

eBore™

Utensile bilama



Istruzioni operative
Utensili di barenatura
per la sgrossatura
Ø 24,5–205 mm



ERICKSON™

Indice

Pagina

1. Informazioni di base sulla sicurezza	3
2. Applicazione	3
3. Operazioni	3-4
3.1 Utensili bilama Ø 19,5 – 29,5 mm	4
3.2 Utensili bilama Ø 29 – 205 mm	4
4. Manutenzione	4
5. Accessori	5
6. Parti di ricambio	6
6.1 Corpi utensili con millerighe	6
6.2 Viti per il fissaggio degli inserti	6
7. Dati tecnici	7
Velocità massima consentita	7

1. Informazioni di base sulla sicurezza



Prima di utilizzare questi utensili per la prima volta, leggere attentamente le istruzioni per l'uso. Esse forniscono importanti informazioni sulla sicurezza e sull'uso e la manutenzione dell'utensile

Questi utensili bilama sono progettati per la sgrassatura di materiali metallici. Le informazioni specifiche sulla lavorazione dei singoli materiali metallici non sono oggetto di queste istruzioni operative. Non sono consentite altre applicazioni che potrebbero essere pericolose. Il produttore non può essere ritenuto responsabile per danni o lesioni causati da un uso improprio. Un utensile danneggiato potrebbe mettere in pericolo la tua sicurezza! Mettere immediatamente fuori servizio l'utensile e contattare il fornitore. Questo utensile è conforme alle normative di sicurezza prescritte. Le riparazioni devono essere eseguite solo da personale qualificato. Le riparazioni improprie possono rappresentare un rischio considerevole per l'utente. Le disposizioni di garanzia possono essere implementate solo nel caso in cui vengano utilizzate parti di ricambio e accessori originali Erickson. Conservare le istruzioni operative in un luogo sicuro per un uso futuro.

2. Applicazione

Queste istruzioni operative sono valide per:

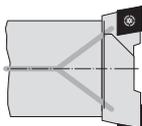
Utensili bilama

Ø 19,5 – 29,5 mm



Utensili bilama

Ø 29 – 205 mm



Gli **utensili bilama** sono destinati alla sgrassatura di fori da Ø 19,5 – 205 mm. Sono disponibili con angolo di registrazione di 90°.

3. Operazioni

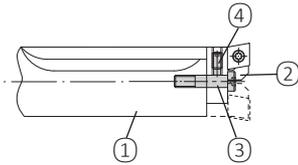
È necessario osservare le note operative generali e specifiche per la rispettiva applicazione.

Note operative generali:

Gli utensili hanno diametri regolabili. Per impostare gli utensili regolabili singolarmente è necessario un dispositivo o un indicatore di regolazione. Gli utensili hanno un attacco posteriore KM..TS oppure hanno uno stelo cilindrico. Utilizzare solo i prodotti originali Erickson per montare gli utensili. Tutte le parti devono essere pulite prima dell'installazione e quindi installate asciutte e prive di grasso. Quando si fissano le lame porta inserti con le viti a testa cilindrica e il bullone di bloccaggio, assicurarsi che il bullone sia installato in modo che la parte piatta punti nella direzione della testa della vite. La filettatura di alcuni bulloni di bloccaggio è decentrata. In questo caso, il bullone di bloccaggio deve essere montato in modo che sia raggiunto l'intervallo di regolazione completo (intervallo di barenatura) e non sporga sul corpo utensile in qualsiasi posizione. Per regolare il diametro di lavorazione, avvitare leggermente la vite a testa cilindrica e regolare la lama porta inserti alla dimensione desiderata con il grano. Dopo aver effettuato la regolazione, stringere la vite a testa cilindrica. Vedere "Accessori e parti di ricambio" per le coppie di serraggio. Per il fissaggio di tutti i componenti di questo utensile di barenatura è consentito l'utilizzo solamente degli elementi di bloccaggio originali Erickson.

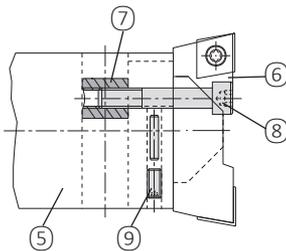
Note operative:**3.1 Utensili bilama****Ø 19,5 – 29,5 mm**

Le due lame porta inserti (2) sono fissate sul millerighe dell'utensile (1) con la faccia anteriore bloccata usando le viti a testa cilindrica (3). Il grano (4) installato nelle lame viene utilizzato per la regolazione del diametro del bareno. Gli utensili bilama possono anche essere utilizzati come frese singole.

**3.2 Utensili bilama****Ø 29 – 205 mm**

Le due lame (6) sono fissate sul corpo dell'utensile (5) tramite il millerighe usando le viti a testa cilindrica (8) e il bullone di bloccaggio (7) (a partire da Ø 100 mm con due viti per ogni lama). I grani filettati (9) installati nel corpo utensile vengono utilizzati per la regolazione del diametro dei portainseri. È presente una scala graduata come ausilio per la regolazione sulle lame da Ø 53 mm.

Gli utensili bilama possono anche essere utilizzati come utensili monolama.

**4. Manutenzione**

Nessuna manutenzione!

Per garantire che l'utensile abbia una lunga durata, esso deve essere pulito dopo l'uso. Applicare un leggero strato di olio di tanto in tanto alle parti visibili in acciaio non rivestite.

5. Accessori

Le chiavi di servizio sono incluse nella fornitura.

Chiavi di servizio

Chiavi di servizio / Tipo	Codice
s1,5 / DIN911	1138273
s2,5 / DIN911	1138297
s4,0 / DIN911	1138315
s5,0 / DIN911	1138323
s6,0 / DIN911	1138331

Tipo DIN911



Tipo FT



Chiavi di servizio, Torx / Tipo

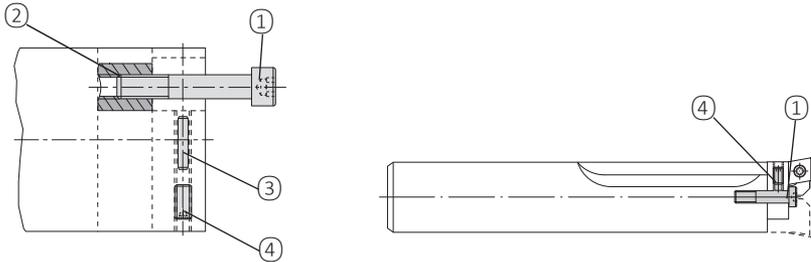
Chiavi di servizio, Torx / Tipo	Codice
T 8 / FT	1021593
T 15 / FT	1021605
T 20 / FT	1021607
T 25 / KT	1022725

Tipo KT



6. Parti di ricambio

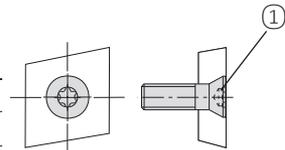
6.1 Corpi utensili con millerighe



Corpo utensile	Vite a testa cilindrica ①	Coppia di serraggio Nm	Bullone di bloccaggio ②	Perno di regolazione ③	Grano ④		
Codice	Codice	Chiave	Codice	Codice	Codice	Chiave	
6655245	6738812	s4 / DIN911 (8 Nm)	6738816	–	1136564	s2,5 / DIN911	
6655247	6738823	s5 / DIN911 (10 Nm)	6738783	–	3905782	s2,5 / DIN911	
6655249	6738813	s5 / DIN911 (10 Nm)	6738783	–	3905782	s2,5 / DIN911	
6655271	6738813	s5 / DIN911 (10 Nm)	6738817	–	3905945	s2,5 / DIN911	
6655273	6738814	s6 / DIN911 (15 Nm)	6738818	–	6738822	s2,5 / DIN911	
6655275	6738815	s6 / DIN911 (15 Nm)	6738819	–	6738822	s2,5 / DIN911	
6655277	6738800	s6 / DIN911 (15 Nm)	6738820	–	6763461	s2,5 / DIN911	
6655280	6738800	s6 / DIN911 (15 Nm)	6738820	6738821	6738795	s2,5 / DIN911	
6655239	6738790	T 25 / KT (10 Nm)	–	–	–	s1,5 / DIN911	
6655241	6738791	T 25 / KT (10 Nm)	–	–	–	s1,5 / DIN911	
6655243	6738792	T 25 / KT (10 Nm)	–	–	6655244	s1,5 / DIN911	

6.2 Viti per gli inserti a fissaggio meccanico più comuni

Forma dell'inserto	Vite a testa svasata ①	Chiave di servizio, torx	Coppia di serraggio Nm
	Codice		
CC..06	6738799	T 8 / FT	1.2
CC..09	6738796*	T 15 / FT	3.0
CC..09	6738798	T 15 / FT	3.0
CC..12	6738824	T 20 / FT	5.0



*Solo per lame 6655246.

7. Dati tecnici

Velocità massime consentite:

- Le velocità indicate sono progettate per un design simmetrico dell'utensile. I design asimmetrici riducono i valori del 50%.
La velocità specificata viene conseguentemente ridotta per gli utensili con lama singola.
- Le sporgenze corte riducono gli errori di concentricità e lo squilibrio. Questo aumenta la durata del mandrino e migliora la sicurezza.
- Devono essere forniti dispositivi di protezione adeguati, oppure le macchine adeguatamente isolate, contro le schegge e la rottura dell'utensile.
- Le viti di montaggio e di fissaggio necessarie devono essere controllate per verificarne il corretto serraggio prima di iniziare il lavoro.
- Assicurarsi che l'utensile sia bilanciato in base ai requisiti del produttore.



In linea di principio, le velocità massime consentite comportano un rischio dovuto alle energie centrifughe coinvolte.

È essenziale prendere in considerazione gli aspetti della sicurezza.

Utensili bilama

Ø 19,5 – 205 mm

Gamma di barenatura mm	Velocità massima consentita in giri/min
19,5-23,0	13,500
22,5-26,0	12,000
25,5-30,5	10,500
29,0-37,0	8,500
36,0-44,0	7,000
43,0-54,0	5,800
53,0-66,0	4,750
65,0-83,0	3,750
82,0-103,0	3,000
100,0-155,0	2,000
150,0-205,0	1,900