

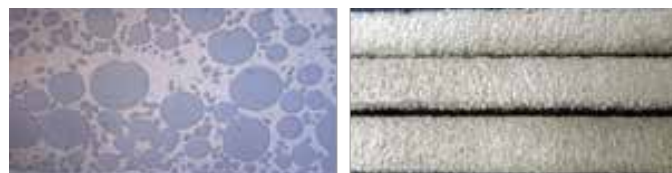
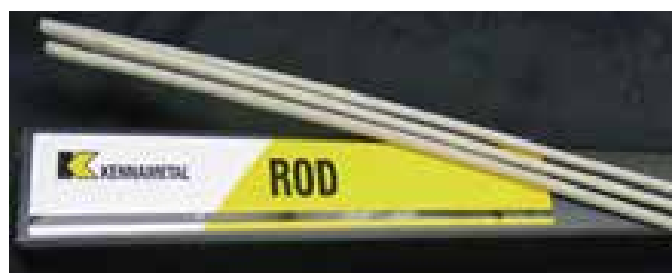
肯纳金属 镍基碳化钨焊棒

产品参数

肯纳金属新产品—独特的镍基碳化钨硬面堆焊焊条，该产品使用独特的碳化钨颗粒并结合易于焊接的镍基基体，使应用于钢体钻头/扶正器/扩孔器的硬面堆焊焊层无开裂。

肯纳镍基碳化钨焊条可以方便地使用氧乙炔焰堆焊，无气泡或气体排放问题，堆焊层平滑无开裂。焊材配方是适于均匀分布的自熔性合金，不含任何树脂黏结剂或杂质，即使在低的火焰温度下仍具有良好的焊接流动性。

肯纳金属镍基碳化钨焊条的应用会产生设定的组织结构，大的碳化钨颗粒提供耐磨性而更细的碳化钨颗粒可保护基体免于磨损与冲蚀。镍基基体可提供高温耐腐蚀性以保护钻头体，并允许切削刃的修整和钻头的翻新利用。



堆焊层厚度 2mm (0.079")

焊条尺寸

	订单号	描述	形状	尺寸
耐磨牌号	6100862	RDNI001	Rod	1/8" x 28"
	6100863	RDNI002	Rod	3/16" x 28"
	6100864	RDNI003	Rod	1/4" x 28"

颗粒尺寸

主要的球形碳化钨颗粒尺寸范围300—800微米，另外更小的颗粒的添加用于保护镍基基体。

尺寸转换表

英制	公制 (mm)	英制	公制 (mm)
1/32"	0.795	1/8"	3.175
1/16"	1.588	3/16"	4.763
5/64"	1.984	1/4"	6.350
3/32"	2.383	5/16"	7.938