

Tombereau de chantier

770

Caractéristiques techniques

Les configurations et les fonctionnalités peuvent varier en fonction de la région. Veuillez contacter votre concessionnaire Cat® pour connaître les disponibilités dans votre région.

Table des matières

Spécifications 2

Moteur – Conforme à la norme américaine EPA Tier 4 Final/européenne Stage V 2
Moteur – Équivalant Tier 3 et 2 EPA (États-Unis) 2
Poids – Tier 4 Final/Stage V 2
Poids – Équivalant Tier 3 et 2 2
Caractéristiques de fonctionnement 2
Transmission – Tier 4 Final/Stage V 2
Transmission – Équivalant Tier 3 et 2 2
Réducteurs 2
Freins 2
Vérins de benne 3
Capacité – double pente – facteur de remplissage de 100 % 3
Capacité – Sol plat – Facteur de remplissage de 100 % 3
Capacité - Carrière - Facteur de remplissage 100 % 3
Distributions de poids – Approximatives 3
Suspension 3
Niveaux sonores - Tier 4 Final/Stage V 3
Niveaux sonores - Tier 2 3
Système de climatisation 3
Contenances pour l'entretien 3
Direction 3
Pneus 3
ROPS/FOPS 3
Calcul poids/charge - Tier 4 Final/Stage V 4
Calcul de poids/charge utile – équivalant Tier 3 et 2 6
Dimensions - Tier 4 Final/Stage V et équivalant Tier 3 et 2 8
Performances de ralentissement - Tier 4 Final/Stage V 9
Performances de ralentissement - équivalent Tier 3 et 2 12
Pente/vitesse/effort à la jante - Tier 4 Final/Stage V 15
Pente/vitesse/effort à la jante - équivalent Tier 3 et 2 16

Équipement de série et options 17

Déclaration environnementale du 770 19

Spécifications relatives aux tombereaux de chantier 770

Moteur - Tier 4 Final EPA (États-Unis)/Stage V (UE)

Modèle de moteur	C15 Cat®	
Régime moteur nominal	1 700 tr/min	
Puissance brute – SAE J1995:2014	384 kW	515 hp
Puissance nette – SAE J1349:2011	356 kW	477 hp
Puissance nette, ISO 9249	356 kW	477 hp
Puissance nette – 80/1269/CEE	365 kW	489 hp
Puissance moteur, ISO 14396	379 kW	508 hp
Régime de couple maximal	1 200 tr/min	
Couple net – SAE J1349:2011	2 141 N·m	1 579 lbf-ft
Nombre de cylindres	6	
Alésage	137 mm	5,4 in
Course	171 mm	6,7 in
Cylindrée	15,2 l	927,6 in^3

- Les valeurs de puissance sont calculées dans les conditions spécifiées par la norme indiquée.
- MIN NET SAE J1349:2011/ISO 9249:2007 La puissance nette annoncée est la puissance disponible au volant lorsque le moteur est équipé d'un ventilateur fonctionnant à vitesse maximale, d'un alternateur, d'un circuit d'admission d'air et d'un circuit d'échappement.
- La réserve de couple nette est conforme à la norme SAE J1349.

Moteur - Équivalent Tier 3 et 2 EPA (États-Unis)

Modèle de moteur	C15 Cat	
Régime moteur nominal	1 800 tr/min	
Puissance brute – SAE J1995:2014	381 kW	511 hp
Puissance nette – SAE J1349:2011	360 kW	483 hp
Puissance nette, ISO 9249	364 kW	488 hp
Puissance nette – 80/1269/CEE	365 kW	489 hp
Puissance moteur, ISO 14396	377 kW	506 hp
Régime de couple maximal	1 300 tr/min	
Couple net – SAE J1349:2011	2 280 Nm	1 682 lbf-ft
Nombre de cylindres	6	
Alésage	137 mm	5,4 in
Course	171 mm	6,7 in
Cylindrée	15,2 l	927,6 in^3

- Les valeurs de puissance sont calculées dans les conditions spécifiées par la norme indiquée.
- La puissance nette annoncée est la puissance disponible au régime nominal, mesurée au volant lorsque le moteur est équipé d'un alternateur, d'un filtre à air, d'un silencieux et d'un ventilateur.
- MIN NET SAE J1349:2011/ISO 9249:2007 La puissance nette annoncée est la puissance disponible au volant lorsque le moteur est équipé d'un ventilateur fonctionnant à vitesse maximale, d'un circuit d'admission d'air, d'un circuit d'échappement et d'un alternateur.
- La réserve de couple nette est conforme à la norme SAE J1349.

Poids - Approximatif - Tier 4 Final/Stage V

Poids brut en ordre de marche cible	71 214 kg	157 000 lb
Poids du châssis	25 378 kg	55 948 lb
Poids de la benne	7 914 kg	17 447 Ib

- Le poids du châssis comprend le plein de carburant, la benne, le groupe de montage de la benne, les jantes et les pneus.
- Le poids de la benne comprend la benne à fond plat sans renfort et varie en fonction de la configuration.

Poids - Approximatif - Équivalant Tier 3 et 2

Poids brut en ordre de marche cible	71 214 kg	157 000 lb
Poids du châssis	24 900 kg	54 895 lb
Poids de la benne	7 914 kg	17 447 Ib

- Le poids du châssis comprend le plein de carburant, la benne, le groupe de montage de la benne, les jantes et les pneus.
- Le poids de la benne comprend la benne à double pente standard sans renfort et varie en fonction de la configuration.

Caractéristiques de fonctionnement

Charge utile cible (100 %)	38,0 tonnes	41,2 tonnes US
Charge utile de travail maximale (110 %)	42,5 tonnes	46,8 tonnes US
Charge utile maximale autorisée (120 %)	46,3 tonnes	51,0 tonnes US
Capacité de benne (SAE 2:1)	25,2 m^3	32,9 yd^3
Vitesse maximale – En charge	73,7 km/h	45,8 mph

- Reportez-vous à la politique de charge utile 10/10/20 Caterpillar afin de connaître les seuils de poids brut maximal de la machine.
- Capacité avec une benne à double pente sans renfort.

Transmission - Tier 4 Final/Stage V

Marche avant 1	11,9 km/h	7,4 mph
Marche avant 2	16,3 km/h	10,1 mph
Marche avant 3	22,1 km/h	13,8 mph
Marche avant 4	29,8 km/h	18,5 mph
Marche avant 5	40,3 km/h	25,1 mph
Marche avant 6	54,4 km/h	33,8 mph
Marche avant 7	73,8 km/h	45,9 mph
Marche arrière	15,7 km/h	9,7 mph

- Vitesses de translation maxi avec pneumatiques18.00R33 (E4) de série.

Transmission - Équivalent Tier 3 et 2

Marche avant 1	11,9 km/h	7,4 mph
Marche avant 2	16,3 km/h	10,1 mph
Marche avant 3	22,1 km/h	13,7 mph
Marche avant 4	29,6 km/h	18,4 mph
Marche avant 5	40,2 km/h	25,0 mph
Marche avant 6	54,2 km/h	33,7 mph
Marche avant 7	73,5 km/h	45,7 mph
7 vitesses avant (Vietnam)*	59,0 km/h	36,6 mph
Marche arrière	15,6 km/h	9,7 mph

- Vitesses de translation maximales avec pneus standard 18.00R33 (E4).

*Vitesse de translation maximale limitée à 59 km/h pour la version Vietnam.

Réducteurs

	T4F	**T2/T3**
Rapport différentiel	1,92:1	2,12:1
Rapport planétaire	4,80:1	4,80:1
Rapport de réduction total	9,216:1	10,176:1

Freinage

Surface des freins – Avant	1 395 cm^2	216 in^2
Surface des freins – Arrière	40 225 cm^2	6 235 in^2
Normes de freinage	ISO 3450:2011	

- Le poids brut en ordre de marche cible est de 71 214 kg (157 000 lb).

Spécifications relatives aux tombereaux de chantier 770

Vérins de benne

Débit de la pompe – régime maxi à vide (Tier 3 et Tier 2)	413 L/min	109,1 US gal/min
Débit de la pompe – Régime maxi à vide (Tier 4/Stage V)	425 L/min	112,2 US gal/min
Réglage du clapet de décharge – Levage	18 950 kPa	2 750 psi
Réglage du clapet de décharge – Abaissement	3 450 kPa	500 psi
Temps de levage de la benne – Régime maxi à vide	8,0 secondes	
Temps d'abaissement de la benne – Position libre	10,0 secondes	

Capacité - Double pente : rendement volumétrique de 100 %

À ras	17,6 m^3	23,01 yd^3
Capacité à refus (SAE 2:1)*	25,2 m^3	32,9 yd^3

- Contactez votre concessionnaire Cat local pour obtenir des recommandations sur les bennes.

*ISO 6483:1980

Capacité - Fond plat : rendement volumétrique de 100 %

À ras	17,6 m^3	23,01 yd^3
Capacité à refus (SAE 2:1)*	25,2 m^3	32,9 yd^3

- Contactez votre concessionnaire Cat local pour obtenir des recommandations sur les bennes.

*ISO 6483:1980

Capacité – Structure de la carrière – Facteur de remplissage de 100 %

À ras	17,5 m^3	22,9 yd^3
Capacité à refus (SAE 2:1)*	24,9 m^3	32,6 yd^3

- Contactez votre concessionnaire Cat local pour obtenir des recommandations sur les bennes.

*ISO 6483:1980

Répartition du poids – Approximative

Essieu avant : à vide	52 %
Essieu avant : en charge	34 %
Essieu arrière : à vide	48 %
Essieu arrière : en charge	66 %

Suspension

Course du vérin à vide/en charge - Avant	234 mm	9,2 in
Course du vérin à vide/en charge - Arrière	149 mm	5,9 in
Oscillation de l'essieu arrière	±8,9°	

Niveaux sonores - Tier 4 Final/Stage V

Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	78,5 dB(A)
Niveau sonore de la machine (ISO 6395:2008)	115,5 dB(A)

Niveaux sonores – Tier 2

Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	79,5 dB(A)
Niveau sonore de la machine (ISO 6395:2008)	115,5 dB(A)

- Le niveau de pression acoustique du conducteur a été mesuré conformément aux procédures et conditions d'essai définies par la norme ISO 6396:2008 pour la configuration de machine standard. La mesure a été effectuée à 80 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque l'on utilise une machine dont la cabine n'est pas correctement entretenue ou que l'on travaille avec les portes ou les vitres ouvertes pendant des périodes prolongées ou dans un environnement bruyant.
- Le niveau de puissance acoustique de la machine a été mesuré conformément aux procédures et conditions d'essai définies par la norme ISO 6395:2008 pour la configuration de machine standard. La mesure a été effectuée à 80 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.

Circuit de climatisation

- Le système de climatisation de cette machine contient du gaz réfrigérant fluoré à effet de serre R1234yf. Se référer à l'étiquetage de la machine pour identifier le gaz.
- S'il est équipé de R1234yf (potentiel de réchauffement climatique = 0,501), le circuit contient 1,85 kg (4,1 lb) de réfrigérant, soit un équivalent CO_2 de 0,001 tonnes métriques (0,001 tonne US).

Contenances pour l'entretien

Réservoir de carburant	795 l	210,0 US gal
Circuit de refroidissement (Tier 4)	164 l	43,3 US gal
Circuit de refroidissement (Équivalent Tier 2)	154 l	40,6 US gal
Carter moteur	90 l	24,0 US gal
Différentiels et réducteurs	140 l	37,0 US gal
Réservoir de liquide de direction	36 l	9,5 US gal
Circuit de direction (réservoir inclus)	54 l	14,0 US gal
Réservoir hydraulique de benne/frein	176 l	46,5 US gal
Système hydraulique du vérin et du frein	322 l	85,0 US gal
Transmission et système convertisseur (Tier 4)	70 l	18,5 US gal
Transmission et système convertisseur (Équivalent Tier 2)	61 l	16,1 US gal
Roues avants	3,4 l	1,0 US gal

Direction

Normes de direction	ISO 5010:2019	
Angle de braquage	40,5°	
Rayon de braquage – Avant	17,6 m	57,7 ft
Diamètre de dégagement pour le braquage	20,3 mm	66,6 ft

Pneus

Pneu standard	18.00R33 (E4)

- La capacité de production du Tombereau 770 est telle que, dans certaines conditions de travail, le coefficient TKPH (TMPH) des pneus (de série ou en option) peut s'avérer insuffisant, ce qui limite la production.
- Caterpillar conseille de réaliser une étude complète de l'application prévue et de consulter le fournisseur pour le choix des pneus les plus appropriés.

Cadre ROPS/FOPS

Normes ROPS/FOPS

- Le cadre de protection en cas de retournement (ROPS) proposé par Caterpillar est conforme à la norme ISO 3471:2008 pour l'opérateur et ISO 13459:2012 pour l'instructeur.
- Le cadre de protection contre les chutes d'objets (FOPS) est conforme à la norme ISO 3449:2005 Niveau II pour le conducteur et ISO 13459:2012 Niveau II pour l'instructeur.

Spécifications relatives aux tombereaux de chantier 770

Calcul poids/charge – Exemples Tier 4 Final/Stage V

		Fond plat							
Poids de la machine en fonction de la configuration		**Sans revêtement**		**Avec revêtement**		**Avec revêtement en caoutchouc**		**Benne pour tombereau de carrière**	
Base : Fond/paroi latérale/paroi frontale	mm (in)	**16/10/14 (0,62/0,39/0,55)**		**16/10/14 (0,62/0,39/0,47)**		**16/10/14 (0,62/0,39/0,47)**		**25/14/16 (0,98/0,55/0,62)**	
Revêtement : Fond/paroi latérale/paroi frontale	mm (in)			**16/8/8 (0,62/0,31/0,31)**		**102/0/0 (4,0/0/0)**			
Capacité de la benne	m^3 (yd^3)	25,2	(33)	24,9	(32,6)	23,6	(30,9)	24,9	(32,6)
Poids brut en ordre de marche cible	kg (lb)	71 214	(157 001)	71 214	(157 001)	71 214	(157 001)	71 214	(157 001)
Poids du châssis à vide	kg (lb)	24 933	(54 968)	24 933	(54 968)	24 933	(54 968)	24 933	(54 968)
Poids de la benne	kg (lb)	7 850	(17 306)	10 790	(23 788)	10 095	(22 256)	10 095	(22 256)
Poids de la machine à vide	kg (lb)	32 783	(72 274)	35 723	(78 756)	35 028	(77 224)	35 028	(77 224)
Volume du réservoir de carburant	L (gal)	529	(140)	529	(140)	529	(140)	529	(140)
Réservoir de carburant rempli à 100 %	kg (lb)	445	(981)	445	(981)	445	(981)	445	(981)
Poids en ordre de marche de la machine à vide	kg (lb)	33 228	(73 255)	36 168	(79 737)	35 473	(78 205)	35 473	(78 205)
Charge utile									
Charge utile cible (100 %)*	kg (lb)	37 986	(83 745)	35 046	(77 264)	35 741	(78 796)	35 741	(78 796)
	tonnes métriques (tonnes US)	38,0	(41,9)	35,0	(38,6)	35,7	(37,6)	35,7	(39,4)
Charge utile maximale (110 % de la cible)*	kg (lb)	41 785	(92 120)	38 551	(84 990)	39 315	(86 675)	39 315	(86 675)
	tonnes métriques (tonnes US)	41,8	(46,1)	38,6	(42,5)	39,3	(41,3)	39,3	(43,3)
Charge utile à ne pas dépasser (120 % de la cible)*	kg (lb)	45 583	(100 494)	42 055	(92 716)	42 889	(94 555)	42 889	(94 555)
	tonnes métriques (tonnes US)	45,6	(50,2)	42,1	(46,4)	42,9	(45,1)	42,9	(47,3)

*Se référer à la politique en matière de charge utile 10/10/20 de Caterpillar.

Rehausses de flanc (en option)

Hauteur		**Volume ajouté**		**Poids**		**Masse volumique maximale du matériau de charge utile de travail****	
155 mm	6,0 in	2,5 m^3	3,4 yd^3	366 kg	806 lb	1 577 kg	3 477 lb

*Se référer à la politique de charge utile de Caterpillar 10/10/20.

**Basé sur une benne pour tombereau de carrière dont le volume est rempli à 90 %.

Note : Le poids à vide du châssis est calculé sans carburant.

Calcul de la charge utile : Définitions

Charge utile cible = poids brut cible de la machine moins le poids en ordre de marche de la machine à vide

Poids de la machine à vide = poids du châssis à vide + poids du système de benne

Charge utile maximale = charge utile cible × 1,10 (110 %)

Calcul poids/charge – Exemples Tier 4 Final/Stage V

		Double déclive			
Poids de la machine en fonction de la configuration		**Sans revêtement**		**Avec revêtement**	
Base : Fond/paroi latérale/paroi frontale	mm (in)	**16/10/12 (0,62/0,39/0,55)**		**16/10/12 (0,62/0,39/0,55)**	
Revêtement : Fond/paroi latérale/paroi frontale	mm (in)			**16/8/8 (0,62/0,31/0,39)**	
Capacité de la benne	m^3 (yd^3)	25,2	(33,0)	24,8	(32,6)
Poids brut en ordre de marche cible	kg (lb)	71 214	(157 001)	71 214	(157 001)
Poids du châssis à vide	kg (lb)	24 933	(54 968)	24 933	(54 968)
Poids de la benne	kg (lb)	7 665	(16 898)	10 560	(23 281)
Poids de la machine à vide	kg (lb)	32 598	(71 867)	35 493	(78 249)
Volume du réservoir de carburant	L (gal)	529	(140)	529	(140)
Réservoir de carburant rempli à 100 %	kg (lb)	445	(981)	445	(981)
Poids en ordre de marche de la machine à vide	kg (lb)	33 043	(72 848)	35 938	(79 230)
Charge utile					
Charge utile cible (100 %)*	kg (lb)	38 171	(84 153)	35 276	(77 771)
	tonnes métriques (tonnes US)	38,2	(42,1)	35,3	(38,9)
Charge utile maximale (110 % de la cible)*	kg (lb)	41 988	(92 568)	38 804	(85 548)
	tonnes métriques (tonnes US)	42	(46,3)	38,8	(42,8)
Charge utile à ne pas dépasser (120 % de la cible)*	kg (lb)	45 805	(100 984)	42 331	(93 325)
	tonnes métriques (tonnes US)	45,8	(50,5)	42,3	(46,7)

*Se référer à la politique en matière de charge utile 10/10/20 de Caterpillar.

Rehausses de flanc (en option)

362-8620							
Hauteur		**Volume ajouté**		**Poids**		**Masse volumique maximale du matériau de charge utile de travail****	
155 mm	6,0 in	2,5 m^3	3,4 yd^3	366 kg	806 lb	1 577 kg	3 477 lb

*Se référer à la politique de charge utile de Caterpillar 10/10/20.

**Basé sur une benne pour tombereau de carrière dont le volume est rempli à 90 %.

Note : Le poids à vide du châssis est calculé sans carburant.

Calcul de la charge utile : Définitions

Charge utile cible = poids brut cible de la machine moins le poids en ordre de marche de la machine à vide

Poids de la machine à vide = poids du châssis à vide + poids du système de benne

Charge utile maximale = charge utile cible × 1,10 (110 %)

Spécifications relatives aux tombereaux de chantier 770

Calcul de poids/charge utile – Équivalant Tier 3 et 2 Exemples

		Fond plat				Benne pour tombereau de carrière	
Poids de la machine en fonction de la configuration		**Sans revêtement**		**Avec revêtement**		**Sans renfort**	
Base : Fond/paroi latérale/paroi frontale	mm (in)	**16/10/12 (0,62/0,39/0,47)**		**16/10/14 (0,62/0,39/0,47)**		**25/14/16 (0,98/0,55/0,62)**	
Revêtement : Fond/paroi latérale/paroi frontale	mm (in)			**16/8/8 (0,62/0,31/0,31)**			
Capacité de la benne	m^3 (yd^3)	25,2	(33)	24,9	(32,6)	24,9	(32,6)
Poids brut en ordre de marche cible	kg (lb)	71 214	(157 001)	71 214	(157 001)	71 214	(157 001)
Poids du châssis à vide	kg (lb)	24 455	(53 914)	24 455	(53 914)	24 455	(53 914)
Poids de la benne	kg (lb)	7 850	(17 306)	10 790	(23 788)	10 095	(22 256)
Poids de la machine à vide	kg (lb)	32 305	(71 221)	35 245	(77 702)	34 550	(76 170)
Volume du réservoir de carburant	L (gal)	529	(140)	529	(140)	529	(140)
Réservoir de carburant rempli à 100 %	kg (lb)	445	(983)	445	(983)	445	(983)
Poids en ordre de marche de la machine à vide	kg (lb)	32 750	(72 204)	35 690	(78 685)	34 995	(77 153)
Charge utile							
Charge utile cible (100 %)*	kg (lb)	38 464	(84 797)	35 524	(78 315)	36 219	(79 848)
	tonnes métriques (tonnes US)	38,5	(42,4)	35,5	(39,2)	36,2	(39,9)
Charge utile maximale (110 % de la cible)*	kg (lb)	42 310	(93 277)	39 076	(86 147)	39 841	(87 832)
	tonnes métriques (tonnes US)	42,3	(46,6)	39,1	(43,1)	39,8	(43,9)
Charge utile à ne pas dépasser (120 % de la cible)*	kg (lb)	46 157	(101 756)	42 629	(93 978)	43 463	(95 817)
	tonnes métriques (tonnes US)	46,2	(50,9)	42,6	(47,0)	43,5	(47,9)

*Se référer à la politique en matière de charge utile 10/10/20 de Caterpillar.

*Se référer à la politique de charge utile de Caterpillar 10/10/20.

Calcul de la charge utile : Définitions

Charge utile cible = poids brut cible de la machine moins le poids en ordre de marche de la machine à vide

Poids de la machine à vide = poids du châssis à vide + poids du système de benne

Charge utile maximale = charge utile cible × 1,10 (110 %)

Calcul de poids/charge utile - Équivalant Tier 3 et 2 - Exemples

		Double déclive			
Poids de la machine en fonction de la configuration		**Sans revêtement**		**Avec revêtement**	
Base : Fond/paroi latérale/paroi frontale	mm (in)	**16/10/12 (0,62/0,39/0,47)**		**16/10/12 (0,62/0,39/0,47)**	
Revêtement : Fond/paroi latérale/paroi frontale	mm (in)			**16/8/8 (0,62/0,31/0,31)**	
Capacité de la benne	m^3 (yd^3)	25,2	(33,0)	24,8	(32,4)
Poids brut en ordre de marche cible	kg (lb)	71 214	(157 001)	71 214	(157 001)
Poids du châssis à vide	kg (lb)	24 455	(53 914)	24 455	(53 914)
Poids de la benne	kg (lb)	7 665	(16 898)	10 560	(23 281)
Poids de la machine à vide	kg (lb)	32 120	(70 813)	35 015	(77 195)
Volume du réservoir de carburant	L (gal)	529	(140)	529	(140)
Réservoir de carburant rempli à 100 %	kg (lb)	445	(983)	445	(983)
Poids en ordre de marche de la machine à vide	kg (lb)	32 565	(983)	35 460	(78 178)
Charge utile					
Charge utile cible (100 %)*	kg (lb)	38 649	(85 205)	35 754	(78 822)
	tonnes métriques (tonnes US)	38,6	(42,6)	35,8	(39,4)
Charge utile maximale (110 % de la cible)*	kg (lb)	42 514	(93 725)	39 329	(86 705)
	tonnes métriques (tonnes US)	42,5	(46,9)	39,3	(43,4)
Charge utile à ne pas dépasser (120 % de la cible)*	kg (lb)	46 379	(102 246)	42 905	(94 587)
	tonnes métriques (tonnes US)	46,4	(51,1)	42,9	(47,3)

*Se référer à la politique en matière de charge utile 10/10/20 de Caterpillar.

*Se référer à la politique de charge utile de Caterpillar 10/10/20.

Calcul de la charge utile : Définitions

Charge utile cible = poids brut cible de la machine moins le poids en ordre de marche de la machine à vide

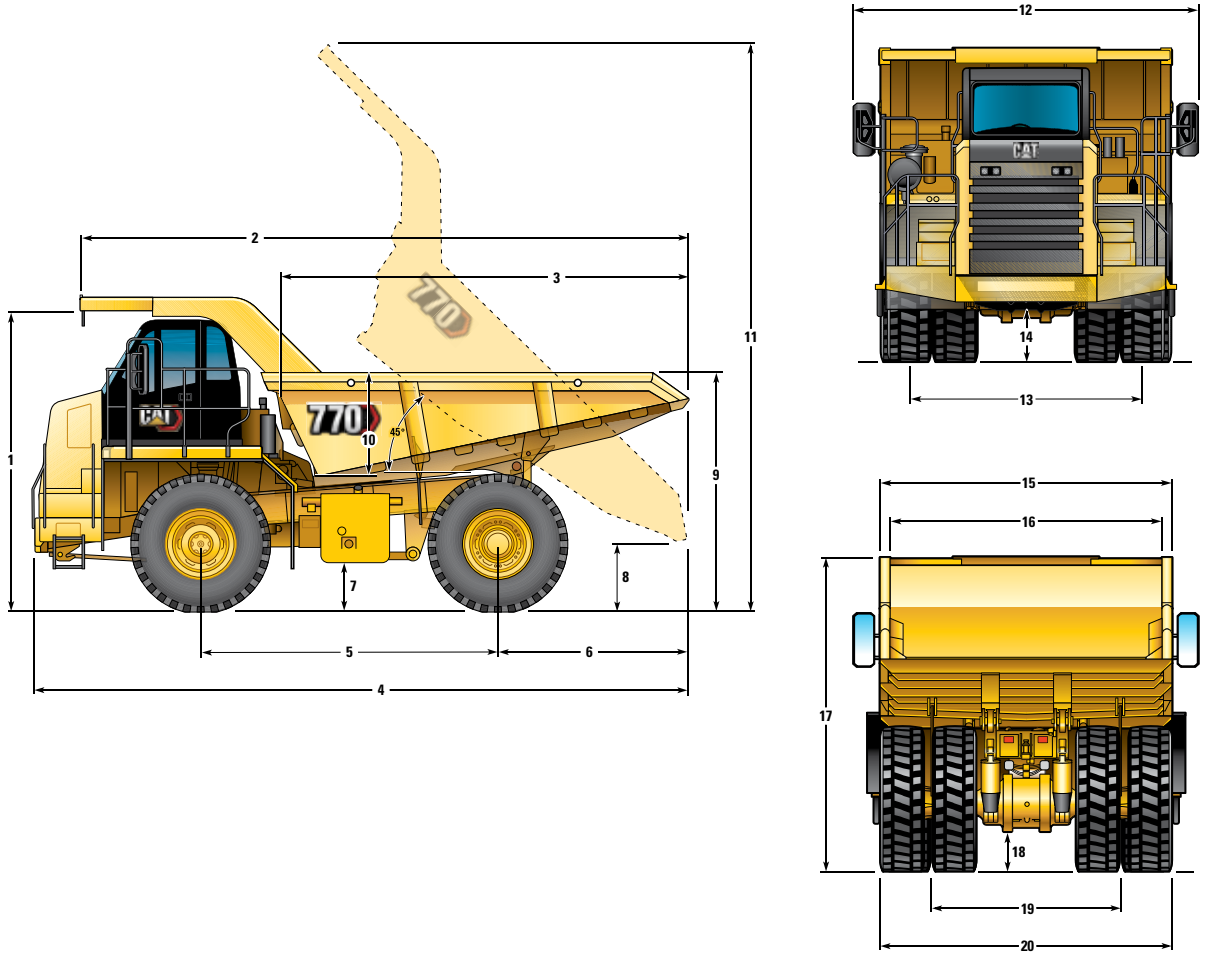
Poids de la machine à vide = poids du châssis à vide + poids du système de benne

Charge utile maximale = charge utile cible × 1,10 (110 %)

Spécifications relatives aux tombereaux de chantier 770

Dimensions - Tier 4 Final/Stage V et équivalant Tier 3 et 2

Toutes les dimensions sont approximatives. Les dimensions de la 770 correspondent à une benne à fond plat.

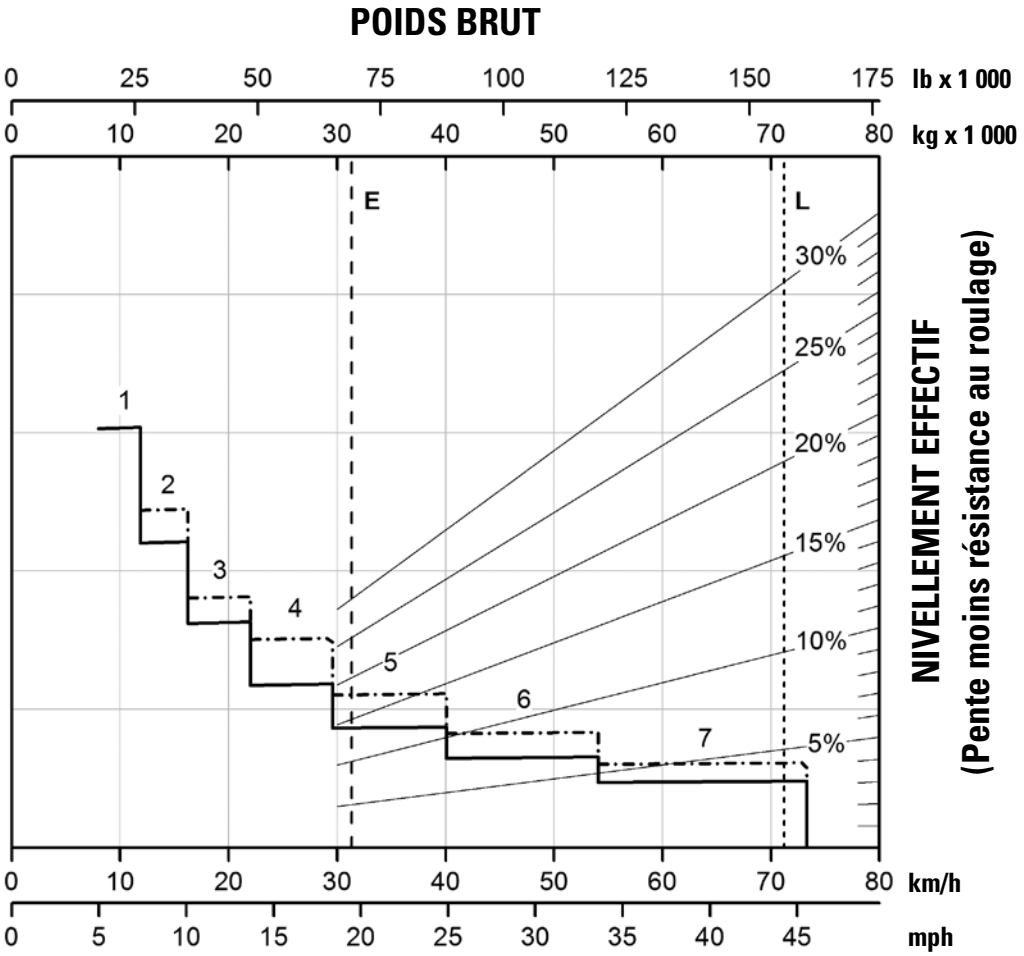


1	Hauteur au sommet du cadre ROPS	3 857 mm	12,7 ft
2	Longueur hors tout de la benne	8 199 mm	26,8 ft
3	Longueur intérieure de la benne	5 635 mm	18,5 ft
4	Longueur hors tout	8 796 mm	28,9 ft
5	Empattement	3 960 mm	13,0 ft
6	De l'essieu arrière à la partie arrière	2 586 mm	8,5 ft
7	Garde au sol	518 mm	1,6 ft
8	Hauteur de vidage	506 mm	1,7 ft
9	Hauteur de chargement – À vide	3 147 mm	10,3 ft
10	Profondeur intérieure de la benne – Maximale	1 404 mm	4,6 ft
11	Hauteur hors tout – Benne relevée	8 255 mm	27,1 ft
12	Largeur en ordre de marche	4 780 mm	15,7 ft
13	Largeur à l'axe central des pneus avant	3 110 mm	10,2 ft
14	Garde au sol de la protection moteur	335 mm	1,1 ft
15	Largeur extérieure de la benne	3 931 mm	12,9 ft
16	Largeur intérieure de la benne	3 627 mm	11,9 ft
17	Hauteur à l'avant du toit	4 114 mm	13,5 ft
18	Garde au sol de l'essieu arrière	548 mm	1,8 ft
19	Largeur à l'axe central des pneus jumelés arrière	2 536 mm	8,3 ft
20	Largeur hors tout des pneus	3 693 mm	12,1 ft

Performances de ralentissement – Tier 4 Final/Stage V

Pour déterminer les performances de ralentissement : additionnez les longueurs de tous les segments de descente et, à partir de ce total, consultez le tableau de ralentissement approprié. Lisez le graphique en partant du poids brut du véhicule et en descendant jusqu'au pourcentage de pente réelle. La pente effective correspond à la pente réelle exprimée en pourcentage, diminuée de 1 % par tranche de 10 kg/t (20 lb/tonne) de résistance au roulement. À partir du point d'intersection, suivez horizontalement jusqu'à la courbe du rapport de boîte le plus élevé, puis descendez verticalement sur l'échelle des vitesses pour obtenir la vitesse maximale supportée par les freins sans dépassement de la capacité de refroidissement. Les tableaux suivants sont basés sur les conditions suivantes : température ambiante de 32 °C (90 °F), au niveau de la mer, avec des pneus 18.00R33 (E4).

NOTA : Sélectionnez le rapport approprié pour maintenir le régime moteur au niveau le plus élevé possible, sans pour autant provoquer de surrégime. Si l'huile de refroidissement surchauffe, réduisez la vitesse au sol pour permettre à la transmission de passer à la plage de régimes inférieure suivante.



Longueur de pente continue

LÉGENDE

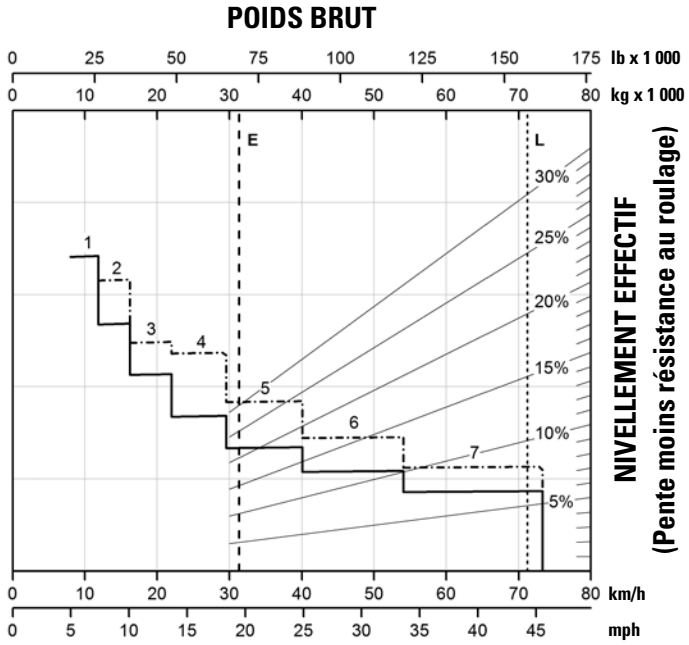
1 – 1re vitesse
2 – 2e vitesse
3 – 3e rapport
4 – 4e rapport
5 – 5e rapport
6 – 6e rapport
7 – 7e vitesse

LÉGENDE

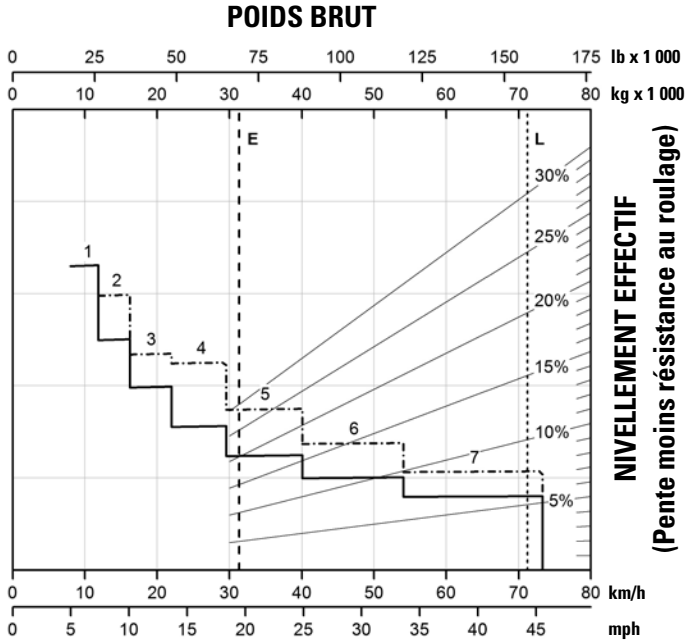
E – À vide 33 224 kg (73 247 lb)
L – Poids brut maximum cible 71 214 kg (157 000 lb)
———— Avec ARC uniquement
·—·—·— ARC et frein moteur

Spécifications relatives aux tombereaux de chantier 770

Performances de ralentissement – Tier 4 Final/Stage V



Distance de nivellement – 450 m (1 500 ft)



Distance de nivellement – 600 m (2 000 ft)

LÉGENDE	
1 – 1re vitesse	5 – 5e rapport
2 – 2e vitesse	6 – 6e rapport
3 – 3e rapport	7 – 7e vitesse
4 – 4e rapport	

LÉGENDE

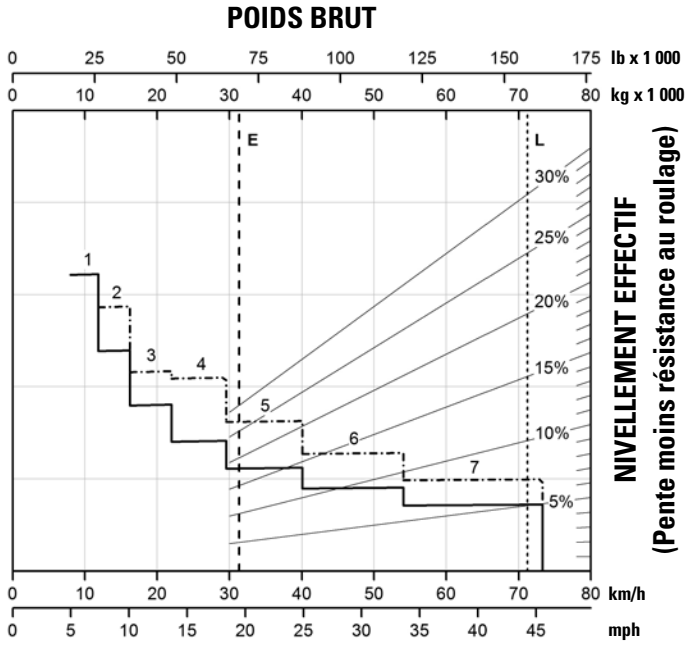
E – À vide 33 224 kg (73 247 lb)

L – Poids brut maximum cible 71 214 kg (157 000 lb)

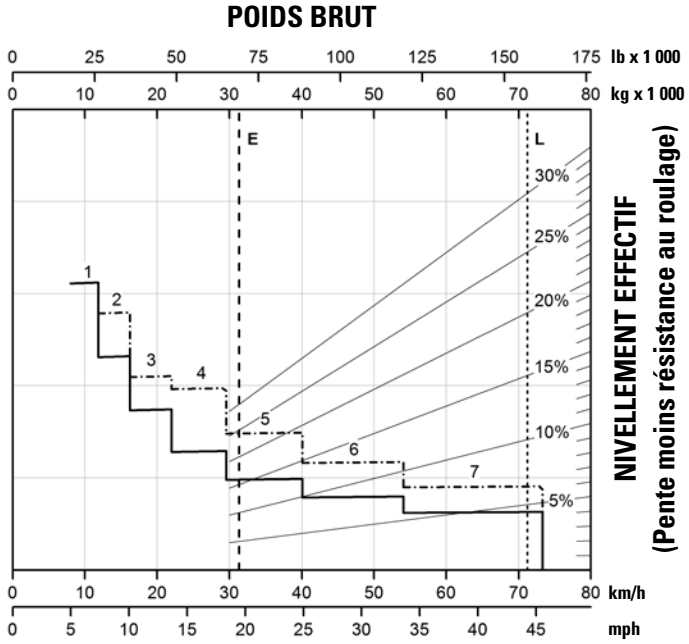
——— avec ARC uniquement

- — - — - — ARC et frein moteur

Performances de ralentissement – Tier 4 Final/Stage V



Distance de nivellement – 900 m (3 000 ft)



Distance de nivellement – 1 500 m (5 000 ft)

LÉGENDE

1 – 1re vitesse	5 – 5e rapport
2 – 2e vitesse	6 – 6e rapport
3 – 3e rapport	7 – 7e vitesse
4 – 4e rapport	

LÉGENDE

E – À vide 33 224 kg (73 247 lb)

L – Poids brut maximum cible 71 214 kg (157 000 lb)

——— avec ARC uniquement

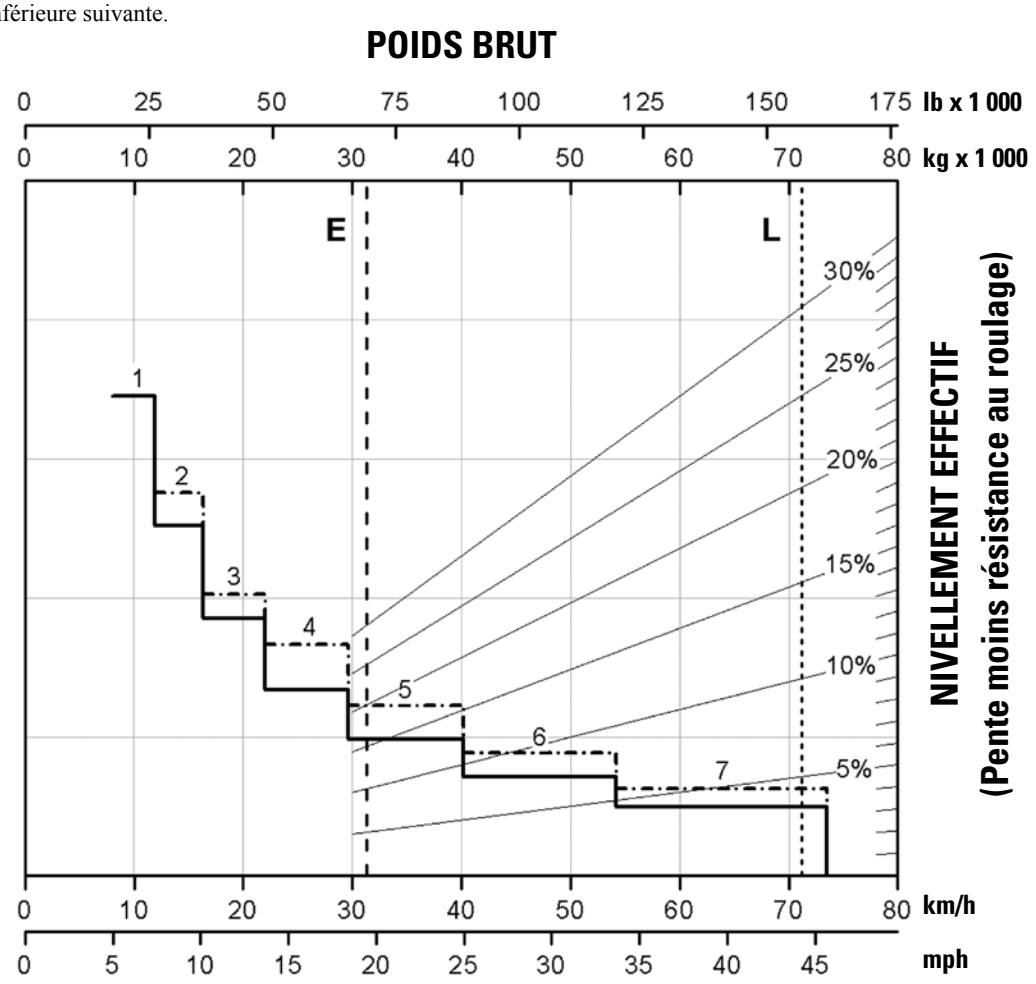
- — - — - — ARC et frein moteur

Spécifications relatives aux tombereaux de chantier 770

Performances de ralentissement - Équivalent Tier 3 et 2

Pour déterminer les performances de ralentissement : additionnez les longueurs de tous les segments de descente et, à partir de ce total, consultez le tableau de ralentissement approprié. Lisez le graphique en partant du poids brut du véhicule et en descendant jusqu'au pourcentage de pente réelle. La pente effective correspond à la pente réelle exprimée en pourcentage, diminuée de 1 % par tranche de 10 kg/t (20 lb/tonne) de résistance au roulement. À partir du point d'intersection, suivez horizontalement jusqu'à la courbe du rapport de boîte le plus élevé, puis descendez verticalement sur l'échelle des vitesses pour obtenir la vitesse maximale supportée par les freins sans dépassement de la capacité de refroidissement. Les tableaux suivants sont basés sur les conditions suivantes : température ambiante de 32 °C (90 °F), au niveau de la mer, avec des pneus 18.00R33.

NOTA : Sélectionnez le rapport approprié pour maintenir le régime moteur au niveau le plus élevé possible, sans pour autant provoquer de surrégime. Si l'huile de refroidissement surchauffe, réduisez la vitesse au sol pour permettre à la transmission de passer à la plage de régimes inférieure suivante.



Longueur de pente continue

LÉGENDE

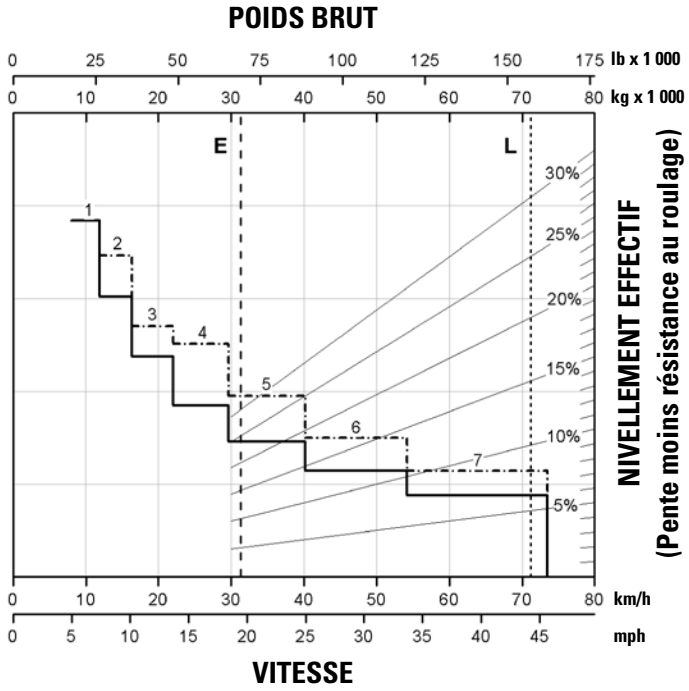
1 – 1re vitesse
2 – 2e vitesse
3 – 3e vitesse
4 – 4e vitesse
5 – 5e vitesse
6 – 6e vitesse
7 – 7e vitesse*

*La 7e vitesse est limitée à 59 km/h (36,7 mph) pour le marché vietnamien

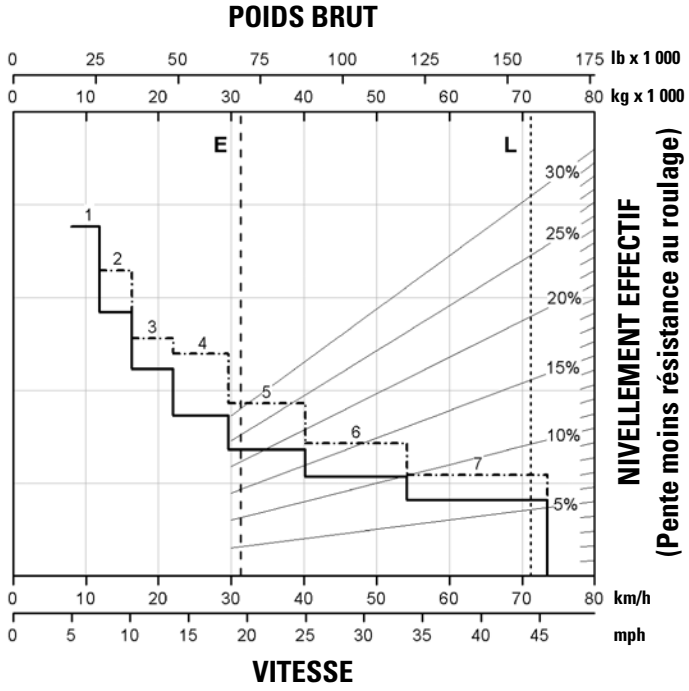
LÉGENDE

E – À vide 33 224 kg (73 247 lb)
L – Poids brut maximum cible 71 214 kg (157 000 lb)
——— Avec ARC uniquement
-·-·- ARC et frein moteur

Performances de ralentissement – Équivalent Tier 3 et 2



Distance de nivellement – 450 m (1 500 ft)



Distance de nivellement – 600 m (2 000 ft)

LÉGENDE

1 – 1re vitesse	5 – 5e rapport
2 – 2e vitesse	6 – 6e rapport
3 – 3e rapport	7 – 7e vitesse*
4 – 4e rapport	

LÉGENDE

E – À vide 33 224 kg (73 247 lb)

L – Poids brut maximum cible 71 214 kg (157 000 lb)

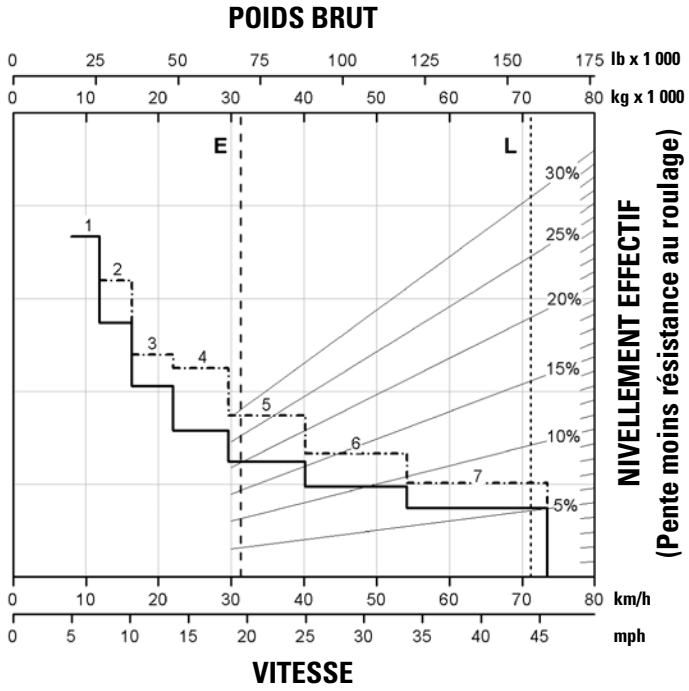
——— avec ARC uniquement

- — - — ARC et frein moteur

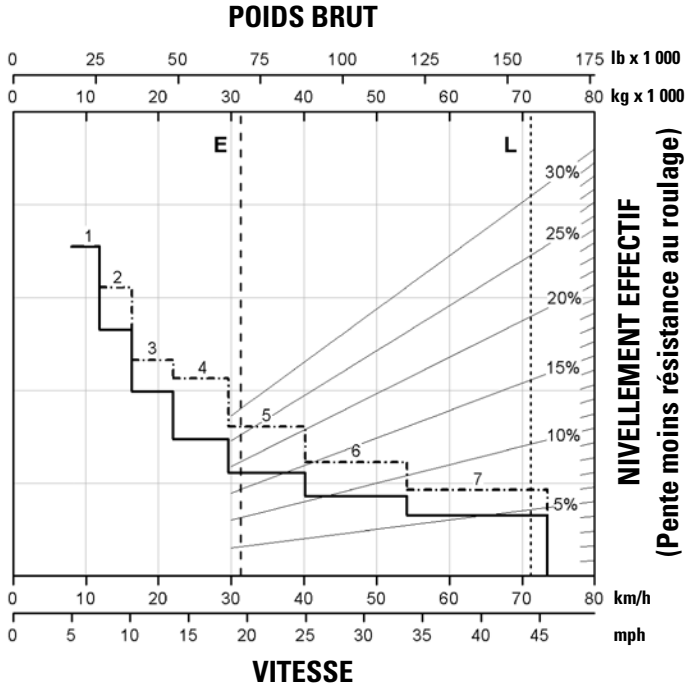
*La 7e vitesse est limitée à 59 km/h (36,7 mph) pour le marché vietnamien

Spécifications relatives aux tombereaux de chantier 770

Performances de ralentissement – Équivalent Tier 3 et 2



Distance de nivellement – 900 m (3 000 ft)



Distance de nivellement – 1 500 m (5 000 ft)

LÉGENDE	
1 – 1re vitesse	5 – 5e rapport
2 – 2e vitesse	6 – 6e rapport
3 – 3e rapport	7 – 7e vitesse*
4 – 4e rapport	

LÉGENDE

E – À vide 33 224 kg (73 247 lb)

L – Poids brut maximum cible 71 214 kg (157 000 lb)

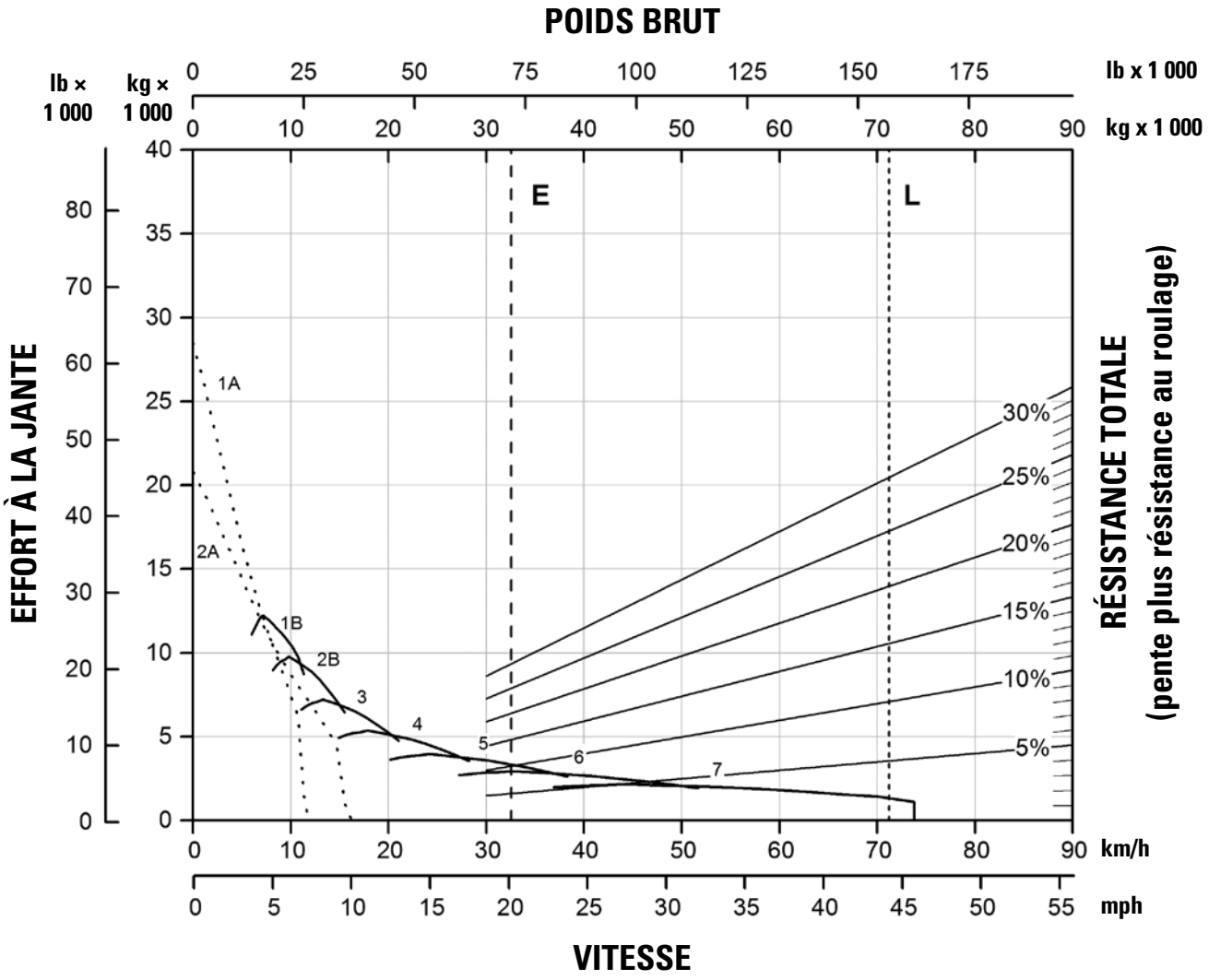
——— avec ARC uniquement

- — - — ARC et frein moteur

*La 7e vitesse est limitée à 59 km/h (36,7 mph) pour le marché vietnamien

Pente-vitesse / Effort à la jante – Tier 4 Final/Stage V

Pour déterminer les performances en pente : Lire à partir du poids brut jusqu'au pourcentage de la résistance totale. La résistance totale est égale au pourcentage réel de la pente plus 1 % par tranche de 10 kg/t (20 lb/t) de résistance au roulement. À partir du point d'intersection, lisez horizontalement jusqu'à la courbe de la vitesse la plus élevée possible, puis descendez jusqu'à la vitesse maximale. L'effort disponible à la jante dépend de l'adhérence et de la charge imposée aux roues motrices.



LÉGENDE

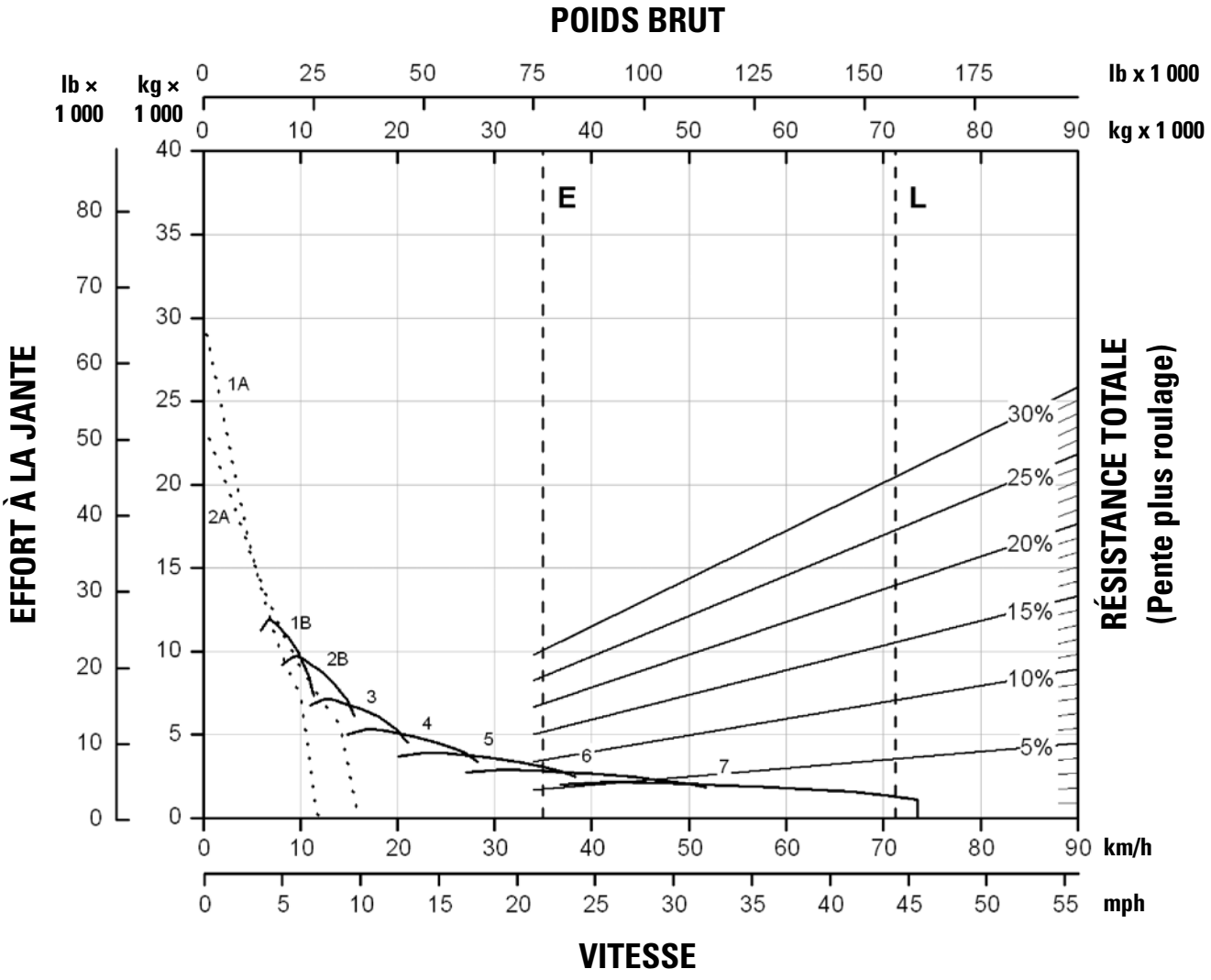
- 1A – 1e vitesse (convertisseur de couple)
- 1B – 1re vitesse
- 2A – 2e vitesse (convertisseur de couple)
- 2B – 2e vitesse
- 3 – 3e vitesse
- 4 – 4e vitesse
- 5 – 5e vitesse
- 6 – 6e vitesse
- 7 – 7e vitesse

LÉGENDE

- E – À vide 33 224 kg (73 247 lb)
- L – Poids brut maximum cible 71 214 kg (157 000 lb)
- ———— Avec ARC uniquement
- -·—·—·— ARC et frein moteur

Pente/vitesse/effort à la jante – équivalant Tier 3 et 2

Pour déterminer les performances en pente : Lire à partir du poids brut jusqu'au pourcentage de la résistance totale. La résistance totale est égale au pourcentage réel de la pente plus 1 % par tranche de 10 kg/t (20 lb/t) de résistance au roulement. À partir du point d'intersection, lisez horizontalement jusqu'à la courbe de la vitesse la plus élevée possible, puis descendez jusqu'à la vitesse maximale. L'effort disponible à la jante dépend de l'adhérence et de la charge imposée aux roues motrices.



LÉGENDE

- 1A – 1e vitesse (convertisseur de couple)
- 1B – 1re vitesse
- 2A – 2e vitesse (convertisseur de couple)
- 2B – 2e vitesse
- 3 – 3e vitesse
- 4 – 4e vitesse
- 5 – 5e vitesse
- 6 – 6e vitesse
- 7 – 7e vitesse*

*La 7e vitesse est limitée à 59 km/h (36,7 mph) pour le marché vietnamien

LÉGENDE

- E – À vide 33 224 kg (73 247 lb)
- L – Poids brut maximum cible 71 214 kg (157 000 lb)
- ———— Avec ARC uniquement
- -·—·—·— ARC et frein moteur

Équipement de série et options

L'équipement de série et les options peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat®.

	De série	En option
GROUPE MOTOPROPULSEUR		
Filtre à air double avec préfiltre (1)	✓	
Refroidisseur d'admission air-air (ATAAC)	✓	
Commande de ralenti avec mode à froid automatique	✓	
Rétrogradation automatique au point mort	✓	
Calage automatique	✓	
Circuit de freinage, à actionnement hydraulique : Commande de ralentisseur automatique (ARC) (utilise des freins arrière multidisques refroidis par huile), Moteur de desserrage des freins (remorquage), Disque à étrier (avant), Freins longue durée, Freins multidisques refroidis par huile (arrière), Stationnement, Auxiliaire, Manœuvre	✓	
Indicateur d'usure des freins (Tier 4/Stage V)	✓	
Indicateur d'usure des freins (Tier 3 et Tier 2)		✓
Moteur diesel C15 Cat	✓	
Frein moteur Cat		✓
Démarreur électrique	✓	
Coupure de ralenti du moteur	✓	
Passage en deuxième vitesse	✓	
Transmission – automatique powershift à 7 rapports avec contrôle électronique de la pression d'embrayage et stratégie avancée de contrôle électronique de la productivité (APECS), inhibition du passage à la vitesse supérieure, passage contrôlé de l'accélérateur, gestion des changements de direction, inhibition du passage à la vitesse inférieure, interrupteur de démarrage au point mort, inhibition de la marche au point mort, inhibition du passage à la marche arrière, neutralisation de la marche arrière pendant le déversement, sélection programmable du rapport supérieur	✓	
Turbocompresseur	✓	
ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE		
Avertisseur de recul	✓	
Batteries, sans entretien, 12 V (2), 190 ampères-heure	✓	
Éclairage : feu de recul, signaux directionnels/ alerte de danger (LED à l'avant et à l'arrière), phares à LED avec variateur d'intensité, plafonnier de courtoisie pour l'accès au poste de conduite	✓	

	De série	En option
ENVIRONNEMENT CONDUCTEUR		
Affichage Advisor, bronze	✓	
Climatisation	✓	
Crochet à vêtements	✓	
Porte-gobelets (4)	✓	
Port de connexion de diagnostic, 24 V	✓	
Prééquipement radio d'ambiance : convertisseur 5A, haut-parleurs, antenne, faisceau de câblage	✓	
Surveillance des liquides et du circuit de carburant (Tier 4 uniquement)	✓	
Surveillance des circuits de liquide et de carburant (Tier 3 et Tier 2)		✓
Instruments/indicateurs: – Indicateur de colmatage de filtre à air – Thermomètre d'huile de frein électronique – Thermomètre du liquide de refroidissement – Compteur d'entretien – Compte-tours – Indicateur de surrégime du moteur – Niveau de carburant – Indicateur de vitesse avec odomètre - Indicateur du rapport de transmission	✓	
Chauffage/dégivreur (11070 kCal/43 930 Btu)	✓	
Levier de vitesse et de palan avec commande intégrée par empreintes digitales	✓	
Klaxon électrique	✓	
Éclairage : courtoisie, dôme	✓	
Feux, halogène		✓
Rétroviseurs	✓	
Rétroviseurs chauffants		✓
Prise d'alimentation de 12 V	✓	
Équipement de visibilité (WAVS)		✓
Cabine avec cadre de protection en cas de retournement (ROPS, RollOver Protective Structure) et cadre de protection contre les chutes d'objets (FOPS, Falling Object Protective Structure)	✓	
Siège, suspension pneumatique intégrale, ceinture de sécurité à 4 points avec baudrier	✓	
Système de rappel de ceinture de sécurité : - Alerte relative à la ceinture de sécurité	✓	
Verrouillage lié à la ceinture de sécurité		✓
Siège instructeur, ceinture abdominale, avec rappel d'attachement de ceinture de sécurité	✓	
Volant rembourré – réglable en inclinaison et en profondeur	✓	
Compartiment de rangement	✓	
Pare-soleil, vitre teintée	✓	
Verrouillage de l'accélérateur	✓	
Essuie-glace (intermittent) et lave-glace	✓	
PRODUITS TECHNOLOGIQUES		
Product Link™	✓	
Système de commande de traction (Traction Control System, TCS)		✓
Modes Économie (standard et adaptative)	✓	
Données avancées sur l'état	✓	

Spécifications relatives aux tombereaux de chantier 770

Équipement de série et options

L'équipement de série et les options peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat®.

	De série	En option
AUTRE		
Carrosserie : sol plat, carrière, double pente		✓
Benne à diffusion de chaleur		✓
Indicateur de benne abaissée	✓	
Goupille de sécurité de benne (maintient la benne en position relevée)	✓	
Panneaux latéraux de la carrosserie/doublure		✓
Code QR – catalogue de pièces	✓	
Lubrifiant en grappe	✓	
Réchauffeur de liquide de refroidissement		✓
Aide au démarrage à l'éther		✓
Liquide de refroidissement longue durée, -35 °C (-30 °F)	✓	
Ventilateur hydraulique à vitesse variable	✓	
Quatre (4) batteries (Tier 3 et Tier 2 uniquement)		✓
Réchauffeur de carburant		✓
Réservoir de carburant (530l/140USgal)	✓	
Protection, transmission	✓	
Protection, compartiment moteur	✓	
Protection, carter moteur	✓	
Garde-boue	✓	
Coupe-batterie au niveau du sol	✓	
Arrêt moteur au niveau du sol	✓	

	De série	En option
AUTRE (SUITE)		
Cat Detect compatible avec vision panoramique	✓	
Réservoirs (séparés): – Frein/convertisseur/ levage – Direction – Transmission/convertisseur de couple	✓	
Jantes 15 x 33	✓	
Chasse-pierres	✓	
Plateforme d'entretien, côté gauche/droit		
Lubrification standard/lubrification automatique		✓
Direction auxiliaire automatique	✓	
Suspension, avant et arrière	✓	
Jantes de rechange		✓
Œilletons d'arrimage	✓	
Crochets de remorquage à l'avant/goupille de remorquage à l'arrière	✓	
Cales de roues		✓
Cadenas antivandalisme	✓	
Filtre à air de cabine	✓	
Préfiltre de cabine		✓
Cat Advanced Payload		✓
Système de gestion de la pression des pneus (TPMS)		✓
Remplissage rapide avec adaptateur – carburant		✓
Protection en hauteur		✓

Déclaration environnementale du 770

Les informations suivantes s'appliquent à la machine à l'étape de fabrication finale telle que configurée pour la vente dans les régions couvertes dans ce document. Le contenu de cette déclaration n'est valide qu'au moment de sa publication ; toutefois, le contenu relatif aux fonctions et caractéristiques de la machine peut être modifié sans préavis. Pour de plus amples informations, veuillez consulter le manuel d'utilisation et d'entretien de la machine.

Pour plus d'informations sur la durabilité en action et notre progression, visitez la page https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability.

Moteur

- Les moteurs Cat® conformes aux normes Tier 4 de l'EPA pour les États-Unis et Stage V pour l'UE doivent utiliser du carburant diesel à très faible teneur en soufre (15 ppm de soufre ou moins) et sont compatibles* avec du carburant diesel à très faible teneur en soufre mélangé aux carburants à faible intensité de carbone** suivants, jusqu'à :
  - ✓ 20 % biodiesel EMAG (ester méthylique d'acide gras)***
  - ✓ 100 % de diesel renouvelable, carburants HVO (huile végétale hydrotraitée) et GTL (gaz à liquide)
- Les moteurs Cat répondant à la norme EPA Tier 2 américaine, ou à la norme EPA Tier 3 américaine et Stage IIIA de l'UE, sont compatibles* avec le carburant diesel mélangé aux carburants à faible intensité de carbone** suivants, jusqu'à :
  - ✓ 100 % biodiesel EMAG (ester méthylique d'acide gras)****
  - ✓ 100 % de diesel renouvelable, carburants HVO (huile végétale hydrotraitée) et GTL (gaz à liquide)

  Se référer aux directives pour une application réussie. Veuillez contacter votre concessionnaire Cat ou référez-vous à la publication spéciale SEBU6250 – Caterpillar Machine Fluids Recommendations (Recommandations relatives aux liquides des machines Caterpillar).

**Bien que les moteurs Cat soient compatibles avec ces combustibles alternatifs, certaines régions peuvent interdire leur utilisation.*

***Les émissions de gaz à effet de serre au tuyau d'échappement issues des carburants à émissions de carbone réduites sont essentiellement les mêmes que celles des carburants traditionnels.*

****Les moteurs sans dispositif de post-traitement peuvent utiliser des mélanges plus élevés, contenant jusqu'à 100 % de biodiesel. (Pour l'utilisation de mélanges supérieurs à 20 % de biodiesel, consultez votre concessionnaire Cat).*

*****Pour utiliser des mélanges supérieurs à 20 % de biodiesel, consultez votre concessionnaire Cat.*

Circuit de climatisation

- Le système de climatisation de cette machine contient du gaz réfrigérant fluoré à effet de serre R1234yf. Se référer à l'étiquetage de la machine pour identifier le gaz. R1234yf (potentiel de réchauffement de la planète = 0,501). Le circuit contient 1,85 kg (4,1 lb) de réfrigérant, avec un équivalent CO_2 de 0,001 tonnes métriques (0,001 tonnes US).

Peinture

- Selon les meilleures connaissances existantes, la concentration maximale admise, mesurée en ppm, des métaux lourds suivants dans la peinture est comme suit :
  – Barium < 0,01 % – Chromium < 0,01 %
  – Cadmium < 0,01 % – Plomb < 0,01 %

Niveaux sonores – Tier 4 Final/Stage V

Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	78,5 dB(A)
Niveau sonore de la machine (ISO 6395:2008)	115,5 dB(A)

- Le niveau de pression acoustique du conducteur a été mesuré conformément aux procédures et conditions d'essai définies par la norme ISO 6396:2008 pour la configuration de machine standard. La mesure a été effectuée à 80 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque l'on utilise une machine dont la cabine n'est pas correctement entretenue ou que l'on travaille avec les portes ou les vitres ouvertes pendant des périodes prolongées ou dans un environnement bruyant.
- Le niveau de puissance acoustique de la machine a été mesuré conformément aux procédures et conditions d'essai définies par la norme ISO 6395:2008 pour la configuration de machine standard. La mesure a été effectuée à 80 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.

Niveaux sonores – Équivalent Tier 2

Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	79,5 dB(A)
Niveau sonore de la machine (ISO 6395:2008)	115,5 dB(A)

- Le niveau de pression acoustique du conducteur a été mesuré conformément aux procédures et conditions d'essai définies par la norme ISO 6396:2008 pour la configuration de machine standard. La mesure a été effectuée à 80 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque l'on utilise une machine dont la cabine n'est pas correctement entretenue ou que l'on travaille avec les portes ou les vitres ouvertes pendant des périodes prolongées ou dans un environnement bruyant.
- Le niveau de puissance acoustique de la machine a été mesuré conformément aux procédures et conditions d'essai définies par la norme ISO 6395:2008 pour la configuration de machine standard. La mesure a été effectuée à 80 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.

Huiles et fluides

- Remplissages en usine Caterpillar avec des liquides de refroidissement à base d'éthylène glycol. L'antigel/liquide de refroidissement pour moteur diesel Cat et le liquide de refroidissement longue durée (ELC) Cat peuvent être recyclés. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat.
- L'huile Cat Bio HYDO™ Advanced est une huile hydraulique biodégradable certifiée par le label écologique de l'UE.
- D'autres liquides sont susceptibles d'être disponibles, veuillez consulter le guide d'utilisation et d'entretien ou le guide d'application et d'installation pour obtenir des recommandations complètes sur les liquides et les intervalles d'entretien.

Caractéristiques et technologie

- Les fonctions et technologies suivantes peuvent contribuer à diminuer la consommation de carburant ou à réduire les émissions de carbone. Les fonctions peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat.
  - Optimisation automatique de la consommation de carburant grâce à deux modes d'économie de carburant : Standard et Adaptatif
  - Le système de coupure réglable du moteur au ralenti permet d'économiser du carburant lorsque le tombereau est en stationnement et fonctionne au ralenti pendant un certain temps
  - Roulez à un régime moteur plus économique et en sélectionnant le rapport avec limitation de la vitesse.
  - Le système de commande de traction permet de moduler la puissance et le freinage entre les deux groupes de roues, ce qui apporte une réponse plus appropriée en fonction des conditions du terrain.
  - Le filtre à huile hydraulique offre une durée de vie accrue grâce à un intervalle de remplacement de 1 000 heures.

Recyclage

- Les matériaux intégrés aux machines sont classifiés comme suit avec un pourcentage pondéral approximatif. En raison des variations de configurations produit, les valeurs suivantes du tableau peuvent varier.

Type de matériau	Pourcentage pondéral
Acier	77,75 %
Fer	11,30 %
Métal non ferreux	2,08 %
Métal mixte	2,09 %
Métal mixte et sans métal	3,10 %
Plastique	0,79 %
Caoutchouc	0,90 %
Mixe non métallique	0,03 %
Fluide	0,63 %
Autre	0,70 %
Non classifié	0,63 %
Total	100 %

- Une machine avec un taux de recyclabilité plus élevé garantit un usage plus efficace des ressources naturelles précieuses et augmente la valeur de fin de vie du produit. Selon la norme ISO 16714 (Engins de terrassement – Recyclabilité et récupérabilité – Terminologie et méthode de calcul), le taux de recyclabilité est défini comme le pourcentage en masse (fraction de masse en pourcentage) de la nouvelle machine potentiellement capable d'être recyclée, réutilisée, ou les deux.

  Toutes les pièces de la nomenclature sont d'abord évaluées par type de composant d'après une liste des composants définie par la norme ISO 16714 et les normes japonaises CEMA (Construction Equipment Manufacturers Association). Les pièces restantes sont ensuite évaluées pour leur recyclabilité en fonction du type de matériau.

  En raison des variations de configurations produit, la valeur suivante du tableau peut varier.

Recyclabilité – 96 %

Pour tout renseignement complémentaire sur les produits Cat, les services proposés par nos concessionnaires et nos solutions par secteur d'activité, rendez-vous sur le site **www.cat.com.**

Documents et spécifications susceptibles de modifications sans préavis. Les machines représentées sur les photos peuvent comporter des équipements supplémentaires. Pour connaître les options disponibles, veuillez vous adresser à votre concessionnaire Cat.

© 2026 Caterpillar. Tous droits réservés. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, VisionLink, leurs logos respectifs, Product Link, la couleur « Caterpillar Corporate Yellow », les habillages commerciaux « Power Edge » et « Modern Hex » Cat, ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise et des produits qui figurent dans le présent document, sont des marques déposées de Caterpillar qui ne peuvent pas être utilisées sans autorisation.

AFXQ3422-02 (09-2026)
Remplace : AFXQ3422-01
Numéro de version : 07
(Global)