsinformationen

Bestellnummer	Katalognummer	Verpackungstyp	Stück je Verpackungseinheit	Gewicht je Verpackungseinheit (ca.)		Boxen je Palette	Stück pro Palette	Gewicht je Palette (ca.)	
				kg	lbs			kg	lbs
1795208	CM63	Eimer	200	18,60	41.0	50	10000	944	2080
1877503	CM64	Eimer	200	14,97	33.0	50	10000	762	1680

Die Abmessungen sind in Millimeter und in Zoll (in Klammern) angegeben.

## RoadRazor™ CLASSIC

- Geflanschte Spitze aus Hartmetall für höhere Verschleißfestigkeit bei abrasiven Arbeiten.

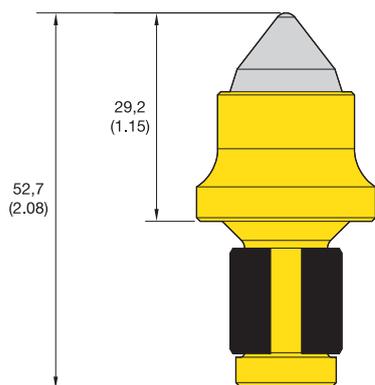


### ■ CM65

Bestellnummer  
1876905

Katalognummer  
CM65

## RoadRazor™ CLASSIC



### ■ CM66

Bestellnummer  
1920103

Katalognummer  
CM66

### ■ Verpackungsinformationen

Bestellnummer	Katalognummer	Verpackungstyp	Stück je Verpackungseinheit	Gewicht je Verpackungseinheit (ca.)		Boxen je Palette	Stück pro Palette	Gewicht je Palette (ca.)	
				kg	lbs			kg	lbs
1876905	CM65	Eimer	200	19,50	43.0	50	10000	989	2180
1920103	CM66	Eimer	200	18,59	41.0	50	10000	943	2079

Die Abmessungen sind in Millimeter und in Zoll (in Klammern) angegeben.



# PRODUKTIVITÄT OPTIMIEREN



## Bodenplatten

---

- Neue CUSHOTRAC™ Bodenplatten mit 2000-Stunden-Garantie.
- Verbesserte Auflage, bessere Traktion und weniger Verschleiß.
- Bessere Eigenschaften bei Schnitt, Verschleiß und Abriebfestigkeit.



## Bandlaufrollen

---

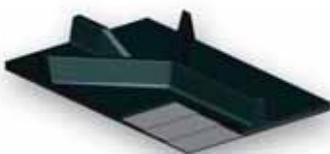
- Girlanden oder Flachrollen.
- Die extralange Ausführung verringert den Spalt zwischen den mittleren und seitlichen Rollen und gewährleistet eine bessere Gurtführung und einfachere Wartung.
- Leicht, langlebig und wirtschaftlich.



## Kraftriemen

---

- Hoch verschleißfest.
- Mehrlagige, gewobene Ummantelung.
- Für hohe Kraftübertragung und Stoßbelastung.



## Förderbänder

---

- Hohe Abriebfestigkeit.
- Hohe Mitnehmer für maximale Kapazität.
- Fertigung der Mitnehmer und der Oberschicht in einem Schritt für maximale Zuverlässigkeit.



[www.kennametal.com](http://www.kennametal.com)



# Bodenstabilisierung – Meißel

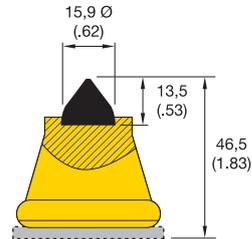
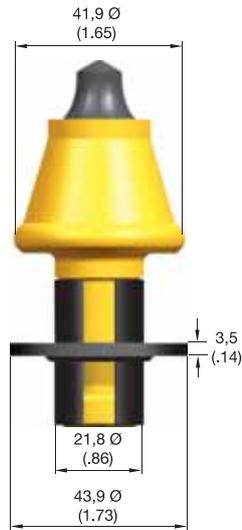
## Inhaltsverzeichnis

Schnellauswahlhilfe .....	43
SZ Serie.....	44–45

# Schnellauswahlhilfe

Diese Vergleichstabelle dient zur Schnellauswahl eines Werkzeugs nach Maschinengröße, Kragengröße oder Anwendung. Für Ihren Komfort wurden außerdem die Verpackungsinformationen mit angegeben. Weitere Details finden Sie auf den folgenden Seiten.

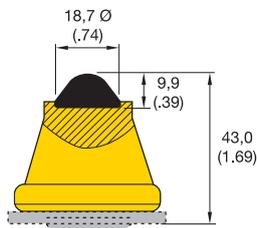
Artikel	Bestellnummer	Kragen (mm)	Scheibe	Empfohlene Anwendung	Stück pro Box	Stück pro Palette
				Bodenstabilisierung		
SZ1-01	3888955	41,9	●	●	40	2,400
SZ2-01	3898542	41,9	●	●	40	2,400
SZ3-01	3898540	41,9	●	●	40	2,400
SZ4-01	4063850	41,9	●	●	40	2,400
SZ5-01T	4071252	41,9	●	●	40	2,400
SZ6-01T	4071251	41,9	●	●	40	2,400



### ■ SZ1-01

Bestellnummer  
3888955

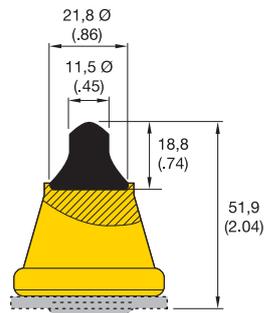
Katalognummer  
SZ1-01



### ■ SZ2-01

Bestellnummer  
3898542

Katalognummer  
SZ2-01



### ■ SZ3-01

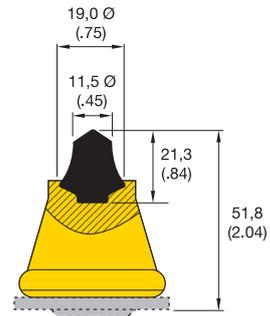
Bestellnummer  
3898540

Katalognummer  
SZ3-01

### ■ Verpackungsinformationen

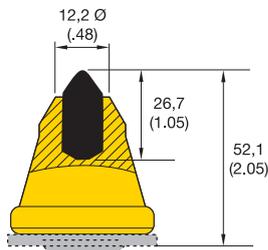
Bestellnummer	Katalognummer	Verpackungstyp	Stück je Verpackungseinheit	Gewicht je Verpackungseinheit (ca.)		Boxen je Palette	Stück pro Palette	Gewicht je Palette (ca.)	
				kg	lbs			kg	lbs
3888955	SZ1-01	box	40	14,8	33,2	60	2400	888	1992
3898542	SZ2-01	box	40	14,8	33,2	60	2400	888	1992
3898540	SZ3-01	box	40	15,6	34,8	60	2400	936	2088

Die Abmessungen sind in Millimeter und in Zoll (in Klammern) angegeben.



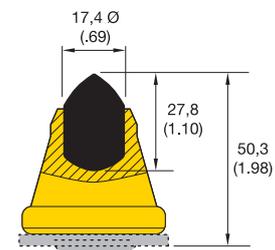
■ SZ4-01

Bestellnummer	Katalognummer
4063850	SZ4-01



■ SZ5-01T

Bestellnummer	Katalognummer
4071252	SZ5-01T



■ SZ6-01T

Bestellnummer	Katalognummer
4071251	SZ6-01T

■ Verpackungsinformationen

Bestellnummer	Katalognummer	Verpackungstyp	Stück je Verpackungseinheit	Gewicht je Verpackungseinheit (ca.)		Boxen je Palette	Stück pro Palette	Gewicht je Palette (ca.)	
				kg	lbs			kg	lbs
4063850	SZ4-01	box	40	16,8	36,8	60	2400	1008	2208
4071252	SZ5-01T	box	40	16,0	35,2	60	2400	960	2112
4071251	SZ6-01T	box	40	16,4	36,4	60	2400	984	2184

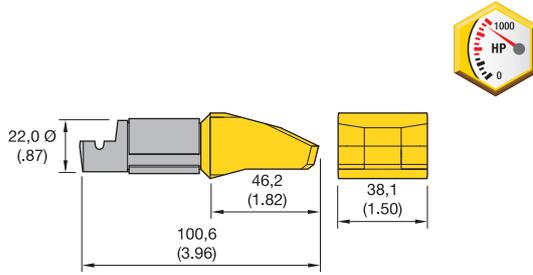
Die Abmessungen sind in Millimeter und in Zoll (in Klammern) angegeben.



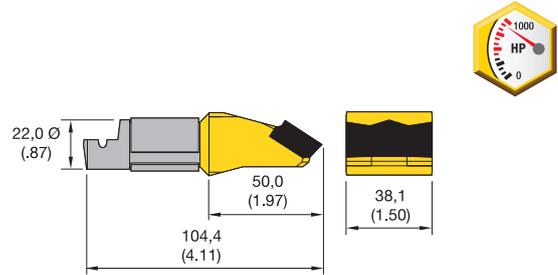
# Werkzeuge für die Bodenstabilisierung

## Inhaltsverzeichnis

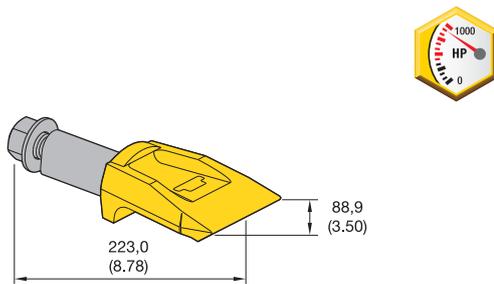
Flachzahn AR Serie .....	47
Flachzahn KB Serie.....	48


**■ AR150 87ST Gehärtete Stahlkante**

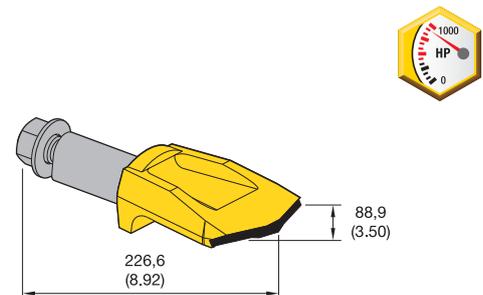
Bestellnummer	Katalognummer
1012241	AR150 87ST TOOTH


**■ AR150 87 Hartmetallkante**

Bestellnummer	Katalognummer
1012240	AR150 87


**■ AR350ST Gehärtete Stahlkante**

Bestellnummer	Katalognummer
1012239	AR350ST

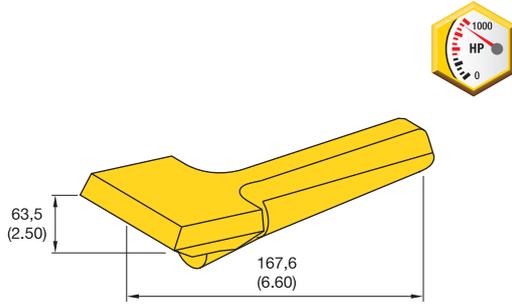

**■ AR350T Hartmetallkante**

Bestellnummer	Katalognummer
1012258	AR350T

**■ Verpackungsinformationen**

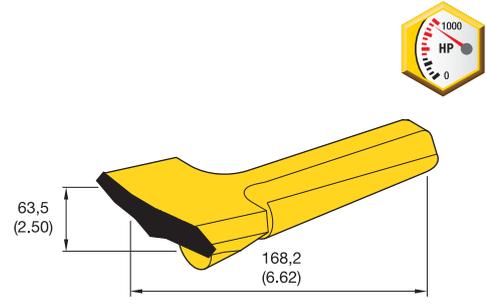
Bestellnummer	Katalognummer	Verpackungstyp	Stück je Verpackungseinheit	Gewicht je Verpackungseinheit (ca.)		Boxen je Palette	Stück pro Palette	Gewicht je Palette (ca.)	
				kg	lbs			kg	lbs
1012241	AR150 87ST TOOTH	Eimer	40	16,4	36,0	50	2000	820	1800
1012240	AR150 87	Eimer	40	17,2	38,0	50	2000	780	1720
1012239	AR350ST	box	6	15,2	33,6	50	300	723	1593
1012258	AR350T	box	6	15,5	34,2	50	300	666	1467

Die Abmessungen sind in Millimeter und in Zoll (in Klammern) angegeben.



■ KB250ST Gehärtete Stahlkante

Bestellnummer	Katalognummer
1012242	KB250ST



■ KB250 Hartmetallkante

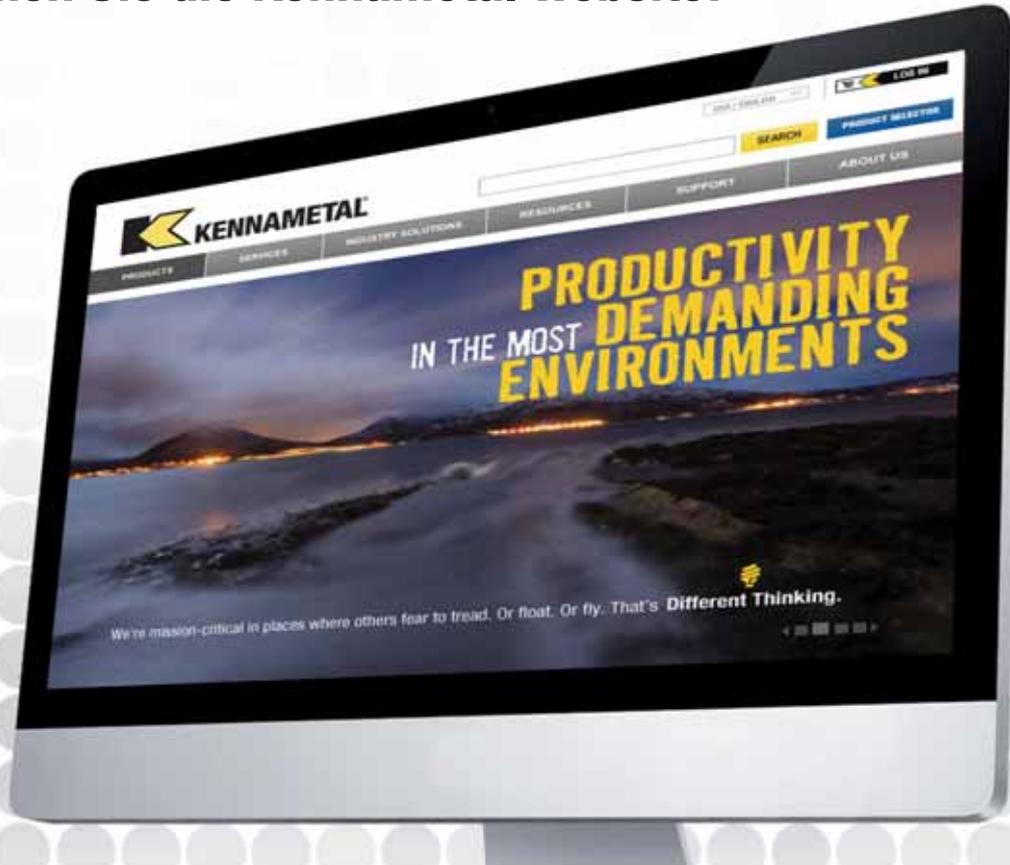
Bestellnummer	Katalognummer
1012238	KB250

■ Verpackungsinformationen

Bestellnummer	Katalognummer	Verpackungstyp	Stück je Verpackungseinheit	Gewicht je Verpackungseinheit (ca.)		Boxen je Palette	Stück pro Palette	Gewicht je Palette (ca.)	
				kg	lbs			kg	lbs
1012242	KB250ST	Eimer	15	12,8	28,3	50	750	623	1373
1012238	KB250	Eimer	15	13,4	29,6	50	750	645	1425

Die Abmessungen sind in Millimeter und in Zoll (in Klammern) angegeben.

Sie suchen nach einem Produkt,  
das in diesem Katalog nicht enthalten ist?  
**Besuchen Sie die Kennametal website!**



Ausführung

**Der Online-Produktkatalog ist rund um die Uhr verfügbar.**

Besuchen Sie <http://www.kennametal.com/construction/> und Sie finden in unserem elektronischen Katalog die optimale Werkzeuglösung von Kennametal. Er ist schnell, kostenlos und immer verfügbar. Der Online-Katalog wird wöchentlich mit neuen Produkten und Lösungen für Straßensanierung, Straßenfräsen, Bodenstabilisierung, Haltern und Zubehör aktualisiert.



# Werkzeughaltersysteme

## Inhaltsverzeichnis

### Werkzeughaltersysteme für Straßensanierung

Halter-Auswahlssystem .....	52–53
KPF300 Serie .....	54–55
KPF200 Serie .....	56
KPF400 Serie .....	56
CB Serie .....	57–58

### Werkzeughaltersysteme für die Bodenstabilisierung

Schnellwechselserie .....	59–60
Flachzahnsrie .....	61

### Anschweißhalter

Meißelhalter mit Positionierstiften .....	62
Halter .....	63–65

### Montageanleitung

Schnellwechsel-Werkzeugsysteme .....	66–69
KPF300 Serie Werkzeughaltersysteme .....	70–73

# Werkzeughalter

Sie kennen sich mit der Straßensanierung bestens aus. Doch diese Arbeit kann Sie auch vor große Herausforderungen stellen. Böden, Asphalt und Beton stellen hohe Anforderungen an Werkzeugsysteme. Sie benötigen daher Werkzeughalter, die eben diesen Anforderungen gerecht werden.

Sollte das auf Ihre derzeitigen Werkzeughalter nicht zutreffen und sollten diese Ihre Erwartungen nicht erfüllen, dann werfen Sie doch einfach einen Blick auf das Angebot von Kennametal. Denn das ist unser Metier!

## System der KPF300 Serie • Verlängert die Lebensdauer des Werkzeughalters um bis zu 100 %

### KPF303R Werkzeughalter

- Gebogener Querschnitt der Halterungsoberfläche und geringere Extraktionslänge für einfaches Entfernen der Hülse.
- Durch die konische Ausführung der Bohrung können aufgebrochener Asphalt und gebrochene Schäfte leichter entfernt werden.
- Bidirektionale Easy-Pull-Nuten ermöglichen Rücksetzen der Hülse, um die Standzeit bei abrasiven Anwendungen zu verdoppeln.

### KPF303RX Werkzeughalter

- Alle Vorteile der KPF303R Hülse.
- Bis zu 20 % höhere Standzeit, um ihre nächste planmäßige Wartung zu erreichen.

### KPF301 Grundhalter

- Stabiler Grundhalter für lange Lebensdauer
- Großer geschweißter Bereich für maximale Stabilität.
- Stifte für die Positionierung von Ersatzmeißelhaltern.

### KPL302 und KPR302 Grundhalter

- Kompakter, optimierter linker und rechter Grundhalter.
- Größere Förderkapazität für größere Schnitttiefen.
- Effektive Förderung für Anwendungen mit engerem Linienabstand.
- Für unerreichte Langlebigkeit konzipiert.



# Produktauswahlhilfe für Werkzeughalter



## ■ Angeschweißte Werkzeughalter

Anwendungsbereich			Beschreibung	Befestigungsart	Relevante Werkzeuginformationen						
Straßenfräsen	Bodenstabilisierung und Straßen-sanierung	Bestellnummer			Schaftdurchmesser für Werkzeuggröße			Nut für genoppten Sicherungsring*	Kerbe zur Verdreh-sicherung **	Länge für externen Sicherungsring	
					mm	in	Seite(n)			mm	in
●		1012281	CMB4	geschweißt	11	0.44	37			19	0.75
●		5031028	CMB5 Halter	geschweißt	13	0.51	38			24	0.95
●		1321008	CMB6	geschweißt	14	0.56	38–40			19	0.75
●		1898353	CMB6-L	geschweißt	14	0.56	38–40			24	0.95
●	●	2037958	3044 Kantenschneider	geschweißt	20	0.79	24–36				
●	●	2433072	3046 Kantenschneider	geschweißt	20	0.79	24–36				
●	●	2432317	3048 Kantenschneider	geschweißt	20	0.79	24–36				
●	●	1858587	SLB01-G	geschweißt	22	0.87	44–45	●		45	1.77
●	●	1012290	C87HDS	geschweißt	22	0.87	44–45	●			
●	●	1012234	C87-G	geschweißt	22	0.87	44–45, 47	●	●		
●	●	1012275	C87B	geschweißt	22	0.87	44–45, 47		●		
●	●	1012289	C10HD	geschweißt	20	0.79	24–36	●			
●	●	1012280	C10H	geschweißt	20	0.79	24–36	●	●		
●	●	1012278	C10	geschweißt	20	0.79	24–36	●			
●	●	1886760	C3RB	geschweißt	20	0.79	24–36	●		45	1.77
	●	1012296	KBB250	geschweißt	sp	sp	48				
	●	1012282	AR35	geschweißt	sp	sp	47			76	3.00

\* Für Werkzeughalter können Werkzeuge mit genoppten Sicherungsringen und mit glatten Sicherungsringen verwendet werden.

\*\* Für Werkzeughalter können rotierende und nichtrotierende Werkzeuge verwendet werden.


**■ Werkzeughalter, die Grundhalter erfordern**

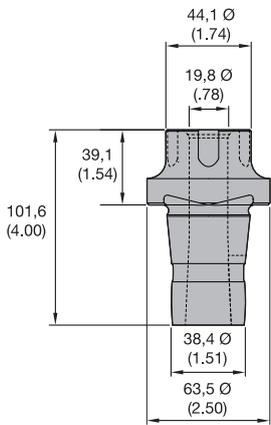
Anwendungsbereich		Bestellnummer	Beschreibung	Befestigungsart	Informationen zum Grundhalter			Relevante Werkzeuginformationen				
Straßenfräsen	Bodenstabilisierung und Straßen-sanierung				Bestellnummer Grundhalter	Beschreibung Grundhalter	Seite(n)	Schaftdurchmesser für Werkzeuggröße		Nut für genoppten Sicherungsring*	Kerbe zur Verdreh-sicherung**	
							mm	in	Seite(n)			
•	•	3545505	KPF303R	eingepresst	5328733	KPL302 Grundhalter	55	20	0.76	24–36		
•	•				5328732	KPR302 Grundhalter	55					
•	•				1873505	KPF301 Grundhalter	55					
•	•	3843791	KPF303RX	eingepresst	5328733	KPL302 Grundhalter	55	20	0.76	24–36		
•	•				5328732	KPR302 Grundhalter	55					
•	•				1873505	KPF301 Grundhalter	55					
•	•	2497314	KPF303-87	eingepresst	5328733	KPL302 Grundhalter	55	22	0.87	44–45		
•	•				5328732	KPR302 Grundhalter	55					
•	•				1873505	KPF301 Grundhalter	55					
•	•	3087915	KPF200 R	eingepresst	1971419	KPF201 Grundhalter	56	20	0.76	24–36		
•	•	1794976	KPF400	Konus	1807045	KPF400 Grundhalter	56	20	0.76	24–36		
•	•	1013348	QC110HD	Konus	1011565	QC100 Grundhalter	59	20	0.76	24–36		
•	•	1870578	QC110HDG	Konus	1011565	QC100 Grundhalter	59	20	0.76	24–36	•	
•	•	1588922	QC187HD	Konus	1011565	QC100 Grundhalter	59	22	0.87	44–45		
•	•	1012284	QC110H	Konus	1012283	QC110B Grundhalter	60	20	0.76	24–36	•	•
•	•	1012293	QC110 87	Konus	1012283	QC110B Grundhalter	60	22	0.87	44–45, 47		•
	•	1012307	AR30C	Gewinde	1012282	AR35	61	25	0.99	****	•	
•	•	1012298	C87RL	An Unterbau angeschweißt	1012364	C10AM C10LG Grundhalter	62	22	0.87	44–45, 47		•
•	•	1012285	C10AMC	An Unterbau angeschweißt	1012364	C10AM C10LG Grundhalter	62	20	0.76	24–36		
•	•	1012297	C10RL	An Unterbau angeschweißt	1012364	C10AM C10LG Grundhalter	62	20	0.76	24–36		•
•	•	1012345	C10LG	An Unterbau angeschweißt	1012364	C10AM C10LG Grundhalter	62	20	0.76	24–36		
•	•	3484075***	CB10HD***	Halteschraube	NA	HT11 Grundhalter		20	0.76	24–36		
•	•	3838604***	CB10HD-87 22MM HD***	Halteschraube	NA	HT11 Grundhalter		22	0.87	44–45		
•	•	2508113***	CB10***	Halteschraube	NA	HT3 Grundhalter		20	0.76	24–36		

\* Für Werkzeughalter können Werkzeuge mit genoppten Sicherungsringen und mit glatten Sicherungsringen verwendet werden.

\*\* Für Werkzeughalter können mit rotierenden und nichtrotierenden Werkzeugen verwendet werden.

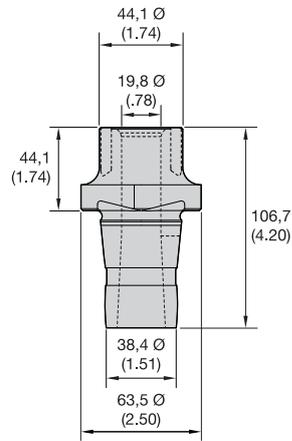
\*\*\* parat erhältlich). Dieses Produkt wird ausschließlich in den USA angeboten.

\*\*\*\* Für Produktoptionen für 1"-Werkzeugsysteme wenden Sie sich bitte an Ihren Kundendienstmitarbeiter vor Ort.



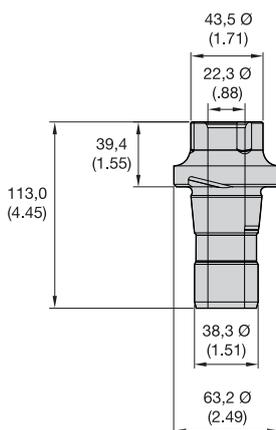
■ KPF303R Hülse

Bestellnummer	Katalognummer
3545505	KPF303R



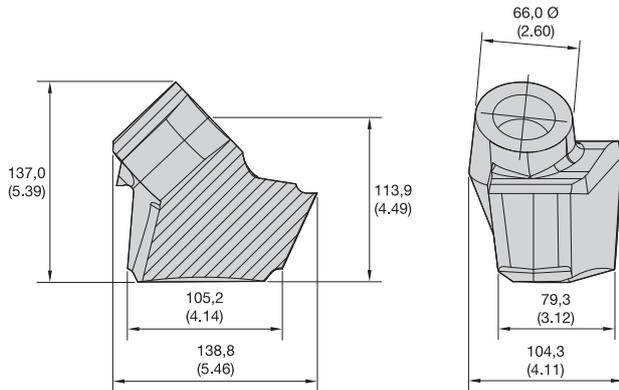
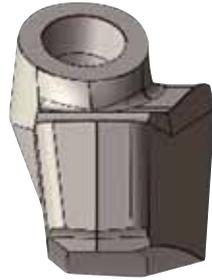
■ KPF303RX Hülse

Bestellnummer	Katalognummer
3843791	KPF303RX



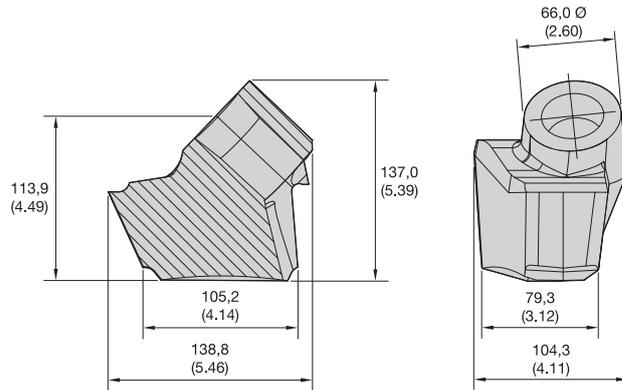
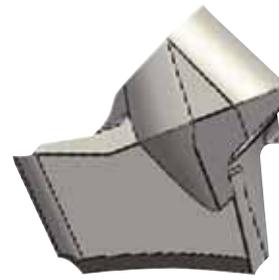
■ KPF303-87 Hülse

Bestellnummer	Katalognummer
2497314	KPF303-87 SLEEVE



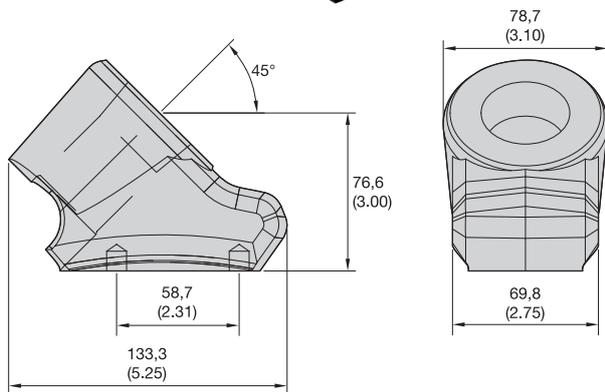
■ KPL302 Basis • Linksausführung

Bestellnummer	Katalognummer
5328733	KPL302 BASE



■ KPR302 Basis • Rechtsausführung

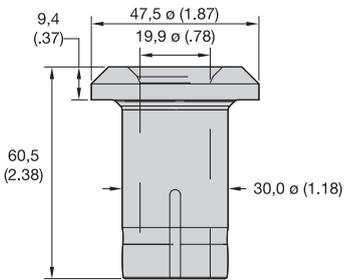
Bestellnummer	Katalognummer
5328732	KPR302 BASE



■ KPF301 Grundhalter

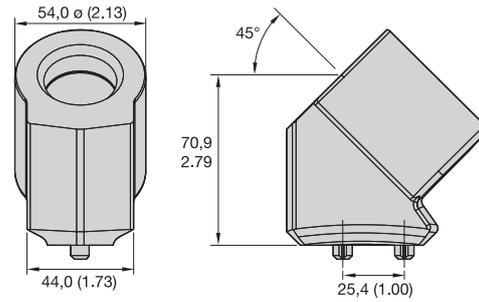
Bestellnummer	Katalognummer
1873505	KPF301 BASE

Werkzeughaltersysteme



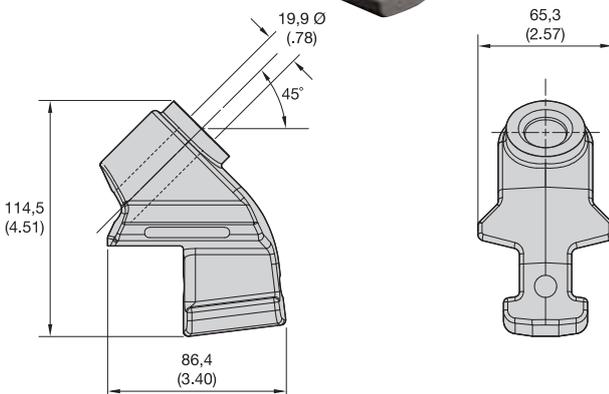
■ KPF200R Buchse

Bestellnummer	Katalognummer
3087915	KPF200 R BUSHING



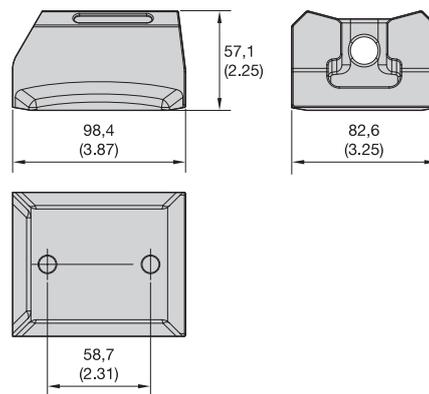
■ KPF201 Grundhalter

Bestellnummer	Katalognummer
1971419	KPF201 BLOCK



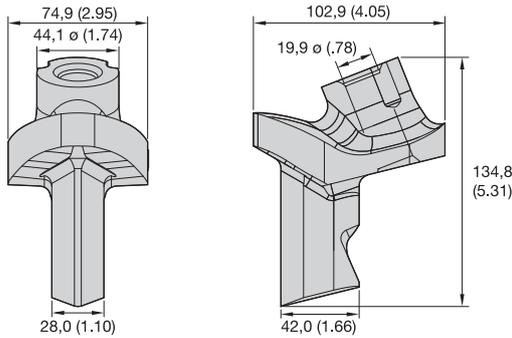
■ KPF400 Werkzeughalter

Bestellnummer	Katalognummer
1794976	KPF400 BLOCK



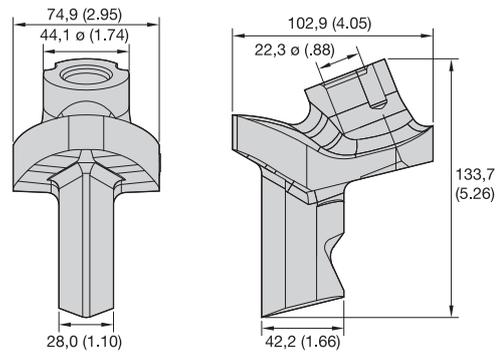
■ KPF400 Grundhalter

Bestellnummer	Katalognummer
1807045	KPF400 BASE ASSEMBLY


**■ CB10HD Werkzeughalter \***

Bestellnummer	Katalognummer
3484075	CB10HD BLOCK

HINWEIS: Dieses Produkt wird ausschließlich in den USA angeboten.


**■ CB10HD-87 Werkzeughalter \***

Bestellnummer	Katalognummer
3838604	CB10HD-87 BLOCK

HINWEIS: Dieses Produkt wird ausschließlich in den USA angeboten.


**■ CB10HD Kunststoffkappe**

Bestellnummer	Katalognummer
3479742	CB10HD PLASTIC CAP

HINWEIS: Dieses Produkt wird ausschließlich in den USA angeboten.


**■ CB10HD Halteschraube**

Bestellnummer	Katalognummer
3479793	CB10HD RETAINING SCREW

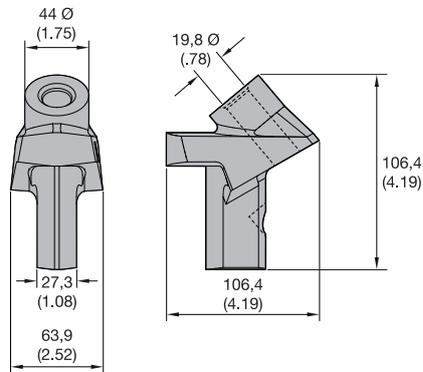
HINWEIS: Dieses Produkt wird ausschließlich in den USA angeboten.


**■ CB10HD Dichtung**

Bestellnummer	Katalognummer
3781368	CB10HD SEAL

HINWEIS: Dieses Produkt wird ausschließlich in den USA angeboten.

\*Werkzeughalter erfordert weitere Komponenten, die separat erhältlich sind.



■ CB10 Werkzeughalter \*

Bestellnummer	Katalognummer
2508113	CB10 BLOCK

HINWEIS: Dieses Produkt wird ausschließlich in den USA angeboten.



■ CB10 Kunststoffkappe

Bestellnummer	Katalognummer
2992199	CB10 PLASTIC CAP

HINWEIS: Dieses Produkt wird ausschließlich in den USA angeboten.

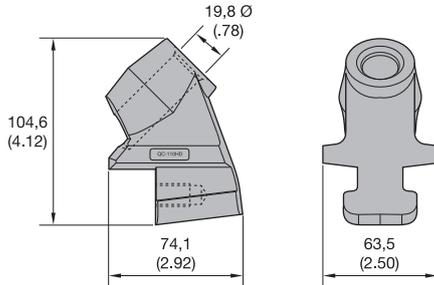


■ CB10 Halteschraube

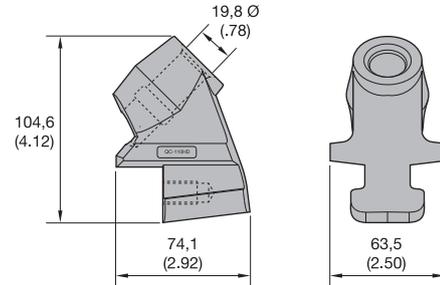
Bestellnummer	Katalognummer
2992200	CB10 RETAINING SCREW

HINWEIS: Dieses Produkt wird ausschließlich in den USA angeboten.

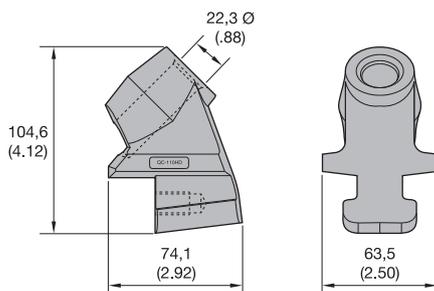
\*Werkzeughalter erfordert weitere Komponenten, die separat erhältlich sind.


**■ QC110HD Werkzeughalter**

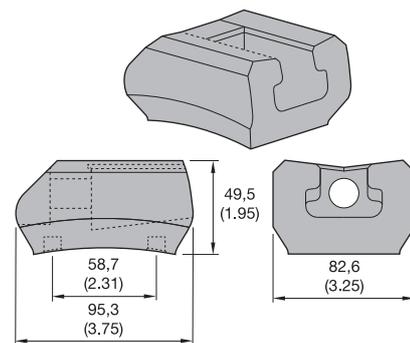
Bestellnummer	Katalognummer
1013348	QC110HD BLOCK


**■ QC110HDG Werkzeughalter**

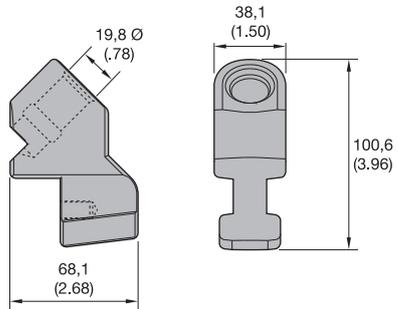
Bestellnummer	Katalognummer
1870578	QC110HDG


**■ QC187HD Werkzeughalter**

Bestellnummer	Katalognummer
1588922	QC187HD

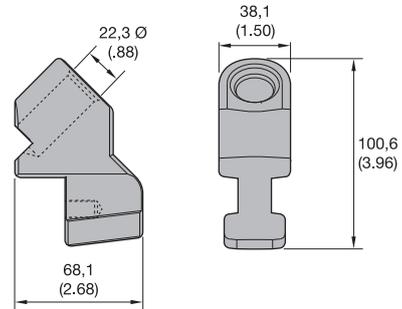

**■ QC100 Grundhalter**

Bestellnummer	Katalognummer
1011565	QC100 BASE ASSEMBLY



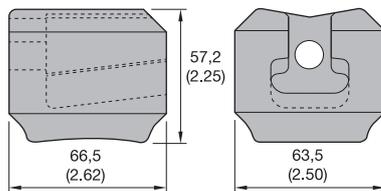
■ QC110H Werkzeughalter

Bestellnummer	Katalognummer
1012284	QC110H HOLDER



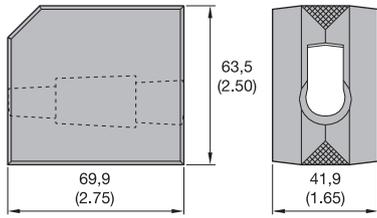
■ QC110 87 Werkzeughalter

Bestellnummer	Katalognummer
1012293	QC110 87 HOLDER



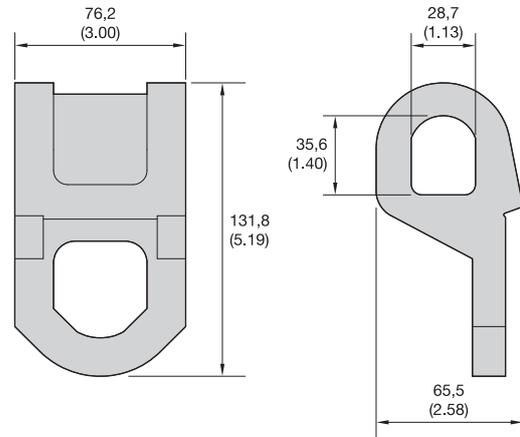
■ QC110 B Grundhalter

Bestellnummer	Katalognummer
1012283	QC110 B BLOCK BASE



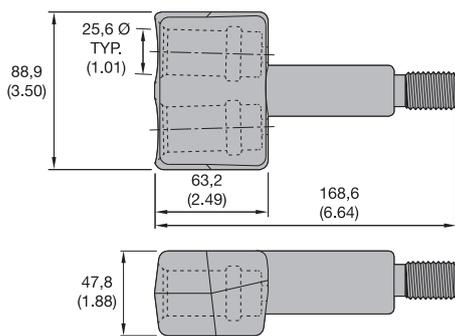
■ KBB250 Halter

Bestellnummer	Katalognummer
1012296	KBB250 BLOCK



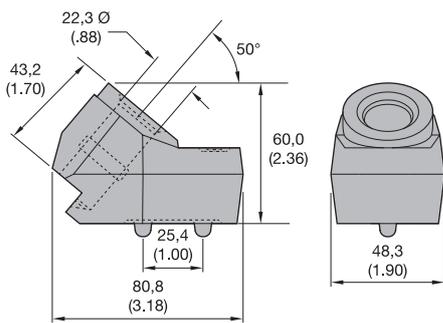
■ AR35 Halter

Bestellnummer	Katalognummer
1012282	AR35 BLOCK



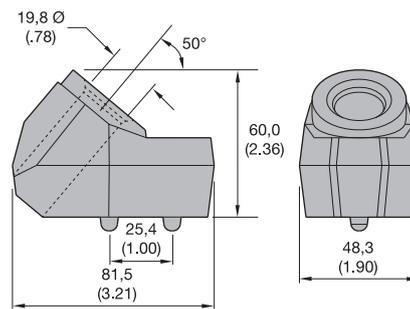
■ AR30C Halter

Bestellnummer	Katalognummer
1012307	AR30C BLOCK



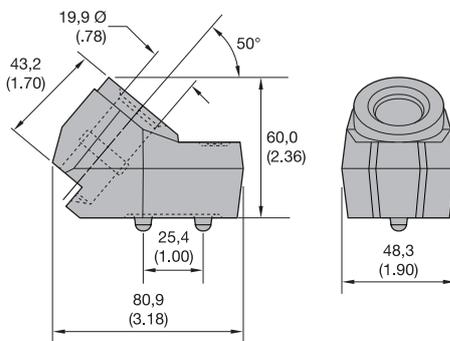
■ C87RL - G Halter

Bestellnummer	Katalognummer
1012298	C87RL - G



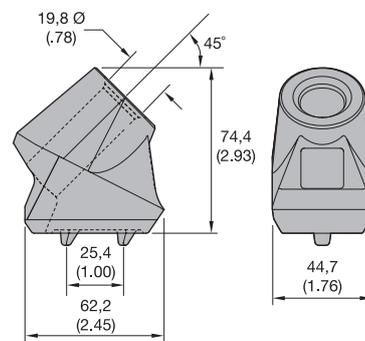
■ C10AMC Halter

Bestellnummer	Katalognummer
1012285	C10AMC BLOCK



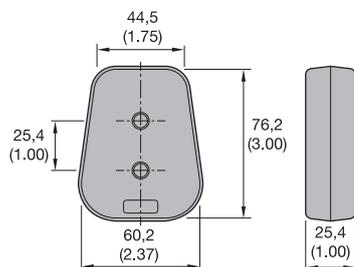
■ C10RL Halter

Bestellnummer	Katalognummer
1012297	C10RL BLOCK



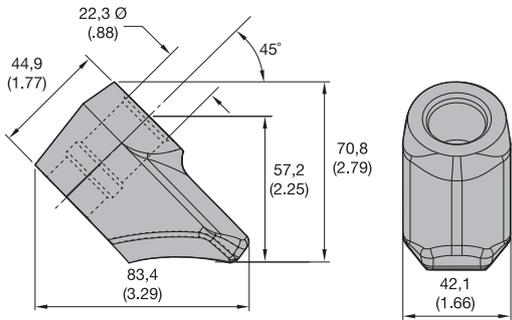
■ C10LG Halter

Bestellnummer	Katalognummer
1012345	C10LG BLOCK



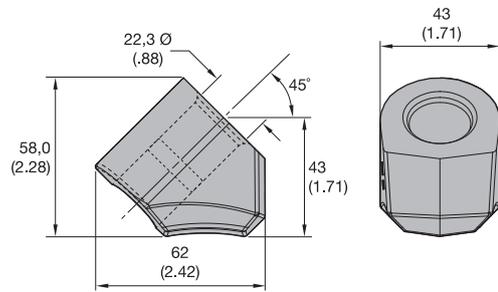
■ C10AM C10LG Basis

Bestellnummer	Katalognummer
1012364	C10AM C10LG BASE



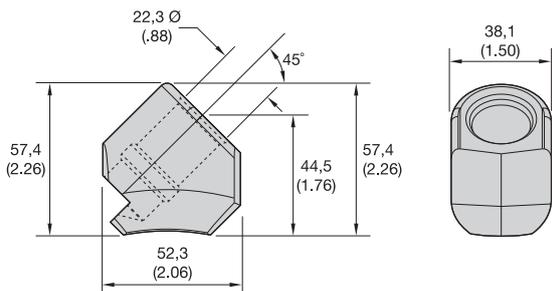
■ SLB01 - G Halter

Bestellnummer	Katalognummer
1858587	SLB01 - G



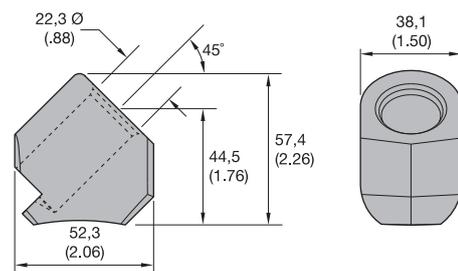
■ C87HDS - G Halter

Bestellnummer	Katalognummer
1012290	C87HDS - G



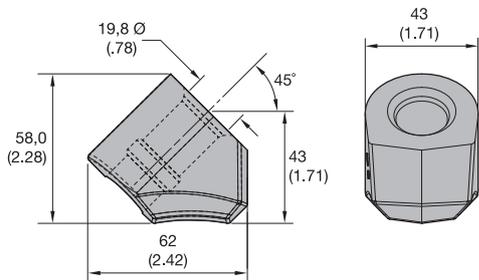
■ C87 - G Halter

Bestellnummer	Katalognummer
1012234	C87 - G



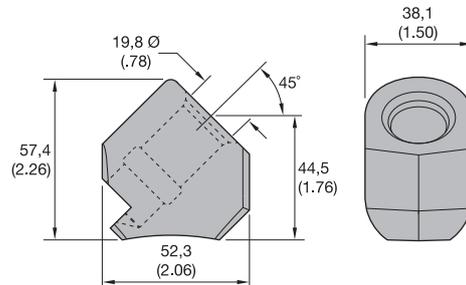
■ C87B Halter

Bestellnummer	Katalognummer
1012275	C87B



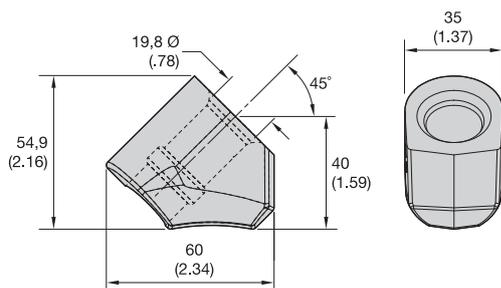
■ C10HD Halter

Bestellnummer	Katalognummer
1012289	C10HD BLOCK



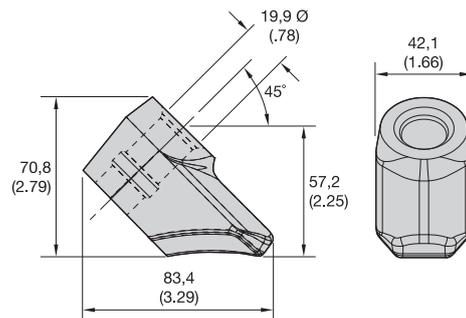
■ C10H Halter

Bestellnummer	Katalognummer
1012280	C10H BLOCK



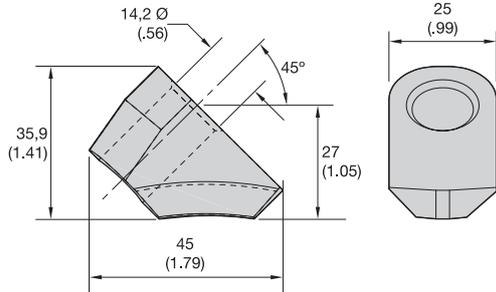
■ C10 Halter

Bestellnummer	Katalognummer
1012278	C10 BLOCK



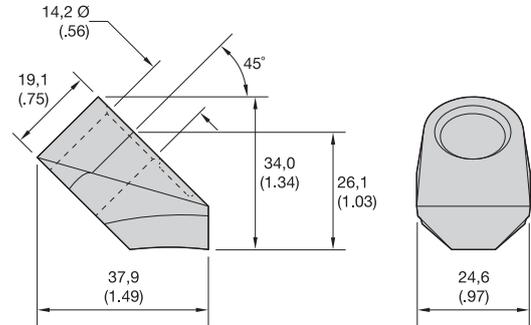
■ C3RB Halter

Bestellnummer	Katalognummer
1886760	C3RB BLOCK



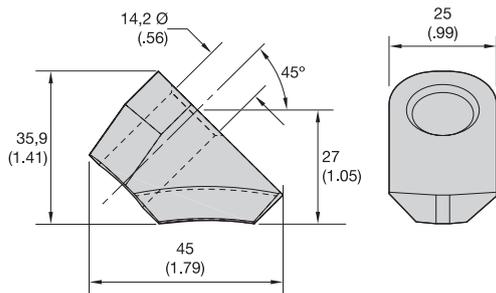
■ CMB6-L Halter

Bestellnummer	Katalognummer
1898353	CMB6-L



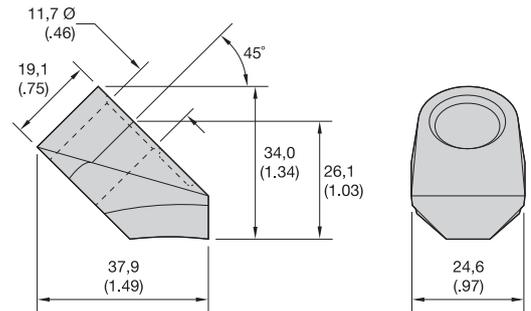
■ CMB6 Halter

Bestellnummer	Katalognummer
1321008	CMB6



■ CMB5 Halter

Bestellnummer	Katalognummer
5031028	CMB5 BLOCK



■ CMB4 Halter

Bestellnummer	Katalognummer
1012281	CMB4 BLOCK

# Schnellwechsel-Werkzeugsysteme

## Montageanleitungen für QC100 Unterbau und QC110HD Halter

HINWEIS: Das System wird durch den Konus zusammengehalten. Der folgende Montagevorgang ist wichtig.

Wenn der Wechselhalter und der Grundhalter nicht korrekt zusammengebaut werden, treten zwischen den beiden Einheiten erhebliche Bewegungen auf und das System kann frühzeitig ausfallen.

### Schritt 1: Wechselhalter vor dem Schweißen installieren

Wählen Sie Methode A oder B, um den Schnellwechsel-Halter und den Grundhalter vor dem Schweißen zusammenzubauen. Um sicherzustellen, dass Halter und Grundhalter korrekt auf der Walze positioniert sind, verwenden Sie im Halter einen Werkzeugzeiger.

#### Methode A: Hämmern

1. Den Schnellwechsel-Halter im Grundhalter platzieren.
2. Auf die Vorderseite des T-Abschnitts am Halter leicht hämmern, bis der Halter im Grundhalter sitzt.
3. Die Vorderseite des Schnellwechsel-Halters steht etwa 6 mm (1/4") aus dem Unterbau heraus.
4. Die Einheit kann auf einem Sockel oder einer Walze angeschweißt werden.

#### Methode B: Einpressen

HINWEIS: Das Einpressen des Schnellwechsel-Halters mit dem QC100 Unterbau ist eine präzisere Montageform.

1. Fixieren Sie den Unterbau in einer Aufspannvorrichtung, die sicher einer Belastung von 4.500 kg (10.000 lbs) standhalten kann.
2. Pressen Sie den Halter mit einer Last von 4.500 kg (10.000 lbs) in den Grundhalter.
3. Nachdem der Halter in den Grundhalter gepresst wird, kann die Einheit mit einem Sockel oder einer Walze verschweißt werden.

## Schritt 2: Montage nach dem Schweißen abschließen

Bei neuen Walzen und beim Austausch von Halter während des Einsatzes:

1. Schlagen Sie am Halter vier- bis fünfmal mit einem 1,8–2,3 kg (4–5 lbs) schweren Stahlhammer auf die Vorderseite des T-Abschnittes. Bei den ersten Schlägen ist ein dumpfes Geräusch zu vernehmen. Wenn die Teile einwandfrei sitzen, ändert sich das Geräusch in ein hochfrequentes Klingeln.
2. An dieser Stelle werden die beiden Teile mit den Kegeln arretiert. Der Halter steht aus dem Unterbau heraus.
3. Installieren Sie die mit dem Halter gelieferte Schraube und ziehen Sie diese mit einem Drehmoment von 27–32 kg (60–70 lbs) fest. Achten Sie darauf, dass Sie die Schnellwechsel-Halter nicht nur mit dem Drehmoment an der Schraube anziehen. Die Schraube ist nicht ausreichend stark, um der erforderliche Last der Einheit standzuhalten.
4. Arbeiten Sie mit der Maschine 4–6 Stunden. Überprüfen Sie Halter und Schrauben. Setzen Sie lockere Halter wieder fest ein und ziehen Sie lockere Schrauben wieder fest.
5. Überprüfen Sie nach 10–12 Stunden Betrieb erneut alle Halter und Schrauben. Bei dieser erneuten Kontrolle müssen alle Teile fest sein. Wenn dennoch Teile locker sind, bauen Sie diese aus und danach wieder ein.
6. Bei Haltern und Grundhaltern, die zweimal festgezogen wurden, ist davon auszugehen, dass diese durch die Kegel miteinander arretiert sind. Unter normalen Arbeitsbedingungen sollten diese fest miteinander arretiert bleiben. Schrauben können sich lösen, wenn sich der Kegel spannt.

# Schnellwechsel-Werkzeugsysteme

## Verschlossene Halter austauschen

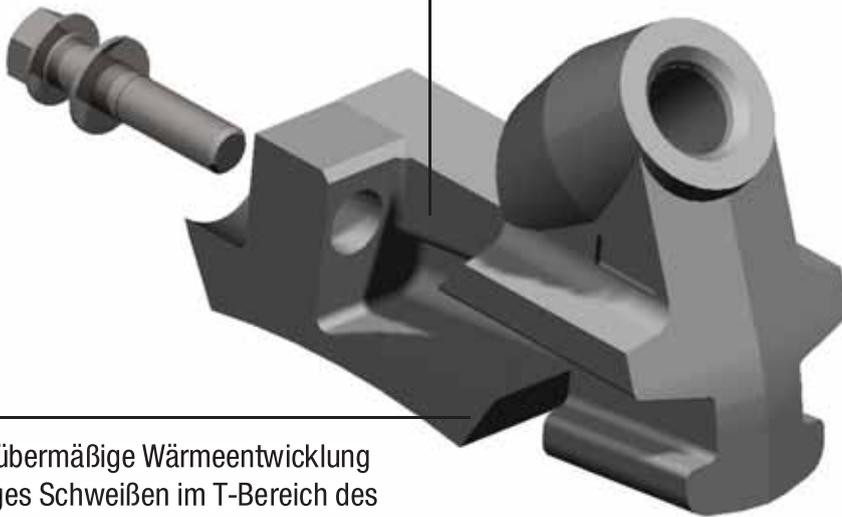
1. Entfernen Sie die Schraube. Schlagen Sie mit einem 1,8–2,3 kg (4–5 lbs) schweren Hammer so nahe wie möglich an der Oberseite des Unterbaus auf die Rückseite des Halters. Achten Sie darauf, dass Sie dabei nicht den Unterbau beschädigen.
2. Säubern Sie den Unterbau von etwaigem Abrieb. Installieren Sie einen neuen Halter gemäß der in Schritt 2 beschriebenen Vorgehensweise (siehe Seite 67). Verwenden Sie Silikondichtmittel (nach dem Zusammenbauen).

## Einsatz von Silikon- Dichtmasse (nach dem Zusammenbau)

Durch das Auftragen von Silikondichtmittel auf dem T-Abschnitt des Halters kann zwischen Halter und Unterbau kein Abrieb eindringen. Bringen Sie das Dichtmittel um die vordere Naht herum auf, nachdem Sie den Halter im Unterbau eingebaut haben.

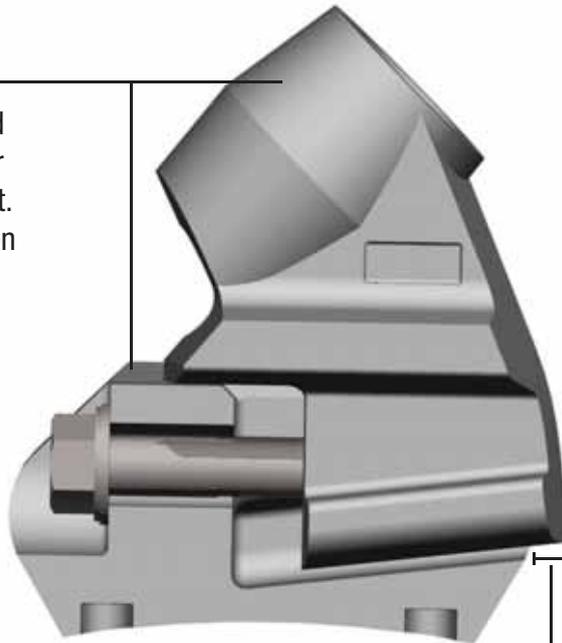
## Weitere Hinweise zum QC110HD System:

Wenn beim Betrieb der Walze die Halter nicht absolut festsitzen, wird der Kegel im Unterbau verschlissen.



Durch eine übermäßige Wärmeentwicklung oder zu langes Schweißen im T-Bereich des Unterbaus können am Unterbau Risse oder Verformungen auftreten.

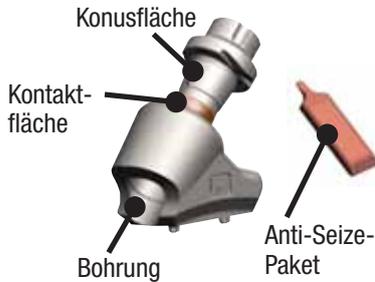
Halter und Unterbau sind aus gehärtetem Stahl für hohe Verschleißfestigkeit. Übermäßige Kräfte führen zu Brüchen.



Ein neuer Unterbau/Halter muss 3–9 mm (1/8–3/8") herausstehen. Wenn ein neuer Halter nicht heraussteht, hat der Unterbau das Ende seiner Lebensdauer erreicht.

# KPF300 Serie Werkzeughaltersysteme

## Montageanleitung



### Schritt 1: Hülse einbauen

- Schmieren Sie die Kontaktfläche der Hülse vor dem Einsetzen mit einer Anti-Seize-Paste oder einem Leichtöl (Anti-Seize-Paket befindet sich in der Bohrung einer jeden Hülse).
- Schmieren Sie nicht die Konusfläche.
- Entfernen Sie vor dem Einsetzen stets am Grundhalter vorhandenen Abrieb.



### Schritt 2: Hülse einbauen

- Die Easy-Pull-Nuten an der Hülse müssen mit der Öffnung auf der Oberseite des Meißelhalters gemäß nebenstehender Abbildung ausgerichtet sein und bei Haltern mit Außenausrichtungen etwas gedreht werden. Dies ermöglicht beim Entfernen der Hülse den Zugang des Keil austreibers.
- Schützen Sie während der Installation stets die Fläche der Hülse – KPF Installationseinsatz (1968708) gemäß nebenstehender Abbildung.
- Achten Sie bei der Installation auf die korrekte Ausrichtung der Hülse am Grundhalter. Wenn die Hülse nicht korrekt ausgerichtet ist, kann sie die Innenbohrung am Grundhalter beschädigen.



KPF301 SHP  
Keilaustreiber  
(3395861)

Abb. A

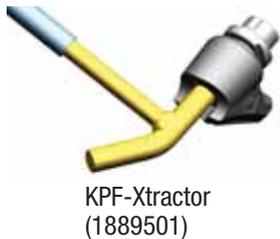


KPF301 LGP  
Keilaustreiber  
(3395860)

Abb. B

### Schritt 3: Hülse entfernen

- Verwenden Sie den Starter KPF301 SHP Keilaustreiber (3395861), um den Konus an der Hülse zu brechen (Abb. A).
- Treiben Sie mit dem KPF301 LGP Keilaustreiber die Hülse vollständig aus dem Grundhalter (Abb. B). Wenn Sie diese wieder einsetzen möchten, achten Sie darauf, dass Sie vor dem Einbau die Bohrung und die Hülse reinigen.



KPF-Xtractor  
(1889501)

### Schritt 4: X-Tractor Tool

Dieser Austreiber ist eine weitere Möglichkeit, Hülsen zu entfernen, nachdem der konische Passsitz mit dem KPF301 SHP Keilaustreiber aufgebrochen wurde. Dieser kann nur dann verwendet werden, wenn die Rückseite der Hülse zugänglich ist.



KPF301 Hülsenentfernungs-  
Vorrichtung (2273341)

### Schritt 5: Gebrochene Hülse entfernen

Um eine gebrochene Hülse zu entfernen, entfernen Sie zuerst sämtliche Materialrückstände aus der Bohrung. Dies kann mit einem 19 mm (3/4") großen Austreiber oder Bohrer erfolgen. Danach setzen Sie die KPF301 Hülsenentfernungs-Vorrichtung in die Bohrung der Hülse ein und ziehen gemäß nebenstehender Abbildung die Mutter fest. Verfahren Sie dann weiter wie beim normalen Entfernen mit dem KPF301 Abzieher gemäß Schritt 3.



KPF301 Einstellbare Bohreinheit (2451454)

## Schritt 6: Flexible Bohrwelle

Für das Reinigen der Bohrungen von KPF303 Hülsen, wenn sich in der Bohrung noch ein gebrochener Schaft befindet. Für weitere Reinigungszwecke verwenden Sie den Bohrer von der Vorderseite des Unterbaus ohne die flexible Welle.

Merkmale:

- 1/4"-Sechskant passt für alle Standardbohrer.
- Einstellbare Bohrverlängerung für schwer zugängliche Bereiche.
- Außenfläche rotiert nicht.
- Bohrer mit Hartmetallspitze für maximale Bohrleistung und lange Standzeiten.



**HINWEIS: Schmieren Sie bei Bedarf den flexiblen Mitnehmer mit zwei Tropfen Maschinenöl am jeweiligen Ende.**



U70 Abzieher mit Führungsleisten (3043394)

## Schritt 7: Meißelaustreiben (manuell)

Mit dem U70 Abzieher mit Führungsleisten und einem Hammer. Keilen Sie den Abzieher zwischen dem Werkzeug und der Hülse ein, um das Werkzeug herauszuziehen. Sie können auch den RP Abzieher mit dem Bestellcode 1761401 verwenden.

**HINWEIS: Tragen Sie beim Herausziehen von Werkzeugen aus Hülsen immer einen angemessenen Augen- und Gesichtsschutz.**

KPF 300CH  
(2427191)



## Schritt 8: Meißelaustreiben (Presslufthammer)

Verwenden Sie den KPF300CH Presslufthammer und positionieren Sie zunächst die Querschneide zwischen dem Werkzeug und der Hülse, und keilen Sie das Werkzeug heraus.

**HINWEIS: Tragen Sie beim Herausziehen von Werkzeugen aus HülSEN immer einen angemessenen Augen- und Gesichtsschutz.**

Satz  
Hydraulikaustreiber



- Handpumpe
- Manometer
- Hydraulikzylinder
- Abzieher-Federscheiber (2458379)

Satz mit Abzieherstange  
und Hülse (2488006)



Abzieherstange  
(2485456)

Abzieherhülse  
(2458377)

## Schritt 9: Hydraulisches Entfernen der Hülse

- Hydraulisch unterstütztes Entfernen.
- Biegsamer Schlauch ermöglicht Zugang zu engen Bereichen.
- Zylinder kann unabhängig von der Pumpe bewegt werden.
- Leichte, tragbare Ausführung.
- 690 bar (10.000 psi) Pumpe.
- Zylinder ausgelegt für 18.14 metrische Tonnen (20 t) bei 690 bar (10.000 psi).
- Entfernt Hülsen noch effizienter.
- Geringere körperliche Kraftanstrengung beim Entfernen der Hülse.
- Sicherste Möglichkeit zum Entfernen von Hülsen.



## Schritt 10: Hydraulisches Entfernen der Hülsen

1. Werkzeughalterbohrung reinigen.
2. „C“-Ende der Abzieherhülse zwischen Auskragung des Werkzeughalters und Fläche des Grundhalters schieben.
3. Abzieherstange durch Abzieher-Federscheibe, Hydraulikzylinder, Abzieherhülse und Werkzeughalter einführen.
4. Abzieherstangen-Mutter vollständig auf das Stangenende aufsetzen.
5. Über die Pumpe den Zylinder mit Druck beaufschlagen.
6. Wenn die Buchse durch die erste Hublänge des Zylinders nicht vollständig entfernt wird, lösen Sie den Druck und setzen Sie zwischen der Unterbaupläche und dem Abziehermantel eine Distanzscheibe ein.



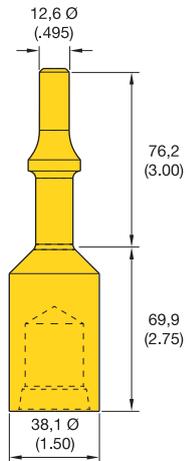
# Zubehör

## Inhaltsverzeichnis

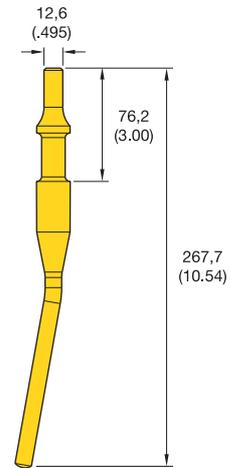
Presslufthämmer .....	75–76
Austreiber für Handhammer .....	77
Installationseinsätze .....	77
Keil austreiber .....	78
Abzieher .....	78
Abzieher in Hammerausführung .....	79
ECO-Austreiber .....	79
Satz hydraulischer Hülsenauszieher .....	79
Sicherungen .....	80
Vorrichtung zum Entfernen gebrochener Hülsen .....	81
Biegsame Welle .....	81

**■ KIT 1HD Pressluftschlämmer**

- Für schnellen und sicheren Werkzeugeinbau.

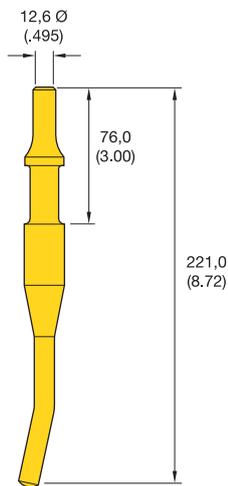

**■ KPF300AHP 1HD Austreiber für Pressluftschlämmer**

- Für KPF300 System.



Bestellnummer	Katalognummer
1012244	KIT 1HD AIR HAMMER

Bestellnummer	Katalognummer
1850981	KPF300AHP 1HD

**■ KAHP 1HD Austreiber für Pressluftschlämmer**


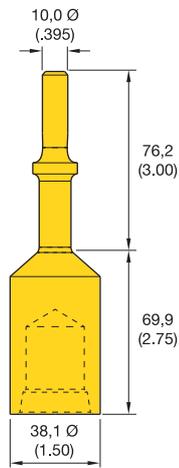
Bestellnummer	Katalognummer
1012246	KAHP 1HD AIRHAMMER PUNCH



Zubehör

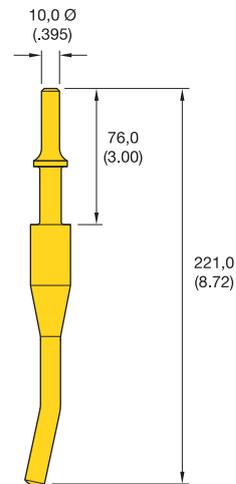
■ KIT 1 Presslufthammer

- Für schnellen und sicheren Werkzeugeinbau.



Bestellnummer	Katalognummer
1012243	KIT 1 AIR HAMMER

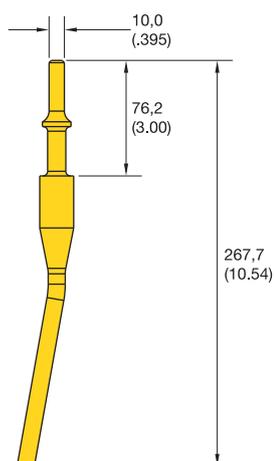
■ KAHP 1 Austreiber für Presslufthammer



Bestellnummer	Katalognummer
1012245	KAHP 1 AIR HAMMER PUNCH

■ KPF300 1 Austreiber für Presslufthammer

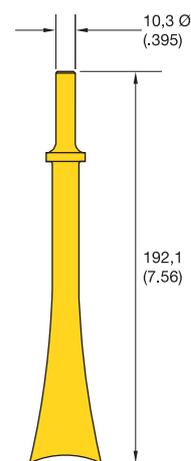
- Für KPF300 System.



Bestellnummer	Katalognummer
1851015	KPF300AHP1

■ KPF300CH Austreibwerkzeug

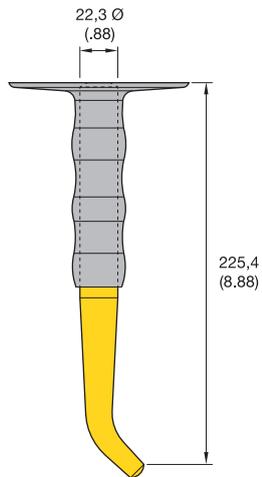
- Treibt Werkzeug aus KPF300 System heraus.
- Keile zwischen Werkzeug und Halter für einfacheren Ausbau.



Bestellnummer	Katalognummer
2427191	KPF300CH REMOVAL TOOL

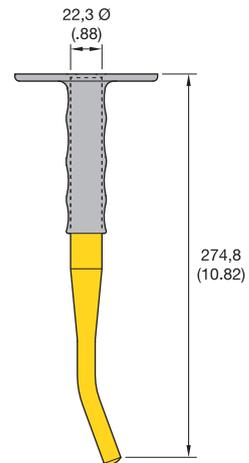
Zubehör

■ KHP2 Austreiber für Hammer



Bestellnummer	Katalognummer
1012247	KHP2 KMTL PUNCH

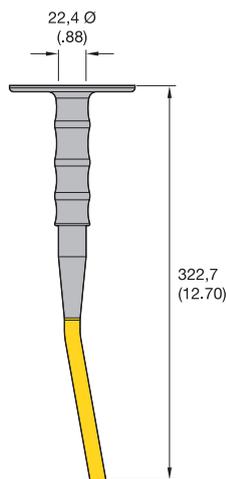
■ KHP3 Austreiber für Hammer



Bestellnummer	Katalognummer
1782456	KHP3

■ KPF300H Austreiber für Hammer

- Für KPF300 System.



Bestellnummer	Katalognummer
1851016	KPF300HP

■ KPF Installationswerkzeug

- Für Einbau von Buchsen und Hülsen der KPF200 und KPF300 Systeme.

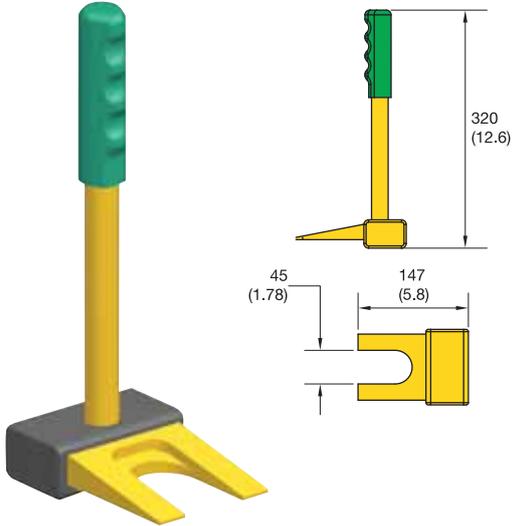


Bestellnummer	Katalognummer
1968708	KPF-INSTL BIT



■ KPF301 SHP Keilstarter

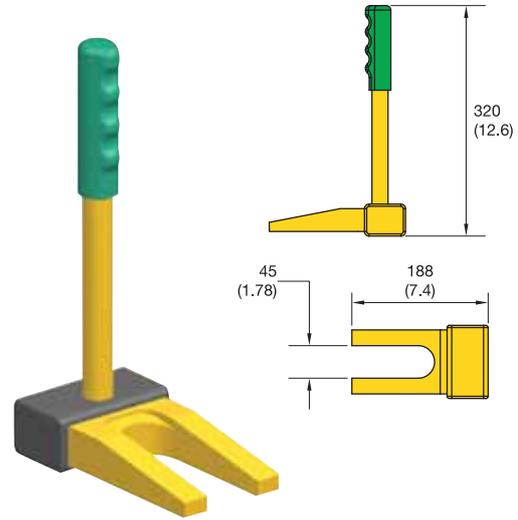
- Starter für Ausbau von Hülsten aus KPF300 System.
- Stabile Polyurethanpolsterung verringert bei normaler Verwendung Metallabplatzungen.



Bestellnummer	Katalognummer
3395861	KPF301 SHP WEDGE PULLER

■ KPF301 LGP Keil-Finisher

- Finisher für Ausbau von Hülsten aus KPF300 System.
- Stabile Polyurethanpolsterung verringert bei normaler Verwendung Metallabplatzungen.



Bestellnummer	Katalognummer
3395860	KPF301 LGP WEDGE PULLER

■ U70 Keilastreiber mit PU

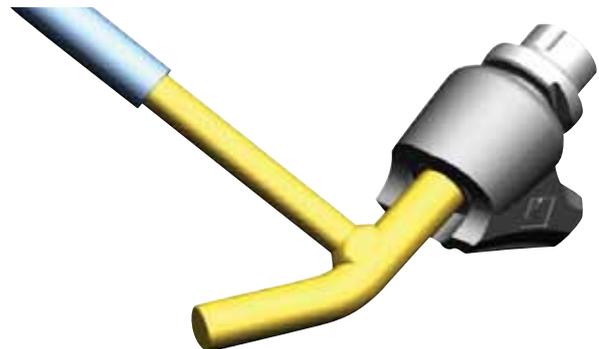
- Treibt Werkzeug aus KPF300 System heraus.
- Keile zwischen Werkzeug und Halter für einfacheren Ausbau.



Bestellnummer	Katalognummer
3043394	U70 PAD COATED PULLER

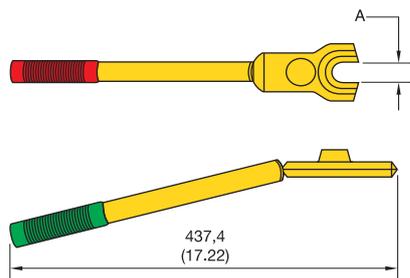
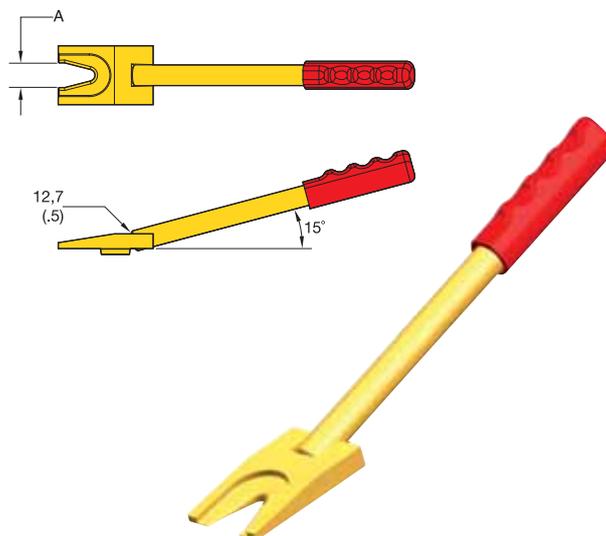
■ KPF XTRACTOR

- Zieht Buchsen und Hülsten aus KPF200 und KPF300 Systemen heraus.



Bestellnummer	Katalognummer
1889501	KPF XTRACTOR

Zubehör

**■ Austreiber in Hammerausführung für Ausbau von Schneidwerkzeugen**

**■ ECO-Austreiber**


Bestellnummer	Katalognummer	Serie	Abmessung „A“
4141936	ECO PULLER	ECO Pro	27,0 (1.06)
1761401	RP BIT PULLER ASSEMBLY	RZ, RC	26,0 (1.02)
1012016	C123/U50 HAMMER PULLER	RS, RL, SM, SL	23,1 (.91)

Die Abmessungen sind in Millimeter und in Zoll (in Klammern) angegeben.

**■ Hydraulischer Hülseauszieher**

**■ Komponenten hydraulischer Hülseauszieher**


Bestellnummer	Katalognummer
2462675	201-301HYDRAULIC SLEEVE REMOVA

Bestellnummer	Katalognummer
2458377	KPF300 SLV PULLER SHELL ASSM
2458379	KPF301 HYD EXTRACTOR WASHER
2488006	KPF301 HYD.PULLER ROD & SLEEVE
2485456	KPF301 HYDRAULIC PULLER ROD

■ CM4 Sicherungsring

- Für CM42 Werkzeuge.



■ C21R Sicherungsring

- Für C20 Werkzeugserie.



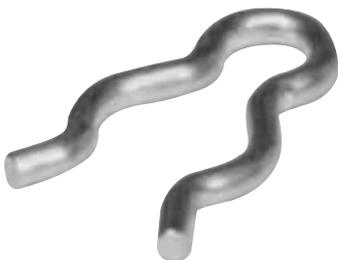
Zubehör

Bestellnummer	Katalognummer
1012223	CM4 RETAINER

Bestellnummer	Katalognummer
1011961	C21R RETAINER

■ CM6H Haarnadel-Sicherungsring

- Für CM61, CM62 und CM63 Werkzeuge.



Bestellnummer	Katalognummer
177806	CM6H RETAINER

## ■ Vorrichtung zum Ausbau gebrochener Hülsen

## ■ Biegsame Welle



Bestellnummer	Katalognummer
2420449	KPF201 SLEEVE PULLER ASSEMBLY
2273341	KPF301-302 SLEEVE REMOVAL ASSM

Bestellnummer	Katalognummer
2451454	KPF301 FLEX DRILL ASSEMBLY



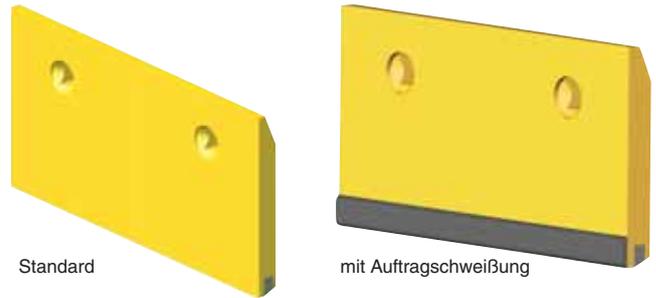
Zubehör



# Abstreifleisten

## Inhaltsverzeichnis

Passend für Roadtec-Maschinen.....	83
Passend für Caterpillar-Maschinen.....	84
Passend für CMI- und Terex-Maschinen .....	85–86
Passend für Ingersoll Rand-Maschinen .....	87
Passend für Dynapac-Maschinen.....	87
Passend für Wirtgen-Maschinen .....	88–89
Abstreifleisten passend für Wirtgen- und Bitelli-Maschinen.....	90


**RX40B • 1.905 mm (75") Walze**

Bestellnummer	Katalognummer	Auftragschweißung	Leistenlänge		Leisten pro Walze
			mm	Zoll	
1012196	PLB44RHF	Ja	1118	44.00	1
1012195	PLB305LHF	Ja	775	30.50	1

**RX50/RX500/RX700 • 2.006 mm (79") Walze**

Bestellnummer	Katalognummer	Auftragschweißung	Leistenlänge		Leisten pro Walze
			mm	Zoll	
1012194	PLB421	Nein	1067	42.00	1
1012193	PLB361	Nein	914	36.00	1

**RX50B • 1.981 mm (78") Walze**

Bestellnummer	Katalognummer	Auftragschweißung	Leistenlänge		Leisten pro Walze
			mm	Zoll	
1984421	PLB4288	Nein	1089	42.88	1
1984420	PLB3438	Nein	873	34.38	1

**RX50B/RX50W/RX60/RX60B**

Bestellnummer	Katalognummer	Auftragschweißung	Leistenlänge		Leisten pro Walze
			mm	Zoll	
1196895	PLB485L	Nein	1232	48.50	1
1196900	PLB365R	Nein	927	36.50	1

**RX500/RX700/RX900 • 2.184 mm (86") Walze**

Bestellnummer	Katalognummer	Auftragschweißung	Leistenlänge		Leisten pro Walze
			mm	Zoll	
1196895	PLB485L	Nein	1232	48.50	1
1196900	PLB365R	Nein	927	36.50	1

**RX50W/RX60**

Bestellnummer	Katalognummer	Auftragschweißung	Leistenlänge		Leisten pro Walze
			mm	Zoll	
1012201	PLB4562	Nein	1159	45.62	1
1012200	PLB3962	Nein	1006	39.62	1

**RX70/RX100/RX900 • 3.810mm (150") Walze**

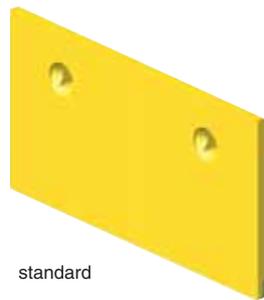
Bestellnummer	Katalognummer	Auftragschweißung	Leistenlänge		Leisten pro Walze
			mm	Zoll	
1012161	PLB48.00	Nein	1219	48.00	1
1012162	PLB36.00	Nein	914	36.00	1
1012163	PLB32.62R	Nein	829	32.62	1

**RX60C • 3.734 mm (147") Walze**

Bestellnummer	Katalognummer	Auftragschweißung	Leistenlänge		Leisten pro Walze
			mm	Zoll	
1012161	PLB48.00	Nein	1219	48.00	1
1012162	PLB36.00	Nein	914	36.00	1
2396953	SPLB31R	Nein	787	31.00	1
2397023	SPLB31L	Nein	787	31.00	1

HINWEIS: Spezialgrößen können auf Anfrage geliefert werden, wenn spezifische Leistengrößen und Lochabstände mitgeteilt werden.  
 Die Angaben „L“ (links), „R“ (rechts) und „C“ (Mitte) in der Leistenbeschreibung werden bei Vorderansicht der Maschine ermittelt.  
 Die Hartmetallkante kann durch Einstiegsschächte, Gasbehälter, Regenwassereinflüsse oder ähnliche Flächen erheblich beschädigt werden.

Abstreifleisten



standard



mit Auftragschweißung

## ■ PR-450 • 1.905 mm (75") Walze

Bestellnummer	Katalognummer	Auftragschweißung	Leistenlänge		Leisten pro Walze
			mm	Zoll	
1012173	PLB43	Nein	1092	43.00	1

## ■ PR-450 • 2.210 mm (87") Walze

Bestellnummer	Katalognummer	Auftragschweißung	Leistenlänge		Leisten pro Walze
			mm	Zoll	
1012173	PLB43	Nein	1092	43.00	1

## ■ PM201/PM-565 • 2.108 mm (83") Walze

Bestellnummer	Katalognummer	Auftragschweißung	Leistenlänge		Leisten pro Walze
			mm	Zoll	
1012205	PLB4114L	Nein	1045	41.14	1
1012206	PLB4114R	Nein	1045	41.14	1
1611554	PLB4114LHF	Ja	1045	41.14	1
1611555	PLB4114RHF	Ja	1045	41.14	1

## ■ ER-1000 • 3.810 mm (150") Walze

Bestellnummer	Katalognummer	Auftragschweißung	Leistenlänge		Leisten pro Walze
			mm	Zoll	
1012188	PLB4912R	Nein	1248	49.12	1

## ■ SS250

Bestellnummer	Katalognummer	Auftragschweißung	Leistenlänge		Leisten pro Walze
			mm	Zoll	
1012379	SS250WB4	Nein	104	4.08	1
1012378	SS250WB2	Nein	52	2.05	1

HINWEIS: Spezialgrößen können auf Anfrage geliefert werden, wenn spezifische Leistengrößen und Lochabstände mitgeteilt werden.  
Die Angaben „L“ (links), „R“ (rechts) und „C“ (Mitte) in der Leistenbeschreibung werden bei Vorderansicht der Maschine ermittelt.  
Die Hartmetallkante kann durch Einstiegsschächte, Gasbehälter, Regenwassereinflüsse oder ähnliche Flächen erheblich beschädigt werden.



■ PR-500FL/PR-800-7 • 2.175 mm (85.62") Walze

Bestellnummer	Katalognummer	Auftragschweißung	Leistenlänge		Leisten pro Walze
			mm	Zoll	
1012192	PLB17	Nein	432	17.00	5

■ PR-600/PR950 • 2.184 mm (86") Walze

Bestellnummer	Katalognummer	Auftragschweißung	Leistenlänge		Leisten pro Walze
			mm	Zoll	
1012192	PLB17	Nein	432	17.00	5
1012155	PLB17HF	Ja	432	17.00	5

■ PR-500FL/PR-650/PR800-7 • 2.143 mm (84.38") Walze

Bestellnummer	Katalognummer	Auftragschweißung	Leistenlänge		Leisten pro Walze
			mm	Zoll	
1012192	PLB17	Nein	432	17.00	3
1012155	PLB17HF	Ja	432	17.00	3
1013052	PLB1638L	Nein	416	16.38	1
1013053	PLB1638R	Nein	416	16.38	1

■ PR600 • 2.616 mm (103") Walze

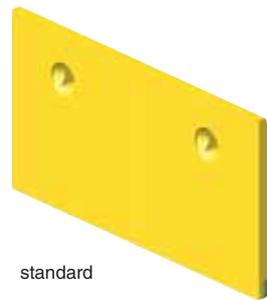
Bestellnummer	Katalognummer	Auftragschweißung	Leistenlänge		Leisten pro Walze
			mm	Zoll	
1012192	PLB17	Nein	432	17.00	6
1012155	PLB17HF	Ja	432	17.00	6

■ PR 525/PR860/PR800-7/12 • 2.143 mm (84.38") Walze

Bestellnummer	Katalognummer	Auftragschweißung	Leistenlänge		Leisten pro Walze
			mm	Zoll	
1254281	PLB125	Nein	318	12.50	1
1012199	PLB118	Nein	302	11.88	6
1611568	PLB118HF	Ja	302	11.88	1

HINWEIS: Spezialgrößen können auf Anfrage geliefert werden, wenn spezifische Leistengrößen und Lochabstände mitgeteilt werden.  
Die Angaben „L“ (links), „R“ (rechts) und „C“ (Mitte) in der Leistenbeschreibung werden bei Vorderansicht der Maschine ermittelt.  
Die Hartmetallkante kann durch Einstiegsschächte, Gasbehälter, Regenwassereinflüsse oder ähnliche Flächen erheblich beschädigt werden.





standard



mit Auftragschweißung

## ■ PRT-525RT • 1.905 mm (75") Walze

Bestellnummer	Katalognummer	Auftragschweißung	Leistenlänge		Leisten pro Walze
			mm	Zoll	
1012202	PLB15N	Nein	381	15.00	1
1611564	PLB15NHF	Ja	381	15.00	1
1012199	PLB118	Nein	302	11.88	5
1611568	PLB118HF	Ja	302	11.88	5

## ■ PR800-7/12/PR1050 • 3.810 mm (150") Walze

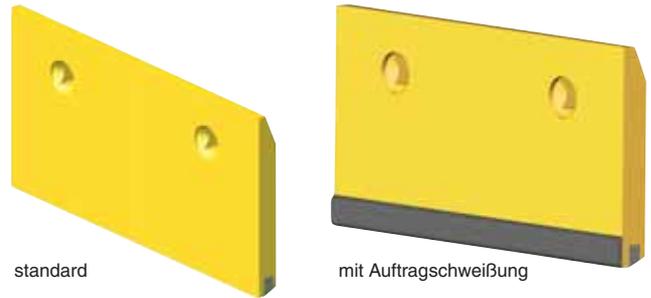
Bestellnummer	Katalognummer	Auftragschweißung	Leistenlänge		Leisten pro Walze
			mm	Zoll	
1012192	PLB17	Nein	432	17.00	5
1012155	PLB17HF	Ja	432	17.00	5
1012202	PLB15N	Nein	381	15.00	4
1611564	PLB15NHF	Ja	381	15.00	4
1012204	PLB225	Nein	57	2.25	2
1611566	PLB225HF	Ja	57	2.25	2

## ■ PR-1200 • 3.810 mm (150") Walze

Bestellnummer	Katalognummer	Auftragschweißung	Leistenlänge		Leisten pro Walze
			mm	Zoll	
1012192	PLB17	Nein	432	17.00	5
1012155	PLB17HF	Ja	432	17.00	5
1012202	PLB15N	Nein	381	15.00	4
1611564	PLB15NHF	Ja	381	15.00	4

HINWEIS: Spezialgrößen können auf Anfrage geliefert werden, wenn spezifische Leistengrößen und Lochabstände mitgeteilt werden.  
 Die Angaben „L“ (links), „R“ (rechts) und „C“ (Mitte) in der Leistenbeschreibung werden bei Vorderansicht der Maschine ermittelt.  
 Die Hartmetallkante kann durch Einstiegsschächte, Gasbehälter, Regenwassereinläufe oder ähnliche Flächen erheblich beschädigt werden.

Abstreifleisten



■ IR 6520/IR 7000 • 1.981 mm (78") Walze

Bestellnummer	Katalognummer	Auftragschweißung	Leistenlänge		Leisten pro Walze
			mm	Zoll	
1012184	PLB415R	Nein	1054	41.50	1
1012183	PLB355L	Nein	902	35.50	1

■ MT2000 • 2.000 mm (78.75") Walze

Bestellnummer	Katalognummer	Auftragschweißung	Leistenlänge		Leisten pro Walze
			mm	Zoll	
2957565	PLB1555	Nein	395	15.55	5

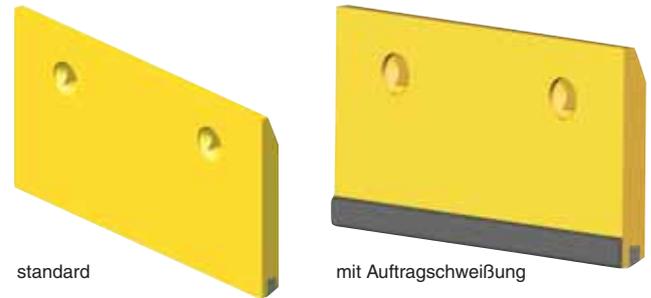
■ MT2185 • 2.185 mm (86" Walze)

Bestellnummer	Katalognummer	Auftragschweißung	Leistenlänge		Leisten pro Walze
			mm	Zoll	
3077041	PLB1699	Nein	432	16.99	5

HINWEIS: Spezialgrößen können auf Anfrage geliefert werden, wenn spezifische Leistengrößen und Lochabstände mitgeteilt werden.  
Die Angaben „L“ (links), „R“ (rechts) und „C“ (Mitte) in der Leistenbeschreibung werden bei Vorderansicht der Maschine ermittelt.  
Die Hartmetallkante kann durch Einstiegsschächte, Gasbehälter, Regenwassereinflüsse oder ähnliche Flächen erheblich beschädigt werden.

Abstreifleisten

Passend für Dynapac™ Maschinen



■ PL2000 • 1.981 mm (78") Walze

Bestellnummer	Katalognummer	Auftragschweißung	Leistenlänge		Leisten pro Walze
			mm	Zoll	
1012184	PLB415R	Nein	1054	41.50	1
1012183	PLB355L	Nein	902	35.50	1

HINWEIS: Spezialgrößen können auf Anfrage geliefert werden, wenn spezifische Leistengrößen und Lochabstände mitgeteilt werden.  
Die Angaben „L“ (links), „R“ (rechts) und „C“ (Mitte) in der Leistenbeschreibung werden bei Vorderansicht der Maschine ermittelt.  
Die Hartmetallkante kann durch Einstiegsschächte, Gasbehälter, Regenwassereinflüsse oder ähnliche Flächen erheblich beschädigt werden.



K1SB-248R



K1SB-248L



K1SB-248



K1SB-197R



K1SB-100

## ■ W2000 • 2.000 mm (78.75") Walze

Bestellnummer	Katalognummer	Auftragschweißung	Leistenlänge		Leisten pro Walze
			mm	Zoll	
2619025	K1SB-248R	Nein	248	9.76	2
2619024	K1SB-248L	Nein	248	9.76	2
2618971	K1SB-248	Nein	248	9.76	6

## ■ W2000 • 2.200 mm (86.6") Walze

Bestellnummer	Katalognummer	Auftragschweißung	Leistenlänge		Leisten pro Walze
			mm	Zoll	
2619025	K1SB-248R	Nein	248	9.76	1
2619024	K1SB-248L	Nein	248	9.76	2
2618971	K1SB-248	Nein	248	9.76	7
2619032	K1SB-197R	Nein	197	7.76	1

## ■ W2200 • 2.200 mm (86.6") Walze • Konfiguration 1

Bestellnummer	Katalognummer	Auftragschweißung	Leistenlänge		Leisten pro Walze
			mm	Zoll	
2619025	K1SB-248R	Nein	248	9.76	2
2619024	K1SB-248L	Nein	248	9.76	2
2618971	K1SB-248	Nein	248	9.76	6
2618970	K1SB-100	Nein	100	3.94	2

## ■ W2200 • 2.200 mm (86.6") Walze • Konfiguration 2

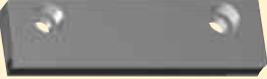
Bestellnummer	Katalognummer	Auftragschweißung	Leistenlänge		Leisten pro Walze
			mm	Zoll	
2619025	K1SB-248R	Nein	248	9.76	1
2619024	K1SB-248L	Nein	248	9.76	2
2618971	K1SB-248	Nein	248	9.76	7
2619032	K1SB-197R	Nein	197	7.76	1

HINWEIS: Spezialgrößen können auf Anfrage geliefert werden, wenn spezifische Leistenlängen und Lochabstände mitgeteilt werden.

Die Angaben „L“ (links), „R“ (rechts) und „C“ (Mitte) in der Leistenbeschreibung werden bei Vorderansicht der Maschine ermittelt.

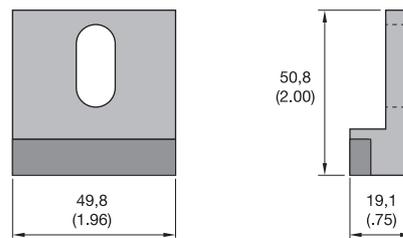
Die Hartmetallkante kann durch Einstiegsschächte, Gasbehälter, Regenwassereinflüsse oder ähnliche Flächen erheblich beschädigt werden.

**■ Vergleichstabelle • Kennametal Abstreiferleisten für Wirtgen Maschinen**

Querverweis Kennametal Abstreiferleisten	Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Auftragschweißung	Leistenlänge		Wirtgen Artikelnummer
				mm	Zoll	
	2618970	K1SB-100	Nein	100	3.94	56731
	2618968	K1SB-145	Nein	145	5.71	60117
	2619030	K1SB-145L	Nein	145	5.71	56335
	2619026	K1SB-145R	Nein	145	5.71	56336
	2619032	K1SB-197R	Nein	197	7.76	86195
	2618971	K1SB-248	Nein	248	9.76	43408
	2619024	K1SB-248L	Nein	248	9.76	44639
	2619025	K1SB-248R	Nein	248	9.76	44638
	4074771	K2SB100	Nein	99	3.90	146459
	4074768	K2SB145RL	Nein	146	5.75	146460/146461
	4074732	K2SB198RL	Nein	199	7.84	—
	4074766	K2SB248	Nein	248	9.76	146456
	4074762	K2SB248L	Nein	248	9.77	146457
	4074755	K2SB248R	Nein	248	9.77	146458

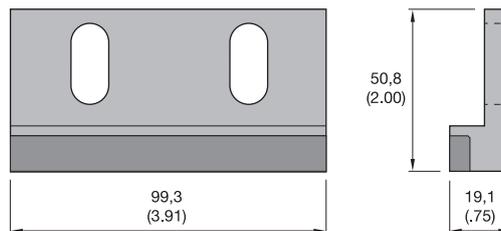

  
 Abstreifleisten

HINWEIS: Spezialgrößen können auf Anfrage geliefert werden, wenn spezifische Leistengrößen und Lochabstände mitgeteilt werden.  
 Die Angaben „L“ (links), „R“ (rechts) und „C“ (Mitte) in der Leistenbeschreibung werden bei Vorderansicht der Maschine ermittelt.  
 Die Hartmetallkante kann durch Einstiegsschächte, Gasbehälter, Regenwassereinflüsse oder ähnliche Flächen erheblich beschädigt werden.



■ KSB50W

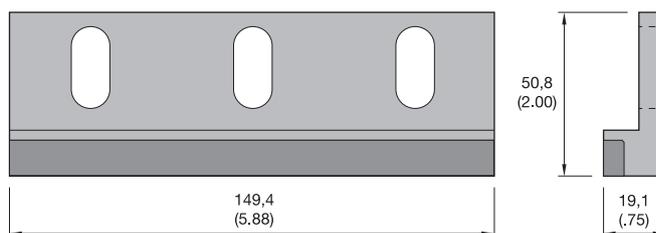
Bestellnummer	Katalognummer
1512919	KSB50W



■ KSB100W

Bestellnummer	Katalognummer
1012376	KSB100W

Abstreifleisten



■ KSB150W

Bestellnummer	Katalognummer
1012377	KSB150W

HINWEIS: Spezialgrößen können auf Anfrage geliefert werden, wenn spezifische Leistengrößen und Lochabstände mitgeteilt werden.  
 Die Angaben „L“ (links), „R“ (rechts) und „C“ (Mitte) in der Leistenbeschreibung werden bei Vorderansicht der Maschine ermittelt.  
 Die Hartmetallkante kann durch Einstiegsschächte, Gasbehälter, Regenwassereinläufe oder ähnliche Flächen erheblich beschädigt werden.

# EINFÜHRUNG

## Die neue Kennametal Innovations iPad®-App



Kann im iTunes® App Store<sup>SM</sup> kostenlos heruntergeladen werden.



### Jetzt verfügbar

Die Kennametal Innovations iPad®-App bietet interaktive, topaktuelle Animationen und Demonstrationen mit Beispielen aus der Praxis, in denen Kennametal Technologien für Bearbeitungs- und Industrieprozesse verwendet werden, mit denen Sie Ihre Produktivität steigern können. Durch die Auswahl der Daten können Ergänzungsprodukte und Produkte von Mitbewerbern schnell und komfortabel miteinander verglichen werden.

### Einfach herunterladen

Rufen Sie den iTunes® App Store<sup>SM</sup> auf und suchen Sie nach „Kennametal“. Folgen Sie dann den Anweisungen für das Herunterladen. Es ist ganz einfach, schnell und kostenlos.

### Einfache Anwendung

Mit der einfachen Navigation können Sie komfortabel anhand von Stichwörtern nach spezifischen Werkzeuglösungen und Produktgruppen suchen. Die benutzerorientierte Navigationskarte enthält Dropdown-Menüs mit ergänzenden Informationen, einschließlich erweiterbarer und individuell anpassbarer Diagramme und Grafiken.

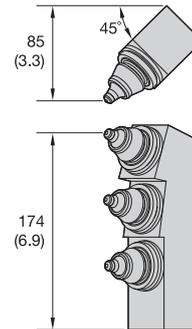
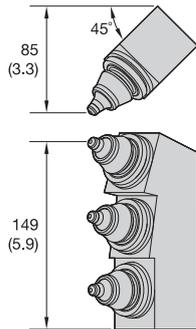
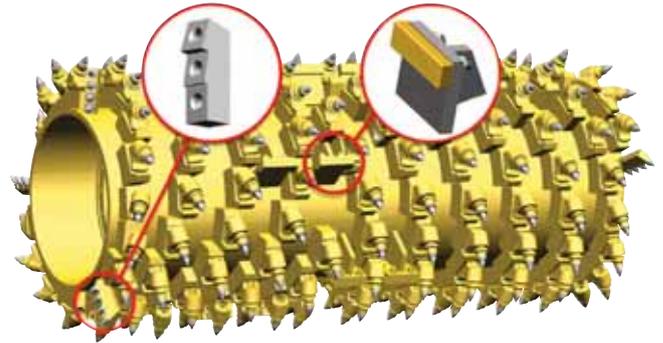


# Road-Ready-Kaltfräsrollen und Maschinenkomponenten

## Inhaltsverzeichnis

Kantenschneider .....	93
Auswerfer .....	94
Bodenplatten .....	96–111
Bandlaufrollen .....	112–113
Förderbänder .....	114–115
Kraftriemen .....	116–118

- Vollständig montiert für einfachen Austausch vor Ort.
- Voreingestellte Schneidwinkel.
- Drei Größen passend für viele Walzenkombinationen erhältlich.

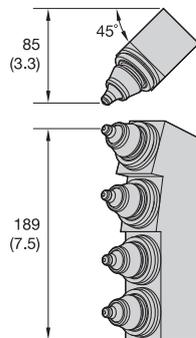


■ 3044 Kantenschneider

Bestellnummer	Katalognummer
2037958	3044 EDGE CUTTER

■ 3046 Kantenschneider

Bestellnummer	Katalognummer
2433072	3046 EDGE CUTTER



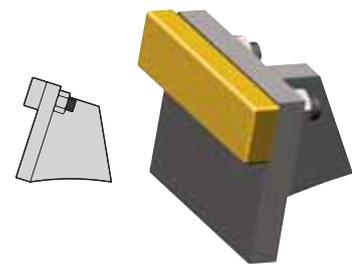
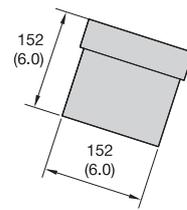
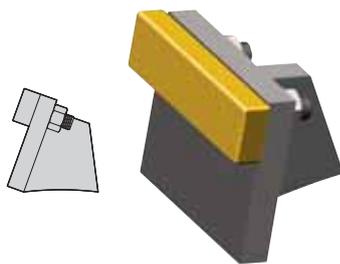
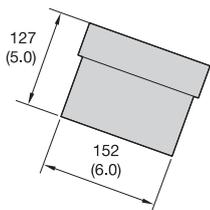
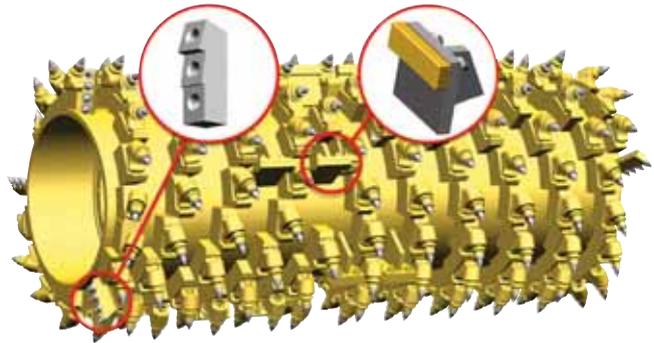
■ 3048 Kantenschneider

Bestellnummer	Katalognummer
2432317	3048 EDGE CUTTER

■ Empfohlene Anzahl an Komponenten pro Walze

Bestellnummer	Katalognummer	762 mm (30") Rohrdurchmesser und 1117,6 mm (44") Schnittkreisdurchmesser; 177,9 mm (7") Abstand zwischen Rohr und Schnittkreis	762 mm (30") Rohrdurchmesser und 1168,4 mm (46") Schnittkreisdurchmesser; 203,2 mm (8") Abstand zwischen Rohr und Schnittkreis	762 mm (30") Rohrdurchmesser und 1219,2 mm (48") Schnittkreisdurchmesser; 228,6 mm (9") Abstand zwischen Rohr und Schnittkreis
2037958	3044EC	6	2	—
2433072	3046EC	—	4	2
2432317	3048EC	—	—	4

- Vollständig montiert für einfachen Austausch vor Ort.
- Voreingestellte Schneidwinkel.
- Drei Größen passend für viele Walzenkombinationen erhältlich.



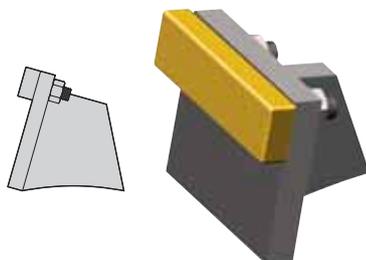
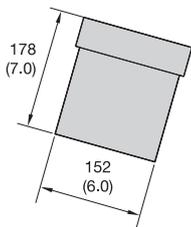
### ■ 3044 Auswerfer

Bestellnummer	Katalognummer
2248722	3044 KICKER PLATE ASSEMBLY

### ■ 3046 Auswerfer

Bestellnummer	Katalognummer
2435362	3046 KICKER PLATE ASSEMBLY

Road-Ready-Kaltfräsrollen und Maschinenkomponenten



### ■ 3048 Auswerfer

Bestellnummer	Katalognummer
2431848	3048 KICKER PLATE ASSEMBLY

### ■ Empfohlene Anzahl an Komponenten pro Walze

Bestellnummer	Katalognummer	762 mm (30") Rohrdurchmesser und 1117,6 mm (44") Schnittkreisdurchmesser; 177,9 mm (7") Abstand zwischen Rohr und Schnittkreis	762 mm (30") Rohrdurchmesser und 1168,4 mm (46") Schnittkreisdurchmesser; 203,2 mm (8") Abstand zwischen Rohr und Schnittkreis	762 mm (30") Rohrdurchmesser und 1219,2 mm (48") Schnittkreisdurchmesser; 228,6 mm (9") Abstand zwischen Rohr und Schnittkreis
2248722	3044KP	12	–	–
2435362	3046KP	–	12	–
2431848	3048KP	–	–	12



# LEISTUNG

## BEWÄHRTE ZUVERLÄSSIGKEIT. HERAUSRAGENDE PRODUKTIVITÄT.

Untertage- und Tagebau – der innovative Fortschritt bildet die Grundlage für den erfolgreichen Bergbau. Kennametal, der weltweit führende Anbieter von Werkzeugsystemen und Dienstleistungen, verkündet voller Stolz die Markteinführung von SOLID, unser lösungsorientiertes Programm, mit dem eine neue Stufe der Leistungsfähigkeit und Produktivität erreicht wird.

Das in Lean und Six Sigma geschulte Personal von Kennametal entwickelt für die Kunden in der Bergbauindustrie die sichersten und produktivsten Lösungen. Mit der Kompetenz von 85 Fachkräften mit Doktorgrad und über 500 Experten mit Master-Abschluss haben wir über 65 Patente angemeldet. Unsere Produkte werden weltweit an elf verschiedenen Standorten hergestellt.

In wirtschaftlich schwierigen wie auch guten Zeiten bieten wir unseren Kunden nicht nur technischen Support und die Versorgung mit unseren Produkten, sondern untersuchen auch kontinuierlich unsere Produkte und erweitern unsere Palette, sodass Sie sich als unser Kunde auch weiterhin im Wettbewerb erfolgreich durchsetzen können. Hieraus entstanden bisher über 2500 Güten und 15 verschiedene Stahlplattformen, die auch unter anspruchsvollsten Bedingungen eine hohe Produktivität gewährleisten.



# Maschinenkomponenten • Bodenplatten

## Inhaltsverzeichnis

### Bolt-On Bodenplatten

Passend für Roadtec-Maschinen .....	98–99
Passend für Caterpillar-Maschinen .....	99
Passend für Wirtgen-Maschinen .....	100
Passend für CMI- und Terex-Maschinen.....	101–102
Passend für Dynapac-Maschinen.....	102
Bestellschein für Bolt-On Bodenplatten.....	110

### Mold-On Bodenplatten

Passend für Roadtec-Maschinen .....	103–104
Passend für Caterpillar-Maschinen .....	105
Passend für Wirtgen-Maschinen .....	105
Passend für CMI- und Terex-Maschinen.....	106
Bestellschein für Mold-On Bodenplatten .....	111

Power Pads.....	107–109
-----------------	---------

# Bodenplatten

Seit mehr als 40 Jahren setzt die Superior Tire & Rubber Corporation im Bereich der Schwerlastkomponenten aus Gummi und Polyurethan für OEM und den Ersatzteilmarkt den Maßstab in puncto Qualität und Haltbarkeit. Auf diese Produkte gibt es eine hundertprozentige Standzeitgarantie. Die weltweit bekannten und wertgeschätzten CUSHOTRAC™ Bodenplatten von Superior bieten in der Straßenfräsindustrie selbst unter den widrigsten Bedingungen den absolut besten Schutz vor Verschleiß.

## CUSHOTRAC™ Bolt-to-Shoe Ultimate Bodenplatten

**Verbessertes Plattendesign für verlängerte Standzeit.**

Diese Platte besteht aus Polyurethan und lässt sich ganz einfach an Ihren Basisplatten anbringen. Sie wurde mithilfe der einzigartigen Stahl-auf-Stahl-Kontakttechnologie von Superior entwickelt, durch die das Lösen von Teilen und Vibrationen nahezu vollständig unterbunden wird, was wiederum die Hauptursache für frühzeitigen Verschleiß darstellt. Kein Grund, neue Grundplatten zu kaufen!



## CUSHOTRAC™ Bolt-to-Shoe Bodenplatte

Diese Platte besteht aus Polyurethan und lässt sich ganz einfach an Ihren Basisplatten anbringen. Sie wurde mithilfe der einzigartigen Stahl-auf-Stahl-Kontakttechnologie von Superior entwickelt, durch die das Lösen von Teilen und Vibrationen nahezu vollständig unterbunden wird, was wiederum die Hauptursache für frühzeitigen Verschleiß darstellt. Kein Grund, neue Grundplatten zu kaufen!



## CUSHOTRAC formgepresst Bodenplatte

Werden mithilfe der patentierten mechanischen Verbindung von Superior direkt auf Ihren Basisplatten angebracht, die selbst in anspruchsvollsten Situationen für eine maximale Passung und Leistung sorgen.





CUSHOTRAC™ Standard Bolt-On  
Bodenplatten mit Grundplatte



CUSHOTRAC™ Ultimate  
Bolt-On Bodenplatten

## ■ RX 25, 45

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Plattentyp	Plattenbreite		Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
			mm	Zoll				
4131931	KB140BUL	Ultimate Bolt-To Shoe	355,6	14	—	—	2539475	TN2056312SLN
3330660	KB140B	Bolt-To Shoe	355,6	14	—	—	2539475	TN2056312SLN
2539465	KPD4140625	Vorgebohrte Basisplatte	355,6	14	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250
2539466	KPD4140625M	Vorgebohrte (Master-)Basisplatte	355,6	14	2426367	TBCR3570	—	—

## ■ RX 40, 45B

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Plattentyp	Plattenbreite		Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
			mm	Zoll				
4131988	KB160BUL	Ultimate Bolt-To Shoe	406,4	16	—	—	2539475	TN2056312SLN
3332200	KB160B	Bolt-To Shoe	406,4	16	—	—	2539475	TN2056312SLN
2539468	KPD4160625	Vorgebohrte Basisplatte	406,4	16	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250
2539469	KPD4160625M	Vorgebohrte (Master-)Basisplatte	406,4	16	2426367	TBCR3570	—	—

## ■ RX 50A, 60, 70

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Plattentyp	Plattenbreite		Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
			mm	Zoll				
4131988	KB160BUL	Ultimate Bolt-To Shoe	406,4	16	—	—	2539475	TN2056312SLN
3332200	KB160B	Bolt-To Shoe	406,4	16	—	—	2539475	TN2056312SLN
2539470	KPD5160625	Vorgebohrte Basisplatte	406,4	16	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250
2539471	KPD5160625M	Vorgebohrte (Master-)Basisplatte	406,4	16	2426367	TBCR3570	—	—

## ■ RX500 • 3 Ketten = 304,8 mm (12") vorne, 355,6 mm (14") hinten • 4 Ketten = 304,8 mm (12") vorne und hinten

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Plattentyp	Plattenbreite		Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
			mm	Zoll				
4131929	KB120BUL	Ultimate Bolt-To Shoe	304,8	12	—	—	2539475	TN2056312SLN
3332201	KB120B	Bolt-To Shoe	304,8	12	—	—	2539475	TN2056312SLN
2539463	KPB2120500	Vorgebohrte Basisplatte	304,8	12	2426371	TBIN2760	2426375	TNIN1286
4131986	KBP140UL	Ultimate Bolt-To Shoe	355,6	14	—	—	2539475	TN2056312SLN
3392792	KBP140	Bolt-To Shoe	355,6	14	—	—	2539475	TN2056312SLN
*	KPB2140625	Vorgebohrte Basisplatte	—	—	2426371	TBIN2760	2426375	TNIN1286

\* Angebot anfordern.

## ■ RX700 • 3 Ketten = 355,6 mm (14") vorne, 406,4 mm (16") hinten • 4 Ketten = 355,6 mm (14") vorne und hinten

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Plattentyp	Plattenbreite		Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
			mm	Zoll				
4131931	KB140BUL	Ultimate Bolt-To Shoe	355,6	14	—	—	2539475	TN2056312SLN
3330660	KB140B	Bolt-To Shoe	355,6	14	—	—	2539475	TN2056312SLN
2539465	KPD4140625	Vorgebohrte Basisplatte	355,6	14	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250
4131988	KB160BUL	Ultimate Bolt-To Shoe	406,4	16	—	—	2539475	TN2056312SLN
3332200	KB160B	Bolt-To Shoe	406,4	16	—	—	2539475	TN2056312SLN
2539468	KPD4160625	Vorgebohrte Basisplatte	406,4	16	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250



CUSHOTRAC™ Standard Bolt-On  
Bodenplatten mit Grundplatte



CUSHOTRAC™ Ultimate  
Bolt-On Bodenplatten

- RX900 • 3 Ketten = 355,6 mm (14") vorne, 406,4 mm (16") hinten • 4 Ketten = 355,6 mm (14") vorne und hinten

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Plattentyp	Plattenbreite		Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
			mm	Zoll				
4131931	KB140BUL	Ultimate Bolt-To Shoe	355,6	14	—	—	2539475	TN2056312SLN
3330660	KB140B	Bolt-To Shoe	355,6	14	—	—	2539475	TN2056312SLN
2608930	KPD5140625	Vorgebohrte Basisplatte	355,6	14	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250
4131988	KB160BUL	Ultimate Bolt-To Shoe	406,4	16	—	—	2539475	TN2056312SLN
3332200	KB160B	Bolt-To Shoe	406,4	16	—	—	2539475	TN2056312SLN
2539470	KPD5160625	Vorgebohrte Basisplatte	406,4	16	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250

Bolt-On Bodenplatten • Passend für Caterpillar® Maschinen



CUSHOTRAC™ Standard Bolt-On  
Bodenplatten mit Grundplatte



CUSHOTRAC™ Ultimate  
Bolt-On Bodenplatten

- PM-565B

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Plattentyp	Plattenbreite		Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
			mm	Zoll				
4131931	KB140BUL	Ultimate Bolt-To Shoe	355,6	14	—	—	2539475	TN2056312SLN
3330660	KB140B	Bolt-To Shoe	355,6	14	—	—	2539475	TN2056312SLN
2539465	KPD4140625	Vorgebohrte Basisplatte	355,6	14	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250
2539466	KPD4140625M	Vorgebohrte (Master-)Basisplatte	355,6	14	2426367	TBCR3570	—	—

- PR-1000

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Plattentyp	Plattenbreite		Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
			mm	Zoll				
4131990	KB180BUL	Ultimate Bolt-To Shoe	457,2	18	—	—	2539475	TN2056312SLN
3332199	KB180B	Bolt-To Shoe	457,2	18	—	—	2539475	TN2056312SLN
2539473	KPD5180625	Vorgebohrte Basisplatte	457,2	18	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250
2539474	KPD5180625M	Vorgebohrte (Master-)Basisplatte	457,2	18	2426367	TBCR3570	—	—



CUSHOTRAC™ Standard Bolt-On  
Bodenplatten mit Grundplatte



CUSHOTRAC™ Ultimate  
Bolt-On Bodenplatten

■ W100, W1000, W120, W1200, W130, W1300, W150, W1500, W1900, W200

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Plattentyp	Plattenbreite		Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
			mm	Zoll				
4131928	KB105BUL	Ultimate Bolt-To Shoe	266,7	11	—	—	2539475	TN2056312SLN
2539456	KB105B	Bolt-To Shoe	266,7	11	—	—	2539475	TN2056312SLN
2539462	KPB1105472	Vorgebohrte Basisplatte	266,7	11	2426370	TBFT694	2426374	TNFT887

■ W2000, W210

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Plattentyp	Plattenbreite		Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
			mm	Zoll				
4131929	KB120BUL	Ultimate Bolt-To Shoe	304,8	12	—	—	2539475	TN2056312SLN
3332201	KB120B	Bolt-To Shoe	304,8	12	—	—	2539475	TN2056312SLN
2539463	KPB2120500	Vorgebohrte Basisplatte	304,8	12	2426371	TBIN2760	2426375	TNIN1286

■ W2100, W220

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Plattentyp	Plattenbreite		Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
			mm	Zoll				
4131931	KB140BUL	Ultimate Bolt-To Shoe	355,6	14	—	—	2539475	TN2056312SLN
3330660	KB140B	Bolt-To Shoe	355,6	14	—	—	2539475	TN2056312SLN
2539467	KPD4140562	Vorgebohrte Basisplatte	355,6	14	2426368	TBCR429	2426373	TNCR1968

■ W2200, W250

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Plattentyp	Plattenbreite		Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
			mm	Zoll				
4131931	KB140BUL	Ultimate Bolt-To Shoe	355,6	14	—	—	2539475	TN2056312SLN
3330660	KB140B	Bolt-To Shoe	355,6	14	—	—	2539475	TN2056312SLN
2608930	KPD5140625	Vorgebohrte Basisplatte	355,6	14	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250



CUSHOTRAC™ Standard  
Bolt-On Pads with Grouser



CUSHOTRAC™ Ultimate  
Bolt-On Pads

■ PR 450

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Plattentyp	Plattenbreite		Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
			mm	Zoll				
4131929	KB120BUL	Ultimate Bolt-To Shoe	304,8	12	—	—	2539475	TN2056312SLN
3332201	KB120B	Bolt-To Shoe	304,8	12	—	—	2539475	TN2056312SLN
2539464	KPD3120562	Vorgebohrte Basisplatte	304,8	12	2426369	TBCR4595	2426376	TNIN1319
2608925	KPD3120562M	Vorgebohrte (Master-)Basisplatte	304,8	12	2426367	TBCR3570	—	—

■ PR 500

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Plattentyp	Plattenbreite		Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
			mm	Zoll				
4131931	KB140BUL	Ultimate Bolt-To Shoe	355,6	14	—	—	2539475	TN2056312SLN
3330660	KB140B	Bolt-To Shoe	355,6	14	—	—	2539475	TN2056312SLN
2539465	KPD4140625	Vorgebohrte Basisplatte	355,6	14	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250
2539466	KPD4140625M	Vorgebohrte (Master-)Basisplatte	355,6	14	2426367	TBCR3570	—	—

■ PR 525-7 • 304,8 mm (12")

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Plattentyp	Plattenbreite		Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
			mm	Zoll				
4131929	KB120BUL	Ultimate Bolt-To Shoe	304,8	12	—	—	2539475	TN2056312SLN
3332201	KB120B	Bolt-To Shoe	304,8	12	—	—	2539475	TN2056312SLN
2539464	KPD3120562	Vorgebohrte Basisplatte	304,8	12	2426369	TBCR4595	2426376	TNIN1319
2608925	KPD3120562M	Vorgebohrte (Master-)Basisplatte	304,8	12	2426367	TBCR3570	—	—

■ PR 525-7 • 355,6 mm (14")

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Plattentyp	Plattenbreite		Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
			mm	Zoll				
4131931	KB140BUL	Ultimate Bolt-To Shoe	355,6	14	—	—	2539475	TN2056312SLN
3330660	KB140B	Bolt-To Shoe	355,6	14	—	—	2539475	TN2056312SLN
*	KPD3140562	Vorgebohrte Basisplatte	355,6	14	2426369	TBCR4595	2426376	TNIN1319
*	KPD3140562M	Vorgebohrte (Master-)Basisplatte	355,6	14	2493215	TBCR3623	—	—

\* Angebot anfordern.

■ PR 800-7 • 355,6 mm (14") vordere Ketten

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Plattentyp	Plattenbreite		Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
			mm	Zoll				
4131931	KB140BUL	Ultimate Bolt-To Shoe	355,6	14	—	—	2539475	TN2056312SLN
3330660	KB140B	Bolt-To Shoe	355,6	14	—	—	2539475	TN2056312SLN
2539465	KPD4140625	Vorgebohrte Basisplatte	355,6	14	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250
2539466	KPD4140625M	Vorgebohrte (Master-)Basisplatte	355,6	14	2426367	TBCR3570	—	—

■ PR 800-7 • 406,4 mm (16") hintere Kette

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Plattentyp	Plattenbreite		Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
			mm	Zoll				
4131988	KB160BUL	Ultimate Bolt-To Shoe	406,4	16	—	—	2539475	TN2056312SLN
3332200	KB160B	Bolt-To Shoe	406,4	16	—	—	2539475	TN2056312SLN
2539468	KPD4160625	Vorgebohrte Basisplatte	406,4	16	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250
2539469	KPD4160625M	Vorgebohrte (Master-)Basisplatte	406,4	16	2426367	TBCR3570	—	—



CUSHOTRAC™ Standard Bolt-On  
Bodenplatten mit Grundplatte



CUSHOTRAC™ Ultimate  
Bolt-On Bodenplatten

## ■ PR 800-7 • 457,2 mm (18") hintere Kette

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Plattentyp	Plattenbreite		Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
			mm	Zoll				
4131990	KB180BUL	Ultimate Bolt-To Shoe	457,2	18	—	—	2539475	TN2056312SLN
3332199	KB180B	Bolt-To Shoe	457,2	18	—	—	2539475	TN2056312SLN
2539473	KPD5180625	Vorgebohrte Basisplatte	457,2	18	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250
2539474	KPD5180625M	Vorgebohrte (Master-)Basisplatte	457,2	18	2426367	TBCR3570	—	—

## ■ PR 600

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Plattentyp	Plattenbreite		Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
			mm	Zoll				
4131931	KB140BUL	Ultimate Bolt-To Shoe	355,6	14	—	—	2539475	TN2056312SLN
3330660	KB140B	Bolt-To Shoe	355,6	14	—	—	2539475	TN2056312SLN
2539465	KPD4140625	Vorgebohrte Basisplatte	355,6	14	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250
2539466	KPD4140625M	Vorgebohrte (Master-)Basisplatte	355,6	14	2426367	TBCR3570	—	—

## ■ PR 1050/PR1100

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Plattentyp	Plattenbreite		Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
			mm	Zoll				
4131988	KB160BUL	Ultimate Bolt-To Shoe	406,4	16	—	—	2539475	TN2056312SLN
3332200	KB160B	Bolt-To Shoe	406,4	16	—	—	2539475	TN2056312SLN
2539468	KPD4160625	Vorgebohrte Basisplatte	406,4	16	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250
2539469	KPD4160625M	Vorgebohrte (Master-)Basisplatte	406,4	16	2426367	TBCR3570	—	—

## ■ PR950

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Plattentyp	Plattenbreite		Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
			mm	Zoll				
4131988	KB160BUL	Ultimate Bolt-To Shoe	406,4	16	—	—	2539475	TN2056312SLN
3332200	KB160B	Bolt-To Shoe	406,4	16	—	—	2539475	TN2056312SLN
2539470	KPD5160625	Vorgebohrte Basisplatte	406,4	16	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250
2539471	KPD5160625M	Vorgebohrte (Master-)Basisplatte	406,4	16	2426367	TBCR3570	—	—

## Bolt-On Bodenplatten • Passend für Dynapac™ Maschinen



CUSHOTRAC™ Standard Bolt-On  
Bodenplatten mit Grundplatte



CUSHOTRAC™ Ultimate  
Bolt-On Bodenplatten

## ■ PL2000/PL2100

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Plattentyp	Plattenbreite		Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
			mm	Zoll				
4131929	KB120BUL	Ultimate Bolt-To Shoe	304,8	12	—	—	2539475	TN2056312SLN
3332201	KB120B	Bolt-To Shoe	304,8	12	—	—	2539475	TN2056312SLN
2539463	KPB2120500	Vorgebohrte Basisplatte	304,8	12	2426371	TBIN2760	2426375	TNIN1286



CUSHOTRAC™ Mold-On Bodenplatten

■ RX 25, 45

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Platten je Fahrwerk	Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
2426364	KMD4140625	22 vorne, 25 hinten	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250

■ RX 25, 45 Hauptglied

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Platten je Fahrwerk	Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
2426365	KMD4140625M	1	2426367	TBCR3570	–	–

■ RX 40, 45B

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Platten je Fahrwerk	Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
2426346	KMD4160625	22 vorne, 25 hinten	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250

■ RX 40, 45B Master

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Platten je Fahrwerk	Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
2426347	KMD4160625M	1	2426367	TBCR3570	–	–

■ RX 50A, 60, 70

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Platten je Fahrwerk	Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
2426348	KMD5160625	24	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250

■ RX 50A, 60, 70 Hauptglied

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Platten je Fahrwerk	Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
2426349	KMD5160625M	1	2426367	TBCR3570	–	–

■ RX60 Rear 508 mm (20")

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Platten je Fahrwerk	Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
2426351	KMD5200625	24	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250

■ RX60 hinteres Hauptglied

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Platten je Fahrwerk	Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
2426352	KMD5200625M	1	2426367	TBCR3570	–	–

■ RX500 • 3 vordere Ketten

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Platten je Fahrwerk	Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
2426343	KMB2120500	–	2426371	TBIN2760	2426375	TNIN1286

HINWEIS: Bei einigen älteren Roadtec™ Produkten sind pro Satz 93 normale Platten vorhanden. Fragen Sie stets, ob ein Hauptglied vorhanden ist.



CUSHOTRAC™ Mold-On Bodenplatten

■ RX500 • 3 hintere Ketten

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Platten je Fahrwerk	Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
*	KMB2140500	–	2426371	TBIN2760	2426375	TNIN1286

\* Angebot anfordern.

■ RX500 • insgesamt 4 Ketten

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Platten je Fahrwerk	Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
2426343	KMB2120500	–	2426371	TBIN2760	2426375	TNIN1286

■ RX700 • 3 vordere Ketten

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Platten je Fahrwerk	Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
2426364	KMD4140625	–	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250

■ RX700 • 3 hintere Ketten

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Platten je Fahrwerk	Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
2426346	KMD4160625	–	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250

■ RX700 • insgesamt 4 Ketten

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Platten je Fahrwerk	Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
2426364	KMD4140625	–	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250

■ RX900 • 3 vordere Ketten

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Platten je Fahrwerk	Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
2426344	KMD5140625	–	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250

■ RX900 • 3 hintere Ketten

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Platten je Fahrwerk	Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
2426348	KMD5160625	–	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250

■ RX900 • insgesamt 4 Ketten

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Platten je Fahrwerk	Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
2426344	KMD5140625	–	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250

HINWEIS: Bei einigen älteren Roadtec™ Produkten sind pro Satz 93 normale Platten vorhanden. Fragen Sie stets, ob ein Hauptglied vorhanden ist.



CUSHOTRAC™ Mold-On Bodenplatten

■ PM-465

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Platten je Fahrwerk	Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
2426330	KME7100500	30	2426371	TBIN2760	2426375	TNIN1286

■ PM-565B

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Platten je Fahrwerk	Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
2426364	KMD4140625	25	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250
2426365	KMD4140625M	1	2426367	TBCR3570	—	—

■ PR-1000

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Platten je Fahrwerk	Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
2426350	KMD4180625	30	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250
2438073	KMD4180625M	1	2426367	TBCR3570	—	—

Mold-On Bodenplatten • Passend für Wirtgen™ Maschinen



CUSHOTRAC™ Mold-On Bodenplatten

■ Wirtgen W100, W1000, W120, W1200, W130, W1300, W150, W1500, W1900

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Platten je Fahrwerk	Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
2426331	KMB1105472	24	2426370	TBFT694	2426374	TNFT887

■ Wirtgen 2000

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Platten je Fahrwerk	Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
2426343	KMB2120500	23	2426371	TBIN2760	2426375	TNIN1286

■ Wirtgen 2100

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Platten je Fahrwerk	Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
2426363	KMD4140562	25	2426368	TBCR429	2426373	TNCR1968

■ Wirtgen 2200

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Platten je Fahrwerk	Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
2426344	KMD5140625	26	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250

Road-Ready-Kaltfräsrollen und Maschinenkomponenten



CUSHOTRAC™ Mold-On Bodenplatten

## ■ PR 450

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Platten je Fahrwerk	Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
2426332	KMD3120562	27	2426369	TBCR4595	2426376	TNIN1319
2499665	KMD3120562M	1	2426367	TBCR3570	—	—

## ■ PR 500

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Platten je Fahrwerk	Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
2426364	KMD4140625	30	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250
2426365	KMD4140625M	1	2426367	TBCR3570	—	—

## ■ PR 525-7

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Platten je Fahrwerk	Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
2426332	KMD3120562	31	2426369	TBCR4595	2426376	TNIN1319
2499665	KMD3120562M	1	2426367	TBCR3570	—	—

## ■ PR 800-7 • 355,6 mm (14")

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Platten je Fahrwerk	Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
2426364	KMD4140625	30	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250
2426365	KMD4140625M	1	2426367	TBCR3570	—	—

## ■ PR 800-7 • 457,2 mm (18")

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Platten je Fahrwerk	Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
2426350	KMD4180625	30	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250
2438073	KMD4180625M	1	2426367	TBCR3570	—	—

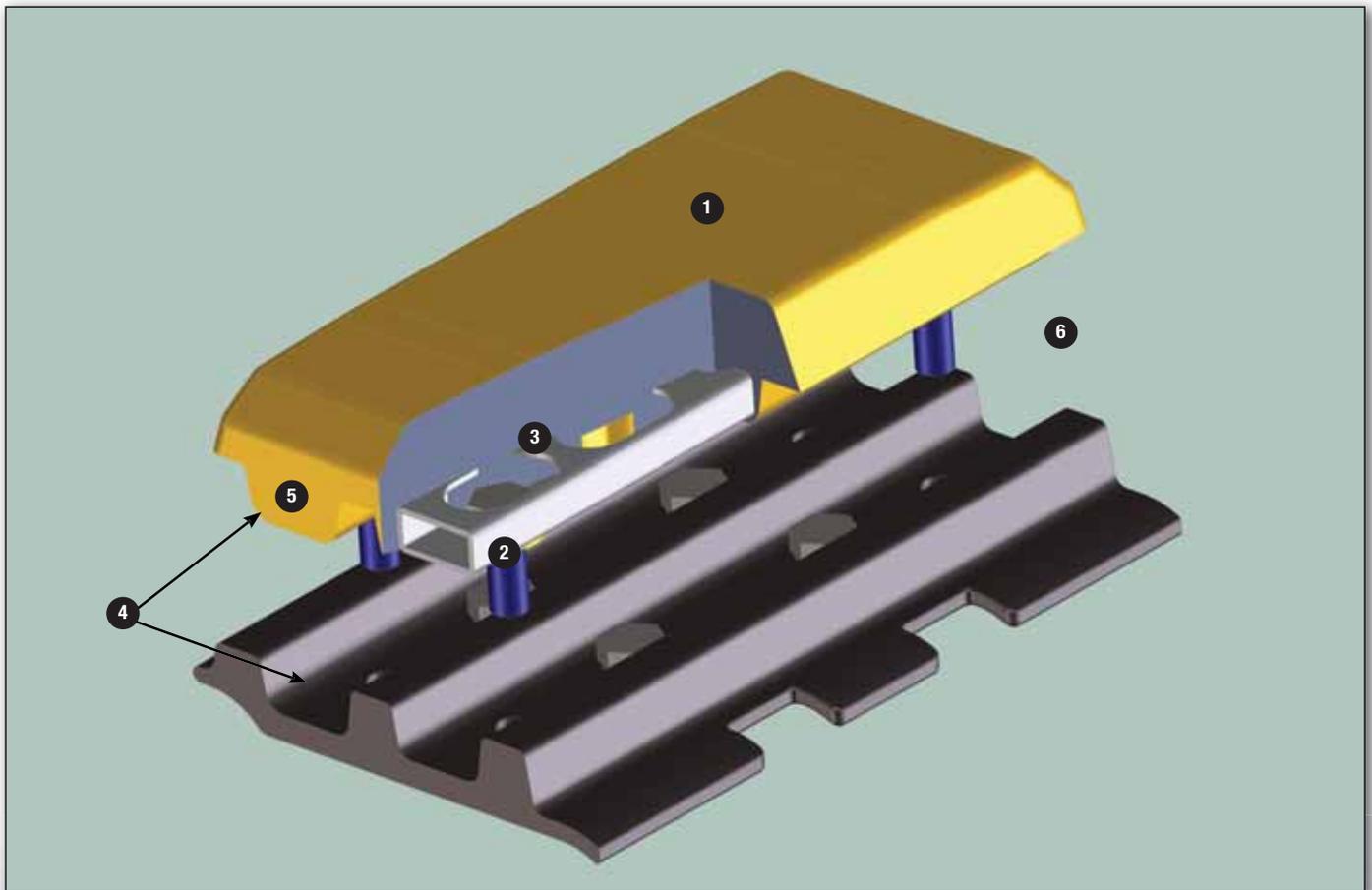
## ■ PR 600

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Platten je Fahrwerk	Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
2426364	KMD4140625	32	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250

## ■ PR 1050 oder 1100

Kennametal Bestellnummer	Kennametal Katalognummer	Platten je Fahrwerk	Bestellnummer Schraube	Katalognummer Schraube	Bestellnummer Mutter	Katalognummer Mutter
2426348	KMD5160625	30	2426366	TBCR1251	2426372	TNCR1250
2426347	KMD4160625M	1	2426367	TBCR3570	—	—

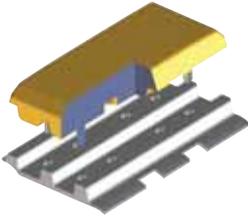
# Vorteile von Power Pads



- ❶ Lange Lebensdauer und bestmögliche Traktion durch ausgeglichene Polyurethanzusammensetzung.
- ❷ Spezieller Fertigungsprozess verhindert Ablösungen.
- ❸ Höchste Belastbarkeit durch hochfeste Schrauben und Muttern; optimierte Verbindung zwischen Polyurethan und den Schrauben durch Verzahnung mit dem Stollenprofil.
- ❹ Formschlüssige Verbindung bietet perfekte Einpassung in den Stollen, wodurch an der Schraubenverbindung nur geringe Kräfte wirken. Die Muttern können sich nicht lösen.
- ❺ Kein seitlicher Überstand gewährleistet, dass die Platten selbst bei extremen Lenkeinschlag nicht ausreißen
- ❻ Installation erfordert kein spezielles Werkzeug. Bolzensystem ermöglicht deutlich kürzere Installationszeit. Beim Austausch verschlissener Platten können die Muttern sogar direkt vor Ort komfortabel gelöst werden.

HINWEIS: Dieses Produkt wird ausschließlich in der EMEA-Region angeboten.

■ Power Pad Sätze

Maschinen-typ	OEM-Teilenummer	Kennametal Bestellnummer	Platten pro Satz	Beschreibung	Größe
	W 1000 F, W 1200 F, W 1300 F, W 100 F, W 120 F, W 130 F, W 150	2063504	5362632	20	Power Pad Satz B1 / 260 mm
	1300-2000 DC W 1500, W 1900, W 2000	2063505	5374435	24	Power Pad Satz B1 / 260 mm
	W 2000, W 210	2063506	5362633	23	Power Pad Satz B3 / 300 mm
	W 2100, W 220	2063649	5374436	24	Power Pad Satz B4 / 350 mm
	2100 VC, 2100 DC	2063507	5528282	25	Power Pad Satz B4 / 350 mm
	W 2200, W 250	2063650	5528283	26	Power Pad Satz B5 / 360mm

HINWEIS: Jeder Satz enthält Power Pads und Muttern für eine Kette.  
Dieses Produkt wird ausschließlich in der EMEA-Region angeboten.

■ Standard Bodenplattensätze

Maschinen-typ	OEM-Teilenummer	Kennametal Bestellnummer	Platten pro Satz	Beschreibung	Größe
	W 1000 F, W 1200 F, W 1300 F, W 100 F, W 120 F, W 130 F, W 150, SP 150	162455	5378696	20	Standard Bodenplattensatz B1 / 260 mm
	1300-2000 DC W 1500, W 1900	85186	5378771	24	Standard Bodenplattensatz B1 / 260 mm
	W 2000	162456	5378772	23	Standard Bodenplattensatz B3 / 300 mm
	W 2100	165045	5378773	24	Standard Bodenplattensatz B4 / 350 mm
	2100 VC, 2100 DC	85236	5378774	25	Standard Bodenplattensatz B4 / 350 mm
	W 2200	130346	5378775	26	Standard Bodenplattensatz B5 / 360 mm

HINWEIS: Jeder Satz enthält Power Pads und Muttern für eine Kette.  
Dieses Produkt wird ausschließlich in der EMEA-Region angeboten.

■ Ketten ohne Platten

Maschinen-typ	OEM-Teilenummer	Kennametal Bestellnummer	Platten pro Satz	Beschreibung	Größe
	W 1000 F, W 1200 F, W 1300 F, W 100 F, W 120 F, W 130 F, W 150, SP 150	131296	5389969	20	Kette B1 / 20 Glieder
	1300-2000 DC W 1500, W 1900	108750	5390090	24	Kette B1 / 24 Glieder
	W 2000, W 210	121236	5390091	23	Kette B3 / 23 Glieder
	W 2100, W 220	191688	5390092	24	Kette B4 / 24 Glieder
	2100 VC, 2100 DC	43357	5390093	25	Kette B4 / 25 Glieder
	W 2200, W 250	176322	5390094	26	Kette B5 / 26 Glieder

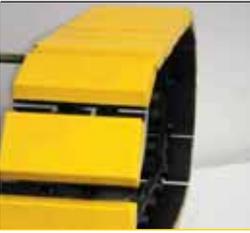
HINWEIS: Dieses Produkt wird ausschließlich in der EMEA-Region angeboten.

**■ Ketten mit Standardplatten**

	Maschinen- typ	OEM- Teilenummer	Kennametal Bestellnummer	Platten pro Satz	Beschreibung	Größe
	W 1000 F, W 1200 F, W 1300 F, W 100 F, W 120 F, W 130 F, W 150	<b>131303</b>	<b>5513388</b>	20	Standardkettensatz	B1 / 20 Glieder
	1300-2000 DC W 1500, W 1900, W 200	<b>108756</b>	<b>5513389</b>	24	Standardkettensatz	B1 / 24 Glieder
	W 2000, W 210	<b>121235</b>	<b>5513510</b>	23	Standardkettensatz	B3 / 23 Glieder
	W 2100	<b>193228</b>	<b>5513511</b>	24	Standardkettensatz	B4 / 24 Glieder
	2100 VC, 2100 DC	<b>43358</b>	<b>5513512</b>	25	Standardkettensatz	B4 / 25 Glieder
	W 2200	<b>176321</b>	<b>5513513</b>	26	Standardkettensatz	B5 / 26 Glieder

HINWEIS: Kette vollständig bestückt mit Standardplatten.  
 Dieses Produkt wird ausschließlich in der EMEA-Region angeboten.

**■ Kette mit Power Pads und Basisplatten**

	Maschinen- typ	OEM- Teilenummer	Kennametal Bestellnummer	Platten pro Satz	Beschreibung	Größe
	W 1000 F, W 1200 F, W 1300 F, W 100 F, W 120 F, W 130 F, W 150	<b>2121472</b>	<b>5325054</b>	20	Power Pad-Chain set	B1 / 20 Glieder
	1300-2000 DC W 1500, W 1900, W 200	<b>2136667</b>	<b>5325055</b>	24	Power Pad-Chain set	B1 / 24 Glieder
	W 2000, W 210	<b>2136665</b>	<b>5362631</b>	23	Power Pad-Chain set	B3 / 23 Glieder

HINWEIS: Kette vollständig Power Pads und Basisplatten.  
 Dieses Produkt wird ausschließlich in der EMEA-Region angeboten.

### Bolt-to-Shoe Bodenplatten für Dreisteg- Basisplatten

Verwenden Sie dieses Formular, um ein beliebiges existierendes Standardprodukt an Ihre Anforderungen anzupassen. Sollten Ihre spezifischen Anforderungen nicht in die genannten Kategorien fallen, kontaktieren Sie bitte einfach Ihren Kennametal-Außendienstmitarbeiter.

Sie können sich darauf verlassen, dass unsere erfahrenen Außendienstmitarbeiter und das Konstruktionsteam von Kennametal die optimale Lösung für Sie finden.

**1. Wählen Sie zuerst das Standard-Werkzeug, das Ihren Anforderungen am ehesten entspricht:**

Maschinenausführung:	<input type="text"/>	Modellnummer:	<input type="text"/>
OEM-Stollenteil-Nummer:	<input type="text"/>	Hauptglieder (bitte einkreisen):	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein
Befestigungsart:	<input type="text" value="Bolt-to-Shoe"/>	Anzahl der Stege:	<input type="text" value="3"/>

**2. Basisplatten- und Bodenplattenabmessungen (bitte alle Abmessungen angeben):**

Stollenbreite:	A _____	Plattenbolzengröße:	H _____
Lochmuster für Glied:	B _____	Dicke der Basisplatte:	I _____
	C _____	Höhe der Stege:	J _____
	D _____	Breite der Stege:	K _____
Bolzenloch-Innendurchmesser:	E _____	Abstand zwischen Stegen:	L _____
Länge:	F _____	Abstand zwischen Stegen:	M _____
Stollenbolzenmuster für Kette:	G _____	Lochmuster für Bodenplatte:	N _____

**3. Verbund:**

<input type="checkbox"/> Gummi	<input type="checkbox"/> Gummi mit Draht	<input type="checkbox"/> Polyurethan (95)	<input type="checkbox"/> Weicher Kunststoff (85A)
<input type="checkbox"/> Sonstiges (bitte angeben): _____			

**4. Erforderliche Menge:**

**5. Preis:**

Kontaktieren Sie Ihren zuständigen Kennametal-Außendienstmitarbeiter.

**6. Sonstige Angaben oder spezielle Merkmale:**

Name des Kunden/der Firma	Datum
Adresse	Telefon
Anschrift und Postleitzahl	Fax
Name / Kontakt	E-Mail-Adresse des Kunden
Verkäufer	

## Mold-On Bodenplatten

Verwenden Sie dieses Formular, um ein beliebiges existierendes Standardprodukt an Ihre Anforderungen anzupassen. Sollten Ihre spezifischen Anforderungen nicht in die genannten Kategorien fallen, kontaktieren Sie bitte einfach Ihren Kennametal-Außendienstmitarbeiter.

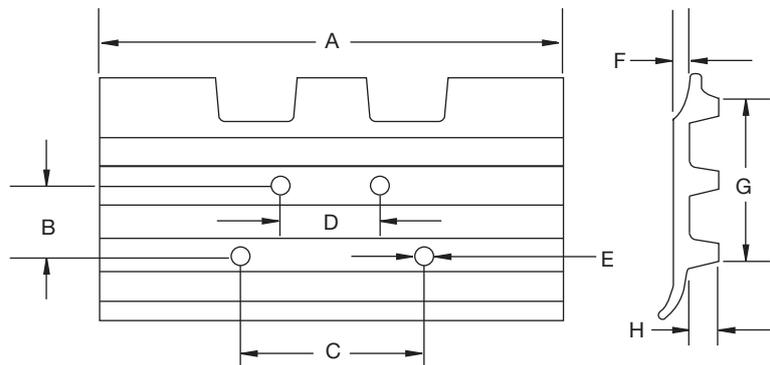
Sie können sich darauf verlassen, dass unsere erfahrenen Außendienstmitarbeiter und das Konstruktionsteam von Kennametal die optimale Lösung für Sie finden.

### 1. Wählen Sie zuerst das Standard-Werkzeug, das Ihren Anforderungen am ehesten entspricht:

<b>Maschinenausführung:</b>	<input type="text"/>	<b>Modellnummer:</b>	<input type="text"/>
<b>OEM-Stollenteil-Nummer:</b>	<input type="text"/>	<b>Hauptglieder (bitte einkreisen):</b>	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein
<b>Befestigungsart:</b>	<input type="text" value="Mold-On"/>		

### 2. Abmessungen für Kettenglied und Raupenkette (bitte alle Abmessungen angeben):

<b>Breite Basisplatte:</b>	A _____	<b>Schraubenloch-Innendurchmesser:</b>	E _____
<b>Lochmuster Basisplatte:</b>	B _____	<b>Dicke der Basisplatte:</b>	F _____
	C _____	<b>Breite der Stege:</b>	G _____
	D _____	<b>Höhe Basisplatte:</b>	H _____



### 3. Verbund:

<input type="checkbox"/> Gummi	<input type="checkbox"/> Gummi mit Draht	<input type="checkbox"/> Polyurethan (95A)	<input type="checkbox"/> Weicher Kunststoff (85A)
<input type="checkbox"/> Sonstiges (bitte angeben): _____			

### 4. Erforderliche Menge:

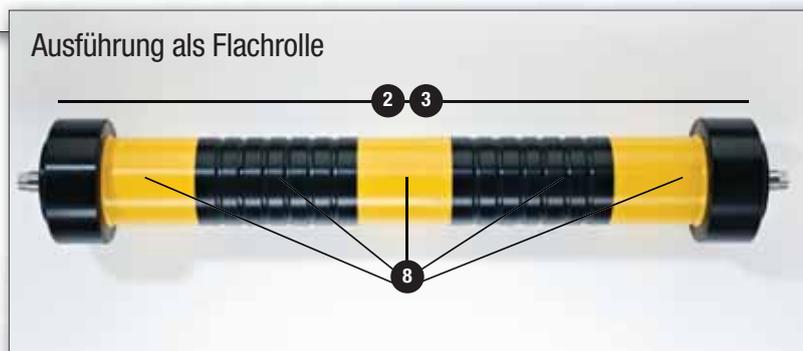
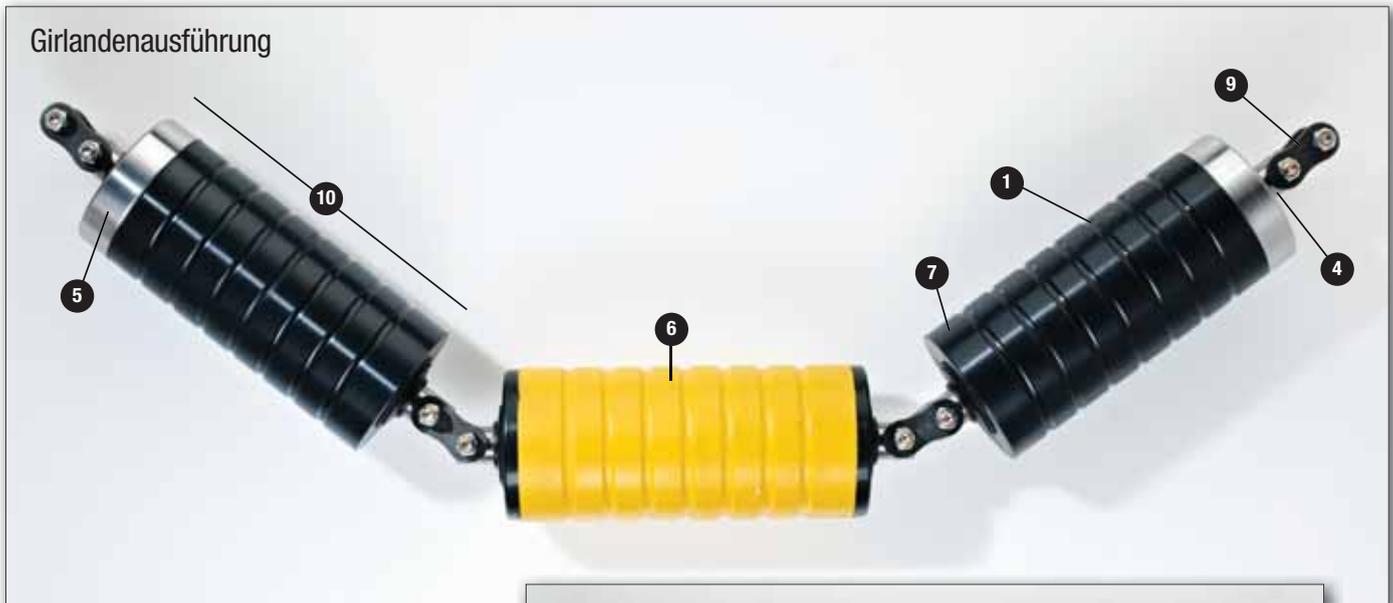
### 5. Preis:

Kontaktieren Sie Ihren zuständigen Kennametal-Außendienstmitarbeiter.

### 6. Sonstige Angaben oder spezielle Merkmale:

<b>Name des Kunden/der Firma</b>	<b>Datum</b>
<b>Adresse</b>	<b>Telefon</b>
<b>Anschrift und Postleitzahl</b>	<b>Fax</b>
<b>Name / Kontakt</b>	<b>E-Mail-Adresse des Kunden</b>
<b>Verkäufer</b>	

# Girlanden oder Flachrollen



Für nahezu alle  
Maschinen verfügbar!

- 1** Kein Aufbauen des Fräsguts! Dadurch kein zusätzliches Gewicht und keine beschädigten Gurte.
- 2** Leichte Bauform ermöglicht einfachere Installation und bessere Handhabung!
- 3** Längere Lebensdauer als vergleichbare Modelle von Mitbewerbern!
- 4** 25 mm starke Achsen mit extrem sicheren und langlebigen Lagern sind durch Sicherungsringe fest fixiert!
- 5** 1" große Stahlringe schützen die Rollen vor übermäßigem Verschleiß, bei Gurtschieflauf.
- 6** Mittelsegmente aus extrem robustem, stark belastbarem Material auf Urethanbasis.
- 7** Seitenabschnitte aus festem Polyethylen (UHMW-PE) für maximale Abriebfestigkeit! Außerdem werden Wärmebildung und Schäden am Gurt minimiert.
- 8** Fünf Verschleißstellen verhindern, dass bei einer Rissbildung am Gurt die Rolle auseinanderbricht.
- 9** Stärkere Verbindungen als bei OEM-Produkten!
- 10** Die extralange Ausführung verringert den Spalt zwischen den mittleren und seitlichen Rollen und gewährleistet eine bessere Gurtführung und einfachere Wartung!

- Dauerhaft
- Leicht
- Wirtschaftlich
- Mit Gewährleistung



Girlandenausführung



Ausführung als Flachrolle

■ W1000F, W1200F, W1300F • Modell 06.10

Bestellnummer	Katalognummer	Typ/Größe
4156145	KM-ICGUIDEROLL	Führungsrolle
4155357	KM-IC600G	Girlande B600
4155358	KM-IC600-G	Girlande B600
4155537	KM-IC600FR	Flachrolle B600

■ W1000F, W1200F, W1300F • Modell 07.10

Bestellnummer	Katalognummer	Typ/Größe
4156145	KM-ICGUIDEROLL	Führungsrolle
4155357	KM-IC600G	Girlande B600
4155358	KM-IC600-G	Girlande B600
4155537	KM-IC600FR	Flachrolle B600

■ W100F, W120F, W130F

Bestellnummer	Katalognummer	Typ/Größe
4156145	KM-ICGUIDEROLL	Führungsrolle
4155357	KM-IC600G	Girlande B600
4155358	KM-IC600-G	Girlande B600
4155537	KM-IC600FR	Flachrolle B600

■ 1300-2000DC

Bestellnummer	Katalognummer	Typ/Größe
4156145	KM-ICGUIDEROLL	Führungsrolle
4156035	KM-IC800-G	Girlande B800
4156002	KM-IC800G	Girlande B800
4156024	KM-IC800FR	Flachrolle B800

■ W1500, W1900

Bestellnummer	Katalognummer	Typ/Größe
4156145	KM-ICGUIDEROLL	Führungsrolle
4156035	KM-IC800-G	Girlande B800
4156002	KM-IC800G	Girlande B800
4156024	KM-IC800FR	Flachrolle B800

■ W150

Bestellnummer	Katalognummer	Typ/Größe
4156145	KM-ICGUIDEROLL	Führungsrolle
4155357	KM-IC600G	Girlande B600
4155358	KM-IC600-G	Girlande B600
4155537	KM-IC600FR	Flachrolle B600

■ W2000

Bestellnummer	Katalognummer	Typ/Größe
4156145	KM-ICGUIDEROLL	Führungsrolle
4156035	KM-IC800-G	Girlande B800
4156036	KM-IC800-FR	Flachrolle B800

■ 2100DC

Bestellnummer	Katalognummer	Typ/Größe
4156145	KM-ICGUIDEROLL	Führungsrolle
4156041	KM-IC1000FR-D	Flachrolle B1000

■ W2100

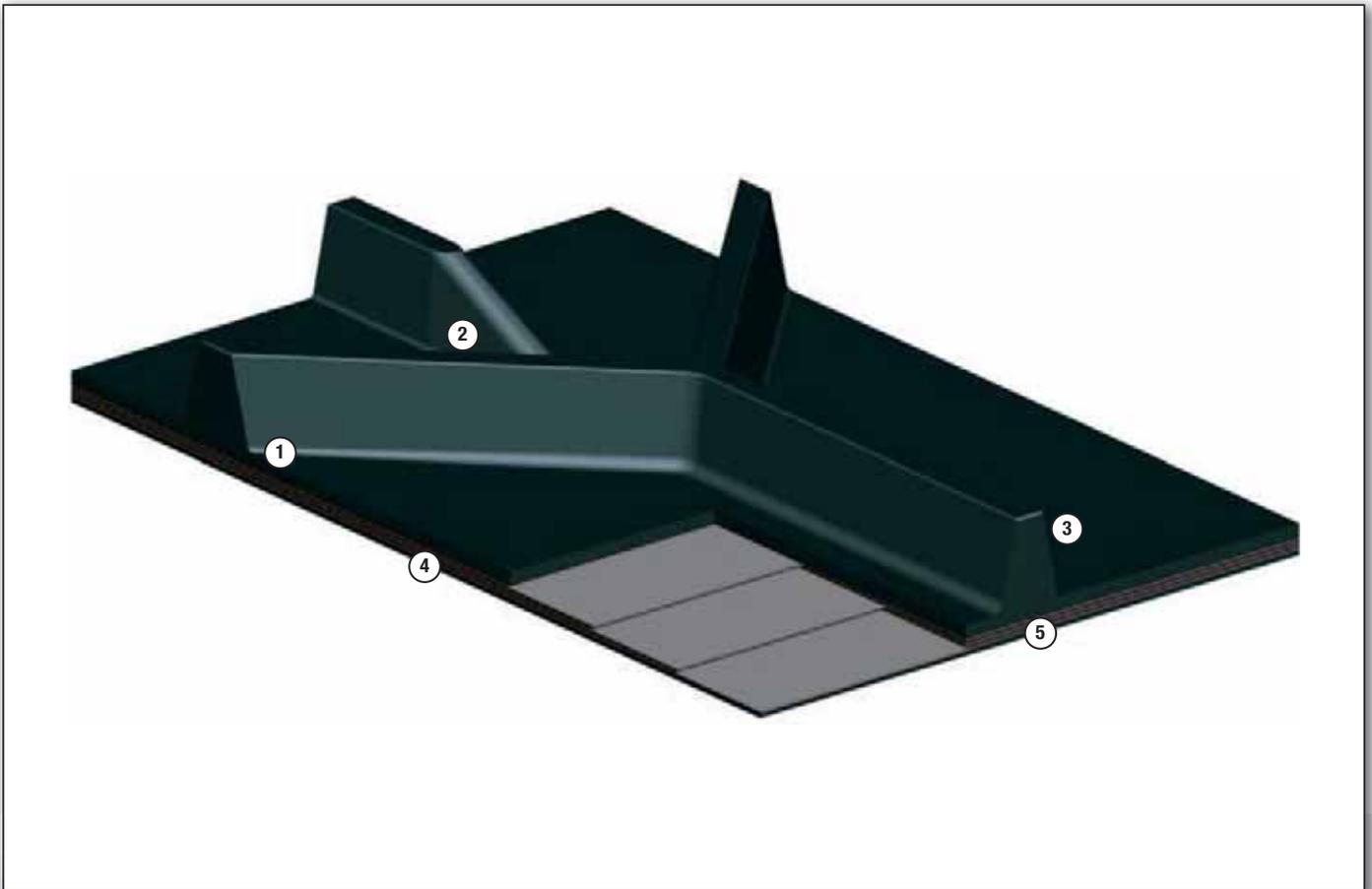
Bestellnummer	Katalognummer	Typ/Größe
4156145	KM-ICGUIDEROLL	Führungsrolle
4156039	KM-IC1000G	Girlande B1000
4156072	KM-IC1000FR-L	Flachrolle B1000
4156041	KM-IC1000FR-D	Flachrolle B1000

■ W2200

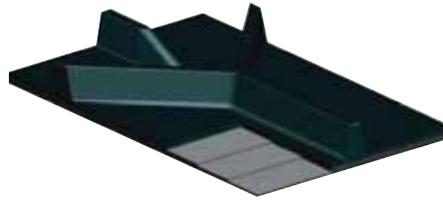
Bestellnummer	Katalognummer	Typ/Größe
4156145	KM-ICGUIDEROLL	Führungsrolle
4156094	KM-IC1100G	Girlande B1100
4156098	KM-IC1100FR-L	Flachrolle B1100
4156095	KM-IC1100FR-D	Flachrolle B1100

Road-Ready-Kaltfräsrollen und Maschinenkomponenten

# Förderbänder



- 1 Optimiertes Querprofil.
- 2 Hohe Mitnehmer für maximale Kapazität.
- 3 Hohe Abriebfestigkeit.
- 4 Hohe Zugfestigkeit für maximale Lebensdauer.
- 5 Fertigung der Mitnehmer und der Oberschicht in einem Schritt für maximale Zuverlässigkeit.



■ W 500

Bestellnummer	Katalognummer	Bandtyp
4141522	DISCHARGEBELTB400S	Abwurfband

■ W 50 DC

Bestellnummer	Katalognummer	Bandtyp
4141522	DISCHARGEBELTB400S	Abwurfband

■ W 1000

Bestellnummer	Katalognummer	Bandtyp
4141544	DISCHARGEBELTB500	Abwurfband

■ W 1000 F, W1200 F (6.10)

Bestellnummer	Katalognummer	Bandtyp
4141545	LOADINGBELTB600S	Ladeband
4141547	DISCHARGEBELTB600	Abwurfband

■ W 100 F, W 120 F, W 130 F

Bestellnummer	Katalognummer	Bandtyp
4141549	LOADINGBELTB650S	Ladeband
4141547	DISCHARGEBELTB600	Abwurfband

■ W 1500, W 1900

Bestellnummer	Katalognummer	Bandtyp
4141550	LOADINGBELTB800S	Ladeband
4141551	DISCHARGEBELTB800	Abwurfband

■ W 2000

Bestellnummer	Katalognummer	Bandtyp
4147160	LOADINGBELTB800L	Ladeband
4141551	DISCHARGEBELTB800	Abwurfband

■ W 2100

Bestellnummer	Katalognummer	Bandtyp
4141564	LOADINGBELTB1000	Ladeband
4141566	DISCHARGEBELTB1000L	Abwurfband

■ W 50

Bestellnummer	Katalognummer	Bandtyp
4141522	DISCHARGEBELTB400S	Abwurfband

■ W 600 DC, W 1000 L

Bestellnummer	Katalognummer	Bandtyp
4141543	DISCHARGEBELTB400L	Abwurfband

■ W 60, W 100

Bestellnummer	Katalognummer	Bandtyp
4141544	DISCHARGEBELTB500	Abwurfband

■ W 1000 F, W1200 F (7.10)

Bestellnummer	Katalognummer	Bandtyp
4141548	LOADINGBELTB600L	Ladeband
4141547	DISCHARGEBELTB600	Abwurfband

■ 1300-2000 DC

Bestellnummer	Katalognummer	Bandtyp
4141550	LOADINGBELTB800S	Ladeband
4141551	DISCHARGEBELTB800	Abwurfband

■ W 150

Bestellnummer	Katalognummer	Bandtyp
4141552	LOADINGBELTB650L	Ladeband
4141547	DISCHARGEBELTB600	Abwurfband

■ 2100 DC

Bestellnummer	Katalognummer	Bandtyp
4141564	LOADINGBELTB1000	Ladeband
4141565	DISCHARGEBELTB1000S	Abwurfband

■ W 2200

Bestellnummer	Katalognummer	Bandtyp
4141567	LOADINGBELTB1100	Ladeband
4141568	DISCHARGEBELTB1100	Abwurfband

# Kraftriemen



- 1 Hoch verschleißfest mit einer mehrlagigen, gewobenen Ummantelung.
- 2 Faserverstärkt mit einer CR-Platte.
- 3 Polyester-Seil für hohe Kraftübertragung und Stoßbelastung.
- 4 Mehrlagige, reißfeste Deckschicht durch Gewebelage.
- 5 Grundlage aus flexibler, leistungsstarker CR-Mischung.



■ W 350 (bis Maschinenummer 0594)

Bestellnummer	Katalognummer	Anzahl je Satz (Stück)
4141786	POWERBELT6-3VX560/1422LA	1

■ W 350 E

Bestellnummer	Katalognummer	Anzahl je Satz (Stück)
4141786	POWERBELT6-3VX560/1422LA	1

■ W 600 DC, W 1000 L

Bestellnummer	Katalognummer	Anzahl je Satz (Stück)
4141823	POWERBELT3-5V1250-3175LA	2

■ W 1000

Bestellnummer	Katalognummer	Anzahl je Satz (Stück)
4141827	POWERBELT4-5V1250/3175LA	2

■ W 60, W 100

Bestellnummer	Katalognummer	Anzahl je Satz (Stück)
4141828	POWERBELT3-5V1022/2596LA	2

■ W 1000 F, W 1200 F, W 1300 F

Bestellnummer	Katalognummer	Anzahl je Satz (Stück)
4141829	POWERBELT4-5V1083/2750LA	2

■ W 100 F, W 120 F, W 130 F

Bestellnummer	Katalognummer	Anzahl je Satz (Stück)
4141832	POWERBELT5-5V1134/2880LA	2

■ 1300-2000 DC Serie 05.20

Bestellnummer	Katalognummer	Anzahl je Satz (Stück)
4141864	POWERBELT5-5V1600/4064LA	2

■ W 1500, W 1900 (Standard, ohne FCS)

Bestellnummer	Katalognummer	Anzahl je Satz (Stück)
4141865	POWERBELT5-5V1650/4190LA	2

■ W 150

Bestellnummer	Katalognummer	Anzahl je Satz (Stück)
4141864	POWERBELT5-5V1600/4064LA	2

■ W 2000

Bestellnummer	Katalognummer	Anzahl je Satz (Stück)
4141866	POWERBELT4-5V1720/4368LA	3

■ 2100 DC, WR 2500, WR 2500 S

Bestellnummer	Katalognummer	Anzahl je Satz (Stück)
4141867	POWERBELT4-5V1800/4572LA	3

■ W 2100

Bestellnummer	Katalognummer	Anzahl je Satz (Stück)
4141868	POWERBELT4-5V1998/5074LA	3

■ W 2200

Bestellnummer	Katalognummer	Anzahl je Satz (Stück)
4141870	POWERBELT5-5V2120/5385LA	3





■ W 2200 (Fräsbreite 3.500–4.300 mm) •  
2-fach erforderlich

Bestellnummer	Katalognummer	Anzahl je Satz (Stück)
4141872	POWERBELT5-5V1338/3398LA	3

■ WR 2000

Bestellnummer	Katalognummer	Anzahl je Satz (Stück)
4141913	POWERBELT5-5V2244/5700LA	2

■ WR 2400

Bestellnummer	Katalognummer	Anzahl je Satz (Stück)
4141914	POWERBELT6-5V2244/5700LA	2

■ WS 2200, WS 2500 • 2-fach erforderlich

Bestellnummer	Katalognummer	Anzahl je Satz (Stück)
4141915	POWERBELT4-5V1170/2972LA	1

■ WS 220, WS 250 • 2-fach erforderlich

Bestellnummer	Katalognummer	Anzahl je Satz (Stück)
4141916	POWERBELT4-5V1097/2786LA	1





# Verschleißschutz

## Inhaltsverzeichnis

KenCast.....	121
Tri-Braze.....	122
Tri-Braze Dura-Plus .....	123
Super-C .....	124
Prime Arc.....	125



## KenCast™

# Die Werkzeuge für die Straßensanierung halten auch anspruchsvollen Bedingungen stand

**Die KenCast Teile sind einzigartig, da nur Kennametal solch verschleißfeste Teile fertigt. Die äußerst langlebigen und verschleißfesten Teile werden in unserer eigenen Gießerei hergestellt.**

Ihre Maschinen arbeiten unter abrasiven Bedingungen. Schützen Sie Ihre Investition mit dem Verbundwerkstoff KenCast von Kennametal. Der Werkstoff kombiniert die ausgezeichnete Verschleißfestigkeit von Kennametal-patentiertem Wolframkarbid mit der Härte und allen praktischen Vorzügen luftgehärteten Stahls.

KenCast wird für folgende Teile angeboten:

### **Maschinen für die Straßensanierung**

- Sockelschützer
- Seitenreinigungsleisten

### **Maschinen für das Straßenfräsen**

- Auswerfer
- Gleitkufe
- Schnellwechsel-Blockbasisschutz

### **Maschinen für den Grabenbau**

- Basissegmentschutz

### **KenCast Teile bieten folgende Vorteile:**

- Einfachere Anwendbarkeit und Zähigkeit als aufgelötete Hartmetallplatten.
- Längere Standzeit und einfachere Anwendbarkeit als Werkstoffe mit einer Aufschweißpanzerung.
- Bessere Verschleißfestigkeit als konventionelle oder abriebfeste Stähle.
- Besserer Schutz für die Hartmetallpartikel als bei eingebetteten. Schweißplattierungen.



## Tri-Braze™

### Schlag- und abriebfester legierter Stahl

Tri-Braze bietet durch eine Kombination ideal aufeinander abgestimmter Legierungselemente und kontrollierter Wärmebehandlung sowie einen extrem niedrigen Schwefelgehalt ein bestmögliches Härte-Zähigkeits-Verhältnis. Dadurch eignet es sich besonders für anspruchsvolle Anwendungen mit starkem Abrieb und hoher Schlagbelastung.

Tri-Braze ist der Standard, an dem sich alle anderen stoß- und abriebfesten legierten Stähle messen lassen müssen.

#### Merkmale und Vorteile

- Hohe Härte für bessere Verschleißfestigkeit (444 BHN).
- Ausgewogenes Verhältnis der Legierungsbestandteile für ein optimales Härte-Zähigkeits-Verhältnis.
- Extrem geringer Schwefelgehalt, feinkörnige Struktur und ausgezeichnete Reinheit sorgen für die branchenweit höchste Schlagfestigkeit..
- Tri-Braze sorgt durch seine Zusammensetzung und Bearbeitung für durchgehend konstante Härte, ohne einen unerwünschten weichen Bereich im Kern des Materials.
- Längere Standzeiten und kürzere Ausfallzeiten verringern die gesamten Wartungskosten.
- Tri-Braze bietet unter Feldbedingungen eine ausgezeichnete Schweißbarkeit.
- Erhältlich in Dicken von bis zu 254 mm (10"), Breiten von bis zu 3.048 mm (120") und Längen von bis zu 7.315 mm (288")



# Tri-Braze™ Dura-Plus™

## Die nächste Generation abriebfester legierter Stähle

Tri-Braze Dura-Plus stellt den nächsten Entwicklungsschritt bei abrieb- und stoßfesten legierten Stählen dar. Diese patentierte Technologie bietet eine Kombination aus Härte, Zähigkeit, Formbarkeit und Schweißbarkeit, wie sie von keiner anderen Verschleißplatte geboten wird.

Tri-Braze Dura-Plus wurde für extrem starken Verschleiß konzipiert. Der Stahl ist die ideale Wahl für Auskleidungen, Rutschen, Schneidkanten und Messer für den Bergbau, für Steinbrüche, für Erdbewegungsarbeiten und für Förderanlagen.

### Merkmale und Vorteile

- Durchschnittliche Härte von über 470 BHN.
- Die branchenweit längste Standzeit reduziert die Reparatur- und Ausfallzeiten und dadurch die gesamten Wartungskosten.
- Tri-Braze Dura-Plus bietet unter Feldbedingungen eine ausgezeichnete Schweißbarkeit.
- Ausgewogenes Verhältnis der Legierungsbestandteile für ein optimales Härte-Zähigkeits-Verhältnis.
- Extrem geringer Schwefelgehalt, feinkörnige Struktur und ausgezeichnete Reinheit sorgen für die branchenweit höchste Schlagfestigkeit.
- Tri-Braze Dura-Plus sorgt durch seine Zusammensetzung und Bearbeitung für durchgehend konstante Härte ohne einen unerwünschten weichen Bereich im Kern des Materials.
- Erhältlich in Dicken von bis zu 19 mm (3/4"), Breiten von bis zu 3.048 mm (120") und Längen von bis zu 6.096 mm (240")



# Super-C™

## Abriebfeste Chromkarbid-Platte

Super-C ist ein extrem verschleißfester Chromkarbid-Auftrag auf einer Weichstahlbasis für eine einfache Verschweißung. Das einzigartige Auftragsverfahren von Tricon™ sorgt für eine härtere, robustere und verschleißfestere Oberfläche, wodurch Super-C allen auf dem Markt erhältlichen Chromkarbid-Platten überlegen ist.

### Merkmale und Vorteile

- Die Grundplatte aus Weichstahl kann durch Schweißen oder Verschrauben problemlos an bestehenden Strukturen angebracht werden.
- Kann auf Nickellegierungen, nicht rostendem Stahl sowie weiteren Stahlsubstraten angebracht werden.
- Ideal geeignet für Anwendungen mit starkem Abrieb und mäßigen Stoßbelastungen.
- Maximale Karbidkonzentration und Ausrichtung für das gesamte patentierte Verfahren, das Super-C zur Schutzplatte mit der höchsten Verschleißfestigkeit auf dem Markt macht.
- Konstante Härte und kontrollierte chemische Zusammensetzung.
- Ausgezeichnete Schlag- und Abriebfestigkeit sowie Korrosions- und Wärmebeständigkeit.
- Das patentierte Fischgrätenmuster wirkt den Strömungs- und Schüttlinien entgegen und verhindert dadurch – unabhängig von der Montagerichtung – vorzeitigen Verschleiß der Platte.



# Prime Arc™

## Schweißzubehör

Schweißzubehör von Prime Arc bietet den Kunden höchste Qualität bei Aufpanzerungen, Auftragsschweißungen und Verbindungen von Elementen.

Über 35 Jahre Erfahrung mit Schweißverfahren und der Fertigung ermöglichen uns die Entwicklung einer einzigartigen Produktreihe mit sehr langer Leistungsdauer, die kostenintensive Nebenzeiten verringert.

### Verbinden

Schweißelektroden und -drähte von Prime Arc sind für den Feldeinsatz unter schwierigsten Bedingungen geeignet. Wir verfügen über ein umfassendes Angebot an Elektroden und Drähten, um hochfeste abriebfeste Stähle, Manganstahl und unterschiedliche Metalle miteinander zu verbinden.

### Aufbau

Wiederhergestellte Komponenten übertreffen bei der Lebensdauer oftmals die Angaben des Herstellers. Aufbaukomponenten von Prime Arc werden zur Reparatur und Erneuerung teurer verschlissener Bauteile verwendet.

### Aufpanzerung

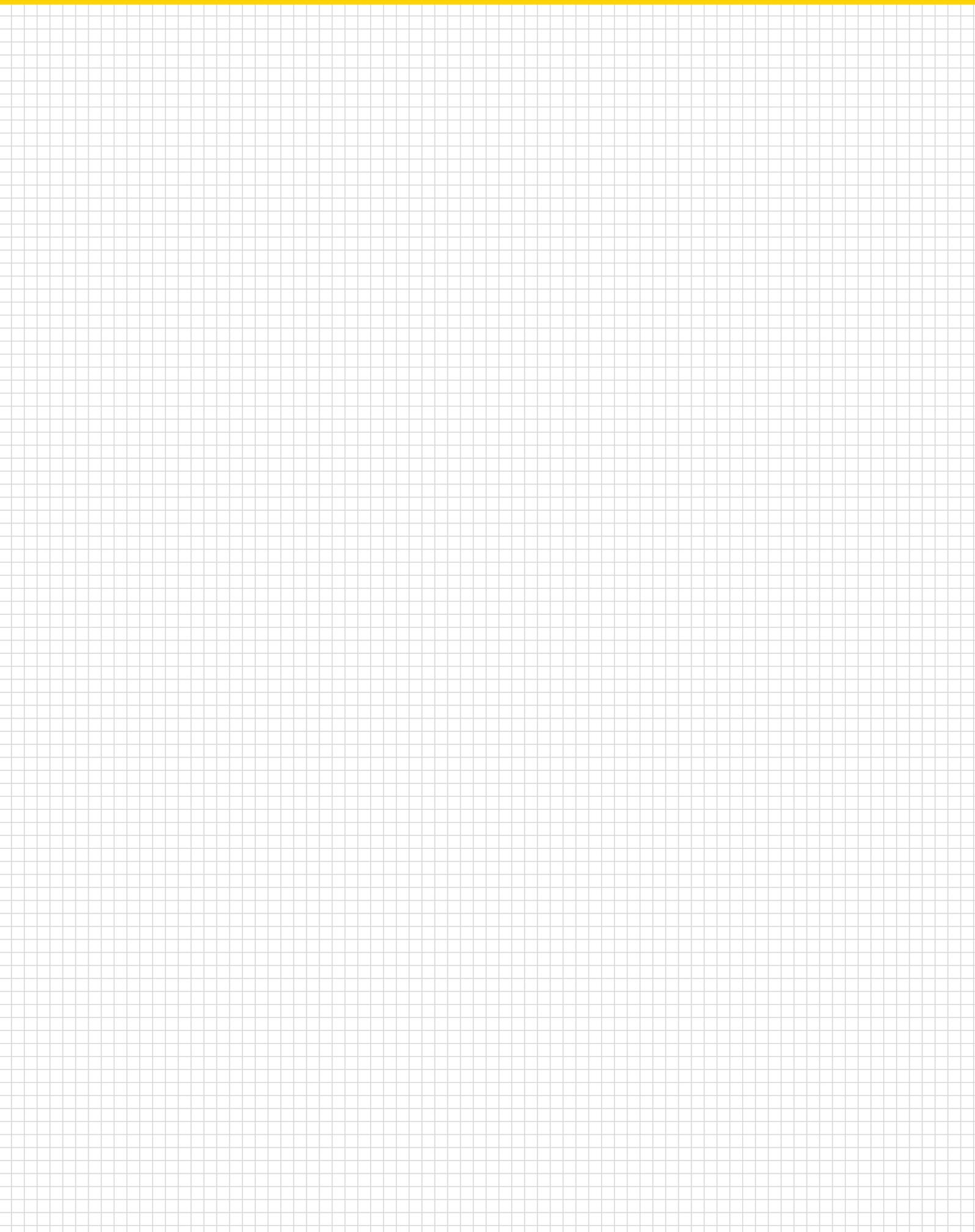
Prime Arc hat für jedes Problem den richtigen Draht. Unser umfassendes Angebot an Produkten aus Chromkarbid, Komplexkarbid, Wolframkarbid, Manganstahl, Martensitstahl und Werkzeugstahl eignet sich für harten Fels, Erdbau, Metallanwendungen sowie weitere anspruchsvolle Anwendungsbereiche.

### Rohrförmig

Unsere einzigartigen rohrförmigen Stangen für Aufpanzerungen bieten extrem hohe Abschmelzleistung und sind in verschiedenen Chrom- und Wolframkarbid-Formulierungen erhältlich.

Bestellnr.	Katalognr.	Seite(n)	Bestellnr.	Katalognr.	Seite(n)	Bestellnr.	Katalognr.	Seite(n)	Bestellnr.	Katalognr.	Seite(n)
1010778	CM42 K3560	37	1850981	KPF300AHP 1HD	75	2539474	KPD5180625M	99, 102	4141828	POWERBELT3-5V1022/2596LA	117
1010827	CM41 K3560	37	1851015	KPF300AHP1	76	2539475	TN2056312SLN	98-102	4141829	POWERBELT4-5V1083/2750LA	117
1010862	RC2-01P K706	34	1851016	KPF300HP	77	2608925	KPD3120562M	101	4141832	POWERBELT5-5V1134/2880LA	117
1010865	RC1-01P K706	34	1858587	SLB01 - G	63	2608930	KPD5140625	99-100	4141864	POWERBELT5-5V1600/4064LA	117
1011565	QC100 BASE ASSEMBLY	59	1870578	QC110HDG	59	2618968	K1SB-145 K3030C	89	4141865	POWERBELT5-5V1650/4190LA	117
1011961	C21R RETAINER	80	1873505	KPF301 BASE	55	2618970	K1SB-100 K3030C	88-89	4141866	POWERBELT4-5V1720/4368LA	117
1012016	C123/U50 HAMMER PULLER	79	1876905	CM65 K706	40	2618971	K1SB-248 K3030C	88-89	4141867	POWERBELT4-5V1800/4572LA	117
1012155	PLB17HF K3030C	85-86	1877503	CM64 K3560MH	39	2619024	K1SB-248L K3030C	88-89	4141868	POWERBELT4-5V1998/5074LA	117
1012161	PLB48.00 K3030C	83	1886760	C3RB BLOCK	64	2619025	K1SB-248R K3030C	88-89	4141870	POWERBELT5-5V2120/5385LA	117
1012162	PLB36.00 K3030C	83	1889501	KPF XTRACTOR	78	2619026	K1SB-145R K3030C	89	4141872	POWERBELT5-5V1338/3398LA	118
1012163	PLB32.62R K3030C	83	1898353	CM66-L	65	2619030	K1SB-145L K3030C	89	4141913	POWERBELT5-5V2244/5700LA	118
1012173	PLB43 K3030C	84	1920103	CM66 K3560MH	40	2619032	K1SB-197R K3030C	88-89	4141914	POWERBELT6-5V2244/5700LA	118
1012183	PLB355L K3030C	87	1968708	KPF-INSTL BIT	77	2957565	PLB1555 K3030C	87	4141915	POWERBELT4-5V1170/2972LA	118
1012184	PLB415R K3030C	87	1971419	KPF201 BLOCK	56	2992199	CB10 PLASTIC CAP	58	4141916	POWERBELT4-5V1097/2786LA	118
1012188	PLB4912R K3030C	84	1984420	PLB3438 K3030C	83	2992200	K101 RETAINING SCREW	58	4141936	ECO PULLER	79
1012192	PLB17 K3030C	85-86	1984421	PLB4288 K3030C	83	3043394	U70 PAD COATED PULLER	87	41417160	LOADINGBELTB800L	115
1012193	PLB361 K3030C	83	2037958	3044 EDGE CUTTER	93	3077041	PLB1699 K3030C	78	4155357	KM-IC600G	113
1012194	PLB421 K3030C	83	2047904	RZ2-01P K706	27	3085973	RZ5-01 K706	31	4155358	KM-IC600-G	113
1012195	PLB305LHF K3030C	83	2248722	3044 KICKER PLATE ASSEMBLY	94	3087915	KPF200 R BUSHING	56	4155357	KM-IC600FR	113
1012196	PLB44RHF K3030C	83	2255442	RZ1-01PSW K706	26	3098678	RZ3-01P K706	28	4156024	KM-IC800FR	113
1012199	PLB118 K3030C	85-86	2273341	KPF301-302 SLEEVE REMOVAL ASSM	81	3098679	RZ3-01 K706	28	4156035	KM-IC800-G	113
1012200	PLB3962 K3030C	83	2273341	KPF301-302 SLEEVE REMOVAL ASSM	81	3121183	RZ4-01 K706	29	4156036	KM-IC800-FR	113
1012201	PLB4562 K3030C	83	2396953	SPLB31R K3030C	83	3121185	RZ4-02P K706	29	4156039	KM-IC1000G	113
1012202	PLB15M K3030C	86	2397023	SPLB31L K3030C	83	3330660	KB140B	98-102	4156041	KM-IC1000FR-D	113
1012204	PLB225 K3030C	86	2426330	KME7100500	105	3332199	KB180B	99, 102	4156072	KM-IC1000FR-L	113
1012205	PLB4114L K3030C	84	2426331	KMB1105472	105	3332200	KB160B	98-99, 101-102	4156094	KM-IC1100G	113
1012206	PLB4114R K3030C	84	2426332	KMD3120562	106	3332201	KB120B	98, 100-102	4156095	KM-IC1100FR-D	113
1012223	CM4 RETAINER	80	2426343	KMB2120500	103-105	3362297	RZ5-02 K706	31	4156098	KM-IC1100FR-L	113
1012234	C87 - G	63	2426344	KMD5140625	104-105	3392792	KBP140	98	4156145	KM-ICGUDEROLL	113
1012238	KB250 K3055	48	2426346	KMD4160625	103-104	3395860	KPF301 SHP WEDGE PULLER	78	4161122	RZ1-P77 K706	32
1012239	AR350ST	47	2426347	KMD4160625M	103, 106	3395861	KPF301 LHP WEDGE PULLER	78	4177689	RX3-02 K706	24
1012240	AR150 87 K3055	47	2426348	KMD5160625	103-104, 106	3479742	CB10HD PLASTIC CAP	57	5031028	CM65 BLOCK	65
1012241	AR150 87ST TOOTH	47	2426349	KMD5160625M	103	3479793	CB10HD RETAINING SCREW	57	5124922	RZ34 K706	33
1012242	KB250ST	48	2426350	KMD4180625	105-106	3484075	CB10HD BLOCK	57	5325054	Track Chain B1-20 complete PP	109
1012243	KIT 1 AIR HAMMER	76	2426351	KMD5200625	103	3545505	KPF303R	54	5326231	Track Chain B3-23 complete PP	109
1012244	KIT 1HD AIR HAMMER	75	2426352	KMD5200625M	103	3581370	RZ4-03P K706	30	5328732	KPR302 BASE	55
1012245	KHP1 AIR HAMMER PUNCH	76	2426363	KMD4140562	105	3581371	RZ4-03 K706	30	5328733	KPL302 BASE	55
1012246	KHP1 HD AIRHAMMER PUNCH	75	2426364	KMD4140625	103-106	3659312	RZ3-02 K706	28	5362632	Trackpad B1-20 PP Set	108
1012247	KHP2 KMTL PUNCH	77	2426365	KMD4140625M	103, 105-106	3734969	RZ3-02P K706	29	5374435	Trackpad B3-23 PP Set	108
1012258	AR350T K3055	47	2426366	TBCR1251	98-106	3779730	RZ1-02 K706	26	5374436	Trackpad B1-24 PP Set	108
1012275	C87B	63	2426367	TBCR3570	98-99, 101-103, 105-106	3781368	CB10HD SEAL	57	5374437	Trackpad B4-24 PP Set	108
1012278	C10 BLOCK	64	2426368	TBCR429	100, 105	3788408	RZ2-03P K706	27	5378696	Trackpad B1-20 ST Set	108
1012280	C10H BLOCK	64	2426369	TBCR4595	101, 106	3792222	RZ2-02P K706	27	5378771	Trackpad B1-24 ST Set	108
1012281	CM64 BLOCK	65	2426370	TBCR4595	101, 106	3838604	CB10HD-87 BLOCK	57	5378772	Trackpad B3-23 ST Set	108
1012282	AR35 BLOCK	61	2426371	TBN2760	98, 100, 102-105	3843791	KPF303RX	54	5378773	Trackpad B4-24 ST Set	108
1012283	QC110 B BLOCK BASE	60	2426372	TNCR1250	98-106	3853304	RZ4-04	30	5378774	Trackpad B4-25 ST Set	108
1012284	QC110H HOLDER	60	2426373	TNCR1968	100, 105	3888955	SZ1-01 K3560	44	5378775	Trackpad B5-26 ST Set	108
1012285	C10AMC BLOCK	62	2426374	TNFT887	100, 105	3889540	SZ3-01 K706	44	5387620	RZ34P K706	33
1012289	C10HD BLOCK	64	2426375	TNIN1286	98, 100, 102-105	3898542	SZ2-01 K706	25	5389969	Track Chain B1-20	108
1012290	C87HDS - G	63	2426376	TNIN1319	101, 106	3968163	RX4-01 K706	44	5390090	Track Chain B1-24	108
1012293	QC110 87 HOLDER	60	2427191	KPF300CH REMOVAL TOOL	76	4003271	RX3-01 K706	25	5390091	Track Chain B3-23	108
1012296	KB250 BLOCK	61	2431848	3048 KICKER PLATE ASSEMBLY	94	4046816	RX2-01 K706	24	5390092	Track Chain B4-24	108
1012297	C10RL BLOCK	62	2432317	3048 EDGE CUTTER	93	4063850	SZ4-01 K706	25	5390093	Track Chain B4-25	108
1012298	C87RL - G	62	2433072	3046 EDGE CUTTER	93	4071237	RX1-01 K706	24	5390094	Track Chain B5-26	108
1012307	AR300C BLOCK	61	2435362	3046 KICKER PLATE ASSEMBLY	94	4071251	SZ6-01T K706	45	5513388	Track Chain B1-20 complete ST	109
1012345	C10LG BLOCK	62	2438073	KMD4180625M	105-106	4071252	SZ5-01T K706	45	5513389	Track Chain B1-24 complete ST	109
1012364	C10AM C10LG BASE	62	2451454	KPF301 FLEX DRILL ASSEMBLY	81	4074732	K2SB198RL K3030C	89	5513512	Track Chain B4-25 complete ST	109
1012376	KS100W K3030C	90	2458377	KPF300 SLV PULLER SHELL ASSM	79	4074755	K2SB248R K3030C	89	5513513	Track Chain B5-26 complete ST	109
1012377	KS110W K3030C	90	2458379	KPF301 HYD EXTRACTOR WASHER	79	4074762	K2SB248L K3030C	89	5528282	Trackpad B4-25 PP Set	108
1012378	KS250WB2 K3560	84	2462675	201-301HYDRAULIC SLEEVE REMOVA	79	4074766	K2SB248 K3030C	89	5528283	Trackpad B5-26 PP Set	108
1012379	KS250WB4 K3560	84	2485456	KPF301 HYDRAULIC PULLER ROD	79	4074768	K2SB145RL K3030C	89			
1013052	PLB1638L K3030C	85	2488006	KPF301 HYD.PULLER ROD & SLEEVE	79	4074771	K2SB100 K3030C	89			
1013053	PLB1638R K3030C	85	2493215	TBCR3623	101	4074786	RX5-01 K706	25			
1013348	QC110HD BLOCK	59	2497314	KPF303-87 SLEEVE	54	4080539	CM51	38			
1094015	CM61 K3055	38	2499665	KMD3120562M	106	4131928	KB105BUL	100			
1196895	PLB485L K3030C	83	2508113	CB10 BLOCK	58	4131929	KB120BUL	98, 100-102			
1196900	PLB365R K3030C	83	2539456	KB105B	100	4131931	KB140BUL	98-102			
1254281	PLB125 K3030C	85	2539462	KPB1105472	100	4131986	KBP140UL	98			
1321008	CM66	65	2539463	KPB2120500	98, 100, 102	4131988	KB160BUL	98-99, 101-102			
1512919	KS850W K3030C	90	2539464	KPD3120562	101	4131990	KB180BUL	99, 102			
1588922	QC187HD	59	2539465	KPD4140562	100	4141522	DISCHARGE BELTB400S	115			
1611554	PLB4114LHF K3030C	84	2539466	KPD4140625	98-99, 101-102	4141543	DISCHARGE BELTB400L	115			
1611555	PLB4114RHF K3030C	84	2539467	KPD4140625M	98-99, 101-102	4141544	DISCHARGE BELTB500	115			
1611564	PLB15NHF K3030C	86	2539468	KPD4140562	100	4141545	LOADINGBELTB600S	115			
1611566	PLB225HF K3030C	86	2539469	KPD4160625	98, 101-102	4141547	DISCHARGE BELTB600	115			
1611568	PLB118HF K3030C	85-86	2539470	KPD4160625M	98, 101-102	4141548	LOADINGBELTB600L	115			
1753351	RC2-02 K706	34	2539471	KPD5160625	98, 99-102	4141549	LOADINGBELTB650S	115			
1758083	RC3-01 K706	35	2539472	KPD5160625M	98, 99-102	4141550	LOADINGBELTB800S	115			
1758412	RC3-02P K706	35	2539473	KPD5180625	98, 102	4141551	DISCHARGE BELTB800	115			
1758414	RZ1-01P K706	26				4141552	LOADINGBELTB650L	115			
1758415	RC4-01 K706	36				4141564	LOADINGBELTB1000	115			

Katalognr.	Seite(n)	Katalognr.	Seite(n)	Katalognr.	Seite(n)	Katalognr.	Seite(n)
201-301HYDRAULIC SLEEVE REMOVA	79	KB180B	99, 102	KPF400 BLOCK	56	RX3-01 K706	25
3044 EDGE CUTTER	93	KB180BUL	99, 102	KPL302 BASE	55	RX3-02 K706	24
3044 KICKER PLATE ASSEMBLY	94	KB250 K3055	48	KPR302 BASE	55	RX4-01 K706	25
3046 EDGE CUTTER	93	KB250ST	48	KSB100W K3030C	90	RX5-01 K706	25
3046 KICKER PLATE ASSEMBLY	94	KBB250 BLOCK	61	KSB150W K3030C	90	RZ1-01P K706	26
3048 EDGE CUTTER	93	KBP140	98	KSB50W K3030C	90	RZ1-01PSW K706	26
3048 KICKER PLATE ASSEMBLY	94	KBP140UL	98	LOADINGBELTB1000	115	RZ1-02 K706	26
AR150 87 K3055	47	KHP2 KMTL PUNCH	77	LOADINGBELTB1100	115	RZ1-PT K3560	32
AR150 87ST TOOTH	47	KHP3	77	LOADINGBELTB600L	115	RZ1-PT7 K706	32
AR30C BLOCK	61	KIT 1 AIR HAMMER	76	LOADINGBELTB600S	115	RZ2-01P K706	27
AR35 BLOCK	61	KIT 1HD AIR HAMMER	75	LOADINGBELTB650L	115	RZ2-02P K706	27
AR350ST	47	KM-IC1000FR-D	113	LOADINGBELTB650S	115	RZ2-03P K706	27
AR350T K3055	47	KM-IC1000FR-L	113	LOADINGBELTB800L	115	RZ3-01 K706	28
C10 BLOCK	64	KM-IC1000G	113	LOADINGBELTB800S	115	RZ3-01P K706	28
C10AM C10LG BASE	62	KM-IC1100FR-D	113	PLB118 K3030C	85-86	RZ3-02 K706	28
C10AMC BLOCK	62	KM-IC1100FR-L	113	PLB118HF K3030C	85-86	RZ3-02P K706	29
C10H BLOCK	64	KM-IC1100G	113	PLB125 K3030C	85	RZ3-PT K706	32
C10HD BLOCK	64	KM-IC600-G	113	PLB1555 K3030C	87	RZ34 K706	33
C10LG BLOCK	62	KM-IC600FR	113	PLB15N K3030C	86	RZ34P K706	33
C10RL BLOCK	62	KM-IC600G	113	PLB15NHF K3030C	86	RZ4-01 K706	29
C123/U50 HAMMER PULLER	79	KM-IC800-FR	113	PLB1638L K3030C	85	RZ4-02P K706	29
C21R RETAINER	80	KM-IC800-G	113	PLB1638R K3030C	85	RZ4-03 K706	30
C3RB BLOCK	64	KM-IC800FR	113	PLB1699 K3030C	87	RZ4-03P K706	30
C87 - G	63	KM-IC800G	113	PLB17 K3030C	85-86	RZ4-04	30
C87B	63	KM-ICGUIDEROLL	113	PLB17HF K3030C	85-86	RZ5-01 K706	31
C87HDS - G	63	KMB1105472	105	PLB225 K3030C	86	RZ5-02 K706	31
C87RL - G	62	KMB2120500	103-105	PLB225HF K3030C	86	SLB01 - G	63
CB10 BLOCK	58	KMB2140500	104	PLB305LHF K3030C	83	SPLB31L K3030C	83
CB10 PLASTIC CAP	58	KMD3120562	106	PLB32.62R K3030C	83	SPLB31R K3030C	83
CB10 RETAINING SCREW	58	KMD3120562M	106	PLB3438 K3030C	83	SS250WB2 K3560	84
CB10HD BLOCK	57	KMD4140562	105	PLB355L K3030C	87	SS250WB4 K3560	84
CB10HD PLASTIC CAP	57	KMD4140625	103-106	PLB36.00 K3030C	83	SZ1-01 K3560	44
CB10HD RETAINING SCREW	57	KMD4140625M	103, 105-106	PLB361 K3030C	83	SZ2-01 K706	44
CB10HD SEAL	57	KMD4160625	103-104	PLB365R K3030C	83	SZ3-01 K706	44
CB10HD-87 BLOCK	57	KMD4160625M	103, 106	PLB3962 K3030C	83	SZ4-01 K706	45
CM4 RETAINER	80	KMD4180625	105-106	PLB4114L K3030C	84	SZ5-01T K706	45
CM41 K3560	37	KMD4180625M	105-106	PLB4114LHF K3030C	84	SZ6-01T K706	45
CM42 K3560	37	KMD5140625	104-105	PLB4114R K3030C	84	TBCR1251	98-106
CM51	38	KMD5160625	103-104, 106	PLB4114RH K3030C	84	TBCR3570	98-99, 101-103, 105-106
CM61 K3055	38	KMD5160625M	103	PLB415R K3030C	87	TBCR3623	101
CM63 K706	39	KMD5200625	103	PLB421 K3030C	83	TBCR429	100, 105
CM64 K3560MH	39	KMD5200625M	103	PLB4288 K3030C	83	TBCR4595	101, 106
CM65 K706	40	KME7100500	105	PLB43 K3030C	84	TBFT694	100, 105
CM66 K3560MH	40	KPB1105472	100	PLB44RH K3030C	83	TBIN2760	98, 100, 102-105
CM6H RETAINER	80	KPB2120500	98, 100, 102	PLB4562 K3030C	83	TN2056312SLN	98-102
CMB4 BLOCK	65	KPB2140625	98	PLB48.00 K3030C	83	TNCR1250	98-106
CMB5 BLOCK	65	KPD3120562	101	PLB485L K3030C	83	TNCR1968	100, 105
CMB6	65	KPD3120562M	101	PLB4912R K3030C	84	TNFT887	100, 105
CMB6-L	65	KPD3140562	101	POWERBELT3-5V1022/2596LA	117	TNIN1286	98, 100, 102-105
DISCHARGE BELTB1000L	115	KPD3140562M	101	POWERBELT3-5V1250-3175LA	117	TNIN1319	101, 106
DISCHARGE BELTB1000S	115	KPD4140562	100	POWERBELT4-5V1083/2750LA	117	Track Chain B1-20	108
DISCHARGE BELTB1100	115	KPD4140625	98-99, 101-102	POWERBELT4-5V1097/2786LA	118	Track Chain B1-20 complete PP	109
DISCHARGE BELTB400L	115	KPD4140625M	98-99, 101-102	POWERBELT4-5V1170/2972LA	118	Track Chain B1-20 complete ST	109
DISCHARGE BELTB400S	115	KPD4160625	98, 101-102	POWERBELT4-5V1250/3175LA	117	Track Chain B1-24	108
DISCHARGE BELTB500	115	KPD4160625M	98, 101-102	POWERBELT4-5V1720/4368LA	117	Track Chain B1-24 complete PP	109
DISCHARGE BELTB600	115	KPD5140625	99-100	POWERBELT4-5V1800/4572LA	117	Track Chain B1-24 complete ST	109
DISCHARGE BELTB800	115	KPD5160625	98-99, 102	POWERBELT4-5V1998/5074LA	117	Track Chain B3-23	108
ECO PULLER	79	KPD5160625M	98, 102	POWERBELT5-5V1134/2880LA	117	Track Chain B3-23 complete PP	109
K1SB-100 K3030C	88-89	KPD5180625	99, 102	POWERBELT5-5V1338/3398LA	118	Track Chain B3-23 complete ST	109
K1SB-145 K3030C	89	KPD5180625M	99, 102	POWERBELT5-5V1600/4064LA	117	Track Chain B4-24	108
K1SB-145L K3030C	89	KPF XTRACTOR	78	POWERBELT5-5V1650/4190LA	117	Track Chain B4-24 complete ST	109
K1SB-145R K3030C	89	KPF-INSTL BIT	77	POWERBELT5-5V2120/5385LA	117	Track Chain B4-25	108
K1SB-197R K3030C	88-89	KPF200 R BUSHING	56	POWERBELT5-5V2244/5700LA	118	Track Chain B4-25 complete ST	109
K1SB-248 K3030C	88-89	KPF201 BLOCK	56	POWERBELT6-3VX560/1422LA	117	Track Chain B5-26	108
K1SB-248L K3030C	88-89	KPF201 SLEEVE PULLER ASSEMBLY	81	POWERBELT6-5V2244/5700LA	118	Track Chain B5-26 complete ST	109
K1SB-248R K3030C	88-89	KPF300 SLV PULLER SHELL ASSM	79	QC100 BASE ASSEMBLY	59	Trackpad B1-20 PP Set	108
K2SB100 K3030C	89	KPF300AHP 1HD	75	QC110 87 HOLDER	60	Trackpad B1-20 ST Set	108
K2SB145RL K3030C	89	KPF300AHP1	76	QC110 B BLOCK BASE	60	Trackpad B1-24 PP Set	108
K2SB198RL K3030C	89	KPF300CH REMOVAL TOOL	76	QC110H HOLDER	60	Trackpad B1-24 ST Set	108
K2SB248 K3030C	89	KPF300HP	77	QC110HD BLOCK	59	Trackpad B3-23 PP Set	108
K2SB248L K3030C	89	KPF301 BASE	55	QC110HDG	59	Trackpad B3-23 ST Set	108
K2SB248R K3030C	89	KPF301 FLEX DRILL ASSEMBLY	81	QC187HD	59	Trackpad B4-24 PP Set	108
KAHP 1 AIR HAMMER PUNCH	76	KPF301 HYD EXTRACTOR WASHER	79	RC1-01P K706	34	Trackpad B4-24 ST Set	108
KAHP 1HD AIRHAMMER PUNCH	75	KPF301 HYD.PULLER ROD & SLEEVE	79	RC2-01P K706	34	Trackpad B4-25 PP Set	108
KB105B	100	KPF301 HYDRAULIC PULLER ROD	79	RC2-02 K706	34	Trackpad B4-25 ST Set	108
KB105BUL	100	KPF301 LGP WEDGE PULLER	78	RC3-01 K706	35	Trackpad B5-26 PP Set	108
KB120B	98, 100-102	KPF301 SHP WEDGE PULLER	78	RC3-02P K706	35	Trackpad B5-26 ST Set	108
KB120BUL	98, 100-102	KPF301-302 SLEEVE REMOVAL ASSM	81	RC4-01 K706	36	U70 PAD COATED PULLER	78
KB140B	98-102	KPF303-87 SLEEVE	54	RC5-01 K706	36		
KB140BUL	98-102	KPF303R	54	RP BIT PULLER ASSEMBLY	79		
KB160B	98-99, 101-102	KPF303RX	54	RX1-01 K706	24		
KB160BUL	98-99, 101-102	KPF400 BASE ASSMBLY	56	RX2-01 K706	24		



**Argentinien**

Telefonnummer: 54.11.4719.0700

Fax: 54.11.4719.6116

**Australien/Neuseeland**

Telefonnummer: 61.7.3801.5844

Fax: 61.7.3801.5826

k-sydn.service@kennametal.com

**Brasilien/Lateinamerika**

Telefonnummer: 55.19.3936.9200

Fax: 55.19.3936.9201

bra.marketing@kennametal.com

**Chile**

Telefonnummer: 56.2.2641177

Fax: 001.888.442.4964

**China**

Telefonnummer: 86.400.650.1388

Fax: 86.10.8561.5263

k-cn-earthwork.service@kennametal.com

**Deutschland/Europäische Länder**

Telefonnummer: 49.6172.737.498

Fax: 49.6172.737.42.453

mcs-ag.service@kennametal.com

**Indien**

Telefonnummer: 91.80.4328.1444

Telefonnummer: 91.80.2219.8444

Fax: 91.80.2839.1300

bangalore.information@kennametal.com

**Japan**

Telefonnummer: 81.3.3820.2855

Fax: 81.3.3820.2800

k-jp.service@kennametal.com

**Korea**

Telefonnummer: 82.2.2109.6100

Fax: 82.2.2109.6981

**Malaysia**

Telefonnummer: 6.03.5569.9080

Fax: 6.03.5569.0080

**Polen/Slowakei/Baltische Staaten**

Telefonnummer: 48.61.665.6520

Fax: 48.61.665.6521

zory.orders@kennametal.com

**Südafrika/Schwarzafrica**

Telefonnummer: 27.11397.3540

Fax: 27.11397.3222

**Singapur/Vietnam/  
Philippinen/Indonesien**

Telefonnummer: 65.6265.9222

Fax: 65.6861.0922

k-sg.sales@kennametal.com

**Thailand**

Telefonnummer: 66.2642.3455

Fax: 66.2641.2736-8

**USA/Kanada/Mexiko**

Telefonnummer: 800.458.3608

Fax: 800.521.3319

mcs-na.service@kennametal.com

Kennametal, das stilisierte K, KenCast, RoadRazor, RoadRazor II, RoadRazor ECO und SOLID sind Handelszeichen von Kennametal Inc. und werden im Folgenden als diese verwendet. Das Fehlen eines Produkt- oder Dienstleistungsnamens oder Logos in dieser Auflistung stellt keinen Verzicht auf die Rechte an der Marke oder sonstigem geistigen Eigentum im Zusammenhang mit der Bezeichnung oder dem Logo durch Kennametal dar.

Bitelli™ ist ein Warenzeichen von Caterpillar Inc.; Caterpillar® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Caterpillar Inc.; CMI™ ist ein Warenzeichen von Terex Corporation; CUSHOTRAC™ ist ein Warenzeichen von Superior Tire and Rubber Corporation; Dynapac™ ist ein Warenzeichen von Dynapac International.; Ingersoll-Rand™ ist ein Warenzeichen von Ingersoll-Rand Company Corporation; iPad™ ist ein Warenzeichen von Apple Inc. in den USA und in anderen Ländern; iTunes® ist ein Warenzeichen von Apple Inc. in den USA und in anderen Ländern; Roadtec™ ist ein Warenzeichen von Astec Industries, Inc.; Terex® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Terex Corporation; Wirtgen™ ist ein Warenzeichen von Wirtgen GmbH.

**WELTWEITE ZENTRALE**

**Kennametal Inc.**

1600 Technology Way

Latrobe, PA 15650

USA

Telefon: 800.446.7738 (United States and Canada)

E-mail: [ftmill.service@kennametal.com](mailto:ftmill.service@kennametal.com)

**EUROPA-ZENTRALE**

**Kennametal Europe GmbH**

Rheingoldstrasse 50

CH 8212 Neuhausen am Rheinfall

Schweiz

Telefon: 41.52.6750.100

E-mail: [neuhausen.info@kennametal.com](mailto:neuhausen.info@kennametal.com)

**ASIEN-PAZIFIK-ZENTRALE**

**Kennametal Singapur Pte. Ltd.**

3A International Business Park

Unit #01-02/03/05, ICON@IBP

Singapur 609935

Telefon: 65.6265.9222

E-mail: [k-sg.sales@kennametal.com](mailto:k-sg.sales@kennametal.com)

**IHAUPTSITZ INDIEN**

**Kennametal India Limited**

8/9th Mile, Tumkur Road

Bangalore - 560 073

Telefon: 91.80.4328.1444

E-mail: [bangalore.information@kennametal.com](mailto:bangalore.information@kennametal.com)



Kennametal Inc.

1600 Technology Way

Latrobe, PA 15650

USA

[www.kennametal.com](http://www.kennametal.com)