

773
非公路用卡车

技术规格

配置和功能因地区而异。请咨询 **Cat®** 代理商以了解您所在区域的供货情况。

目录

技术规格 2
- 发动机 – 符合美国 EPA Tier 4 Final 和欧盟 Stage V 排放标准 2
- 发动机 – 排放等级相当于美国 EPA Tier 2 2
- 变速箱 – Tier 4 Final 和 Stage V 2
- 变速箱 – Tier 2 等效标准 2
- 终传动 2
- 制动器 2
- 车斗提升系统 – Tier 4 Final 和 Stage V 2
- 车斗提升系统 – Tier 2 等效标准 2
- 容量 – 双斜面 – 100% 填充系数 3
- 容量 – 平底 – 100% 填充系数 3
- 重量分布 – 近似值 3
- 悬挂系统 3
- 噪声 3
- 空调系统 3
- 转向 3
- 防滚翻保护结构（ROPS）/防落物保护结构（FOPS） 3
- 轮胎 3
- 维修加注容量 3
- 重量/有效负载计算 – Tier 4 Final 和 Stage V 示例 4
- 重量/有效负载计算 – Tier 2 等效标准示例 6
- 10/10/20 有效负载管理政策旨在优化机器使用寿命 8
- 尺寸 9
- 缓速性能 – Tier 4 Final 和 Stage V 10
- 爬坡能力/速度/轮辋牵引力 – Tier 4 Final 和 Stage V 13
- 缓速性能 – Tier 2 等效标准 14
- 爬坡能力/速度/轮辋牵引力 – Tier 2 等效标准 17

标准和选装设备 18

773 环境声明 20

773 非公路用卡车技术规格

发动机 – 美国 **EPA Tier 4 Final** 和欧盟 **Stage V**

发动机型号	Cat® C27	
额定转速	1800 rpm	
总功率 – SAE J1995:2014	615 kW	825 hp
净功率 – ISO 14396:2002	605 kW	812 hp
净功率 – SAE J1349:2011	572 kW	768 hp
净功率 – ISO 9249:2007	572 kW	768 hp
净扭矩转速	1200 rpm	
净扭矩 – J1349:2011	4269 N·m	3,148 lb-ft
净扭矩 – SAE J1349:2011	40%	
缸径	137 mm	5,4 in
冲程	152 mm	6,0 in
排量	27 L	1648 in^3

发动机 – 美国 **EPA Tier 2** 等效标准

发动机型号	Cat C27	
额定转速	2000 rpm	
总功率 – J1995:2014	615 kW	825 hp
净功率 – ISO 14396:2002	607 kW	813 hp
净功率 – SAE J1349:2011	584 kW	783 hp
净功率 – ISO 9249:2007	584 kW	783 hp
净扭矩转速	1300 rpm	
净扭矩 – SAE J1349:2011	3896 N·m	2874 lb-ft
净扭矩 – SAE J1349:2011	40%	
缸径	137 mm	5,4 in
冲程	152 mm	6,0 in
排量	27 L	1648 in^3

- 功率的额定值是在指定标准的参考条件下测试的。
- 净功率是指发动机配有交流发电机、空气滤清器、消音器及风扇且采用额定转速时在飞轮处测得的功率。
- 最小净功率 SAE J1349:2011/ISO 9249:2007 净功率是指当发动机配备了风扇（处于最大转速）、进气系统、排气系统和交流发电机时在飞轮处测得的功率。
- 净扭矩储备符合 SAE J1349。

变速箱 – **Tier 4 Final** 和 **Stage V**

前进 1 档	10,7 km/h	6,6 mph
前进 2 档	14,9 km/h	9,3 mph
前进 3 档	20,2 km/h	12,6 mph
前进 4 档	27,1 km/h	16,9 mph
前进 5 档	36,7 km/h	22,8 mph
前进 6 档	49,5 km/h	30,8 mph
前进 7 档	67,0 km/h	41,6 mph
倒退	14,0 km/h	8,7 mph

- 配备标准 24.00R35 (E4) 轮胎的最大行驶速度。

变速箱 – **Tier 2** 等效标准

前进 1 档	10,8 km/h	6,7 mph
前进 2 档	15,1 km/h	9,4 mph
前进 3 档	20,4 km/h	12,7 mph
前进 4 档	27,4 km/h	17,0 mph
前进 5 档	37,1 km/h	23,0 mph
前进 6 档	50,0 km/h	31,1 mph
前进 7 档	67,6 km/h	42,0 mph
前进 7 档 – (越南) *	59,0 km/h	36,6 mph
倒退	14,2 km/h	8,8 mph

- 配备标准 24.00R35 (E4) 轮胎时的最大行驶速度。

* 最大行驶速度限制为 59 km/h (越南市场专属配置总成) 。

终传动

差速器传动比	3,64:1
行星齿轮传动比	4,80:1
总减速比	17,49:1

制动器

制动盘表面积 – 前制动	655 cm^2	257 in^2
制动面 – 后制动	61269 cm^2	9497 in^2
制动器标准	ISO 3450:2011	

车斗提升系统 – **Tier 4 Final** 和 **Stage V**

泵流量 – 高怠速	448 L/min	118 gal/min
安全阀设定值 – 上升	17250 kPa	2502 psi
安全阀设定值 – 下降	3450 kPa	500 psi
车斗提升时间 – 高怠速	10,0 秒	
车斗降下时间 – 浮动	14,0 秒	
车斗功率下降 – 高怠速	14,0 秒	

车斗提升系统 – **Tier 2** 等效标准

泵流量 – 高怠速	448 L/min	118 gal/min
安全阀设定值 – 上升	17250 kPa	2502 psi
安全阀设定值 – 下降	3450 kPa	500 psi
车斗提升时间 – 高怠速	9,5 秒	
车斗降下时间 – 浮动	13,0 秒	
车斗功率下降 – 高怠速	13,0 秒	

容量 — 双斜面 — 100% 填充系数

平装	26,86 m^3	35,13 yd^3
堆装（SAE 2:1）*	35,75 m^3	46,76 yd^3

• 有关车斗建议，请咨询当地 Cat 代理商。
*ISO 6483:1980

容量 – 平底 – 100% 填充系数

平装	26,25 m^3	34,33 yd^3
堆装（SAE 2:1）*	35,49 m^3	46,41 yd^3

• 有关车斗建议，请咨询当地 Cat 代理商。
*ISO 6483:1980

重量分布 — 近似值

前轴 – 空载	52%
前轴 – 满载	34%
后轴 – 空载	48%
后轴 – 满载	66%

悬挂系统

空载时油缸前部冲程	234 mm	9,2 in
空载时油缸后部冲程	149 mm	5,8 in
后轴摆动	± 8,1°	

噪声 – Tier 4 Final 和 Stage V

操作员声压级（ISO 6396:2008）	73 dB (A)
机器声功率级（ISO 6395:2008）	114 dB (A)

噪声 – Tier 2 和 Tier 3 等效排放标准

操作员声压级（ISO 6396:2008）	75,5 dB (A)
机器声功率级（ISO 6395:2008）	117,5 dB (A)

• 根据在 ISO 6396:2008 中规定的测试规程和条件，为标准机器配置测得操作员声压级。在发动机 70% 的最大制冷风扇速度下进行测量。
• 根据在 ISO 6395:2008 中规定的测试规程和条件，为标准机器配置测得机器声功率级。在发动机 70% 的最大制冷风扇速度下进行测量。
• 如果驾驶室保养不当，或者门窗长时间处于打开状态，或者处于嘈杂的环境中，则在操作机器时，可能需要实施听力保护措施。

空调系统

• 本机器的空调系统包含氟化温室气体制冷剂 R1234yf。请参阅机器标签以识别气体类型。
– 如果配备 R1234yf (全球增温潜势 = 0,501），系统含有 1,85 kg（4,1 lb）制冷剂，其 CO_2 当量为 0,001 公吨（0,001 吨）。

转向

转向标准	ISO 5010:2019	
转向角度	31°	
转弯直径 – 前轮	22,0 m	72 ft 2 in
回转圈间隙直径	25,0 m	82 ft 0 in

ROPS/FOPS

防滚翻保护结构（ROPS）/防落物保护结构（FOPS）标准

• Caterpillar 提供的 ROPS 驾驶室符合 ISO 3471:2008 操作员座椅标准和 ISO 13459:2012 教练 ROPS 标准。
• FOPS (Falling Objects Protective Structure，防落物保护结构）符合 ISO 3449:2005 II 级操作员座椅标准和 ISO 13459:2012 II 级教练 FOPS 标准。

轮胎

标准轮胎	24.00R35 (E4)

• 773 卡车具有出色的生产能力，但在某些作业条件下，可能超出标准或选装轮胎的吨公里每小时（TKPH）/吨英里每小时（TMPH）能力，因此限制了卡车的生产力。
• Caterpillar 建议客户先评估所有作业条件，再咨询轮胎厂家，以选择正确的轮胎。

维修加注容量

燃油箱	795 L	210,0 gal
冷却系统	171 L	45,0 gal
曲轴箱	90 L	24,0 gal
差速器和终传动	140 L	37,0 gal
转向油箱	36 L	9,5 gal
转向系统（包括油箱）	54 L	14,3 gal
制动/提升液压油箱	176 L	46,5 gal
制动/提升系统	322 L	85,0 gal
变矩器/变速箱系统 HRC	70 L	18,5 gal
变矩器/变速箱系统 LRC	61 L	16,0 gal

重量/有效负载计算 – **Tier 4 Final** 和 **Stage V** 示例

773 – 平底		基本车斗	基本车斗/衬板	橡胶衬板
底板/侧壁/前壁	mm（in）	**20/10/12 (0,79/0,39/0,47)**	**36/18/22 (1,42/0,71/0,87)**	**102/8/8 + 20/10/12 (4,0/0,31/0,31) + (0,79/0,39/0,47)**
有效负载能力	m^3（yd^3）	**35,5 (46,4)**	**35,0 (45,8)**	**33,3 (43,6)**
	mm（in）	**20 (0,787)**	**36 (1,42)**	**102 (4,0)**
目标机器总重量	kg（lb）	102740 (226503)	102740 (226503)	102740 (226503)
空载底盘重量	kg（lb）	34522 (76107)	34522 (76107)	34522 (76107)
车斗系统的重量	kg（lb）	11423 (25183)	15217 (33547)	15997 (35267)
空载机器重量	kg（lb）	45945 (101290)	49739 (109654)	50519 (111374)
工装				
燃油箱尺寸	L（gal）	795 (210)	795 (210)	795 (210)
燃油箱 – 满油	kg（lb）	669 (1474)	669 (1474)	669 (1474)
空载工作重量	kg（lb）	46614 (102764)	50407 (111128)	51188 (112848)
目标有效负载（100%）*	kg（lb）	56126 (123739)	52333 (115375)	51552 (113655)
目标有效负载	公吨（短吨）	56,1 (61,9)	52,3 (57,7)	51,6 (56,8)
最大有效负载（目标的 110%）*	kg（lb）	56126 (123739)	52333 (115375)	51552 (113655)
最大有效负载	kg（lb）	61739 (136112)	57566 (126912)	56708 (125020)
不超过有效负载（目标的 120%）*	kg（lb）	67352 (148486)	62799 (138449)	61863 (136385)
不超过有效负载	kg（lb）	113965 (251251)	113207 (249578)	113050 (249234)

*参考 Caterpillar 10/10/20 有效负载政策。

重量和有效负载计算 – **Tier 4 Final** 和 **Stage V** 示例

773 – 双斜面		基本车斗	基本车斗/衬板	未提供橡胶衬板
底板/侧壁/前壁	mm（in）	**20/10/12 (0,79/0,39/0,47)**	**36/18/22 (1,42/0,71/0,87)**	
有效负载能力	m^3（yd^3）	**35,8 (46,8)**	**35,2 (46,0)**	
	mm（in）	**20,0 (0,787)**	**36,0 (1,42)**	
目标机器总重量	kg（lb）	102740 (226503)	102740 (226503)	
空载底盘重量	kg（lb）	34522 (76107)	34522 (76107)	
车斗系统的重量	kg（lb）	11049 (24358)	14776 (32575)	
空载机器重量	kg（lb）	45570 (100464)	49298 (108683)	
工装				
燃油箱尺寸	L（gal）	795 (210)	795 (210)	
燃油箱 – 满油	kg（lb）	669 (1474)	669 (1474)	
空载工作重量	kg（lb）	46239 (101939)	49967 (110158)	
目标有效负载（100%）*	kg（lb）	56501 (124564)	52773 (116345)	
目标有效负载	公吨（短吨）	565 (623)	528 (582)	
最大有效负载（目标的 110%）*	kg（lb）	56501 (124564)	52773 (116345)	
最大有效负载	kg（lb）	62152 (137020)	58051 (127980)	
不超过有效负载（目标的 120%）*	kg（lb）	67802 (149477)	63328 (139614)	
不超过有效负载	kg（lb）	114040 (251416)	113295 (249772)	

*参考 Caterpillar 10/10/20 有效负载政策。

侧板（选装）							
高度		容量增加		重量		最大（**110%**）物料密度**	
mm	（in）	m^3	（yd^3）	kg	（lb）	kg	（lb）
155	(6,0)	2,9	(3,8)	430	(948)	1681	(3705)

基于 **90% 采石车斗填充容量。

计算空底盘的重量时不包括燃油。

有效负载计算：定义
空载机器重量 = 空载底盘重量 + 车斗系统重量
目标有效负载 = 机器目标总重量减去空载机器重量
最大有效负载 = 目标有效负载 × 1,10（110%）

重量和有效负载计算 – **Tier 2** 等效标准示例

773 – 平底		基本车斗	基本车斗/衬板	橡胶衬板
底板/侧壁/前壁	mm（in）	**20/10/12 (0,79/0,39/0,47)**	**36/18/22 (1,42/0,71/0,87)**	**102/8/8 + 20/10/12 (4,0/0,31/0,31) + (0,79/0,39/0,47)**
有效负载能力	m^3（yd^3）	**35,5 (46,4)**	**35,0 (45,8)**	**33,3 (43,6)**
	mm（in）	**20,0 (0,787)**	**36,0 (1,42)**	**102,0 (4,0)**
目标机器总重量	kg（lb）	102740 (226503)	102740 (226503)	102740 (226503)
空载底盘重量	kg（lb）	33867 (74663)	33867 (74663)	33867 (74663)
车斗系统的重量	kg（lb）	11423 (25183)	15217 (33547)	15997 (35267)
空载机器重量	kg（lb）	45290 (99846)	49084 (108210)	49864 (109930)
工装				
燃油箱尺寸	L（gal）	795 (210)	795 (210)	795 (210)
燃油箱 – 满油	kg（lb）	669 (1474)	669 (1474)	669 (1474)
空载工作重量	kg（lb）	45959 (101322)	49752 (109684)	50533 (111406)
目标有效负载（100%）*	kg（lb）	56781 (125181)	52988 (116819)	52207 (115097)
目标有效负载	公吨（短吨）	56,8 (62,6)	53,0 (58,4)	52,2 (57,5)
最大有效负载（目标的 110%）*	kg（lb）	56781 (125181)	52988 (116819)	52207 (115097)
最大有效负载	kg（lb）	62460 (137699)	58287 (128500)	57428 (126607)
不超过有效负载（目标的 120%）*	kg（lb）	68138 (150217)	63585 (140182)	62649 (138116)
不超过有效负载	kg（lb）	114096 (251539)	113338 (249867)	113181 (249522)

*参考 Caterpillar 10/10/20 有效负载政策。

重量和有效负载计算 – **Tier 2** 等效标准示例

773 – 双斜面		基本车斗	基本车斗/衬板	未提供橡胶衬板
底板/侧壁/前壁	mm（in）	**20/10/12 (0,79/0,39/0,47)**	**36/18/22 (1,42/0,71/0,87)**	
有效负载能力	m^3（yd^3）	**35,8 (46,8)**	**35,2 (46,0)**	
	mm（in）	**20,0 (0,787)**	**36,0 (1,42)**	
目标机器总重量	kg（lb）	102740 (226503)	102740 (226503)	
空载底盘重量	kg（lb）	33867 (74663)	33867 (74663)	
车斗系统的重量	kg（lb）	11049 (24358)	14776 (32575)	
空载机器重量	kg（lb）	44916 (99022)	48643 (107239)	
工装				
燃油箱尺寸	L（gal）	795 (210)	795 (210)	
燃油箱 – 满油	kg（lb）	669 (1474)	669 (1474)	
空载工作重量	kg（lb）	45585 (100497)	49312 (108714)	
目标有效负载（100%）*	kg（lb）	57155 (126006)	53428 (117789)	
目标有效负载	公吨（短吨）	57,2 (63,0)	53,4 (58,9)	
最大有效负载（目标的 110%）*	kg（lb）	57155 (126006)	53428 (117789)	
最大有效负载	kg（lb）	62871 (138607)	58771 (129568)	
不超过有效负载（目标的 120%）*	kg（lb）	68586 (151207)	64114 (141347)	
不超过有效负载	kg（lb）	114171 (251704)	113426 (250061)	

*参考 Caterpillar 10/10/20 有效负载政策。

侧板（选装）							
高度		容量增加		重量		最大（**110%**）物料密度**	
mm	（in）	m^3	（yd^3）	kg	（lb）	kg	（lb）
155	(6,0)	2,9	(3,8)	430	(948)	1681	(3705)

**基于 90% 采石车斗填充容量。

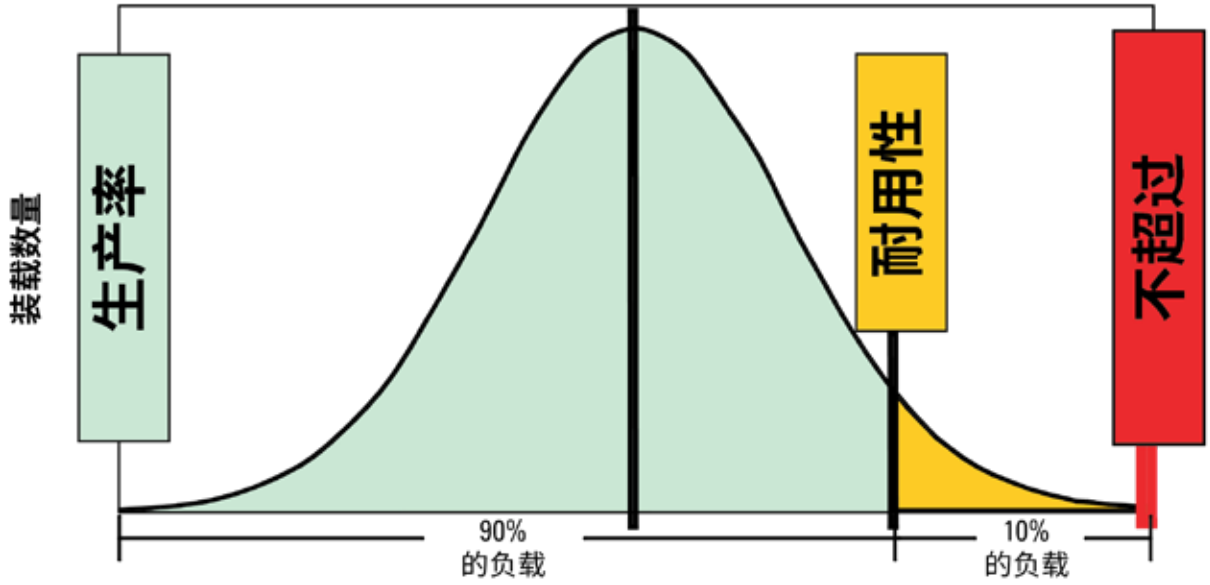
计算空底盘的重量时不包括燃油。

有效负载计算：定义
空载机器重量 = 空载底盘重量 + 车斗系统重量
目标有效负载 = 机器目标总重量减去空载机器重量
最大有效负载 = 目标有效负载 × 1,10（110%）

10/10/20 有效负载管理政策旨在优化机器使用寿命

能够最大程度地延长机器和机器部件使用寿命的理想运输策略是使 **所有有效负载** 的平均值 **小于或等于机器的额定目标有效负载。**

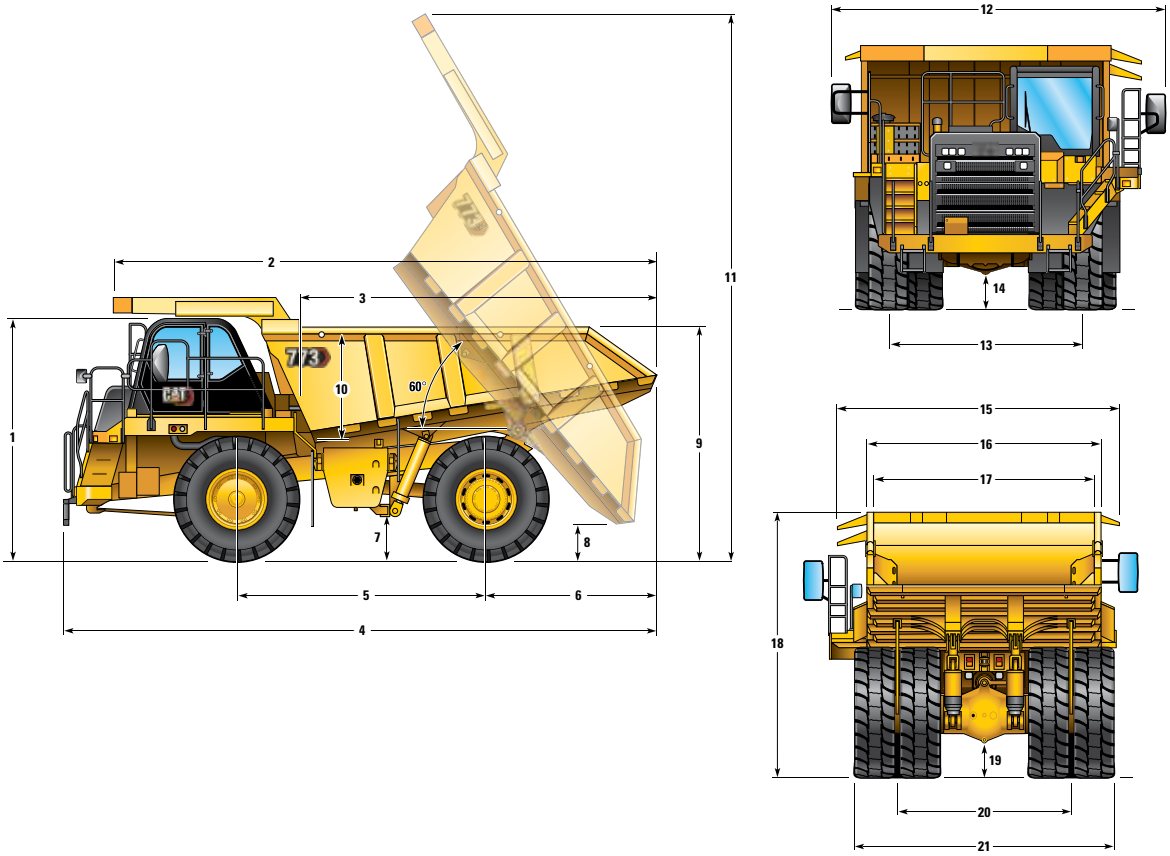
- 装载总数量的 90% 应该处于此范围
- 超过目标有效负载 10% 的装载数量不得大于装载总数量的 10%
- 任何装载都不得大于目标有效负载的 20%



773 有效负载(短吨)	48	51	54	57	60	63	66	69	72
773 有效负载(公吨)	43,5	46,2	49,0	51,7	54,4	57,1	59,8	62,6	65,3
目标有效负载百分比	80%	85%	90%	95%	100%	105%	110%	115%	120%

尺寸

所有尺寸均为近似值。

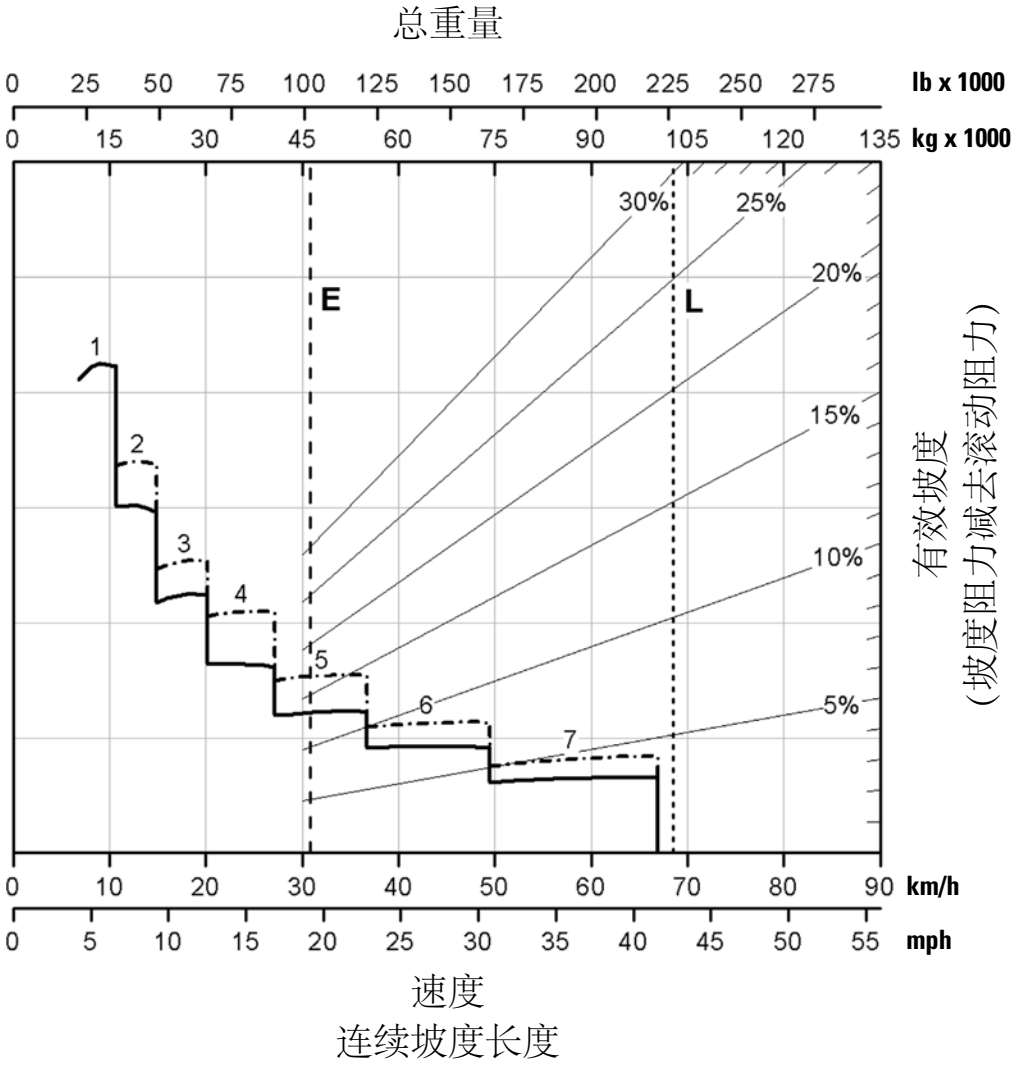


		双斜面		平底	
1	至 ROPS 顶部的高度	4108 mm	13'6"	4108 mm	13'6"
2	车斗总长度	9216 mm	30'3"	9293 mm	30'6"
3	车斗内侧长度	6100 mm	20'0"	6100 mm	20'0"
4	总长度	10070 mm	33'0"	10146 mm	33'3"
5	轴距	4215 mm	13'10"	4215 mm	13'10"
6	后轴与尾部的间距	2925 mm	9'7"	3006 mm	9'10"
7	离地间隙	759 mm	2'6"	759 mm	2'6"
8	卸载间隙	639 mm	2'1"	640 mm	2'1"
9	装载高度 - 空载	3771 mm	12'4"	3771 mm	12'4"
10	车斗内部最大深度	1773 mm	5'10"	1727 mm	5'8"
11	总高度 - 车斗升起	9284 mm	30'6"	9280 mm	30'5"
12	工作宽度	5673 mm	18'7"	5673 mm	18'7"
13	前轮胎中心线之间的宽度	3205 mm	10'6"	3205 mm	10'6"
14	发动机护板间隙	703 mm	2'4"	703 mm	2'4"
15	顶篷总宽度	4886 mm	16'0"	4886 mm	16'0"
16	车斗外侧宽度	3922 mm	12'10"	3922 mm	12'10"
17	车斗内侧宽度	3654 mm	11'9"	3654 mm	11'9"
18	前顶篷高度	4459 mm	14'8"	4459 mm	14'8"
19	后轴间隙	560 mm	1'10"	560 mm	1'10"
20	后双轮胎中心线之间的宽度	2929 mm	9'7"	2929 mm	9'7"
21	轮胎总宽度	4411 mm	14'6"	4411 mm	14'6"

缓速性能（**Tier 4** 和 **Stage V**）

要确定缓速性能：将所有下坡部分长度加起来，取总数，参考正确的缓速图表。从总重量往下读取有效坡度百分比。有效坡度等于坡度实际百分比减去滚动阻力百分比（滚动阻力每 10 kg/t（20 lb/t）计为 1%。从此重量–有效坡度点划一条水平线，找出与曲线相交的最高档位，再往下划一条垂线，可得出最大速度，在此速度下，制动器能合理控制，不超出其冷却能力。以下图表基于这些条件：32°C（90°F）环境温度、海平面、配备 24.00R35（E4）轮胎。

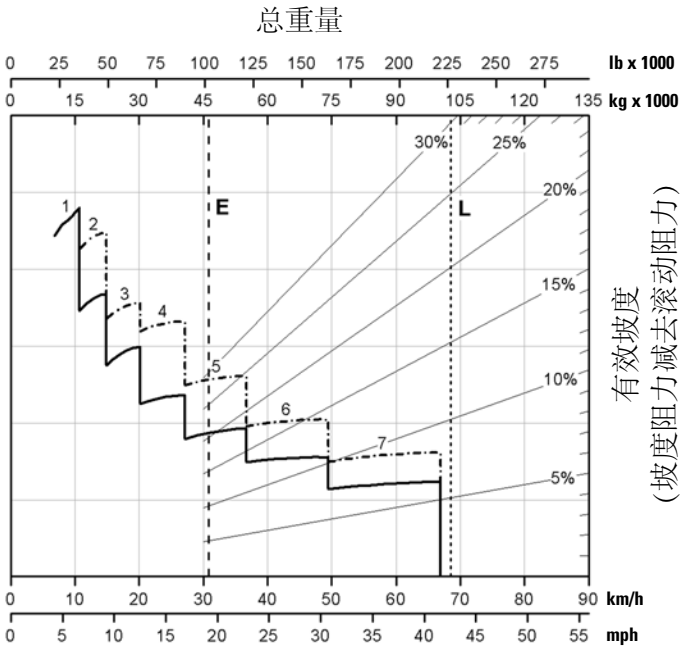
注意：选择适合档位，维持发动机可承受的最高转速，而不超速。如果冷却油过热，降低行驶速度，以便将变速箱转到下一个低速档位。



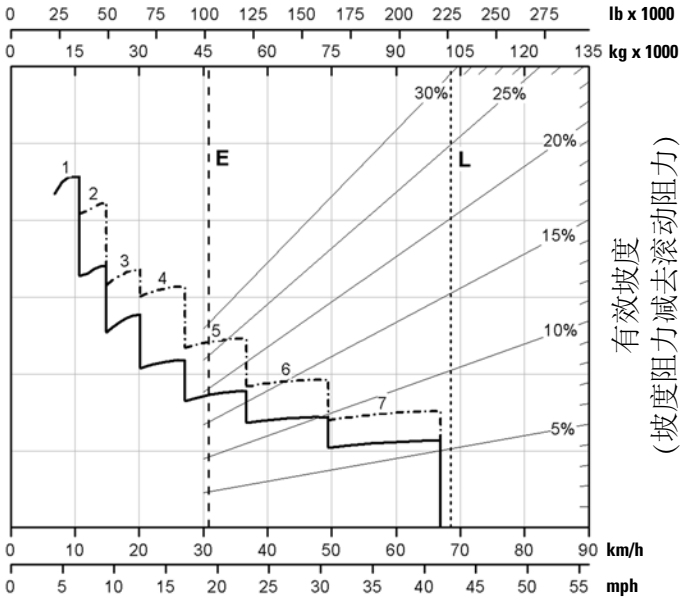
——— 只使用 **ARC**（**Automatic Retarder Control**，自动减速器控制装置）
.—.—.— **ARC** 和发动机制动器

E – 典型的现场空载重量
L – 目标总机器工作重量 **102739 kg**（**226500 lb**）
越南市场的 **7** 档速度限制为 **59 km/h**（**36,7 mph**）

缓速性能（**Tier 4** 和 **Stage V**）



坡度距离 – **450 m**（**1500'**）



坡度距离 – **600 m**（**2000'**）

——— 只使用 **ARC**

-·—·—·— **ARC** 和发动机制动器

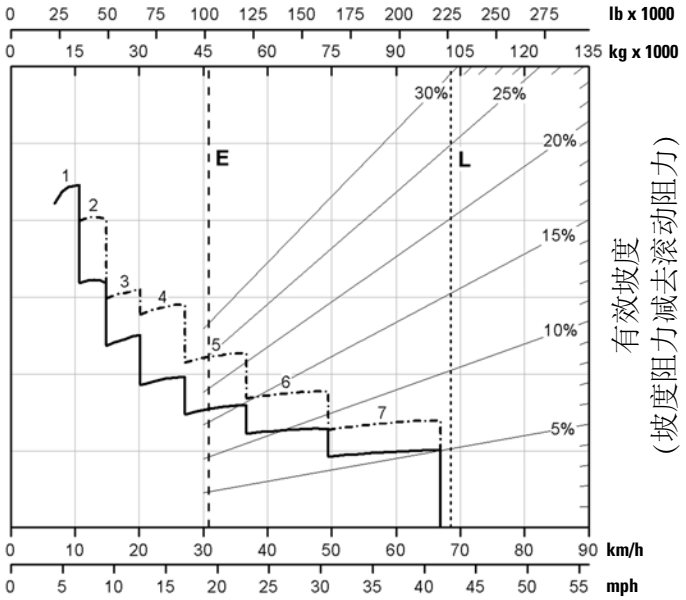
E – 典型的现场空载重量

L – 目标总机器工作重量 **102739 kg**（**226500 lb**）

越南市场的 **7** 档速度限制为 **59 km/h**（**36,7 mph**）

缓速性能（**Tier 4** 和 **Stage V**）

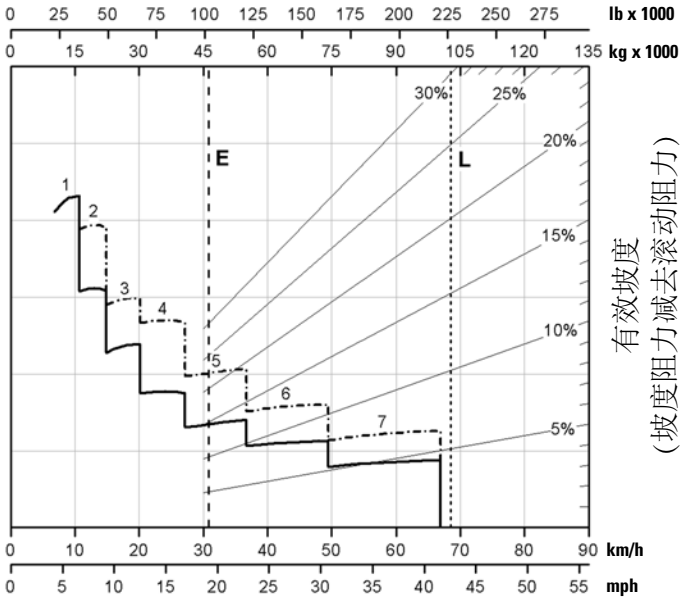
总重量



速度

坡度距离 – **900 m**（**3000'**）

总重量



速度

坡度距离 – **1500 m**（**5000'**）

——— 只使用 **ARC**

·–·–·– **ARC** 和发动机制动器

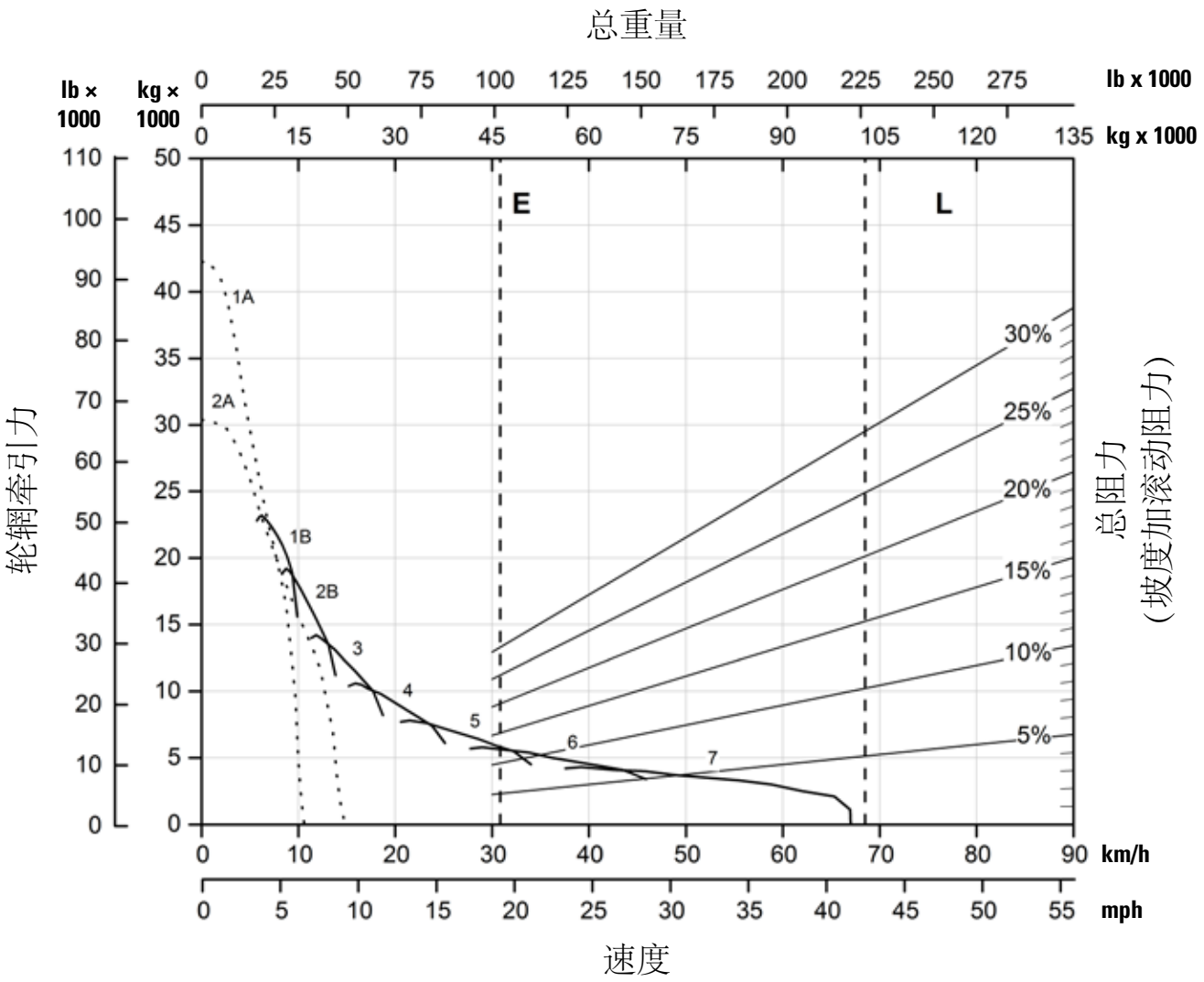
E – 典型的现场空载重量

L – 目标总机器工作重量 **102739 kg**（**226500 lb**）

越南市场的 **7** 档速度限制为 **59 km/h**（**36,7 mph**）

爬坡能力/速度/轮辋牵引力（**Tier 4** 和 **Stage V**）

确定爬坡性能：从总重量向下读取，找到总阻力百分比。总阻力等于坡度实际百分比加上滚动阻力百分比（滚动阻力每 10 kg/t（20 lb/t）计为 1%）。从该重量-阻力点划一条水平线，找出与曲线相交的最高档位，再往下划一条垂线，可得出最大速度。可用轮辋牵引力取决于可用牵引力和驱动轮上的重量。



——— 只使用 **ARC**

- - - - - - **ARC** 和发动机制动器

E – 典型的现场空载重量

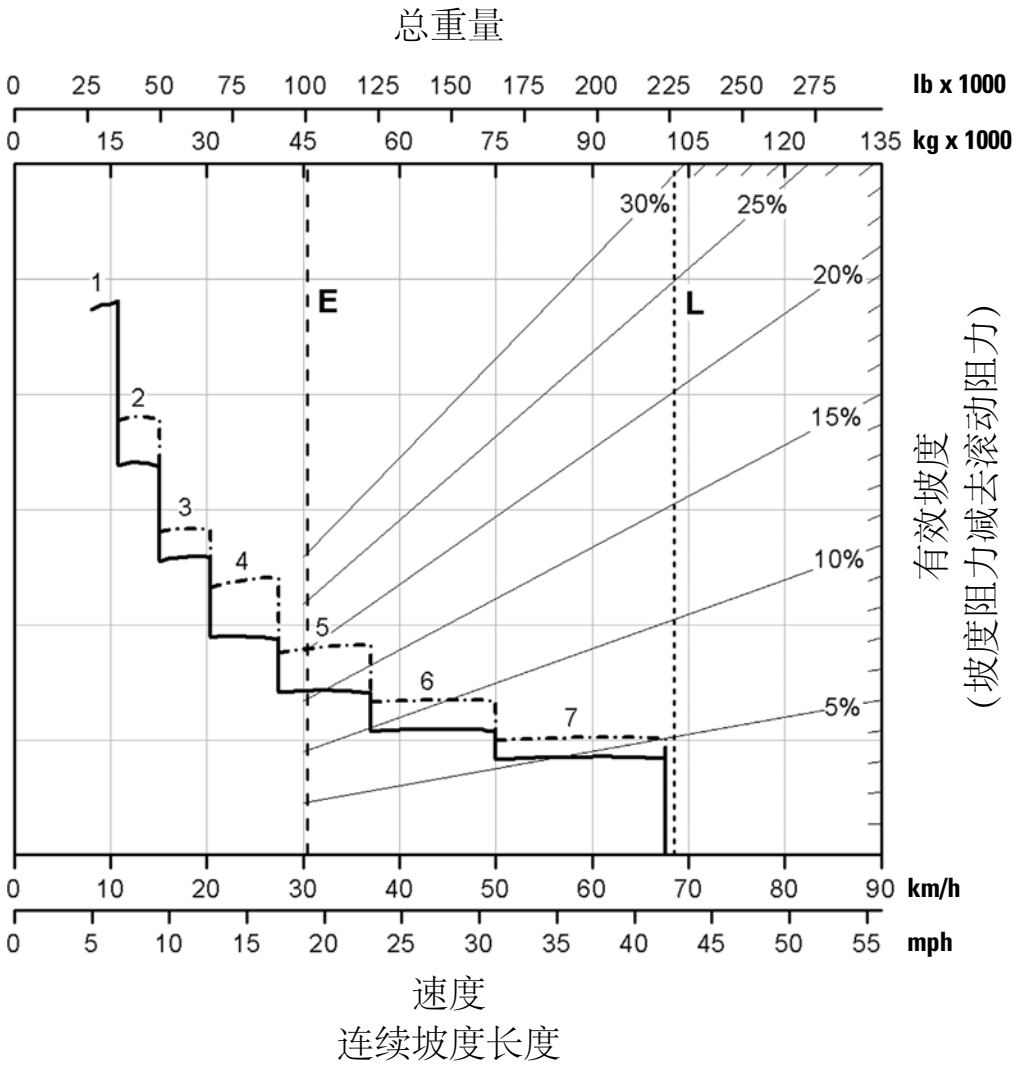
L – 目标总机器工作重量 **102739 kg**（**226500 lb**）

越南市场的 **7** 档速度限制为 **59 km/h**（**36,7 mph**）

缓速性能（**Tier 2** 等效标准）

要确定缓速性能：将所有下坡部分长度加起来，取总数，参考正确的缓速图表。从总重量往下读取有效坡度百分比。有效坡度等于坡度实际百分比减去滚动阻力百分比（滚动阻力每 10 kg/t（20 lb/t）计为 1%。从此重量–有效坡度点划一条水平线，找出与曲线相交的最高档位，再往下划一条垂线，可得出最大速度，在此速度下，制动器能合理控制，不超出其冷却能力。以下图表基于这些条件：32°C（90°F）环境温度、海平面、配备 24.00R35（E4）轮胎。

注意：选择适合档位，维持发动机可承受的最高转速，而不超速。如果冷却油过热，降低行驶速度，以便将变速箱转到下一个低速档位。



——— 只使用 **ARC**

·–·–·– **ARC** 和发动机制动器

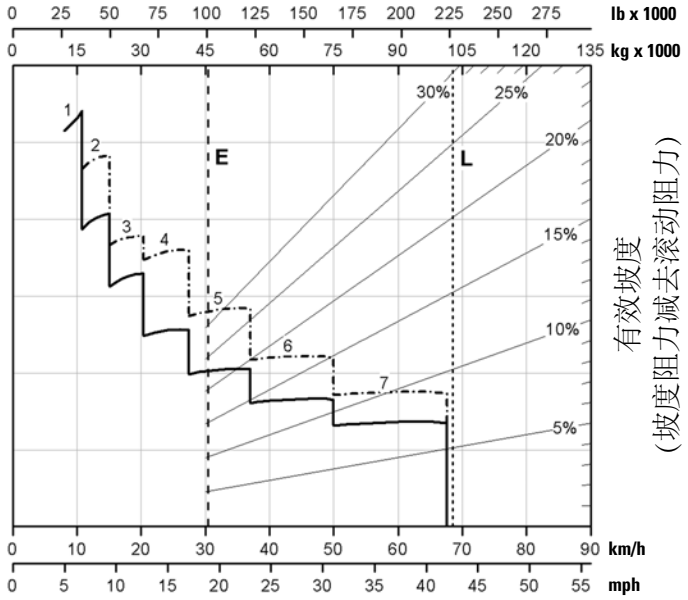
E – 典型的现场空载重量

L – 目标总机器工作重量 **102739 kg**（**226500 lb**）

越南市场的 **7** 档速度限制为 **59 km/h**（**36,7 mph**）

缓速性能（**Tier 2** 等效标准）

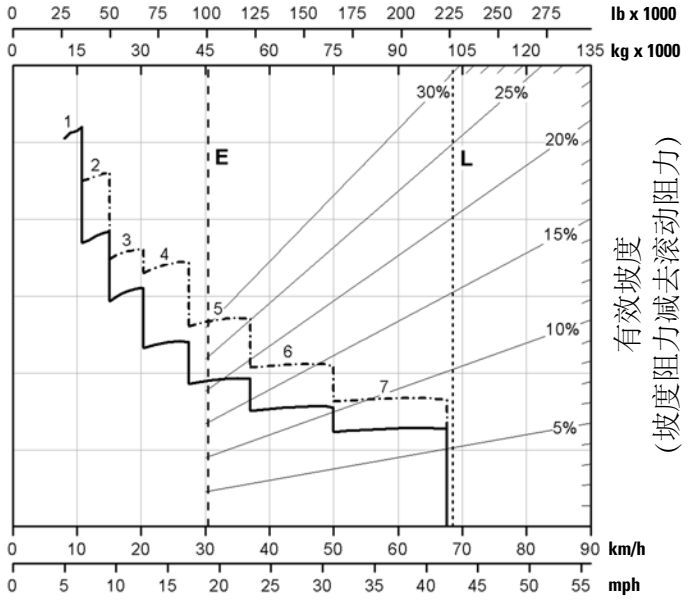
总重量



速度

坡度距离 – **450 m**（**1500'**）

总重量



速度

坡度距离 – **600 m**（**2000'**）

——— 只使用 **ARC**

·—·—·— **ARC** 和发动机制动器

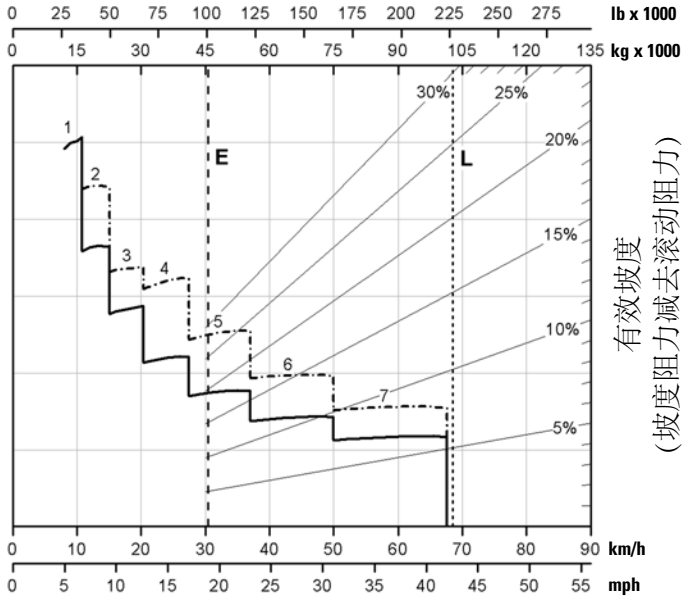
E – 典型的现场空载重量

L – 目标总机器工作重量 **102739 kg**（**226500 lb**）

越南市场的 **7** 档速度限制为 **59 km/h**（**36,7 mph**）

缓速性能（**Tier 2** 等效标准）

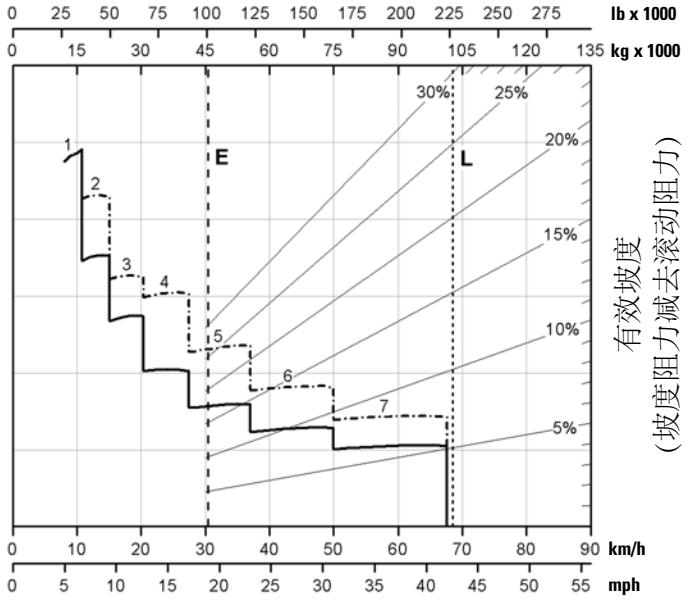
总重量



速度

坡度距离 – **900 m**（**3000'**）

总重量



速度

坡度距离 – **1500 m**（**5000'**）

——— 只使用 **ARC**

·—·—·— **ARC** 和发动机制动器

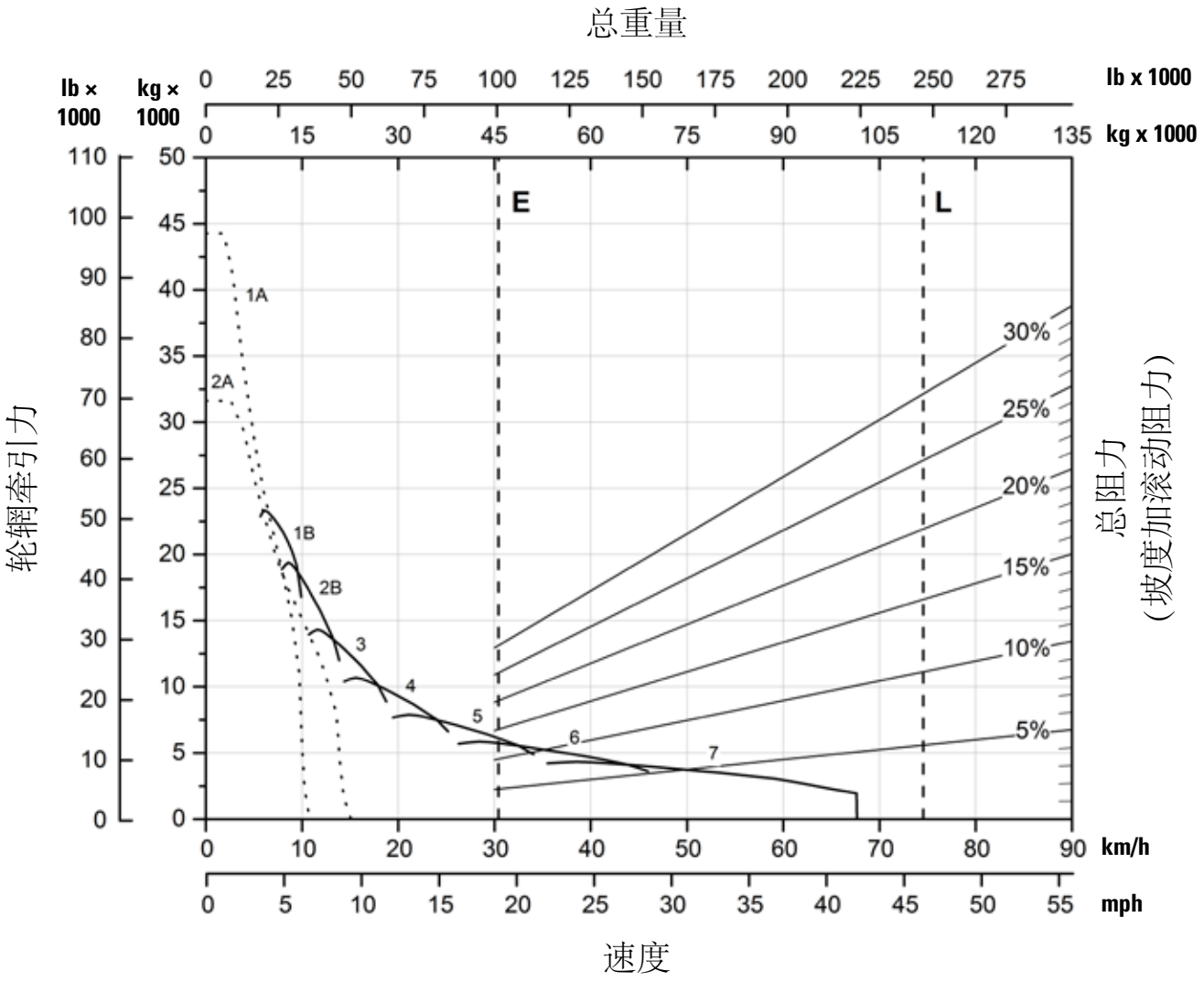
E – 典型的现场空载重量

L – 目标总机器工作重量 **102739 kg**（**226500 lb**）

越南市场的 **7** 档速度限制为 **59 km/h**（**36,7 mph**）

爬坡能力/速度/轮辋牵引力（**Tier 2** 等效标准）

确定爬坡性能：从总重量向下读取，找到总阻力百分比。总阻力等于坡度实际百分比加上滚动阻力百分比（滚动阻力每 10 kg/t（20 lb/t）计为 1%）。从该重量-阻力点划一条水平线，找出与曲线相交的最高档位，再往下划一条垂线，可得出最大速度。可用轮辋牵引力取决于可用牵引力和驱动轮上的重量。



——— 只使用 **ARC**

- - - - - - **ARC** 和发动机制动器

E – 典型的现场空载重量

L – 目标总机器工作重量 **102739 kg**（**226500 lb**）

越南市场的 **7** 档速度限制为 **59 km/h**（**36,7 mph**）

773 非公路用卡车技术规格

标准和选装设备

标准和选用设备可能不同。有关详细信息，请咨询 Cat® 代理商。

	标准	选用
动力传动系		
符合 C27 美国 EPA Tier 4 Final/欧盟 Stage V 或美国 EPA Tier 2 等效标准的柴油发动机：带预滤器的空气滤清器（2）、空对空后冷器（ATAAC，Air-To-Air Aftercooler）、电起动装置、发动机怠速停机、乙醚辅助起动装置、排气管消音器、新一代模块化散热器（NGMR，Next Generation Modular Radiator）	✓	
制动系统：长效制动器、自动缓速器控制（ARC）、手动缓速器（利用后油冷式多盘制动器）、制动释放电机（拖行用）、干式盘式制动器（前部）、制动断路开关（前部）、油冷式多盘制动器（后部）、制动器磨损指示器（后部）、停车制动器、辅助制动器、行车制动器	✓	
Cat 发动机制动器		✓
氮氧化物减排系统（NRS，NOx Reduction System）、柴油氧化催化剂（DOC，Diesel Oxidation Catalyst）；按需运转的风扇；机械驱动的电子单体喷射系统（MEUI™）-C 燃油系统（仅用于 Tier 4 Final/Stage V）	✓	
变速箱：7 档自动动力换档，具有以下特性：电子离合器压力控制装置（ECPC，Electronic Clutch Pressure Control）、高级生产率电子控制策略（APECS，Advanced Productivity Electronic Control System）；自动空档怠速、自动失速、二档起动	✓	
电气系统		
倒车警报器	✓	
120 A 交流发电机	✓	
自动润滑电源预留装置	✓	
免维护蓄电池，12V（2），1400 CCA	✓	
电气系统、25 A、24V 至 12V 变压器	✓	
照明系统：倒车灯（卤素）、转向信号灯/危险警报灯（前部和后部 LED）、发动机室照明灯、车头灯（卤素，带调光器）、操作员进出门控灯、侧面轮廓照明灯、停车灯/尾灯（LED）	✓	
维修中心包括：蓄电池跨接起动、带备用保险丝的断路器、锁定开关、电子技师（ET，Electronic Technician）和高级运行状况端口、维修锁定开关（在不起动发动机的情况下供电）	✓	
操作员环境		
Advisor 显示屏：空气滤清器保养指示器、液位监控、燃油油位监控、显示语言（基于市场）	✓	
空调/加热器	✓	
烟灰缸和点烟器	✓	
自动控温装置	✓	

	标准	选用
操作员环境（续）		
驾驶室预滤器		✓
Cat Detect 环绕视觉	✓	
衣帽钩	✓	
杯座（4）	✓	
诊断连接端口（24V）	✓	
娱乐用无线电预留装置：5 安转换器、扬声器、天线、配线线束	✓	
脚踏板	✓	
仪表/指示器：制动油温度计、冷却液温度计、发动机超速指示器、燃油油位、工时计、带里程表的车速表、转速计、变速箱档位指示器	✓	
带有集成式指纹控制功能的提升换档操纵杆	✓	
喇叭	✓	
灯：顶部门控灯	✓	
后视镜：凸面加热镜	✓	
电源插座，24V 和 12V（2）	✓	
防滚翻保护结构（ROPS）/防落物保护结构（FOPS）	✓	
Cat 舒适系列 III 座椅：全空气悬浮座椅、带肩带的 4 点固定式可伸缩安全带	✓	
安全带提醒系统： 安全带警报 安全带抑制	✓	
带有安全带提醒系统的教练座椅腰部安全带	✓	
方向盘，带衬垫，可倾斜和伸缩	✓	
存储室	✓	
遮阳板	✓	
油门锁	✓	
视野配置套件（满足 ISO 5006:2017 要求）		✓
右侧铰接式车窗（紧急出口）	✓	
左侧电动式车窗	✓	
间歇式挡风玻璃雨刷器和清洗器	✓	
技术产品		
省油模式，标准和自适应	✓	
使用蜂窝或卫星技术的 Product Link™	✓	
牵引力控制系统（TCS）		✓
Cat Payload	✓	
Cat Advanced Payload		✓
高级运行状况	✓	

标准和选装设备

标准和选装设备可能不同。有关详细信息，请咨询 Cat 代理商。

其他		
防冻剂	✓	
自动润滑		✓
车斗加热		✓
车斗衬板		✓
车斗侧登梯		✓
车斗向下指示器	✓	
车斗安全销（使车斗固定在向上位置）	✓	
中心安装的轮辋	✓	
黄油嘴集中布置	✓	
寒冷气候套件		✓
动力传动护罩	✓	
发动机曲轴箱护罩	✓	
防护温度低达 -34°C（-30°F）的长效冷却液	✓	
风扇罩	✓	
油液加注维修服务中心		✓
燃油箱，795 L（210 gal）	✓	
地面蓄电池断开装置	✓	

其他（续）		
地面发动机停机装置	✓	
成组地面检修滤清器	✓	
操作员保养手册（OMM）	✓	
17 × 35 轮辋	✓	
推石器	✓	
辅助转向（电动）	✓	
备用轮辋		✓
前后悬挂系统（符合欧盟标准）	✓	
拴系绳眼	✓	
牵引挂钩，前牵引销，后部	✓	
车轮楔子		✓
防破坏保护锁	✓	

773 环境声明

以下信息适用于在本文件涵盖的地区配置销售的最终制造时的机器。本声明的内容自发布之日起生效。但与机器功能和规格相关的内容如有变更，恕不另行通知。请查看本机器的操作和保养手册，以了解更多信息。

如要详细了解可持续性发展和我们的当前进展情况，请访问 https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability。

发动机

- Cat® C27 发动机提供的配置符合美国 EPA Tier 4 Final 和欧盟 Stage V 排放标准，或美国 EPA Tier 2 等效排放标准。
- 符合美国 EPA Tier 4 Final 和欧盟 Stage V 标准的 Cat 柴油发动机需要使用 ULSD（超低硫柴油，含硫量不超过 15 ppm）或 ULSD 与以下低碳强度燃油***的混合物：
  - ✓ 最高为 20% 的生物柴油 FAME（Fatty Acid Methyl Ester，脂肪酸甲酯）*
  - ✓ 最高为 100% 的可再生柴油、HVO（Hydrotreated Vegetable Oil，加氢植物油）和 GTL（Gas-to-liquid，天然气合成油）燃料
- 符合美国 EPA Tier 2 等效排放标准的 Cat 发动机可兼容柴油与以下低碳强度燃油*** 的混合物：
  - ✓ 最高为 100% 的生物柴油 FAME（脂肪酸甲酯）**
  - ✓ 最高为 100% 的可再生柴油、HVO（Hydrotreated Vegetable Oil，加氢植物油）和 GTL（Gas-to-liquid，天然气合成油）燃料

有关成功应用，请参考指南。有关详细信息，请咨询您的 Cat 代理商或参阅“Caterpillar 机器油液建议”（SEBU6250）。

* *虽然 Cat 发动机与这些替代燃料兼容，但某些地区可能不允许使用它们。*

** *低碳强度燃油排放的尾气温室气体与传统燃油基本相同。*

*** *无后处理设备的发动机可以兼容高达 100% 的混合生物柴油（如需使用高于 20% 的混合生物柴油，请咨询您的 Cat 代理商）。*

空调系统

- 本机器的空调系统包含氟化温室气体制冷剂 R1234yf。请参阅机器标签以识别气体类型。
  - 如果配备 R1234yf（全球增温潜势 = 0,501），系统含有 1,85 kg (4,1 lb) 制冷剂，其 CO_2 当量为 0.001 公吨（0.001 吨）。

喷漆

- 根据现有的最佳了解，喷漆中下列重金属的最大允许浓度（以百万分率（PPM，parts per million）计）为：
  - 钡 < 0.01%
  - 镉 < 0.01%
  - 铬 < 0.01%
  - 铅 < 0.01%

噪声 – Tier 4 Final 和 Stage V

操作员声压级（ISO 6396:2008）	73 dB (A)
机器声功率级（ISO 6395:2008）	114 dB (A)

噪声 – Tier 2 和 Tier 3 等效排放标准

操作员声压级（ISO 6396:2008）	75,5 dB (A)
机器声功率级（ISO 6395:2008）	117,5 dB (A)

- 根据在 ISO 6396:2008 中规定的测试规程和条件，为标准机器配置测得操作员声压级。在发动机 70% 的最大制冷风扇速度下进行测量。
- 根据在 ISO 6395:2008 中规定的测试规程和条件，为标准机器配置测得机器声功率级。在发动机 70% 的最大制冷风扇速度下进行测量。
- 如果驾驶室保养不当，或者门窗长时间处于打开状态，或者处于嘈杂的环境中，则在操作机器时，可能需要实施听力保护措施。

机油和油液

- Caterpillar 工厂使用乙烯乙二醇冷却液。Cat 柴油发动机防冻剂/冷却液（DEAC，Diesel Engine Antifreeze/Coolant）和 Cat 长效冷却液（ELC，Extended Life Coolant）可回收利用。请联系当地 Cat 代理商以获取更多信息。
- Cat Bio HYDO Advanced 是一种经欧盟生态标签认证的生物降解液压油。
- 可能还可以使用其他油液，请查阅操作和保养手册或应用和安装指南，了解完整的油液建议和保养间隔。

功能和技术

- 以下功能和技术可能有助于节省燃油和/或减少碳排放。功能可能有所不同。有关详细信息，请咨询 Cat 代理商。
  - 两种省油模式可自动优化油耗：标准和自适应
  - 当发现卡车处于停车和怠速状态的时间达到预设时间时，可调整发动机怠速停机以便节省燃油
  - 以具有更高燃油效率的发动机转速和带限速功能的档位选择进行牵引
  - 牵引力控制系统可以调整两个车轮总成之间的动力和制动，从而能对地面条件作出更合理的响应
  - 液压油滤清器更换间隔长达 1000 小时，使用寿命更长

回收

- 机器中包含的材料按近似重量百分比分类如下。由于产品配置的变化，表中的以下值可能会有所不同。

物料类型	重量百分比
钢	64,74%
铁	14,03%
非铁质金属	2,32%
混合金属	0,36%
塑料	2,89%
橡胶	10,78%
混合非金属	0,05%
液体	2,81%
其他	1,31%
未分类	0,72%
总计	100%

- 具有更高可回收率的机器将确保更有效地利用宝贵的自然资源并提高产品的报废价值。根据 ISO 16714（土方机械 – 可回收性和可回收利用性 – 术语和计算方法），可回收率定义为新机器可能可以回收、再利用或两者兼有的质量百分比（以百分比表示的质量）。

  物料清单中的所有零件首先基于根据 ISO 16714 和日本 CEMA（Construction Equipment Manufacturers Association，建筑设备制造商协会）标准定义的部件列表按部件类型进行评估。剩余零件的可回收性根据材料类型进一步评估。

  由于产品配置的变化，表中的以下值可能会有所不同。

可回收率 – 95%

有关 Cat 产品、代理商服务和行业解决方案的更详尽的信息，请访问我们的网站：**www.cat.com**。

材料和技术规格如有变更，恕不另行通知。图中所示的机器可能包括附加设备。请咨询 Cat 代理商，了解可用的选件。

© 2026 Caterpillar。保留所有权利。CAT、CATERPILLAR、LET'S DO THE WORK 及其相应的徽标、MEUI、Product Link、"Caterpillar Corporate Yellow"、"Power Edge"和 Cat "Modern Hex" 商业外观以及此处所使用的公司及产品标识是 Caterpillar 的商标，未经许可，不得使用。

ACXQ3436-02 (09-2026)
替换：ACXQ3436-01
版本号：07
(Global)