

773

Camión de Obras

Especificaciones técnicas

La configuración y las características pueden variar según la región. Consulte a su distribuidor Cat® para conocer la disponibilidad en su zona.

Índice

Especificaciones 2

Motor: cumple con las normas de emisiones Tier 4 final de la EPA de EE.UU. y Stage V de la UE. 2
Motor: emisiones equivalentes a Tier 2 de la EPA de EE.UU. 2
Transmisión: Tier 4 final y Stage V 2
Transmisión: equivalente a Tier 2 2
Mandos finales 2
Frenos 2
Dispositivos de levantamiento de cajas: Tier 4 final y Stage V 2
Dispositivos de levantamiento de cajas: equivalentes a Tier 2 2
Capacidad: piso de doble declive; factor de llenado del 100 % 3
Capacidad: piso plano; factor de llenado del 100 % 3
Distribuciones del peso: aproximadas 3
Suspensión 3
Ruido 3
Sistema de aire acondicionado 3
Dirección 3
Estructura de Protección en Caso de Vuelcos (ROPS)/ Estructura de Protección contra la Caída de Objetos (FOPS) 3
Neumáticos 3
Capacidades de llenado de servicio 3
Cálculo de peso/carga útil: ejemplos de Tier 4 final y Stage V 4
Cálculo de peso/carga útil: ejemplos equivalentes a Tier 2 6
Política de administración de la carga útil 10/10/20 para la vida útil óptima de la máquina 8
Dimensiones 9
Rendimiento de retardo: Tier 4 final y Stage V 10
Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza máxima de tracción: Tier 4 final y Stage V 13
Rendimiento de retardo: equivalente a Tier 2 14
Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza máxima de tracción: equivalente a Tier 2 17

Equipos optativo y estándar 18

Declaración ambiental del modelo 773 20

Especificaciones del Camión de Obras 773

Motor: Tier 4 final de la EPA de EE.UU. y Stage V de la UE

Modelo de motor	Cat® C27	
Velocidad nominal	1.800 rpm	
Potencia bruta: SAE J1995:2014	615 kW	825 hp
Potencia neta: ISO 14396:2002	605 kW	812 hp
Potencia neta: SAE J1349:2011	572 kW	768 hp
Potencia neta: ISO 9249:2007	572 kW	768 hp
Velocidad al par neto	1.200 rpm	
Par neto: J1349:2011	4.269 N·m	3.148 lb-pie
Reserva de par neto: SAE J1349:2011	40 %	
Calibre	137 mm	5,4"
Carrera	152 mm	6"
Cilindrada	27 L	1.648 pulg³

Motor: equivalente a Tier 2 de la EPA de EE.UU.

Modelo de motor	C27 Cat	
Velocidad nominal	2.000 rpm	
Potencia bruta: J1995:2014	615 kW	825 hp
Potencia neta: ISO 14396:2002	607 kW	813 hp
Potencia neta: SAE J1349:2011	584 kW	783 hp
Potencia neta: ISO 9249:2007	584 kW	783 hp
Velocidad al par neto	1.300 rpm	
Par neto: SAE J1349:2011	3.896 N·m	2.874 lb-pie
Reserva de par neto: SAE J1349:2011	40 %	
Calibre	137 mm	5,4"
Carrera	152 mm	6"
Cilindrada	27 L	1.648 pulg³

- Las clasificaciones de potencia se verifican mediante pruebas en las condiciones de referencia para la norma especificada.
- La potencia neta anunciada es la potencia disponible a velocidad nominal, medida en el volante cuando el motor cuenta con alternador, filtro de aire, silenciador y ventilador.
- MIN NET SAE J1349:2011/ISO 9249:2007 La potencia neta anunciada es la potencia disponible en el volante cuando el motor está equipado con el ventilador a la velocidad máxima, sistema de admisión de aire, sistema de escape y alternador.
- La reserva de par neto cumple con la norma SAE J1349.

Transmisión: Tier 4 final y Stage V

Avance 1	10,7 km/h	6,6 mph
Avance 2	14,9 km/h	9,3 mph
Avance 3	20,2 km/h	12,6 mph
Avance 4	27,1 km/h	16,9 mph
Avance 5	36,7 km/h	22,8 mph
Avance 6	49,5 km/h	30,8 mph
Avance 7	67,0 km/h	41,6 mph
Retroceso	14,0 km/h	8,7 mph

- Velocidades de desplazamiento máximas con neumáticos estándar 24.00R35 (E4).

Transmisión: equivalente a Tier 2

Avance 1	10,8 km/h	6,7 mph
Avance 2	15,1 km/h	9,4 mph
Avance 3	20,4 km/h	12,7 mph
Avance 4	27,4 km/h	17,0 mph
Avance 5	37,1 km/h	23,0 mph
Avance 6	50,0 km/h	31,1 mph
Avance 7	67,6 km/h	42,0 mph
Avance 7: (Vietnam)*	59,0 km/h	36,6 mph
Retroceso	14,2 km/h	8,8 mph

- Velocidades máximas de desplazamiento con neumáticos 24.00R35 (E4) estándar.

* La velocidad máxima de desplazamiento está limitada a 59 km/h para la configuración de Vietnam.

Mandos finales

Relación diferencial	3,64:1
Relación planetaria	4,80:1
Relación de reducción total	17,49:1

Frenos

Superficie de freno: delantero	655 cm²	257 pulg²
Superficie de freno: delantero	61.269 cm²	9.497 pulg²
Normas de los frenos	ISO 3450:2011	

Dispositivos de levantamiento de cajas: Tier 4 final y Stage V

Flujo de la bomba: velocidad alta en vacío	448 L/min	118 gal EE.UU./min
Configuración de la válvula de alivio: levantamiento	17.250 kPa	2.502 lb/pulg²
Configuración de la válvula de alivio de bajada	3.450 kPa	500 lb/pulg²
Tiempo de levantamiento de la caja: velocidad alta en vacío	10,0 segundos	
Tiempo de bajada de la caja: en posición libre	14,0 segundos	
Disminución de la potencia de la caja: velocidad alta en vacío	14,0 segundos	

Dispositivos de levantamiento de cajas: equivalentes a Tier 2

Flujo de la bomba: velocidad alta en vacío	448 L/min	118 gal EE.UU./min
Configuración de la válvula de alivio: levantamiento	17.250 kPa	2.502 lb/pulg²
Configuración de la válvula de alivio de bajada	3.450 kPa	500 lb/pulg²
Tiempo de levantamiento de la caja: velocidad alta en vacío	9,5 segundos	
Tiempo de bajada de la caja: en posición libre	13,0 segundos	
Disminución de la potencia de la caja: velocidad alta en vacío	13,0 segundos	

Capacidad: piso de doble declive; factor de llenado del 100 %

A ras	26,86 m^3	35,13 yd^3
Colmada (SAE 2:1)*	35,75 m^3	46,76 yd^3

- Comuníquese con su distribuidor Cat local para obtener recomendaciones acerca de la caja.

* ISO 6483:1980

Capacidad: piso plano; factor de llenado del 100 %

A ras	26,25 m^3	34,33 yd^3
Colmada (SAE 2:1)*	35,49 m^3	46,41 yd^3

- Comuníquese con su distribuidor Cat local para obtener recomendaciones acerca de la caja.

* ISO 6483:1980

Distribuciones del peso: aproximadas

Eje delantero: vacío	52 %
Eje delantero: cargado	34 %
Eje trasero: vacío	48 %
Eje trasero: cargado	66 %

Suspensión

Carrera del cilindro delantero entre sin carga y con carga	234 mm	9,2"
Carrera del cilindro trasero entre sin carga y con carga	149 mm	5,8"
Oscilación del eje trasero	± 8,1°	

Ruido: Tier 4 final y Stage V

Nivel acústico para el operador (ISO 6396:2008)	73 dB(A)
Nivel acústico de la máquina (ISO 6395:2008)	114 dB(A)

Ruido: equivalente a Tier 2 y Tier 3

Nivel acústico para el operador (ISO 6396:2008)	75,5 dB(A)
Nivel acústico de la máquina (ISO 6395:2008)	117,5 dB(A)

- El nivel de presión acústica del operador se mide según los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6396:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- El nivel de potencia acústica de la máquina se mide según los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6395:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- Es posible que sea necesario usar protección para los oídos al operar la máquina dentro de una cabina que no tenga el mantenimiento adecuado o cuando las puertas o ventanas estén abiertas durante períodos prolongados, o en un entorno ruidoso.

Sistema de aire acondicionado

- El sistema de aire acondicionado en esta máquina contiene el refrigerante y gas fluorado de efecto invernadero R1234yf. Consulte la etiqueta de la máquina para conocer la identificación del gas.

– Si está equipado con R1234yf (potencial de calentamiento global = 0,501), el sistema contiene 1,85 kg (4,1 lb) de refrigerante, que tiene un equivalente de CO_2 de 0,001 toneladas métricas (0,001 ton EE.UU.).

Dirección

Normas de dirección	ISO 5010:2019	
Ángulo de dirección	31°	
Diámetro de giro: delantero	22,0 m	72' 2"
Diámetro de giro de espacio libre	25,0 m	82' 0"

ROPS/FOPS

Estándares de Estructura de Protección en Caso de Vuelcos (ROPS)/Estructura de Protección contra la Caída de Objetos (FOPS)

- La cabina con ROPS (Rollover Protective Structure, Estructura de protección en caso de vuelcos) que ofrece Caterpillar cumple con la norma ISO 3471:2008 para el operador y la norma ISO 13459:2012 para el criterio ROPS del instructor.
- La FOPS (Falling Objects Protective Structure, Estructura de Protección contra la Caída de Objetos) cumple con la norma ISO 3449:2005 nivel II para el operador y con la norma ISO 13459:2012 nivel II para el criterio FOPS del instructor.

Neumáticos

Neumático estándar	24.00R35 (E4)

- Las capacidades de producción del Camión 773 son tales que, en determinadas condiciones de trabajo, podrían exceder las capacidades de los neumáticos estándar u optativos en toneladas kilómetro por hora/toneladas milla por hora (TKPH/TMPH) y, por lo tanto, limitarían la producción.
- Caterpillar recomienda que el cliente analice todas las condiciones de trabajo y consulte al fabricante de neumáticos para que le ayude a elegir los más adecuados.

Capacidades de llenado de servicio

Tanque de combustible	795 L	210,0 gal EE.UU.
Sistema de enfriamiento	171 L	45,0 gal EE.UU.
Cárter	90 L	24,0 gal EE.UU.
Diferenciales y mandos finales	140 L	37,0 gal EE.UU.
Tanque de dirección	36 L	9,5 gal EE.UU.
Sistema de dirección (incluye tanque)	54 L	14,3 gal EE.UU.
Tanque hidráulico de frenos dispositivo de levantamiento	176 L	46,5 gal EE.UU.
Sistema de frenos/dispositivo de levantamiento	322 L	85,0 gal EE.UU.
Sistema de convertidor de par / transmisión HRC	70 L	18,5 gal EE.UU.
Sistema de convertidor de par / transmisión LRC	61 L	16,0 gal EE.UU.

Especificaciones del Camión de Obras 773

Cálculo de peso/carga útil: ejemplos de Tier 4 final y Stage V

773: piso plano		**Caja base**	**Caja base revestimiento**	**Revestimiento de caucho**
Piso/pared lateral/pared delantera	mm (pulg)	**20/10/12 (0,79/0,39/0,47)**	**36/18/22 (1,42/0,71/0,87)**	**102/8/8 + 20/10/12 (4,0/0,31/0,31) + (0,79/0,39/0,47)**
Capacidad de carga	m^3 (yd^3)	**35,5 (46,4)**	**35,0 (45,8)**	**33,3 (43,6)**
	mm (")	**20 (0,787)**	**36 (1,42)**	**102 (4,0)**
Peso bruto ideal de la máquina	kg (lb)	102.740 (226.503)	102.740 (226.503)	102.740 (226.503)
Peso del chasis sin carga	kg (lb)	34.522 (76.107)	34.522 (76.107)	34.522 (76.107)
Peso del sistema de la caja	kg (lb)	11.423 (25.183)	15.217 (33.547)	15.997 (35.267)
Peso de la máquina sin carga	kg (lb)	45.945 (101.290)	49.739 (109.654)	50.519 (111.374)
Accesorios				
Tamaño del tanque de combustible	L (gal EE.UU.)	795 (210)	795 (210)	795 (210)
Tanque de combustible: 100 % lleno	kg (lb)	669 (1.474)	669 (1.474)	669 (1.474)
Peso en orden de trabajo vacío	kg (lb)	46.614 (102.764)	50.407 (111.128)	51.188 (112.848)
Carga útil de objetivo (100 %)*	kg (lb)	56.126 (123.739)	52.333 (115.375)	51.552 (113.655)
Carga útil de objetivo	toneladas métricas (toneladas EE.UU.)	56,1 (61,9)	52,3 (57,7)	51,6 (56,8)
Carga útil máxima (110 % de objetivo)*	kg (lb)	56.126 (123.739)	52.333 (115.375)	51.552 (113.655)
Carga útil máxima	kg (lb)	61.739 (136.112)	57.566 (126.912)	56.708 (125.020)
Carga útil límite (120 % del objetivo)*	kg (lb)	67.352 (148.486)	62.799 (138.449)	61.863 (136.385)
Carga útil límite	kg (lb)	113.965 (251.251)	113.207 (249.578)	113.050 (249.234)

*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

Cálculo de peso y carga útil: ejemplos de Tier 4 final y Stage V

773: piso de doble declive		Caja base	Caja base revestimiento	No se ofrece revestimiento de caucho
Piso/pared lateral/pared delantera	mm (pulg)	**20/10/12 (0,79/0,39/0,47)**	**36/18/22 (1,42/0,71/0,87)**	
Capacidad de carga	m^3 (yd^3)	**35,8 (46,8)**	**35,2 (46,0)**	
	mm (")	**20,0 (0,787)**	**36,0 (1,42)**	
Peso bruto ideal de la máquina	kg (lb)	102.740 (226.503)	102.740 (226.503)	
Peso del chasis sin carga	kg (lb)	34.522 (76.107)	34.522 (76.107)	
Peso del sistema de la caja	kg (lb)	11.049 (24.358)	14.776 (32.575)	
Peso de la máquina sin carga	kg (lb)	45.570 (100.464)	49.298 (108.683)	
Accesorios				
Tamaño del tanque de combustible	L (gal EE.UU.)	795 (210)	795 (210)	
Tanque de combustible: 100 % lleno	kg (lb)	669 (1.474)	669 (1.474)	
Peso en orden de trabajo vacío	kg (lb)	46.239 (101.939)	49.967 (110.158)	
Carga útil de objetivo (100 %)*	kg (lb)	56.501 (124.564)	52.773 (116.345)	
Carga útil de objetivo	toneladas métricas (toneladas EE.UU.)	56,5 (62,3)	52,8 (58,2)	
Carga útil máxima (110 % de objetivo)*	kg (lb)	56.501 (124.564)	52.773 (116.345)	
Carga útil máxima	kg (lb)	62.152 (137.020)	58.051 (127.980)	
Carga útil límite (120 % del objetivo)*	kg (lb)	67.802 (149.477)	63.328 (139.614)	
Carga útil límite	kg (lb)	114.040 (251.416)	113.295 (249.772)	

*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

Paneles laterales (optativos)							
Altura		**Volumen agregado**		**Peso**		**Densidad máxima del material (110 %)****	
mm	(")	m^3	(yd^3)	kg	(lb)	kg	(lb)
155	(6,0)	2,9	(3,8)	430	(948)	1.681	(3.705)

**Basado en la caja para canteras con un 90 % del volumen lleno.

El peso del chasis vacío se calcula sin combustible.

Cálculo de la carga útil: definiciones
Peso de la máquina vacía = peso del chasis vacío + peso del sistema de la caja
Carga útil de objetivo = peso bruto ideal de la máquina - peso de la máquina vacía
Carga útil máxima = carga útil de objetivo × 1,10 (110 %)

Cálculo de peso y carga útil: ejemplos equivalentes a Tier 2

773: piso plano		**Caja base**	**Caja base revestimiento**	**Revestimiento de caucho**
Piso/pared lateral/pared delantera	mm (pulg)	**20/10/12 (0,79/0,39/0,47)**	**36/18/22 (1,42/0,71/0,87)**	**102/8/8 + 20/10/12 (4,0/0,31/0,31) + (0,79/0,39/0,47)**
Capacidad de carga	m^3 (yd^3)	**35,5 (46,4)**	**35,0 (45,8)**	**33,3 (43,6)**
	mm (")	**20,0 (0,787)**	**36,0 (1,42)**	**102,0 (4,0)**
Peso bruto ideal de la máquina	kg (lb)	102.740 (226.503)	102.740 (226.503)	102.740 (226.503)
Peso del chasis sin carga	kg (lb)	33.867 (74.663)	33.867 (74.663)	33.867 (74.663)
Peso del sistema de la caja	kg (lb)	11.423 (25.183)	15.217 (33.547)	15.997 (35.267)
Peso de la máquina sin carga	kg (lb)	45.290 (99.846)	49.084 (108.210)	49.864 (109.930)
Accesorios				
Tamaño del tanque de combustible	L (gal EE.UU.)	795 (210)	795 (210)	795 (210)
Tanque de combustible: 100 % lleno	kg (lb)	669 (1.474)	669 (1.474)	669 (1.474)
Peso en orden de trabajo vacío	kg (lb)	45.959 (101.322)	49.752 (109.684)	50.533 (111.406)
Carga útil de objetivo (100 %)*	kg (lb)	56.781 (125.181)	52.988 (116.819)	52.207 (115.097)
Carga útil de objetivo	toneladas métricas (toneladas EE.UU.)	56,8 (62,6)	53,0 (58,4)	52,2 (57,5)
Carga útil máxima (110 % de objetivo)*	kg (lb)	56.781 (125.181)	52.988 (116.819)	52.207 (115.097)
Carga útil máxima	kg (lb)	62.460 (137.699)	58.287 (128.500)	57.428 (126.607)
Carga útil límite (120 % del objetivo)*	kg (lb)	68.138 (150.217)	63.585 (140.182)	62.649 (138.116)
Carga útil límite	kg (lb)	114.096 (251.539)	113.338 (249.867)	113.181 (249.522)

*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

Cálculo de peso y carga útil: ejemplos equivalentes a Tier 2

773: piso de doble declive		**Caja base**	**Caja base revestimiento**	**No se ofrece revestimiento de caucho**
Piso/pared lateral/pared delantera	mm (pulg)	**20/10/12 (0,79/0,39/0,47)**	**36/18/22 (1,42/0,71/0,87)**	
Capacidad de carga	m^3 (yd^3)	**35,8 (46,8)**	**35,2 (46,0)**	
	mm (")	**20,0 (0,787)**	**36,0 (1,42)**	
Peso bruto ideal de la máquina	kg (lb)	102.740 (226.503)	102.740 (226.503)	
Peso del chasis sin carga	kg (lb)	33.867 (74.663)	33.867 (74.663)	
Peso del sistema de la caja	kg (lb)	11.049 (24.358)	14.776 (32.575)	
Peso de la máquina sin carga	kg (lb)	44.916 (99.022)	48.643 (107.239)	
Accesorios				
Tamaño del tanque de combustible	L (gal EE.UU.)	795 (210)	795 (210)	
Tanque de combustible: 100 % lleno	kg (lb)	669 (1.474)	669 (1.474)	
Peso en orden de trabajo vacío	kg (lb)	45.585 (100.497)	49.312 (108.714)	
Carga útil de objetivo (100 %)*	kg (lb)	57.155 (126.006)	53.428 (117.789)	
Carga útil de objetivo	toneladas métricas (toneladas EE.UU.)	57,2 (63,0)	53,4 (58,9)	
Carga útil máxima (110 % de objetivo)*	kg (lb)	57.155 (126.006)	53.428 (117.789)	
Carga útil máxima	kg (lb)	62.871 (138.607)	58.771 (129.568)	
Carga útil límite (120 % del objetivo)*	kg (lb)	68.586 (151.207)	64.114 (141.347)	
Carga útil límite	kg (lb)	114.171 (251.704)	113.426 (250.061)	

*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

Paneles laterales (optativos)							
Altura		**Volumen agregado**		**Peso**		**Densidad máxima del material (110 %)****	
mm	(")	m^3	(yd^3)	kg	(lb)	kg	(lb)
155	(6,0)	2,9	(3,8)	430	(948)	1.681	(3.705)

**Basado en la caja para canteras con un 90 % del volumen lleno.

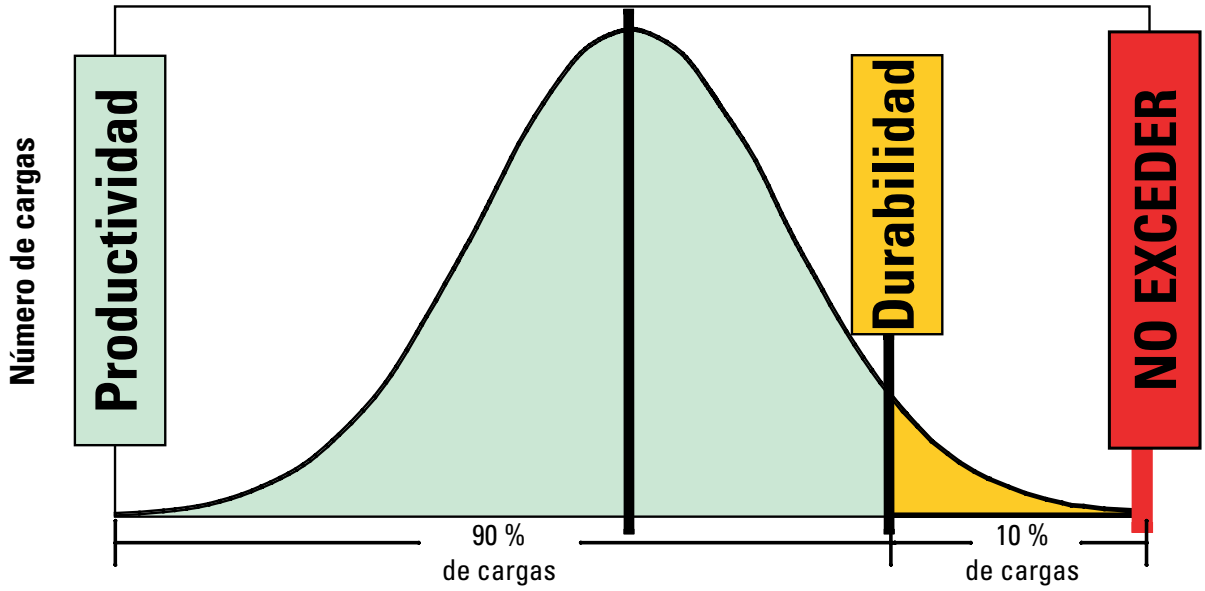
El peso del chasis vacío se calcula sin combustible.

Cálculo de la carga útil: definiciones
Peso de la máquina vacía = peso del chasis vacío + peso del sistema de la caja
Carga útil de objetivo = peso bruto ideal de la máquina - peso de la máquina vacía
Carga útil máxima = carga útil de objetivo × 1,10 (110 %)

Política de administración de la carga útil 10/10/20 para la vida útil óptima de la máquina

La estrategia ideal de acarreo que maximiza la vida útil de la máquina y de sus *componentes es mantener el* **promedio** *de todas las cargas útiles* **en el valor de la carga útil de objetivo nominal de la máquina o menos**.

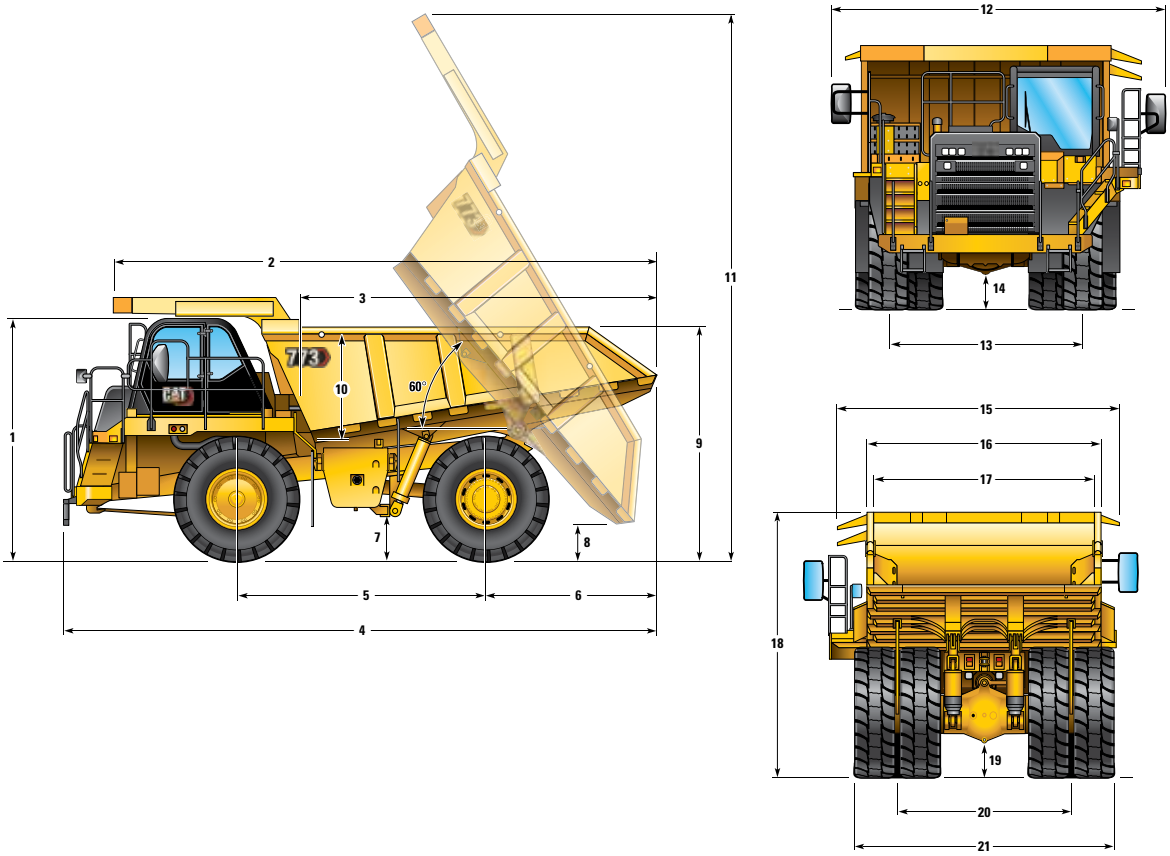
- El 90 % de las cargas deben estar dentro de esta gama
- No más del 10 % de las cargas deben exceder el 10 % de la carga útil de objetivo
- Ninguna carga debe exceder el 20 % de la carga útil de objetivo



Carga útil del modelo 773 en tons EE.UU.	48	51	54	57	60	63	66	69	72
Carga útil del modelo 773 en toneladas métricas	43,5	46,2	49,0	51,7	54,4	57,1	59,8	62,6	65,3
% de carga útil de objetivo	80 %	85 %	90 %	95 %	100 %	105 %	110 %	115 %	120 %

Dimensiones

Todas las dimensiones son aproximadas.

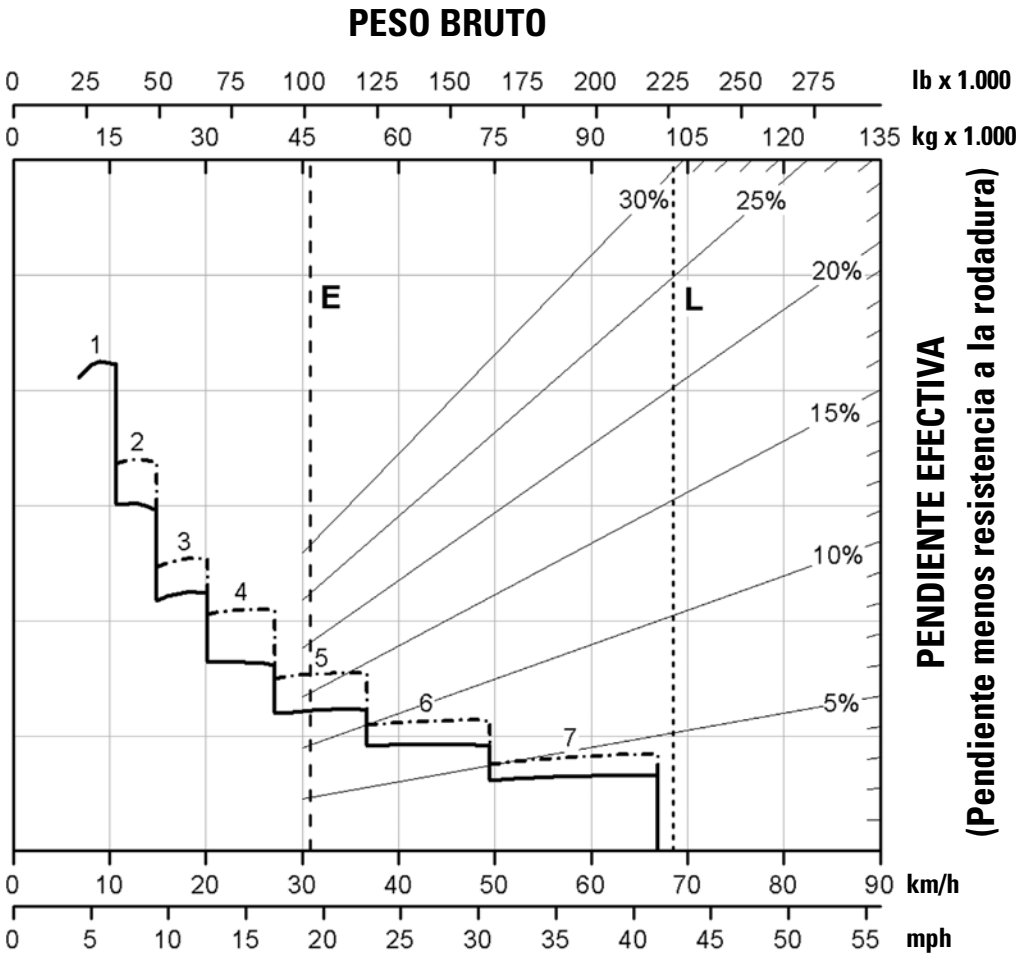


		Piso de doble declive		Piso plano	
1	Altura hasta la parte superior de la estructura ROPS	4.108 mm	13' 6"	4.108 mm	13' 6"
2	Longitud total de la caja	9.216 mm	30' 3"	9.293 mm	30' 6"
3	Longitud interior de la caja	6.100 mm	20' 0"	6.100 mm	20' 0"
4	Longitud total	10.070 mm	33' 0"	10.146 mm	33' 3"
5	Distancia entre ejes	4.215 mm	13' 10"	4.215 mm	13' 10"
6	Eje trasero a la cola	2.925 mm	9' 7"	3.006 mm	9' 10"
7	Espacio libre sobre el suelo	759 mm	2' 6"	759 mm	2' 6"
8	Espacio libre de descarga	639 mm	2' 1"	640 mm	2' 1"
9	Altura de carga: vacío	3.771 mm	12' 4"	3.771 mm	12' 4"
10	Profundidad interior de la caja: máxima	1.773 mm	5' 10"	1.727 mm	5' 8"
11	Altura total: caja levantada	9.284 mm	30' 6"	9.280 mm	30' 5"
12	Ancho en orden de trabajo	5.673 mm	18' 7"	5.673 mm	18' 7"
13	Ancho entre las líneas de centro de los neumáticos delanteros	3.205 mm	10' 6"	3.205 mm	10' 6"
14	Espacio libre del protector del motor	703 mm	2' 4"	703 mm	2' 4"
15	Ancho total del techo	4.886 mm	16' 0"	4.886 mm	16' 0"
16	Ancho exterior de la caja	3.922 mm	12' 10"	3.922 mm	12' 10"
17	Ancho interior de la caja	3.654 mm	11' 9"	3.654 mm	11' 9"
18	Altura del techo delantero	4.459 mm	14' 8"	4.459 mm	14' 8"
19	Espacio libre en el eje trasero	560 mm	1' 10"	560 mm	1' 10"
20	Ancho entre las líneas de centro de los conjuntos de neumáticos dobles traseros	2.929 mm	9' 7"	2.929 mm	9' 7"
21	Ancho total entre neumáticos	4.411 mm	14' 6"	4.411 mm	14' 6"

Rendimiento de retardo (Tier 4 y Stage V)

Para determinar el rendimiento de retardo: sume las longitudes de todos los tramos cuesta abajo y, con este total, consulte la tabla de retardo correspondiente. Lea desde el peso bruto hasta el porcentaje de pendiente efectiva. La pendiente efectiva es igual al % real de la pendiente menos 1 % por cada 10 kg/tons métricas (20 lb/tons EE.UU.) de resistencia a la rodadura. Desde este punto peso-pendiente efectiva, vaya horizontalmente hasta la curva con la marcha más alta posible, y después hacia abajo hasta la máxima velocidad de descenso que puedan controlar los frenos debidamente sin exceder la capacidad de enfriamiento. Los siguientes gráficos se basan en estas condiciones: 32 °C (90 °F) de temperatura ambiente, al nivel del mar, con neumáticos 24.00R35 (E4).

NOTA: Seleccione la marcha correcta para mantener las rpm del motor en el nivel más alto posible, sin que el motor funcione a una velocidad excesiva. Si el aceite de enfriamiento se recalienta, reduzca la velocidad de desplazamiento para que la transmisión pase a la gama de velocidad inmediatamente inferior.



Longitud de la pendiente continua

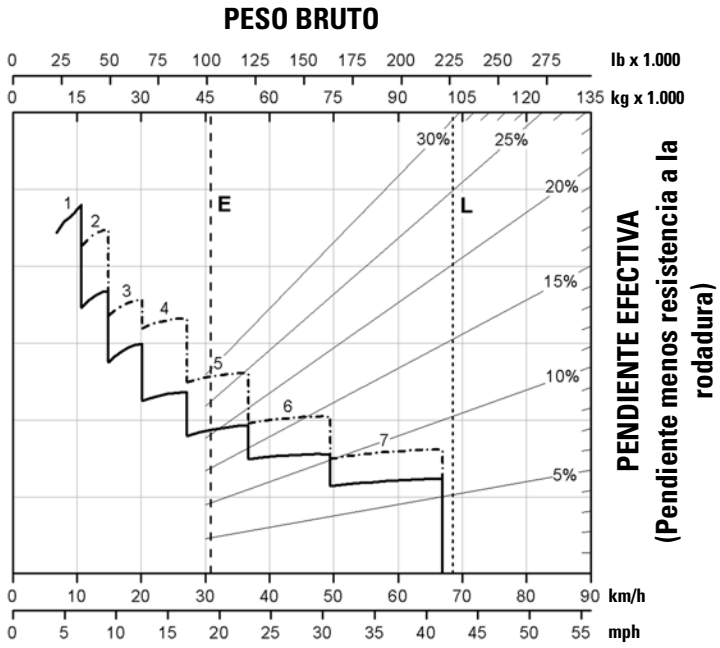
——— solo con ARC
. — . — . — ARC y freno del motor

E: peso vacío típico en la obra

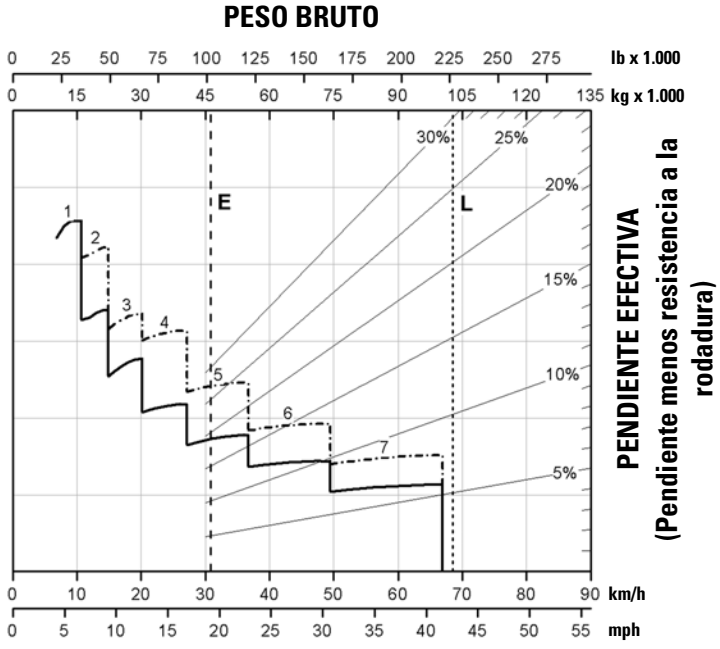
L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 102.739 kg (226.500 lb)

La velocidad de la 7.ª marcha se limita a 59 km/h (36,7 mph) para el mercado de Vietnam.

Rendimiento de retardo (Tier 4 y Stage V)



Distancia de la pendiente: 450 m (1.500')



Distancia de la pendiente: 600 m (2.000')

——— solo con ARC

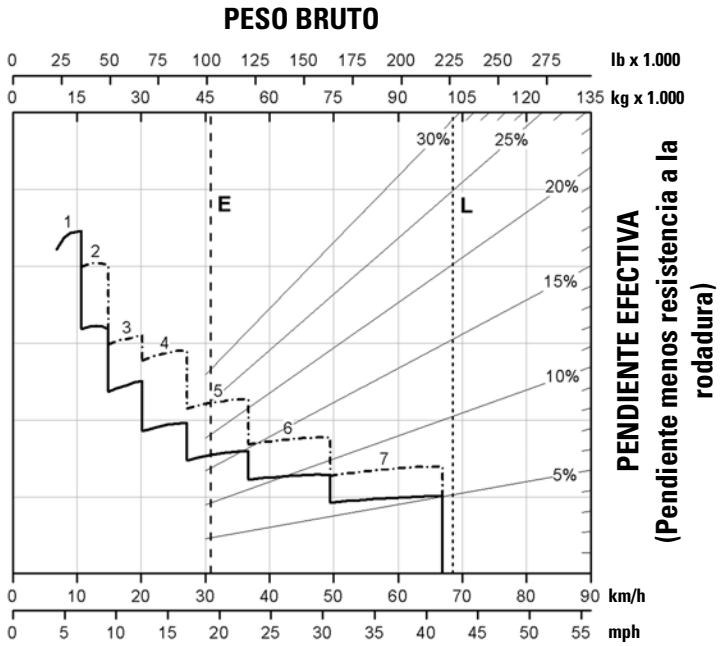
- — - — - — ARC y freno del motor

E: peso vacío típico en la obra

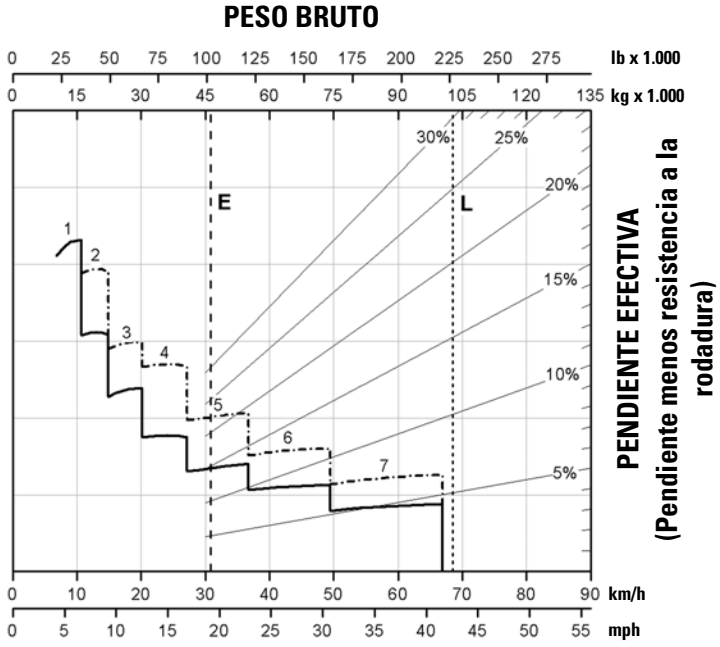
L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 102.739 kg (226.500 lb)

La velocidad de la 7.ª marcha se limita a 59 km/h (36,7 mph) para el mercado de Vietnam.

Rendimiento de retardo (Tier 4 y Stage V)



Distancia de la pendiente: 900 m (3.000')



Distancia de la pendiente: 1.500 m (5.000')

——— solo con ARC
- - - - ARC y freno del motor

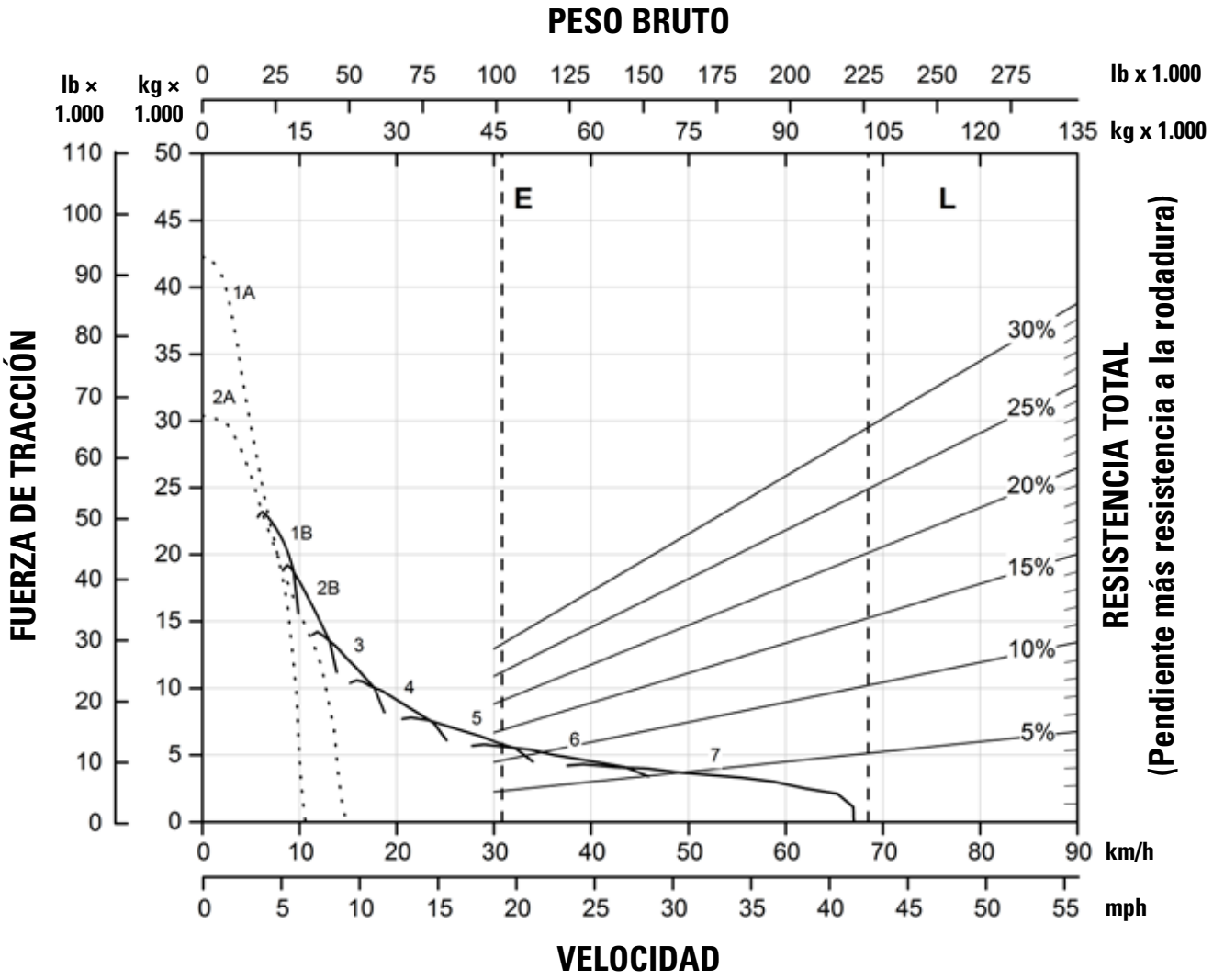
E: peso vacío típico en la obra

L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 102.739 kg (226.500 lb)

La velocidad de la 7.ª marcha se limita a 59 km/h (36,7 mph) para el mercado de Vietnam.

Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza máxima de tracción (Tier 4 y Stage V)

Para determinar el rendimiento en pendientes: desplácese desde el peso bruto hacia abajo hasta el porcentaje de resistencia total. La resistencia total es igual al porcentaje real de pendiente del terreno más 1 % por cada 10 kg/tons métricas (20 lb/tons EE.UU.) de resistencia a la rodadura. Desde este punto peso-resistencia, vaya horizontalmente hasta la curva con la marcha máxima posible y desde allí hacia abajo para obtener la velocidad máxima. La fuerza de tracción utilizable en las ruedas dependerá de la tracción disponible y del peso sobre las ruedas de tracción.



——— solo con ARC
. . . . . ARC y freno del motor

E: peso vacío típico en la obra

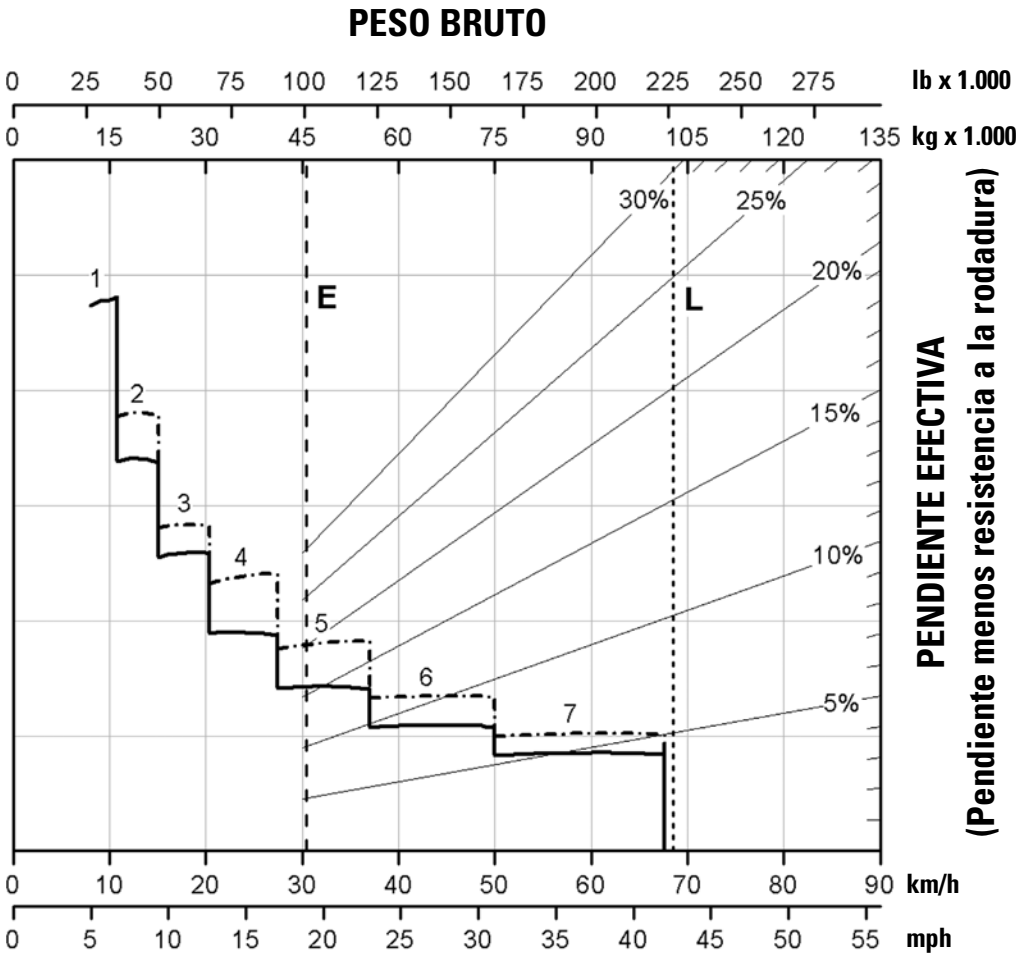
L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 102.739 kg (226.500 lb)

La velocidad de la 7.ª marcha se limita a 59 km/h (36,7 mph) para el mercado de Vietnam.

Rendimiento de retardo (Tier 2 equivalente)

Para determinar el rendimiento de retardo: sume las longitudes de todos los tramos cuesta abajo y, con este total, consulte la tabla de retardo correspondiente. Lea desde el peso bruto hasta el porcentaje de pendiente efectiva. La pendiente efectiva es igual al % real de la pendiente menos 1 % por cada 10 kg/tons métricas (20 lb/tons EE.UU.) de resistencia a la rodadura. Desde este punto peso-pendiente efectiva, vaya horizontalmente hasta la curva con la marcha más alta posible, y después hacia abajo hasta la máxima velocidad de descenso que puedan controlar los frenos debidamente sin exceder la capacidad de enfriamiento. Los siguientes gráficos se basan en estas condiciones: 32 °C (90 °F) de temperatura ambiente, al nivel del mar, con neumáticos 24.00R35 (E4).

NOTA: Seleccione la marcha correcta para mantener las rpm del motor en el nivel más alto posible, sin que el motor funcione a una velocidad excesiva. Si el aceite de enfriamiento se recalienta, reduzca la velocidad de desplazamiento para que la transmisión pase a la gama de velocidad inmediatamente inferior.



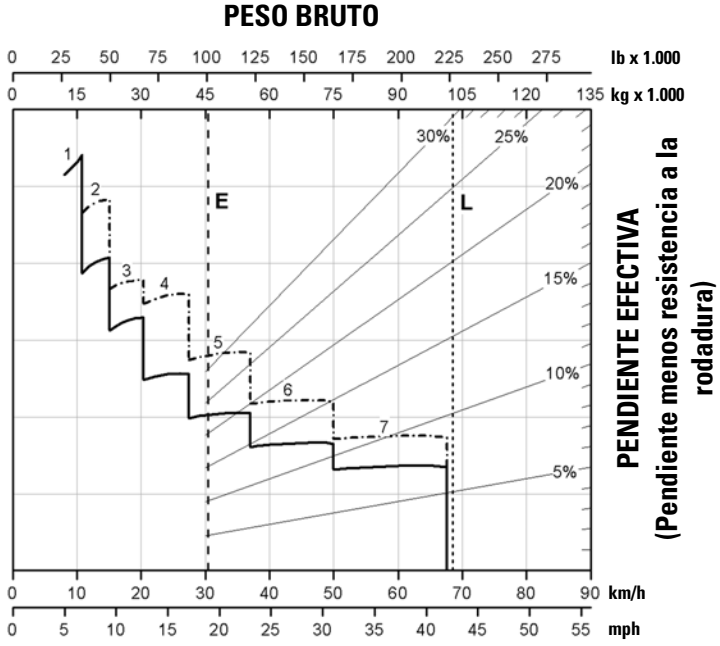
——— solo con ARC
. _ . _ . _ ARC y freno del motor

E: peso vacío típico en la obra

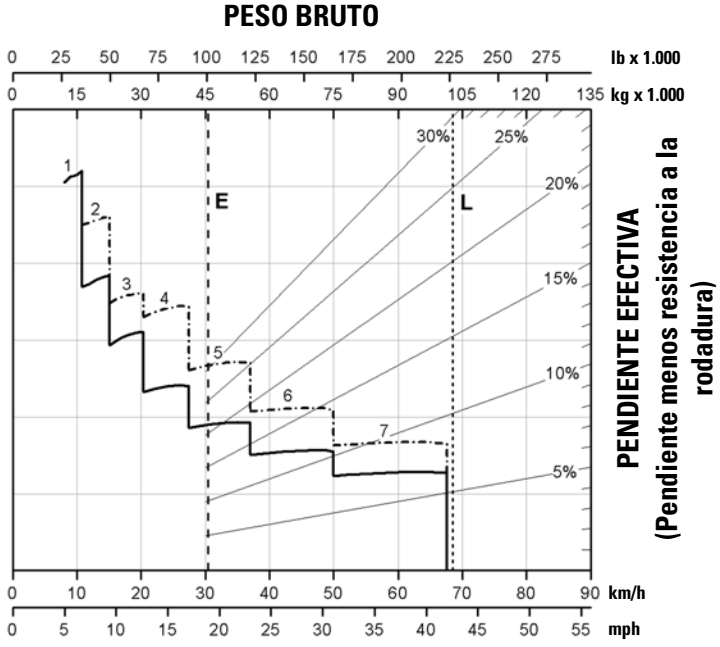
L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 102.739 kg (226.500 lb)

La velocidad de la 7.ª marcha se limita a 59 km/h (36,7 mph) para el mercado de Vietnam.

Rendimiento de retardo (Tier 2 equivalente)



Distancia de la pendiente: 450 m (1.500')



Distancia de la pendiente: 600 m (2.000')

——— solo con ARC

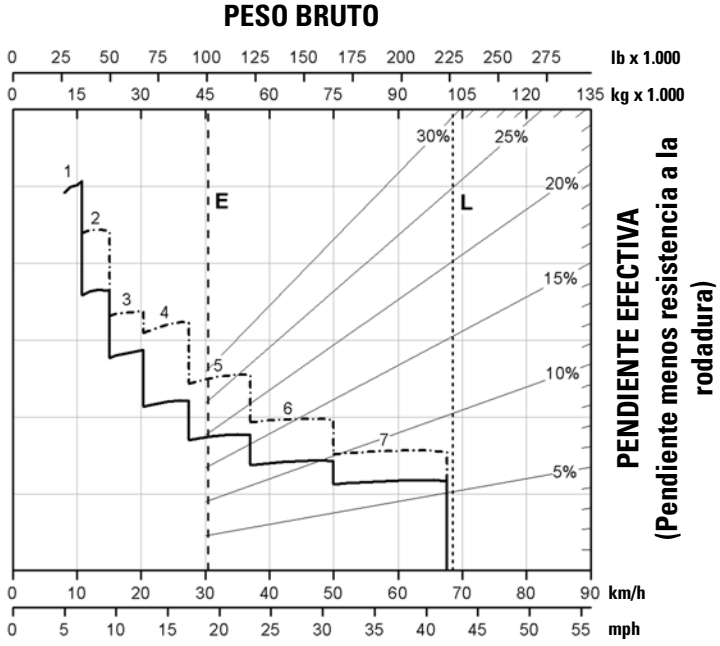
- — - — - — ARC y freno del motor

E: peso vacío típico en la obra

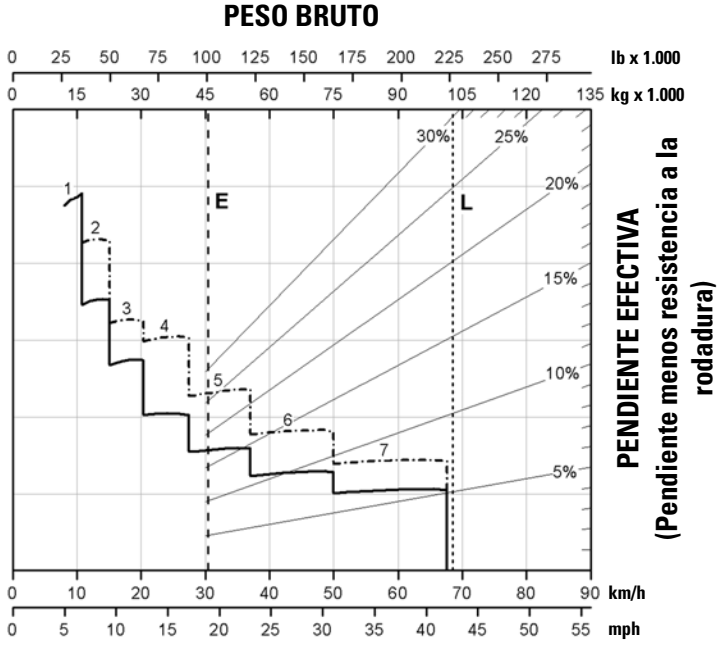
L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 102.739 kg (226.500 lb)

La velocidad de la 7.ª marcha se limita a 59 km/h (36,7 mph) para el mercado de Vietnam.

Rendimiento de retardo (Tier 2 equivalente)



Distancia de la pendiente: 900 m (3.000')



Distancia de la pendiente: 1500 m (5.000')

——— solo con ARC

- — - — ARC y freno del motor

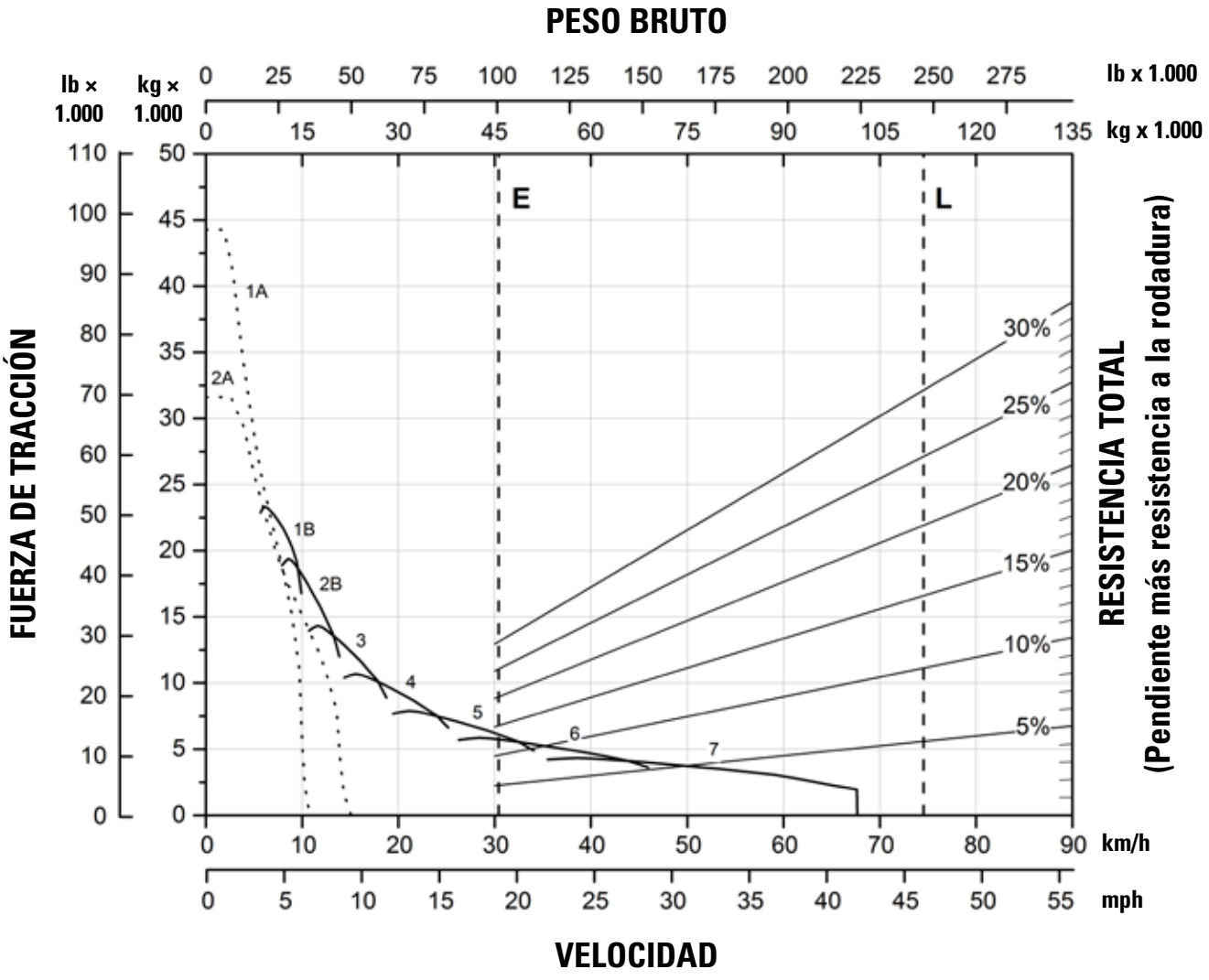
E: peso vacío típico en la obra

L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 102.739 kg (226.500 lb)

La velocidad de la 7.ª marcha se limita a 59 km/h (36,7 mph) para el mercado de Vietnam.

Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza máxima de tracción (Tier 2 equivalente)

Para determinar el rendimiento en pendientes: desplácese desde el peso bruto hacia abajo hasta el porcentaje de resistencia total. La resistencia total es igual al porcentaje real de pendiente del terreno más 1 % por cada 10 kg/tons métricas (20 lb/tons EE.UU.) de resistencia a la rodadura. Desde este punto peso-resistencia, vaya horizontalmente hasta la curva con la marcha máxima posible y desde allí hacia abajo para obtener la velocidad máxima. La fuerza de tracción utilizable en las ruedas dependerá de la tracción disponible y del peso sobre las ruedas de tracción.



——— solo con ARC
. . . . . ARC y freno del motor

E: peso vacío típico en la obra

L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 102.739 kg (226.500 lb)

La velocidad de la 7.ª marcha se limita a 59 km/h (36,7 mph) para el mercado de Vietnam.

Especificaciones del Camión de Obras 773

Equipos optativo y estándar

El equipo optativo y estándar puede variar. Consulte con su distribuidor Cat® para obtener más detalles.

	Estándar	Optativo
TREN DE FUERZA		
Motor Diésel C27 que cumple la norma Tier 4 final de la EPA de EE.UU/Stage V de la UE o equivalente a Tier 2 de la EPA de EE.UU.: filtro de aire con antefiltro (2), posenfriador aire a aire (ATAAC), arranque eléctrico, parada del motor en vacío, auxiliar de arranque con éter, silenciador de escape, radiador modular de última generación (NGMR)	✓	
Sistema de frenado: frenos de larga duración, control automático del retardador (ARC), retardador manual (utiliza frenos traseros de discos múltiples refrigerados por aceite), motor de liberación de los frenos (remolque), frenos de discos secos (delanteros), interruptor de desconexión de los frenos (delanteros), frenos de discos múltiples refrigerados por aceite (traseros), indicador de desgaste de los frenos (traseros), freno de estacionamiento, freno secundario, freno de servicio	✓	
Freno de motor Cat		✓
Sistema de Reducción de NO_X (NRS), Catalizador de Oxidación para Combustible Diésel (DOC); ventilador proporcional a la demanda; sistema de combustible de la Inyección Unitaria Electrónica Mecánica-C (MEUI™) (solo Tier 4 final/Stage V)	✓	
Transmisión: Servotransmisión automática de 7 velocidades con Control Electrónico de la Presión del Embrague (ECPC), estrategia de control electrónico de productividad avanzada (APECS), funcionamiento en vacío neutral automático, calado automático y arranque en segunda marcha	✓	
SISTEMA ELÉCTRICO		
Alarma de retroceso	✓	
Alternador de 120 amperios	✓	
Listo para instalación de suministro de corriente de lubricación automática	✓	
Baterías libres de mantenimiento, 12 V (2), 1.400 CCA combinado	✓	
Sistema eléctrico de 25 amp y convertidor de 24 V a 12 V	✓	
Sistema de iluminación: luz de retroceso (halógena), señales de dirección/advertencia de peligro (LED delantero y trasero), luz para el compartimiento del motor, faros (halógenos) con reductor de intensidad, luces de cortesía para acceso del operador, luces de perfil laterales, luces de parada/traseras (LED)	✓	
Centro de servicio con: arranque auxiliar de la batería, disyuntores con fusibles de repuesto, interruptor de traba, puertos: técnico electrónico (ET) y estado avanzado, interruptor de traba de servicio (potencia sin arranque del motor)	✓	
ENTORNO DEL OPERADOR		
Pantalla del Advisor: indicador de mantenimiento del filtro de aire, monitoreo de nivel de los fluidos, monitoreo de nivel de combustible, idiomas de la pantalla (según el mercado)	✓	
Aire acondicionado/calefacción	✓	
Cenicero y encendedor de cigarrillos	✓	
Control automático de temperatura	✓	

	Estándar	Optativo
ENTORNO DEL OPERADOR (CONTINUACIÓN)		
Antefiltro de la cabina		✓
Visión periférica de Cat Detect	✓	
Gancho para ropa	✓	
Portavasos (4)	✓	
Puerto de conexión de diagnóstico de 24 voltios	✓	
Preparado para radio de entretenimiento: convertidor de 5 A, altavoces, antena, mazo de cables	✓	
Posapiés	✓	
Medidores/indicadores: medidor de temperatura del aceite del freno, medidor de temperatura del refrigerante, indicador de exceso de velocidad del motor, nivel de combustible, horómetro, velocímetro con odómetro, tacómetro, indicador de la marcha de transmisión	✓	
Palanca de cambio del dispositivo de levantamiento con control de huella digital integrado	✓	
Bocina	✓	
Luz: de techo y cortesía	✓	
Espejos: convexos, con calefacción	✓	
Toma de corriente de 24 V y 12 V (2)	✓	
Estructura de Protección en Caso de Vuelcos (ROPS)/ Estructura de Protección contra la Caída de Objetos	✓	
Asiento, Comfort Serie III Cat: suspensión completamente neumática, cinturón de seguridad retráctil de 4 puntos con arnés para hombros	✓	
Sistema de recordatorio del cinturón de seguridad: Alerta del cinturón de seguridad Restricción por cinturón de seguridad	✓	
Asiento para el instructor con cinturón de cadera y recordatorio del cinturón de seguridad	✓	
Volante de dirección, acolchado, inclinable y telescópico	✓	
Compartimiento de almacenamiento	✓	
Visera	✓	
Traba del acelerador	✓	
Paquete de visibilidad (cumple con los requisitos de ISO 5006:2017)		✓
Ventana abisagrada, derecha (salida de emergencia)	✓	
Ventana eléctrica izquierda	✓	
Limpiaparabrisas intermitente y lavaparabrisas	✓	
PRODUCTOS TECNOLÓGICOS		
Modalidades de economía, estándar y adaptativa	✓	
Product Link™, celular o satelital	✓	
Sistema de control de tracción (TCS)		✓
Cat Payload	✓	
Cat Advanced Payload		✓
Estado avanzado	✓	

Equipo optativo y estándar

Los equipos optativo y estándar pueden variar. Consulte con su distribuidor Cat para obtener más detalles.

OTRO		
Anticongelante	✓	
Lubricación automática		✓
Calefacción de la caja		✓
Revestimiento de la caja		✓
Paneles laterales de la caja		✓
Indicador de la caja bajada	✓	
Pasador de seguridad de la caja (sujeta la caja en la posición levantada)	✓	
Llantas montadas en el centro	✓	
Conexiones agrupadas de engrase	✓	
Paquetes para climas fríos		✓
Protectores de la línea de mando	✓	
Protectores del cárter del motor	✓	
Refrigerante de larga duración a -34 °C (-30 °F)	✓	
Protectores del ventilador	✓	
Centro de servicio de llenado de fluido		✓
Tanque de combustible de 795 L (210 gal EE.UU.)	✓	
Desconexión de la batería a nivel del suelo	✓	

OTROS (CONTINUACIÓN)		
Parada del motor a nivel del suelo	✓	
Filtros agrupados a nivel del suelo	✓	
Manual de Operación y Mantenimiento (OMM)	✓	
Llantas 17 × 35	✓	
Expulsores de rocas	✓	
Dirección secundaria (eléctrica)	✓	
Llanta de repuesto		✓
Suspensión delantera y trasera (cumple con las normas de la UE)	✓	
Argollas de sujeción	✓	
Ganchos de remolque (delanteros) y pasador de remolque (trasero)	✓	
Calzos para ruedas		✓
Cerraduras de protección contra vandalismo	✓	

Declaración ambiental del modelo 773

La siguiente información se aplica a la máquina en el momento de la fabricación final, configurada para la venta en las regiones incluidas en este documento. El contenido de esta declaración es válido a partir de la fecha de emisión. Sin embargo, el contenido relacionado con las características y las especificaciones de la máquina está sujeto a cambios sin previo aviso. Para obtener información adicional, consulte el Manual de Operación y Mantenimiento de la máquina.

Para obtener más información sobre la sostenibilidad en acción y nuestro progreso, visite https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability.

Motor

- El Motor Cat® C27 está disponible con configuraciones que cumplen con las normas de emisiones Tier 4 final de la EPA de EE.UU. y Stage V de la UE o equivalentes a Tier 2 de la EPA de EE.UU.
- Los motores diésel Cat Tier 4 final de la EPA de EE.UU. y Stage V de la UE deben usar ULSD (combustible diésel con contenido ultrabajo de azufre) con 15 ppm de azufre o menos o ULSD mezclado con los siguientes combustibles de baja intensidad de carbono*** hasta:
  - ✓ Un 20 % de biodiésel FAME (Fatty acid methyl ester, éster metílico de ácido graso)*
  - ✓ Un 100 % de combustible diésel renovable, HVO (Hydrogenated Vegetable Oil, aceite vegetal hidrogenado) y GTL (Gas to Liquid, gas a líquido)
- Los motores Cat equivalentes a Tier 2 de la EPA de EE.UU. son compatibles con combustible diésel mezclado con combustibles de baja intensidad de carbono*** hasta:
  - ✓ Un 100 % de biodiésel FAME (éster metílico de ácido graso)**
  - ✓ Un 100 % de combustible diésel renovable, HVO (Hydrogenated Vegetable Oil, aceite vegetal hidrogenado) y GTL (Gas to Liquid, gas a líquido)

  Consulte las instrucciones para una correcta aplicación. Consulte a su distribuidor Cat o las "Recomendaciones de fluidos para máquinas Caterpillar" (SEBU6250) para obtener más detalles.

* *Si bien los motores Cat son compatibles con estos combustibles alternativos, es posible que en algunas regiones no se permita su uso.*

** *Las emisiones de gases de efecto invernadero del tubo de escape de los combustibles con menor intensidad de carbono son esencialmente las mismas que las de los combustibles tradicionales.*

*** *Los motores sin dispositivos de postratamiento pueden usar mezclas más altas, de hasta un 100 % de biodiésel. Para usar mezclas con más de un 20 % de biodiésel, consulte con su distribuidor Cat.*

Sistema de aire acondicionado

- El sistema de aire acondicionado en esta máquina contiene el refrigerante y gas fluorado de efecto invernadero R1234yf. Consulte la etiqueta de la máquina para conocer la identificación del gas.
  - Si está equipado con R1234yf (potencial de calentamiento global = 0,501), el sistema contiene 1,85 kg (4,1 lb) de refrigerante, que tiene un equivalente de CO_2 de 0,001 toneladas métricas (0,001 ton EE.UU.).

Pintura

- En función de la mejor información disponible, la concentración máxima permitida, medida en partes por millón (ppm, parts per million), de los siguientes metales pesados en la pintura es la siguiente:
  - Bario < 0,01 %
  - Cadmio < 0,01 %
  - Cromo < 0,01 %
  - Plomo < 0,01 %

Ruido: Tier 4 final y Stage V

Nivel acústico para el operador (ISO 6396:2008)	73 dB(A)
Nivel acústico de la máquina (ISO 6395:2008)	114 dB(A)

Ruido: equivalente a Tier 2 y Tier 3

Nivel acústico para el operador (ISO 6396:2008)	75,5 dB(A)
Nivel acústico de la máquina (ISO 6395:2008)	117,5 dB(A)

- El nivel de presión acústica del operador se mide según los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6396:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- El nivel de potencia acústica de la máquina se mide según los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6395:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- Es posible que sea necesario usar protección para los oídos al operar la máquina dentro de una cabina que no tenga el mantenimiento adecuado o cuando las puertas o ventanas estén abiertas durante períodos prolongados, o en un entorno ruidoso.

Aceites y fluidos

- En la fábrica de Caterpillar se realiza el llenado con refrigerantes de etilenglicol. El refrigerante/anticongelante para motores diésel Cat (DEAC, Diesel Engine Antifreeze/Coolant) y el refrigerante de larga duración (ELC, Extended Life Coolant) Cat se pueden reciclar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener más información.
- Cat Bio HYDO Advanced es un aceite hidráulico biodegradable aprobado por la etiqueta ecológica de la UE.
- Es probable que existan fluidos adicionales; consulte el Manual de Operación y Mantenimiento o la Guía de Aplicación e Instalación para conocer todas las recomendaciones de fluidos y los intervalos de mantenimiento.

Características y tecnologías

- Las siguientes características y tecnologías pueden contribuir al ahorro de combustible y la reducción de emisiones de carbono. Las características pueden variar. Consulte con su distribuidor Cat para obtener más detalles.
  - Optimice automáticamente el consumo de combustible con los dos modos de ahorro de combustible: estándar y adaptativo.
  - La parada en vacío ajustable del motor conserva el combustible cuando el camión está estacionado y funciona en vacío por un tiempo prestablecido.
  - La limitación de velocidad hará que se desplace con una velocidad del motor y selección de marchas de mayor eficiencia en el consumo de combustible.
  - El sistema de control de tracción modula la potencia y el frenado entre los dos grupos de ruedas, lo que permite una respuesta más apropiada a las condiciones del suelo.
  - Un mayor tiempo de servicio para el filtro del aceite hidráulico proporciona una vida útil más larga con un intervalo de reemplazo de 1.000 horas.

Reciclado

- Los materiales incluidos en las máquinas se clasifican a continuación con un porcentaje de peso aproximado. Debido a que las configuraciones del producto pueden variar, los valores en la siguiente tabla también pueden hacerlo.

Tipo de material	Porcentaje de peso
Acero	64,74 %
Hierro	14,03 %
Metal no ferroso	2,32 %
Metal mezclado	0,36 %
Plástico	2,89 %
Caucho	10,78 %
Mezcla de no metales	0,05 %
Fluido	2,81 %
Otro	1,31 %
Sin categorizar	0,72 %
Total	100 %

- Una máquina con una mayor tasa de reciclabilidad garantizará un uso más eficiente de valiosos recursos naturales y mejorará el valor del producto al final de su vida útil. Según ISO 16714 (Maquinaria para movimiento de tierras – Reciclabilidad y recuperabilidad – Terminología y método de cálculo), la tasa de reciclabilidad se define como el porcentaje en masa (fracción de masa en porcentaje) de la nueva máquina potencialmente capaz de reciclarse, reutilizarse o ambas.

  Todas las piezas de la lista de materiales se evalúan primero por tipo de componente según una lista de componentes definida por las normas ISO 16714 y la Asociación de fabricantes de equipos de construcción (CEMA, Construction Equipment Manufacturers Association) de Japón. Las piezas restantes se evalúan más a fondo para determinar su reciclabilidad según el tipo de material.

  Debido a que las configuraciones del producto pueden variar, el valor en la siguiente tabla también puede hacerlo.

Reciclabilidad: 95 %

Para obtener información más completa sobre los productos Cat, los servicios del distribuidor y las soluciones del sector, visite nuestro sitio web **www.cat.com.**

Los materiales y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Las máquinas que se muestran en las fotografías pueden incluir equipos adicionales. Consulte a su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

© 2026 Caterpillar. Todos los derechos reservados. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, y sus respectivos logotipos, MEUI, Product Link, "Caterpillar Corporate Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en el presente, son marcas comerciales de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

ASXQ3436-02 (09-2026)
Reemplaza a: ASXQ3436-01
Número de fabricación: 07
(Global)