

开沟机及露天采矿机





开沟机及露天采矿机

在工况条件极为苛刻的应用领域,肯纳金属公为客户提供性能卓越的产品解决方案。多年以来,我们帮助许多客户走向成功,为客户提供超值的产品与服务。

肯纳金属公司的专业技术人员提供世界一流的解决方案,重新诠释并推动筑路与采矿行业的发展;同时,肯纳金属公司还致力于为客户公司的健康发展和获益能力提供持续的支持和帮助。

我们的使命 对于在苛刻加工条件下寻求高性能设备的客户而言,肯纳金属公司通过应用自己在先进材料研究领域、应用技能、以及环境保护领域所取得的成果,可为客户提供具有创新性的定制和标准抗磨损产品解决方案。





目录

廾沟机 朻露大	
采矿机概述	2–19
42mm 刀具	20–29
38/30mm 刀具	30–56
30mm 刀具	58–68
25mm 刀具	70–81
22mm 刀具	82–95
19mm-20mm 刀具	96–107
11mm-14mm 刀具	108–117
耐磨损解决方案	118–120
根据订购编号索引	122
根据产品目录编号索引	123



成功的开沟应用施工依赖于产品的可靠性和稳定性。肯纳金属公司是世界领先的刀具产品及服务提供商,荣誉推出SOLID产品。该产品可为客户提供更卓越的解决方案,更优秀的产品性能,以及更高的生产率。SOLID刀具可以用于最苛刻的工作环境。肯纳金属公司生产的SOLID产品具有无与伦比的品质和价值,以及卓越的创新性和专业性,因此是客户的首选产品。



产品创新及新增功能

我们生产高端的用于开沟和露天采矿应用的切削刀具产品,确保用户昂贵的设备在苛刻工况条件下运转时间更长,并且性能更佳。肯纳金属公司生产切削刀具产品,可用于平地机和微型开沟机,以及其它各种类似设备。我们将不断努力,为用户提供最新型并具有创新性的解决方案,满足苛刻条件下的应用需求。



用于露天采矿的 42mm (CM 系列) 产品

- 表堆堆焊处理改善耐磨性,提高硬质合金截齿的使用率。
- 肯纳金属专利钎焊技术确保更好的强度性能。
- 采用加厚加长设计的 LR-42 卡环装置可确保快速更换截齿操作, 以及稳定的旋转性能。
- 宽型肩部可保护截齿套, 并提高设备生产率。



* 了解更多细节,请参看 20-29 页内容。



30mm (CM 系列) 产品性能改善

- 独特的热处理工艺,减少钢质刀体部分的冲蚀磨损, 延长整体使用寿命。
- NB 型截齿采用最大化刀体设计, 确保超长使用寿命。
- 性能成熟的 TR3 卡环。可以方便地使用 肯纳金属公司的安装拆卸工具。



*了解更多细节,请参看 58-68 页内容。

(崎)





产品创新及新增功能



14mm (CM 系列) 产品性能改善

- 新型 NB 截齿采用不同几何角度,结合高性能善的硬质合金材质,可以提高掘进速度并延长刀具寿命。
 - -钢质刀体与硬质合金结合紧密确保最佳的耐磨性能。
 - -在硬度高磨蚀强的工况下中具有卓越的性能。
- 使用便于安装/拆卸的 LR55 齿套卡环产品,可以延长刀座孔的使用寿命。
- 宽型肩部对截齿座有极好的保护性能。



*了解更多细节,请参看 108-117 页内容。



38/30 产品性能改善

RockRazor™ 快换式可转位切削系统在软土层切削中平铲可实现四个位置方向的 定位;在较硬的物料切削时,也可容易更换成镐型截齿。

- 刀具容易更换。
- 降低刀具更换时间, 提高主机生产率。
- 刀具快换系统缩短主机停机时间。



*详细信息请阅览35-56页。







为了实现生产率的最大 化并降低维护成本,在 选择正确刀具产品时请 考虑以下几点: 1.待切削材料及 切削条件。



2.设备功率和 切削参数。



3.刀具磨损对设备 损坏的影响。



				设备参数		
			发症	 边机		
应用 举例	277.45	* 미 /* 피		<u>率</u>	 挖斗 规格(吨)	
<u></u>	设备	类别/类型	HP	KW		
佐+ π Δη+Π	138	手扶式开沟机	12–26	9–19	_	
链式开沟机 • 地下管线网络 • 管路	No of A	驾乘式开沟机	25–121	19–90	_	
电缆排水设施灌溉设施		小型链式开沟机	120–350	89–261	_	
水渠光纤线路		中型链式开沟机	275–460	205–343	_	
		大型链式开沟机	415–950	309–708	_	
露天采矿机 大型挖掘		小型露天采矿机	350–963	261–718	_	
◆ 大型开沟◆ 露天采矿		中型露天采矿机	600–1200	447–895	_	
• 地面平整	A ST	大型露天采矿机	950–1623	708–1210	-	
轮式开沟机 • 网络接入 • 地面光纤线路	18	微型轮式开沟机	42–410	31–306	_	
地下电缆长途网络	-	岩石切割轮/岩石切割锯/混凝土切削装置	42–260	31–194	-	
地下网络水渠农业排水		大型轮式开沟机	325–540	242-403	-	
灌溉石油与天然气		斗轮式开沟机	225–630	168–470	_	
			10–45	7–34	0.5–15	
	30 16	横向铣挖头	55–110	41–82	5–25	
破拆装置	通山縣	IN THE WOLLD	140–190	104–142	20–55	
● 开沟应用	27 40		210–540	157–403	30–125	
• 整修作业	A 48	通用型滚筒	30–40	22–30	1–10	
隧道挖掘破拆施工	m yek		60–107	45–80	8–23	
采石作业		All to RE-Laboration for	40–60	30–45	3–15	
• 采矿作业		纵向驱动截割滚筒	80–100	60-75	12–40	
桩头切削挖掘施工水下作业	8	切割轮	174–295	130–220	18–50	
	9	链式切削装置	180–200	134–149	25–45	
水平定向钻孔 • 设施安装 • 管线		水平定向钻孔装置	-	_	-	

www.kennametal.com



● 首选 ○ 备选

切削	参数	系列	SM	TS, KSM, & FC	KRH	T & C3	SM, SL & SD	RS & C	СМ	C	М
安臣	涩疳	刀体尺寸	42mm	38/30mm	30mm	25mm	22mm	19mm-20mm	14mm	13mm-	-11mm
宽度 (毫米)	深度 (毫米)	页码	20-29	30–56	58-68	70–81	82-95	96–107	108–117	108–117	108–117
152–203	762–1219						0	•	0		
152–610	1067–2500					0	0	•	0		
200–710	1100–2500			•		0					
711–1020	305–3660			•	0						
1060–2000	406–7320		0	•							
2200–3353	300–910		•	0							
2500–4100	300–1100		•	0							
4200–4572	650–1100		•	0							
10–130	100–533						0	0	•	0	0
65–305	455–1016						•	0	0	0	
300–900	1270–2000			0	0	•	0	0			
711–1830	1980–3040			•	0	0					
_	_					_	•				
-	-					•					
_	_				•						
_	_					•					
_	_				•			0	0		
_	_					•					
_	_				•	0	0	0			
							•				
_	_					0	•				
-	-					0	•				
_	-							0	0	•	•

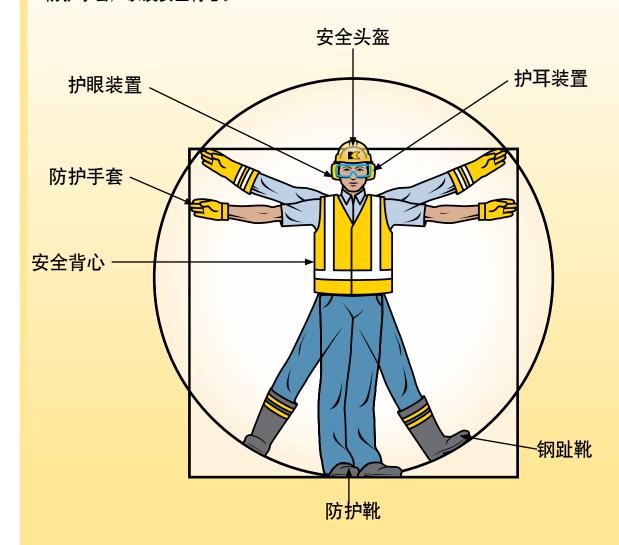
www.kennametal.com 5



安全指南

肯纳金属公司鼓励安全使用相关产品,以避免人身伤害事故。

1.穿戴合格的个人防护用品,包括护眼护耳装置、钢趾靴、安全头盔、防护手套,以及安全背心。





2.确保刀具安装正确,夹持稳固。



3.在拆除刀具时应谨 慎操作。





4.在操作各种设备 时,应时刻注意安 全操作。与使用中 的设备保持安全距 离,确保防护罩作 用正常。



6.确保设备有足够的 冷却时间,在检查 和触摸截齿时总是 穿戴防护手套。



5.在切割链、滚 筒,或是切割轮 仍在转动或处于 啮合状态时,请 勿更换刀具。



7.刀具的日常检查。 请勿使用出现变钝、 裂缝、毛刺、弯曲 等现象的刀具。

重要

很多伤害事故是在施工现场和露天采矿场更换刀具时发生的。肯纳金属公司建议,安装人员在进行每次工作时,应穿戴适当的个人防护用品(PPE)。建议使用肯纳金属公司工具安装截齿。如果使用工具不适当,卡环的夹持强度会减弱,会导致刀具脱落,设备效率降低等问题。

确保刀具性能最优化的最佳应用实践

如有任何疑问,或是得到更详细的应用建议,请与肯纳金属的销售工程师联系。



-不要重复使用卡环去掉 - 在更换新截齿时必须使用新卡环。

-立即更换磨损, 变钝的截齿, 以及磨损的截齿座装置, 以减少设备其它配件的负载。

优势:

• 提高生产率。

-截齿在截齿座内必须转动灵活。如果截齿 头卡滞,使用铜锤或橡皮锤轻轻敲击。 在安装新刀具时,应对刀座孔进行清洁, 确保截齿头转动灵活。

优势:

- 确保截齿磨耗一致。
- 保持截齿头的锋利状态。



- -时刻保持切削链 松紧适度。
- 优势:
- 延长刀具寿命。
- 提高生产率。

- -在安装截齿时使用正确的工具
- -或是使用肯纳金属公司推荐工具,或是使用铜锤或夹铅橡胶锤。任何时候不得使用铁锤或金属物件敲击截齿。

优势:

• 避免合金头破碎或损坏。

- -保持截齿肩部宽 度适当。
- -确保截齿座焊接 角度正确。

优势:

- 避免截齿座损坏。
- 截齿座安装位置不正确会导致截齿、截齿座或其它设备配件的过度磨耗。



-保持截齿的刀头伸出长度适当。刀头伸出长度 过短会影响切削厚度并导致设备其它配件承受 过大负载。



- -确保截齿在截齿 座内安装正确。 优势:
- 避免安全事故。



-请勿使用缺失截齿的 切削链、截割滚筒或 切割轮。这会导致其 它截齿和设备配件承 受过大负载。

优势:

• 提高生产率。



- -根据切削条件保持适 当的转速和进给率。
- 优势:
- 延长刀具寿命。
- 提高生产率。





选择正确的刀具产品,了解磨耗发展情况。 优势:

- 提高刀具的使用效率。
- 避免出现重大故障。
- 实现切削性能的最优化。
- 减少设备磨损。

根据设备和应用选择正确的截齿产品

柱型截齿

- 最佳的韧性。
- 合金与刀体 结合强度高。
- 应用条件: 硬岩、 块岩、爆破岩、 混合岩石, 以及灰土。
- 特别适合强冲击应用。

帽型截齿

- 最佳的耐磨性能。
- 依靠钎焊部位的强度性能,确保钢质刀体与合金的连接稳固。
- 应用条件: 稍软, 磨损性较强的材料。
- 有助于将切削材料与钢质刀体分离,减少刀体的冲蚀磨损。
- 非连续截割应用。不能承受 强冲击。

NB 型截齿-窄底型

- 将圆顶型截齿和 柱状截齿的优点 结合在一起,具 有卓越的强度和 耐磨性。
- 应用条件: 在硬质, 磨损性材料应用中表现出色。







故障处理

• 下表中为产品使用寿命即将结束时的典型状态,以及可能用来延长刀具寿命的解决方案。 请与肯纳金属应用专家或销售人员联系,并沟通您的具体问题。



问题	可能原因	推荐解决方案
合金头断裂	切削条件苛刻。冲击力特别大。	• 联系肯纳金属销售人员,进行综合评估。
热裂纹	切削条件苛刻。钻进率低。物料未能排出。切削过程中产生高热。	• 联系肯纳金属销售人员,进行综合评估。
合金头过度磨耗	● 磨损性特别大。● 高转速。● 切削深度过大。	● 调整转速和设备进给率。
钢体刀柄冲蚀磨损	物料未能排出。磨损性切削条件。	联系肯纳金属销售人员,进行综合评估。NB 型截齿头, X 系列,表面硬化处理。提高进给率。
刀头伸出部位单面冲蚀/磨耗	 截齿不转动。 截齿座排列错位。 粘滞性切削条件。 截齿座磨损。 刀具表面出现过多残留物。	清除截齿上的其它物质。轻轻敲击截齿。联系肯纳金属销售人员,进行综合评估。
刀柄断裂	 刀座孔磨损。 截齿套磨损。 切削条件苛刻。 截齿头变钝/丢失。	• 联系肯纳金属销售人员,进行综合评估。



(故障处理 - 续)

问题	可能原因	推荐解决方案
刀柄弯曲	 刀座孔磨损。 截齿套磨损。 切削条件苛刻。 截齿头变钝/丢失。	● 联系肯纳金属销售人员,进行综合评估。
衬套断裂/失效	• 刀座磨损: 侧向摆动。	• 联系肯纳金属销售人员,进行综合评估。
卡环失效	• 刀座磨损: 侧向摆动。	• 联系肯纳金属销售人员,进行综合评估。
齿套断裂	切削条件苛刻。齿套磨损。	• 联系肯纳金属销售人员,进行综合评估。



为客户的筑路与采矿设备提供抗磨损及刀具解决方案

肯纳金属公司的筑路与采矿产品部门为多个行业内的主流公司提供服务,包括: 开沟应用、露天采矿、地下采矿、露天采石、公路建设、市政施工、隧道开挖、材料回收、林业、农业、以及铲雪应用。我们为客户提供卓越的定制型及标准型刀具产品和耐磨损解决方案,帮助客户在业内创建并保持最佳的业绩。

我们生产高端技术产品,包括截齿、截齿座,以及客户定制的滚筒刀具,为客户的贵重设备提高附加值,在苛刻工况条件下可以延长使用寿命,并提高设备性能。

- 地下采矿
- 露天采矿
- 道路施工
- 特色应用



切削条件下 的 的 助 所 制 制 制

了解我们在开沟应用领域提供的抗磨 损及刀具产品解决方案,请与肯纳金 属公司工作人员或授权经销商联系。







■地下采矿	*		*		Same C
	截齿	破碎锤	刀形齿	切削装置	滚筒
长壁采煤机	•		•	•	•
连续式采煤机	•		•	•	•
端帮采煤机	•		•	•	•
掘进机	•			•	•
锚杆机					
装料破碎机		•			
工作面运输车					
装载机					

		C				
	CLAs	破岩器	管棚钻机	螺旋钻及 钻孔装置	抗磨损 解决方案	配件
长壁采煤机					•	•
连续式采煤机	•	•			•	•
端帮采煤机	•	•			•	•
掘进机						
锚杆机			•	•		•
装料破碎机					•	
工作面运输车					•	
					•	

露天采矿机/开沟机	P	6 118			
	截齿	刀座系统	抗磨损 解决方案	配件	滚筒
露天采矿机 露天采矿机	•	•	•	•	•
链式开沟机	•	•	•	•	
 轮式开沟机	•	•	•	•	
破拆刀具	•	•	•	•	
	•	•	•	•	

■道路施工	White the same of		E	- Contraction		0 0
	截齿	平齿	切削装置	滚筒	配件	平地机刀板
平路机	•		•	•	•	•
————————————————————— 路料复拌机	•	•		•	•	•
附属装置	•			•		•
推土机						

				4	1	
	增强板	履带板	传输装置辊轴	传输带	传动带	抗磨损解决 方案
平路机	•	•	•	•	•	•
	•	•	•	•	•	•
—————————————————————————————————————	•					•
推土机						•

■桩基钻孔		(A)						000
	螺旋钻 引导齿	截齿	破岩器	切削装置	壁面切割机	抗磨损 解决方案	配件	复合齿
旋挖钻	•	•	•	•	•	•	•	
双轮铣槽机					•			
水平定向钻								•

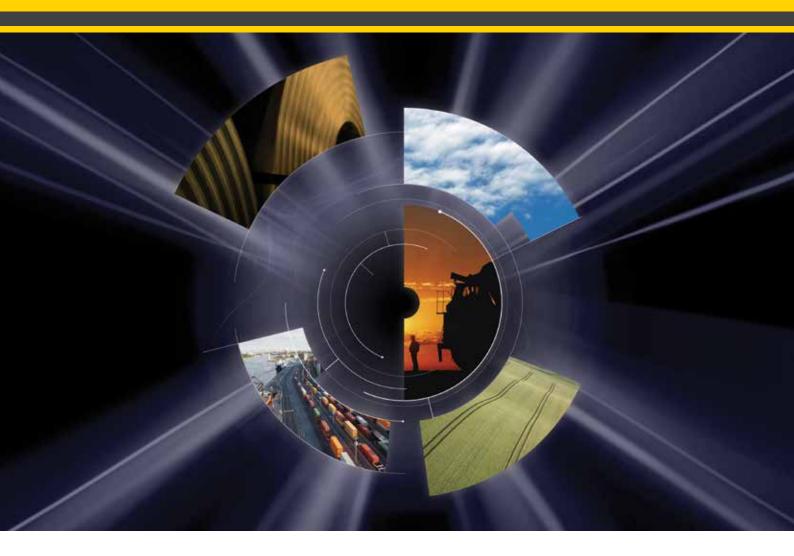
■林业	(A)		Sign 1		
	截齿	切削装置	平齿	粉碎机刀头	配件
树桩挖掘机	•	•	•		•
碎木机				•	•











筑路与采矿

地下采矿 露天采矿 道路施工 航天及国防工业

飞机构架 飞机发动机 国防应用 能源

石油及天然气 能源发电 化学 塑料

交通行业

汽车 造船 铁路 重型车辆 通用加工行业

消费品/日用品 工业产品 医疗 设备,模具





简介—开沟机及露天采矿机

在肯纳金属公司,我们对露天采矿和开沟应用有一个简洁直接的价值定位。正确的切削装置可以高效完成施工应用,同时延长使用寿命,缩短设备停机时间意味着更多的业务。

刀具装置仅占整个项目成本的很小部分,但对整个施工效率,施工质量及创造价值方面起着重要的作用。正确的刀具装置对提高生产率起着至关重要的作用,正确的到刀具配备非常关键。

肯纳金属产品是行业内的领军产品,在日复一日,年复一年的应用中实现最大化的生产率。 无论是地下采矿、开沟挖槽、沉桩施工、或是路面铣削,我们都致力于提供能够满足客户 应用需求的产品,帮助客户实现成功、安全、长效的生产过程。

关注行业:



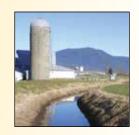
石油及天然气行业



发电/能源



水利及排水/ 公用设施



农业



电力/电信

交通行业



露天采矿





产品图标

紧配合	IH 处理	x	X 处理
HF 处理	带有拆卸槽的刀具		卡环: 外部
卡环: 内部	加工效率高		

切削条件图标

께비자다토					
图标	切削条件	描述	岩石抗压强度 范围(MPa)	其它可能特性	岩石类型举例
0	轻型 切削	非常松软至松软,非压实, 高度风化,非层状岩石	0–35	低密度	皂石, 页岩, 褐煤
0	一般切削	松软至中硬,略压实, 一般风化,一般层状岩石	20–60		石灰岩, 钙质层, 铝矾土, 硬煤, 泥灰岩(泥岩)
0	重型切削	中硬至坚硬,适度压实, 略微风化,稍厚层状岩石	50–100		白云石, 石灰岩
	超重型切削	非常坚硬,压实, 略微风化,厚层状岩石	≥80	高密度	花岗岩, 玄武岩, 铁矿石 (赤铁矿, 磁铁矿)
	磨损性切削	莫氏强度指数高高磨损条件	_	包含长石, 石英	砂石



刀座选择







			系列	SM	TS, KSM, & FC	KRH	T & C3	SM, SL, & SD	RS & C	RS & C	СМ	СМ	СМ
			刀体尺寸	42mm	38/30mm	30mm	25mm	22mm	20mm	19mm	14mm	13mm	11mm
	目录编号	订货号	页码	20-29	30-56	58-68	70–81	82-95	96–107	96–107	108–117	108–117	108–117
	SM42BS*	5059532	28	•									
	C4/U43H BLOCK	1011578	52		•								
	TH3 BLOCK	2433922	53		•								
	TH3S BLOCK	2603270	53		•								
	MTB1 BLOCK	3392835	53		•								
	MTB2S BLOCK	3504241	54		•								
	K30S-TS 装置*	3737342	54		•								
	U43XHD-50 BLOCK	2988596	54		•								
	U43XHD-P BLOCK	1807656	54		•								
!	TH3-G-INDEX BLOCK	5031746	52		•								
!	TH3S-G-INDEX BLOCK	5031772	52		•								
	BS30.65 BLOCK	1011569	66			•							
	BBS30.65H 装置*	1131591	66			•							
	U43XHD 30 BLOCK	1792958	66			•							
	TH3-100 BLOCK	2956994	80				•						
	C30H/U40H BLOCK	1011585	80				•						
	C87 - G	1012234	94					•					
	C87HDS - G	1012290	94					•					
	C87E - G	1012365	94					•					
	SLB01 - G	1858587	94					•					
	C3RB BLOCK	1886760	105						•				
	C10HD BLOCK	1012289	105						•				
	C10 BLOCK	1012278	105						•				
	C20/U43NS	1012273	104							•			
	C20HD BLOCK	1012276	104							•			
	СМВ6	1321008	116								•		
	CMB6-L	1898353	116								•		
	CMB5 BLOCK	5031028	116									•	
	CMB4 BLOCK	1012281	116										•

^{*}包括可换式齿套。





配件选择



内部 卡环 外部 卡环	1			安装/排	卸工具		
	定位卡		安装	工具	拆卸	工具	
卡环类型	目录编号	订货号	目录编号	订货号	目录编号	订货号	
内部	LR-42 RETAINER	4072746	_	_	_	_	
外部	HP CLIP	1304100	-	-	_	-	
外部	TR3 RETAINER	4073124 最新7	UNIVERSAL TR3 PULLER	5500279 最新	UNIVERSAL TR3 PULLER	5500279	
外部	C15R RETAINER	1803295	C15R RETAINER REMOVAL TOOL	1885470	C15R RETAINER REMOVAL TOOL	1885470	
外部	KR-112 BE RETAINER	4055765	KRP4 PLIER	1012047	KRP4 PLIER	1012047	
外部	KR-112 BE RETAINER	4055765	KRP 1/C4 PLIER	1012010	KRP 1/C4 PLIER	1012010	
外部	KR-112 BE RETAINER	4055765	KRPT1/C4 TIP	1012012	KRPT1/C4 TIP	1012012	
外部	TR1-D	4065385 最新7	UNIVERSAL TR3 PULLER	5500279 最新	UNIVERSAL TR3 PULLER	5500279	
外部	C31R RETAINER	1012065	C31R REMOVER TOOL W/GRIP	1012347	C31R REMOVER TOOL W/GRIP	1012347	
内部	LR87D SP RETAINER	3518626	-	-	C123/U50 HAMMER PULLER	1012016	
内部	LR87 RETAINER	1011935	-	-	C123/U50 HAMMER PULLER	1012016	
内部	LR87D SP RETAINER	3518626	-	-	KHP2 KMTL PUNCH	1012247	
内部	LR87 RETAINER	1011935	-	-	KHP2 KMTL PUNCH	1012247	
内部	SLR RETAINING RING	1817888	C21R REMOVER TOOL W/ GRIP	1012348	C21R REMOVER TOOL W/ GRIP	1012348	
内部	U43K	1011978	-	-	C20/U43HP BIT PULLER ASSEM	1011984	
外部	C21R RETAINER	1011961	C21R REMOVER TOOL W/ GRIP	1012348	C21R REMOVER TOOL W/ GRIP	1012348	
内部	C10 RETAINER	1011965	-	-	C123/U50 HAMMER PULLER	1012016	
外部	C3R RETAINER	1012120	C21R REMOVER TOOL W/ GRIP	1012348	C21R REMOVER TOOL W/ GRIP	1012348	
外部	3/4 16UNF NUT	1011884	-	-	-	-	
外部	M16 X 2 STOVER LOCK NUT	1080452	-	_	-	-	
内部	LR76 RETAINER	1011942	-	-	C20/U43HP BIT PULLER ASSEM	1011984	
外部	CM6L RETAINER	1595671	-	_	_	-	
外部	CM6H RETAINER	1777806	-	-	-	-	
内部	LR55 RETAINER	1890174	_	_	_	-	
内部	LR51 RETAINER	4080877	-	-	-	-	
外部	CM4 RETAINER	1012223	_	-	_	_	
L							









系列	SM	TS, KSM, & FC	KRH	T & C3	SM, SL, & SD	RS & C	RS & C	СМ	СМ	СМ
刀体尺寸	42mm	38/30mm	30mm	25mm	22mm	20mm	19mm	14mm	13mm	11mm
页码										
29	•									
29	•									
55, 67		•	•							
55		•								
55, 67		•	•							
55, 67		•	•							
55, 67		•	•							
81				•						
81				•						
95					•					
95					•					
95					•					
95					•					
95					•					
106							•			
106							•			
106						•				
107						•				
107						•				
107						•				
107						•				
117								•		
117								•		
117								•		
117									•	
117										•

对于采用K150系列 卸刀钳,更多信息请参考56页





42mm 切削系统

露天采矿机和地平王

卓越的露天采矿解决方案

在使用爆破的情况下,需要花费宝贵的资源清理废物。使用露天采矿机,您可以更好地控制施工过程,快速降低成本,提高生产效率,最重要的一点是可以减少安全事故的发生。

肯纳金属公司的露天采矿产品包括滚筒, 截齿、截齿座, 以及其它配件产品。使用这些行业领 先的产品, 可在苛刻条件加工应用中提高生产率。









截齿

42mm 截齿产品的刀体部分经久耐用,整个刀头部位具有超强的硬度。 结果?在其使用寿命内具有卓越的加工性能。

硬质合金截齿产品设计用于多种切削条件 - 从轻载加工到重载加工。 多种刀体伸出长度规格,以及多种型号的硬质合金截齿,可用于更 多地面材料和加工条件下的应用。



表面堆焊 — 提高耐磨性, 延长刀具寿命

- 保护边刀不受磨损和冲蚀磨损。
- 改善耐磨性, 提高硬质合金截齿的使用率。

刀头设计 一 提高生产率

- 提供多种刀体伸出长度规格。
- 纤细型设计可以提高生产率并减少粉尘的形成。

钎焊工艺

• 肯纳金属专利钎焊技术确保更好的强度性能。

宽肩设计

• 保护截齿套, 提高设备生产率。

精选高性能卡环装置

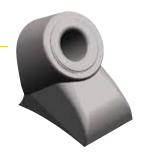
- LR-42 卡环装置采用加厚加长设计,可以更加高效地固定截齿, 使用非常方便。
- 细销卡环可以自由转动,确保快速、简便、安全的安装和拆卸操作。





刀座系统

复杂的露天采矿作业需要特别坚固的刀座装置。这些截齿座产品采用尺寸更大的重型轴套。边刀设计采用 J 型倒角以及最佳的偏角,用于将截齿座焊接至设备的焊接区域增加了超过 25% 的面积。重型设备性能可以提高刀齿的转速,平底设计意味着截齿座在加工时更加稳定。在整个锻造过程中,对产品的关键尺寸进行了严格控制,确保截齿在齿套中的稳固夹持,同时有更好的吃刀深度,特别是在苛刻切削条件下。





经感应淬火处理的刀座

- 具有出色的耐磨性。
- 纤细型设计便于被切削材料流过表面。



可换式齿套确保截齿座使用寿命更长

- 按压配合式齿套可对刀座提供最大化的保护。
- 宽型肩部齿套可对截齿座表面提供保护。



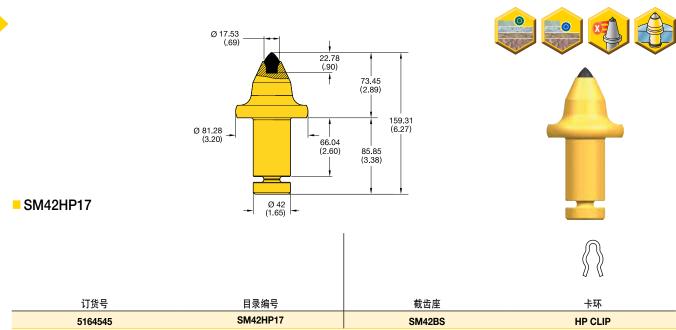


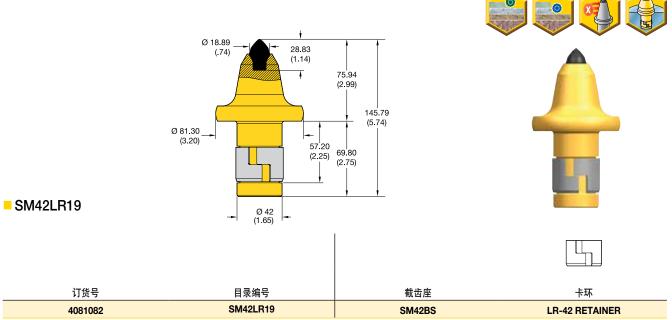
滚筒

肯纳金属公司生产的滚筒式露天采矿机具有独特的截齿配置,可以根据特别的应用需求和切削条件定制,具有更高的加工效率,以及超长的使用寿命。滚筒经过动平衡配重平衡配重处理,可与设备同速工作,从而减少振动。









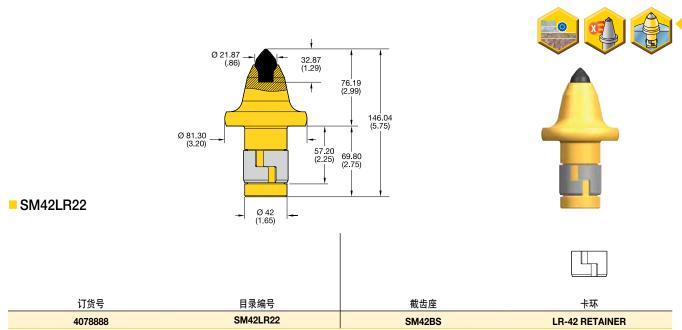
注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及附加卡环装置分别销售。 相应截齿座的详细信息请查看页码28。

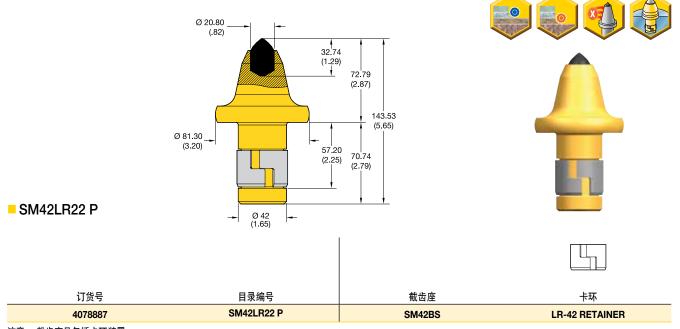
■包装信息

					重量 (约)		托盘内 (含)]总箱重 产品)
订货号	目录编号	包装方式	毎箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
5164545	SM42HP17	箱	10	19.8	43.6	360	713	1570
4081082	SM42LR19	箱	10	18.1	39.9	360	652	1436







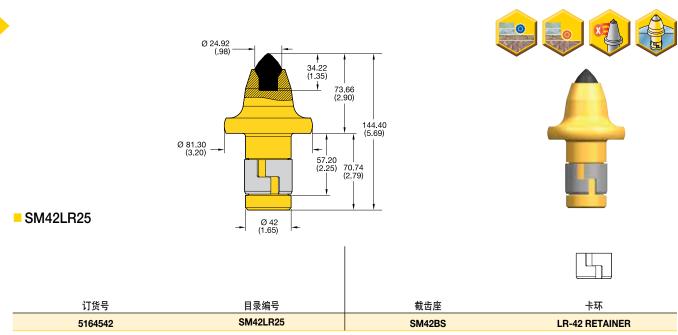


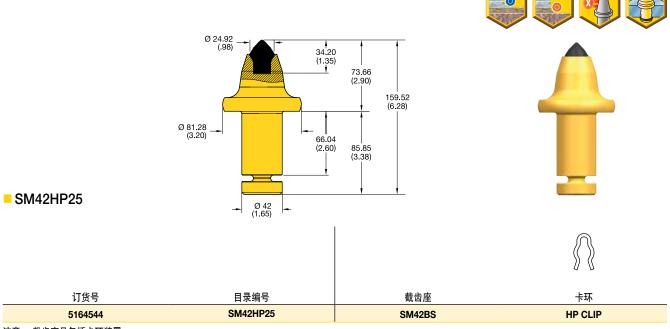
注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及附加卡环装置分别销售。 相应截齿座的详细信息请查看页码28。

■包装信息

					重量 约)		托盘内 (含	可总箱重 产品)
订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
4078888	SM42LR22	箱	10	18.5	40.8	360	666	1469
4078887	SM42LR22 P	箱	10	18.7	41.3	360	673	1487







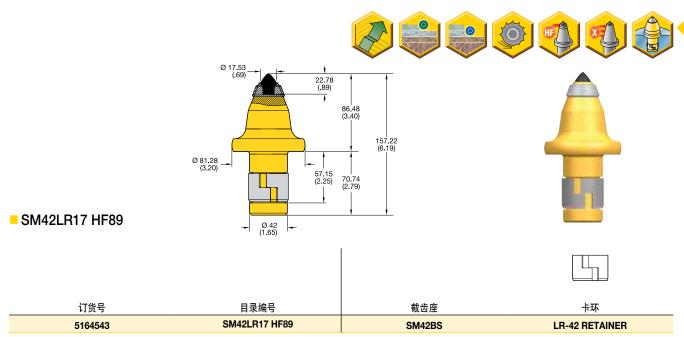
注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及附加卡环装置分别销售。 相应截齿座的详细信息请查看页码28。

■包装信息

					重量 约)		托盘内 (含)	可总箱重 产品)
订货号	目录编号	包装方式	毎箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
5164542	SM42LR25	箱	10	19.0	41.9	360	684	1508
5164544	SM42HP25	箱	10	20.3	44.7	360	731	1609







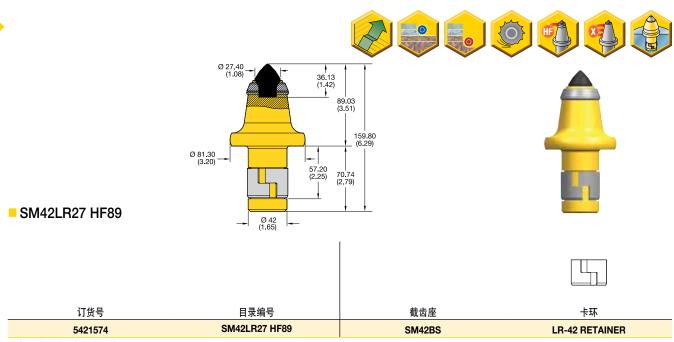


注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及附加卡环装置分别销售。 相应截齿座的详细信息请查看页码28。

■包装信息

					i重量 :约)		托盘内(含)]总箱重 产品)
订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
5164543	SM42LR17 HF89	箱	8	16.5	36.2	288	593	1305
5497995	SM42LR25 HF89	箱	8	17.2	37.9	288	619	1365



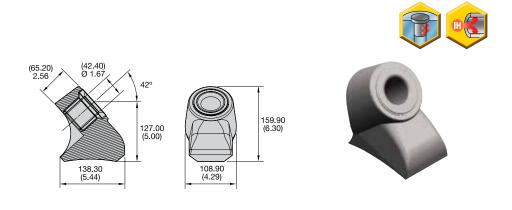


■包装信息

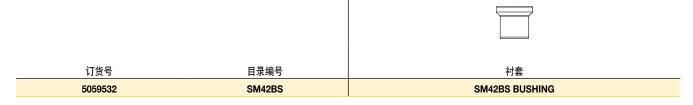
					重量 约)		托盘内 (含)	总箱重 产品)
订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
5421574	SM42LR27 HF89	箱	8	17.5	38.6	288	631	1388

尺寸单位为毫米和(英寸)。

42 毫米刀体截齿座



SM42BS







■LR-42 卡环

■HP 弹性定位卡





订货号 目录编号
1月贞亏 日來姍亏

订货号	目录编号
1304100	HP CLIP

■42 毫米齿套



5052081	SM42BS BUSHING			
订货号	目录编号			





38/30mm 阶梯刀柄装置

链式开沟机,斗轮以及露天采矿机

肯纳金属公司设计的切削装置具有极高的效率和极佳的防护性能。在施工开始就应选择适当的 刀具产品,我们的产品可以帮助用户提高生产效率,同时对设备有极佳的防护性能,避免因停 机维修而导致高昂的成本。适当的刀具产品还可确保切削材料(挖掘材料)的尺寸适当,从而 便干处理。

链式开沟机具有极好的灵活性,即可挖掘窄型沟渠,又可挖掘宽型沟渠,可用于铺设光纤电缆、公共排水设施,或是油气管线,以及其它多种应用。这些产品在轻载至一般切削条件,同时挖掘材料需要回填的施工应用中具有极高的效率。通过调整吊杆角度,可轻松控制切削深度。

链式开沟机还可用于岩石区域的开沟施工。与钻孔和爆破法相比,链式开沟机有更好的安全性,对环境影响小,成本效益高等优势。





RockRazor™ 快换式可转位切割系统



RockRazor 的快换功能能够根据应用类型,快速方便地将一种类型的刀具更换为另一种类型的刀具。这种灵活性可缩短设备停机时间,并确保施工设备的效率最大化。



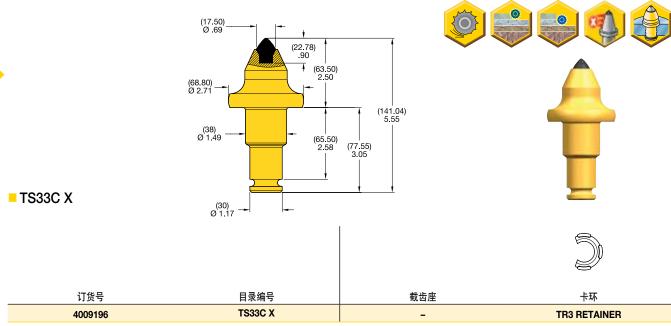
快换装置的优势:

可以灵活快速地更换刀具产品,从适合软材料切削的 非旋转,四转位的平铲形刀头到适合硬材料切削的旋转型硬质合金截齿。

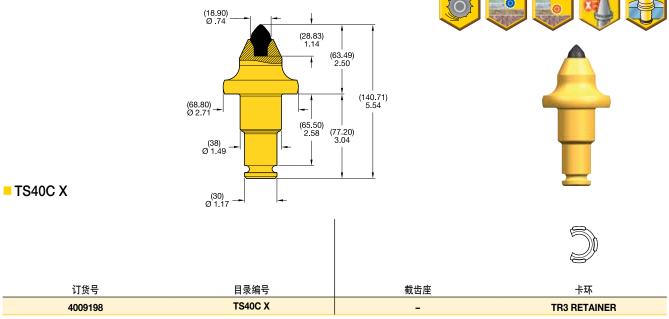
- 因为缩短了设备的换刀时间,所以可显著降低成本支出。
- 更短的停机时间。
- 灵活性好。
- 卓越高效。
- 型号齐全。
- 生产率高。
- 功能强大。







注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及卡环配件将单独销售。 相应截齿座产品信息可查看 页内容,52-54。



注意: 截齿产品包括卡环装置。 载齿座及卡环配件将单独销售。 相应截齿座产品信息可查看 页内容52-54。

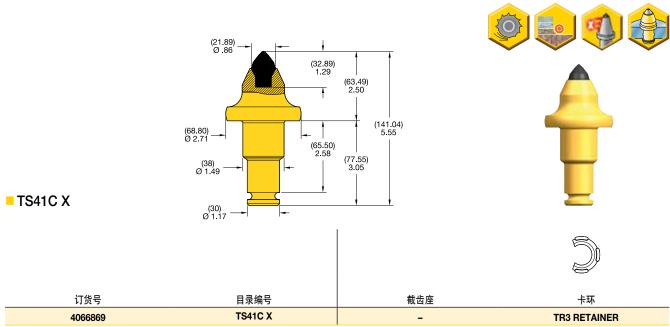
■包装信息

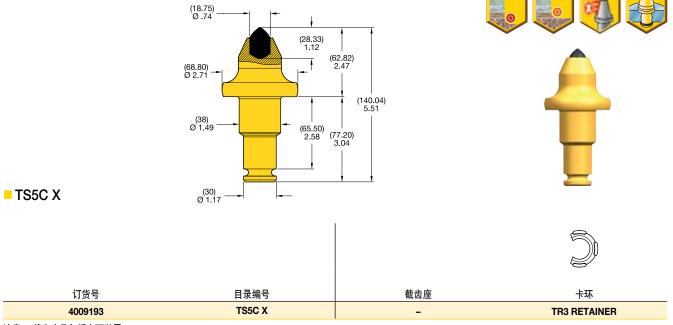
					毎箱重量 (大约)			托盘内总箱重 (含产品)	
	订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
Ī	4009196	TS33C X	箱	15	18.8	41.4	540	675	1490
	4009198	TS40C X	箱	15	18.8	41.3	540	675	1485

尺寸单位为(毫米)和英寸。









注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及卡环配件将单独销售。 相应截齿座产品信息可查看 页内容52-54。

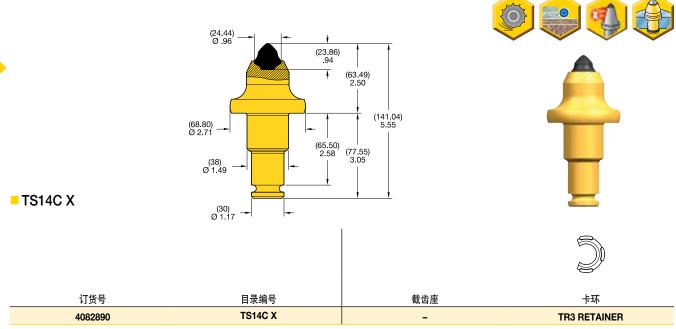
■包装信息

				毎箱重量 (大约)			托盘内 (含)]总箱重 产品)
订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
4066869	TS41C X	箱	15	18.9	41.9	540	680	1507
4009193	TS5C X	箱	15	19.4	42.5	540	697	1528



38/30mm 截割系统•链式开沟机和斗轮以及露天采矿机





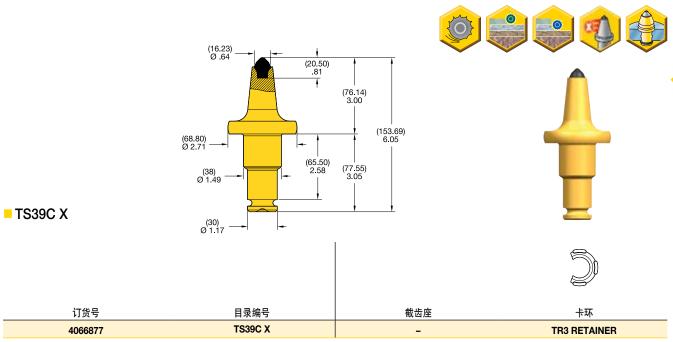
注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及卡环配件将单独销售。 相应截齿座产品信息可查看 页内容52-54。

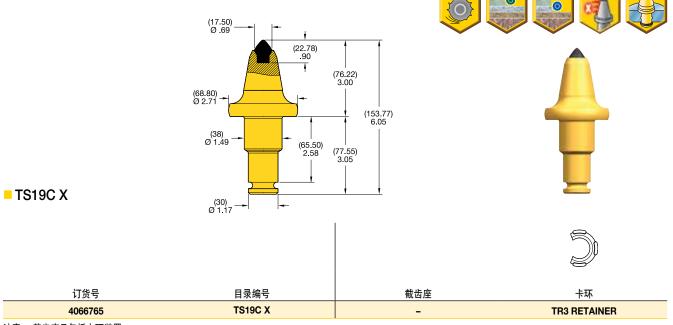
■包装信息

					每箱重量 (大约)			托盘内 (含)]总箱重 产品)
ì	T货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
40	82890	TS14C X	箱	15	19.2	42.3	540	691	1523









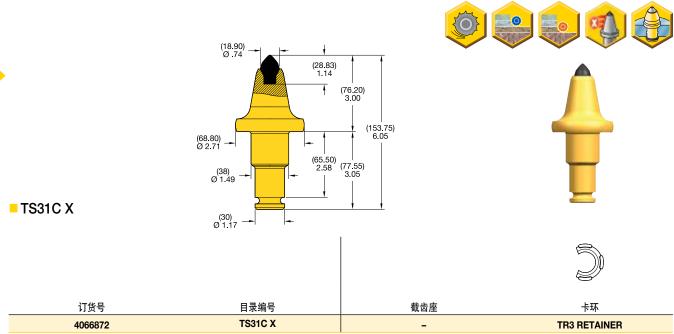
注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及卡环配件将单独销售。 相应截齿座产品信息可查看 页内容52-54。

■包装信息

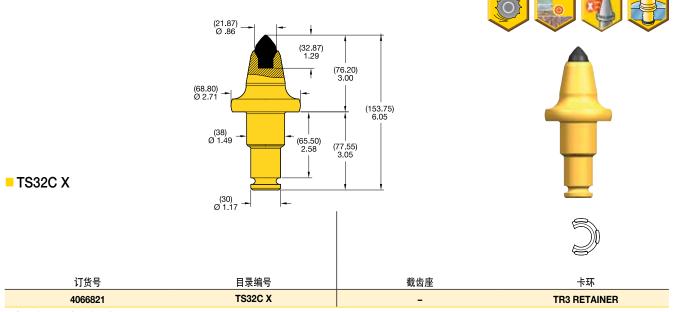
				毎箱 (大	毎箱重量 (大约)		托盘内总箱重 (含产品)		
订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅	
4066877	TS39C X	箱	14	16.1	35.6	504	580	1280	
4066765	TS19C X	箱	15	19.8	43.5	540	713	1566	







注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及卡环配件将单独销售。 相应截齿座产品信息可查看 页内容52-54。



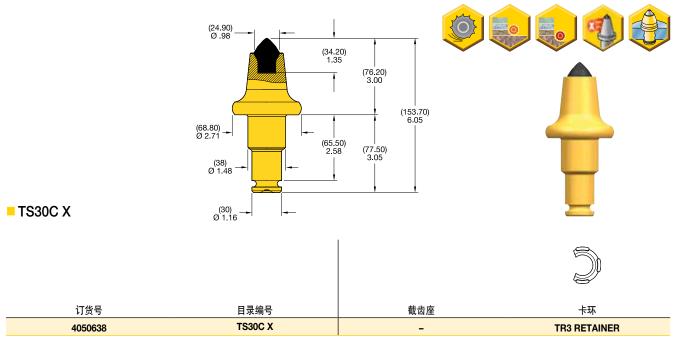
注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及卡环配件将单独销售。 相应截齿座产品信息可查看 页内容52-54。

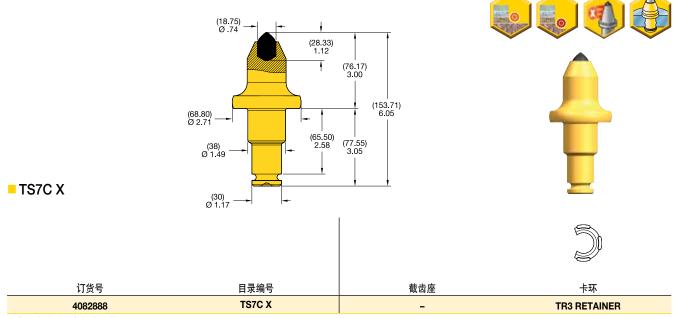
■包装信息

				每箱重量 (大约)			托盘内 (含)]总箱重 产品)
订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
4066872	TS31C X	箱	15	19.8	43.5	540	713	1566
4066821	TS32C X	箱	15	20.3	44.6	540	729	1604









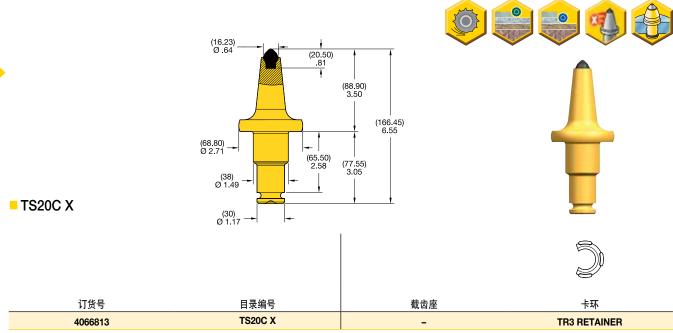
注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及卡环配件将单独销售。 相应截齿座产品信息可查看 页内容52-54。

■包装信息

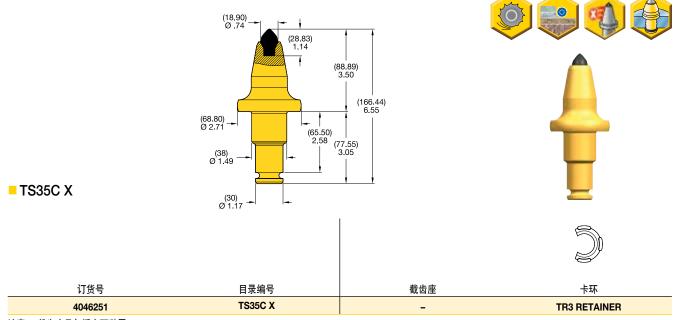
				每箱重量 (大约)			托盘内 (含)	总箱重 ^产 品)
订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
4050638	TS30C X	箱	14	19.9	43.8	504	716	1578
4082888	TS7C X	箱	15	21.2	46.7	540	761	1679







注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及卡环配件将单独销售。 相应截齿座产品信息可查看 页内容52-54。



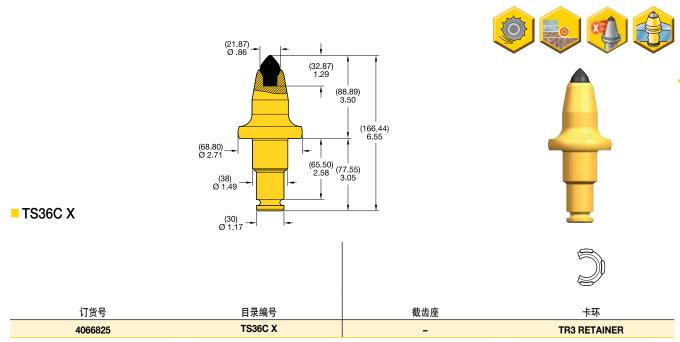
注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及卡环配件将单独销售。 相应截齿座产品信息可查看 页内容52-54。

■包装信息

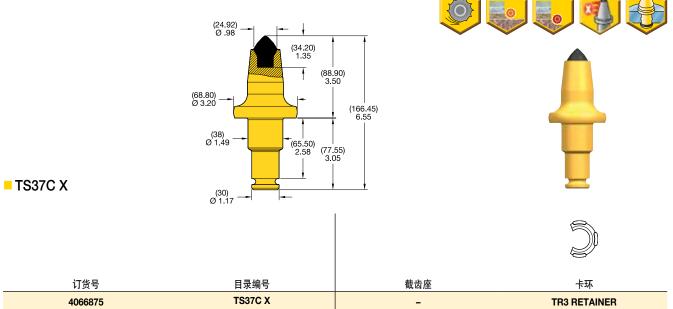
				毎箱 (大	每箱重量 (大约)		托盘内总箱重 (含产品)	
订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
4066813	TS20C X	箱	14	17.4	38.2	504	625	1376
4046251	TS35C X	箱	14	20.0	44.2	504	721	1593







注意: 截齿产品包括卡环装置。 载齿座及卡环配件将单独销售。 相应截齿座产品信息可查看 页内容52-54。



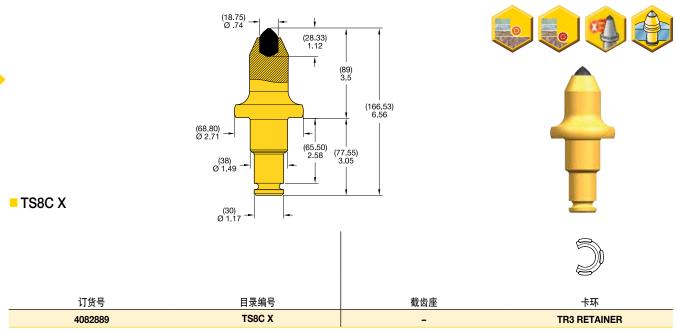
注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及卡环配件将单独销售。 相应截齿座产品信息可查看 页内容52-54。

■包装信息

				毎箱 (大	毎箱重量 (大约)		托盘内总箱重 (含产品)	
订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
4066825	TS36C X	箱	12	17.5	38.8	432	631	1395
4066875	TS37C X	箱	12	18.1	39.8	432	652	1434





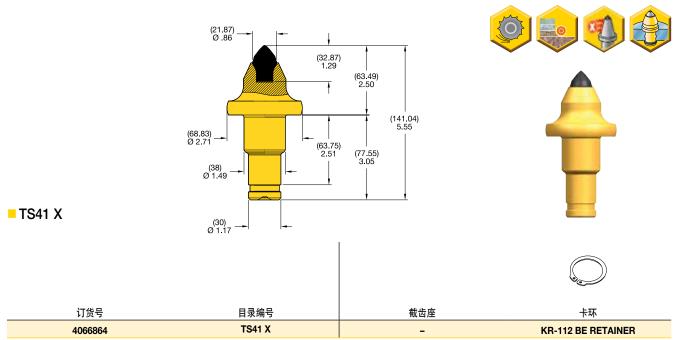


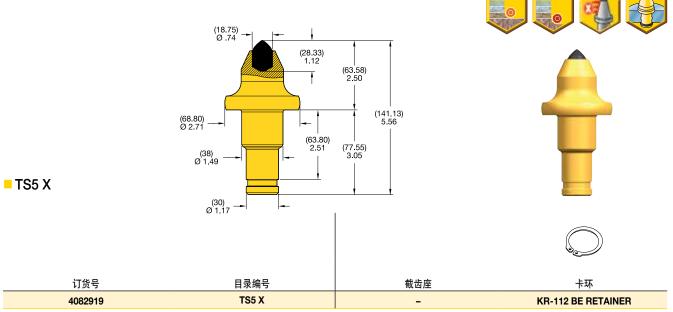
■包装信息

				每箱重量 (大约)			托盘内 (含)	7总箱重 产品)
订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
4082889	TS8C X	箱	12	16.9	37.3	432	609	1344









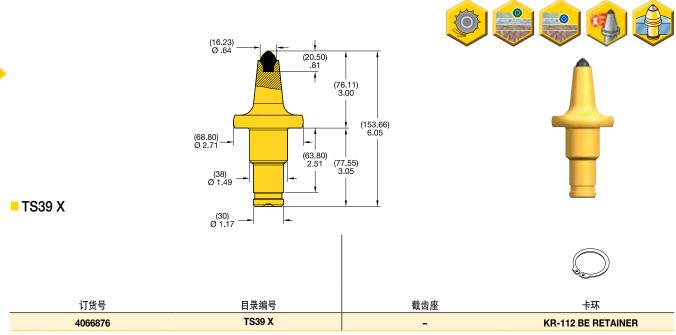
注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及卡环配件将单独销售。 相应截齿座产品信息可查看 页内容52-54。

■包装信息

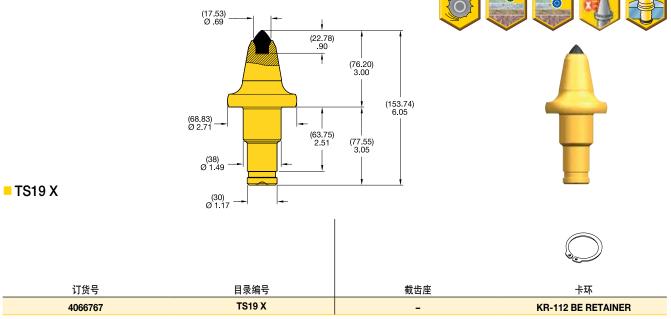
				毎箱重量 (大约)		托盘内总箱重 (含产品)			
订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅	
4066864	TS41 X	箱	15	19.1	42.2	540	686	1517	ĺ
4082919	TS5 X	箱	15	19.5	43.1	540	702	1550	







注意: 載齿产品包括卡环装置。 載齿座及卡环配件将单独销售。 相应截齿座产品信息可查看 页内容52-54。

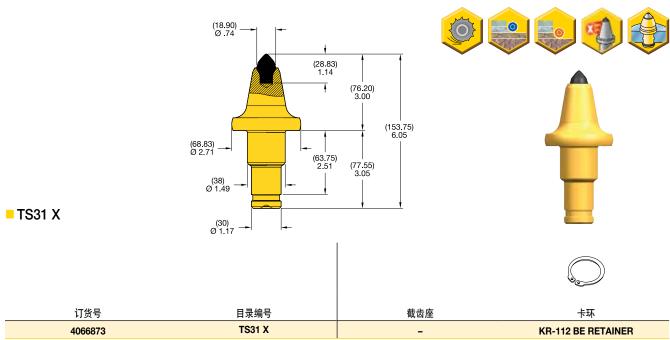


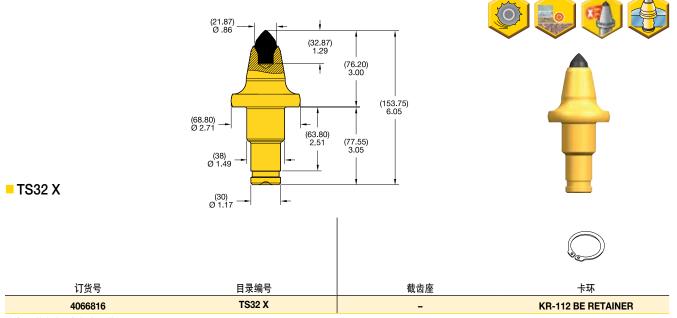
■包装信息

				毎箱重量 (大约)			托盘内总箱重 (含产品)	
订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
4066876	TS39 X	箱	14	16.2	35.8	504	585	1290
4066767	TS19 X	箱	15	20.0	43.8	540	718	1577









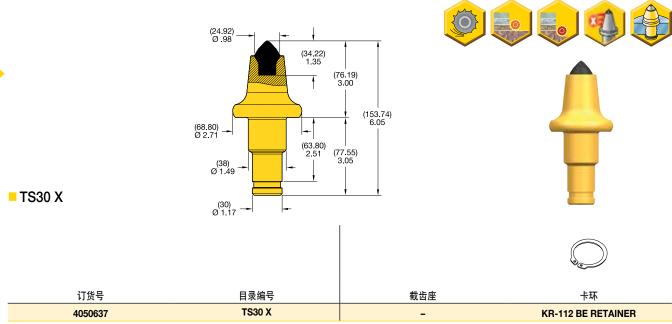
注意: 載齿产品包括卡环装置。 載齿座及卡环配件将单独销售。 相应截齿座产品信息可查看 页内容52-54。

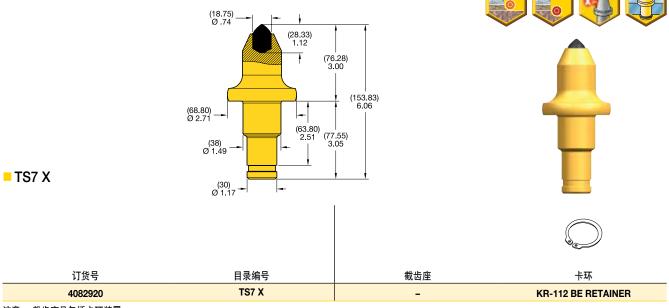
■包装信息

				每箱重量 (大约)			托盘内 (含)	总箱重 ^产 品)
订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
4066873	TS31 X	箱	15	20.0	43.8	540	718	1577
4066816	TS32 X	箱	15	20.3	44.9	540	729	1615









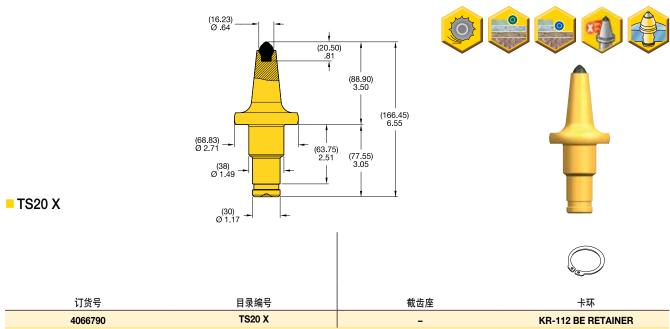
注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及卡环配件将单独销售。 相应截齿座产品信息可查看 页内容52-54。

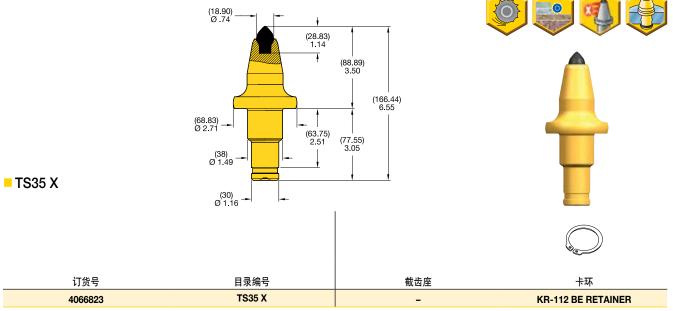
■包装信息

				毎箱 (大	每箱重量 (大约)		托盘内总箱重 (含产品)	
订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
4050637	TS30 X	箱	14	20.0	44.1	504	721	1588
4082920	TS7 X	箱	15	21.3	47.0	540	767	1690









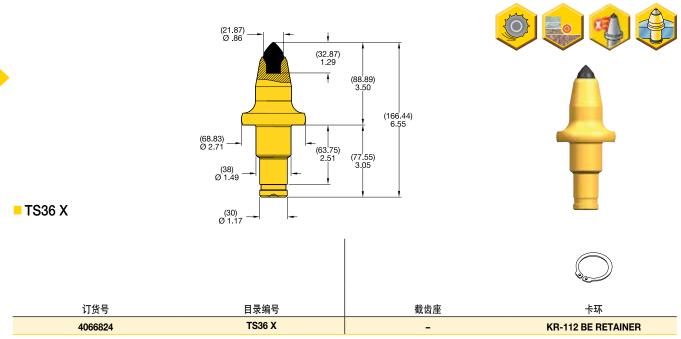
截齿产品包括卡环装置。 截齿座及卡环配件将单独销售。 相应截齿座产品信息可查看 页内容52-54。 注意:

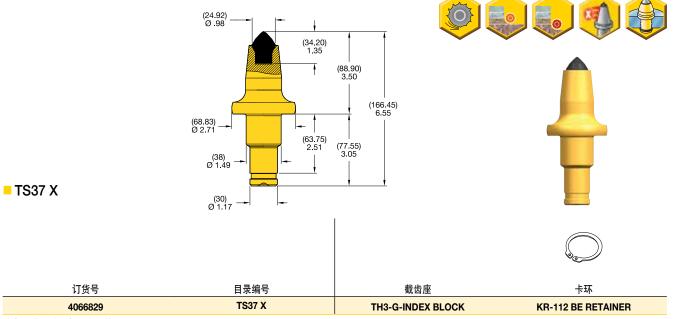
■包装信息

				毎箱 (大	重量 约)		托盘内 (含)]总箱重 产品)
订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
4066790	TS20 X	箱	14	17.5	38.5	504	630	1386
4066823	TS35 X	箱	14	20.2	44.5	504	726	1603









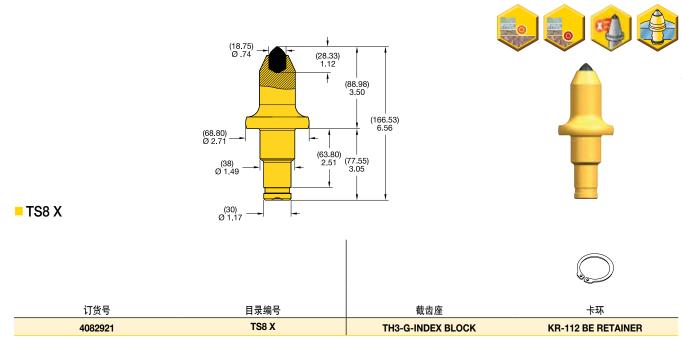
注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及卡环配件将单独销售。 相应截齿座产品信息可查看 页内容52-54。

■包装信息

				毎箱 (大	重量 约)		托盘内 (含)]总箱重 产品)
订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
4066824	TS36 X	箱	12	17.6	39.0	432	635	1404
4066829	TS37 X	箱	12	18.2	40.1	432	657	1443





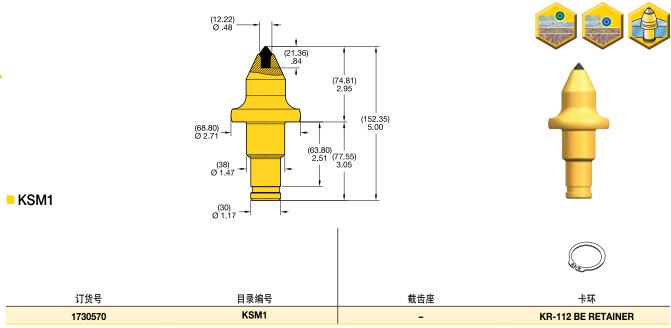


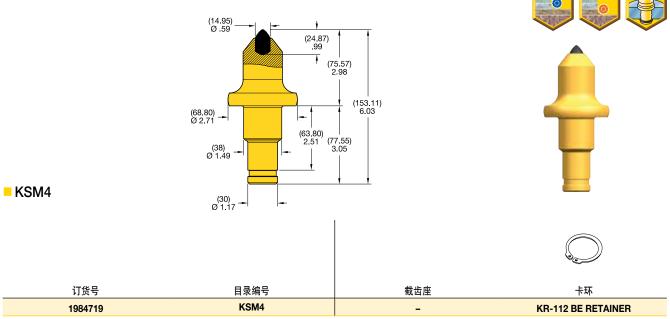
■包装信息

				每箱 (大			托盘内 (含.	7总箱重 产品)
订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
4082921	TS8 X	箱	12	18.5	40.7	432	665	1464









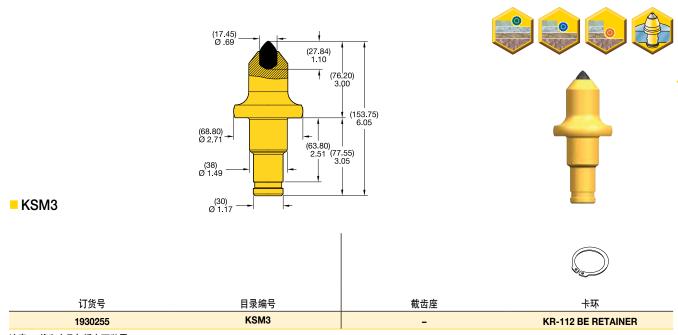
注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及卡环配件将单独销售。 相应截齿座产品信息可查看 页内容52-54。

■包装信息

				毎箱 (大	重量 3约)		托盘内]总箱重 产品)
订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
1730570	KSM1	箱	10	13.3	29.4	360	479	1058
1984719	KSM4	抓斗	8	11.4	25.0	400	568	1248





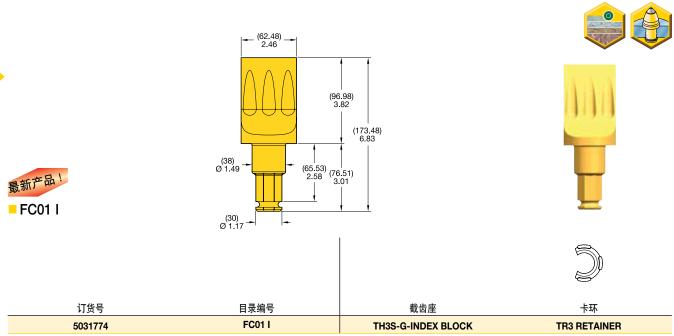


■包装信息

				每箱 (大	重量 约)		托盘内 (含)]总箱重 产品)
订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
1930255	KSM3	箱	14	19.9	43.7	504	716	1572







■包装信息

				 毎箱 り	首重量 大约)		托盘内 (含)	引总箱重 产品)	
订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅	
5031774	FC01 I	抓斗	6	9.4	20.6	300	468	1032	

尺寸单位为(毫米)和英寸。

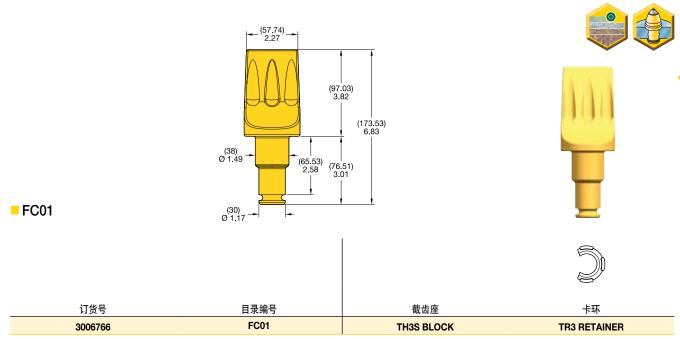
RockRazor™ 快换式可转位切割系统



RockRazor 的快换功能能够根据应用类型,快速方便地将一种类型的刀具更换为另一种类型的刀具。这种灵活性可缩短设备停机时间,并确保施工设备的效率最大化。





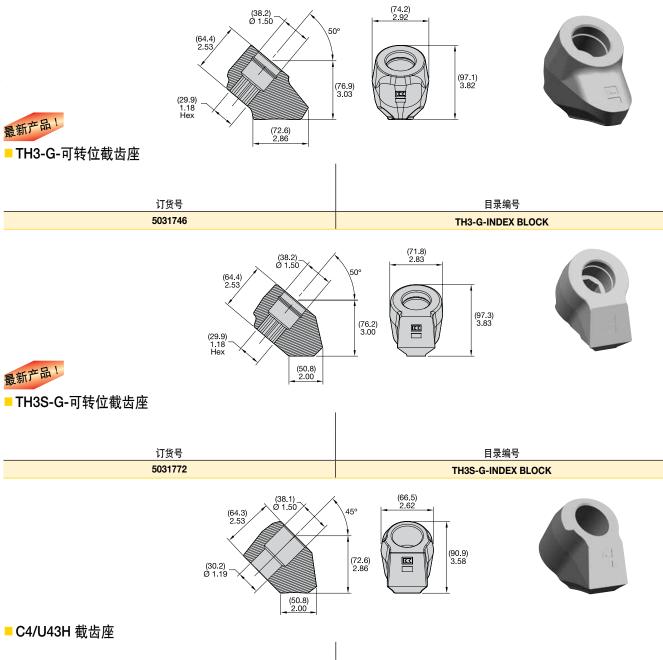


■包装信息

				毎箱 (ナ	質重量 に约)		托盘内 (含:	7总箱重 产品)
订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
3006766	FC01	抓斗	6	9.2	20.3	300	462	1017



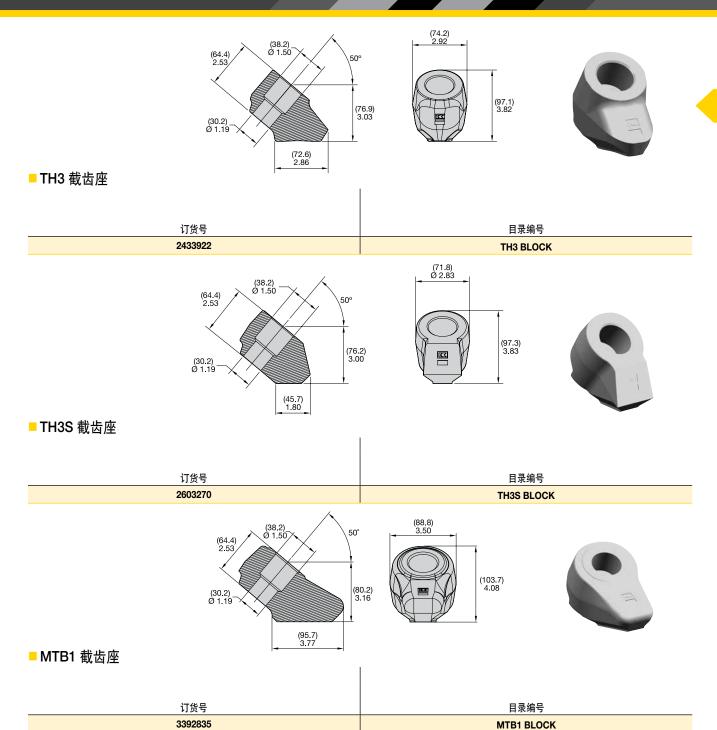




U4/	04311	似凸圧	

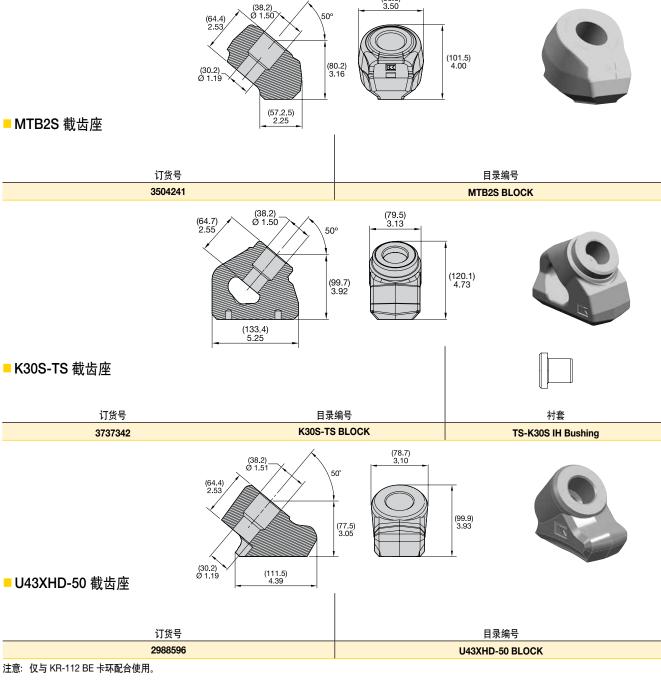
订货号	目录编号
1011578	C4/U43H BLOCK

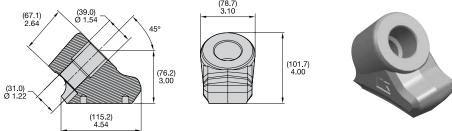












U43XHD-P 截齿座

订货号	目录编号
1807656	U43XHD-P BLOCK

注意: 仅与 KR-112 BE 卡环配合使用。





■TR3 锁圈卡环装置



订货号	目录编号
4073124	TR3 RETAINER

■ C15R 卡环



■ KR-112 BE 卡环装置



4055765	KR-112 BE RETAINER
订货号	目录编号

■TR3 拆卸器



订货号	目录编号
5500279	UNIVERSAL TR3 PULLER

■ C15R 拆卸工具



1885470	C15R RETAINER REMOVAL TOOL
订货号	目录编号

KRP4 挡圈钳

- 用于外挡圈的拆卸。
- 重型应用。



丁货号	目录编号
1012047	KRP4 PLIER





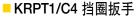
KRP1/C4 挡圈钳

- 用于外挡圈的拆卸。
- 重型应用。



订货号	目录编号
1012010	KRP 1/C4 PLIER

■TS-K30S IH 齿套



- 用于外挡圈的拆卸。
- 可换式钳头。
- 重型应用。

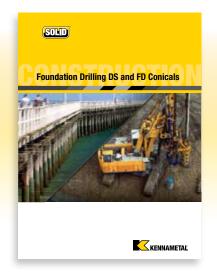


订货号	目录编号
1012012	KRPT1/C4 TIP

K150 PAD COATED PULLER



订货号	目录编号	订货号	目录编号
3737341	TS-K30S IH BUSHING	3043352	K150 PAD COATED PULLER



如果本产品目录没有您所需要的截齿产品, 请参看桩基钻孔 DS 和 FD 截齿产品目录 (B-15-04356),可以获得更多截齿产品的信息。











30mm 开沟刀具

铣挖刀具和铣挖头

破拆机的应用领域广泛,包括开沟施工、隧道挖掘、改造工程、筑路施工,以及其它常见的破拆项目。当传统施工方法在这些应用领域无能为力或成本高昂的情况下,这些破拆设备为施工方提供了极佳的选择方案。

我们的切削刀具产品可用于多种设备和应用,提高生产率,降低磨耗,并促进整体性能:

- 在土方挖掘,隧道施工,以及地面平整应用中,具有极精确的廓形施工性能。
- 挖掘出的材料颗粒细微,可以作为回填用途。
- 提高了切削精度, 因此可减少现场施工失败的风险。
- 减少振动意味着可缓解设备疲劳,减小切削装置的噪音(在噪音敏感区域特别适用),并增加安全性能。





截齿

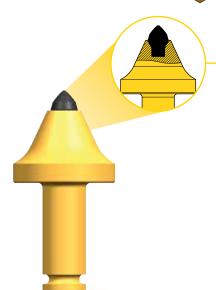
肯纳金属公司的刀具设计采用尖端技术和现场数据,以确保切削应用效率的最大化。 我们认识到,每个客户的应用需求都是独特的。从来没有一款万能型的产品可以满 足所有客户的需求,所以我们推出多种截齿、截齿座,以及附件产品。

苛刻的加工环境要求坚固耐用的刀具产品。肯纳金属公司的截齿产品在恶劣加工条件下有卓越的表现。



X 处理

- 独特的热处理工艺、减少钢体刀柄部分的冲蚀磨损、 提高整体耐磨性。
- 延长刀具寿命。



窄底型(NB)截齿 — 独特的设计方案, 最优化的切削性能

- 最大化钢质刀体设计确保卓越的强度性能,并能更长时间保持刀具的锋利廓形。
- 将圆顶型截齿的耐磨性和柱状截齿的抗冲击性结合在一起。
- 三角形硬质合金截齿头可用于苛刻条件下的加工应用。



TR3 卡环

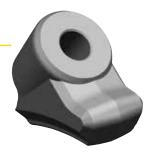
- 具有极佳的强度性能。
- 还有特别设计的"耳状物"结构,可以方便定位和定中心操作,确保操作人员的安全。
- 快速便捷的安装拆卸操作。
- 可自由转动。





截齿座

肯纳金属公司生产的每个刀座产品都经过热处理,由特殊合金钢材料制成,有着极佳的耐磨性和韧性,确保产品的最佳性能。有些刀座内孔经过特殊的内部硬化(IH)处理,刀座孔有极佳的耐磨性,确保刀头有更好的固定及转动性能。





肯纳金属刀座产品的优势:

- 简洁型设计。
- 经硬化处理的截齿套可对刀座表面 和刀座孔起到保护作用。
- 重型基座, 更长的使用寿命。
- 耐用性。



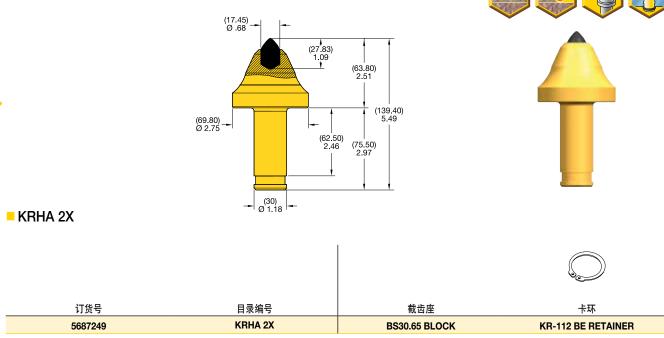




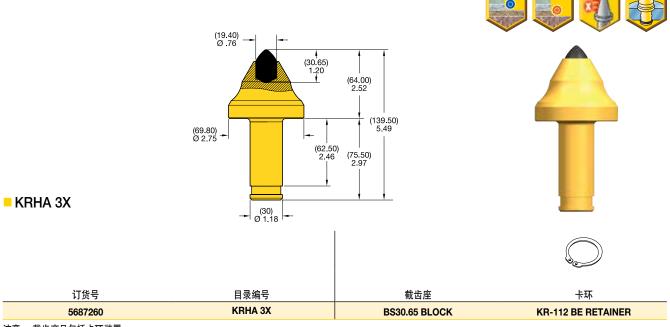


您在施工应用中可能面临极为苛刻的施工条件—对于施工刀具而言,土壤、沥青,混凝土属于难加工材料,所以,您需要一款能够应对这些挑战的刀座产品。





注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及卡环配件将单独销售。



注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及卡环配件将单独销售。

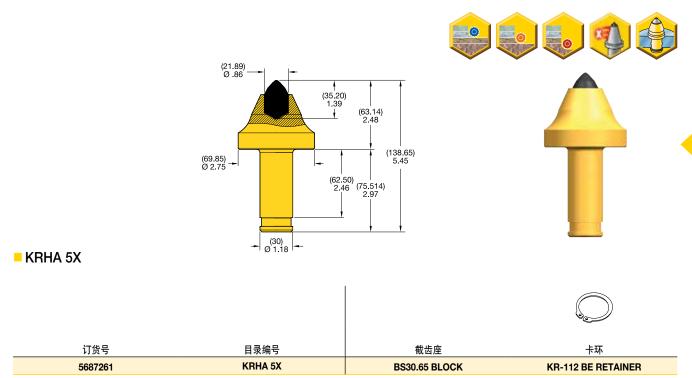
■包装信息

				毎箱 (大	重量 约)		托盘内 (含)]总箱重 产品)
订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
5687249	KRHA 2X	箱	8	11.0	24.1	480	658	1445
5687260	KRHA 3X	箱	8	11.0	24.3	480	662	1459

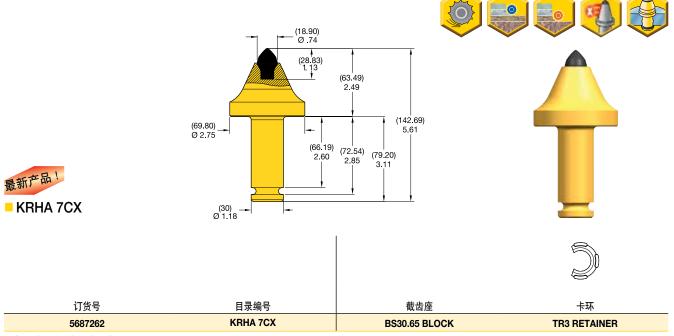


63





注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及卡环配件将单独销售。



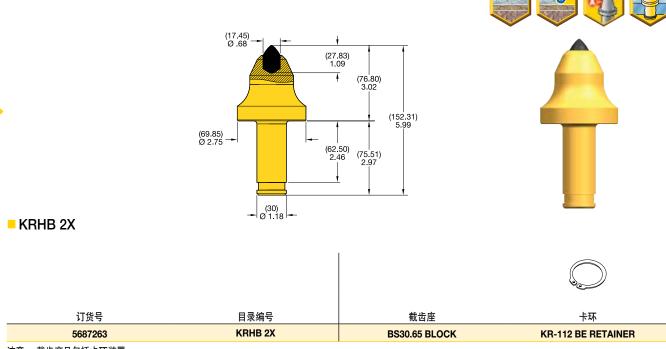
注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及卡环配件将单独销售。

■包装信息

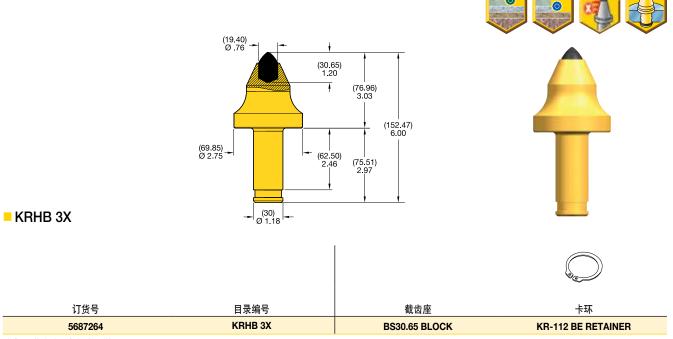
				每箱 (大	重量 约)		托盘内 (含j	总箱重 ^全 品)
订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
5687261	KRHA 5X	箱	8	11.3	24.9	480	677	1493
5687262	KRHA 7CX	箱	8	10.1	22.2	480	605	1330







注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及卡环配件将单独销售。



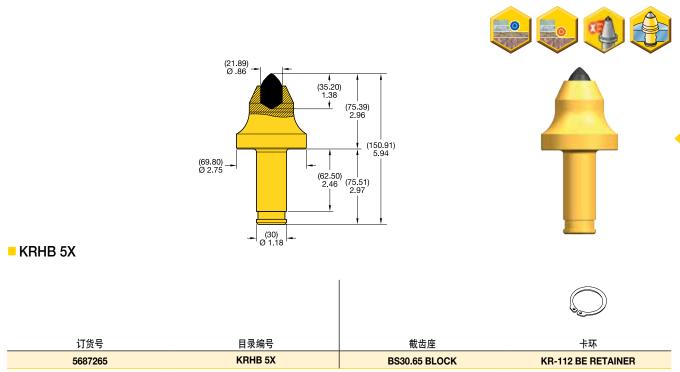
注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及卡环配件将单独销售。

■包装信息

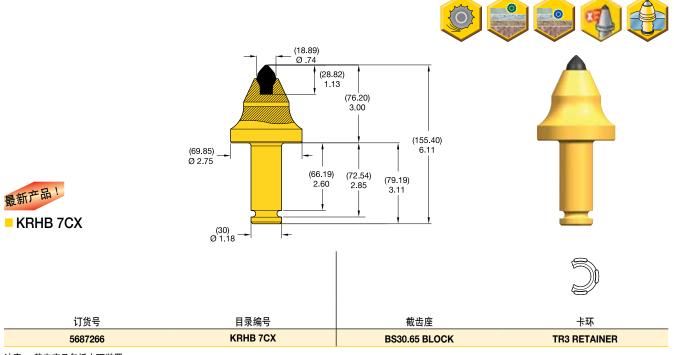
				毎箱 (大	重量 约)		托盘内 (含)]总箱重 产品)
订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
5687263	KRHB 2X	箱	8	12.4	27.3	480	744	1637
5687264	KRHB 3X	箱	8	12.3	27.0	480	739	1622







注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及卡环配件将单独销售。



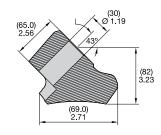
注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及卡环配件将单独销售。

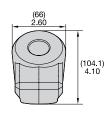
■包装信息

				毎箱 (大	重量 约)		托盘内 (含)]总箱重 产品)
订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
5687265	KRHB 5X	箱	8	12.6	27.7	480	754	1661
5687266	KRHB 7CX	箱	8	11.5	25.4	480	691	1522







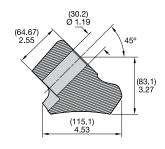


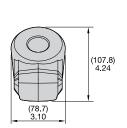


■BS30.65 截齿座

订货号 目录编号 1011569 BS30.65 BLOCK

注意: 仅与 KR-112 BE 卡环配合使用。





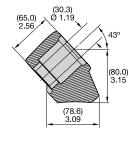


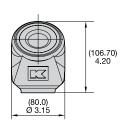
U43XHD 30 截齿座

1792958	1143XHD 30 BLOCK
订货号	目录编号

注意: 仅与 KR-112 BE 卡环配合使用。









BBS30.65H 装置

订货号	目录编号
1131591	BBS30.65H SYSTEM



67



■TR3 锁圈卡环装置



4073124	TR3 RETAINER
订货号	目录编号

KR-112 BE 卡环装置



■ TR3 拆卸器



KRP4 挡圈钳

- 用于外挡圈的拆卸。
- 重型应用。



订货号	目录编号
1012047	KRP4 PLIER



KRP1/C4 挡圈钳

- 用于外挡圈的拆卸。
- 重型应用。



订货号	目录编号
1012010	KRP 1/C4 PLIER

KRPT1/C4 挡圈扳手

- 用于外挡圈的拆卸。
- 可换式钳头。
- 重型应用。



1012012	KRPT1/C4 TIP
订货号	目录编号

BBS30.65H 齿套





如果本产品目录没有您所需要的产品,请登录肯纳金属公司网站!



一 开沟应用

您可以每天 24 小时查看我们的在线产品目录

登录网站 http://www.kennametal.com/trenching,可以随时查看我们的电子版产品目录,了解肯纳金属公司的最佳产品解决方案。可以快速,免费,随时查看电子产品目录。在线电子产品目录每周更新一次,发布有关道路修复、道路铣刨、土壤固化、截齿套以及附件产品的信息。













25mm 开沟刀具

轮式及链式开沟机

轮式开沟机具有广泛的应用范围 ─ 无论您是挖掘浅型的公用设施沟渠,或是在硬岩地域挖掘深型沟渠,这些设备都具有极佳的挖掘性能,同时也会减少施工后遗留的挖掘材料。

Rocksaw 开沟机是一款功能极为强大的设备,可用于多种施工应用。Rocksaw 开沟机适用于窄型和宽型沟渠的施工,并可用于苛刻条件下的施工应用。有些型号还配备自动电缆铺放装置,以及高效率的整体式回填装置。

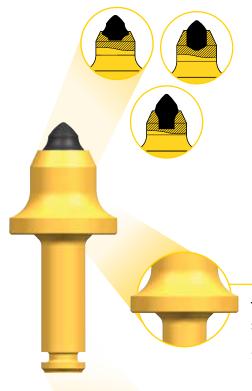








截齿



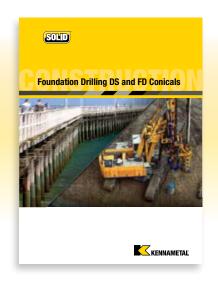
我们的 **25mm** 截齿产品有多种截齿头类型,用户可根据自己的应用需求选择适当的刀具产品:

- 柱状刀头具有极佳的韧性性能。
- 圆顶型刀头具有极佳的耐磨损性能。
- NB型刀头将圆顶型刀头和柱状刀头的优点结合在一起, 具有卓越的强度和耐磨性。

T 系列刀具产品(如图所示)的宽型肩部设计可对刀座起到保护作用,并提高生产效率。如果您在较小的切削空间内需要更好的操作性,窄肩型 C 系列产品具有极佳的灵活性。

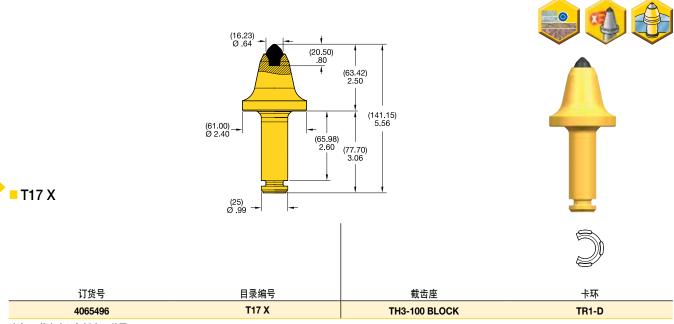


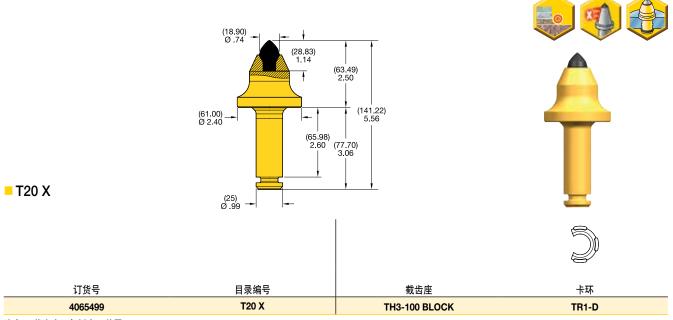
- 快速便捷的安装拆卸操作!
- 还有特别设计的"耳形"结构,可以方便定位和定中心操作,—确保操作人员的安全。
- 可自由转动。
- 适合肯纳金属所有 TSC 系列刀具产品。



如果本产品目录没有您所需要的截齿产品, 请参看桩基钻孔 DS 和 FD 截齿产品目录 (B-15-04356),可以获得更多截齿产品的信息。







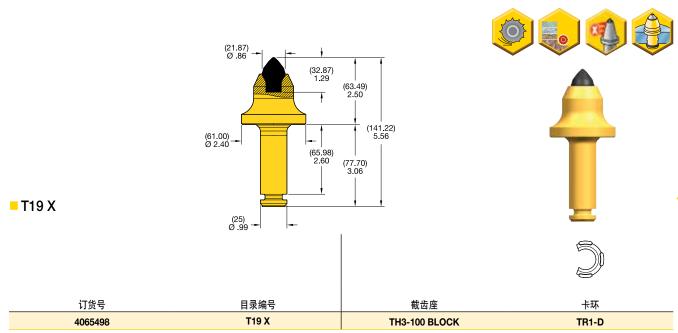
注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及卡环配件将单独销售。

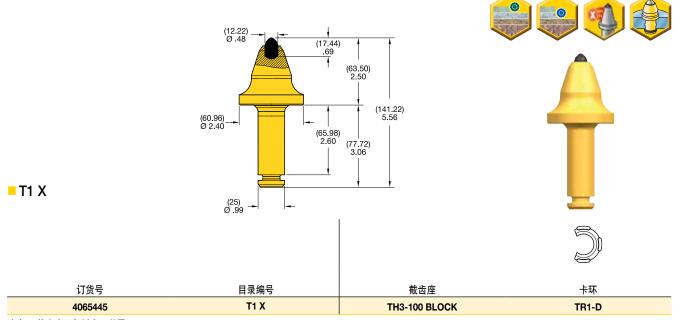
■包装信息

				毎箱 (大	重量 约)		托盘内 (含)	总箱重 产品)
订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
4065496	T17 X	箱	18	15.8	34.9	648	570	1257
4065499	T20 X	箱	18	16.7	36.7	648	603	1322









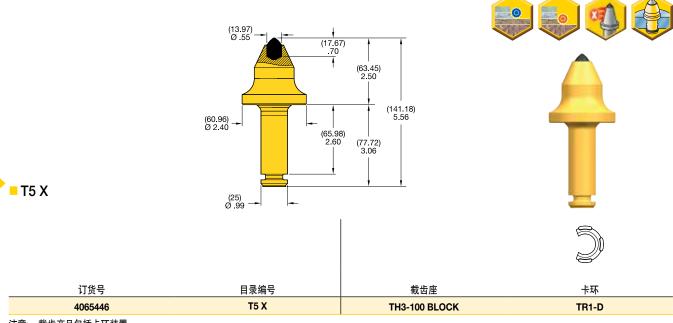
注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及卡环配件将单独销售。

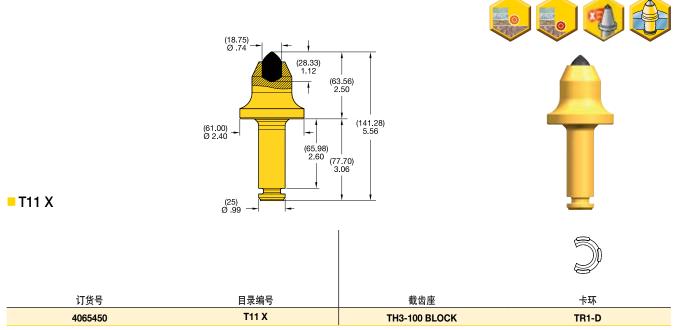
■包装信息

				每箱 (大	重量 约)		托盘内 (含)]总箱重 产品)
订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
4065498	T19 X	箱	18	17.1	37.6	648	616	1354
4065445	T1 X	箱	18	16.0	35.3	648	577	1270









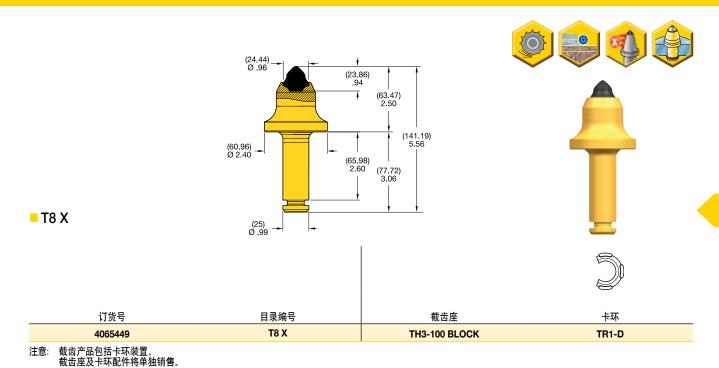
注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及卡环配件将单独销售。

■包装信息

				毎箱 (大	重量 约)		托盘内 (含)]总箱重 产品)
丁货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
4065446	T5 X	箱	18	16.7	36.7	648	600	1322
4065450	T11 X	箱	18	17.3	38.3	648	622	1380





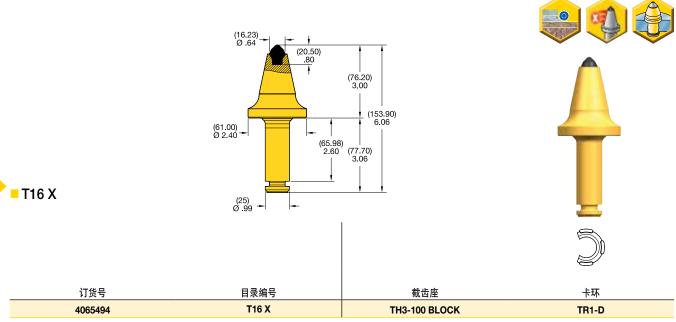


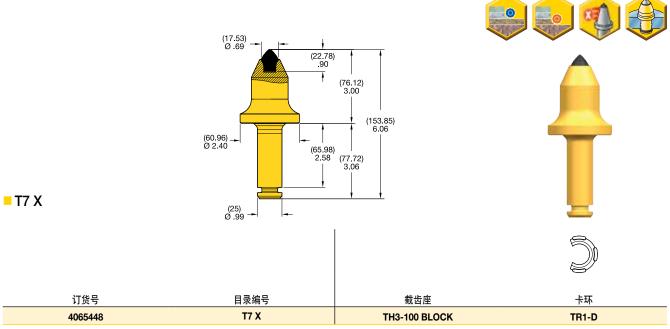
■包装信息

				毎箱 (大	重量 约)		托盘内 (含.	可总箱重 产品)
订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
4065449	T8 X	箱	18	18.4	40.5	648	661	1458







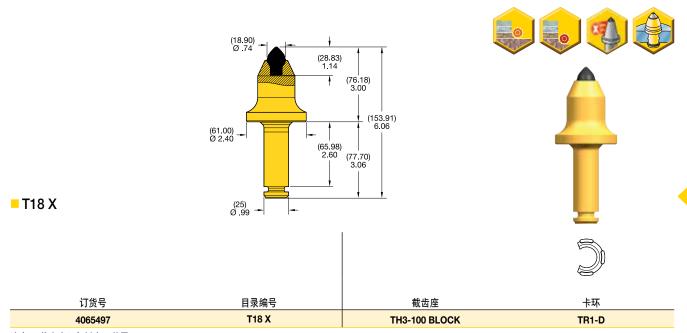


注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及卡环配件将单独销售。

■包装信息

				毎箱 (大	重量 约)		托盘内 (含)	总箱重 产品)
丁货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
4065494	T16 X	箱	18	17.1	37.6	648	616	1354
4065448	T7 X	箱	18	18.4	40.5	648	661	1458



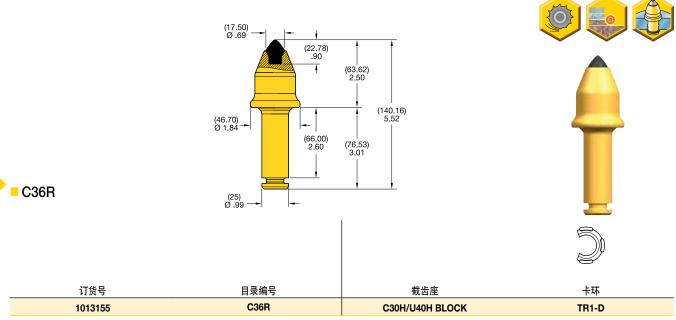


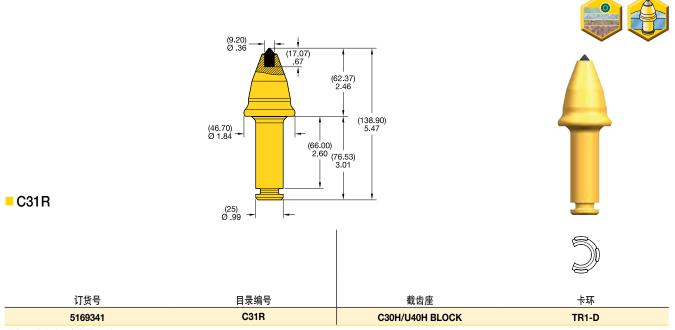
■包装信息

				毎箱 (大	重量 约)		托盘内(含)]总箱重 产品)
订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
4065497	T18 X	箱	18	18.7	41.2	648	674	1484









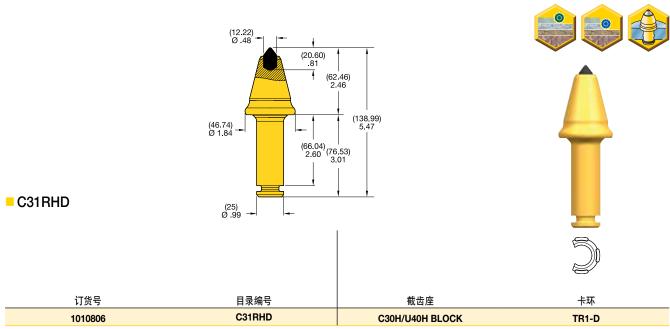
注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及卡环配件将单独销售。

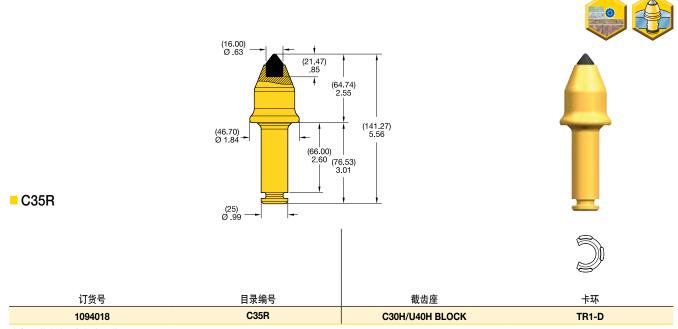
■包装信息

				每箱 (大	重量 约)		托盘内 (含)]总箱重 产品)
订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
1013155	C36R	抓斗	15	11.3	24.8	750	563	1238
5169341	C31R	抓斗	15	10.4	22.8	750	518	1140









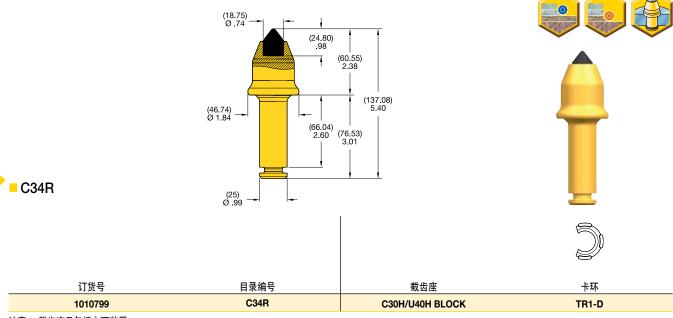
注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及卡环配件将单独销售。

■包装信息

				毎箱 (大	重量 约)		托盘内 (含)	总箱重 产品)
订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
1010806	C31RHD	抓斗	15	10.4	22.8	750	518	1140
1094018	C35R	抓斗	15	11.4	25.1	750	570	1253





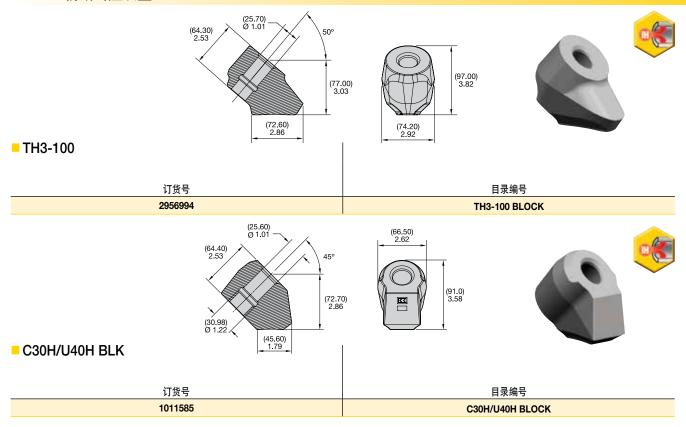


■包装信息

					重量 约)		托盘内 (含)	7总箱重 产品)	
订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅	
1010799	C34R	抓斗	15	11.6	25.5	750	578	1275	ĺ

尺寸单位为(毫米)和英寸。

25mm 刀柄截齿座装置



81



■ TR1-D 卡环



订货号	目录编号
4065385	TR1-D

■TR3 拆卸器

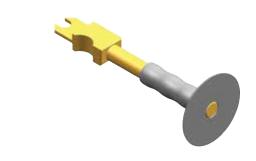


C31R 卡环

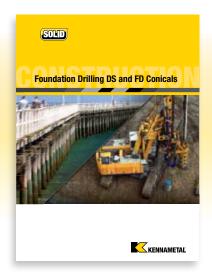


订货号	目录编号
1012065	C31R RETAINER

C31R 拆卸工具(带手柄)



订货号	目录编号
1012347	C31R REMOVER TOOL W/GRIP



如果本产品目录没有您所需要的截齿产品, 请参看桩基钻孔 DS 和 FD 截齿产品目录 (B-15-04356),可以获得更多截齿产品的信息。





22mm 开沟刀具

小型轮式开沟机

不要因为名称而困惑 - 小型轮式开沟机在硬岩、混凝土,以及其它难加工材料应用中有卓越的性能表现。这款机械产品具有高效的挖掘能力,同时也会减少施工后遗留的挖掘材料。一些常见的应用实例包括高速公路混凝土切削装置,以及地下管线网络和电缆设施的开沟设备。







截齿



 SD 系列凹槽式 LR 卡环在 带内槽的刀座上具备更好 的夹持性能。



窄底型(NB)截齿— 独特的设计方案,最优化的切削性能

- 最大化钢质构刀体计确保卓越的强度性能,并能更长时间 保持刀具的锋利廓形。
- 将圆顶型截齿的耐磨性和柱状截齿的抗冲击性结合在一起。
- 三角形硬质合金截齿头可用于苛刻条件下的加工应用。
- SD 系列 采用长凹槽卡环。

刀座系统

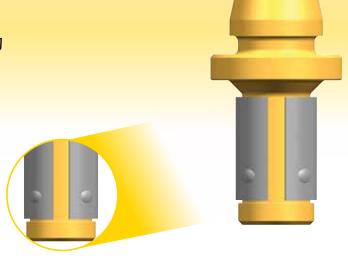


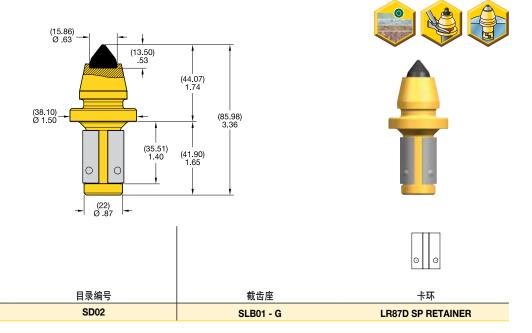
- SLB01 刀座产品特别适合苛刻条件下的开沟施工应用, 具有以下特点:
- 增加高度, 为外部安装刀具提供更多空间。
- 面积更大, 提高焊接强度和稳定性。



SD 系列 — 采用长凹槽卡环

凹槽式 LR 卡环在带内槽的刀座上具备更好的 夹持性能。





注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及卡环配件将单独销售。

订货号

2504868

■包装信息

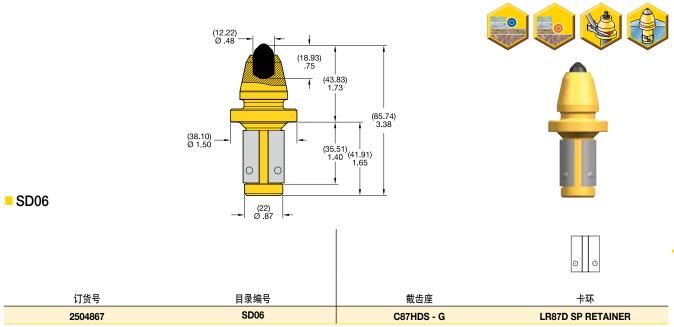
SD02

						重量 :约)		托盘内 (含)	总箱重 产品)
	订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
Ī	2504868	SD02	抓斗	50	15.0	33.0	2,500	750	1650



85



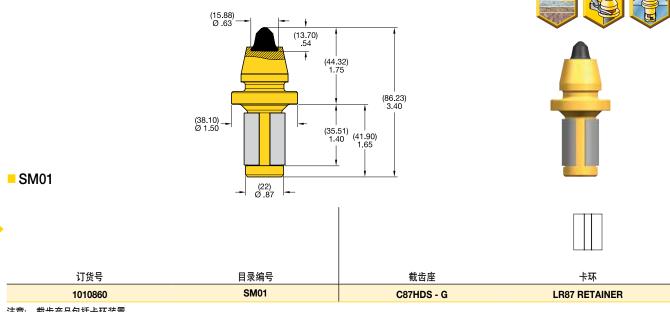


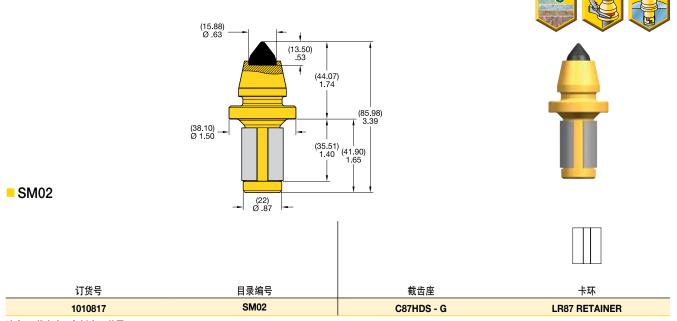
注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及卡环配件将单独销售。

■包装信息

				每箱 (大	重量 :约)		托盘内 (含)]总箱重 产品)
订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
2504867	SD06	抓斗	50	15.5	34.0	2,500	775	1700







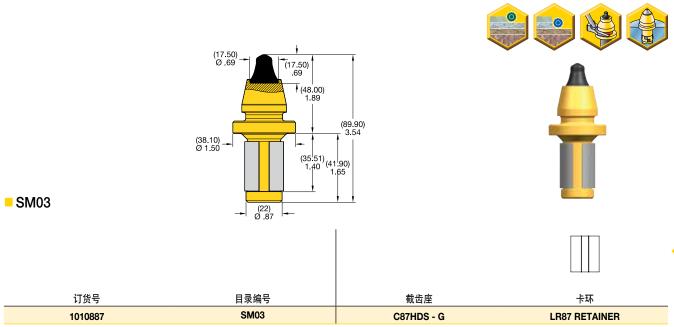
注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及卡环配件将单独销售。

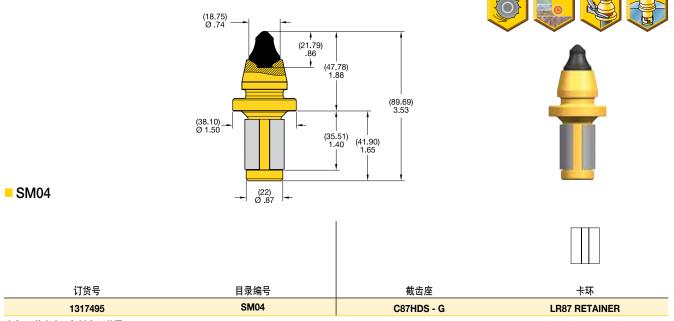
■包装信息

				每箱 (大	重量 约)		托盘内 (含)]总箱重 产品)
订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
1010860	SM01	抓斗	50	15.0	33.0	2,500	750	1650
1010817	SM02	抓斗	50	15.0	33.0	2,500	750	1650









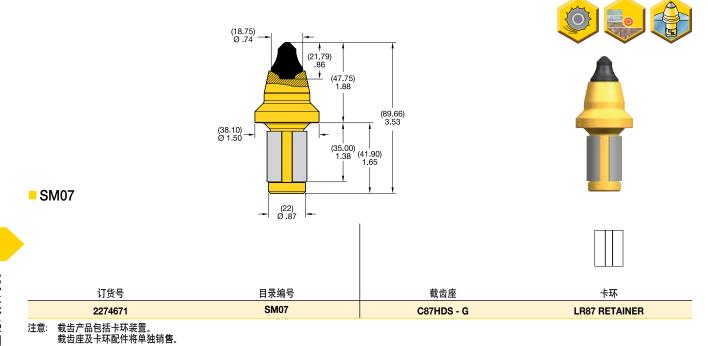
注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及卡环配件将单独销售。

■包装信息

					重量 :约)		托盘内 (含)]总箱重 产品)	
订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅	
1010887	SM03	抓斗	50	15.5	34.0	2,500	775	1700	
1317495	SM04	抓斗	50	15.5	34.5	2,500	775	1725	





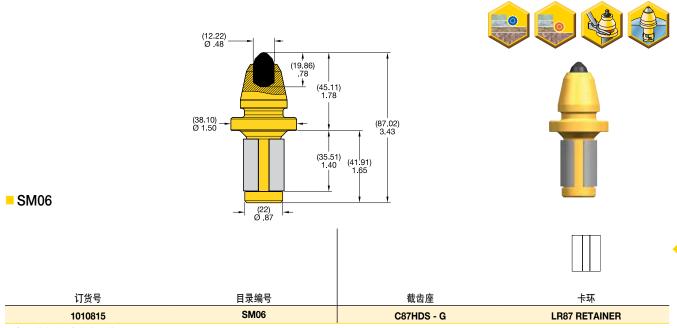


■包装信息

				毎箱 (大	重量 约)		托盘内 (含)]总箱重 产品)	
订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅	
2274671	SM07	抓斗	50	16.5	36.0	2,500	825	1800	







■包装信息

				毎箱 (大	重量 :约)		托盘内 (含)]总箱重 产品)
订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
1010815	SM06	抓斗	50	14.5	34.0	2,500	725	1700



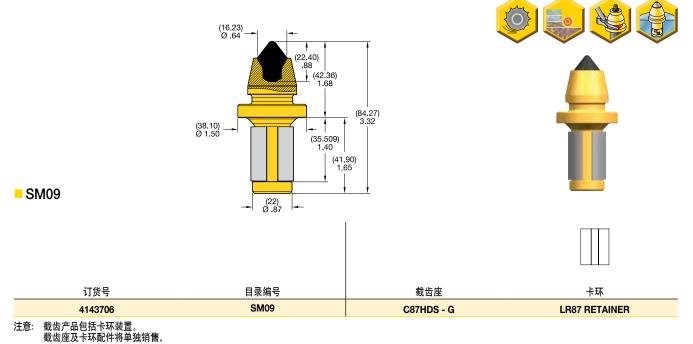




SM 系列 - 独特的设计方案, 最优化的切削性能

窄底型(NB)截齿

- 最大化钢质刀体设计确保卓越的强度性能,并能更长时间保持刀具的锋利廓形。
- 将圆顶型截齿的耐磨性和柱状截齿的抗冲击性结合在一起。
- 独特硬质合金截齿头可用于苛刻条件下的加工应用。



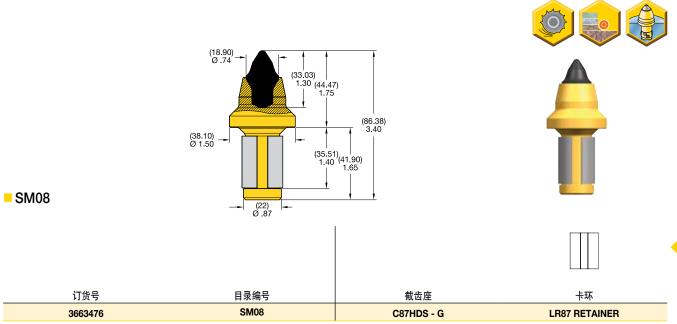
■包装信息

托盘内总箱重 (含产品) 每箱重量 (大约) 订货号 目录编号 包装方式 每箱装件数 公斤 磅 每托盘数量 公斤 磅 抓斗 33.5 1675 SM09 50 15.0 2.500 750 4143706



91



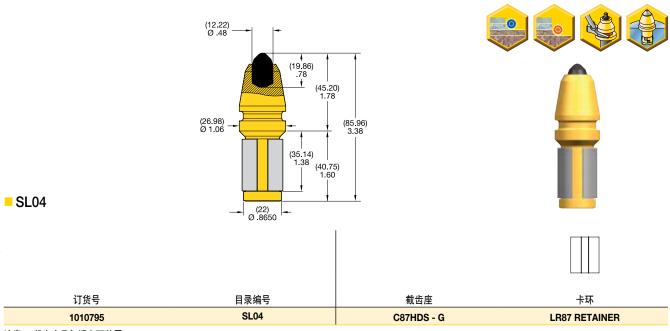


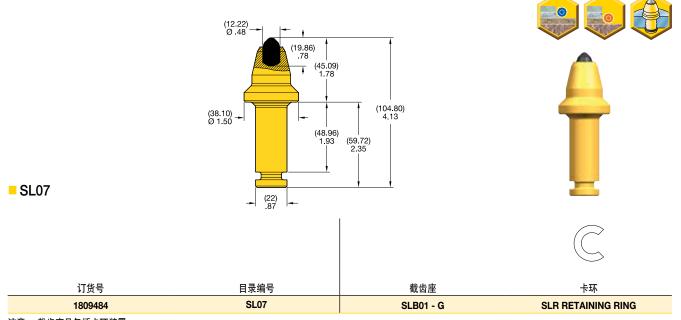
注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及卡环配件将单独销售。

■包装信息

				每箱 (大	重量 约)		托盘内 (含.	7总箱重 产品)
订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
3663476	SM08	抓斗	50	16.5	36.0	2,500	825	1800







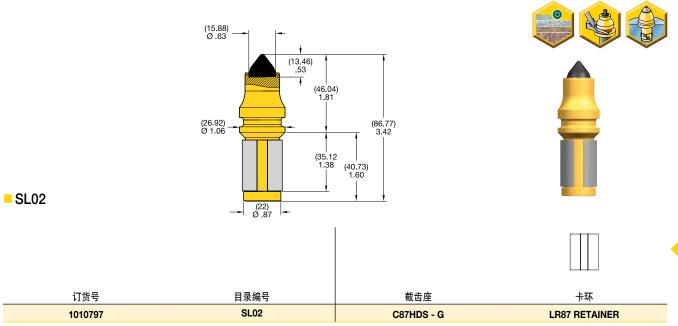
注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及卡环配件将单独销售。

■包装信息

					重量 约)		托盘内 (含)]总箱重 产品)
订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
1010795	SL04	抓斗	60	16.2	36.0	3,000	810	1800
1809484	SL07	抓斗	40	15.2	33.6	2,000	760	1680





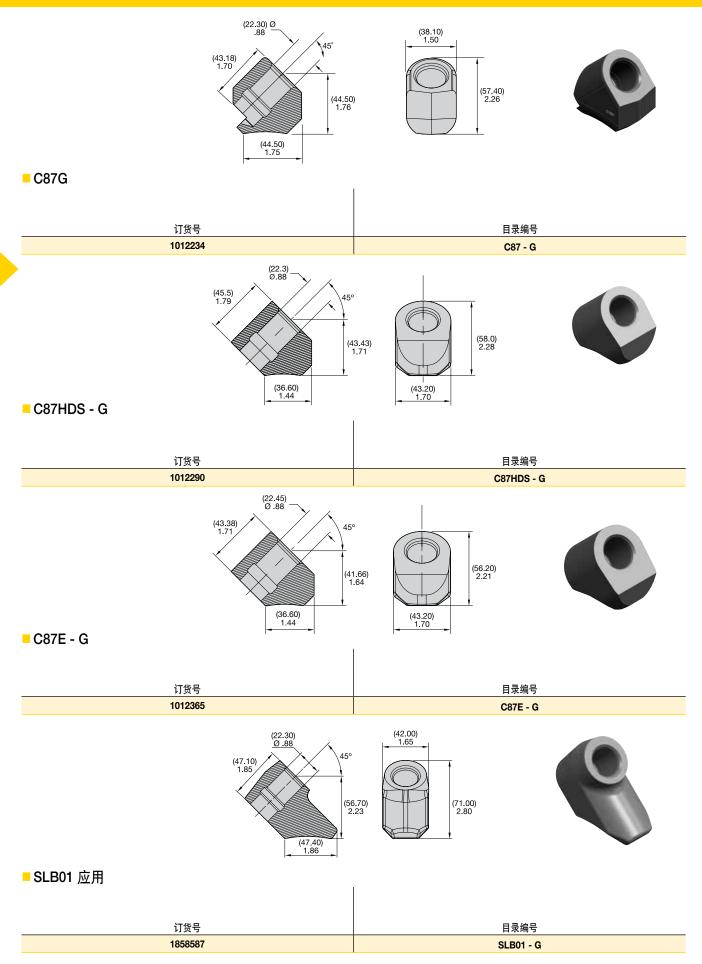


■包装信息

				每箱 (大	重量 约)		托盘内 (含j	总箱重 产品)
订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
1010797	SL02	抓斗	70	17.5	39.2	3,500	875	1960









LR87D

LR87 钢质弹簧卡环





3518626	LR87D SP RETAINER
订货号	目录编号

丁货号	目录编号
1011935	LR87 RETAINER

■C123 拆卸器

KHP2 KMTL 带手柄冲头





1012247	KHP2 KMTL PUNCH
订货号	目录编号

SLR 定位环

C21R 拆卸器





订货号	目录编号
1817888	SLR RETAINING RING

订货号	目录编号
1012348	C21R REMOVER TOOL W/ GRIP







19mm-20mm 开沟刀具

小型链式开沟机

无论您是挖掘小型沟渠或是大型沟渠,无论是用于景观美化、管道工程,或是电气应用,您都希望自己的设备在各种开沟施工中保持最高的效率,肯纳金属公司的切削装置确保客户的投资效益最大化,在年复一年的施工应用中保持极高的效率和生产率。







截齿



我们的 C21F 和 C21FHD 型号截齿有以下特点:

 两种不同类型的硬质合金截齿,更好的掘进性能, 更高的抗冲击强度,适用于中软材质的切削应用。





窄底型(NB 型)

柱型截齿

- 超宽肩部具有卓越的刀座面保护性能。
- 拆卸槽设计便于截齿的拆卸。

• 凹槽式卡环装置可在高转速设备上提高刀座对刀头的 夹持性能。

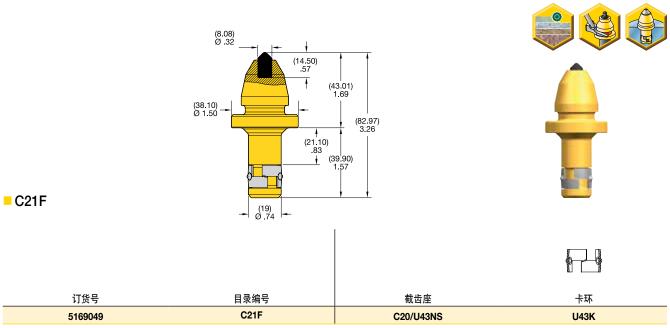
截齿座

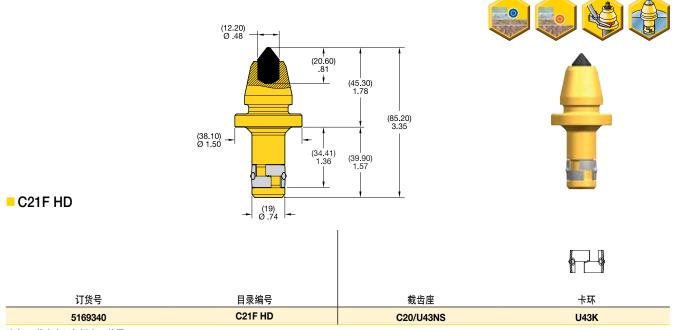
我们的刀座产品特别适合苛刻条件下的开沟施工应 用,具有以下特点:

- 增加高度,为外部安装刀具提供更多空间。
- 面积更大,提高焊接强度和稳定性。









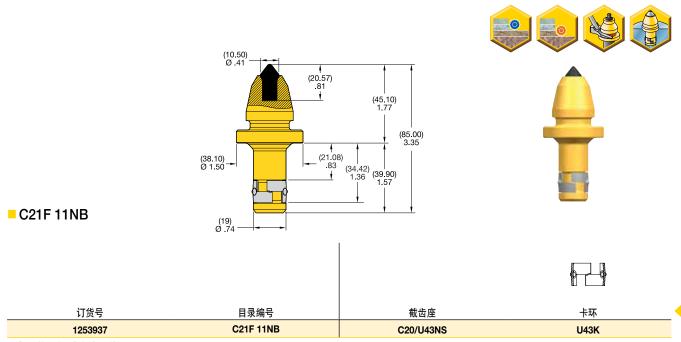
注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及卡环配件将单独销售。

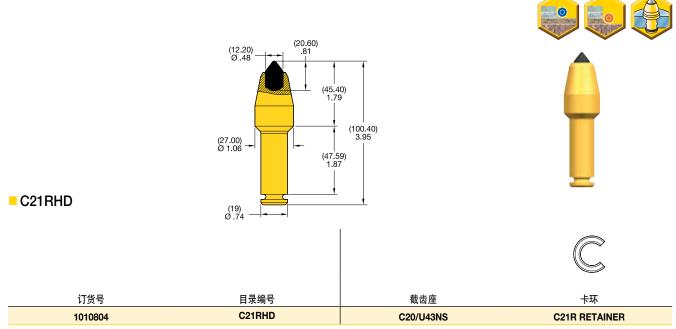
■包装信息

				毎箱 (大	重量 约)		托盘内 (含)	总箱重 产品)
订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
5169049	C21F	抓斗	50	12.5	27.5	2500	625	1375
5169340	C21F HD	箱	50	13.0	29.0	2500	650	1450









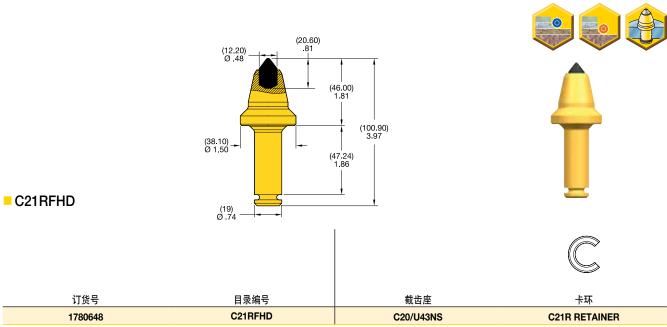
注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及卡环配件将单独销售。

■包装信息

					重量 约)		托盘内 (含)	总箱重 ^产 品)
订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
1253937	C21F 11NB	箱	50	13.0	28.5	2500	650	1425
1010804	C21RHD	箱	60	16.2	36.0	3000	810	1800





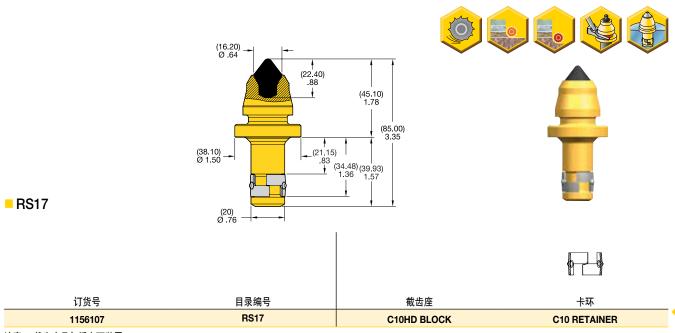


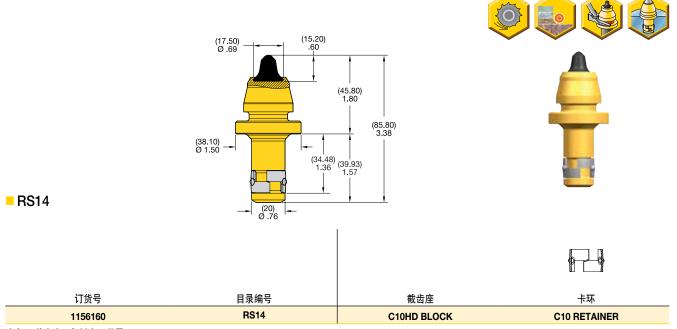
■包装信息

					重量 约)		托盘内 (含.	n总箱重 产品)
订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
1780648	C21RFHD	箱	50	16.0	35.0	2500	800	1750







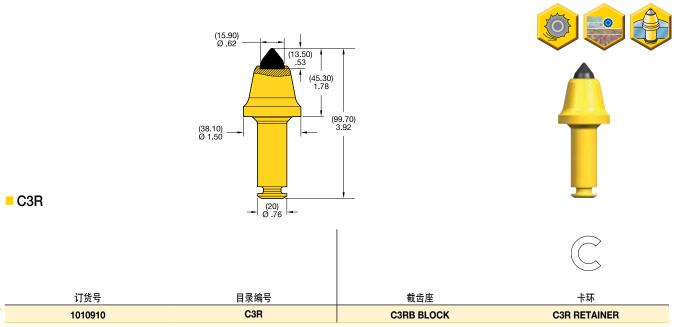


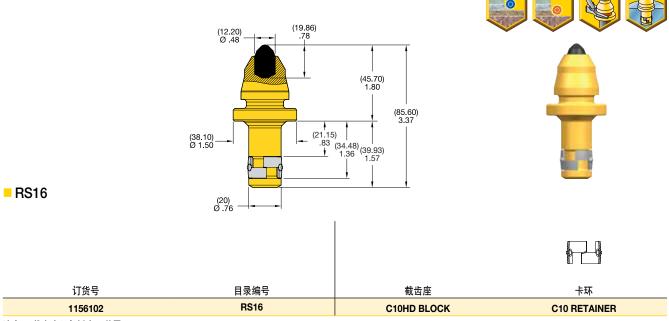
注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及卡环配件将单独销售。

■包装信息

					i重量 :约)		托盘内 (含剂	总箱重 ^空 品)
订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
1156107	RS17	箱	70	19.6	43.4	4200	1176	2604
1156160	RS14	箱	70	18.9	41.3	4200	1134	2478







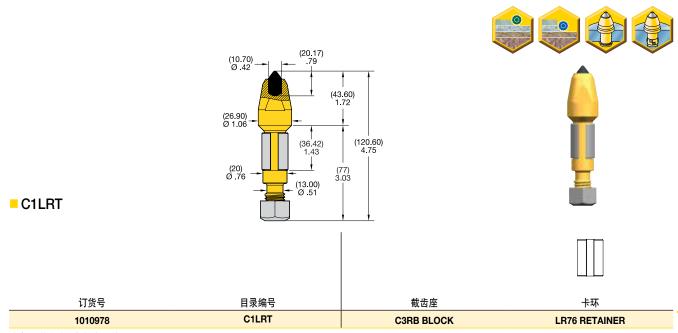
注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及卡环配件将单独销售。

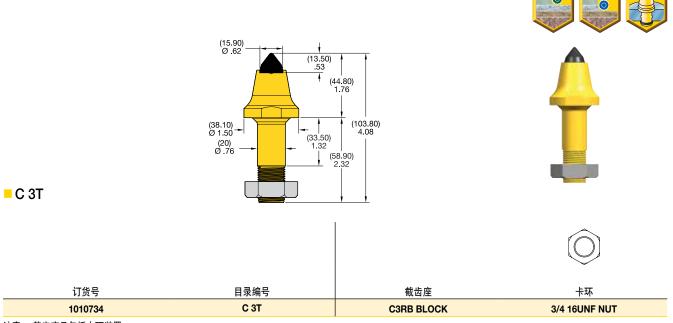
■包装信息

					重量 约)		托盘内 (含j	总箱重 ^{产品)}
订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
1010910	C3R	抓斗	40	13.6	30.0	2000	680	1500
1156102	RS16	箱	70	19.6	43.4	2800	784	1736









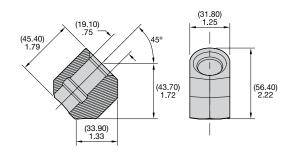
注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及卡环配件将单独销售。

■包装信息

					重量 约)		托盘内 (含)	总箱重 产品)
订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
1010978	C1LRT	抓斗	40	12.4	27.6	2000	620	1380
1010734	С 3Т	抓斗	30	11.1	24.6	1500	555	1230



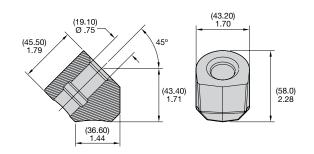






C20/U43NS BLK

订货号	目录编号
1012273	C20/U43NS





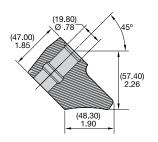
C20HD BLOCK

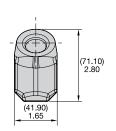
订货号	目录编号
1012276	C20HD BLOCK



105

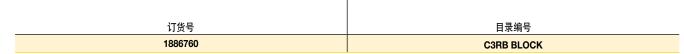


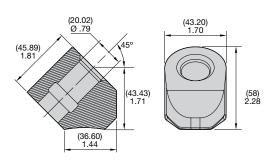






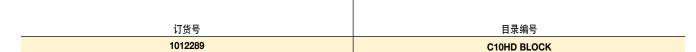
C3RB

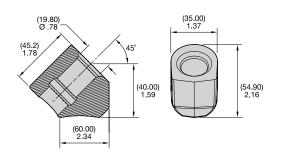






C10HD 截齿座







C10 截齿座

订货号	目录编号
1012278	C10 BLOCK





■C10 卡环



1011965	C10 RETAINER
订货号	目录编号

■U43K 卡环



订货号	目录编号
1011978	U43K

■C21R 卡环



1011961	C21R RETAINER
订货号	目录编号

C123/U50 锤型拆卸器



■ C20/U43HP 截齿头拆卸装置



订货号	目录编号 C20/U43HP BIT PULLER ASSEM		
1011984			

■C21R 拆卸器



1012348	C21B REMOVER TOOL W/ GRIP
订货号	目录编号



107



■ C3R 卡环



1012120	C3R RETAINER			
订货号	目录编号			

■LR76 卡环



3/4 16UNF NUT

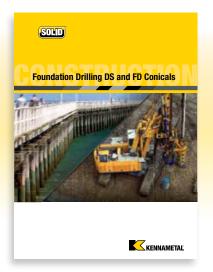


丁货号	目录编号
1011884	3/4 16UNF NUT

■M16 X 2 自锁紧螺母



1080452	M16 X 2 STOVER LOCK NUT
订货号	目录编号



www.kennametal.com

如果本产品目录没有您所需要的截齿产品, 请参看桩基钻孔 DS 和 FD 截齿产品目录 (B-15-04356),可以获得更多截齿产品的信息。





11mm-14mm 开沟刀具

微型开沟机/水平定向钻孔装置

随着技术的发展,小型及微型开沟设备正在扮演着越来越重要的角色。宽大的沟渠开口被窄型开口取代(宽度为 2-0.5 英寸),便于光纤电缆和管线的铺设。

微型开沟机具有高效的特点,挖掘窄型和浅型沟渠所需时间更少,同时对周边环境的影响更小。我们最新推出的 CM Mini 系列产品采用多种型号的小直径截齿座和截齿头,有窄底型 (NB型)、柱型和圆顶型截齿,可满足多种开沟施工的要求。CM 61 采用小直径截齿设计,可提高掘进速度。对比而言,CM65 采用宽型肩部设计,对截齿座有更好的保护性能;同时采用圆顶型截齿,在一般条件和磨损条件下的施工应用中有卓越的性能。

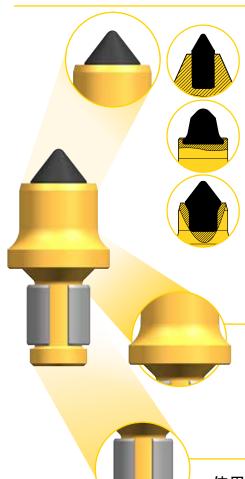








截齿



14mm (CM 系列) 产品

CM Mini 系列产品采用多种小直径硬质合金截齿,可满足用户的不同应用需求:

- 柱型截齿在钢质材料部分和硬质合金部分中间焊接紧密, 确保韧性的最大化。
- 圆顶型截齿用于高磨损应用,工作端为硬质合金部分,不会陷入刀体内部。
- NB 型截齿可用于磨损性截割,就像一个圆顶型截齿同时 又具备柱型截齿的特性。圆顶型截齿在使用寿命即将结束 时,其圆顶部位会变钝,NB 型截齿与此不同,在磨耗过程 中会保持锋利的廓形,在岩石、沥青,以及磨损性材料加 工中具有极佳的优势。
- 宽型肩部对截齿座有极好的保护性能。

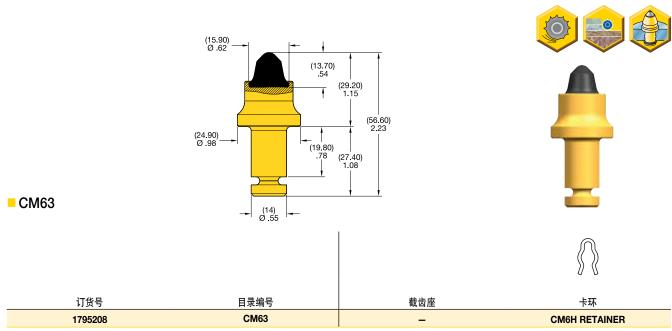
 使用便于安装/拆卸的 LR55 齿套卡环产品, 可以延长刀座孔的使用寿命。

刀座系统

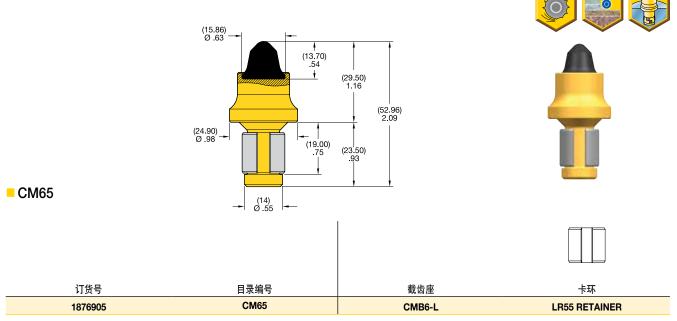
截齿座表面设计适用于重型应用,可改善刀头的旋转性能, 大型基座具有更好的稳定性以及焊接强度。







注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及卡环配件将单独销售。



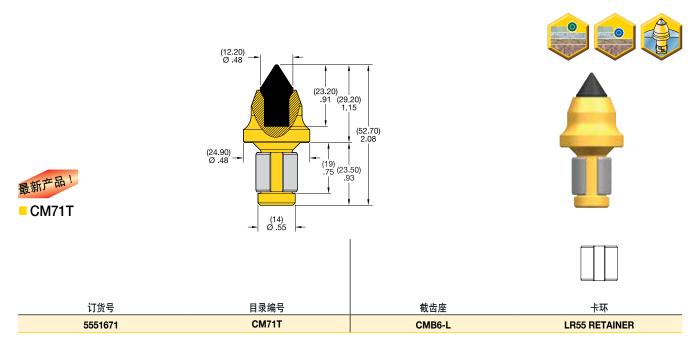
注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及卡环配件将单独销售。

■包装信息

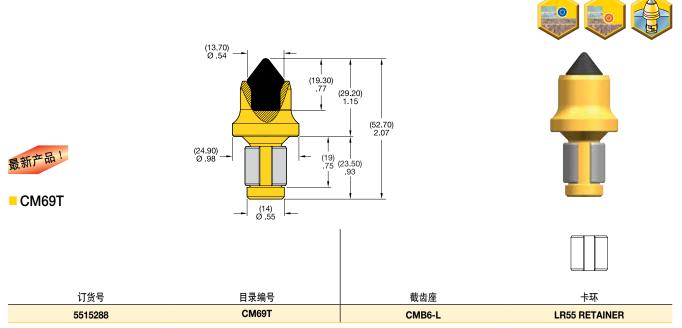
				每箱重量 (大约)			托盘巾 (含	内总箱重 产品)
订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
1795208	CM63	抓斗	150	15.0	31.5	7,500	750	1575
1876905	CM65	抓斗	150	13.5	30.8	7,500	675	1538







注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及卡环配件将单独销售。

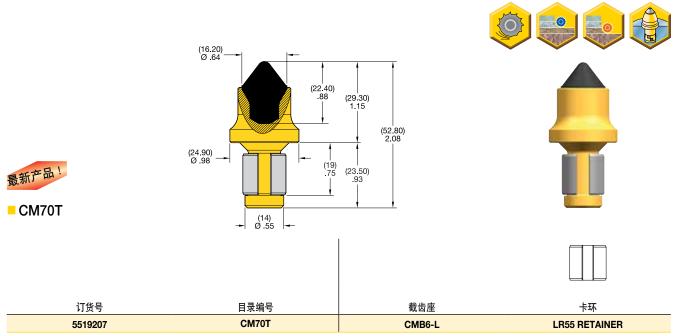


注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及卡环配件将单独销售。

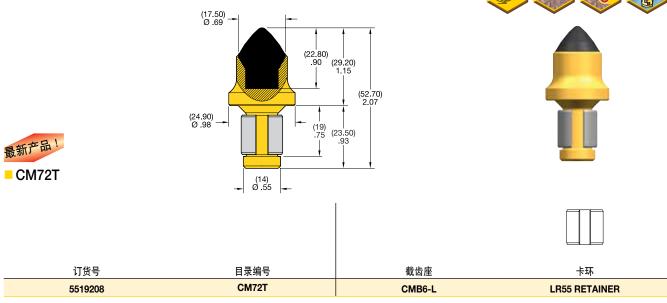
■包装信息

				每箱重量 (大约)			托盘内 (含)	总箱重 ^产 品)
订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
5551671	CM71T	抓斗	150	13.5	30.0	7,500	675	1500
5515288	CM69T	抓斗	150	13.5	28.5	7,500	675	1425





注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及卡环配件将单独销售。



注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及卡环配件将单独销售。

■包装信息

					重量 :约)		托盘内 (含)]总箱重 产品)
订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
5519207	CM70T	抓斗	150	15.0	21.0	7,500	750	1050
5519208	CM72T	抓斗	150	15.0	34.5	7,500	750	1725







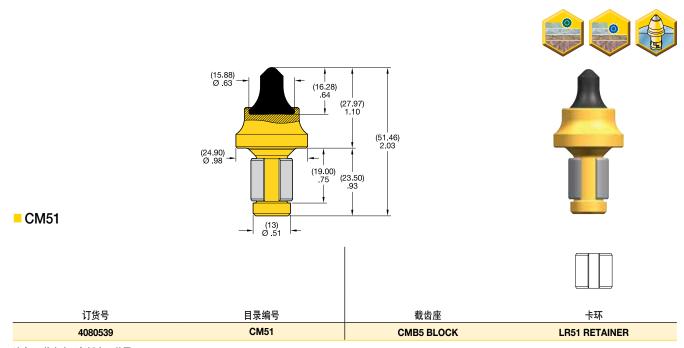
注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及卡环配件将单独销售。

■包装信息

					毎箱 (大	質重量 大约)		托盘内 (含7	总箱重 产品)
	订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
Ī	1094015	CM61	抓斗	100	8.0	17.9	5,000	400	895







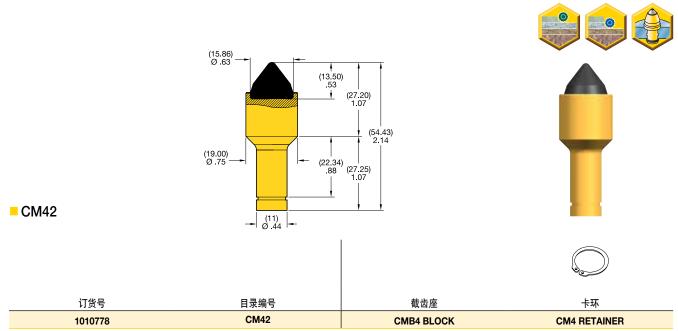
注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及卡环配件将单独销售。

■包装信息

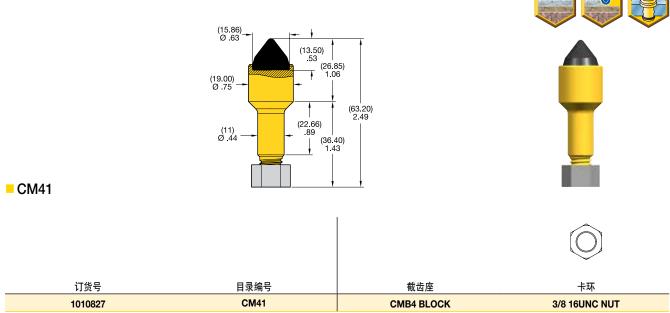
				每箱 (大	重量 约)		托盘内 (含)	的总箱重 产品)
订货号	目录编号	 包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅
4080539	CM51	抓斗	200	16.0	34.0	10,000	800	1700







注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及卡环配件将单独销售。



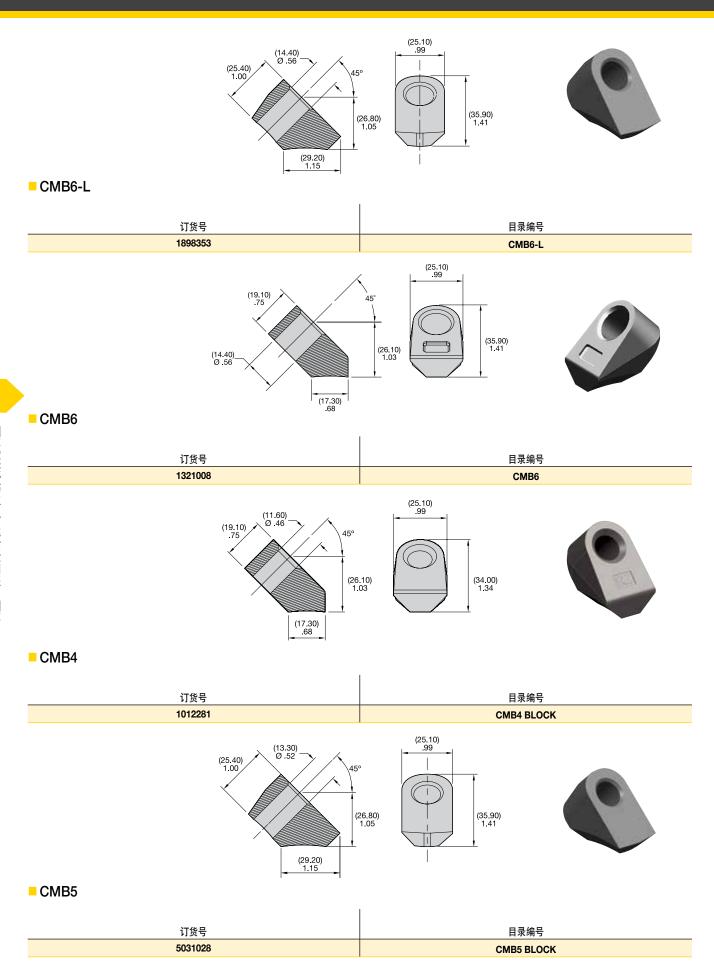
注意: 截齿产品包括卡环装置。 截齿座及卡环配件将单独销售。

■包装信息

				毎箱 (大	重量 约)		托盘内 (含)]总箱重 产品)	
订货号	目录编号	包装方式	每箱装件数	公斤	磅	每托盘数量	公斤	磅	
1010778	CM42	抓斗	200	16.0	34.0	10,000	800	1700	
1010827	CM41	抓斗	200	16.0	34.0	10,000	800	1700	











CM6L 锁环

CM6H 细销

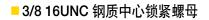




订货号	目录编号
1595671	CM6L RETAINER

Ī	1777806	CM6H RETAINER
	订货号	目录编号

CM4 挡圈卡环







1012223	CM4 RETAINER
订货号	目录编号

订货号	目录编号
1012357	3/8 16UNC NUT

LR55

LR51





丁货号	目录编号
1890174	LR55 RETAINER

订货号	目录编号
4080877	LR51 RETAINER







抗磨损解决方案

在开沟和露天采矿应用中,您的刀具产品面临着苛刻加工条件的挑战。如果不给予保护,相关设备将面临着高磨损带来的损害,会导致生产过程的减慢或停滞。 这将导致难以承受的高额成本。

在有效防御高磨损导致设备损害方面,肯纳金属公司在全球范围内,成为行业的楷模。无论施工环境多么恶劣,我们都能提供性能卓越,价格适中的抗磨损产品。



对于Kencast™ 耐磨条包括采购资料在内的所有信息,请参阅我们网站www.kennametal.com. 上的B-15-04697 样本

对于Kencast 耐磨条包括采购资料在内的所有信息,请参阅我们网站www.kennametal.com. 上的B-15-04697 样本









抗磨损解决方案

肯纳金属公司为客户提供定制产品,因为我们了解每个煤矿、磨料厂、采石场和工厂的独特应 用要求,了解这些客户需要特定的产品以满足他们不同的需求。我们与客户直接合作,充分应 用自己的专业技能,为客户快速提供完善的定制解决方案。

减少重量在降低综合成本方面非常重要。超重会导致在轮胎、燃油,以及维护方面成本的升高。肯纳金属公司采用先进材料,可以在减少重量的同时延长设备的使用寿命 - 可为客户节省宝贵的时间和成本。

百分百安全是肯纳金属公司追求的目标。在任何一次停机进行保养的期间,都会增大安全事故风险。应用肯纳金属公司的解决方案可以延长刀具寿命,我们坚持改善安全应用环境:减少焊接加工,减少材料的移动,减少在更换磨耗衬板时使用支架的必要性,这一切都意味着更理想的安全环境。

考虑价格与成本的对比。很多客户使用"每磅或每公斤成本"作为成本的评估方法。 但是,很 多客户却没有考虑产品的总成本。

- 保养、维修及更换配件导致的停工都会大大降低生产效率。
- 购买耐磨板产品可以延长设备使用时间。

延长设备正常工作时间是评估产品价值的好方法。我们的目标是帮助客户正常运营,因为更长的正常工作时间意味着:

- 设备的正常运转可以产生效益。
- 降低安全风险。
- 员工专注于生产工作,而不是维修工作。





应用肯纳金属超重型应用 KenCast™ 解决方案 为您的切削轮和切削链提供防护

切割轮和切割链的应用条件非常苛刻。应用肯纳金属公司的 KenCast 产品为它们提供防护,这是一种复合材料产品,将肯纳金属公司烧结碳化钨材料的卓越耐磨性和风冷淬硬钢的韧性和实用性结合在了一起。KenCast 产品有多种类型,多种规格,和设备之间的焊接操作非常方便,与钎焊硬质合金片产品相比,KenCast 产品的抗断裂性能更好。

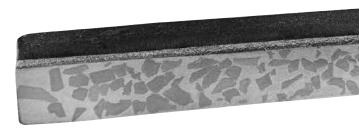
增加 KenCast 产品可以延长设备使用寿命:

切割锯:

- 切削轮侧面
- 螺栓紧固部位

开沟机:

- 磨耗底板侧面
- 底板或滚筒的防磨垫



了解更多信息,请与肯纳金属销售工程师联系,或是登录http://www.kennametal.com/kencast.

采用独特的 KenCast 底板产品 抗压降低成本,缩短停机时间

- 焊接钢材料确保更大的焊接区域。
- 与其它合金产品相比,这种硬质合金成分可确保更长的使用 寿命和更好的抗冲击性能。
- 在以下部位应用时,可对齿座提供保护,缩短停机时间, 并延长使用寿命:
 - 链式开沟机底板的两个侧面
 - 岩石切割轮装置的侧面
 - 平地机、路面破碎机、破岩采矿机,以及露天采矿机 上的刀板装置



正常运转时间更长!





Experience Powering Productivity™

实现强大的加工效率

无论是什么样的加工项目,无论具备怎样的挑战性,都可利用数字智能技术,将原有的加工过程转化为简洁完美的加工过程。专业细节高效

应用NOVO™工具,客户即可按照正确的顺序为机床设备选择正确的刀具。 这款创新型的解决方案可以确保客户顺利完成每项工作,工作效率达到最大化。





订货号	目录编号 页码	订货号	目录编号 页码	订货号	目录编号	页码	订货号	目录编号 页码
1010734.	C 3T K3560103	1094018.	C35R K356079	4009198.	TS40C X K3560N	lH32	4082919	TS5 X K3560MH41
1010778.	CM42 K3560115	1131591 .	BBS30.65H SYSTEM17, 66	4046251 .	TS35C X K3560N	lH38	4082920	TS7 X K3560MH44
1010795.	SL04 K356092	1131754.	BBS30.65H BUSHING68	4050637.	TS30 X K3560MF	I44	4082921	TS8 X K3560MH47
1010797 .	SL02 K356093	1156102.	RS16 K3560102	4050638.	TS30C X K3560	37	4143706	SM09 K356090
1010799.	C34R K356080	1156107.	RS17 K3560101	4055765.	KR-112 BE RETAI	NER19, 32, 39,	5031028	CMB5 BLOCK17, 114, 116
1010804.	C21RHD K356099	1156160.	RS14 K706101			41–51, 55,	5031746	TH3-G-INDEX BLOCK17, 46-47, 52
1010806.	C31RHD K356079	1253937 .	C21F 11NB K356099			62-65, 67	5031772	TH3S-G-INDEX BLOCK 17, 50, 52
1010815.	SC5-01 K356089	1304100.	HP CLIP	4065385.	TR1-D	19, 72–81	5031774	FC01 I50
1010817.	SC1-01 K356086	1317495.	SC3-01P K70687	4065445.	T1 X K3560	73	5052081	SM42BS BUSHING28-29
1010827 .	CM41 K3560115	1321008.	CMB617, 116	4065446.	T5 X K3560	74	5059532	SM42BS17, 24–28
1010860.	SC2-01P K70686	1595671 .	CM6L RETAINER19, 113, 117	4065448.	T7 X K3560	76	5164542	SM42LR25 K3560MH26
1010887.	SM2-02P K70687	1730570.	KSM1 K356048	4065449.	T8 X K3560	75	5164543	SM42LR17 HF89 K3560MH27
1010910.	C3R K3560102	1777806.	CM6H RETAINER19, 110, 117	4065450.	T11 X K3560	74	5164544	SM42HP25 K3560MH26
1010978.	C1LRT K3560103	1780648.	C21RFHD K3560100	4065494.	T16 X K3560	76	5164545	SM42HP17 K3560MH24
1011569.	BS30.65 BLOCK17, 62–66	1792958.	U43XHD 30 BLOCK17, 66	4065496.	T17 X K3560	72	5169049	C21F K356098
1011578.	C4/U43H BLOCK17, 52	1795208.	CM63 K706110	4065497.	T18 X K3560	77	5169340	C21F HD K356098
1011585.	C30H/U40H BLOCK17, 78–80	1803295.	C15R RETAINER19, 55	4065498.	T19 X K3560	73	5169341	C31R K356078
1011884.	3/4 16UNF NUT19, 103, 107	1807656.	U43XHD-P BLOCK17, 54	4065499.	T20 X K3560	72	5421574	SM42LR27 HF89 K356028
1011935.	LR87 RETAINER19, 86–93, 95	1809484.	SL07 K356092	4066765.	TS19C X K3560N	IH35	5497995	SM42LR25 HF89 K356027
1011942.	LR76 RETAINER19, 103, 107	1817888 .	SLR RETAINING RING19, 92, 95	4066767.	TS19 X K3560MF	I42	5500279	UNIVERSAL TR3 PULLER
1011961.	C21R RETAINER19, 99–100, 106	1858587 .	SLB01 - G17, 84, 92, 94	4066790.	TS20 X K3560MF	I45		19, 55, 67, 81
1011965.	C10 RETAINER19, 101–102, 106	1876905.	CM65 K706110	4066813.	TS20C X K3560N	IH38	5515288	CM69T K357G111
1011978.	U43K19, 98–99, 106	1885470.	C15R RETAINER REMOVAL TOOL	4066816.	TS32 X K3560MF	I43	5519207	CM70T K357G112
1011984.	C20/U43HP BIT PULLER ASSEM		19, 55	4066821 .	TS32C X K3560	36	5519208	CM72T K357G112
	19, 106	1886760.	C3RB BLOCK17, 102–103, 105	4066823.	TS35 X K3560MF	I45	5551671	CM71T K357G111
1012010.	KRP 1/C4 PLIER19, 56, 68	1890174.	LR55 RETAINER19, 110-112, 117	4066824.	TS36 X K3560MF	I46	5687249	KRHA 2X K356062
1012012.	KRPT1/C4 TIP19, 56, 68	1898353.	CMB6-L17, 110–112, 116	4066825.	TS36C X K3560N	IH39	5687260	KRHA 3X K356062
1012016.	C123/U50 HAMMER PULLER	1930255.	KSM3 K357049	4066829.	TS37 X K3560MF	I46	5687261	KRHA 5X K357063
	19, 95, 106	1984719.	KSM4 K356048	4066864.	TS41 X K3560MF	I41	5687262	KRHA 7CX K356063
1012047 .	KRP4 PLIER19, 55, 67	2274671 .	SM3-01 K70688			IH33		KRHB 2X K356064
1012065.	C31R RETAINER19, 81	2433922 .	TH3 BLOCK17, 53	4066872.	TS31C X K3560N	IH36	5687264	KRHB 3X K356064
1012120.	C3R RETAINER19, 102, 107	2504867 .	SD06 K3560MH85			I43		KRHB 5X K357065
	CM4 RETAINER19, 114, 117	2504868 .	SD02 K3560MH84	4066875.	TS37C X K3560N	IH39	5687266	KRHB 7CX K356065
	C87 - G17, 94		TH3S BLOCK17, 51, 53			I42		C20HD BLOCK17, 104
	KHP2 KMTL PUNCH19, 95		TH3-100 BLOCK17, 72–77, 80			IH35		C10HD BLOCK105
	C20/U43NS17, 98–100, 104		U43XHD-50 BLOCK17, 54			19, 24–29		C87HDS - G17, 85–94
	C10 BLOCK105		FC0151			19, 32–40,		C87E - G17. 94
	CMB4 BLOCK17, 114–116		K150 PAD COATED PULLER56			55, 63, 65, 67		,
	C31R REMOVER TOOL W/GRIP		MTB1 BLOCK17, 53	4078887.	SM42I B22 P K35	60MH25		
	19, 81		MTB2S BLOCK17, 54			OMH25		
	C21R REMOVER TOOL W/ GRIP		LR87D SP RETAINER19, 84–85, 95			114		
	19, 95, 106		SC4-01 K3560MH91			19		
	3/8 16UNC NUT115, 117		TS-K30S IH BUSHING56			DMH24		
	C36R K356078		K30S-TS BLOCK17, 54			I37		
	M16 X 2 STOVER LOCK NUT19, 107		TS5C X K3560MH33			I40		
	CM61 K3055113		TS33C X K3560MH32			34		
1034013.	113	-10001000.	32	7 00∠030.	10 170 A NOJUU	4		





目录编号 页码	目录编号 页码	码 目录编号 页码	目录编号 页码
3/4 16UNF NUT19, 103, 107	CM6H RETAINER19, 110, 11	7 SC4-01 K3560MH91	TS31C X K3560MH36
3/8 16UNC NUT115, 117	CM6L RETAINER19, 113, 11	7 SC5-01 K356089	TS31 X K3560MH43
BBS30.65H BUSHING68	CM70T K357G11	2 SD02 K3560MH84	TS32C X K356036
BBS30.65H SYSTEM17, 66	CM71T K357G11	1 SD06 K3560MH85	TS32 X K3560MH43
BS30.65 BLOCK17, 62–66	CM72T K357G11	2 SL02 K356093	TS33C X K3560MH32
C10 BLOCK105	CMB4 BLOCK17, 114–11	6 SL04 K356092	TS35C X K3560MH38
C10HD BLOCK105	CMB5 BLOCK17, 114, 11	6 SL07 K356092	TS35 X K3560MH45
C10 RETAINER19, 101–102, 106	CMB617, 11	6 SLB01 - G	TS36C X K3560MH39
C123/U50 HAMMER PULLER19, 95, 106	CMB6-L17, 110-112, 11	6 SLR RETAINING RING19, 92, 95	TS36 X K3560MH46
C15R RETAINER	FC01	51 SM09 K356090	TS37C X K3560MH39
C15R RETAINER REMOVAL TOOL19, 55	FC01 I	50 SM2-02P K70687	TS37 X K3560MH46
C1LRT K3560103	HP CLIP19, 24, 26, 2		TS39C X K3560MH35
C20/U43HP BIT PULLER ASSEM19, 106	K150 PAD COATED PULLER		TS39 X K3560MH42
C20/U43NS17, 98–100, 104	K30S-TS BLOCK		TS40C X K3560MH32
C20HD BLOCK17, 104	KHP2 KMTL PUNCH19, S		TS41C X K3560MH33
C21F 11NB K3560	KR-112 BE RETAINER		TS41 X K3560MH41
	2,2,722,	,	TS5C X K3560MH33
C21F HD K3560	55, 62–65, 6		
C21F K356098	KRHA 2X K3560		TS5 X K3560MH41
C21RFHD K3560100	KRHA 3X K35606		TS7C X K3560MH37
C21RHD K356099	KRHA 5X K35706		TS7 X K3560MH44
C21R REMOVER TOOL W/ GRIP19, 95, 106	KRHA 7CX K35606		TS8C X K3560MH40
C21R RETAINER19, 99–100, 106	KRHB 2X K35606	SM42LR25 K3560MH26	TS8 X K3560MH47
C30H/U40H BLOCK17, 78–80	KRHB 3X K35606	SM42LR27 HF89 K356028	TS-K30S IH BUSHING56
C31RHD K356079	KRHB 5X K35706	55 T11 X K356074	U43K19, 98–99, 106
C31R K356078	KRHB 7CX K35606	55 T16 X K356076	U43XHD 30 BLOCK17, 66
C31R REMOVER TOOL W/GRIP19, 81	KRP 1/C4 PLIER19, 56, 6	88 T17 X K356072	U43XHD-50 BLOCK17, 54
C31R RETAINER19, 81	KRP4 PLIER19, 55, 6	77 T18 X K356077	U43XHD-P BLOCK17, 54
C34R K356080	KRPT1/C4 TIP19, 56, 6	88 T19 X K356073	UNIVERSAL TR3 PULLER
C35R K356079	KSM1 K3560	18 T1 X K356073	19, 55, 67, 81
C36R K356078	KSM3 K3570	9 T20 X K356072	
C3RB BLOCK17, 102–103, 105	KSM4 K3560	18 T5 X K356074	
C3R K3560102	LR-42 RETAINER19, 24–2	29 T7 X K356076	
C3R RETAINER19, 102, 107	LR51 RETAINER1	9 T8 X K356075	
C 3T K3560103	LR55 RETAINER19, 110-112, 11	7 TH3-100 BLOCK17, 72–77, 80	
C4/U43H BLOCK17, 52	LR76 RETAINER19, 103, 10	7 TH3 BLOCK17, 53	
C87HDS - G17, 85–94	LR87D SP RETAINER19, 84–85, 9	95 TH3-G-INDEX BLOCK17, 46–47, 52	
C87E - G17, 94	LR87 RETAINER19, 86–93, 9	95 TH3S BLOCK17, 51, 53	
C87 - G17, 94	M16 X 2 STOVER LOCK NUT19, 10	07 TH3S-G-INDEX BLOCK17, 50, 52	
CM41 K3560115	MTB1 BLOCK17, 5	33 TR1-D19, 72–81	
CM42 K3560115	MTB2S BLOCK17, 5	54 TS14C X K356034	
CM4 RETAINER19, 114, 117	RS14 K70610	01 TS19C X K3560MH35	
CM51 K706114	RS16 K356010		
CM61 K3055113	RS17 K356010		
CM63 K706110	SC1-01 K3560		
CM65 K706110	SC2-01P K706		
CM69T K357G111	SC3-01P K706		
010001 1007 U	000-011 14/00	44	









KENNAMETAL

电话: +54 11 4719 0700 传真: +54 11 4719 6116

澳大利亚/新西兰

电话: +61 7 3801 5844 传真: +61 7 3801 5826 k-sydn.service@kennametal.com

巴西/拉丁美洲

电话: +55 19 3936 9200 传真: +55 19 3936 9201 bra.marketing@kennametal.com

电话: +56 2 2641177 传真: 001 888 442 4964

电话: +86 400 650 1388 传真: +86 10 8561 5263

k-cn-earthwork.service@kennametal.com

德国/欧盟地区 电话: +49 6172 737 498 传真: +49 6172 737 42 453 mcs-ag.service@kennametal.com

电话: +91 800 22198444 电话: +91 080 43281444 传真: 91 80 2839 1300

bangalore.information@kennametal.com

电话: +81 3 3820 2855 传真: +81 3 3820 2800 k-jp.service@kennametal.com

电话: +82 2 2109 6100 传真: +82 2 2109 6981

马来西亚

电话: 6 03 5569 9080 传真: 6 03 5569 0080

波兰/斯洛伐克/波罗的海地区 电话: +48 61 665 6520 传真: +48 61 665 6521 zory.orders@kennametal.com

南非/撒哈拉沙漠南部的非洲地区 电话: +27 11397 3540 传真: +27 11397 3222

新加坡/越南/

菲律宾/印度尼西亚 电话: +65 6265 9222 传真: +65 6861 0922 k-sg.sales@kennametal.com

电话: +66 2642 3455 传真: +66 2641 2736 8

美国/加拿大/墨西哥 电话: 800 458 3608 传直: 800 521 3319

mcs-na.service@kennametal.com

全球公司总部 肯纳金属公司 1600 Technology Way Latrobe, PA 15650 美国 电话: 800 446 7738 (美国及加拿大)

电子邮箱: ftmill.service@kennametal.com

欧洲总部 肯纳金属(欧洲)公司 Rheingoldstrasse 50 CH 8212 Neuhausen am Rheinfall 瑞士

电话: +41 52 6750 100

电子邮箱: neuhausen.info@kennametal.com

亚太地区总部 肯纳金属(新加坡)有限公司 3A International Business Park Unit #01-02/03/05, ICON@IBP 新加坡 609935

电话: +65 6265 9222 电子邮箱: k-sg.sales@kennametal.com

印度总部 肯纳金属(印度)有限公司 CIN:127109KA1964PLC001546 8/9th Mile, Tumkur Road Bangalore - 560 073

电话: +91 080 22198444/+91 080 43281444 电子邮箱: bangalore.information@kennametal.com



肯纳金属有限公司 1600 Technology Way Latrobe, PA 15650 USA

www.kennametal.com