

Tombereau de chantier

777

Caractéristiques techniques

Les configurations et les fonctionnalités peuvent varier en fonction de la région. Veuillez contacter votre concessionnaire Cat® pour connaître les disponibilités dans votre région.

Table des matières

Spécifications 2

Moteur – Tier 4 Final/Stage V 2
Moteur – équivalent Tier 2 2
Transmission 2
Réducteurs 2
Freins 2
Vérins de benne 2
Capacité - double pente - facteur de remplissage de 100 % 3
Capacity – Benne X – Facteur de remplissage 100 % 3
Capacité – Benne à charbon – Facteur de remplissage 100 % 3
Distributions de poids - Approximatives 3
Niveaux sonores – Tier 4 Final/Stage V/équivalent Tier 2 3
Système de climatisation 3
Suspension 3
Direction 3
Cadre de protection en cas de retournement/cadre de protection contre les chutes d'objets (ROPS/FOPS) 3
Pneus 3
Contenances pour l'entretien 3
Calcul poids/charge – Tier 4 Final/Stage V 4
Calcul poids/charge - équivalent Tier 2 6
Politique de gestion de la charge visant à optimiser la durée de vie des machines 5
Dimensions 9
Performances de ralentissement - Tier 4 Final/Stage V 15
Performances de ralentissement - Équivalent Tier 2 13
Pente/vitesse/effort à la jante - Tier 4 Final/Stage V 16
Pente/vitesse/effort à la jante - équivalent Tier 2 Final/Stage 17

Équipement standard et options 18
Déclaration environnementale du 777 20

Spécifications relatives aux Tombereau de chantier 777

Moteur – Tier 4 Final/Stage V

Modèle de moteur	C32B Cat®	
Régime nominal	1 800 tr/min	
Puissance brute - SAE J1995:2014	765 kW	1 025 hp
Puissance nette – SAE J1349:2011, ISO 9249:2007	683 kW	916 hp
Puissance moteur - ISO 14396:2002	752 kW	1 008 hp
Couple net à 1 200 tr/min	5 101 Nm	3 762 lb-ft
Réserve de couple nette	36 %	
Cylindres	12	
Alésage	145 mm	5,7 in
Course	162 mm	6,4 in
Cylindrée	32,1 l	1 959 in^3

- Puissance nette disponible au volant d'un moteur avec ventilateur, filtre à air, alternateur, système de post-traitement et alternateur avec moteur à un régime de 1 800 tr/min.
- Les puissances nominales s'appliquent à un régime nominal de 1 800 tr/min lors d'essais réalisés dans les conditions spécifiées par la norme.
- Valeurs nominales dans des conditions atmosphériques normales, conformément à la norme SAE J1995 (température de 25 °C/77 °F et pression atmosphérique de 100 kPa/29,61 Hg). Puissance obtenue à partir d'un carburant d'une densité API de 35 à 16 °C (60 °F), ayant un pouvoir calorifique inférieur de 42 780 kJ/kg (18 390 BTU/lb) pour un moteur utilisé à une température de 30 °C (86 °F).
- Aucun détarage moteur n'est nécessaire jusqu'à 2 286 m (7 500 ft) d'altitude.
- Conforme à la norme américaine EPA Tier 4 Final et à la norme européenne Stage V sur les émissions.

Moteur équivalent Tier 2

Modèle de moteur	Cat C32B	
Régime nominal	1 800 tr/min	
Puissance brute - SAE J1995:2014	765 kW	1 025 hp
Puissance nette – SAE J1349:2011, ISO 9249:2007, 80/1269/EEC	704 kW	945 hp
Puissance moteur - ISO 14396:2002	755 kW	1 012 hp
Couple net à 1 200 tr/min	5 114 Nm	3 772 lbf-ft
Réserve de couple nette	36 %	
Cylindres	12	
Alésage	145 mm	5,7 in
Course	162 mm	6,4 in
Cylindrée	32,1 l	1 959 in^3

- Puissance nette disponible au volant lorsque le moteur est équipé d'un ventilateur, d'un filtre à air, d'un silencieux et d'un alternateur avec un régime moteur à 1 800 tr/min.
- Les puissances nominales s'appliquent à un régime nominal de 1 800 tr/min lors d'essais réalisés dans les conditions spécifiées par la norme.
- Valeurs nominales dans des conditions atmosphériques normales, conformément à la norme SAE J1995 (température de 25 °C/77 °F et pression atmosphérique de 100 kPa/29,61 Hg). Puissance obtenue à partir d'un carburant d'une densité API de 35 à 16 °C (60 °F), ayant un pouvoir calorifique inférieur de 42 780 kJ/kg (18 390 BTU/lb) pour un moteur utilisé à une température de 30 °C (86 °F).
- Aucun détarage du moteur n'est nécessaire jusqu'à 4 572 m (15 000 ft).
- Configuration non certifiée équivalente à la norme Tier 2 de l'EPA pour les États-Unis

Transmission

Marche avant 1	10,9 km/h	6,8 mph
Marche avant 2	14,8 km/h	9,2 mph
Marche avant 3	20,1 km/h	12,5 mph
Marche avant 4	27,1 km/h	16,9 mph
Marche avant 5	36,8 km/h	22,9 mph
Marche avant 6	49,4 km/h	30,7 mph
Marche avant 7	67,1 km/h	41,7 mph
Marche arrière	12,0 km/h	7,5 mph

- Vitesses de translation maximales avec pneus 27.00R49 (E4) de série.

Réducteurs

Rapport différentiel	2,736:1
Rapport planétaire	7,0:1
Rapport de réduction total	19,1576:1

Freinage

Surface des freins – Avant	40 846 cm^2	6 331 in^2
Surface des freins - Arrière	102 116 cm^2	15 828 in^2
Normes de freinage	ISO 3450:2011	

Vérins de benne

Débit de la pompe - Régime maxi à vide	458 l/min	120,9 US gal/min
Réglage du clapet de décharge – Levage	18 950 kPa	2 750 psi
Réglage du clapet de décharge – Abaissement	3 450 kPa	500 psi
Temps de levage de la benne – Régime maxi à vide	15,0 secondes	
Temps d'abaissement de la benne – Position libre	13,0 secondes	
Temps d'abaissement de la benne – Régime maxi à vide	13,0 secondes	

Spécifications relatives aux Tombereau de chantier 777

Capacité – Double pente : facteur de remplissage de 100 %

À ras	41,9 m^3	54,8 yd^3
Capacité à refus (SAE 2:1)*	60,1 m^3	78,6 yd^3

- Contactez votre concessionnaire Cat local pour obtenir des recommandations sur les bennes.

* ISO 6483:1980.

Capacité – Benne X : facteur de remplissage de 100 %

À ras	43,1 m^3	56,3 yd^3
Capacité à refus (SAE 2:1)*	64,1 m^3	83,8 yd^3

- Contactez votre concessionnaire Cat local pour obtenir des recommandations sur les bennes.

* ISO 6483:1980.

Capacité – Bennes à charbon : facteur de remplissage de 100 %

SAE 2:1 utilisable avec des densités de matériau de 1 160 kg/m^3 (1 950 lb/yd^3)	89,3 m^3	116,8 yd^3
SAE 2:1 utilisable avec des densités de matériau 1 040-1 160 kg/m^3 (1 750-1 950 lb/yd^3)	106 m^3	139 yd^3
SAE 2:1 utilisable avec des densités de matériau de 950-1 040 kg/m^3 (1 600 -1 950 lb/yd^3)	110 m^3	144 yd^3
SAE 2:1 utilisable avec des densités de matériau moins de 950 kg/m^3 (1 600 lb/yd^3)	125,9 m^3	164,6 yd^3

Répartition du poids - Approximative

Essieu avant : à vide	42 %
Essieu avant : en charge	33 %
Essieu arrière : à vide	58 %
Essieu arrière : en charge	67 %

Niveaux sonores – Tier 4 Final/Stage V/équivalent Tier 2

Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	70 dB(A)
Niveau de pression acoustique sonore de la machine (ISO 6395:2008)	114,5 dB(A)

- Le niveau de pression acoustique a été mesuré suivant la norme ISO 6396:2008. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale des ventilateurs de refroidissement du moteur.
- Le niveau de puissance acoustique de la machine a été mesuré suivant la norme ISO 6395:2008. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale des ventilateurs de refroidissement du moteur.
- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque le conducteur travaille dans une cabine ouverte (qui n'est pas correctement entretenue ou dont les portes/vitres sont ouvertes) pendant de longues périodes ou dans un environnement bruyant.

Système de climatisation

- Le système de climatisation de cette machine contient du gaz réfrigérant fluoré à effet de serre R1234yf. Se référer à l'étiquetage de la machine pour identifier le gaz.
- - S'il est équipé de R1234yf (potentiel de réchauffement global = 0,501), le système contient 1,85 kg (4,1 lb) de réfrigérant, soit un équivalent CO_2 de 0,001 tonne métrique (0,001 tonne US).

Suspension

Course du vérin à vide/en charge – Avant	74,7 mm	2,9 in
Course du vérin à vide/en charge – Arrière	66,0 mm	2,5 in
Oscillation de l'essieu arrière	+/- 5,4°	

Direction

Normes de direction	ISO 5010:2019	
Angle de braquage	30,5º	
Rayon de braquage - Avant	25,3 m	83 ft
Diamètre de dégagement pour le braquage	28,4 m	93 ft

Cadre de protection contre le retournement/cadre de protection contre les chutes d'objets (ROPS/FOPS)

Normes ROPS/FOPS

- Le cadre ROPS proposé par Caterpillar est conforme à la norme ISO 3471:2008 pour l'opérateur et ISO 13459:2012 pour l'instructeur.
- Le cadre de protection contre les chutes d'objets (FOPS) est conforme à la norme ISO 3449:2005 Level II pour le conducteur et ISO 13459:2012 Level II pour l'instructeur.

Pneus

Pneu standard	27.00R49 (E4)

- Les capacités de production du Tombereau 777 sont telles que, dans certaines conditions d'exploitation, les performances en tonnes-kilomètres par heure/tonnes-milles par heure (TKPH/TMPH) des pneus de série ou en option pourraient être dépassées, ce qui risquerait de limiter la production.
- Caterpillar conseille de réaliser une étude complète de l'application prévue et de consulter le fournisseur pour le choix des pneus les plus appropriés.

Contenances pour l'entretien

Réservoir de carburant	1 136,0 l 1 325,0 l	300,0 US gal 350,0 US gal
Circuit de refroidissement - Tier 4 Final	231,0 l	61,0 US gal
Système de refroidissement - Tier 2	219,0 l	57,9 US gal
Carter	109,0 l	28,7 US gal
Différentiels	227,0 l	59,9 US gal
Réducteurs (chacun)	76,0 l	20,0 US gal
Circuit de direction (réservoir inclus)	53,6 l	14,1 US gal
Système hydraulique du vérin et du frein	444,0 l	117,0 US gal
Roues avant (chacune)	7,5 l	1,98 US gal
Convertisseur de couple/ Circuit de transmission	138,5 l	36,5 US gal

Spécifications relatives aux Tombereau de chantier 777

Calcul poids/charge utile – Tier 4 Final/Stage V

		Benne X (fond plat)							
Poids de la machine en fonction de la configuration		**Sans renfort**		**Avec renfort**		**Avec renfort HD**		**Avec renfort en caoutchouc**	
Base : Fond/paroi latérale/paroi frontale	mm (in)	**20/10/12 (0,79/0,39/0,47)**		**20/10/12 (0,79/0,39/0,47)**		**20/10/12 (0,79/0,39/0,47)**		**20/10/12 (0,79/0,39/0,47)**	
Renfort : Fond/paroi latérale/paroi frontale	mm (in)			**12/10/16 (0,47/0,39/0,63)**		**16/10/10 (0,63/0,39/0,39)**		**102/10/10 (4,02/0,39/0,39)**	
Capacité de la benne	m^3 (yd^3)	64,1	(83,8)	63,5	(83,1)	63,3	(82,8)	60,9	(79,7)
Poids brut en ordre de marche cible	kg (lb)	164 654	(363 000)	164 654	(363 000)	164 654	(363 000)	164 654	(363 000)
Poids du châssis à vide	kg (lb)	51 286	(113 066)	51 286	(113 066)	51 286	(113 066)	51 286	(113 066)
Poids de la benne	kg (lb)	15 851	(34 945)	20 676	(45 583)	22 249	(49 051)	23 042	(50 800)
Poids de la machine à vide	kg (lb)	67 137	(148 011)	71 962	(158 649)	73 535	(162 117)	74 328	(163 865)
Volume du réservoir de carburant	L (gal)	1 136	(300)	1 136	(300)	1 136	(300)	1 136	(300)
Réservoir de carburant rempli à 100 %	kg (lb)	955	(2 106)	955	(2 106)	955	(2 106)	955	(2 106)
Poids en ordre de marche de la machine à vide	kg (lb)	68 092	(150 117)	72 917	(160 755)	74 490	(164 222)	75 283	(165 971)
Charge utile									
Charge utile cible (100 %)*	kg (lb)	96 562	(212 883)	91 737	(202 245)	90 164	(198 778)	89 371	(197 029)
	tonnes métriques (tonnes US)	96,6	(106,4)	91,7	(101,1)	90,2	(99,4)	89,4	(98,5)
Charge utile maximale (110 % de la cible)*	kg (lb)	106 218	(234 170)	100 911	(222 469)	99 180	(218 656)	98 308	(216 732)
	tonnes métriques (tonnes US)	106,2	(117,1)	100,9	(111,2)	99,2	(109,3)	98,3	(108,4)
Charge utile à ne pas dépasser (120 % de la cible)*	kg (lb)	115 874	(255 458)	110 084	(242 694)	108 197	(238 533)	107 245	(236 435)
	tonnes métriques (tonnes US)	115,9	(127,7)	110,1	(121,3)	108,2	(119,0)	107,2	(118,2)

*Se référer à la politique en matière de charge utile 10/10/20 de Caterpillar.

Calcul de la charge utile : définitions

Charge utile cible = poids brut cible de la machine moins le poids en ordre de marche de la machine à vide

Poids en ordre de marche de la machine à vide = poids du châssis à vide + poids du système de benne + carburant

Charge utile maximale = charge utile cible × 1,10 (110 %)

Calcul poids/charge utile – Tier 4 Final/Stage V

		Double déclive					
Poids de la machine en fonction de la configuration		**Sans renfort**		**Avec renfort**		**Avec renfort en caoutchouc**	
Base : Fond/paroi latérale/paroi frontale	mm (in)	**20/10/12 (0,79/0,39/0,47)**		**20/10/12 (0,79/0,39/0,47)**		**20/10/12 (0,79/0,39/0,47)**	
Renfort : Fond/paroi latérale/paroi frontale	mm (in)			**12/10/12 (0,47/0,39/0,47)**		**102/10/10 (4,02/0,39/0,39)**	
Capacité de la benne	m^3 (yd^3)	60,1	(78,6)	59,5	(77,8)	57,0	(74,6)
Poids brut en ordre de marche cible	kg (lb)	164 654	(363 000)	164 654	(363 000)	164 654	(363 000)
Poids du châssis à vide	kg (lb)	51 286	(113 066)	51 286	(113 066)	51 286	(113 066)
Poids de la benne	kg (lb)	16 075	(35 439)	21 770	(47 995)	23 017	(50 744)
Poids de la machine à vide	kg (lb)	67 361	(148 506)	73 056	(161 061)	74 303	(163 810)
Volume du réservoir de carburant	L (gal)	1 136	(300)	1 136	(300)	1 136	(300)
Réservoir de carburant rempli à 100 %	kg (lb)	955	(2 106)	955	(2 106)	955	(2 106)
Poids en ordre de marche de la machine à vide	kg (lb)	68 316	(150 612)	74 011	(163 167)	75 258	(165 916)
Charge utile							
Charge utile cible (100 %)*	kg (lb)	96 338	(212 388)	90 643	(199 833)	89 396	(197 084)
	tonnes métriques (tonnes US)	96,3	(106,2)	90,6	(99,9)	89,4	(98,5)
Charge utile maximale (110 % de la cible)*	kg (lb)	105 972	(233 627)	99 707	(219 816)	98 336	(216 792)
	tonnes métriques (tonnes US)	106,0	(116,8)	99,7	(109,9)	98,3	(108,4)
Charge utile à ne pas dépasser (120 % de la cible)*	kg (lb)	115 606	(254 866)	108 772	(239 800)	107 275	(236 501)
	tonnes métriques (tonnes US)	115,6	(127,4)	108,8	(119,9)	107,3	(118,2)

*Se référer à la politique en matière de charge utile 10/10/20 de Caterpillar.

Rehausses de flanc (en option)							
Hauteur		**Volume ajouté**		**Poids**		**Masse volumique maximale du matériau (110 %)****	
mm	(in)	m^3	(yd^3)	kg	(lb)	kg	(lb)
152	(6)	4,1	(5,3)	976	(1 174)	1 569	(2 656)
305	(12)	7,9	(10,3)	1 513	(1 819)	1 469	(2 497)
457	(18)	11,5	(15,1)	2 003	(2 408)	1 387	(2 361)
610	(24)	14,8	(19,3)	2 568	(3 088)	1 317	(2 251)
175	(6,9) (benne X uniquement)	5,1	(6,7)	852	(1 024)	1 472	(2 490)

**Toutes les rehausses de flanc sont basées sur la benne à renfort DS. Rehausse de flanc de benne X basée sur la benne X à renfort.

Le poids du châssis à vide est calculé sans carburant.

Calcul de la charge utile : définitions

Charge utile cible = poids brut cible de la machine moins le poids en ordre de marche de la machine à vide

Poids en ordre de marche de la machine à vide = poids du châssis à vide + poids du système de benne + carburant

Charge utile maximale = charge utile cible × 1,10 (110 %)

Spécifications relatives aux Tombereau de chantier 777

Calcul poids/charge utile – Équivalent Tier 2

		Benne X (fond plat)							
Poids de la machine en fonction de la configuration		**Sans renfort**		**Avec renfort**		**Avec renfort HD**		**Avec renfort en caoutchouc**	
Base : Fond/paroi latérale/paroi frontale	mm (in)	**20/10/12 (0,79/0,39/0,47)**		**20/10/12 (0,79/0,39/0,47)**		**20/10/12 (0,79/0,39/0,47)**		**20/10/12 (0,79/0,39/0,47)**	
Renfort : Fond/paroi latérale/paroi frontale	mm (in)			**12/10/16 (0,47/0,39/0,63)**		**16/10/10 (0,63/0,39/0,39)**		**102/10/10 (4,02/0,39/0,39)**	
Volume de la benne	m^3 (yd^3)	64,1	(83,8)	63,5	(83,1)	63,3	(82,8)	60,9	(79,7)
Poids brut en ordre de marche cible	kg (lb)	164 654	(363 000)	164 654	(363 000)	164 654	(363 000)	164 654	(363 000)
Poids du châssis à vide	kg (lb)	51 141	(112 747)	51 141	(112 747)	51 141	(112 747)	51 141	(112 747)
Poids de la benne	kg (lb)	15 851	(34 945)	20 676	(45 583)	22 249	(49 050)	23 042	(50 800)
Poids de la machine à vide	kg (lb)	66 992	(147 692)	71 817	(158 329)	73 390	(161 797)	74 183	(163 546)
Volume du réservoir de carburant	L (gal)	1 136	(300)	1 136	(300)	1 136	(300)	1 136	(300)
Réservoir de carburant rempli à 100 %	kg (lb)	955	(2 106)	955	(2 106)	955	(2 106)	955	(2 106)
Poids à vide en ordre de marche	kg (lb)	67 947	(149 797)	72 772	(160 435)	74 345	(163 903)	75 138	(165 651)
Charge utile									
Charge utile cible (100 %)*	kg (lb)	96 707	(213 202)	91 882	(202 565)	90 309	(199 097)	89 516	(197 349)
	tonnes métriques (tonnes US)	96,7	(106,7)	91,9	(101,3)	90,3	(99,5)	89,5	(98,7)
Masse volumique du matériau de charge utile cible	kg/m^3 (lb/yd^3)	1 676	(2 825)	1 608	(2 710)	1 578	(2 660)	1 633	(2 753)
Charge utile de travail maximale (110 %)*	kg (lb)	106 378	(234 523)	101 070	(222 821)	99 340	(219 007)	98 468	(217 085)
	tonnes métriques (tonnes US)	106,4	(117,3)	101,1	(111,4)	99,3	(109,5)	98,5	(108,6)
Masse volumique maximale du matériau de charge utile de travail	kg/m^3 (lb/yd^3)	1 844	(3 108)	1 769	(2 982)	1 736	(2 926)	1 797	(3 029)
Charge utile maximale autorisée (120 %)*	kg (lb)	116 048	(255 842)	110 258	(243 078)	108 371	(238 917)	107 419	(236 818)
	tonnes métriques (tonnes US)	116,0	(127,9)	110,2	(121,5)	108,4	(119,5)	107,4	(118,4)
Masse volumique maximale autorisée du matériau de charge utile	kg/m^3 (lb/yd^3)	2 012	(3 391)	1 928	(3 250)	1 893	(3 191)	1 960	(3 304)

*Se référer à la politique en matière de charge utile 10/10/20 de Caterpillar.

Calcul poids/charge utile – Équivalent Tier 2

		Double déclive					
Poids de la machine en fonction de la configuration		**Sans renfort**		**Avec renfort**		**Avec renfort en caoutchouc**	
Base : Fond/paroi latérale/paroi frontale	mm (in)	**20/10/12 (0,79/0,39/0,47)**		**20/10/12 (0,79/0,39/0,47)**		**20/10/12 (0,79/0,39/0,47)**	
Renfort : Fond/paroi latérale/paroi frontale	mm (in)			**12/10/12 (0,47/0,39/0,47)**		**102/10/10 (4,02/0,39/0,39)**	
Volume de la benne	m^3 (yd^3)	60,1	(78,6)	59,5	(77,8)	57,0	(74,6)
Poids brut en ordre de marche cible	kg (lb)	164 654	(363 000)	164 654	(363 000)	164 654	(363 000)
Poids du châssis à vide	kg (lb)	51 141	(112 747)	51 141	(112 747)	51 141	(112 747)
Poids de la benne	kg (lb)	16 075	(35 439)	21 770	(48 003)	23 017	(50 752)
Poids de la machine à vide	kg (lb)	67 216	(148 186)	72 911	(160 741)	74 158	(163 490)
Volume du réservoir de carburant	L (gal)	1 136	(300)	1 136	(300)	1 136	(300)
Réservoir de carburant rempli à 100 %	kg (lb)	955	(2 106)	955	(2 106)	955	(2 106)
Poids à vide en ordre de marche	kg (lb)	68 171	(150 291)	73 866	(162 847)	75 113	(165 596)
Charge utile							
Charge utile cible (100 %)*	kg (lb)	96 483	(212 709)	90 788	(200 153)	89 541	(197 404)
	tonnes métriques (tonnes US)	96,5	(106,4)	90,8	(100,1)	89,5	(98,7)
Masse volumique du matériau de charge utile cible	kg/m^3 (lb/yd^3)	1 784	(3 007)	1695	(2 857)	1 745	(2 941)
Charge utile de travail maximale (110 %)*	kg (lb)	106 131	(233 979)	99 867	(220 169)	98 495	(217 144)
	tonnes métriques (tonnes US)	106,1	(117,0)	99,9	(110,1)	98,4	(108,5)
Masse volumique maximale du matériau de charge utile de travail	kg/m^3 (lb/yd^3)	1 962	(3 307)	1 865	(3 144)	1 920	(3 236)
Charge utile maximale autorisée (120 %)*	kg (lb)	115 780	(255 251)	108 946	(240 185)	107 449	(236 884)
	tonnes métriques (tonnes US)	115,8	(127,6)	108,9	(120,0)	107,3	(118,3)
Masse volumique maximale autorisée du matériau de charge utile	kg/m^3 (lb/yd^3)	2 141	(3 609)	2 034	(3 428)	2 095	(3 531)

*Se référer à la politique en matière de charge utile 10/10/20 de Caterpillar.

Rehausses de flanc de flanc (en option)							
Hauteur		**Volume ajouté**		**Poids**		**Masse volumique maximale du matériau (110 %)****	
mm	(in)	m^3	(yd^3)	kg	(lb)	kg	(lb)
152	(6)	4,1	(5,3)	976	(1 174)	1 569	(2 656)
305	(12)	7,9	(10,3)	1 513	(1 819)	1 469	(2 497)
457	(18)	11,5	(15,1)	2 003	(2 408)	1 387	(2 361)
610	(24)	14,8	(19,3)	2 568	(3 088)	1 317	(2 251)
175	(6,9) (benne X uniquement)	5,1	(6,7)	852	(1 024)	1 472	(2 490)

**Toutes les rehausses de flanc sont basées sur la benne à renfort DS. Rehausse de flanc de benne X basée sur la benne X à renfort.

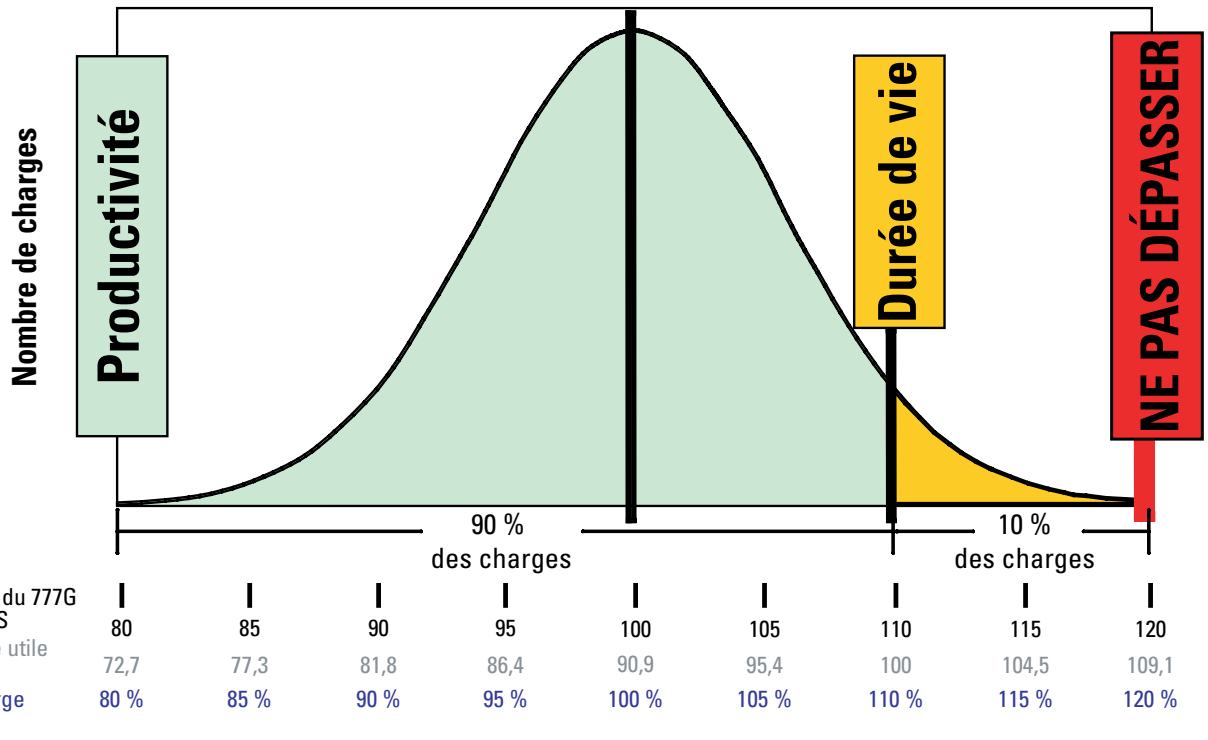
Le poids du châssis à vide est calculé sans carburant.

Calcul de la charge utile : définitions
Poids de la machine à vide = poids du châssis à vide + poids du système de benne
Charge utile cible = poids brut cible de la machine moins le poids de la machine à vide
Charge utile maximale = Charge utile cible x 1,10 (110 %)

Politique de gestion de la charge utile 10/10/20 visant à optimiser la durée de vie des machines

La stratégie de transport idéale qui maximise la durée de vie de la machine et de *ses composants consiste* à **maintenir la** *moyenne de toutes les charges utiles* **à un niveau égal ou inférieur à la charge utile cible nominale de la machine**.

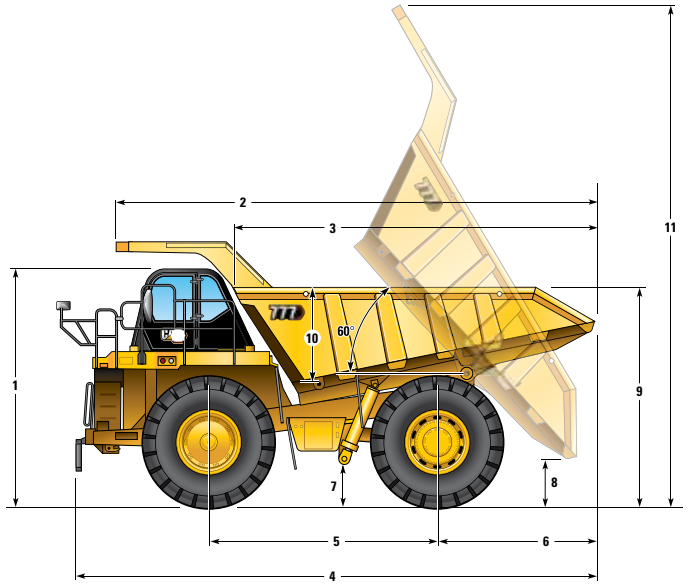
- 90 % des charges doivent être comprises dans cette plage
- 10 % des charges au maximum peuvent dépasser 10 % de la charge utile cible
- Aucune charge ne doit dépasser 20 % de la charge utile cible

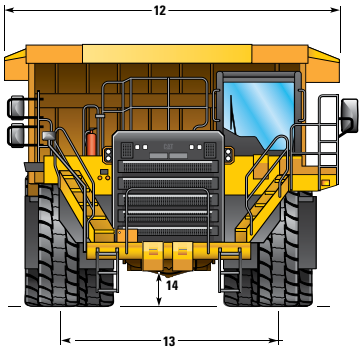


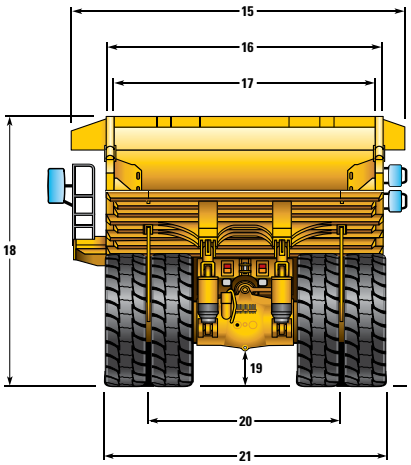
Charge utile du 777G en tonnes US	80	85	90	95	100	105	110	115	120
777G Charge utile en tonnes	72,7	77,3	81,8	86,4	90,9	95,4	100	104,5	109,1
% de la charge utile cible	80 %	85 %	90 %	95 %	100 %	105 %	110 %	115 %	120 %

Dimensions

Toutes les dimensions sont approximatives.







		Double déclive		Benne X		Benne à charbon 1		Benne à charbon 2	
1	Hauteur au sommet du cadre ROPS	4 730 mm	15,50 ft	4 730 mm	15,50 ft	4 730 mm	15,50 ft	4 730 mm	15,50 ft
2	Longueur hors tout de la benne	9 830 mm	32,20 ft	10 070 mm	33,04 ft	10 274 mm	33,71 ft	10 445 mm	34,27 ft
3	Longueur intérieure de la benne	6 580 mm	21,50 ft	7 037 mm	23,09 ft	7 562 mm	24,81 ft	7 734 mm	25,37 ft
4	Longueur hors tout	10 535 mm	34,50 ft	10 758 mm	35,30 ft	10 968 mm	35,98 ft	11 140 mm	36,55 ft
5	Empattement	4 560 mm	14,96 ft	4 560 mm	14,96 ft	4 560 mm	14,96 ft	4 560 mm	14,96 ft
6	De l'essieu arrière à la partie arrière	3 062 mm	10,00 ft	3 263 mm	10,71 ft	3 473 mm	11,39 ft	3 644 mm	11,96 ft
7	Garde au sol	896 mm	2,94 ft	896 mm	2,94 ft	896 mm	2,94 ft	896 mm	2,94 ft
8	Hauteur de vidage	965 mm	3,10 ft	893 mm	2,93 ft	935 mm	3,07 ft	821 mm	2,69 ft
9	Hauteur de chargement - À vide	4 380 mm	14,30 ft	4 429 mm	14,53 ft	4 851 mm	15,92 ft	5 321 mm	17,46 ft
10	Profondeur intérieure de la benne - Maximale	1 895 mm	6,20 ft	1 777 mm	5,83 ft	2 223 mm	7,29 ft	2 693 mm	8,84 ft
11	Hauteur hors tout - Benne relevée	9 953 mm	32,60 ft	10 071 mm	33,04 ft	10 319 mm	33,85 ft	10 319 mm	33,85 ft
12	Largeur en ordre de marche	6 687 mm	21,94 ft	6 687 mm	21,94 ft	6 706 mm	22,00 ft	6 706 mm	22,00 ft
13	Largeur du pneu avant	4 170 mm	13,68 ft	4 170 mm	13,68 ft	4 170 mm	13,68 ft	4 170 mm	13,68 ft
14	Garde au sol de la protection moteur	864 mm	2,83 ft	864 mm	2,83 ft	864 mm	2,83 ft	864 mm	2,83 ft
15	Largeur hors tout du toit	6 200 mm	20,34 ft	6 200 mm	20,34 ft	6 404 mm	21,01 ft	6 404 mm	21,01 ft
16	Largeur extérieure de la benne	5 524 mm	18,10 ft	5 682 mm	18,64 ft	6 365 mm	20,88 ft	6 368 mm	20,89 ft
17	Largeur intérieure de la benne	5 200 mm	17,00 ft	5 450 mm	17,88 ft	6 150 mm	20,18 ft	6 150 mm	20,18 ft
18	Hauteur à l'avant du toit	5 200 mm	17,00 ft	5 370 mm	17,62 ft	5 840 mm	19,16 ft	5 840 mm	19,16 ft
19	Garde au sol de l'essieu arrière	902 mm	2,96 ft	902 mm	2,96 ft	902 mm	2,96 ft	902 mm	2,96 ft
20	Largeur des pneus jumelés arrière	3 576 mm	11,73 ft	3 576 mm	11,73 ft	3 576 mm	11,73 ft	3 576 mm	11,73 ft
21	Largeur hors tout des pneus	5 223 mm	17,14 ft	5 223 mm	17,14 ft	5 223 mm	17,14 ft	5 223 mm	17,14 ft

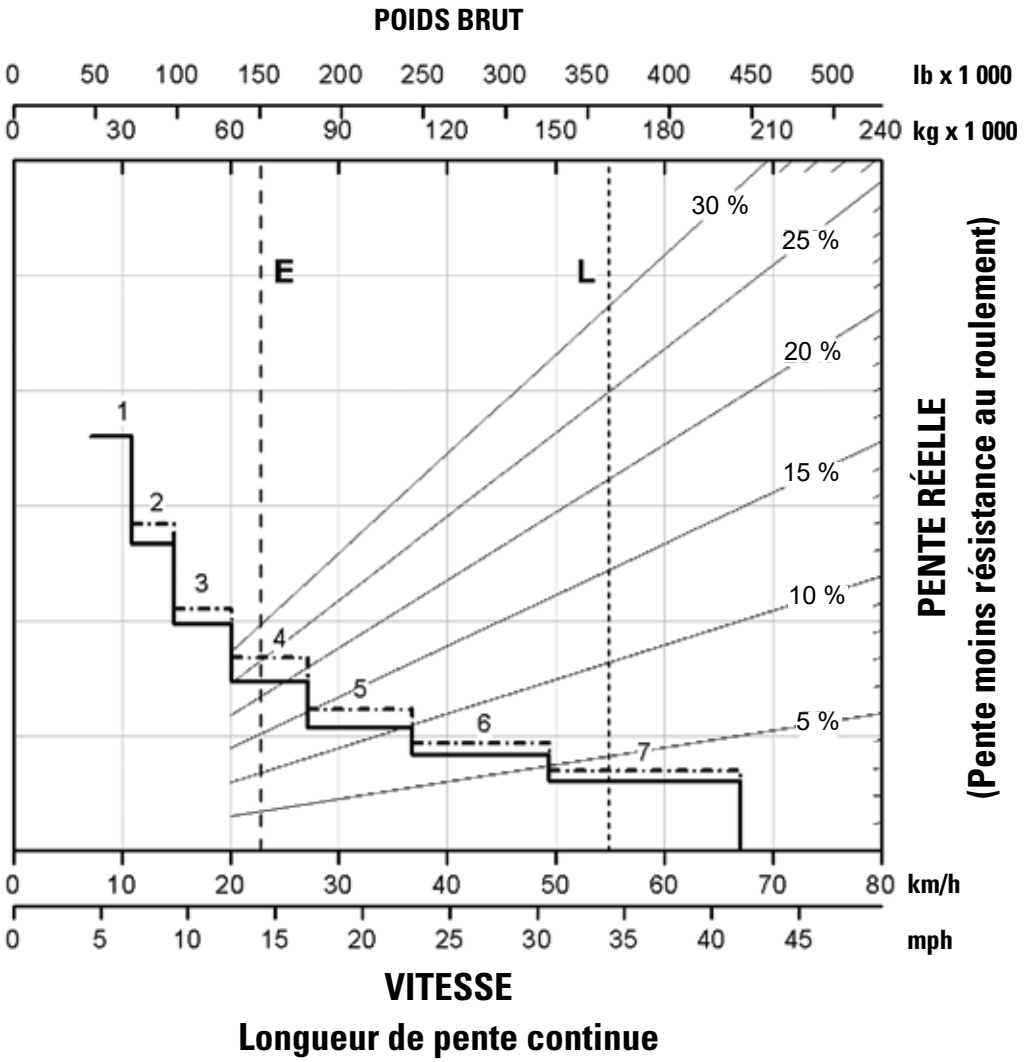
Performances de ralentissement - Tier 4 Final/Stage V

Pour déterminer les performances de ralentissement : additionnez les longueurs de tous les segments de descente et, à partir de ce total, consultez le tableau de ralentissement approprié. Lire le graphique en partant du poids brut du véhicule et en descendant jusqu'au pourcentage de pente réelle. La pente effective correspond à la pente réelle exprimée en pourcentage, diminuée de 1 % par tranche de 10 kg/t (20 lb/tonne) de résistance au roulement. À partir du point d'intersection, suivez horizontalement jusqu'à la courbe du rapport de boîte le plus élevé, puis descendez verticalement sur l'échelle des vitesses pour obtenir la vitesse maximale supportée par les freins sans dépassement de la capacité de refroidissement. Les graphiques suivants sont établis sur la base des conditions suivantes : température ambiante de 32 °C (90 °F), au niveau de la mer, avec des pneus 27.00R49 (E4).

NOTA : Sélectionnez le rapport approprié pour maintenir le régime moteur au niveau le plus élevé possible, sans pour autant provoquer de surrégime. Si l'huile de refroidissement surchauffe, réduisez la vitesse au sol pour permettre à la transmission de passer à la plage de régimes inférieure suivante.

Performances de freinage

- **Ralentissement de descente illimitée**



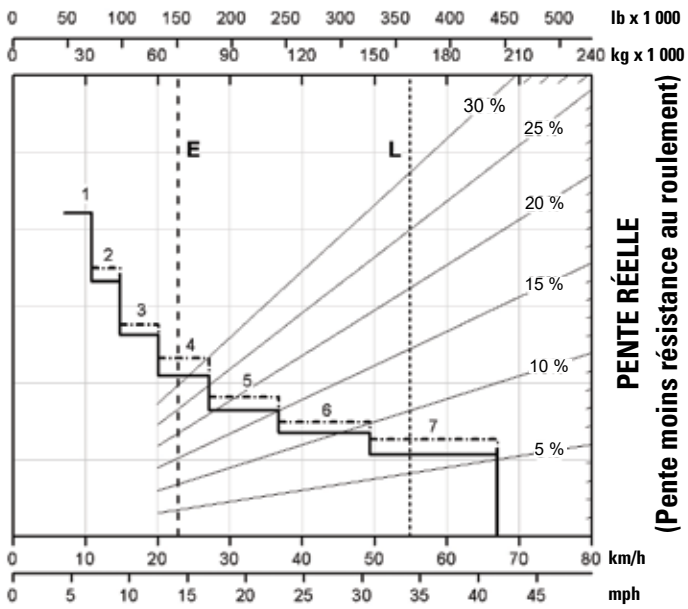
Longueur de pente continue

E : à vide 68 316 kg (150 612 lb)
L — Poids brut cible de la machine 164 654 kg (363 000 lb)
---------- Avec ARC uniquement
–·–·– ARC et frein moteur

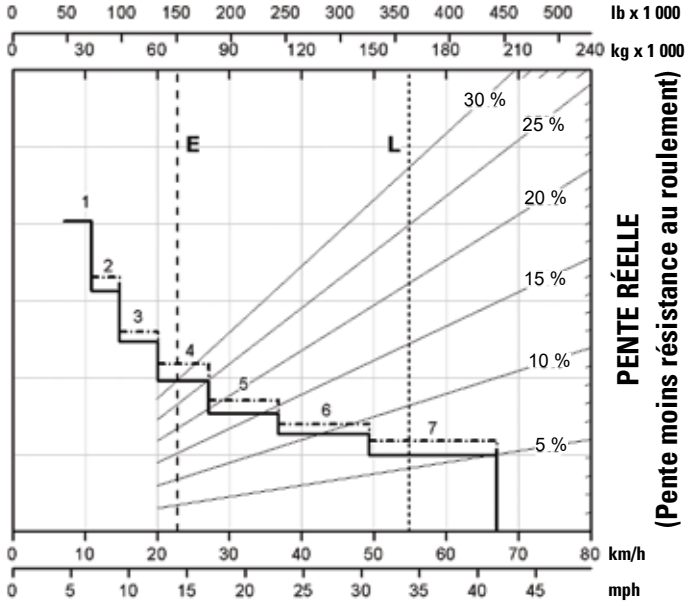
1A : 1re vitesse (convertisseur de couple)
1B : 1re vitesse
2A — 2e vitesse (convertisseur de couple)
2B : 2e vitesse
3 : 3e vitesse
4 : 4e vitesse
5 : 5e vitesse
6 : 6e vitesse
7 : 7e vitesse

Performances de ralentissement - Tier 4 Final/Stage V

Performances de freinage
• 450 m (1 500 ft) • 600 m (2 000 ft)



Distance de pente - 450 m (1 500 ft)



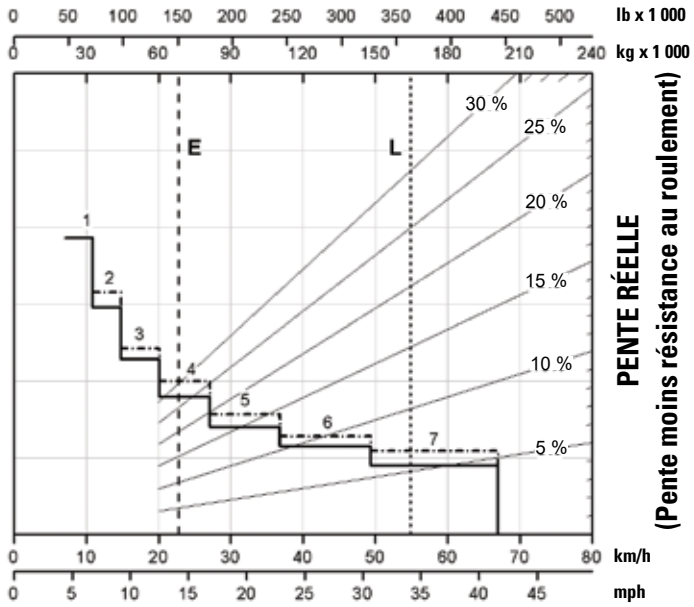
Distance de pente - 600 m (2 000 ft)

E : à vide 68 316 kg (150 612 lb)
L — Poids brut cible de la machine 164 654 kg (363 000 lb)
---------- Avec ARC uniquement
–·–·– ARC et frein moteur

1 — 1re vitesse
2 — 2e vitesse
3 — 3e vitesse
4 — 4e vitesse
5 — 5e vitesse
6 — 6e vitesse
7 — 7e vitesse

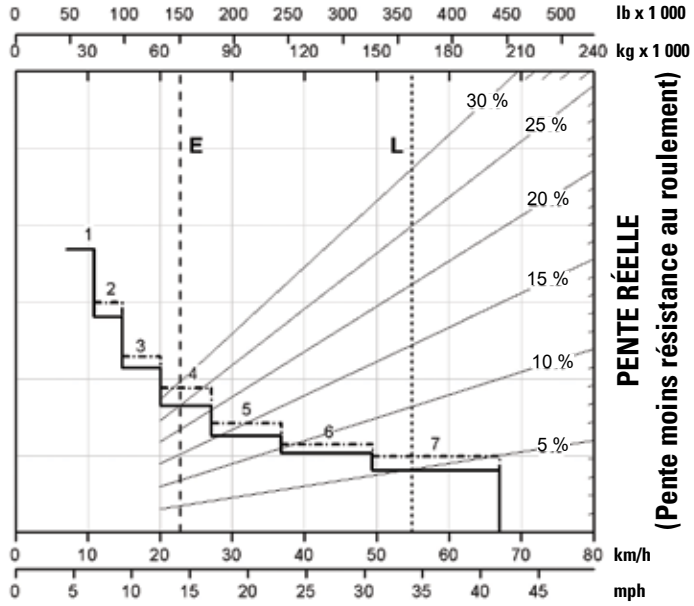
Performances de ralentissement - Tier 4 Final/Stage V

Performances de freinage
• 900 m (3 000 ft) • 1 500 m (5 000 ft)
POIDS BRUT



VITESSE
Distance de pente - 900 m (3 000 ft)

POIDS BRUT



VITESSE
Distance de pente - 1 500 m (5 000 ft)

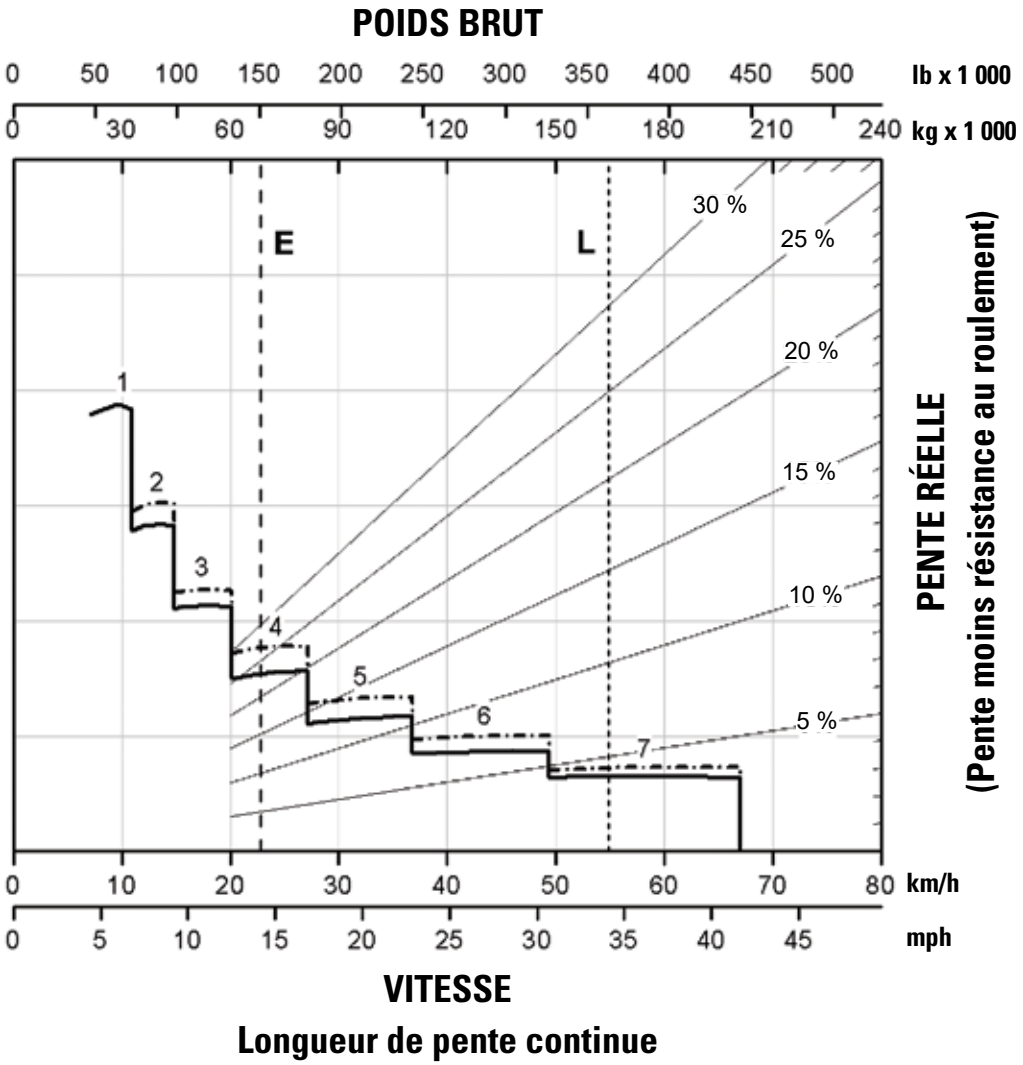
E : à vide 68 316 kg (150 612 lb)
L — Poids brut cible de la machine 164 654 kg (363 000 lb)
---------- Avec ARC uniquement
–·–·– ARC et frein moteur

1 — 1re vitesse
2 — 2e vitesse
3 — 3e vitesse
4 — 4e vitesse
5 — 5e vitesse
6 — 6e vitesse
7 — 7e vitesse

Performances de ralentissement - Équivalent Tier 2

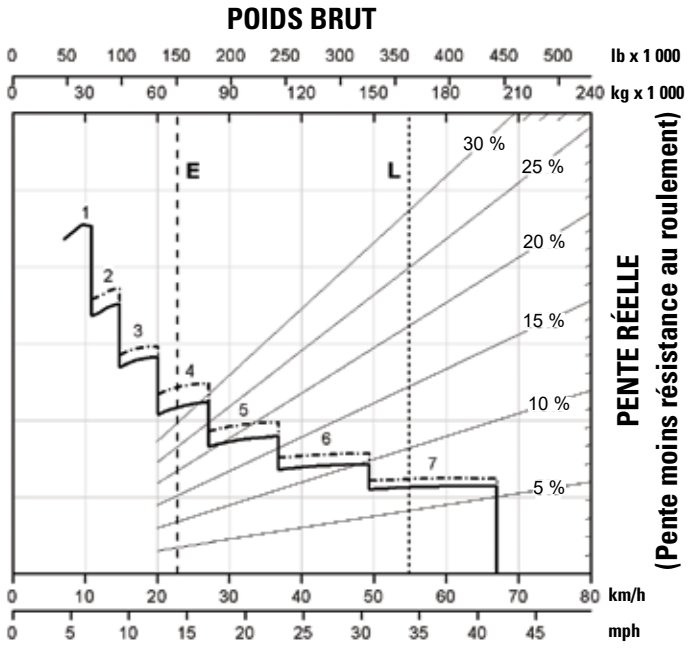
Pour déterminer les performances de ralentissement : additionnez les longueurs de tous les segments de descente et, à partir de ce total, consultez le tableau de ralentissement approprié. Lire le graphique en partant du poids brut du véhicule et en descendant jusqu'au pourcentage de pente réelle. La pente effective correspond à la pente réelle exprimée en pourcentage, diminuée de 1 % par tranche de 10 kg/t (20 lb/tonne) de résistance au roulement. À partir du point d'intersection, suivez horizontalement jusqu'à la courbe du rapport de boîte le plus élevé, puis descendez verticalement sur l'échelle des vitesses pour obtenir la vitesse maximale supportée par les freins sans dépassement de la capacité de refroidissement.
Les graphiques suivants sont établis sur la base des conditions suivantes : température ambiante de 32 °C (90 °F), au niveau de la mer, avec des pneus 27.00R49 (E4).

NOTA : Sélectionnez le rapport approprié pour maintenir le régime moteur au niveau le plus élevé possible, sans pour autant provoquer de surrégime. Si l'huile de refroidissement surchauffe, réduisez la vitesse au sol pour permettre à la transmission de passer à la plage de régimes inférieure suivante.

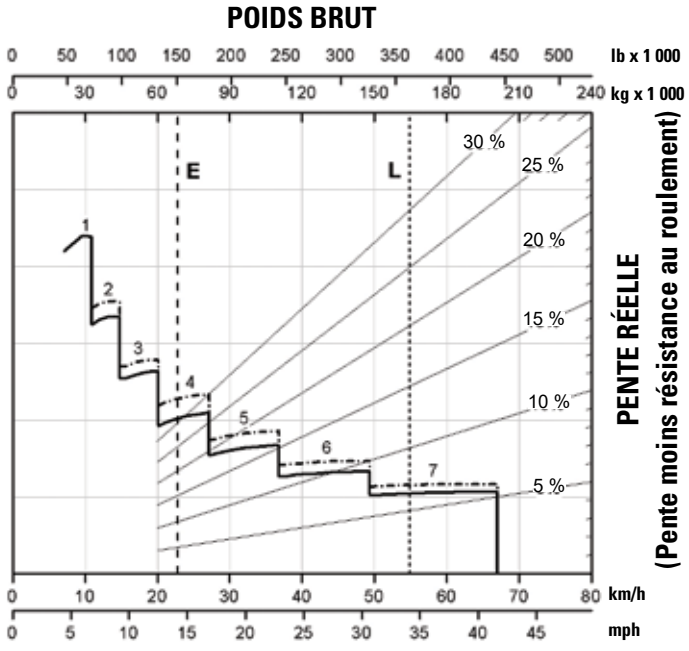


Spécifications relatives aux Tombereau de chantier 777

Performances de ralentissement - Équivalent Tier 2



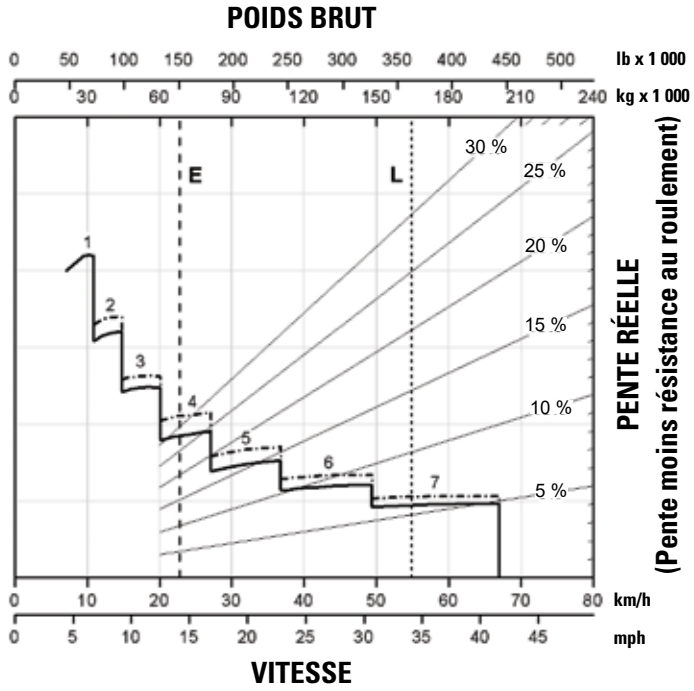
Distance de pente - 450 m (1 500 ft)



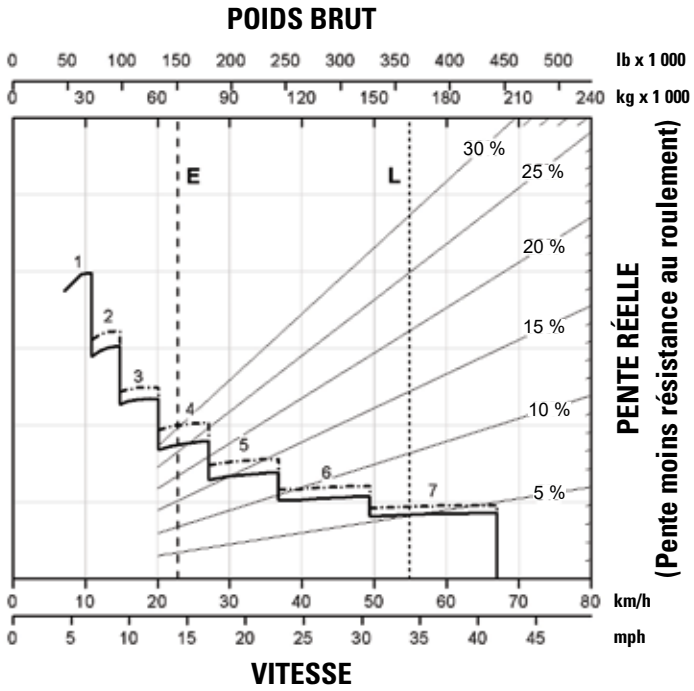
Distance de pente - 600 m (2 000 ft)

Frein moteur

Performances de ralentissement - Équivalent Tier 2



Distance de pente - 900 m (3 000 ft)



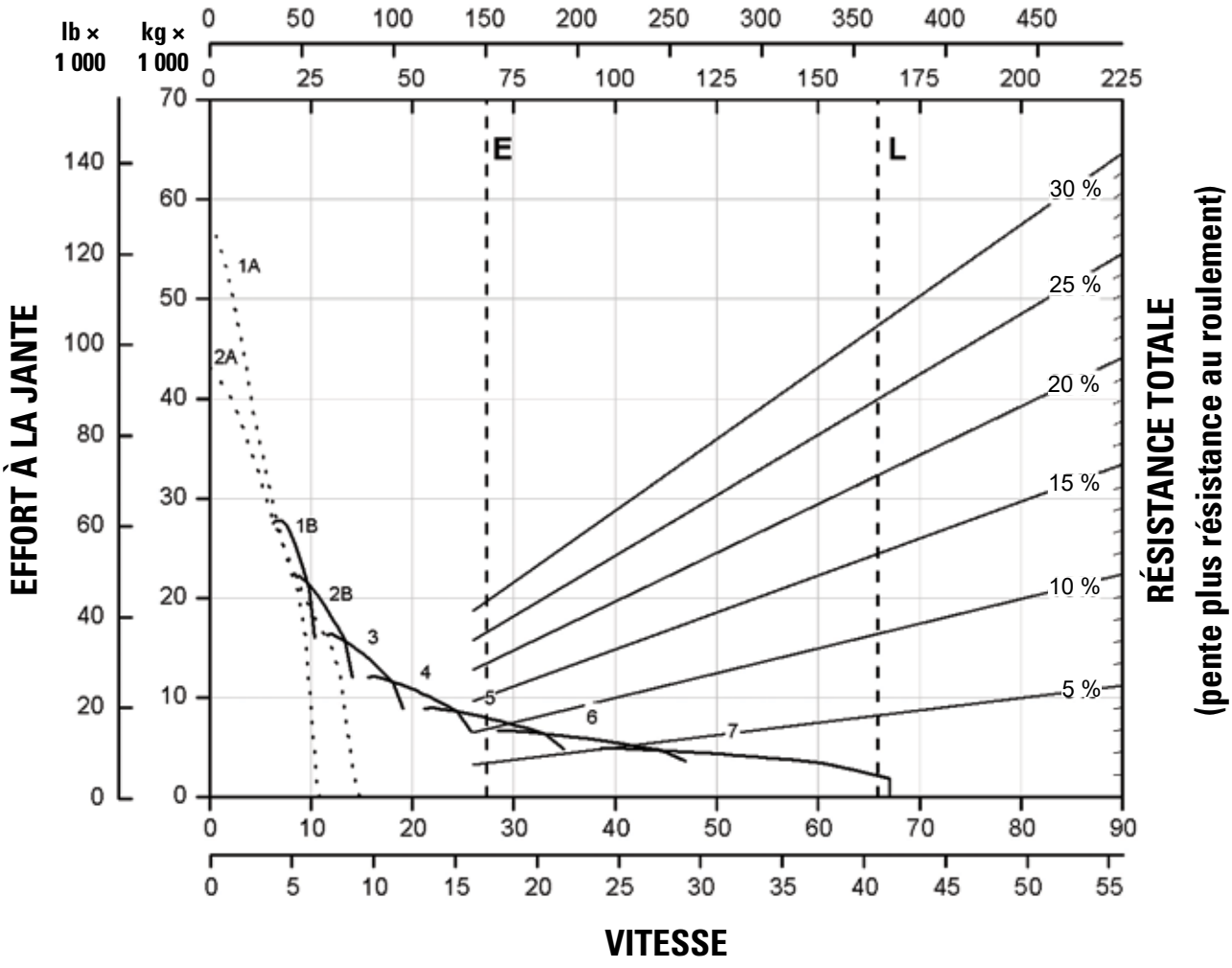
Distance de pente - 1 500 m (5 000 ft)

Frein moteur

Pente/Vitesse/Effort à la jante – Tier 4 Final/Stage V

Pour déterminer les performances en pente : lire à partir du poids brut jusqu'au pourcentage de la résistance totale. La résistance totale est égale au pourcentage réel de la pente plus 1 % par tranche de 10 kg/t (20 lb/t) de résistance au roulement. À partir du point d'intersection, lire horizontalement jusqu'à la courbe de la vitesse la plus élevée possible, puis descendez jusqu'à la vitesse maximale. L'effort disponible à la jante dépend de l'adhérence et de la charge imposée aux roues motrices.

Courbe de pente-vitesse-effort à la jante 777
• Pneus 27.00R49

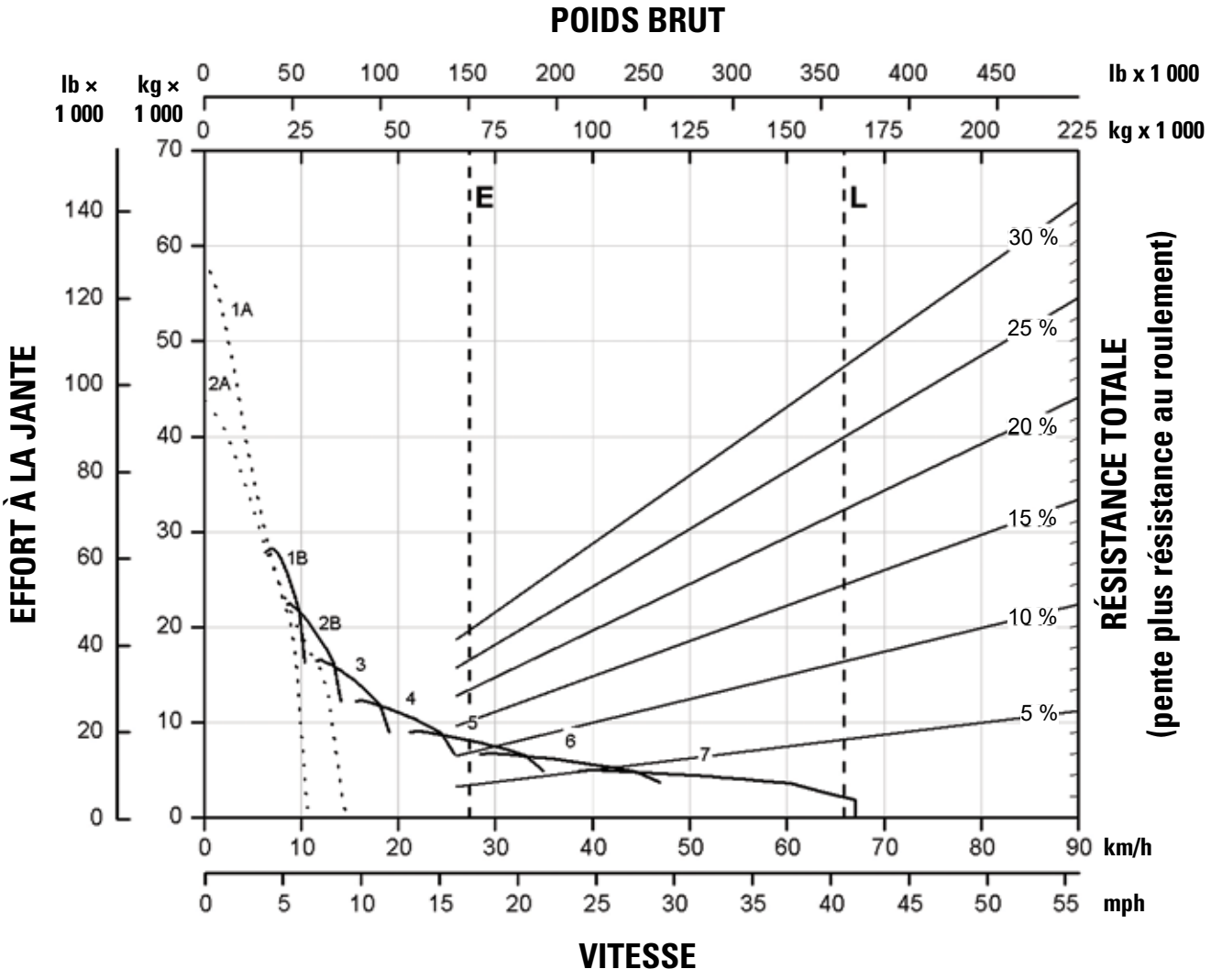


E : à vide 68 316 kg (150 612 lb)
L — Poids brut cible de la machine 164 654 kg (363 000 lb)

1A : 1re vitesse (convertisseur de couple)
1B : 1re vitesse
2A — 2e vitesse (convertisseur de couple)
2B : 2e vitesse
3 : 3e vitesse
4 : 4e vitesse
5 : 5e vitesse
6 : 6e vitesse
7 : 7e vitesse

Pente/Vitesse/Effort à la jante - Équivalent Tier 2

Pour déterminer les performances en pente : lire à partir du poids brut jusqu'au pourcentage de la résistance totale. La résistance totale est égale au pourcentage réel de la pente plus 1 % par tranche de 10 kg/t (20 lb/t) de résistance au roulement. À partir du point d'intersection, lire horizontalement jusqu'à la courbe de la vitesse la plus élevée possible, puis descendez jusqu'à la vitesse maximale. L'effort disponible à la jante dépend de l'adhérence et de la charge imposée aux roues motrices.



Équipement standard et options du Tombereau de chantier 777

Équipement standard et options

L'équipement standard et les options peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat®.

	Standard	En option
GROUPE MOTOPROPULSEUR		
Filtre à air double, avec préfiltre (2)	✓	
Refroidisseur d'admission air-air (ATAAC)	✓	
Commande de ralenti avec mode à froid automatique	✓	
Calage automatique	✓	
Circuit de freinage:– Freins longue durée– Indicateur d'usure des freins– Commande de ralentisseur automatique (ARC) utilisant des freins multidisques refroidis par huile– Moteur de desserrage des freins (remorquage)– Ralentisseur manuel utilisant des freins multidisques refroidis par huile– Freins multidisques refroidis par huile (avant/arrière)– Stationnement– Manœuvre	✓	
Moteur C32B Cat® (Tier 4 Final/Stage V UE/Tier 2/ Stage II UE)	✓	
Frein de compression du moteur Cat		✓
Ensembles de démarrage par temps froid		✓
Démarrage électrique par temps froid (deux démarreurs et quatre batteries)	✓	
Pompe d'amorçage électrique	✓	
Coupure de ralenti du moteur	✓	
Aide au démarrage à l'éther	✓	
Liquide de refroidissement longue durée, -35°C (-30°F)	✓	
Ventilateur - vitesse variable (Tier 4)	✓	
Ventilateur - vitesse variable (Tier 2)		✓
Filtre à carburant/séparateur d'eau	✓	
Silencieux, échappement (Tier 2)	✓	
Silencieux, insonorisation (Tier 2)		✓
Transmission Powershift automatique 7 vitesses avec commande électronique de la pression d'embrayage (ECPC), gestion du couple en fonction des changements de rapports, changement progressif de l'accélération, limiteur de passage de rapport avec benne relevée, gestion des changements de sens de marche, limiteur de rétrogradation, contacteur d'antidémarrage, contacteur de verrouillage de point mort, limiteur de passage en marche arrière, neutralisation de marche arrière au cours du vidage, sélection de rapport supérieur programmable, Stratégie de commande électronique de la productivité avancée (APECS), rétrogradation automatique au point mort	✓	
Turbocompresseur (2)	✓	
ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE		
Avertisseur de recul	✓	
Alternateur de 115 A	✓	
Prise de démarrage auxiliaire avec câbles volants	✓	
Batteries 12 V (4), 200 Ah, sans entretien	✓	
Circuit électrique, 25 A, convertisseur 24 V à 12 V	✓	
Système d'éclairage (diode)- Feux de recul (halogène)- Clignotants/feux de détresse (avant/ arrière)- Phares (halogène) avec gradateur- Charge utile, indicateurs lumineux- Plafonniers de courtoisie côté conducteur- Feux de profil latéraux- Feux stop/ arrière (diodes)- Éclairages d'entretien	✓	

	Standard	En option
ENVIRONNEMENT CONDUCTEUR		
Climatisation	✓	
Cendrier et allume-cigare	✓	
Contrôle automatique de la température	✓	
Cat Advanced Payload		✓
Crochet à vêtements	✓	
Porte-gobelets (4)	✓	
Port de connexion de diagnostic, 24 V	✓	
Commande de la vitre électrique de gauche	✓	
Prééquipement radio : convertisseur 5 A, haut-parleurs, antenne et faisceau de câblage	✓	
Repose-pied	✓	
Instruments/indicateurs-Thermomètre d'huile de frein-Thermomètre de liquide de refroidissement-Compteur d'entretien-Compte-tours-Indicateur de surrégime du moteur-Niveau de carburant- Indicateur de vitesse avec odomètre-Indicateur de rapport de transmission	✓	
Chauffage/dégivreur (11 070 kCal/43 930 Btu)	✓	
Commande intégrée de vérin et de transmission	✓	
Klaxon électrique	✓	
Éclairage : dôme, croisement	✓	
Compteur de charge, automatique	✓	
Rétroviseurs convexes		✓
Rétroviseurs chauffants	✓	
Prise d'alimentation de 12 V (2)	✓	
Cabine ROPS (Roll-Over Protective Structure, cadre de protection en cas de retournement), isolée/insonorisée	✓	
Siège, Deluxe nouvelle génération Cat, 4 points à enrouleur ceinture de sécurité avec baudrier et rappel du port de la ceinture de sécurité	✓	
Jante de rechange		✓
Volant de direction, rembourré, inclinable, télescopique	✓	
Compartiment de rangement	✓	
Pare-soleil	✓	
Verrouillage de l'accélérateur	✓	
Verre feuilleté, teinté	✓	
Affichage à écran tactile, 7 in	✓	
Siège instructeur, ceinture abdominale, avec rappel d'attachement de ceinture de sécurité	✓	
Jante de rechange		✓
Équipement de visibilité (conforme aux exigences de la norme ISO 5006)		✓
Vitre, côté droit, accès/sortie par charnières	✓	
Essuie-glace intermittent et lave-glace	✓	
PRODUITS TECHNOLOGIQUES		
Mode économie adaptatif	✓	
Données avancées sur l'état	✓	
Détection d'objets (4 caméras)		✓
Prééquipement Product Link™ (niveau 1)	✓	
Analyse des conditions routières (Road Analysis Control, RAC)		✓
TKPH/TMPH (tonnes-kilomètres par heure/ tonnes miles par heure)		✓
Système de visibilité sur la zone de travail (WAVS)		✓

(suite à la page suivante)

Équipement standard et options *(suite)*

L'équipement standard et les options peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat

	Standard	En option
AUTRE		
Graisseurs de lubrification automatique		✓
Indicateur de benne abaissée	✓	
Chauffage de benne, renforts, rehausses de flanc		✓
Groupe de montage de benne	✓	
Goupille de sécurité de benne (maintient la benne en position relevée)	✓	
Préfiltre de cabine		✓
Jantes à montage médian	✓	
Graisseurs regroupés	✓	
Commande, levage		✓
Blindage de transmission	✓	
Protections du carter moteur	✓	
Suppression du bruit du moteur (XQ) (Tier 4)		✓
Protections du ventilateur et CA	✓	
Prééquipement anti-incendie	✓	
Dispositif d'extinction des incendies		✓
Centrale de remplissage des liquides		✓
Surveillance du niveau de carburant		✓
Réservoir de carburant (1 136 l/300 US gal)	✓	
Réservoir de carburant (1 325 l /350 US gal)		✓

	Standard	En option
AUTRE (SUITE)		
Coupe-batterie au niveau du sol	✓	
Arrêt moteur au niveau du sol	✓	
Graisseurs au niveau du sol	✓	
Kit de protection contre les boues		✓
Système de renouvellement d'huile		✓
Filtration de l'essieu arrière (RAX)		✓
Réservoirs (séparés) - Frein/levage– Direction– Transmission/convertisseur de couple	✓	
Jantes 19,5 × 49	✓	
Chasse-pierres	✓	
Direction auxiliaire automatique	✓	
Œilletons d'arrimage	✓	
Crochets de remorquage à l'avant/goupille de remorquage à l'arrière	✓	
Système de commande de traction (Traction Control System, TCS) (nouvelle version)		✓
Cadenas antivandalisme	✓	
Cales de roues		✓
Remplissage rapide de carburant Wiggins	✓	

Déclaration environnementale 777

Les informations suivantes s'appliquent à la machine à l'étape de fabrication finale telle qu'elle est configurée pour la vente dans les régions couvertes dans ce document. Le contenu de cette déclaration n'est valide qu'au moment de sa publication ; toutefois, le contenu relatif aux fonctions et caractéristiques de la machine peut être modifié sans préavis. Pour de plus amples informations, veuillez consulter le manuel d'utilisation et d'entretien de la machine.

Pour plus d'informations sur la durabilité en action et notre progression, visitez la page https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability.

Moteur

- Le Moteur C32B Cat® est disponible dans des configurations conformes aux normes sur les émissions Tier 4 Final de l'EPA pour les États-Unis et Stage V pour l'UE ou dans une configuration non certifiée équivalente à la norme Tier 2 de l'EPA pour les États-Unis.
- Les moteurs Cat conformes aux normes EPA Tier 4 pour les États-Unis et Stage V pour l'UE doivent utiliser du carburant diesel à très faible teneur en soufre (15 ppm de soufre ou moins) et sont compatibles* avec du carburant diesel à très faible teneur en soufre mélangé aux carburants à faible teneur en carbone** suivants, jusqu'à :
  - ✓ 20 % de biodiesel EMAG (ester méthylique d'acide gras)***
  - ✓ 100 % de carburant diesel renouvelable, HVO (Hydrotreated Vegetable Oil, huile végétale hydrotraitée) et GTL (Gas-To-Liquid, gaz à liquide)
- Les moteurs Cat répondant à la norme EPA Tier 2 américaine, ou à la norme EPA Tier 3 américaine et Stage IIIA de l'UE, sont compatibles* avec le carburant diesel mélangé aux carburants à faible intensité de carbone*** suivants, jusqu'à :
  - ✓ 100 % de biodiesel EMAG (ester méthylique d'acide gras)****
  - ✓ 100 % de carburant diesel renouvelable, HVO (Hydrotreated Vegetable Oil, huile végétale hydrotraitée) et GTL (Gas-To-Liquid, gaz à liquide)

  Se référer aux directives pour une application réussie. Veuillez contacter votre concessionnaire Cat ou référez-vous à la publication spéciale SEBU6250 – Caterpillar Machine Fluids Recommendations (Recommandations relatives aux liquides des machines Caterpillar).

* *Bien que les moteurs Caterpillar soient compatibles avec ces combustibles alternatifs, certaines régions peuvent interdire leur utilisation.*

** *Les émissions de gaz à effet de serre au tuyau d'échappement issues des carburants à émissions de carbone réduites sont essentiellement les mêmes que celles des carburants traditionnels.*

*** *Les moteurs sans dispositifs de post-traitement sont compatibles avec des mélanges plus élevés, contenant jusqu'à 100 % de biodiesel. (Pour l'utilisation de mélanges supérieurs à 20 % de biodiesel, consultez votre concessionnaire Cat).*

**** *Pour utiliser des mélanges supérieurs à 20 % de biodiesel, consultez votre concessionnaire Cat.*

Système de climatisation

- Le système de climatisation de cette machine contient du gaz réfrigérant fluoré à effet de serre R1234yf. Se référer à l'étiquetage de la machine pour identifier le gaz.
- - S'il est équipé de R1234yf (potentiel de réchauffement global = 0,501), le système contient 1,85 kg (4,1 lb) de réfrigérant, soit un équivalent CO_2 de 0,001 tonne métrique (0,001 tonne US).

Peinture

- Selon les meilleures connaissances existantes, la concentration maximale admise, mesurée en ppm, des métaux lourds suivants dans la peinture est comme suit :
  - – Barium < 0,01 %
  - – Cadmium < 0,01 %
  - – Chrome < 0,01 %
  - – Plomb < 0,01 %

Niveaux sonores – Tier 4 Final/Stage V/équivalent Tier 2

Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	70 dB(A)
Niveau de pression acoustique sonore de la machine (ISO 6395:2008)	114,5 dB(A)

- Le niveau de pression acoustique a été mesuré suivant la norme ISO 6396:2008. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale des ventilateurs de refroidissement du moteur.
- Le niveau de puissance acoustique de la machine a été mesuré suivant la norme ISO 6395:2008. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale des ventilateurs de refroidissement du moteur.
- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque le conducteur travaille dans une cabine ouverte (qui n'est pas correctement entretenue ou dont les portes/vitres sont ouvertes) pendant de longues périodes ou dans un environnement bruyant.

Huiles et fluides

- Remplissages en usine Caterpillar avec des liquides de refroidissement à base d'éthylène glycol. L'antigel/liquide de refroidissement pour moteur diesel Cat et le liquide de refroidissement longue durée (ELC) Cat peuvent être recyclés. Consultez votre concessionnaire Cat pour de plus amples informations.

  La présence d'autres liquides est probable ; consultez le Guide d'utilisation et d'entretien ou le Guide de montage et d'application pour connaître tous les liquides conseillés et les intervalles d'entretien requis.

Caractéristiques et technologie

- Les caractéristiques et la technologie suivantes peuvent contribuer aux économies de carburant et/ou à la réduction du carbone. Les fonctions peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat.
  - – Optimisation automatique de la consommation de carburant grâce à deux modes d'économie de carburant : Standard et Adaptatif
  - – Le système de coupure réglable du moteur au ralenti permet d'économiser du carburant lorsque le tombereau est en stationnement et fonctionne au ralenti pendant un certain temps.
  - – Roulez à un régime moteur plus économique et en sélectionnant le rapport avec limitation de la vitesse.
  - – Le filtre à huile hydraulique offre une durée de vie accrue grâce à un intervalle de remplacement de 1 000 heures.



オフロード法２０１４年
基準適合



Pour tout renseignement complémentaire sur les produits Cat, les services proposés par nos concessionnaires et nos solutions par secteur d'activité, rendez-vous sur le site **www.cat.com.**

Documents et spécifications susceptibles de modifications sans préavis. Les machines représentées sur les photos peuvent comporter des équipements supplémentaires. Pour connaître les options disponibles, veuillez vous adresser à votre concessionnaire Cat.

© 2026 Caterpillar. Tous droits réservés. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, leurs logos respectifs, S•O•S, Product Link, la couleur « Caterpillar Corporate Yellow », les habillages commerciaux « Power Edge » et « Modern Hex » Cat, ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise et des produits qui figurent dans le présent document, sont des marques déposées de Caterpillar qui ne peuvent pas être utilisées sans autorisation.

AFXQ3420-05 (09-2026)
Remplace AFXQ3420-04
Numéro de version : 07C
(Global)

CAT®