

772

Camión de Obras

Especificaciones técnicas

La configuración y las características pueden variar según la región. Consulte a su distribuidor Cat® para conocer la disponibilidad en su zona.

Índice

Especificaciones 2

Motor: Tier 4 final de la EPA de EE.UU./Stage V de la UE 2
Motor: Tier 3 de la EPA de EE.UU./Stage IIIA de la UE o Tier 2 de la EPA de EE.UU./Stage II de la UE 2
Aire acondicionado 2
Pesos aproximados 2
Especificaciones de operación 2
Transmisión: Tier 4 final de la EPA de EE.UU. 2
Transmisión: equivalente a Tier 3 y 2 de la EPA de EE.UU. 2
Mandos finales 2
Frenos 3
Dispositivos de levantamiento de cajas 3
Capacidad (piso de doble declive con factor de llenado del 100 %) . . . 3
Capacidad (piso plano con factor de llenado del 100 %) 3
Capacidad (caja para cantera con factor de llenado del 100 %) 3
Distribuciones del peso aproximadas 3
Suspensión 3
Rendimiento acústico: Tier 4 final/Stage V 3
Rendimiento acústico: equivalente a Tier 2 y Tier 3 3
Capacidades de llenado de servicio 3
Dirección 3
Neumáticos 3
Estructura de Protección en Caso de Vuelcos/Estructura de Protección contra la Caída de Objetos (ROPS/FOPS) 3
Cálculo de peso/carga útil: Tier 4 final/Stage V de la UE 4
Cálculo de peso/carga útil: Tier 3/Stage IIIA o Tier 2/Stage II 6
Dimensiones 8
Rendimiento del retardo: Tier 4 final/Stage V de la UE 9
Rendimiento del retardo: Tier 3/Stage IIIA o Tier 2/Stage II 12
Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza de tracción: Tier 4 final/Stage V de la UE 15
Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza de tracción: Tier 3/Stage IIIA o Tier 2/Stage II 16

Equipo estándar y optativo 17
Declaración ambiental del modelo 772 19

Especificaciones del Camión de Obras 772

Motor: Tier 4 final de la EPA de EE.UU./Stage V de la UE

Modelo de motor	Cat® C18	
Velocidad nominal del motor	1.700 rpm	
Potencia bruta: SAE J1995:2014	451 kW	605 hp
Potencia neta: SAE J1349:2011	410 kW	550 hp
Potencia neta: ISO 9249:2002	410 kW	550 hp
Potencia del motor: ISO 14396:2002	446 kW	598 hp
Par neto: SAE J1349:2011	3.012 N·m	2.221 lbf-pie
Cantidad de cilindros	6	
Calibre	145 mm	5,7"
Carrera	183 mm	7,2"
Cilindrada	18,1 L	1.105 pulg^3

- Las clasificaciones de potencia se aplican a 1.700 rpm cuando se prueban según las condiciones indicadas para la norma especificada.
- La potencia neta anunciada es la potencia disponible en el volante cuando el motor está equipado con ventilador a la velocidad mínima, sistema de admisión de aire, sistema de escape y alternador.
- Clasificaciones basadas en las condiciones de aire estándar según la norma SAE J1995 a 25 °C (77 °F) y 100 kPa (29,61 Hg) de presión barométrica. La potencia está basada en el combustible que tiene una gravedad API de 35 a 16 °C (60 °F) y un LHV de 42.780 kJ/kg (18.390 BTU/lb) cuando se utiliza el motor a 30 °C (86 °F).
- No se requiere reducción de potencia del motor hasta 3.000 m (9.843').
- Cumple con las normas de emisiones Tier 4 final de la EPA de EE.UU. y Stage V de la UE.

Motor: Tier 3 de la EPA de EE. UU./Stage IIIA de la UE o Tier 2 de la EPA de EE. UU./Stage II de la UE

Modelo de motor	Cat C18	
Velocidad nominal del motor	1.800 rpm	
Potencia bruta: SAE J1995:2014	446 kW	598 hp
Potencia neta: SAE J1349:2011	415 kW	557 hp
Potencia neta: ISO 9249:2002	421 kW	565 hp
Potencia neta: 80/1269/EEC	421 kW	565 hp
Potencia del motor: ISO 14396:2002	435 kW	583 hp
Par neto: SAE J1349:2011	2.551 N·m	1.881 lbf-pie
Cantidad de cilindros	6	
Calibre	145 mm	5,7"
Carrera	183 mm	7,2"
Cilindrada	18,1 L	1.105 pulg^3

- La clasificación de potencia se aplica a 1.800 rpm cuando se prueba según las condiciones indicadas para la norma especificada.
- Clasificaciones basadas en las condiciones de aire estándar según la norma SAE J1995 a 25 °C (77 °F) y 100 kPa (29,61 Hg) de presión barométrica. La potencia está basada en el combustible que tiene una gravedad API de 35 a 16° C (60° F) y un LHV de 42.780 kJ/kg (18.390 BTU/lb) cuando se utiliza el motor a 30° C (86° F).
- No se requiere reducción de potencia del motor hasta 3.000 m (9.843').
- Cumple con los niveles de emisiones equivalentes a Tier 3 de la EPA de EE.UU. y Stage IIIA de la UE, o Tier 2 de la EPA de EE.UU. y Stage II de la UE.

Sistema de aire acondicionado

El sistema de aire acondicionado en esta máquina contiene el refrigerante de gases fluorados de efecto invernadero R1234yf. Consulte la etiqueta de la máquina para conocer la identificación del gas.

- Si está equipado con R1234yf (potencial de calentamiento global de 0,501), el sistema contiene 1,85 kg (4,1 lb) de refrigerante, que tiene un equivalente de CO_2 de 0,001 toneladas métricas (0,001 tons EE.UU.).

Pesos: aproximados

Peso bruto ideal de la máquina	82.100 kg	181.000 lb
Peso del chasis	26.863 kg	59.223 lb
Peso de la caja	8.258 kg	18.205 lb

- Peso del chasis con 100 % de combustible, dispositivo de levantamiento, grupo de montaje de la caja, llantas y neumáticos.
- El peso de la caja es el estándar de la caja con piso de doble declive y sin revestimiento, y dependerá de la configuración.

Especificaciones de operación

Clase de carga útil nominal (100 %)	46,8 toneladas métricas	51,6 tons EE.UU.
Clase de carga útil máxima (110 %)	51,4 toneladas métricas	56,7 tons EE.UU.
Carga útil máxima permitida (120 %)	56,1 toneladas métricas	61,9 tons EE.UU.
Capacidad de la caja (SAE2:1)*	31,2 m^3	40,8 yd^3
Velocidad máxima: cargado	79,1 km/h	49,2 mph
Velocidad máxima: cargado (Vietnam)**	59,0 km/h	36,6 mph

- Consulte la política de carga útil 10/10/20 de Caterpillar para obtener información sobre las limitaciones del peso bruto máximo de la máquina.
- Capacidad con caja con doble declive sin revestimiento.

* ISO 6483:1980

** Velocidad máxima de desplazamiento limitada a 59 km/h para la configuración de Vietnam.

Transmisión: Tier 4 final de la EPA de EE.UU.

Avance 1	12,8 km/h	8,0 mph
Avance 2	17,5 km/h	10,9 mph
Avance 3	23,7 km/h	14,8 mph
Avance 4	31,9 km/h	19,8 mph
Avance 5	43,3 km/h	26,9 mph
Avance 6	58,3 km/h	36,3 mph
Avance 7	79,1 km/h	49,2 mph
Retroceso	16,8 km/h	10,4 mph

- Velocidades máximas de desplazamiento con neumáticos 21.00R33 (E4) estándar.

Transmisión: equivalente a Tier 3 y 2 de la EPA de EE.UU.

Avance 1	12,8 km/h	7,9 mph
Avance 2	17,4 km/h	10,8 mph
Avance 3	23,7 km/h	14,7 mph
Avance 4	31,8 km/h	19,8 mph
Avance 5	43,1 km/h	26,8 mph
Avance 6	58,2 km/h	36,1 mph
Avance 7	78,9 km/h	49,0 mph
Avance 7 (Vietnam)*	59 km/h	36,6 mph
Retroceso	16,9 km/h	10,4 mph

- Velocidades máximas de desplazamiento con neumáticos 21.00R33 (E4) estándar.

* Velocidad máxima de desplazamiento limitada a 59 km/h para la configuración de Vietnam.

Mandos finales

Relación diferencial	2,74:1
Relación planetaria	4,80:1
Relación de reducción total	13,14:1

Frenos

Superficie de freno – delantera	1.395 cm^2	216 $pulg^2$
Superficie de freno – trasera	50.281 cm^2	7.794 $pulg^2$
Normas de los frenos	ISO 3450:2011	

- El peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo es de 82.100 kg (181.000 lb).

Dispositivos de levantamiento de cajas

Flujo de la bomba: velocidad alta en vacío (Tier 4)	425 L/min	112 gal EE.UU./min
Flujo de la bomba: velocidad alta en vacío (Tier 3/2)	413 L/min	109 gal EE.UU./min
Configuración de la válvula de alivio: levantamiento	18.950 kPa	2.750 $lb/pulg^2$
Configuración de la válvula de alivio de bajada	3.450 kPa	500 $lb/pulg^2$
Tiempo de levantamiento de la caja: velocidad alta en vacío	8,0 segundos	
Tiempo de bajada de la caja: a posición libre	10,0 segundos	

Capacidad (piso de doble declive con factor de llenado del 100 %)

A ras	23,9 m^3	31,3 yd^3
Colmada (SAE 2:1)	31,2 m^3	40,8 yd^3

Capacidad (piso plano con factor de llenado del 100 %)

A ras	23,9 m^3	31,3 yd^3
Colmada (SAE 2:1)	31,3 m^3	40,9 yd^3

Capacidad (caja para cantera con factor de llenado del 100 %)

A ras	23,7 m^3	31,0 yd^3
Colmada (SAE 2:1)	31,0 m^3	40,6 yd^3

Distribuciones del peso: aproximadas

Eje delantero: vacío	51,4 %
Eje delantero: cargado	34,2 %
Eje trasero: vacío	48,6 %
Eje trasero: cargado	65,8 %

Suspensión

Carrera del cilindro delantero sin carga a cargado	234 mm	9,2"
Carrera del cilindro trasero sin carga a cargado	149 mm	5,8"
Oscilación del eje trasero	± 8,9°	

Rendimiento acústico: Tier 4 final/Stage V

Nivel acústico para el operador (ISO 6396:2008)	73 dB(A)
Nivel acústico de la máquina (ISO 6395:2008)	114 dB(A)

- El nivel de presión acústica en los oídos del operador se mide de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6396:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 80 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- El nivel de potencia acústica de la máquina se mide de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6395:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 80 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- Es posible que sea necesario usar protección para los oídos al operar la máquina dentro de una cabina que no tenga el mantenimiento adecuado o cuando las puertas o ventanas estén abiertas durante períodos prolongados, o en ambientes con altos niveles de ruido.

Rendimiento acústico: equivalente a Tier 3 y Tier 2

Nivel acústico para el operador (ISO 6396:2008)	75,5 dB(A)
Nivel acústico de la máquina (ISO 6395:2008)	117,5 dB(A)

- El nivel de presión acústica en los oídos del operador se mide de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6396:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 80 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- El nivel de potencia acústica de la máquina se mide de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6395:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 80 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- Es posible que sea necesario usar protección para los oídos al operar la máquina dentro de una cabina que no tenga el mantenimiento adecuado o cuando las puertas o ventanas estén abiertas durante períodos prolongados, o en ambientes con altos niveles de ruido.

Capacidades de llenado de servicio

Tanque de combustible	530 L	140,0 gal EE.UU.
Sistema de enfriamiento	125 L	33,0 gal EE.UU.
Cárter	64 L	17,0 gal EE.UU.
Diferenciales y mandos finales	180 L	47,0 gal EE.UU.
Tanque de dirección	55 L	14,5 gal EE.UU.
Sistema de dirección (incluye tanque)	87 L	23,0 gal EE.UU.
Tanque hidráulico de frenos/dispositivo de levantamiento	145 L	38,0 gal EE.UU.
Sistema de frenos/dispositivo de levantamiento	227 L	60,0 gal EE.UU.
Sistema de convertidor de par/transmisión	64 L	17,0 gal EE.UU.
Tanques de fluido de escape de combustible diésel (DEF) (solo Tier 4/Stage IV)	21 L	6,0 gal EE. UU.

Dirección

Normas de dirección	ISO 5010:2019	
Ángulo de dirección	40,5°	
Diámetro de giro: delantero	17,6 m	57,7'
Diámetro de giro de espacio libre	20,3 m	66,6'

Neumáticos

Neumático estándar	21.00R33 (E4)

- Las capacidades productivas del Camión 772 son tales que, en ciertas condiciones de trabajo, las capacidades de toneladas métricas-kilómetros por hora (TKPH)/tons EE.UU.-millas por hora (TMPH) de los neumáticos estándares u optativos podrían excederse y, por lo tanto, limitar la producción.
- Caterpillar recomienda que el cliente analice todas las condiciones de trabajo y consulte al fabricante de neumáticos para que le ayude a elegir los más adecuados.

ROPS/FOPS

Normas de ROPS/FOPS

- La cabina con Estructura de protección en caso de vuelcos (ROPS, Rollover Protective Structure) que ofrece Caterpillar cumple con los criterios de ROPS de la norma ISO 3471:2008 para el operador y de la norma ISO 13459:2012 para el instructor.
- La estructura de protección contra la caída de objetos (FOPS, Falling Objects Protective Structure) cumple con los criterios de FOPS de la norma ISO 3449:2005 Level II para el operador y de la norma ISO 13459:2012 Level II para el instructor.

Especificaciones del Camión de Obras 772

Cálculo de peso/carga útil: Tier 4 final de la EPA de EE.UU./Stage V de la UE

PISO PLANO						
Pesos de la máquina según la configuración		**Caja**	**Caja + Revestimiento de acero**	**Caja + Revestimiento de caucho**	**Revestimiento de caucho con paneles laterales de 150 mm (5,9")**	**Caja de acero para cantera**
Piso/pared lateral/ pared delantera	mm (pulg)	16/10/14 (0,62/0,39/0,55)	16/10/14 + 16/8/8 (0,62/0,39/0,55 + 0,62/0,31/0,31)	16/10/14 + 102/8/8 (0,62/0,39/0,55 + 4,01/0,31/0,31)		25/14/16 (0,98/0,55/0,62)
Capacidad de carga útil	m^3 (yd^3)	31,3 (41,0)	31,0 (40,5)	29,7 (38,9)	32,2 (42,1)	31,1 (40,6)
Grosor del piso	mm (pulg)	16,0 (0,63)	32,0 (1,26)	102,0 (4,0)	102,0 (4,0)	25,0 (1,0)
Peso bruto ideal de la máquina	kg (lb)	82.100 (180.999)	82.100 (180.999)	82.100 (180.999)	82.100 (180.999)	82.100 (180.999)
Peso del chasis sin carga	kg (lb)	26.852 (59.199)	26.852 (59.199)	26.852 (59.199)	26.852 (59.199)	26.852 (59.199)
Peso del sistema de la caja	kg (lb)	8.215 (18.111)	11.450 (25.243)	12.065 (26.599)	12.420 (27.381)	10.555 (23.270)
Peso de la máquina sin carga	kg (lb)	35.067 (77.309)	38.302 (84.441)	38.917 (85.797)	39.272 (86.580)	37.407 (82.468)
Tamaño del tanque de combustible	L (gal EE.UU.)	530 (140)	530 (140)	530 (140)	530 (140)	530 (140)
Tanque de combustible: 100 % lleno	kg (lb)	445 (981)	445 (981)	445 (981)	445 (981)	445 (981)
Peso en orden de trabajo vacío**	kg (lb)	35.512 (78.291)	38.747 (85.422)	39.362 (86.778)	39.717 (87.561)	37.852 (83.449)
Carga útil de objetivo*	toneladas métricas (tons EE.UU.)	46,5 (51,4)	43,4 (47,8)	42,7 (47,1)	42,4 (46,7)	44,2 (48,8)
Política 10/10/20*						
Carga útil de objetivo (100 %)*	kg (lb)	46.588 (102.709)	43.353 (95.577)	42.738 (94.221)	42.383 (93.438)	44.248 (97.550)
	toneladas métricas (tons EE.UU.)	46,5 (51,4)	43,4 (47,8)	42,7 (47,0)	42,3 (46,6)	44,2 (48,7)
Carga útil máxima (110 % del objetivo)*	kg (lb)	51.247 (112.980)	43.353 (95.577)	42.738 (94.221)	42.383 (93.438)	44.248 (97.550)
	toneladas métricas (tons EE.UU.)	51,2 (56,4)	47,7 (52,6)	47,0 (51,8)	46,6 (51,4)	48,7 (53,7)
No se debe exceder la carga útil (120 % del objetivo)*	kg (lb)	55.906 (123.251)	52.024 (114.692)	51.286 (113.065)	50.860 (112.126)	53.098 (117.060)
	toneladas métricas (tons EE.UU.)	55,9 (61,6)	52,0 (57,3)	51,3 (56,5)	50,9 (56,1)	53,0 (58,4)

* Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

** Incluye el peso de todos los accesorios.

El peso del chasis vacío se calcula sin combustible.

Placas laterales (optativo)

Altura		Volumen agregado		Peso		Densidad máxima del material (110 %)**	
155 mm	6"	2,5 m^3	3,4 yd^3	366 kg	806 lb	1.610 kg	2.710 lb

* Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

** Basado en la caja para canteras con un 90 % del volumen lleno.

Nota: El peso del chasis vacío se calcula sin combustible.

Cálculo de la carga útil: definiciones
Peso de la máquina vacía = Peso del chasis vacío + peso del sistema de la caja
Carga útil de objetivo = Peso bruto de la máquina objetivo - peso en orden de trabajo vacío
Carga útil máxima = Carga útil de objetivo × 1,10 (110 %)

Cálculo de peso/carga útil: Tier 4 final de la EPA de EE.UU./Stage V de la UE

		DOBLE DECLIVE	
Pesos de la máquina según la configuración		**Cuerpo**	**Caja + Revestimiento de acero**
Piso/pared lateral/pared delantera	mm (pulg)	16/10/14 (0,62/0,39/0,55)	16/10/14 + 16/8/8 (0,62/0,39/0,55 + 0,62/0,31/0,31)
Capacidad de carga útil	m^3 (yd^3)	31,2 (40,8)	30,9 (40,4)
Grosor del piso	mm (pulg)	16,0 (0,63)	32,0 (1,26)
Peso bruto ideal de la máquina	kg (lb)	82.100 (180.999)	82.100 (180.999)
Peso del chasis sin carga	kg (lb)	26.852 (59.199)	26.852 (59.199)
Peso del sistema de la caja	kg (lb)	8.030 (17.703)	11.025 (24.306)
Peso de la máquina sin carga	kg (lb)	34.882 (76.902)	37.877 (83.504)
Tamaño del tanque de combustible	L (gal EE.UU.)	530 (140)	530 (140)
Tanque de combustible: 100 % lleno	kg (lb)	445 (981)	445 (981)
Peso en orden de trabajo vacío**	kg (lb)	35.327 (77.883)	38.322 (84.486)
Carga útil de objetivo*	toneladas métricas (tons EE.UU.)	46,8 (51,6)	43,8 (48,3)
Política 10/10/20*			
Carga útil de objetivo (100 %)	kg (lb)	46.773 (103.117)	43.778 (96.514)
	toneladas métricas (tons EE.UU.)	46,8 (51,6)	43,8 (48,3)
Carga útil máxima (110 % del objetivo)*	kg (lb)	51.450 (113.428)	48.156 (106.165)
	toneladas métricas (tons EE.UU.)	51,5 (56,8)	48,2 (53,1)
No se debe exceder la carga útil (120 % del objetivo)*	kg (lb)	56.128 (123.740)	52.534 (115.817)
	toneladas métricas (tons EE.UU.)	56,1 (61,8)	52,5 (57,9)

* Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

** Incluye el peso de todos los accesorios.

El peso del chasis vacío se calcula sin combustible.

Placas laterales (optativo)

Altura		Volumen agregado		Peso		Densidad máxima del material (110 %)**	
155 mm	6"	2,5 m^3	3,4 yd^3	366 kg	806 lb	1.610 kg	3.549 lb

* Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

** Basado en la caja para canteras con un 90 % del volumen lleno.

Nota: El peso del chasis vacío se calcula sin combustible.

Cálculo de la carga útil: definiciones
Peso de la máquina vacía = Peso del chasis vacío + peso del sistema de la caja
Carga útil de objetivo = Peso bruto de la máquina objetivo - peso en orden de trabajo vacío
Carga útil máxima = Carga útil de objetivo × 1,10 (110 %)

Especificaciones del Camión de Obras 772

Cálculo de peso/carga útil: Tier 3 de la EPA de EE. UU./Stage IIIA de la UE o Tier 2 de la EPA de EE. UU./ Stage II de la UE

PISO PLANO					
Pesos de la máquina según la configuración		**Sin revestimiento**	**Con revestimiento**	**Revestimiento de caucho con paneles laterales de 155 mm (6")**	**Caja para canteras**
Base: piso/pared lateral/pared delantera	mm (pulg)	16/10/14 (0,62/0,39/0,55)	16/10/14 (0,62/0,39/0,55)	16/10/14 (0,62/0,39/0,55)	25/14/16 (0,98/0,55/0,62)
Revestimiento: piso/pared lateral/pared delantera	mm (pulg)		16/8/8 (0,62/0,31/0,31)	102/0/0 (4,0/0/0)	
Volumen de la caja	m^3 (yd^3)	31,3 (41)	31,3 (41)	32,2 (42,1)	31,1 (40,6)
Peso bruto ideal de la máquina	kg (lb)	82.100 (181.000)	82.100 (181.000)	82.100 (181.000)	82.100 (181.000)
Peso del chasis sin carga	kg (lb)	26.852 (59.199)	26.852 (59.199)	26.852 (59.199)	26.852 (59.199)
Peso del sistema de la caja	kg (lb)	8.215 (18.111)	11.450 (25.243)	12.420 (27.382)	10.555 (23.270)
Peso de la máquina sin carga	kg (lb)	35.067 (77.310)	38.302 (84.442)	39.272 (86.580)	37.407 (82.469)
Tamaño del tanque de combustible	L (gal EE.UU.)	530 (140)	530 (140)	530 (140)	530 (140)
Tanque de combustible: 100 % lleno	kg (lb)	445 (981)	445 (981)	445 (981)	445 (981)
Peso en orden de trabajo vacío	kg (lb)	35.512 (78.291)	38.747 (85.423)	39.717 (97.561)	37.852 (83.450)
Carga útil de objetivo (100 %)*	kg (lb)	46.588 (102.709)	43.353 (95.577)	42.383 (93.439)	44.248 (97.551)
	toneladas métricas (tons EE.UU.)	46,6 (51,4)	43,4 (47,8)	42,4 (46,7)	44,2 (48,8)
Carga útil máxima (110 % de objetivo)*	kg (lb)	51.247 (112.980)	47.688 (105.135)	46.621 (102.783)	48.673 (107.306)
	toneladas métricas (tons EE.UU.)	51,2 (56,5)	47,7 (52,6)	46,6 (51,4)	48,7 (53,7)
No se debe exceder la carga útil (120 % del objetivo)*	kg (lb)	55.906 (123.251)	52.024 (114.693)	50.860 (112.127)	53.098 (117.061)
	toneladas métricas (tons EE.UU.)	55,9 (61,6)	52,0 (57,3)	50,9 (56,1)	53,1 (58,5)

Placas laterales (optativo)

Altura		**Volumen agregado**		**Peso**		**Densidad máxima del material (110 %)****	
155 mm	6"	2,5 m^3	3,4 yd^3	366 kg	806 lb	1.610 kg	3.549 lb

* Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

** Basado en la caja para canteras con un 90 % del volumen lleno.

Nota: El peso del chasis vacío se calcula sin combustible.

Cálculo de la carga útil: definiciones
Peso de la máquina vacía = Peso del chasis vacío + peso del sistema de la caja
Carga útil de objetivo = Peso bruto de la máquina objetivo - peso en orden de trabajo de la máquina vacía
Carga útil máxima = Carga útil de objetivo × 1,10 (110 %)

Cálculo de peso/carga útil: Tier 3 de la EPA de EE.UU./Stage IIIA de la UE o Tier 2 de la EPA de EE.UU./ Stage II de la UE

		DOBLE DECLIVE	
Pesos de la máquina según la configuración		**Sin revestimiento**	**Revestimiento**
Base: piso/pared lateral/pared delantera	mm (pulg)	16/10/14 (0,62/0,39/0,55)	16/10/14 (0,62/0,39/0,55)
Revestimiento: piso/pared lateral/pared delantera	mm (pulg)		16/8/8 (0,62/0,31/0,31)
Volumen de la caja	m^3 (yd^3)	31,2 (40,8)	30,9 (40,4)
Peso bruto ideal de la máquina	kg (lb)	82.100 (181.000)	82.100 (181.000)
Peso del chasis sin carga	kg (lb)	26.852 (59.199)	26.852 (59.199)
Peso del sistema de la caja	kg (lb)	8.030 (17.703)	11.025 (24.306)
Peso de la máquina sin carga	kg (lb)	34.882 (76.902)	37.877 (83.505)
Tamaño del tanque de combustible	L (gal EE.UU.)	530 (140)	530 (140)
Tanque de combustible: 100 % lleno	kg (lb)	445 (981)	445 (981)
Peso en orden de trabajo vacío	kg (lb)	35.327 (77.883)	38.322 (84.486)
Carga útil de objetivo (100 %)*	kg (lb)	46.773 (103.117)	43.778 (96.514)
	toneladas métricas (tons EE.UU.)	46,8 (51,6)	43,8 (48,3)
Carga útil máxima (110 % del objetivo)*	kg (lb)	51.450 (113.429)	48.156 (106.166)
	toneladas métricas (tons EE.UU.)	51,5 (56,7)	48,2 (53,1)
No se debe exceder la carga útil (120 % del objetivo)*	kg (lb)	56.128 (123.741)	52.534 (115.817)
	toneladas métricas (tons EE.UU.)	56,1 (61,9)	52,5 (57,9)

Placas laterales (optativo)

Altura		**Volumen agregado**		**Peso**		**Densidad máxima del material (110 %)****	
155 mm	6"	2,5 m^3	3,4 yd^3	366 kg	806 lb	1.610 kg	3.549 lb

* Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

** Basado en la caja para canteras con un 90 % del volumen lleno.

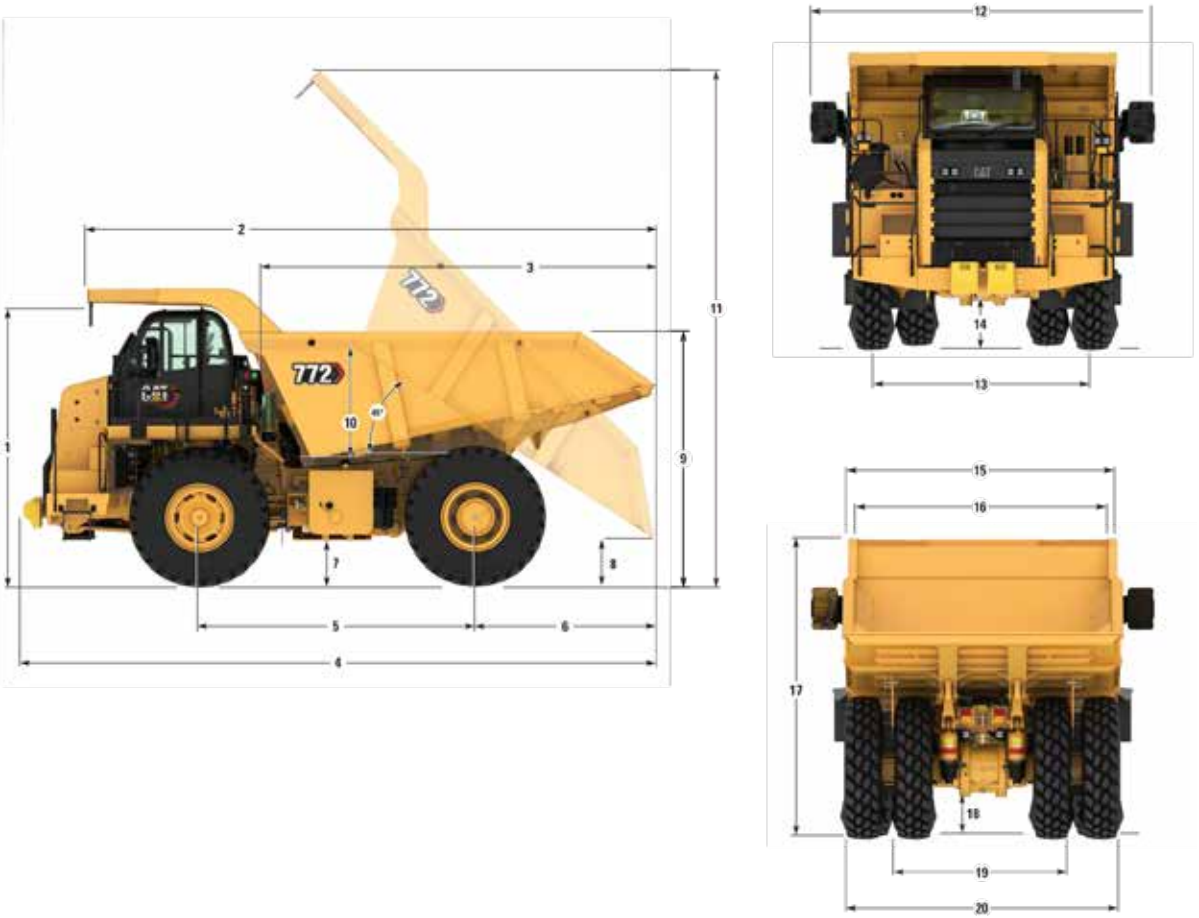
Nota: El peso del chasis vacío se calcula sin combustible.

Cálculo de la carga útil: definiciones
Peso de la máquina vacía = Peso del chasis vacío + peso del sistema de la caja
Carga útil de objetivo = Peso bruto de la máquina objetivo - peso en orden de trabajo de la máquina vacía
Carga útil máxima = Carga útil de objetivo × 1,10 (110 %)

Especificaciones del Camión de Obras 772

Dimensiones

Todas las dimensiones son aproximadas con piso de doble declive.

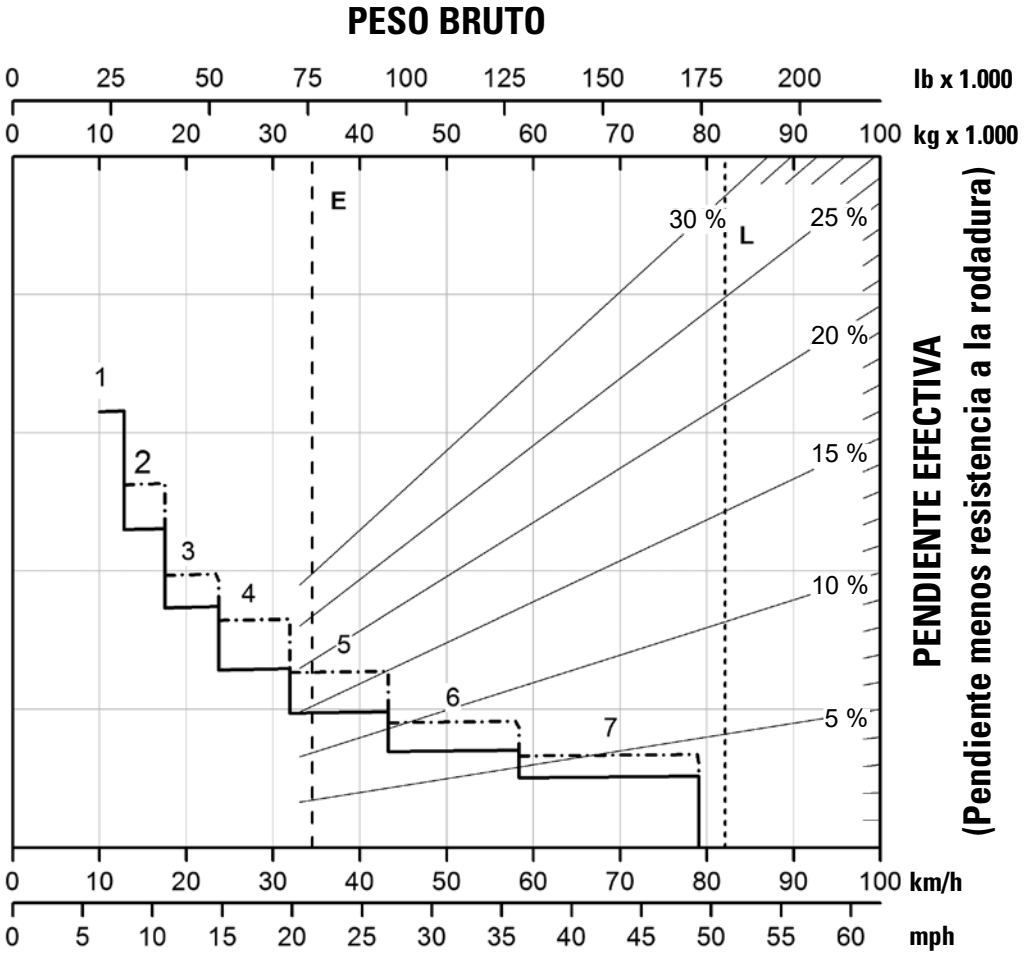


1	Altura hasta la parte superior de la estructura ROPS	3.907 mm	12,8 pies
2	Longitud total de la caja	8.164 mm	26,8'
3	Longitud interior de la caja	5.781 mm	19,0'
4	Longitud total	8.808 mm	28,9'
5	Distancia entre ejes	3.960 mm	13,0'
6	Eje trasero a la cola	2.598 mm	8,5'
7	Espacio libre sobre el suelo	618 mm	2,0'
8	Espacio libre de descarga	562 mm	1,8’
9	Altura de carga: vacío	3.570 mm	11,7’
10	Profundidad interior de la caja: máxima	1.747 mm	5,7'
11	Altura total: caja levantada	8.257 mm	27,1'
12	Ancho en orden de trabajo	4.780 mm	15,7’
13	Distancia entre las líneas centrales de los neumáticos delanteros	3.165 mm	10,4'
14	Espacio libre del protector del motor	618 mm	2,0'
15	Ancho exterior de la caja	3.931 mm	12,9’
16	Ancho interior de la caja	3.642 mm	11,9'
17	Altura del techo delantero	4.159 mm	13,6'
18	Espacio libre en el eje trasero	572 mm	1,9'
19	Distancia entre las líneas centrales de los neumáticos dobles traseros	2.652 mm	8,7’
20	Ancho total entre neumáticos	3.927 mm	12,9’

Rendimiento del retardo: Tier 4 final de la EPA de EE.UU./Stage V de la UE

Para determinar el rendimiento de retardo: sume las longitudes de todos los tramos cuesta abajo y, con este total, consulte el gráfico de retardo correspondiente. Lea desde el peso bruto hasta el porcentaje de pendiente efectiva. La pendiente efectiva es igual al porcentaje real de la pendiente menos 1 % por cada 10 kg/toneladas métricas (20 lb/tons EE.UU.) de resistencia a la rodadura. Desde este punto peso-pendiente efectiva, vaya horizontalmente hasta la curva con la marcha más alta posible, y después hacia abajo hasta la máxima velocidad de descenso que puedan controlar los frenos debidamente sin exceder la capacidad de enfriamiento. Los siguientes gráficos se basan en estas condiciones: temperatura ambiente de 32 °C (90 °F), al nivel del mar, con neumáticos 21.00R33 (E4).

NOTA: Seleccione la marcha correcta para mantener las rpm del motor en el nivel más alto posible, sin que el motor funcione a una velocidad excesiva. Si el aceite de enfriamiento se recalienta, reduzca la velocidad de desplazamiento para que la transmisión cambie a la gama de velocidad inmediatamente inferior.



Longitud de la pendiente continua

LEYENDA

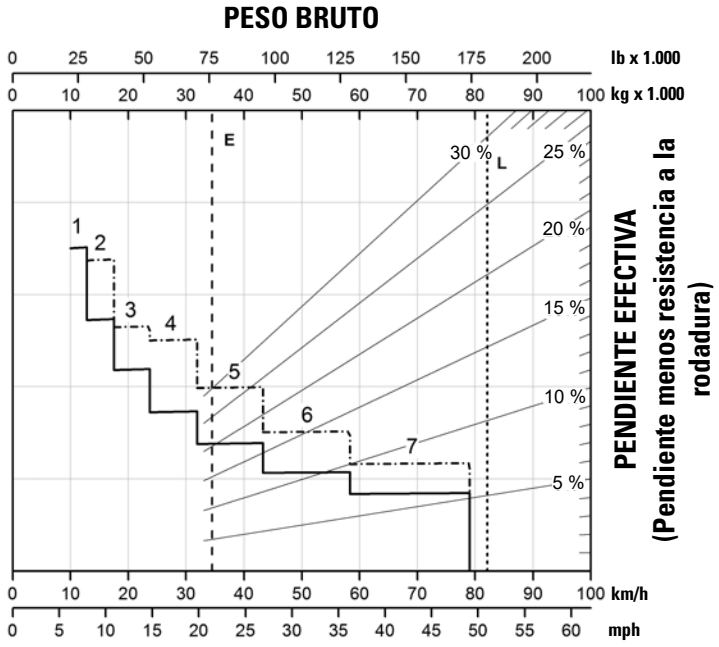
1 : 1ª marcha
2 : 2ª marcha
3 : 3ª marcha
4 : 4ª marcha
5 : 5ª marcha
6 : 6ª marcha
7 : 7ª marcha

LEYENDA

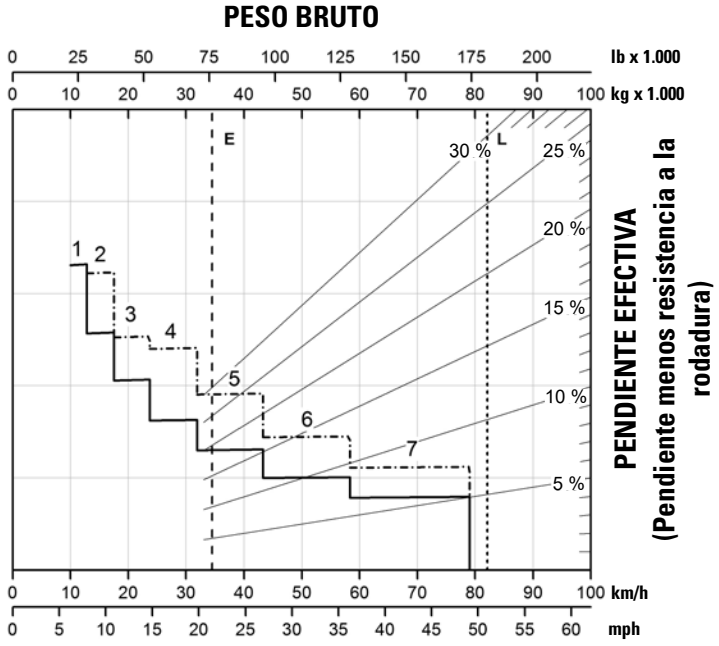
——— solo con ARC
-·—·—·— ARC y freno del motor
E: peso vacío típico en la obra
L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 82.100 kg (181.000 lb)

Especificaciones del Camión de Obras 772

Rendimiento del retardo: Tier 4 final de la EPA de EE.UU./Stage V de la UE



Distancia de la pendiente: 450 m (1.500')



Distancia de la pendiente: 600 m (2.000')

LEYENDA

1 : 1ª marcha
2 : 2ª marcha
3 : 3ª marcha
4 : 4ª marcha
5 : 5ª marcha
6 : 6ª marcha
7 : 7ª marcha

LEYENDA

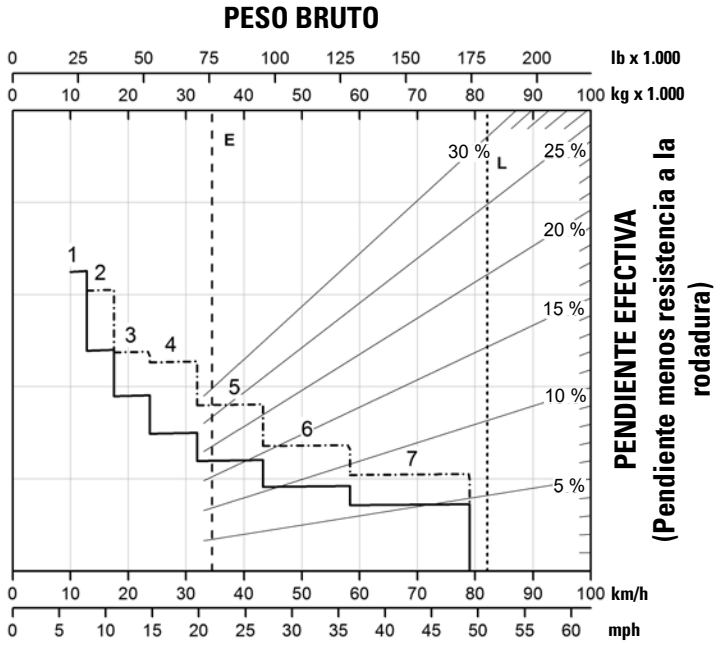
——— solo con ARC

- — - — - — ARC y freno del motor

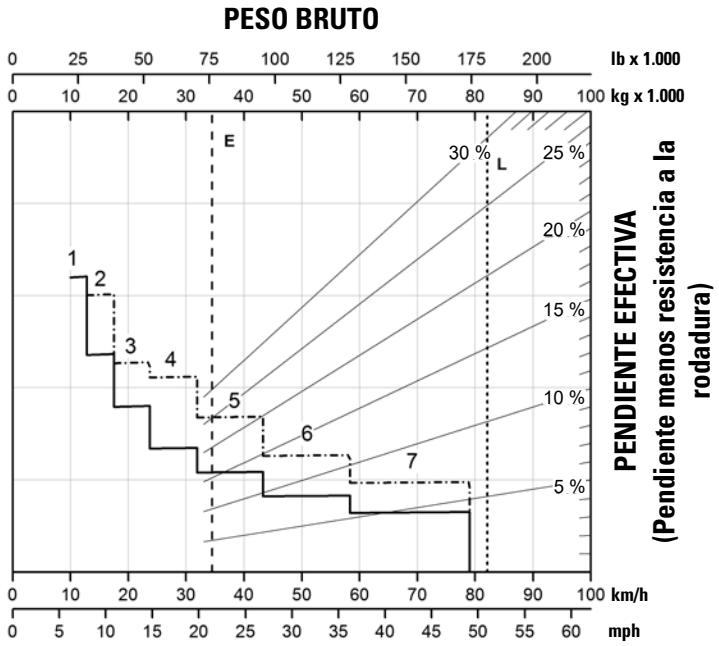
E: peso vacío típico en la obra

L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 82.100 kg (181.000 lb)

Rendimiento del retardo: Tier 4 final de la EPA de EE.UU./Stage V de la UE



Distancia de la pendiente: 900 m (3.000')



Distancia de la pendiente: 1.500 m (5.000')

LEYENDA

1 : 1ª marcha
2 : 2ª marcha
3 : 3ª marcha
4 : 4ª marcha
5 : 5ª marcha
6 : 6ª marcha
7 : 7ª marcha

LEYENDA

——— solo con ARC

- — - — - — ARC y freno del motor

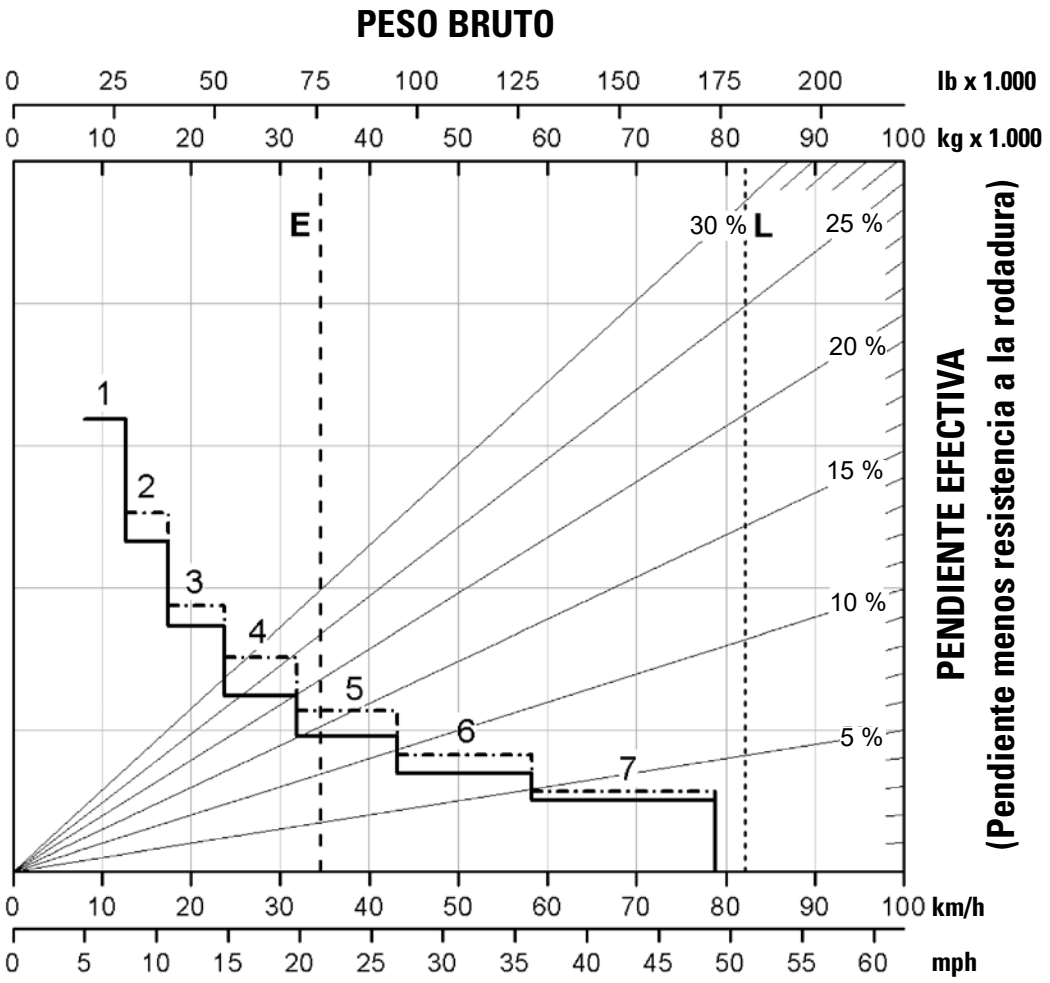
E: peso vacío típico en la obra

L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 82.100 kg (181.000 lb)

Rendimiento del retardo: Tier 3 de la EPA de EE. UU./Stage IIIA de la UE o Tier 2 de la EPA de EE. UU./Stage II de la UE

Para determinar el rendimiento de retardo: sume las longitudes de todos los tramos cuesta abajo y, con este total, consulte el gráfico de retardo correspondiente. Lea desde el peso bruto hasta el porcentaje de pendiente efectiva. La pendiente efectiva es igual al porcentaje real de la pendiente menos 1 % por cada 10 kg/toneladas métricas (20 lb/tons EE.UU.) de resistencia a la rodadura. Desde este punto peso-pendiente efectiva, vaya horizontalmente hasta la curva con la marcha más alta posible, y después hacia abajo hasta la máxima velocidad de descenso que puedan controlar los frenos debidamente sin exceder la capacidad de enfriamiento. Los siguientes gráficos se basan en estas condiciones: temperatura ambiente de 32 °C (90 °F), al nivel del mar, con neumáticos 21.00R33 (E4).

NOTA: Seleccione la marcha correcta para mantener las rpm del motor en el nivel más alto posible, sin que el motor funcione a una velocidad excesiva. Si el aceite de enfriamiento se recalienta, reduzca la velocidad de desplazamiento para que la transmisión cambie a la gama de velocidad inmediatamente inferior.



Longitud de la pendiente continua

LEYENDA

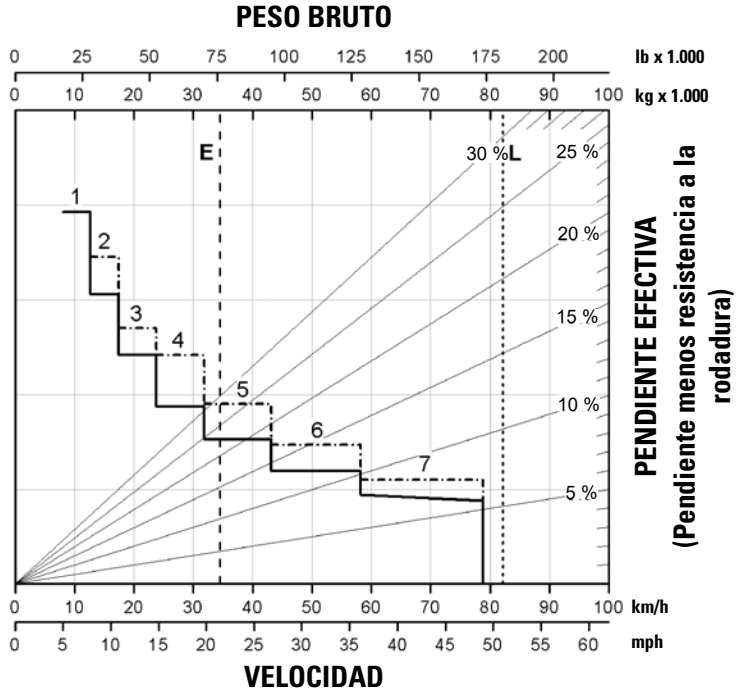
1 : 1ª marcha
2 : 2ª marcha
3 : 3ª marcha
4 : 4ª marcha
5 : 5ª marcha
6 : 6ª marcha
7 : 7ª marcha*

LEYENDA

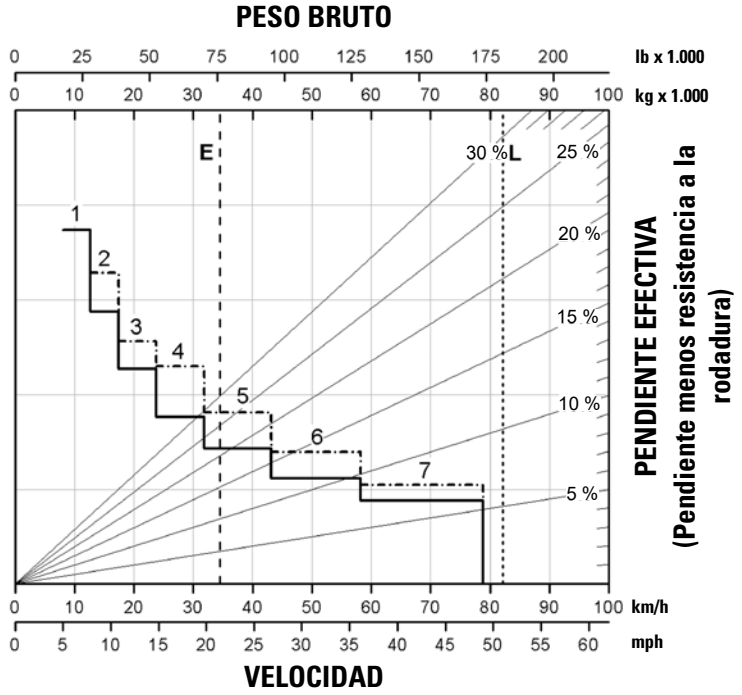
——— solo con ARC
·—·—·— ARC y freno del motor
E: peso vacío típico en la obra
L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 82.100 kg (181.000 lb)

* La velocidad de la 7ª marcha se limita a 59 km/h (36,6 mph) para el mercado de Vietnam

Rendimiento del retardo: Tier 3 de la EPA de EE.UU./Stage IIIA de la UE o Tier 2 de la EPA de EE.UU./ Stage II de la UE



Distancia de la pendiente: 450 m (1.500')



Distancia de la pendiente: 600 m (2.000')

LEYENDA

1 : 1ª marcha
2 : 2ª marcha
3 : 3ª marcha
4 : 4ª marcha
5 : 5ª marcha
6 : 6ª marcha
7 : 7ª marcha*

LEYENDA

——— solo con ARC

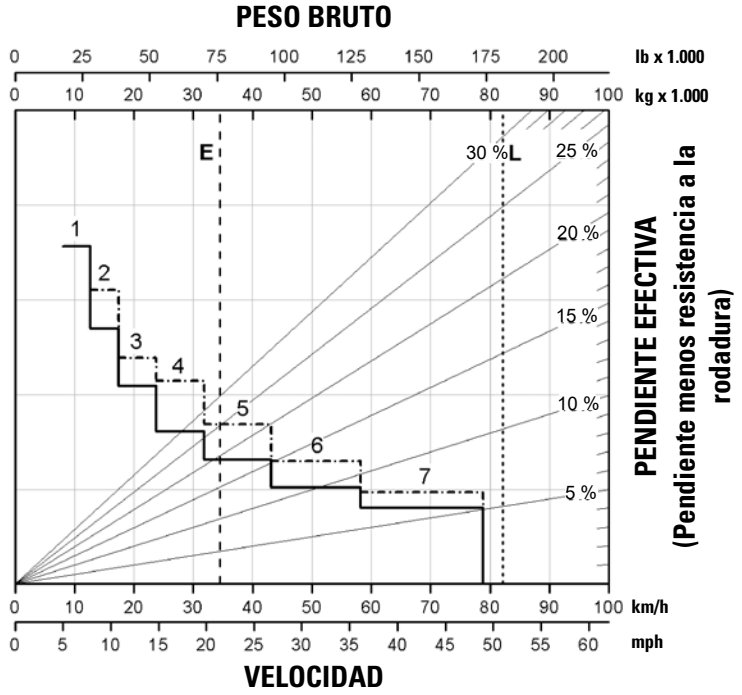
- — - — - — ARC y freno del motor

E: peso vacío típico en la obra

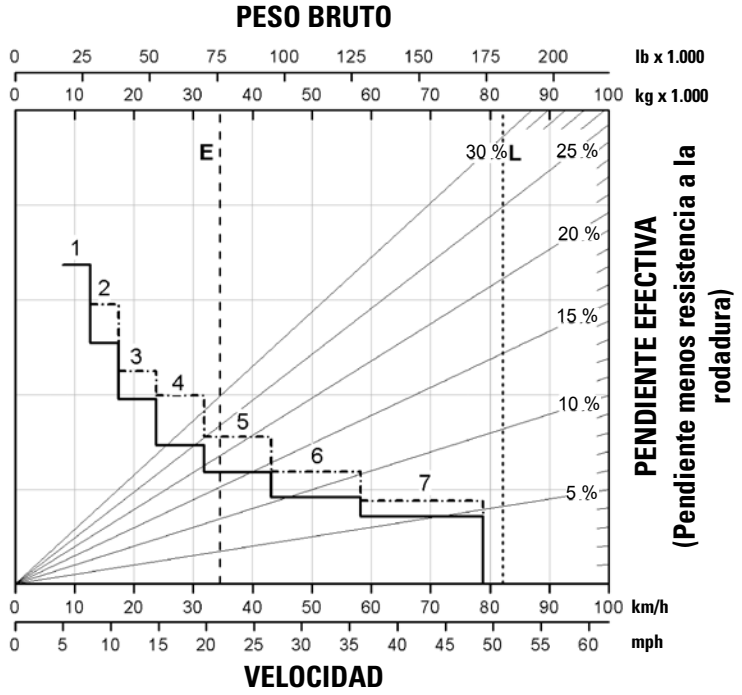
L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 82.100 kg (181.000 lb)

* La velocidad de la 7ª marcha se limita a 59 km/h (36,6 mph) para el mercado de Vietnam

Rendimiento del retardo: Tier 3 de la EPA de EE.UU./Stage IIIA de la UE o Tier 2 de la EPA de EE.UU./ Stage II de la UE



Distancia de la pendiente: 900 m (3.000')



Distancia de la pendiente: 1.500 m (5.000')

LEYENDA

1 : 1ª marcha
2 : 2ª marcha
3 : 3ª marcha
4 : 4ª marcha
5 : 5ª marcha
6 : 6ª marcha
7 : 7ª marcha*

LEYENDA

——— solo con ARC
- — - — - — ARC y freno del motor

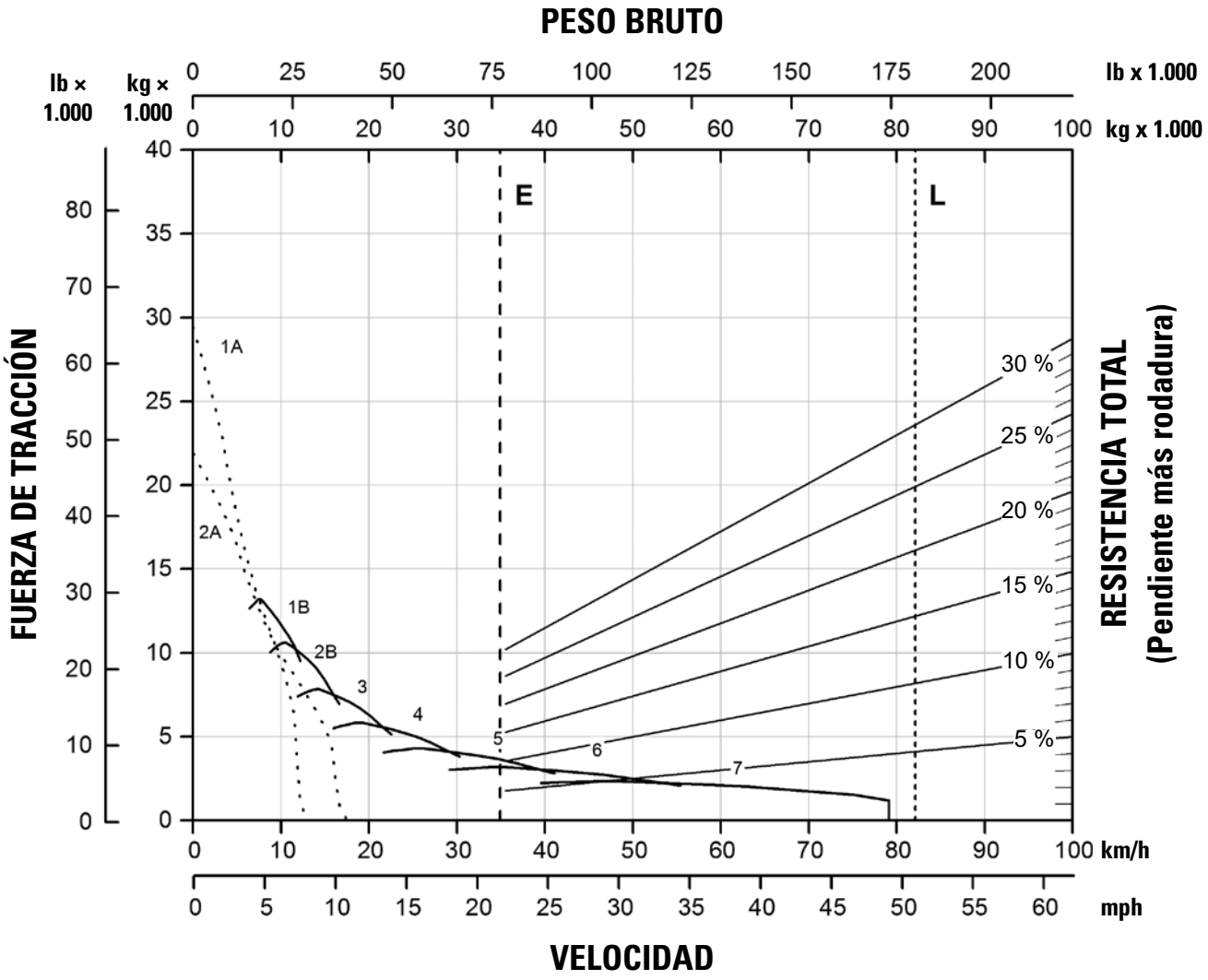
E: peso vacío típico en la obra

L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 82.100 kg (181.000 lb)

* La velocidad de la 7ª marcha se limita a 59 km/h (36,6 mph) para el mercado de Vietnam

Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza de tracción: Tier 4 final de la EPA de EE.UU./Stage V de la UE

Para determinar el rendimiento en pendientes: lea desde el peso bruto hacia abajo hasta el porcentaje de resistencia total. La resistencia total es igual al porcentaje real de la pendiente más 1 % por cada 10 kg/tons métricas (20 lb/tons EE.UU.) de resistencia a la rodadura. Desde este punto peso-resistencia, vaya horizontalmente hasta la curva con la marcha máxima posible y desde allí hacia abajo para obtener la velocidad máxima. La fuerza de tracción utilizable en las ruedas dependerá de la tracción disponible y del peso sobre las ruedas de tracción.



LEYENDA

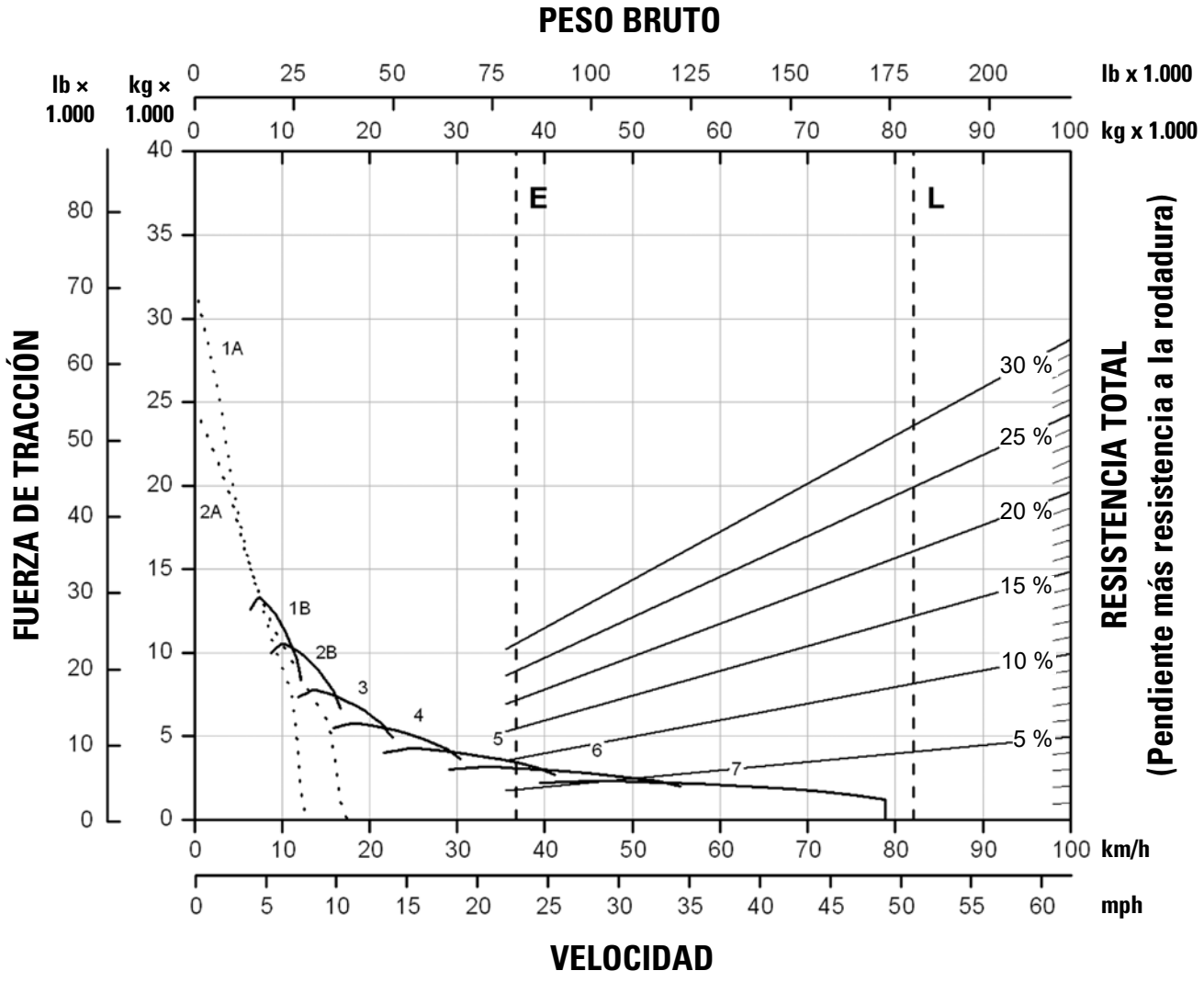
1A : 1ª marcha (convertidor de par)
1B : 1ª marcha
2A : 2ª marcha (convertidor de par)
2B : 2ª marcha
3 : 3ª marcha
4 : 4ª marcha
5 : 5ª marcha
6 : 6ª marcha
7 : 7ª marcha

LEYENDA

——— solo con ARC
- - - - - - ARC y freno del motor
E: peso vacío típico en la obra
L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 82.100 kg (181.000 lb)

Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza de tracción: Tier 3 de la EPA de EE. UU./Stage IIIA de la UE o Tier 2 de la EPA de EE. UU./Stage II de la UE

Para determinar el rendimiento en pendientes: lea desde el peso bruto hacia abajo hasta el porcentaje de resistencia total. La resistencia total es igual al porcentaje real de la pendiente más 1 % por cada 10 kg/tons métricas (20 lb/tons EE.UU.) de resistencia a la rodadura. Desde este punto peso-resistencia, vaya horizontalmente hasta la curva con la marcha máxima posible y desde allí hacia abajo para obtener la velocidad máxima. La fuerza de tracción utilizable en las ruedas dependerá de la tracción disponible y del peso sobre las ruedas de tracción.



LEYENDA

1A : 1ª marcha (convertidor de par)
1B : 1ª marcha
2A : 2ª marcha (convertidor de par)
2B : 2ª marcha
3 : 3ª marcha
4 : 4ª marcha
5 : 5ª marcha
6 : 6ª marcha
7 : 7ª marcha*

LEYENDA

——— solo con ARC
- - - - - - ARC y freno del motor
E: peso vacío típico en la obra
L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 82.100 kg (181.000 lb)

*** La velocidad de la 7ª marcha se limita a 59 km/h (36,6 mph) para el mercado de Vietnam**

Equipo estándar y optativo

El equipo estándar y optativo puede variar. Consulte a su distribuidor Cat® para obtener más detalles.

	Estándar	Optativo
TREN DE FUERZA		
Filtros de aire con antefiltro (1)	✓	
Posenfriador Aire a Aire (ATAAC)	✓	
Radiador de aluminio	✓	
Control automático de funcionamiento en vacío en modalidad en frío	✓	
Velocidad en vacío neutral automática	✓	
Calado automático	✓	
Sistema de frenado, accionamiento hidráulico: control automático del retardador (ARC) (utiliza frenos de discos múltiples traseros enfriados por aceite), motor de liberación del freno (remolque), pinza de disco (delantero), frenos de vida útil extendida, discos múltiples enfriados por aceite (trasero), estacionamiento, secundario, de servicio	✓	
Indicador de desgaste de los frenos (solo Tier 4)	✓	
Indicador de desgaste de los frenos (solo Tier 3/2)		✓
Motor Diésel Cat® C18	✓	
Freno de motor Cat		✓
Arranque eléctrico	✓	
Parada del motor en vacío	✓	
Arranque en segunda marcha	✓	
Medidores/indicadores: indicador de servicio electrónico, medidor de temperatura del aceite del freno, medidor de temperatura del refrigerante, horómetro, tacómetro, indicador de exceso de velocidad del motor, nivel de combustible, velocímetro con odómetro, indicador de la marcha de transmisión	✓	
Turbocompresor	✓	
SISTEMA ELÉCTRICO		
Alarma de retroceso	✓	
Baterías libres de mantenimiento de 12 V (2), 190 Ah	✓	
Sistema de iluminación: luz de retroceso, señales de dirección/advertencia de peligro (LED delantero y trasero), faros LED con atenuador, luces de cortesía para el acceso del operador	✓	
ENTORNO DEL OPERADOR		
Pantalla del Advisor, bronce	✓	
Aire acondicionado	✓	
Encendedor de cigarrillos	✓	
Gancho para ropa	✓	
Posavasos (4)	✓	
Orificio de conexión de diagnóstico de 24 V	✓	
Modalidades de economía, estándar y adaptativa	✓	
Listo para la instalación de radio de entretenimiento: convertidor de 5 A, altavoces, antena y mazo de cables	✓	
Control del nivel de fluidos (solo Tier 4)	✓	
Control del nivel de fluidos (solo Tier 3/2)		✓

	Estándar	Optativo
ENTORNO DEL OPERADOR (CONTINUACIÓN)		
Medidores/indicadores: medidor de temperatura del aceite del freno, medidor de temperatura del refrigerante, horómetro, tacómetro, indicador de exceso de velocidad del motor, nivel de combustible, velocímetro con odómetro, indicador de la marcha de transmisión	✓	
Calentador/descongelador (11.070 kCal/43.930 Btu)	✓	
Palanca de cambio del dispositivo de levantamiento con control de huella digital integrado	✓	
Bocina eléctrica	✓	
Luces: de techo y cortesía	✓	
Luces halógenas		✓
Espejos	✓	
Espejos con calefacción		✓
Toma de corriente de 12 V	✓	
Paquete de visibilidad (WAVS)		✓
Cabina con Estructura de Protección en Caso de Vuelcos (ROPS) y cabina con Estructura de Protección contra la Caída de Objetos (FOPS)	✓	
Asiento con suspensión completamente neumática, cinturón de seguridad de 4 puntos con arnés para hombros	✓	
Sistema de recordatorio del cinturón de seguridad: – Alerta de cinturón de seguridad	✓	
Asiento para el instructor con cinturón de cadera y recordatorio del cinturón de seguridad	✓	
Volante acolchado, inclinable y telescópico	✓	
Compartimiento de almacenamiento	✓	
Visera, vidrios polarizados	✓	
Traba del acelerador	✓	
Limpiaparabrisas intermitente y lavaparabrisas	✓	
PRODUCTOS TECNOLÓGICOS		
Product Link™	✓	
Sistema de control de tracción (TCS)		✓
Advanced Health	✓	
Cat Payload	✓	
Cat Advanced Payload		✓

(continúa en la siguiente página)

Equipo estándar y optativo del Camión de Obras 772

Equipo estándar y optativo *(continuación)*

El equipo estándar y optativo puede variar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener más detalles.

	Estándar	Optativo
OTROS		
Caja: piso plano, cantera, piso de doble declive		✓
Calefacción de la caja/caja desviadora		✓
Indicador de caja bajada	✓	
Pasador de seguridad de la caja (asegura la caja en la posición levantada)	✓	
Paneles laterales/revestimiento de la caja		✓
Lubricación agrupada	✓	
Calentador de refrigerante		✓
Auxiliar con éter		✓
Refrigerante de larga duración a -35 °C (-30 °F)	✓	
Ventilador hidráulico proporcional a la demanda	✓	
Calentador de combustible		✓
Tanque de combustible (530 L/140 gal EE.UU.)	✓	
Protector de línea de mando	✓	
Protector del compartimiento del motor	✓	
Protector del cárter del motor	✓	
Protectores contra barro	✓	

	Estándar	Optativo
OTROS (CONTINUACIÓN)		
Desconexión de la batería a nivel del suelo	✓	
Parada del motor a nivel del suelo	✓	
Cat Detect con visión envolvente	✓	
Depósitos (separados): freno/dispositivo de levantamiento, dirección, transmisión/ convertidor de par	✓	
Llantas 15 × 33	✓	
Expulsores de rocas	✓	
Plataforma de servicio, lado izquierdo y derecho	✓	
Dirección suplementaria (automática)	✓	
Suspensión delantera y trasera	✓	
Llantas de repuesto		✓
Lubricación estándar/lubricación automática		✓
Cáncamos de sujeción	✓	
Ganchos de remolque (delantero)/pasador de remolque (trasero)	✓	
Calzos para ruedas		✓
Cerraduras de protección contra vandalismo	✓	
Filtro de aire de la cabina	✓	
Sistema de gestión de presión de los neumáticos (TPMS)		✓
Adaptador de llenado rápido de combustible		✓
Protector superior		✓

Declaración ambiental del modelo 772

La siguiente información se aplica a la máquina en el momento de la fabricación final configurada para la venta en las regiones cubiertas en este documento. El contenido de esta declaración es válido a partir de la fecha de emisión; sin embargo, el contenido relacionado con las características y especificaciones de la máquina está sujeto a cambios sin previo aviso. Para obtener información adicional, consulte el Manual de Operación y Mantenimiento de la máquina.

Para obtener más información sobre nuestras prácticas de sostenibilidad y nuestro progreso, visite https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability.

Motor

- El Motor Cat® C18 está disponible en configuraciones que cumplen con las normas de emisiones Tier 4 final de la EPA de EE.UU. y Stage V de la UE, o equivalentes a Tier 2 de la EPA de EE.UU., Tier 3 de la EPA de EE.UU. y Stage IIIA de la UE.
- Los motores Cat Tier 4 de la EPA de EE.UU. y Stage V de la UE deben usar ULSD (Ultra Low Sulfur Diesel, Combustible diésel de contenido ultrabajo de azufre) con 15 ppm de azufre o menos y son compatibles* con ULSD mezclado con los siguientes combustibles de baja intensidad de carbono** hasta:
  - ✓Un 20 % de biodiésel FAME (fatty acid methyl ester, éster metílico de ácido graso)***.
  - ✓Un 100 % de combustible diésel renovable, combustibles HVO (hydrotreated vegetable oil, aceite vegetal hidrotratado) y GTL (gas-to-liquid, gas a líquido).
- Los motores Cat que cumplen con normas equivalentes a Tier 2 de la EPA de EE.UU., Tier 3 de la EPA de EE.UU. y Stage IIIA de la UE son compatibles* con combustible diésel mezclado con los siguientes combustibles de menor intensidad de carbono*** hasta:
  - ✓Un 100 % de biodiésel FAME (fatty acid methyl ester, éster metílico de ácido graso)****.
  - ✓Un 100 % de combustible diésel renovable, combustibles HVO (hydrotreated vegetable oil, aceite vegetal hidrotratado) y GTL (gas-to-liquid, gas a líquido).

Consulte las pautas para saber cuál es la aplicación correcta. Comuníquese con su distribuidor Cat® o lea las recomendaciones de fluidos para máquinas Caterpillar (SEBU6250) a fin de obtener más información.

** Aunque los motores Cat son compatibles con estos combustibles alternativos, es posible que en algunas regiones no se permita su uso.*

*** Las emisiones de gases de efecto invernadero del tubo de escape generadas por combustibles con menor intensidad de carbono son esencialmente las mismas que las de los combustibles tradicionales.*

**** Los motores sin dispositivos de postratamiento pueden usar mezclas más altas, de hasta un 100 % de biodiésel. Para usar mezclas con más de un 20 % de biodiésel, consulte con su distribuidor Cat.*

***** Para usar mezclas con un contenido superior al 20 % de biodiésel, consulte a su distribuidor Cat.*

Sistema de aire acondicionado

- El sistema de aire acondicionado en esta máquina contiene el refrigerante de gases fluorados de efecto invernadero R1234yf. Consulte la etiqueta de la máquina para conocer la identificación del gas.
  - Si está equipado con R1234yf (potencial de calentamiento global de 0,501), el sistema contiene 1,85 kg (4,1 lb) de refrigerante, que tiene un equivalente de CO_2 de 0,001 toneladas métricas (0,001 toneladas).

Rendimiento acústico: Tier 4 final/Stage V

Nivel acústico para el operador (ISO 6396:2008)	73 dB(A)
Nivel acústico de la máquina (ISO 6395:2008)	114 dB(A)

- El nivel de presión acústica en los oídos del operador se mide de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6396:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 80 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- El nivel de potencia acústica de la máquina se mide de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6395:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 80 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- Es posible que sea necesario usar protección para los oídos al operar la máquina dentro de una cabina que no tenga el mantenimiento adecuado o cuando las puertas o ventanas estén abiertas durante períodos prolongados, o en ambientes con altos niveles de ruido.

Rendimiento acústico: equivalente a Tier 3 y Tier 2

Nivel acústico para el operador (ISO 6396:2008)	75,5 dB(A)
Nivel acústico de la máquina (ISO 6395:2008)	117,5 dB(A)

- El nivel de presión acústica en los oídos del operador se mide de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6396:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 80 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- El nivel de potencia acústica de la máquina se mide de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6395:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 80 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- Es posible que sea necesario usar protección para los oídos al operar la máquina dentro de una cabina que no tenga el mantenimiento adecuado o cuando las puertas o ventanas estén abiertas durante períodos prolongados, o en ambientes con altos niveles de ruido.

Pintura

- En función de la mejor información disponible, esta es la concentración máxima permitida, medida en partes por millón (ppm), de los siguientes metales pesados en la pintura:
  - Bario < 0,01 %
  - Cromo < 0,01 %
  - Cadmio < 0,01 %
  - Plomo < 0,01 %

Aceites y fluidos

- En la fábrica de Caterpillar se realiza el llenado con refrigerantes de etilenglicol. El refrigerante/anticongelante para motores diésel Cat (DEAC, Diesel Engine Antifreeze/Coolant) y el refrigerante de larga duración (ELC, Extended Life Coolant) Cat se pueden reciclar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener más información.
- Cat Bio HYDO™ Advanced es un aceite hidráulico biodegradable aprobado por la etiqueta ecológica de la UE.
- Es probable que existan fluidos adicionales, consulte el Manual de Operación y Mantenimiento o la Guía de Aplicación e Instalación para conocer todas las recomendaciones de fluidos y los intervalos de mantenimiento.

Características y tecnologías

- Las siguientes características y tecnologías pueden contribuir al ahorro de combustible o la reducción de carbono. Las características pueden variar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener más detalles.
  - Optimice automáticamente el consumo de combustible con dos modalidades de economía del combustible: estándar y adaptativa.
  - La parada del motor en vacío ajustable conserva combustible cuando el camión está estacionado y funcionando en vacío durante un período de tiempo prestablecido.
  - Realice tareas de acarreo con una velocidad del motor y una selección de marchas más eficientes en cuanto al consumo de combustible, con limitación de velocidad.
  - Una vida útil del filtro de aceite hidráulico más extensa proporciona una mayor vida útil con un intervalo de reemplazo de 1.000 horas.

Reciclado

- Los materiales incluidos en las máquinas se clasifican como se indica a continuación con un porcentaje de peso aproximado. Debido a las variaciones de las configuraciones de los productos, los siguientes valores de la tabla pueden variar.

Tipo de material	Porcentaje de peso
Acero	77,75 %
Hierro	11,30 %
Metales no ferrosos	2,08 %
Mixtos metálicos	2,09 %
Mixtos metálicos y no metálicos	3,10 %
Plástico	0,79 %
Caucho	0,90 %
Mixto no metálico	0,03 %
Fluido	0,63 %
Otros	0,70 %
Sin categoría	0,63 %
Total	100 %

- Una máquina con una mayor tasa de reciclabilidad garantizará un uso más eficiente de los valiosos recursos naturales y aumentará el valor del producto al final de su vida útil. Según la norma ISO 16714 (Maquinaria de movimiento de tierras - Reciclabilidad y recuperación - Terminología y método de cálculo), la tasa de reciclabilidad se define como el porcentaje en masa (fracción de masa en porcentaje) de la máquina nueva potencialmente reciclable, reutilizable o ambas cosas.

  Todas las piezas de la lista de materiales se evalúan primero por tipo de componente según una lista de componentes definida por las normas ISO 16714 y CEMA (Construction Equipment Manufacturers Association, Asociación de fabricantes de equipos de construcción) de Japón. Las piezas restantes se evalúan además para su reciclado en función del tipo de material.

  Debido a las variaciones de la configuración de los productos, los siguientes valores de la tabla pueden variar.

Reciclabilidad: 96 %



Para obtener información más completa sobre los productos Cat, los servicios del distribuidor y las soluciones del sector, visite nuestro sitio web **www.cat.com.**

Los materiales y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Las máquinas que se muestran en las fotografías pueden incluir equipos adicionales. Consulte con su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

© 2026 Caterpillar. Todos los derechos reservados. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, VisionLink, sus respectivos logotipos, Product Link, el color "Caterpillar Corporate Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en la presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

ASXQ3583-02 (09-2026)
Reemplaza a ASXQ3583-01
Número de fabricación: 07C
(Global)

CAT®