

Tombereau de chantier

773

Caractéristiques techniques

Les configurations et les fonctionnalités peuvent varier en fonction de la région. Veuillez contacter votre concessionnaire Cat® pour connaître les disponibilités dans votre région.

Table des matières

Spécifications 2

Moteur – Conforme à la norme sur les émissions EPA Tier 4 Final des États-Unis et à la norme européenne Stage V 2
Moteur – Équivalent à la norme américaine EPA Tier 2 2
Transmission – Tier 4 Final et Stage V 2
Transmission – Équivalent Tier 2 2
Réducteurs 2
Freins 2
Palans de benne – Tier 4 Final et Stage V 2
Vérins de benne – Équivalent Tier 2 2
Capacité – Double déclive : rendement volumétrique de 100 % 3
Capacité – Fond plat : rendement volumétrique de 100 % 3
Répartition du poids (approximative) 3
Suspension 3
Niveaux sonores 3
Circuit de climatisation 3
Direction 3
Cadre de protection en cas de retournement/cadre de protection contre les chutes d'objet (ROPS/FOPS) 3
Pneus 3
Contenances pour l'entretien 3
Calcul poids/charge utile – Exemples Tier 4 Final et Stage V 4
Calcul poids/charge utile – Exemples équivalent Tier 2 6
Politique de gestion de la charge utile 10/10/20 visant à optimiser la durée de vie des machines 8
Dimensions 9
Performances de ralentissement – Tier 4 Final et Stage V 10
Pente-vitesse/Effort à la jante – Tier 4 Final et Stage V 13
Performances de ralentissement – Équivalent Tier 2 14
Performances en côte/Vitesse effort à la jante - Équivalent Tier 2 17

Équipement de série et options 18
Déclaration environnementale 773 20

Spécifications du tombereau de chantier 773

Moteur – Norme sur les émissions EPA Tier 4 Final des États-Unis et norme européenne Stage V

Modèle de moteur	C27 Cat®	
Régime nominal	1 800 tr/min	
Puissance brute – SAE J1995:2014	615 kW	825 hp
Puissance nette – ISO 14396:2002	605 kW	812 hp
Puissance nette – SAE J1349:2011	572 kW	768 hp
Puissance nette – ISO 9249:2007	572 kW	768 hp
Vitesse de couple nette	1 200 tr/min	
Couple net – J1349:2011	4 269 Nm	3 148 lb-ft
Réserve de couple nette – SAE J1349:2011	40%	
Alésage	137 mm	5,4 in
Course	152 mm	6,0 in
Cylindrée	27 l	1 648 in^3

Moteur – Équivalent EPA Tier 2 (États-Unis)

Modèle de moteur	Cat C27	
Régime nominal	2 000 tr/min	
Puissance brute – J1995:2014	615 kW	825 hp
Puissance nette – ISO 14396:2002	607 kW	813 hp
Puissance nette – SAE J1349:2011	584 kW	783 hp
Puissance nette – ISO 9249:2007	584 kW	783 hp
Vitesse de couple nette	1 300 tr/min	
Couple net – SAE J1349:2011	3 896 Nm	2 874 lb-ft
Réserve de couple nette – SAE J1349:2011	40%	
Alésage	137 mm	5,4 in
Course	152 mm	6,0 in
Cylindrée	27 l	1 648 in^3

- Les valeurs de puissance nominale sont calculées dans les conditions spécifiées par la norme indiquée.
- La puissance nette annoncée est la puissance disponible au régime nominal, mesurée au volant si le moteur est équipé d'un alternateur, d'un filtre à air, d'un silencieux et d'un ventilateur.
- MIN NET SAE J1349:2011/ISO 9249:2007 La puissance nette annoncée est la puissance disponible au volant lorsque le moteur est équipé d'un ventilateur fonctionnant à vitesse maximale, d'un circuit d'admission d'air, d'un circuit d'échappement et d'un alternateur.
- Réserve de couple nette selon SAE J1349.

Transmission – Tier 4 Final et Stage V

Marche avant 1	10,7 km/h	6,6 mph
Marche avant 2	14,9 km/h	9,3 mph
Marche avant 3	20,2 km/h	12,6 mph
Marche avant 4	27,1 km/h	16,9 mph
Marche avant 5	36,7 km/h	22,8 mph
Marche avant 6	49,5 km/h	30,8 mph
Marche avant 7	67,0 km/h	41,6 mph
Marche arrière	14,0 km/h	8,7 mph

- Vitesses de translation maximales avec pneus standard 24.00R35 (E4).

Transmission – Équivalent Tier 2

Marche avant 1	10,8 km/h	6,7 mph
Marche avant 2	15,1 km/h	9,4 mph
Marche avant 3	20,4 km/h	12,7 mph
Marche avant 4	27,4 km/h	17,0 mph
Marche avant 5	37,1 km/h	23,0 mph
Marche avant 6	50,0 km/h	31,1 mph
Marche avant 7	67,6 km/h	42,0 mph
7 vitesses avant – (Vietnam)*	59,0 km/h	36,6 mph
Marche arrière	14,2 km/h	8,8 mph

- Vitesses maximales avec pneus standard 24.00R35 (E4).

* Vitesse maximale limitée à 59 km/h pour la version Vietnam.

Réducteurs

Rapport différentiel	3.64:1
Rapport planétaire	4.80:1
Rapport de réduction total	17.49:1

Freins

Surface des freins – Avant	655 cm^2	257 in^2
Surface des freins – Arrière	61 269 cm^2	9 497 in^2
Normes de freinage	ISO 3450:2011	

Palans de benne – Tier 4 Final et Stage V

Débit de la pompe – Régime maxi à vide	448 l/min	118 US gal/min
Réglage du clapet de décharge – Levage	17 250 kPa	2 502 psi
Réglage du clapet de décharge – Abaissement	3 450 kPa	500 psi
Temps de levage de la benne – Régime maxi à vide	10,0 secondes	
Temps d'abaissement de la benne – Position libre	14,0 secondes	
Abaissement de la benne – Régime maxi à vide	14,0 secondes	

Vérins de benne – Équivalent Tier 2

Débit de la pompe – Régime maxi à vide	448 l/min	118 US gal/min
Réglage du clapet de décharge – Levage	17 250 kPa	2 502 psi
Réglage du clapet de décharge – Abaissement	3 450 kPa	500 psi
Temps de levage de la benne – Régime maxi à vide	9,5 secondes	
Temps d'abaissement de la benne – Position libre	13,0 secondes	
Abaissement de la benne – Régime maxi à vide	13,0 secondes	

Capacité – Double déclive : rendement volumétrique de 100 %

Capacité à ras	26,86 m^3	35,13 yd^3
Capacité à refus (SAE 2:1)*	35,75 m^3	46,76 yd^3

- Pour plus de renseignements sur la benne, contactez le concessionnaire Cat local.

*ISO 6483:1980

Capacité – Fond plat : rendement volumétrique de 100 %

Capacité à ras	26,25 m^3	34,33 yd^3
Capacité à refus (SAE 2:1)*	35,49 m^3	46,41 yd^3

- Pour plus de renseignements sur la benne, contactez le concessionnaire Cat local.

*ISO 6483:1980

Répartition du poids (approximative)

Essieu avant : à vide	52%
Essieu avant : en charge	34%
Essieu arrière : à vide	48%
Essieu arrière : en charge	66%

Suspension

Course du vérin à vide/en charge – Avant	234 mm	9,2 in
Course du vérin à vide/en charge – Arrière	149 mm	5,8 in
Oscillation de l'essieu arrière	± 8,1°	

Niveau sonore – Tier 4 Final et Stage V

Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	73 dB(A)
Niveau sonore de la machine (ISO 6395:2008)	114 dB(A)

Niveau sonore – Équivalent Tier 2 et Tier 3

Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	75,5 dB(A)
Niveau sonore de la machine (ISO 6395:2008)	117,5 dB(A)

- Le niveau de pression acoustique est mesuré suivant les procédures et les conditions d'essai définies par la norme ISO 6396:2008 pour la machine en configuration standard. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le niveau de puissance acoustique de la machine est mesuré suivant les procédures et les conditions d'essai définies par la norme ISO 6395:2008 pour la machine en configuration standard. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsqu'on utilise une machine dont la cabine n'est pas correctement entretenue ou que l'on travaille avec les portes ou les vitres ouvertes pendant des périodes prolongées ou dans un environnement bruyant.

Circuit de climatisation

- Le système de climatisation de cette machine contient du gaz réfrigérant fluoré à effet de serre R1234yf. Se référer à l'étiquetage de la machine pour identifier le gaz.

– S'il est équipé de R1234yf (potentiel de réchauffement climatique = 0,501), le circuit contient 1,85 kg (4,1 lb) de réfrigérant, soit un équivalent CO_2 de 0,001 tonne métrique (0,001 tonne US).

Direction

Normes de direction	ISO 5010:2019	
Angle de braquage	31°	
Rayon de braquage – Avant	22,0 m	72 ft 2 in
Diamètre de dégagement pour le braquage	25,0 m	82 ft 0 in

ROPS/FOPS

Normes de cadre de protection en cas de retournement/cadre de protection contre les chutes d'objet (ROPS/FOPS)

- Le cadre ROPS proposé par Caterpillar est conforme à la norme ISO 3471:2008 pour l'opérateur et ISO 13459:2012 pour l'instructeur.
- FOPS est conforme à la norme ISO 3449:2005 Level II pour les opérateurs et à la norme ISO 13459:2012 Level II pour l'instructeur.

Pneus

Pneu standard	24.00R35 (E4)

- La capacité de production du tombereau 773 est telle que certaines conditions de travail peuvent nécessiter une capacité en TKPH (TMPH) des pneus supérieure, afin que la production ne soit pas limitée.
- Caterpillar conseille de réaliser une étude complète de l'application prévue et de consulter le fournisseur pour le choix des pneus les plus appropriés.

Contenances pour l'entretien

Réservoir de carburant	795 l	210,0 US gal
Circuit de refroidissement	171 l	45,0 US gal
Carter	90 l	24,0 US gal
Différentiels et réducteurs	140 l	37,0 US gal
Réservoir de liquide de direction	36 l	9,5 US gal
Circuit de direction (réservoir inclus)	54 l	14,3 US gal
Réservoir hydraulique de benne/frein	176 l	46,5 US gal
Circuit de benne/frein	322 l	85,0 US gal
Convertisseur de couple/Système de transmission HRC	70 l	18,5 US gal
Convertisseur de couple/Système de transmission LRC	61 l	16,0 US gal

Spécifications du tombereau de chantier 773

Calcul poids/charge utile – Exemples Tier 4 Final et Stage V

773 – Fond plat		Benne de base	Benne de base/Renfort	Renfort en caoutchouc
Fond/paroi latérale/paroi avant	mm (in)	**20/10/12 (0,79/0,39/0,47)**	**36/18/22 (1,42/0,71/0,87)**	**102/8/8 + 20/10/12 (4,0/0,31/0,31) + (0,79/0,39/0,47)**
Capacité de charge utile	m^3 (yd^3)	**35,5 (46,4)**	**35,0 (45,8)**	**33,3 (43,6)**
	mm (in)	**20 (0,787)**	**36 (1,42)**	**102 (4,0)**
Poids brut en ordre de marche cible	kg (lb)	102 740 (226 503)	102 740 (226 503)	102 740 (226 503)
Poids du châssis à vide	kg (lb)	34 522 (76 107)	34 522 (76 107)	34 522 (76 107)
Poids de la benne	kg (lb)	11 423 (25 183)	15 217 (33 547)	15 997 (35 267)
Poids de la machine à vide	kg (lb)	45 945 (101 290)	49 739 (109 654)	50 519 (111 374)
Équipements				
Volume du réservoir de carburant	l (US gal)	795 (210)	795 (210)	795 (210)
Réservoir de carburant rempli à 100 %	kg (lb)	669 (1 474)	669 (1 474)	669 (1 474)
Poids à vide en ordre de marche	kg (lb)	46 614 (102 764)	50 407 (111 128)	51 188 (112 848)
Charge utile cible (100 %)*	kg (lb)	56 126 (123 739)	52 333 (115 375)	51 552 (113 655)
Charge utile cible	tonnes métriques (tonnes US)	56,1 (61,9)	52,3 (57,7)	51,6 (56,8)
Charge utile maximale (110 % de la cible)*	kg (lb)	56 126 (123 739)	52 333 (115 375)	51 552 (113 655)
Charge utile maximale	kg (lb)	61 739 (136 112)	57 566 (126 912)	56 708 (125 020)
Charge utile à ne pas dépasser (120 % de la cible)*	kg (lb)	67 352 (148 486)	62 799 (138 449)	61 863 (136 385)
Charge utile à ne pas dépasser	kg (lb)	113 965 (251 251)	113 207 (249 578)	113 050 (249 234)

*Se référer à la politique en matière de charge utile 10/10/20 de Caterpillar.

Calcul poids et charge utile – Exemples Tier 4 Final et Stage V

773 – Double déclive		Benne de base	Benne de base/Renfort	Pas de renfort en caoutchouc
Fond/paroi latérale/paroi avant	mm (in)	**20/10/12 (0,79/0,39/0,47)**	**36/18/22 (1,42/0,71/0,87)**	
Capacité de charge utile	m^3 (yd^3)	**35,8 (46,8)**	**35,2 (46,0)**	
	mm (in)	**20,0 (0,787)**	**36,0 (1,42)**	
Poids brut en ordre de marche cible	kg (lb)	102 740 (226 503)	102 740 (226 503)	
Poids du châssis à vide	kg (lb)	34 522 (76 107)	34 522 (76 107)	
Poids de la benne	kg (lb)	11 049 (24 358)	14 776 (32 575)	
Poids de la machine à vide	kg (lb)	45 570 (100 464)	49 298 (108 683)	
Équipements				
Volume du réservoir de carburant	l (US gal)	795 (210)	795 (210)	
Réservoir de carburant rempli à 100 %	kg (lb)	669 (1 474)	669 (1 474)	
Poids à vide en ordre de marche	kg (lb)	46 239 (101 939)	49 967 (110 158)	
Charge utile cible (100 %)*	kg (lb)	56 501 (124 564)	52 773 (116 345)	
Charge utile cible	tonnes métriques (tonnes US)	56,5 (62,3)	52,8 (58,2)	
Charge utile maximale (110 % de la cible)*	kg (lb)	56 501 (124 564)	52 773 (116 345)	
Charge utile maximale	kg (lb)	62 152 (137 020)	58 051 (127 980)	
Charge utile à ne pas dépasser (120 % de la cible)*	kg (lb)	67 802 (149 477)	63 328 (139 614)	
Charge utile à ne pas dépasser	kg (lb)	114 040 (251 416)	113 295 (249 772)	

*Se référer à la politique en matière de charge utile 10/10/20 de Caterpillar.

Rehausses (en option)

Hauteur		Volume ajouté		Poids		Masse volumique maximale du matériau (110 %)**	
mm	(in)	m^3	(yd^3)	kg	(lb)	kg	(lb)
155	(6,0)	2,9	(3,8)	430	(948)	1 681	(3 705)

**Basé sur une benne pour tombereau de carrière dont le volume est rempli à 90 %.

Le poids du châssis à vide est calculé sans carburant.

Calcul de la charge utile : Définitions

Poids de la machine à vide = poids du châssis à vide + poids du système de benne

Charge utile cible = poids brut cible de la machine moins le poids de la machine à vide

Charge utile maximale = charge utile cible × 1,10 (110 %)

Spécifications du tombereau de chantier 773

Calcul poids et charge utile – Exemples d'équivalents Tier 2

773 – Fond plat		Benne de base	Benne de base/Renfort	Renfort en caoutchouc
Fond/paroi latérale/paroi avant	mm (in)	**20/10/12 (0,79/0,39/0,47)**	**36/18/22 (1,42/0,71/0,87)**	**102/8/8 + 20/10/12 (4,0/0,31/0,31) + (0,79/0.39/0,47)**
Capacité de charge utile	m^3 (yd^3)	**35,5 (46,4)**	**35,0 (45,8)**	**33,3 (43,6)**
	mm (in)	**20,0 (0,787)**	**36,0 (1,42)**	**102,0 (4,0)**
Poids brut en ordre de marche cible	kg (lb)	102 740 (226 503)	102 740 (226 503)	102 740 (226 503)
Poids du châssis à vide	kg (lb)	33 867 (74 663)	33 867 (74 663)	33 867 (74 663)
Poids de la benne	kg (lb)	11 423 (25 183)	15 217 (33 547)	15 997 (35 267)
Poids de la machine à vide	kg (lb)	45 290 (99 846)	49 084 (108 210)	49 864 (109 930)
Équipements				
Volume du réservoir de carburant	l (US gal)	795 (210)	795 (210)	795 (210)
Réservoir de carburant rempli à 100 %	kg (lb)	669 (1 474)	669 (1 474)	669 (1 474)
Poids à vide en ordre de marche	kg (lb)	45 959 (101 322)	49 752 (109 684)	50 533 (111 406)
Charge utile cible (100 %)*	kg (lb)	56 781 (125 181)	52 988 (116 819)	52 207 (115 097)
Charge utile cible	tonnes métriques (tonnes US)	56,8 (62,6)	53,0 (58,4)	52,2 (57,5)
Charge utile maximale (110 % de la cible)*	kg (lb)	56 781 (125 181)	52 988 (116 819)	52 207 (115 097)
Charge utile maximale	kg (lb)	62 460 (137 699)	58 287 (128 500)	57 428 (126 607)
Charge utile à ne pas dépasser (120 % de la cible)*	kg (lb)	68 138 (150 217)	63 585 (140 182)	62 649 (138 116)
Charge utile à ne pas dépasser	kg (lb)	114 096 (251 539)	113 338 (249 867)	113 181 (249 522)

*Se référer à la politique en matière de charge utile 10/10/20 de Caterpillar.

Calcul poids et charge utile – Exemples d'équivalents Tier 2

773 – Double déclive		Benne de base	Benne de base/Renfort	Pas de renfort en caoutchouc
Fond/paroi latérale/paroi avant	mm (in)	**20/10/12 (0,79/0,39/0,47)**	**36/18/22 (1,42/0,71/0,87)**	
Capacité de charge utile	m^3 (yd^3)	**35,8 (46,8)**	**35,2 (46,0)**	
	mm (in)	**20,0 (0,787)**	**36,0 (1,42)**	
Poids brut en ordre de marche cible	kg (lb)	102 740 (226 503)	102 740 (226 503)	
Poids du châssis à vide	kg (lb)	33 867 (74 663)	33 867 (74 663)	
Poids de la benne	kg (lb)	11 049 (24 358)	14 776 (32 575)	
Poids de la machine à vide	kg (lb)	44 916 (99 022)	48 643 (107 239)	
Équipements				
Volume du réservoir de carburant	l (US gal)	795 (210)	795 (210)	
Réservoir de carburant rempli à 100 %	kg (lb)	669 (1 474)	669 (1 474)	
Poids à vide en ordre de marche	kg (lb)	45 585 (100 497)	49 312 (108 714)	
Charge utile cible (100 %)*	kg (lb)	57 155 (126 006)	53 428 (117 789)	
Charge utile cible	tonnes métriques (tonnes US)	57,2 (63,0)	53,4 (58,9)	
Charge utile maximale (110 % de la cible)*	kg (lb)	57 155 (126 006)	53 428 (117 789)	
Charge utile maximale	kg (lb)	62 871 (138 607)	58 771 (129 568)	
Charge utile à ne pas dépasser (120 % de la cible)*	kg (lb)	68 586 (151 207)	64 114 (141 347)	
Charge utile à ne pas dépasser	kg (lb)	114 171 (251 704)	113 426 (250 061)	

*Se référer à la politique en matière de charge utile 10/10/20 de Caterpillar.

Rehausses (en option)

Hauteur		Volume ajouté		Poids		Masse volumique maximale du matériau (110 %)**	
mm	(in)	m^3	(yd^3)	kg	(lb)	kg	(lb)
155	(6,0)	2,9	(3,8)	430	(948)	1 681	(3 705)

**Basé sur une benne pour tombereau de carrière dont le volume est rempli à 90 %.

Le poids du châssis à vide est calculé sans carburant.

Calcul de la charge utile : Définitions

Poids de la machine à vide = poids du châssis à vide + poids du système de benne

Charge utile cible = poids brut cible de la machine moins le poids de la machine à vide

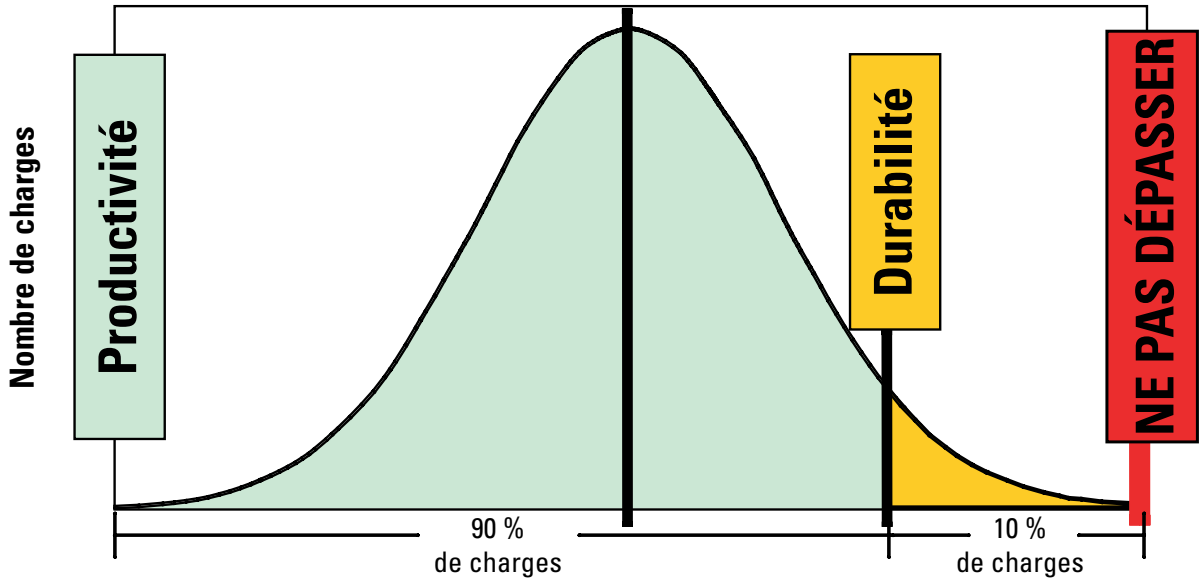
Charge utile maximale = charge utile cible × 1,10 (110 %)

Spécifications du tombereau de chantier 773

Politique de gestion de la charge utile 10/10/20 visant à optimiser la durée de vie des machines

La stratégie de transport idéale pour optimiser la durée de vie de la machine et de ses composants consiste à *maintenir la* **moyenne** *de toutes les charges utiles* **à un niveau égal ou inférieur à la charge utile nominale cible de la machine**.

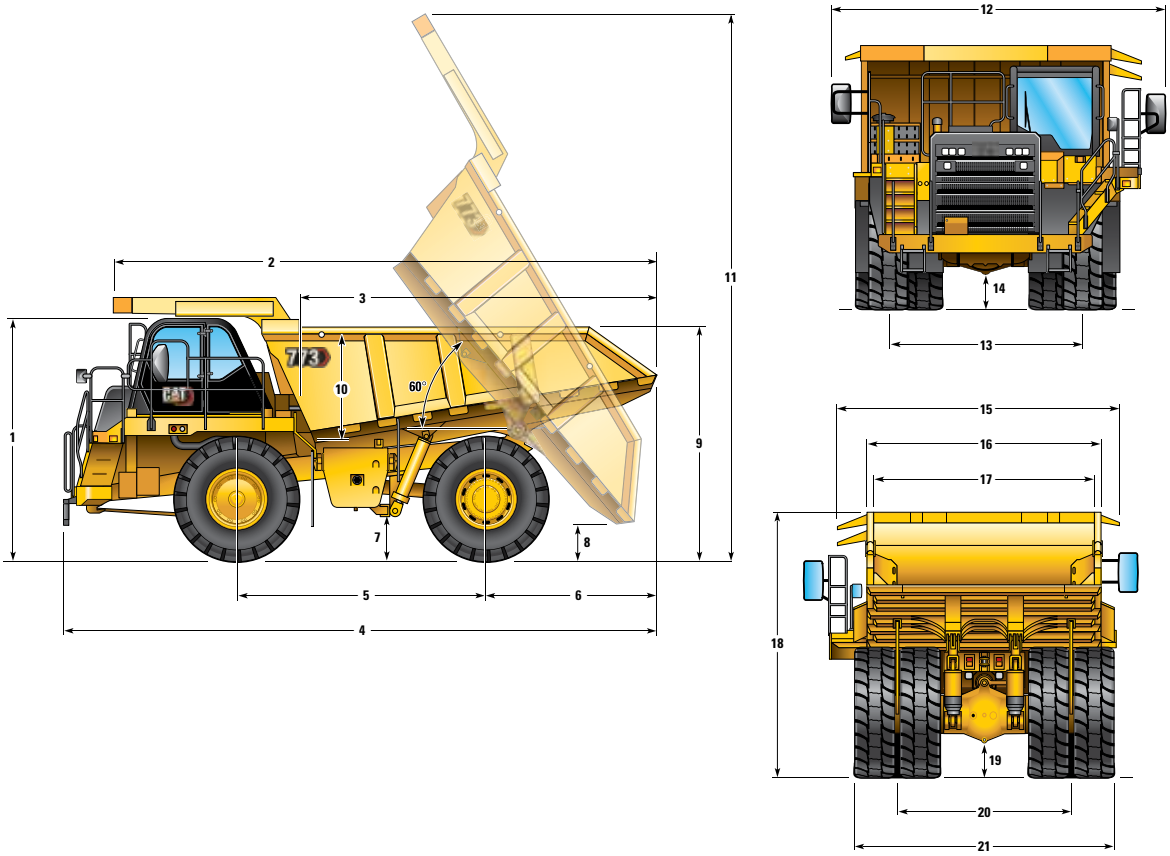
- 90 % des charges doivent être comprises dans cette plage
- 10 % des charges au maximum peuvent dépasser 10 % de la charge utile cible
- Aucune charge ne doit dépasser 20 % de la charge utile cible



Charge utile du 773, en tonnes	48	51	54	57	60	63	66	69	72
Charge utile du 773, en tonnes	43,5	46,2	49,0	51,7	54,4	57,1	59,8	62,6	65,3
% de la charge utile cible	80 %	85 %	90 %	95 %	100 %	105 %	110 %	115 %	120 %

Dimensions

Toutes les dimensions sont approximatives.



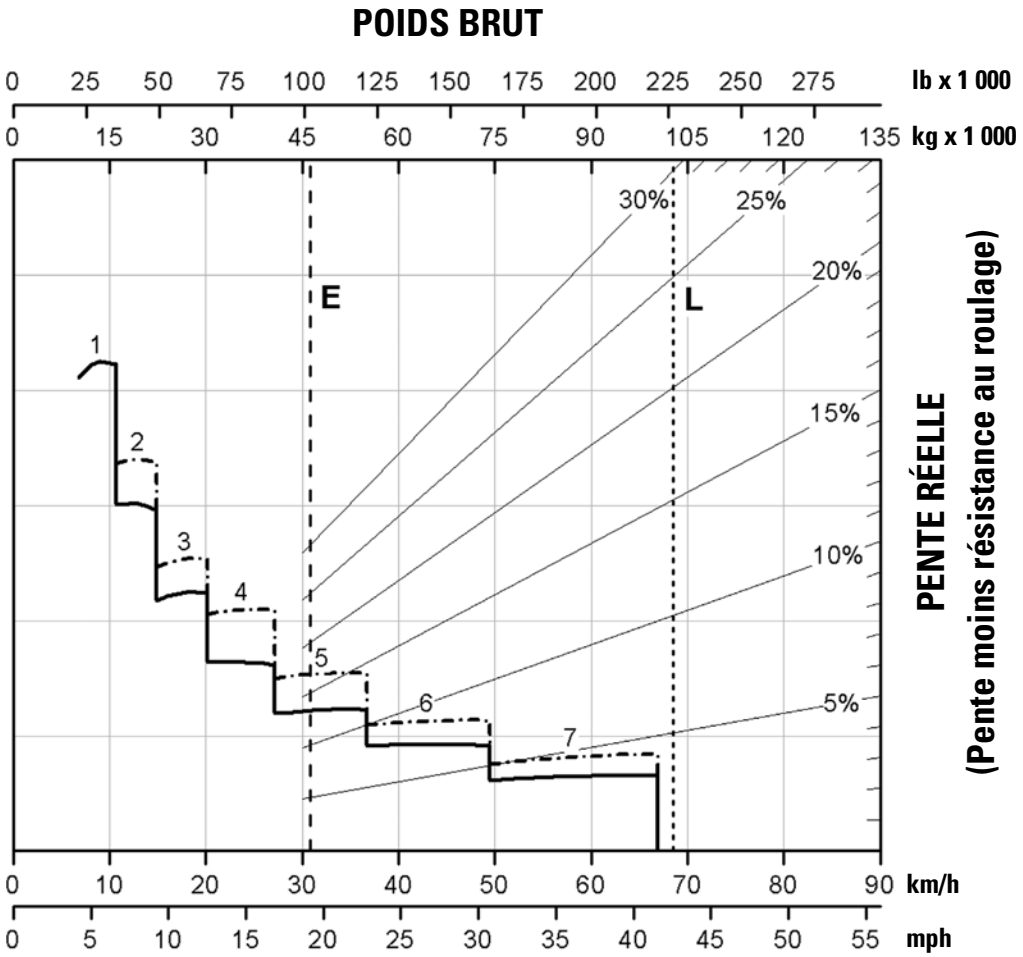
		Double déclive		Fond plat	
1	Hauteur au sommet du cadre ROPS	4 108 mm	13'6"	4 108 mm	13'6"
2	Longueur hors tout de la benne	9 216 mm	30'3"	9 293 mm	30'6"
3	Longueur intérieure de la benne	6 100 mm	20'0"	6 100 mm	20'0"
4	Longueur hors tout	10 070 mm	33'0"	10 146 mm	33'3"
5	Empattement	4 215 mm	13'10"	4 215 mm	13'10"
6	De l'essieu arrière à la partie arrière	2 925 mm	9'7"	3 006 mm	9'10"
7	Garde au sol	759 mm	2'6"	759 mm	2'6"
8	Hauteur de vidage	639 mm	2'1"	640 mm	2'1"
9	Hauteur de chargement – À vide	3 771 mm	12'4"	3 771 mm	12'4"
10	Profondeur intérieure de la benne – Maximale	1 773 mm	5'10"	1 727 mm	5'8"
11	Hauteur hors tout – Benne relevée	9 284 mm	30'6"	9 280 mm	30'5"
12	Largeur en ordre de marche	5 673 mm	18'7"	5 673 mm	18'7"
13	Largeur à l'axe central des pneus avant	3 205 mm	10'6"	3 205 mm	10'6"
14	Garde au sol de la protection moteur	703 mm	2'4"	703 mm	2'4"
15	Largeur hors tout du toit	4 886 mm	16'0"	4 886 mm	16'0"
16	Largeur extérieure de la benne	3 922 mm	12'10"	3 922 mm	12'10"
17	Largeur intérieure de la benne	3 654 mm	11'9"	3 654 mm	11'9"
18	Hauteur à l'avant du toit	4 459 mm	14'8"	4 459 mm	14'8"
19	Garde au sol de l'essieu arrière	560 mm	1'10"	560 mm	1'10"
20	Largeur à l'axe central des pneus jumelés arrière	2 929 mm	9'7"	2 929 mm	9'7"
21	Largeur hors tout des pneus	4 411 mm	14'6"	4 411 mm	14'6"

Spécifications du tombereau de chantier 773

Performances de ralentissement (Tier 4 et Stage V)

Pour déterminer les performances de ralentissement : ajouter les longueurs de tous les segments en descente et reporter ce total dans le tableau de ralentissement adéquat. Lisez le graphique en partant du poids brut du véhicule et en descendant jusqu'au pourcentage de pente réelle. La pente réelle est égale au pourcentage réel de la pente, moins 1 % par tranche de 10 kg/t (20 lb/t) de résistance au roulement. À partir du point d'intersection, suivez horizontalement jusqu'à la courbe du rapport de boîte le plus élevé, puis descendez verticalement sur l'échelle des vitesses pour obtenir la vitesse maximale supportée par les freins sans dépassement de la capacité de refroidissement. Les tableaux suivants se basent sur ces conditions : température ambiante de 32 °C (90 °F), au niveau de la mer et avec des pneus 24.00R35 (E4).

NOTA : sélectionner le rapport correct pour maintenir le régime moteur au niveau le plus élevé possible, sans atteindre un régime trop élevé. Si l'huile de refroidissement surchauffe, réduisez la vitesse au sol pour permettre à la transmission de passer à la plage de régimes inférieure suivante.



——— avec ARC uniquement

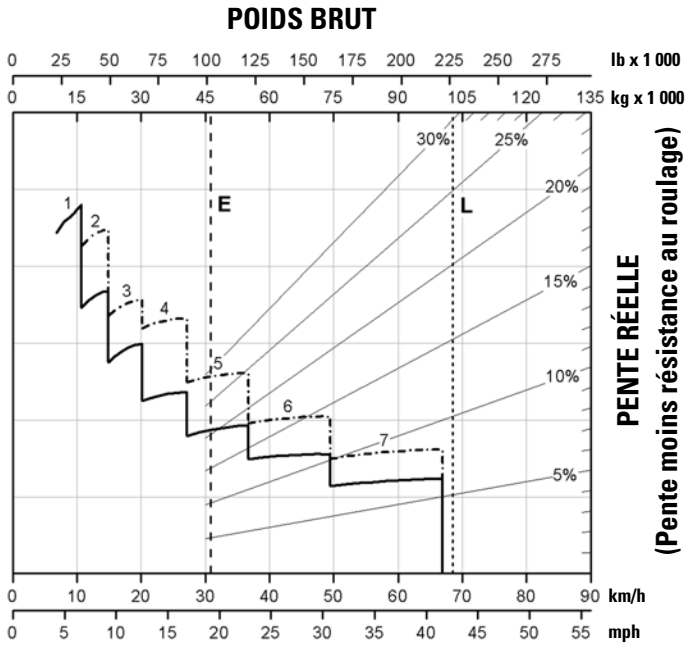
·—·—·— ARC et frein moteur

E – Poids à vide sur terrain type

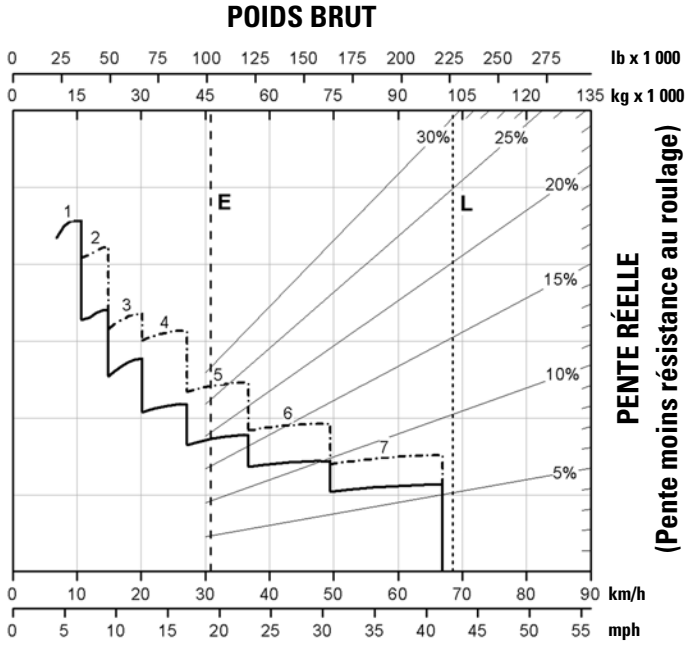
L – Poids brut en ordre de marche cible 102 739 kg (226 500 lb)

La vitesse en 7e vitesse est limitée à 59 km/h (36,7 mph) pour le marché vietnamien

Performances de ralentissement (Tier 4 et Stage V)



Distance en pente : 450 m (1 500 ft)



Distance en pente : 600 m (2 000 ft)

——— avec ARC uniquement

- — - — - — ARC et frein moteur

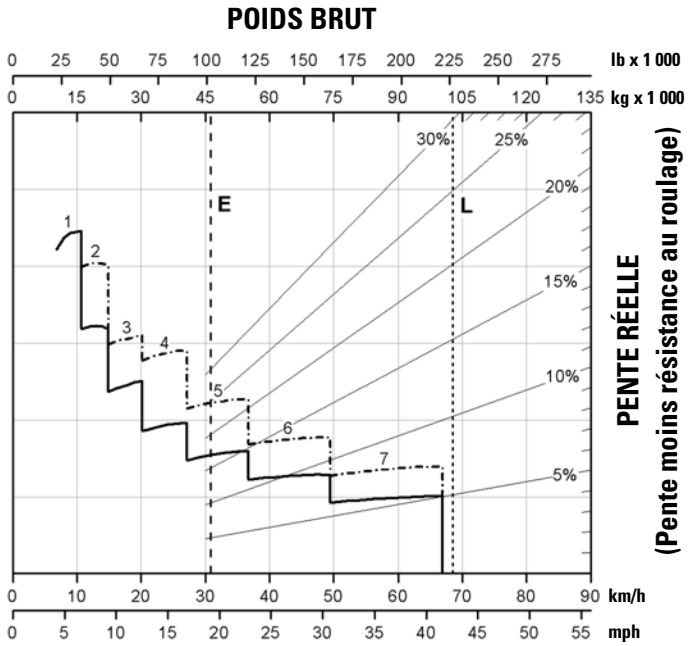
E – Poids à vide sur terrain type

L – Poids brut en ordre de marche cible 102 739 kg (226 500 lb)

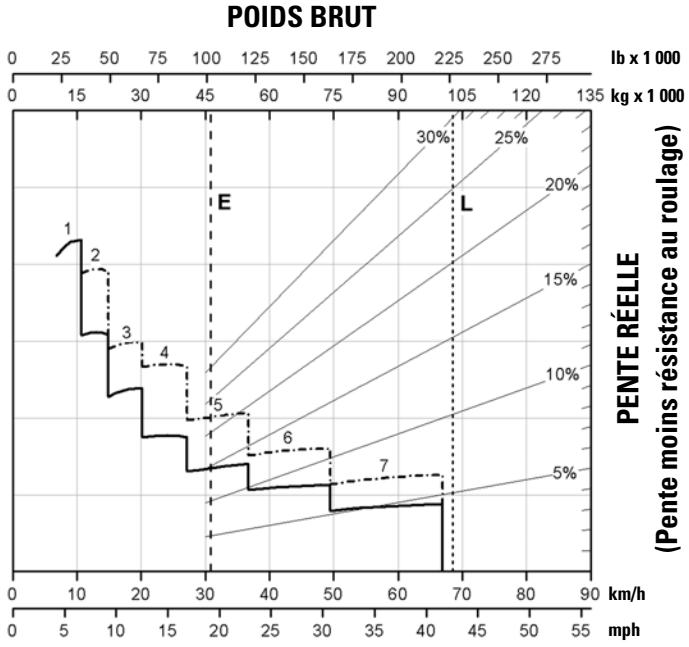
La vitesse en 7e vitesse est limitée à 59 km/h (36,7 mph) pour le marché vietnamien

Spécifications du tombereau de chantier 773

Performances de ralentissement (Tier 4 et Stage V)



Distance en pente : 900 m (3 000 ft)



Distance en pente : 1 500 m (5 000 ft)

——— avec ARC uniquement

- - - - ARC et frein moteur

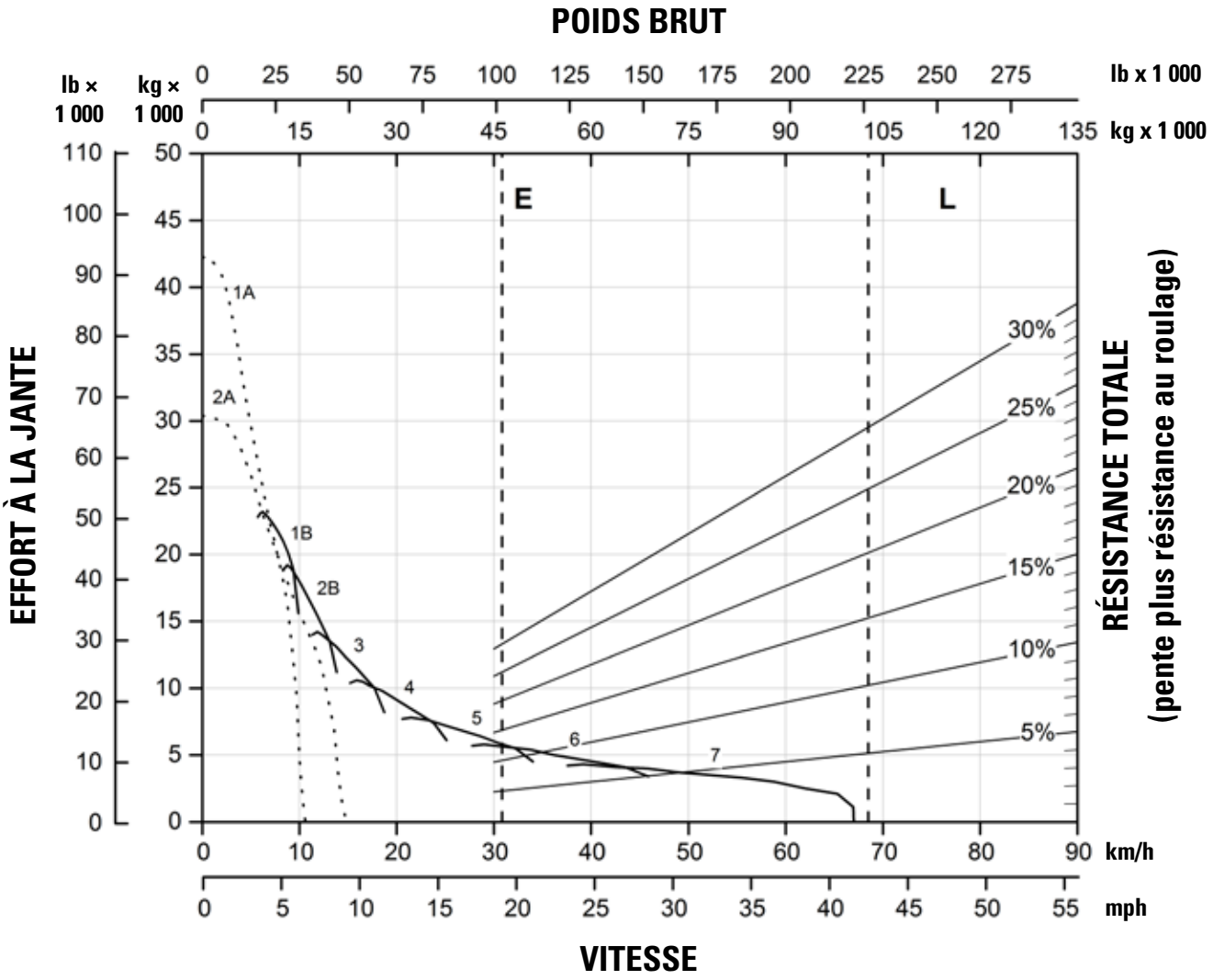
E – Poids à vide sur terrain type

L – Poids brut en ordre de marche cible 102 739 kg (226 500 lb)

La vitesse en 7e vitesse est limitée à 59 km/h (36,7 mph) pour le marché vietnamien

Pente-vitesse/Effort à la jante (Tier 4 et Stage V)

Pour déterminer les performances en côte, lisez le graphique en partant du poids brut du véhicule et en descendant jusqu'au pourcentage de résistance totale. La résistance totale est égale au pourcentage réel de la pente plus 1 % par tranche de 10 kg/t (20 lb/t) de résistance au roulement. À partir du point d'intersection, lisez horizontalement jusqu'à la courbe de la vitesse la plus élevée possible, puis descendez jusqu'à la vitesse maximale. L'effort disponible à la jante dépend de l'adhérence et de la charge imposée aux roues motrices.



——— avec ARC uniquement

- - - - - - ARC et frein moteur

E – Poids à vide sur terrain type

L – Poids brut en ordre de marche cible 102 739 kg (226 500 lb)

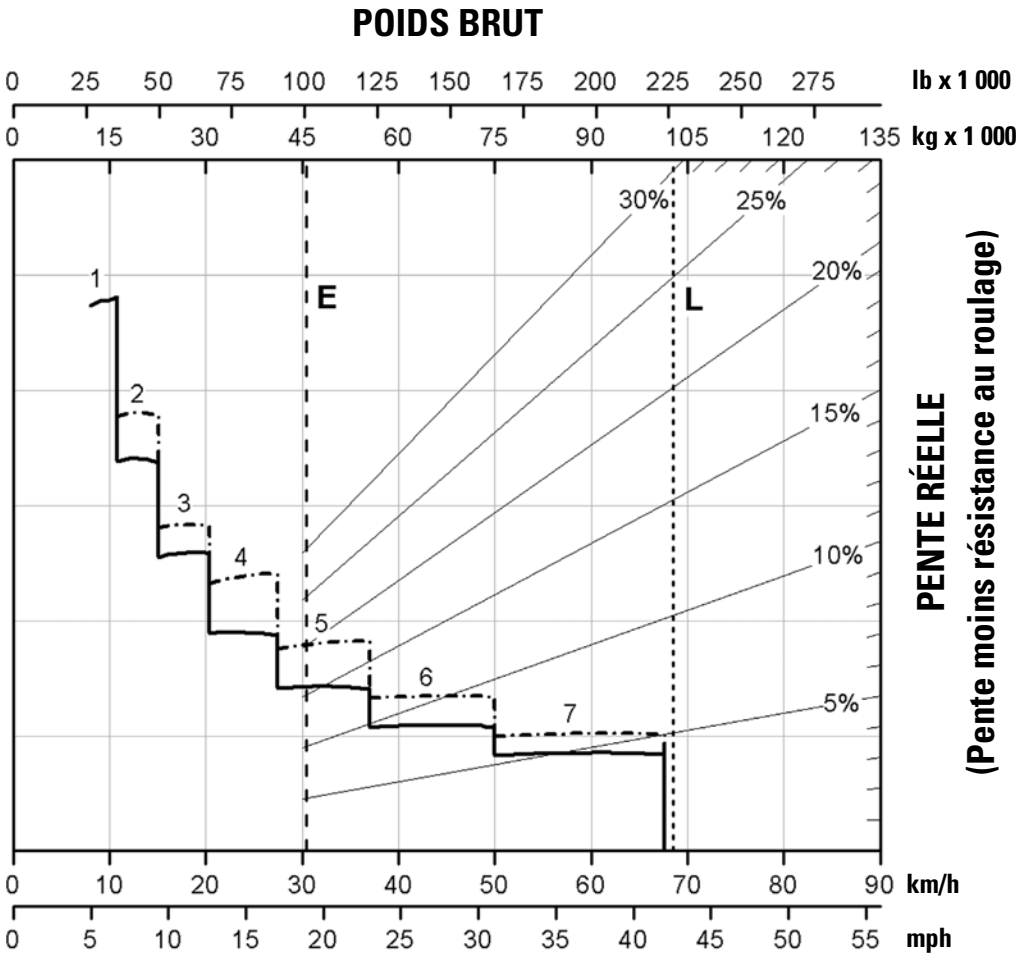
La vitesse en 7e vitesse est limitée à 59 km/h (36,7 mph) pour le marché vietnamien

Spécifications du tombereau de chantier 773

Performances de ralentissement (équivalent Tier 2)

Pour déterminer les performances de ralentissement : ajouter les longueurs de tous les segments en descente et reporter ce total dans le tableau de ralentissement adéquat. Lisez le graphique en partant du poids brut du véhicule et en descendant jusqu'au pourcentage de pente réelle. La pente réelle est égale au pourcentage réel de la pente, moins 1 % par tranche de 10 kg/t (20 lb/t) de résistance au roulement. À partir du point d'intersection, suivez horizontalement jusqu'à la courbe du rapport de boîte le plus élevé, puis descendez verticalement sur l'échelle des vitesses pour obtenir la vitesse maximale supportée par les freins sans dépassement de la capacité de refroidissement. Les tableaux suivants se basent sur ces conditions : température ambiante de 32 °C (90 °F), au niveau de la mer et avec des pneus 24.00R35 (E4).

NOTA : sélectionner le rapport correct pour maintenir le régime moteur au niveau le plus élevé possible, sans atteindre un régime trop élevé.
Si l'huile de refroidissement surchauffe, réduisez la vitesse au sol pour permettre à la transmission de passer à la plage de régimes inférieure suivante.



———— avec ARC uniquement

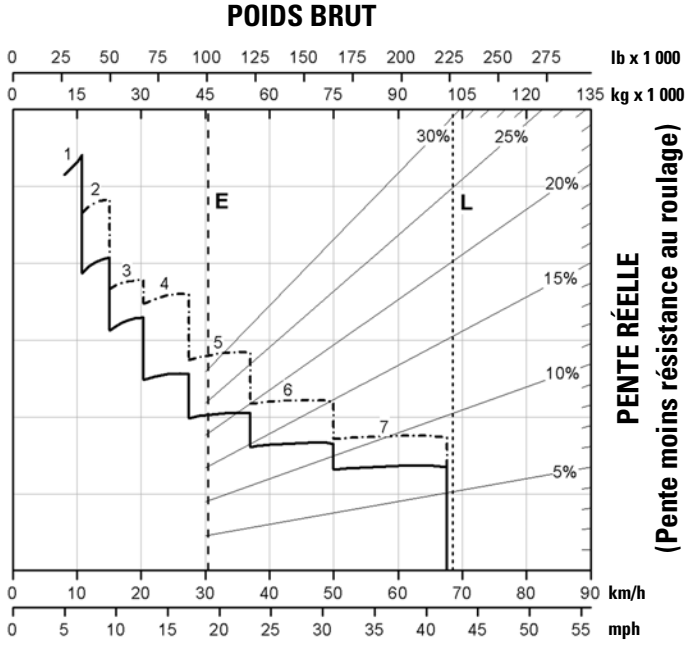
·—·—·— ARC et frein moteur

E – Poids à vide sur terrain type

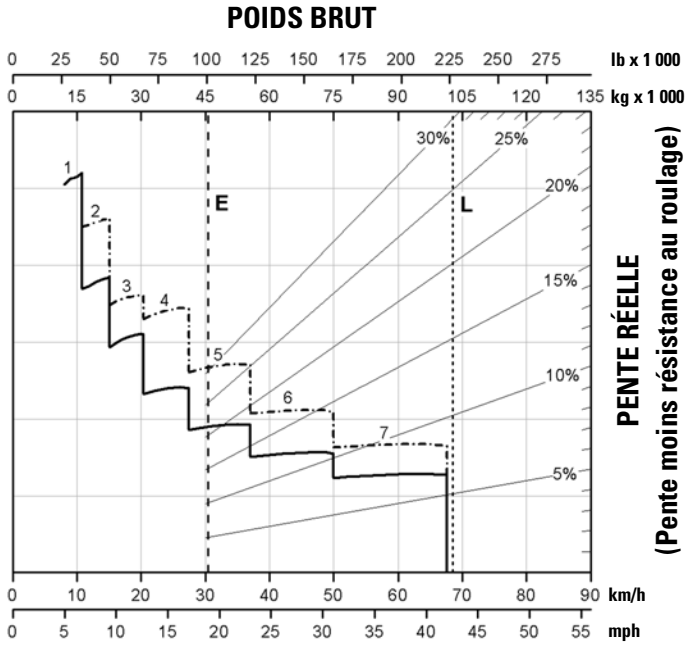
L – Poids brut en ordre de marche cible 102 739 kg (226 500 lb)

La vitesse en 7e vitesse est limitée à 59 km/h (36,7 mph) pour le marché vietnamien

Performances de ralentissement (équivalent Tier 2)



Distance en pente : 450 m (1 500 ft)



Distance en pente : 600 m (2 000 ft)

——— avec ARC uniquement

- — - — - ARC et frein moteur

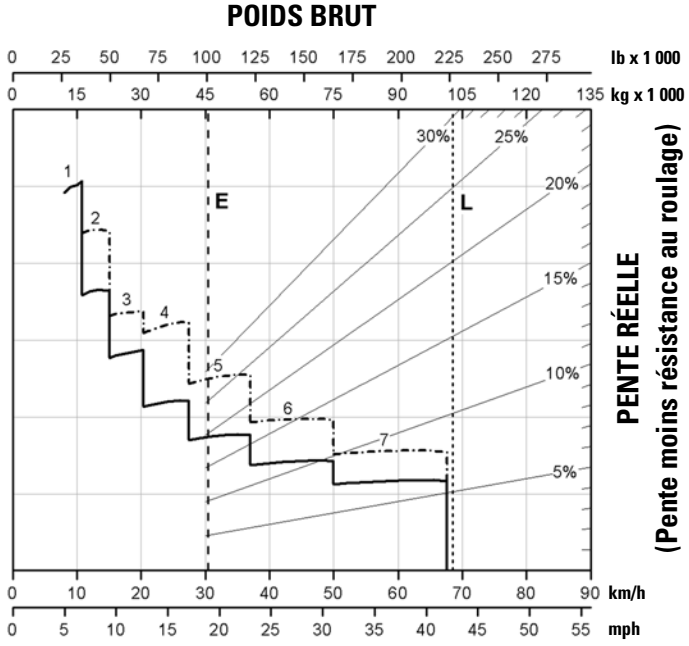
E – Poids à vide sur terrain type

L – Poids brut en ordre de marche cible 102 739 kg (226 500 lb)

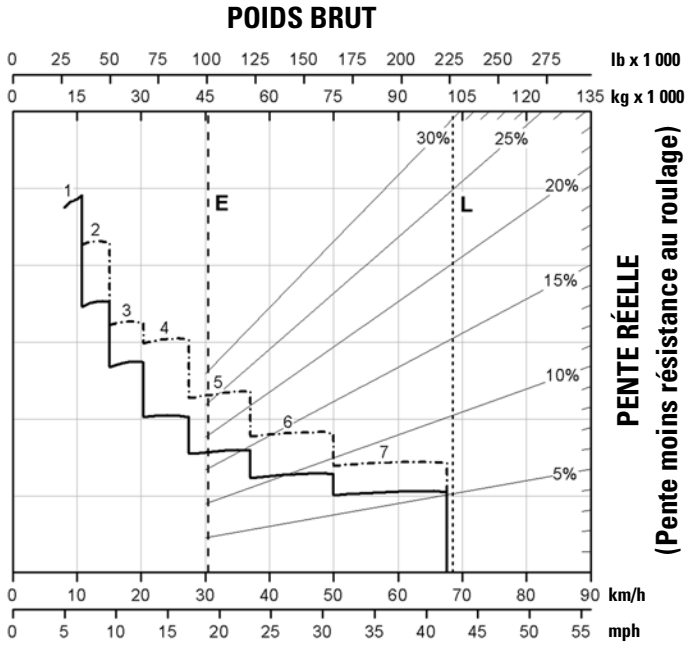
La vitesse en 7e vitesse est limitée à 59 km/h (36,7 mph) pour le marché vietnamien

Spécifications du tombereau de chantier 773

Performances de ralentissement (équivalent Tier 2)



Distance en pente : 900 m (3 000 ft)



Distance en pente : 1 500 m (5 000 ft)

——— avec ARC uniquement

- — - — - ARC et frein moteur

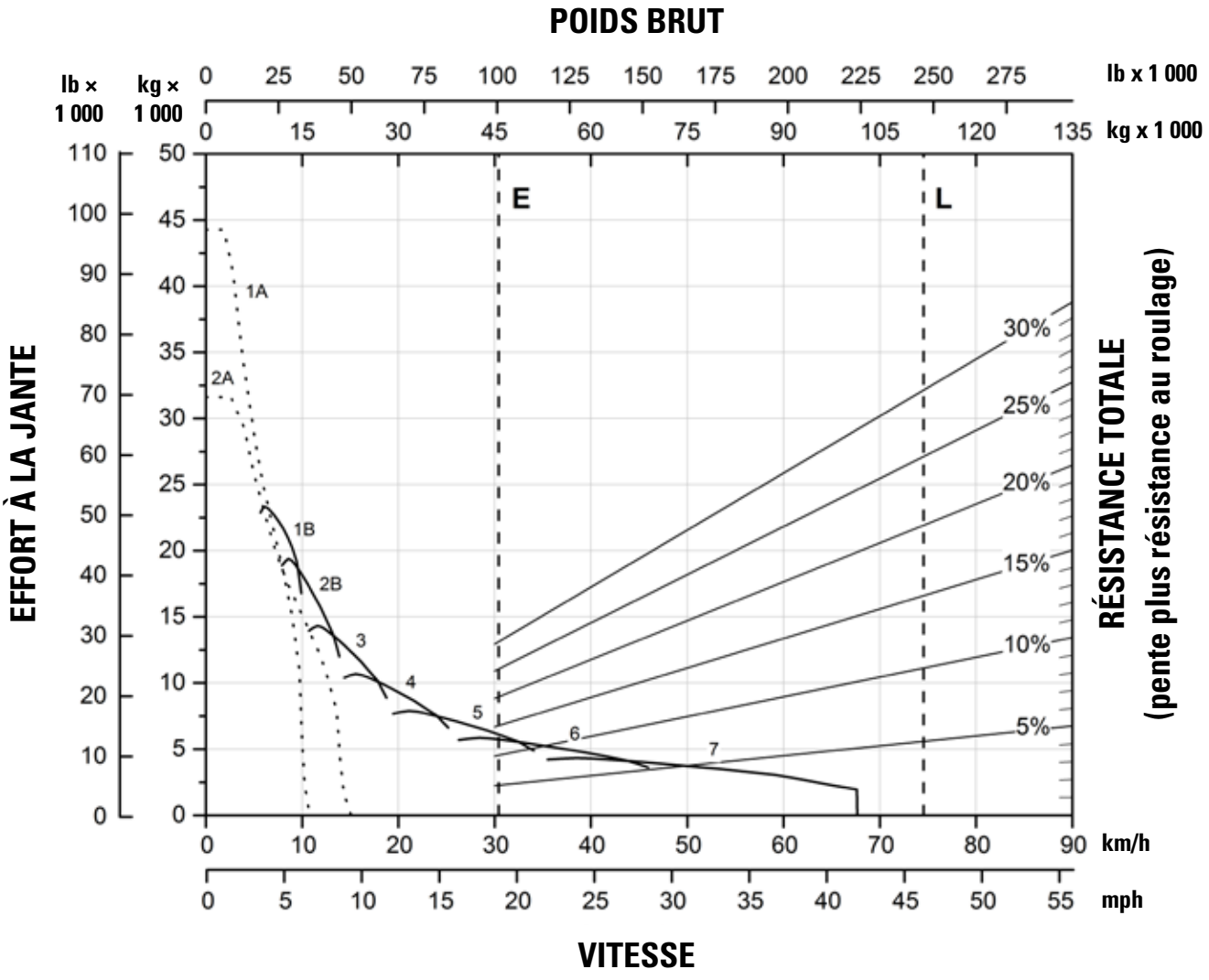
E – Poids à vide sur terrain type

L – Poids brut en ordre de marche cible 102 739 kg (226 500 lb)

La vitesse en 7e vitesse est limitée à 59 km/h (36,7 mph) pour le marché vietnamien

Performances en côte/vitesse/effort à la jante (équivalent Tier 2)

Pour déterminer les performances en côte, lisez le graphique en partant du poids brut du véhicule et en descendant jusqu'au pourcentage de résistance totale. La résistance totale est égale au pourcentage réel de la pente plus 1 % par tranche de 10 kg/t (20 lb/t) de résistance au roulement. À partir du point d'intersection, lisez horizontalement jusqu'à la courbe de la vitesse la plus élevée possible, puis descendez jusqu'à la vitesse maximale. L'effort disponible à la jante dépend de l'adhérence et de la charge imposée aux roues motrices.



——— avec ARC uniquement

- - - - - - ARC et frein moteur

E – Poids à vide sur terrain type

L – Poids brut en ordre de marche cible 102 739 kg (226 500 lb)

La vitesse en 7e vitesse est limitée à 59 km/h (36,7 mph) pour le marché vietnamien

Spécifications du tombereau de chantier 773

Équipement de série et options

L'équipement de série et les options peuvent varier. Consultez votre concessionnaire Cat® pour en savoir plus.

	De série	En option
GROUPE MOTOPROPULSEUR		
Moteur diesel compatible C27 EPA Tier 4 Final (États-Unis)/Stage V (Union européenne) ou équivalent EPA Tier 2 (États-Unis) : filtre à air avec préfiltre (2), refroidisseur d'admission air-air (ATAAC), démarreur électrique, coupure de ralenti du moteur, aide au démarrage à l'éther, silencieux à l'échappement, radiateur modulaire prochaine génération (NGMR)	✓	
Circuit de freinage : freins longue durée, commande de ralentisseur automatique (ARC), ralentisseur manuel (utilise des freins arrière multidisques refroidis par huile), moteur de desserrage des freins (remorquage), freins à disques secs (avant), sectionneur des freins (avant), freins multidisques refroidis par huile (arrière), indicateur d'usure des freins (arrière), frein de stationnement, frein auxiliaire, frein de manœuvre	✓	
Frein moteur Cat		✓
Système de réduction NO_X (NRS), catalyseur d'oxydation diesel (DOC) ; ventilateur à vitesse variable ; circuit de carburant à injecteurs-pompes électroniques à commande mécanique (MEUI™) (Tier 4 Final/Stage V uniquement)	✓	
Transmission : transmission Powershift automatique à 7 rapports avec commande électronique de la pression d'embrayage (ECPC), stratégie de commande électronique de la productivité avancée (APECS), rétrogradation automatique au point mort, calage automatique, démarrage en deuxième vitesse	✓	
ÉQUIPEMENTS ÉLECTRIQUES		
Avertisseur de recul	✓	
Alternateur de 120 A	✓	
Alimentation électrique pour système de graissage automatique (Autolube)	✓	
Batteries 12 V (2), 1 400 CCA combinées, sans entretien	✓	
Circuit électrique, 25 A, convertisseur 24 V à 12 V	✓	
Système d'éclairage : feu de recul (halogène), clignotants/feux de détresse (diode avant et arrière), éclairage du compartiment moteur, phares (halogène) avec gradateur, éclairage de courtoisie et d'accès côté conducteur, feux de profil latéraux, feux stop/arrière (diode)	✓	
Centrale d'entretien comportant les éléments suivants : démarrage avec câbles volants de batterie, disjoncteurs avec fusibles de rechange, contacteur de neutralisation des ports - pour appareil électronique ET (ET) et données d'état, contacteur de neutralisation d'entretien (alimentation sans démarrage du moteur)	✓	
POSTE DE CONDUITE		
Affichage Advisor : indicateur de colmatage de filtre à air, surveillance du niveau de liquide, surveillance du niveau de carburant, plusieurs langues d'affichage (selon le marché)	✓	
Climatisation/Chauffage	✓	
Cendrier et allume-cigare	✓	
Commande de température automatique	✓	

	De série	En option
POSTE DE CONDUITE (SUITE)		
Préfiltre de cabine		✓
Vision surround Cat Detect	✓	
Crochet à vêtements	✓	
Porte-gobelets (4)	✓	
Port de connexion de diagnostic, 24 V	✓	
Prééquipement pour radio d'ambiance : convertisseur 5 A, haut-parleurs, antenne, faisceau de câblage	✓	
Repose-pied	✓	
Instruments/indicateurs : thermomètre d'huile de frein, thermomètre de liquide de refroidissement, indicateur de surrégime du moteur, niveau de carburant, compteur d'entretien, indicateur de vitesse avec odomètre, compte-tours, indicateur de rapport de transmission	✓	
Levier de vitesse de palan et avec commande à empreinte digitale intégrée	✓	
Klaxon	✓	
Éclairage : courtoisie, plafonnier	✓	
Rétroviseurs : convexes, chauffés	✓	
Prise d'alimentation, 24 V et 12 V (2)	✓	
Cadre de protection en cas de retournement (ROPS)/ cadre de protection contre les chutes d'objets (FOPS)	✓	
Siège « Comfort » Cat de la série III : suspension pneumatique intégrale, ceinture de sécurité 4 points à enrouleur avec baudrier	✓	
Système de rappel de ceinture de sécurité : Alerte liée à la ceinture de sécurité Verrouillage lié à la ceinture de sécurité	✓	
Siège instructeur, ceinture de sécurité sous-abdominale, avec rappel de ceinture	✓	
Volant rembourré, réglable en inclinaison et en profondeur	✓	
Compartiment de rangement	✓	
Pare-soleil	✓	
Verrouillage de l'accélérateur	✓	
Équipement de visibilité (conforme aux exigences de la norme ISO 5006:2017)		✓
Vitre de droite à charnière (sortie de secours)	✓	
Vitre électrique côté gauche	✓	
Essuie-glace intermittent et lave-glace	✓	
PRODUITS TECHNOLOGIQUES		
Modes économie, standard et adaptatif	✓	
Product Link™, cellulaire ou satellite	✓	
Système de commande de traction (TCS)		✓
Cat Payload	✓	
Cat Advanced Payload		✓
Données avancées sur l'état	✓	

Équipement de série et options

L'équipement de série et les options peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat.

AUTRE		
Antigel	✓	
Lubrification automatique		✓
Chauffage de benne		✓
Renfort de benne		✓
Rehausses de benne		✓
Indicateur de benne abaissée	✓	
Goupille de sécurité de benne (maintient la benne en position relevée)	✓	
Jantes à montage médian	✓	
Graisseurs regroupés	✓	
Ensembles de démarrage par temps froid		✓
Blindage de transmission	✓	
Protections du carter moteur	✓	
Liquide de refroidissement longue durée, -34 °C (-30 °F)	✓	
Protections de ventilateur	✓	
Centrale de remplissage des liquides		✓
Réservoir de carburant, 795 l (210 US gal)	✓	
Coupe-batterie au niveau du sol	✓	

AUTRE (SUITE)		
Arrêt moteur au niveau du sol	✓	
Filtres groupés et placés au niveau du sol	✓	
Guide d'utilisation et d'entretien (OMM)	✓	
Jantes 17 × 35	✓	
Chasse-pierres	✓	
Direction auxiliaire (électrique)	✓	
Jante de rechange		✓
Suspensions avant et arrière (conformes aux normes de l'UE)	✓	
Œilletons d'arrimage	✓	
Crochets de remorquage, à l'avant, goupilles de remorquage, à l'arrière	✓	
Cales de roues		✓
Cadenas antivandalisme	✓	

Déclaration environnementale du 773

Les informations suivantes s'appliquent à la machine au moment de la fabrication finale telle qu'elle est configurée pour la vente dans les régions couvertes par ce document. Le contenu de cette déclaration est valable à la date de son émission ; toutefois, le contenu relatif aux caractéristiques et aux spécifications de la machine peut être modifié sans préavis. Pour toute information complémentaire, veuillez consulter le guide d'utilisation et d'entretien de la machine.

Pour toute information complémentaire sur nos actions en matière de développement durable et nos progrès, veuillez consulter le site https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability.

Moteur

- Le moteur Cat® C27 est disponible en configurations conformes aux normes sur les émissions EPA Tier 4 Final des États-Unis et européenne Stage V ou équivalentes aux normes EPA Tier 2 des États-Unis.
- Les moteurs diesel Cat conformes aux normes américaine EPA Tier 4 Final et européenne Stage V doivent utiliser des carburants diesel à très faible teneur en soufre (ULSD) contenant 15 ppm (mg/kg) de soufre ou moins ou mélangés avec les carburants suivants à émissions de carbone réduites*** jusqu'à :
  - ✓ 20 % de biodiesel FAME (ester méthylique d'acide gras)*
  - ✓ 100 % de diesel renouvelable, HVO (huile végétale hydrogénée) et carburants GTL (gaz à liquide)
- Les moteurs Cat équivalents à la norme EPA Tier 2 des États-Unis sont compatibles avec le carburant diesel mélangé aux carburants à faible intensité de carbone*** suivants jusqu'à :
  - ✓ 100 % de biodiesel FAME (ester méthylique d'acide gras)**
  - ✓ 100 % de diesel renouvelable, HVO (huile végétale hydrogénée) et carburants GTL (gaz à liquide)

Se référer aux directives pour garantir la performance de l'application. Veuillez consulter votre concessionnaire Cat ou la publication « Liquides conseillés pour machines Caterpillar » (SEBU6250) pour plus de détails.

* *Bien que les moteurs Cat sont compatibles avec ces combustibles alternatifs, certaines régions peuvent interdire leur utilisation.*

** *Au niveau du tuyau d'échappement, les émissions de gaz à effet de serre des carburants à faible intensité de carbone sont sensiblement les mêmes que celles des carburants traditionnels.*

*** *Les moteurs sans dispositifs de post-traitement sont compatibles avec des mélanges plus élevés, contenant jusqu'à 100 % de biodiesel. (Pour l'utilisation de mélanges supérieurs à 20 % de biodiesel, consultez votre concessionnaire Cat).*

Circuit de climatisation

- Le circuit de climatisation de cette machine contient du gaz réfrigérant fluoré à effet de serre R1234yf. Se référer à l'étiquetage de la machine pour identifier le gaz.
  - S'il est équipé de R1234yf (potentiel de réchauffement climatique = 0,501), le circuit contient 1,85 kg (4,1 lb) de réfrigérant, soit un équivalent CO_2 de 0,001 tonne métrique (0,001 tonne US).

Peinture

- Selon les meilleures connaissances disponibles, la concentration maximale admissible, mesurée en parties par million (PPM), des métaux lourds suivants dans la peinture sont :
  - Barium < 0,01 %
  - Cadmium < 0,01 %
  - Chromium < 0,01 %
  - Plomb < 0,01 %

Niveaux sonores (Tier 4 Final et Stage V)

Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	73 dB(A)
Niveau sonore de la machine (ISO 6395:2008)	114 dB(A)

Niveau sonore – Équivalent Tier 2 et Tier 3

Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	75,5 dB(A)
Niveau sonore de la machine (ISO 6395:2008)	117,5 dB(A)

- Le niveau de pression acoustique est mesuré suivant les procédures et les conditions d'essai définies par la norme ISO 6396:2008 pour la machine en configuration standard. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le niveau de puissance acoustique de la machine est mesuré suivant les procédures et les conditions d'essai définies par la norme ISO 6395:2008 pour la machine en configuration standard. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsqu'on utilise une machine dont la cabine n'est pas correctement entretenue ou que l'on travaille avec les portes ou les vitres ouvertes pendant des périodes prolongées ou dans un environnement bruyant.

Huiles et fluides

- L'usine Caterpillar fait le plein de liquides de refroidissement à base d'éthylène glycol. L'antigel/liquide de refroidissement pour moteur diesel Cat (DEAC) et le liquide de refroidissement longue durée Cat (ELC) peuvent être recyclés. Consulter le concessionnaire Cat pour obtenir plus d'informations.
- L'huile Cat Bio HYDO Advanced est une huile hydraulique biodégradable approuvée par le label écologique de l'UE.
- D'autres fluides sont susceptibles d'être présents. Veuillez consulter le manuel d'exploitation et d'entretien ou le guide d'application et d'installation pour obtenir des recommandations complètes sur les fluides et les intervalles d'entretien.

Caractéristiques et technologie

- Les caractéristiques et la technologie suivantes peuvent contribuer aux économies de carburant et/ou à la réduction du carbone. Les caractéristiques peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat.
  - Optimisez automatiquement la consommation de carburant grâce aux deux modes d'économie de carburant : standard et adaptatif
  - L'arrêt du moteur au ralenti ajustable économise le carburant lorsque le tombereau est en stationnement et au ralenti pendant une durée prédéfinie
  - Roulez à un régime moteur plus économique et en sélectionnant le rapport avec limitation de la vitesse
  - Le système de commande de traction permet de moduler la puissance et le freinage entre les deux groupes de roues, ce qui apporte une réponse plus appropriée en fonction des conditions du terrain
  - Le filtre à huile hydraulique offre une durée de vie accrue grâce à un intervalle de remplacement de 1 000 heures

Recyclage

- Les matériaux inclus dans les machines sont classés comme suit, accompagnés d'un pourcentage de poids approximatif. En raison des variations des configurations de produits, les valeurs indiquées dans le tableau suivant peuvent varier.

Type de matériau	Pourcentage du poids
Acier	64,74 %
Fonte	14,03 %
Métal non ferreux	2,32 %
Métaux mélangés	0,36 %
Plastique	2,89 %
Caoutchouc	10,78 %
Non-métaux mélangés	0,05 %
Liquide	2,81 %
Autre	1,31 %
Non classé	0,72 %
Total	100 %

- Une machine avec un taux de recyclabilité plus élevé garantit un usage plus efficace des ressources naturelles précieuses et augmente la valeur de fin de vie du produit. Selon la norme ISO 16714 (Engins de terrassement – Recyclabilité et récupérabilité – Terminologie et méthode de calcul), le taux de recyclabilité est défini comme le pourcentage en masse (fraction de masse en pourcentage) de la nouvelle machine potentiellement capable d'être recyclée, réutilisée, ou les deux.

Tous les éléments de la nomenclature sont d'abord évalués selon le type de composant, sur la base d'une liste de composants définie par les normes ISO 16714 et CEMA (Construction Equipment Manufacturers Association) du Japon. Les pièces restantes sont ensuite évaluées pour leur recyclabilité en fonction du type de matériau.

En raison des variations des configurations de produits, les valeurs indiquées dans le tableau suivant peuvent varier.

Recyclabilité – 95 %.

Pour tout renseignement complémentaire sur les produits Cat, les services proposés par nos concessionnaires et nos solutions par secteur d'activité, rendez-vous sur le site **www.cat.com.**

Documents et spécifications susceptibles de modifications sans préavis. Les machines présentées sur les photos peuvent comporter des équipements supplémentaires. Pour connaître les options disponibles, veuillez vous adresser à votre concessionnaire Cat.

© 2026 Caterpillar. Tous droits réservés. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, leurs logos respectifs, MEUI, Product Link, la couleur « Caterpillar Corporate Yellow », les habillages commerciaux « Power Edge » et « Modern Hex » Cat, ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise et des produits qui figurent dans le présent document, sont des marques déposées de Caterpillar qui ne peuvent pas être utilisées sans autorisation.

AFXQ3436-02 (09-2026)
Remplace : AFXQ3436-01
Numéro de version : 07
(Global)