



Tombereau de chantier 775

Caractéristiques techniques

Les configurations et les fonctionnalités peuvent varier en fonction de la région. Veuillez contacter votre concessionnaire Cat® pour connaître les disponibilités dans votre région.

Table des matières

Spécifications	2
Moteur – Conforme à la norme américaine EPA Tier 4 Final et à la norme européenne Stage V sur les émissions.	2
Moteur – Équivalent à la norme américaine EPA Tier 2.	2
Transmission – Tier 4 Final/Stage V.	2
Transmission – Équivalent Tier 2.	2
Réducteurs.	2
Freins.	2
Palans de benne – Tier 4 Final/Stage V.	2
Palans de benne – Équivalent Tier 2.	2
Capacité – hautes performances – Rendement volumétrique de 100 %.	3
Distributions de poids - Approximatives.	3
Suspension.	3
Son.	3
Système de climatisation.	3
Direction.	3
ROPS (Roll-Over Protective Structure, cadre de protection en cas de retournement)/FOPS (Falling Object Protective Structure, cadre de protection contre les chutes d'objets)	3
Pneus	3
Contenances pour l'entretien.	3
Calcul poids/charge utile – Exemples Tier 4 Final/Stage V	4
Calcul du poids/charge utile – Exemples d'équivalent Tier 2	5
Politique de gestion des charges utiles 0/10/20 pour une durée de vie optimale des machines.	6
Dimensions.	7
Performances de ralentissement – Tier 4 Final/Stage V	8
Pente-vitesse/Effort à la jante – Tier 4 Final/Stage V	11
Performances de ralentissement – Équivalent Tier 2.	12
Pente/vitesse/impulsion – Équivalent Tier 2.	15
Équipement standard et options	16
Déclaration environnementale 775.	18

Spécifications du Tombereau de chantier 775

Moteur – Conforme à la norme américaine EPA Tier 4 Final/EU Stage V

Modèle de moteur	C27 Cat®	
Puissance nominale	1 800 tr/min	
Puissance brute – SAE J1995:2014	615 kW	825 hp
Puissance moteur – ISO 14396:2002	605 kW	811 hp
Puissance nette – SAE J1349:2011	553 kW	742 hp
Puissance nette – ISO 9249:2007	553 kW	742 hp
Couple maximal	1 200 tr/min	
Couple net – SAE J1349:2011	4 205 N·m	3 101 lb-ft
Réserve de couple nette – SAE J1349:2011	43 %	
Alésage	137 mm	5,3 in
Course	152 mm	6,0 in
Cylindrée	27 l	1 647 in ³

Moteur – Équivalent norme américaine EPA Tier 2

Modèle de moteur	C27 Cat	
Régime nominal	2 000 tr/min	
Puissance brute, SAE J1995	615 kW	825 hp
Puissance moteur – ISO 14396:2002	605 kW	811 hp
Puissance nette – SAE J1349:2011	551 kW	749 hp
Puissance nette – ISO 9249:2007	551 kW	749 hp
Couple maximal	1 300 tr/min	
Couple net – SAE J1349:2011	3 781 N·m	2 788 lb-ft
Réserve de couple nette – SAE J1349:2011	44 %	
Alésage	137 mm	5,4 in
Course	152 mm	6,0 in
Cylindrée	27 l	1 648 in ³

- Les valeurs de puissance sont calculées dans les conditions spécifiées par la norme indiquée.
- La puissance nette annoncée est la puissance disponible au régime nominal, mesurée au volant si le moteur est équipé d'un alternateur, d'un filtre à air, d'un silencieux et d'un ventilateur.
- MIN NET SAE J1349:2011/ISO 9249:2007 La puissance nette annoncée est la puissance disponible au volant lorsque le moteur est équipé d'un ventilateur fonctionnant à vitesse maximale, d'un circuit d'admission d'air, d'un circuit d'échappement et d'un alternateur.
- La réserve de couple nette est conforme à la norme SAE J1349.

Transmission – Tier 4 Final/Stage V

Marche avant 1	10,7 km/h	6,6 mph
Marche avant 2	14,9 km/h	9,3 mph
Marche avant 3	20,2 km/h	12,6 mph
Marche avant 4	27,1 km/h	16,9 mph
Marche avant 5	36,7 km/h	22,8 mph
Marche avant 6	49,5 km/h	30,8 mph
Marche avant 7	67,0 km/h	41,6 mph
Marche arrière	14,0 km/h	8,7 mph

- Vitesses de translation maximales avec pneus standard 24.00R35.

Transmission – Équivalent Tier 2

Marche avant 1	10,8 km/h	6,7 mph
Marche avant 2	15,1 km/h	9,4 mph
Marche avant 3	20,4 km/h	12,7 mph
Marche avant 4	27,4 km/h	17,0 mph
Marche avant 5	37,1 km/h	23,0 mph
Marche avant 6	50,0 km/h	31,1 mph
Marche avant 7	67,7 km/h	42,1 mph
Marche arrière	14,2 km/h	8,8 mph

- Vitesses de translation maximales avec pneus standard 24.00R35.

Réducteurs

Rapport différentiel	3,64:1
Rapport planétaire	4,80:1
Rapport de réduction total	17,49:1

Freins

Surface des freins OD – Avant	655 mm	25,7 in
Surface des freins – Arrière	61 269 cm ²	9 497 in ²
Normes de freinage	ISO 3450:2011	

Palans de benne – Tier 4 Final/Stage V

Débit de la pompe – Régime maxi à vide	448 l/min	118 US gal/min
Réglage du clapet de décharge – Levage	17 250 kPa	2 502 psi
Réglage du clapet de décharge – Abaissement	3 450 kPa	500 psi
Temps de levage de la benne – Régime maxi à vide	9,5 secondes	
Temps d'abaissement de la benne – Position libre	12,5 secondes	

Palans de benne – Équivalent Tier 2

Débit de la pompe – Régime maxi à vide	448 l/min	118 US gal/min
Réglage du clapet de décharge – Levage	17 250 kPa	2 502 psi
Réglage du clapet de décharge – Abaissement	3 450 kPa	500 psi
Temps de levage de la benne – Régime maxi à vide	9,5 secondes	
Temps d'abaissement de la benne – Position libre	12,5 secondes	

Spécifications du Tombereau de chantier 775

Capacité – Benne hautes performances – Rendement volumétrique de 100 %

À ras	35,4 m ³	46,3 yd ³
Capacité à refus (SAE 2:1)*	45,0 m ³	58,8 yd ³

- Pour obtenir des conseils concernant les bennes, contactez votre concessionnaire Cat local.

*ISO 6483:1980

Répartition du poids – Approximative

Essieu avant : à vide	52 %
Essieu avant : en charge	34 %
Essieu arrière : à vide	48 %
Essieu arrière : en charge	66 %

Suspension

Course réelle du vérin – Avant	212 mm	8,3 in
Course réelle du vérin – Arrière	137 mm	5,4 in
Oscillation de l'essieu arrière	±9,0°	
Translation de la roue de l'essieu avant	248 mm	

Niveaux sonores – Tier 4 Final/Stage V

Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	76 dB(A)
Niveau sonore de la machine (ISO 6395:2008)	119 dB(A)

- Le niveau de pression acoustique du conducteur correspond à 76 dB(A) et a été mesuré conformément aux procédures et conditions d'essai définies par la norme ISO 6396:2008 pour la configuration de machine standard. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale des ventilateurs de refroidissement du moteur.
- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque l'on utilise une machine dont la cabine n'est pas correctement entretenue ou que l'on travaille avec les portes ou les vitres ouvertes pendant des périodes prolongées ou dans un environnement bruyant.
- Le niveau de puissance acoustique de la machine correspond à 118 dB(A) et a été mesuré conformément aux procédures et conditions d'essai définies par la norme ISO 6395:2008 pour la configuration de machine standard. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale des ventilateurs de refroidissement du moteur.

Niveaux sonores – Équivalent Tier 2

Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	73 dB(A)
Niveau sonore de la machine (ISO 6395:2008)	118 dB(A)

- Le niveau de pression acoustique du conducteur correspond à 73 dB(A) et a été mesuré conformément aux procédures et conditions d'essai définies par la norme ISO 6396:2008 pour la configuration de machine standard. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale des ventilateurs de refroidissement du moteur.
- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque l'on utilise une machine dont la cabine n'est pas correctement entretenue ou que l'on travaille avec les portes ou les vitres ouvertes pendant des périodes prolongées ou dans un environnement bruyant.
- Le niveau de puissance acoustique de la machine correspond à 118 dB(A) et a été mesuré conformément aux procédures et conditions d'essai définies par la norme ISO 6395:2008 pour la configuration de machine standard. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale des ventilateurs de refroidissement du moteur.

Circuit de climatisation

- Le système de climatisation de cette machine contient du gaz réfrigérant fluoré à effet de serre R1234yf. Se référer à l'étiquetage de la machine pour identifier le gaz.
- S'il est équipé de R1234yf (potentiel de réchauffement global = 0,501), le système contient 1,85 kg (4,1 lb) de réfrigérant, soit un équivalent CO₂ de 0,001 tonne métrique (0,001 tonne US).

Direction

Normes de direction	ISO 5010:2019	
Angle de braquage	36°	
Rayon de braquage – Avant	17,7 m	58 ft 1 in
Diamètre de dégagement pour le braquage	20,2 m	66 ft 0 in

Cadre ROPS/FOPS

ROPS (Roll-Over Protective Structure, cadre de protection en cas de retournement)/FOPS (Falling Object Protective Structure, cadre de protection contre les chutes d'objets)

- Le cadre de protection en cas de retournement (ROPS, Rollover Protective Structure) est conforme à la norme ISO 3471:2008 pour le conducteur et ISO 13459:2012 pour l'instructeur.
- Le cadre de protection contre les chutes d'objets (FOPS) est conforme à la norme ISO 3449:2005 Niveau II pour le conducteur et ISO 13459:2012 Niveau II pour l'instructeur.

Pneus

- | | |
|---------------|----------|
| Pneu standard | 24.00R35 |
|---------------|----------|
- La capacité de production du tombereau 775 est telle que, dans certaines conditions de travail, le coefficient TKPH (TMPH) des pneus (de série ou en option) peut s'avérer insuffisant, ce qui limite la production.
 - Caterpillar conseille de réaliser une étude complète de l'application prévue et de consulter le fournisseur pour le choix des pneus les plus appropriés.

Contenances pour l'entretien

Réservoir de carburant	795 l	210,0 US gal
Circuit de refroidissement (Tier 4)	192 l	50,7 US gal
Circuit de refroidissement (Équivalent Tier 2)	185 l	48,9 US gal
Carter moteur	90 l	23,8 US gal
Différentiel	218 l	57,6 US gal
Réducteurs (chacun)	15 l	4,0 US gal
Circuit de direction (réservoir inclus)	54 l	14,3 US gal
Système hydraulique du vérin et du frein	322 l	85,1 US gal
Transmission et système convertisseur (Tier 4)	70 l	18,5 US gal
Transmission et système convertisseur (Équivalent Tier 2)	61 l	16,1 US gal
Roues avants	4,3 l	1,1 US gal

Spécifications du Tombereau de chantier 775

Calcul poids/charge – Exemples Tier 4 Final/Stage V

Configuration de la benne		Benne pour tombereau de carrière HP (pas de chauffage de la benne)		Chemise		Renfort en caoutchouc		Extension arrière		Benne pour tombereau de carrière HP (pas de chauffage de la benne)	
Capacité en volume (SAE 2:1)	m³ (yd³)	45	58,9	44,5	58,2	42,8	56	48,4	63,3	45	58,9
À ras (SAE)	m³ (yd³)	35,4	46,3	34,9	45,6	33,2	43,4	37,4	48,9	35,4	46,3
Épaisseur de la tôle latérale	mm (in)	12	0,5	8	0,3	8	0,3			12	0,5
Épaisseur de la tôle frontale	mm (in)	16	0,6	10	0,4	10	0,4			16	0,6
Épaisseur de la tôle de plancher	mm (in)	25	1,0	16	0,6	106	4,2			25	1,0
Poids de la machine en fonction de la configuration											
Poids du châssis à vide	kg (lbs)	34 114	(75 208)	34 114	(75 208)	34 114	(75 208)	34 114	(75 208)	34 130	(75 244)
Poids de la benne	kg (lbs)	12 002	(26 461)	12 002	(26 461)	12 002	(26 461)	12 002	(26 461)	12 254	(27 016)
Poids de l'accessoire de benne	kg (lbs)	0	(0)	4 457	(9 825)	4 276	(9 427)	765	(1 687)	0	(0)
Poids de la machine à vide	kg (lbs)	46 116	(101 669)	50 573	(111 493)	50 392	(111 095)	46 881	(103 356)	46 384	(102 260)
Niveau de carburant (100 %)	kg (lbs)	621	(1 368)	621	(1 368)	621	(1 368)	621	(1 368)	621	(1 368)
Poids des débris	kg (lbs)	0	(0)	0	(0)	0	(0)	0	(0)	0	(0)
Poids de l'accessoire en option	kg (lbs)	50	(111)	50	(111)	50	(111)	50	(111)	50	(111)
Poids à vide en ordre de marche	kg (lbs)	46 787	(103 147)	51 243	(112 972)	51 063	(112 574)	47 552	(104 835)	47 055	(103 738)
Poids brut en ordre de marche cible	kg (lbs)	111 811	(246 500)	111 811	(246 500)	111 811	(246 500)	111 811	(246 500)	111 811	(246 500)
Charge utile											
Charge utile cible (100 %)	tonnes métriques (tonnes US)	65,0	(71,6)	60,5	(66,7)	60,7	(66,9)	64,2	(70,8)	64,7	(71,3)
Charge utile maximale (110 %)	tonnes métriques (tonnes US)	71,5	(78,8)	66,6	(73,4)	66,8	(73,6)	70,6	(77,9)	71,2	(78,5)
Charge utile à ne pas dépasser (120 %)	tonnes métriques (tonnes US)	78,0	(86,0)	72,6	(80,1)	72,8	(80,3)	77,1	(84,9)	77,7	(85,6)

Spécifications du Tombereau de chantier 775

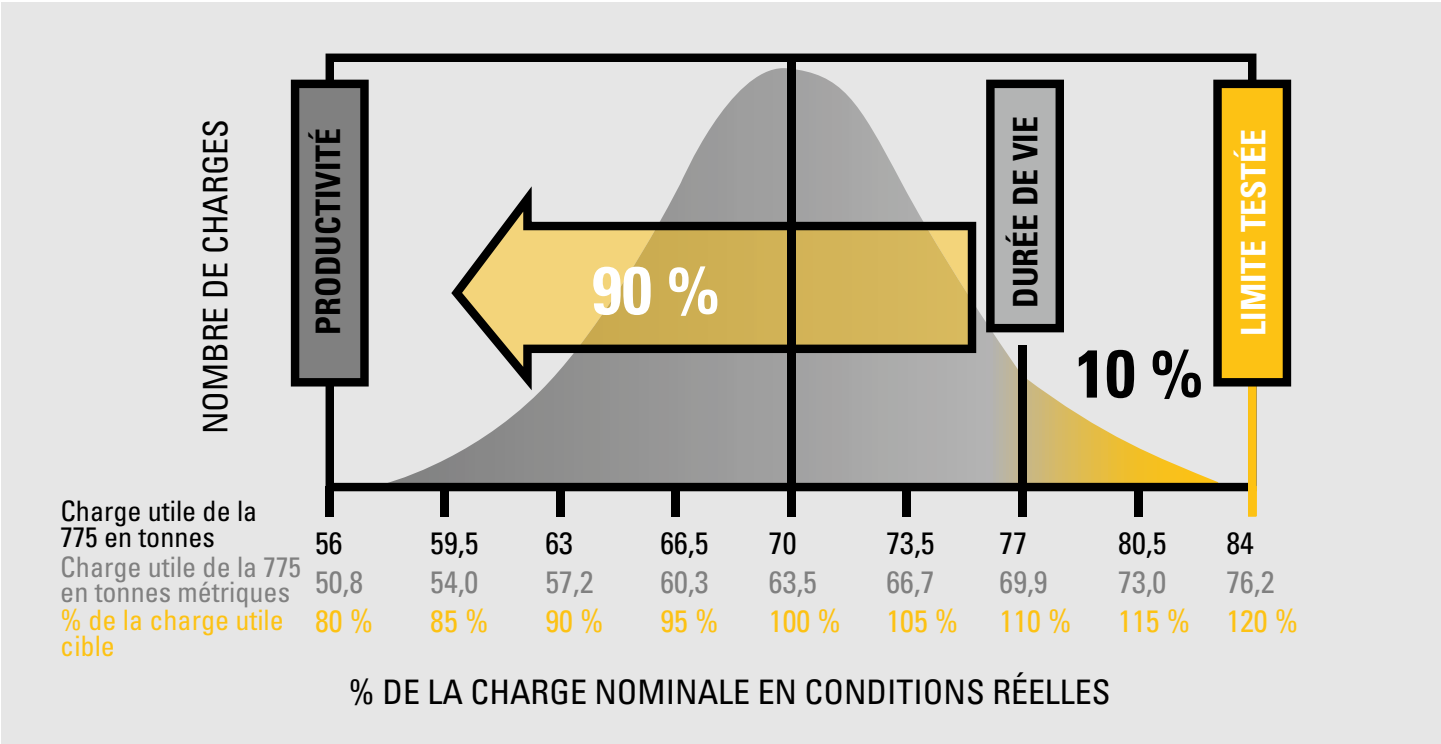
Calcul du poids/charge utile – Exemples d'équivalents Tier 2

Configuration de la benne		Benne pour tombereau de carrière HP (pas de chauffage de la benne)		Chemise		Renfort en caoutchouc		Extension arrière		Benne pour tombereau de carrière HP (pas de chauffage de la benne)	
Capacité en volume (SAE 2:1)	m³ (yd³)	45	58,9	44,5	58,2	42,8	56,0	48,4	63,3	45	58,9
À ras (SAE)	m³ (yd³)	35,4	46,3	34,9	45,6	33,2	43,4	37,4	48,9	35,4	46,3
Épaisseur de la tôle latérale	mm (in)	12	0,5	8	0,3	8	0,4			12	0,5
Épaisseur de la tôle frontale	mm (in)	16	0,6	10	0,4	10	0,4			16	0,6
Épaisseur de la tôle de plancher	mm (in)	25	1,0	16	0,6	106	4,2			25	1,0
Poids de la machine en fonction de la configuration											
Poids du châssis à vide	kg (lbs)	33 554	(73 974)	33 554	(73 974)	33 554	(73 974)	33 554	(73 974)	33 570	(74 010)
Poids de la benne	kg (lbs)	12 002	(26 461)	12 002	(26 461)	12 002	(26 461)	12 002	(26 461)	12 254	(27 016)
Poids de l'accessoire de benne	kg (lbs)	0	(0)	4 457	(9 825)	4 276	(9 427)	765	(1 687)	0	(0)
Poids de la machine à vide	kg (lbs)	45 557	(100 435)	50 013	(110 260)	49 833	(109 862)	46 322	(102 123)	45 825	(101 026)
Niveau de carburant (100 %)	kg (lbs)	621	(1 368)	621	(1 368)	621	(1 368)	621	(1 368)	621	(1 368)
Poids des débris	kg (lbs)	0	(0)	0	(0)	0	(0)	0	(0)	0	(0)
Poids de l'accessoire en option	kg (lbs)	50	(111)	50	(111)	50	(111)	50	(111)	50	(111)
Poids à vide en ordre de marche	kg (lbs)	46 227	(101 914)	50 684	(111 739)	50 503	(111 341)	46 933	(103 601)	46 495	(102 505)
Poids brut en ordre de marche cible	kg (lbs)	111 811	(246 500)	111 811	(246 500)	111 811	(246 500)	111 811	(246 500)	111 811	(246 500)
Charge utile											
Charge utile cible (100 %)	tonnes métriques (tonnes US)	65,5	(72,2)	61,1	(67,3)	61,3	(67,5)	64,8	(71,4)	65,3	(71,9)
Charge utile maximale (110 %)	tonnes métriques (tonnes US)	72,1	79,5	67,2	(74,1)	67,4	(74,3)	71,2	(78,5)	71,8	(79,1)
Charge utile à ne pas dépasser (120 %)	tonnes métriques (tonnes US)	78,6	(86,6)	73,3	(80,8)	73,5	(81,0)	77,7	(85,7)	78,3	(86,3)

Spécifications du Tombereau de chantier 775

Politique de gestion de la charge utile 10/10/20 visant à optimiser la durée de vie des machines

La stratégie de transport idéale, qui permet d'optimiser la durée de vie de la machine et de ses composants, consiste à maintenir la **moyenne de toutes les charges utiles à un niveau égal ou inférieur à la charge utile nominale de la machine.**

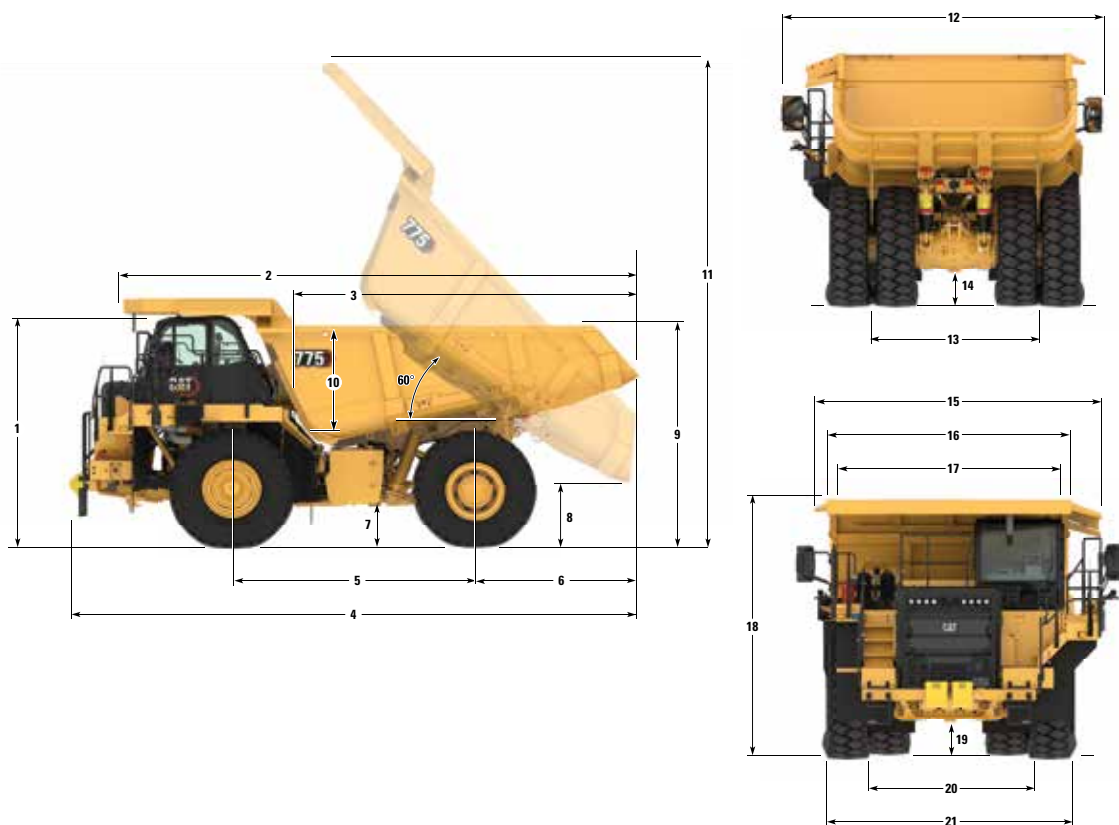


- 90 % des charges doivent être comprises dans cette plage
- 10 % des charges au maximum peuvent dépasser 10 % de la charge utile cible
- Aucune charge ne doit dépasser 20 % de la charge utile cible

Spécifications du Tombereau de chantier 775

Dimensions

Toutes les dimensions sont approximatives.



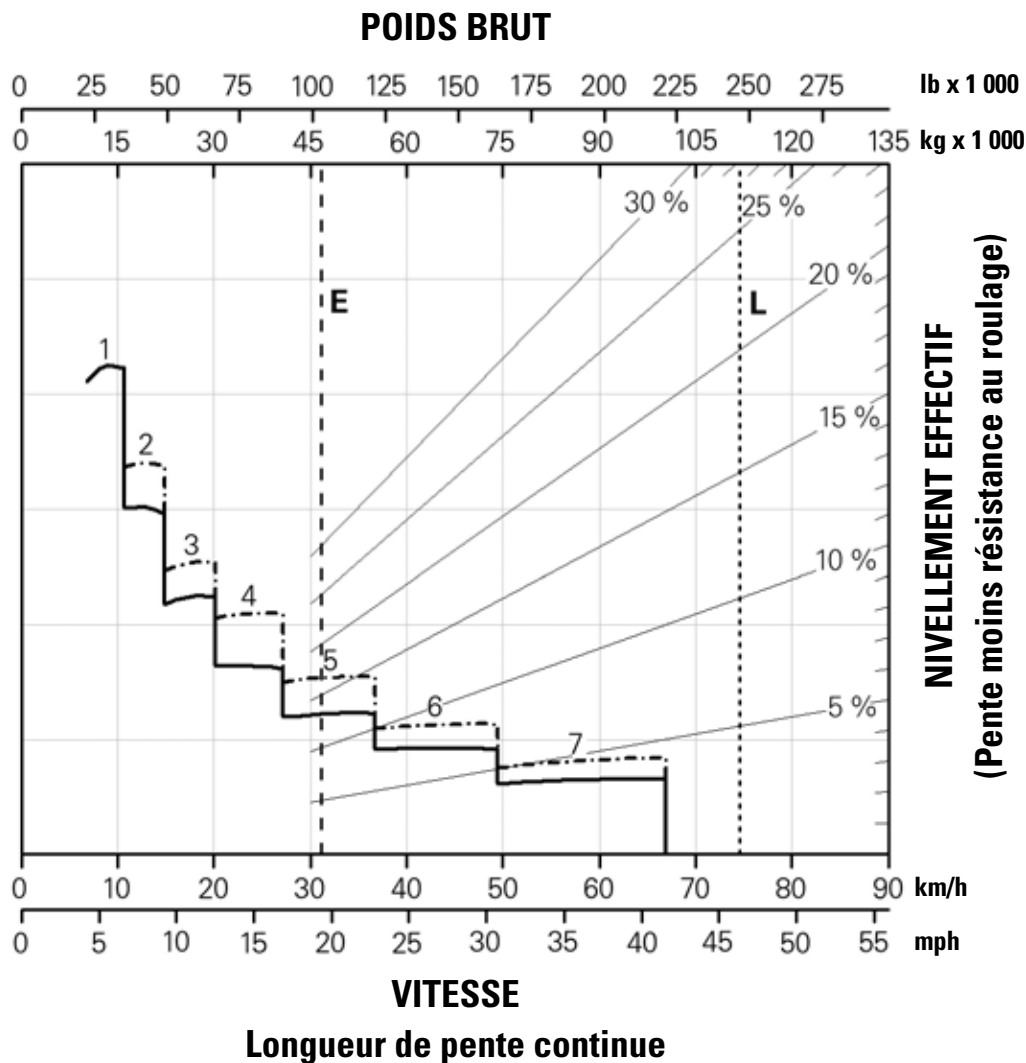
Carrières		
1	Hauteur au sommet du cadre ROPS	4 187 mm 13,73 ft
2	Longueur hors tout de la benne	9 216 mm 30,23 ft
3	Longueur intérieure de la benne	6 300 mm 20,66 ft
4	Longueur hors tout	10 025 mm 32,89 ft
5	Empattement	4 344 mm 14,25 ft
6	De l'essieu arrière à la partie arrière	2 918 mm 9,57 ft
7	Garde au sol	583 mm 1,91 ft
8	Hauteur de vidage	761 mm 2,49 ft
9	Hauteur de chargement – À vide	3 996 mm 13,11 ft
10	Profondeur intérieure de la benne – Maximale	2 010 mm 6,59 ft
11	Hauteur hors tout – Benne relevée	9 291 mm 30,48 ft
12	Largeur en ordre de marche	5 758 mm 18,89 ft
13	Largeur à l'axe central des pneus avant	3 544 mm 11,62 ft
14	Garde au sol de la protection moteur	851 mm 2,79 ft
15	Largeur hors tout du toit	4 996 mm 16,39 ft
16	Largeur extérieure de la benne	4 190 mm 13,74 ft
17	Largeur intérieure de la benne	3 968 mm 13,01 ft
18	Hauteur à l'avant du toit	4 403 mm 14,44 ft
19	Garde au sol de l'essieu arrière	610 mm 2,00 ft
20	Largeur à l'axe central des pneus jumelés arrière	2 930 mm 9,61 ft
21	Largeur hors tout des pneus	4 450 mm 14,59 ft

Spécifications du Tombereau de chantier 775

Performances de ralentissement – Tier 4 Final/Stage V

Pour déterminer les performances de ralentissement : additionnez les longueurs de tous les segments de descente et, à partir de ce total, consultez le tableau de ralentissement approprié. Lisez le graphique en partant du poids brut du véhicule et en descendant jusqu'au pourcentage de pente réelle. La pente réelle est égale au pourcentage réel de la pente, moins 1 % par tranche de 10 kg/t (20 lb/t) de résistance au roulement. À partir du point d'intersection, suivez horizontalement jusqu'à la courbe du rapport de boîte le plus élevé, puis descendez verticalement sur l'échelle des vitesses pour obtenir la vitesse maximale supportée par les freins sans dépassement de la capacité de refroidissement. Les tableaux suivants sont basés sur les conditions suivantes : Température ambiante de 32 °C (90 °F), au niveau de la mer, avec des pneus 24.00R35 (E4).

NOTA : Sélectionnez le rapport approprié pour maintenir le régime moteur au niveau le plus élevé possible, sans pour autant provoquer de surrégime. Si l'huile de refroidissement surchauffe, réduisez la vitesse au sol pour permettre à la transmission de passer à la plage de régimes inférieure suivante.



— avec ARC uniquement

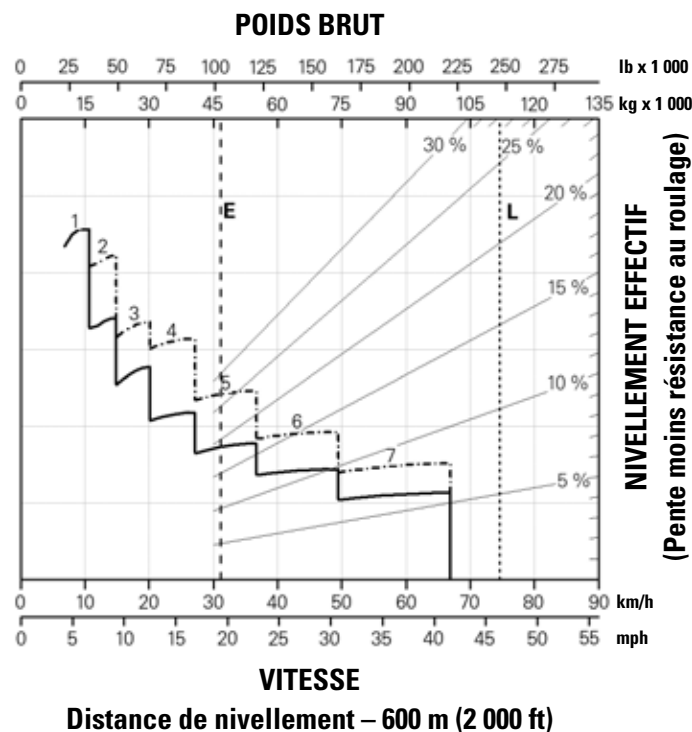
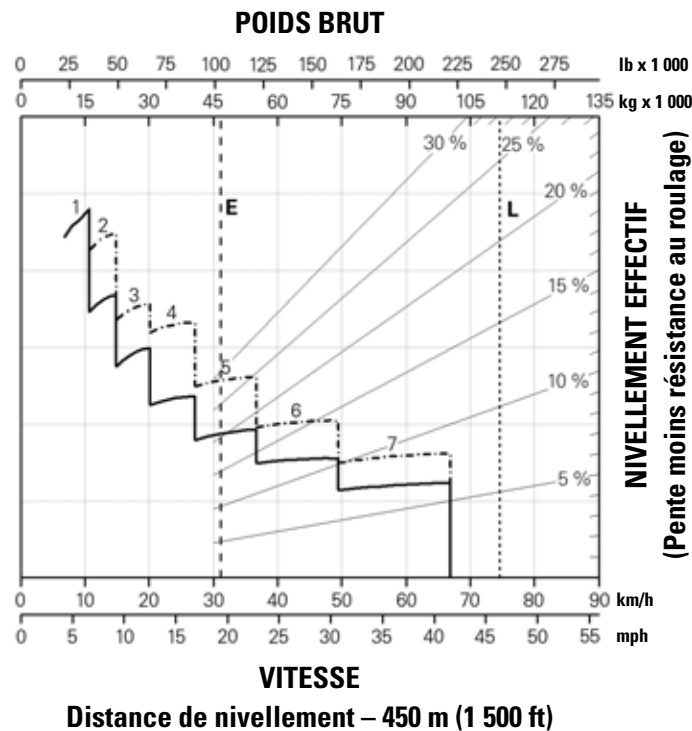
- - - - - ARC et frein moteur

E – Poids à vide sur terrain type

L – Poids brut en ordre de marche cible 111 811 kg (246 500 lb)

Spécifications du Tombereau de chantier 775

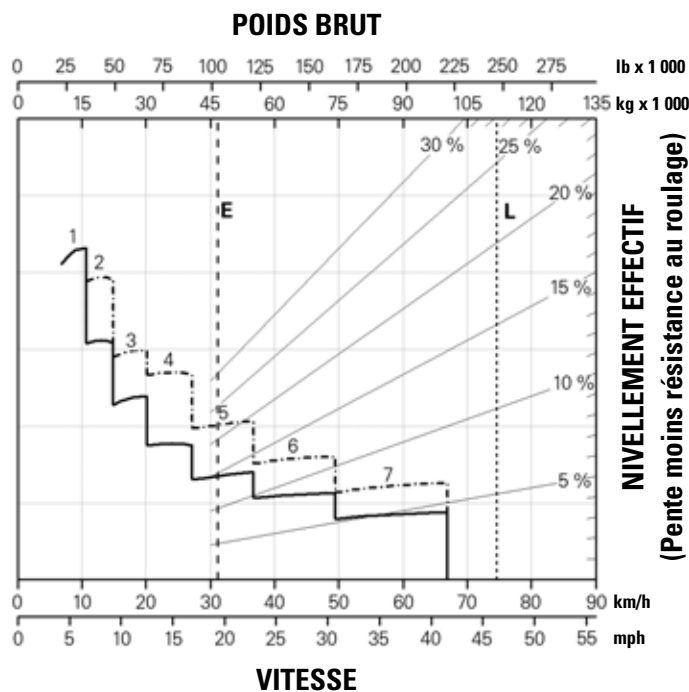
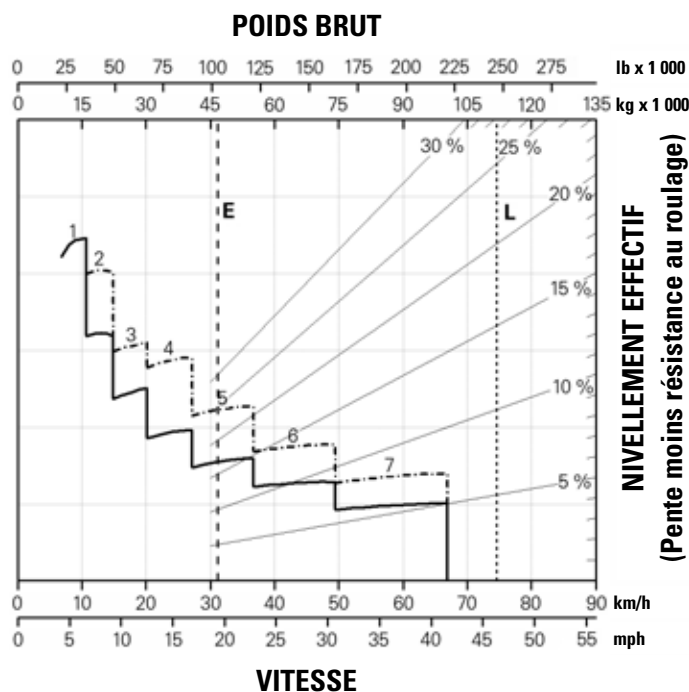
Performances de ralentissement – Tier 4 Final/Stage V



— avec ARC uniquement
 - - - - - ARC et frein moteur
 E – Poids à vide sur terrain type
 L – Poids brut en ordre de marche cible 111 811 kg (246 500 lb)

Spécifications du Tombereau de chantier 775

Performances de ralentissement – Tier 4 Final/Stage V

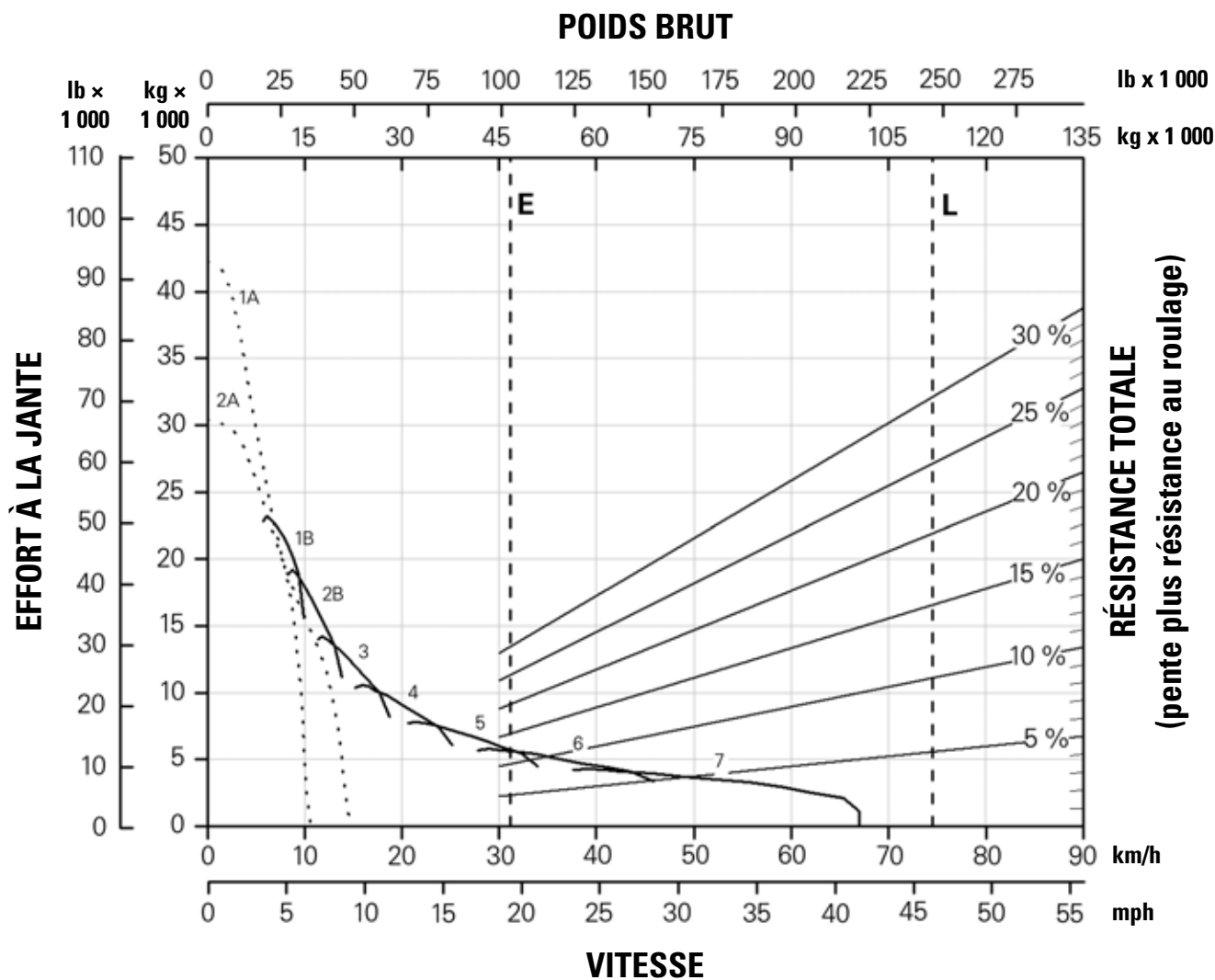


— avec ARC uniquement
 - - - - - ARC et frein moteur
 E – Poids à vide sur terrain type
 L – Poids brut en ordre de marche cible 111 811 kg (246 500 lb)

Spécifications du Tombereau de chantier 775

Pente-vitesse / Effort à la jante – Tier 4 Final/Stage V

Pour déterminer les performances en pente : Lire à partir du poids brut jusqu'au pourcentage de la résistance totale. La résistance totale est égale au pourcentage réel de la pente plus 1 % par tranche de 10 kg/t (20 lb/t) de résistance au roulement. À partir du point d'intersection, lisez horizontalement jusqu'à la courbe de la vitesse la plus élevée possible, puis descendez jusqu'à la vitesse maximale. L'effort disponible à la jante dépend de l'adhérence et de la charge imposée aux roues motrices.

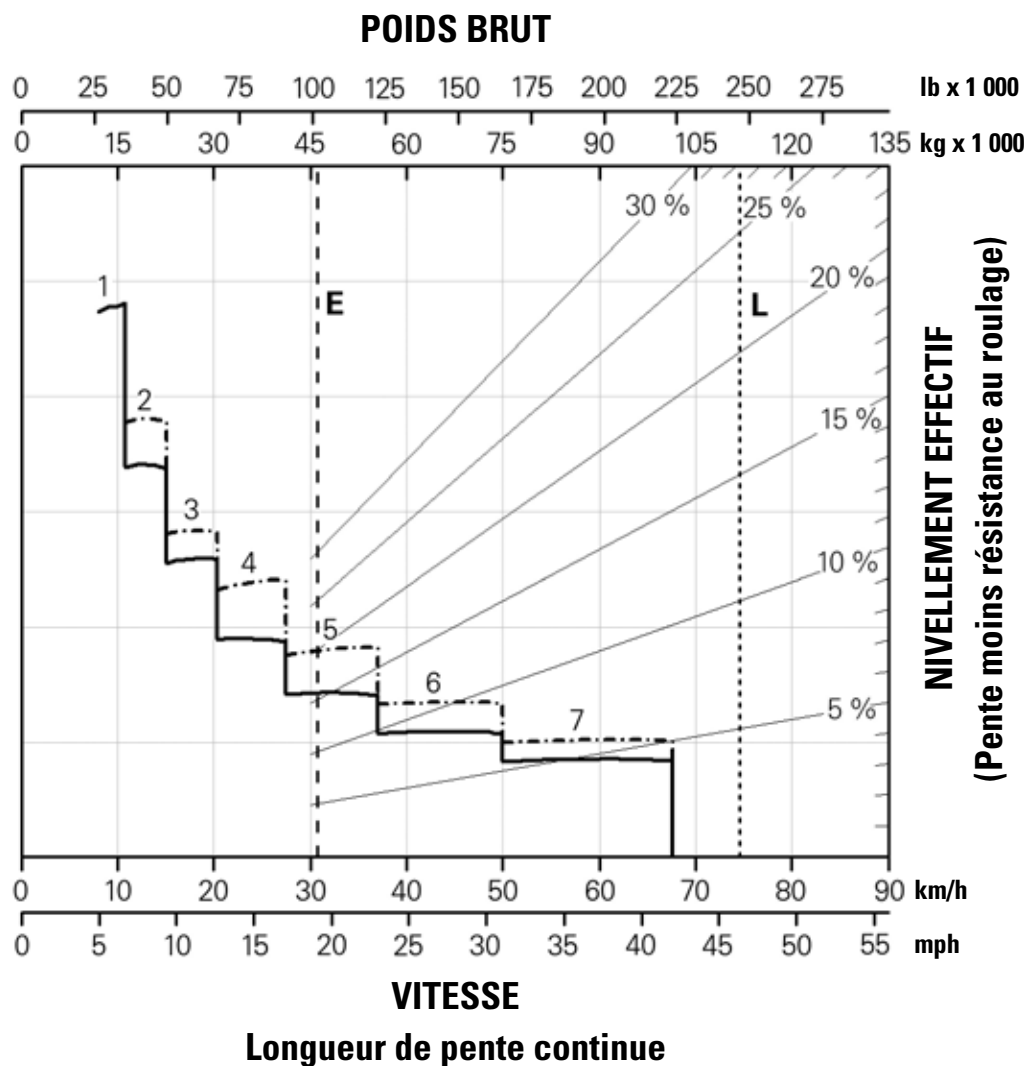


Spécifications du Tombereau de chantier 775

Performances de ralentissement – Équivalent Tier 2

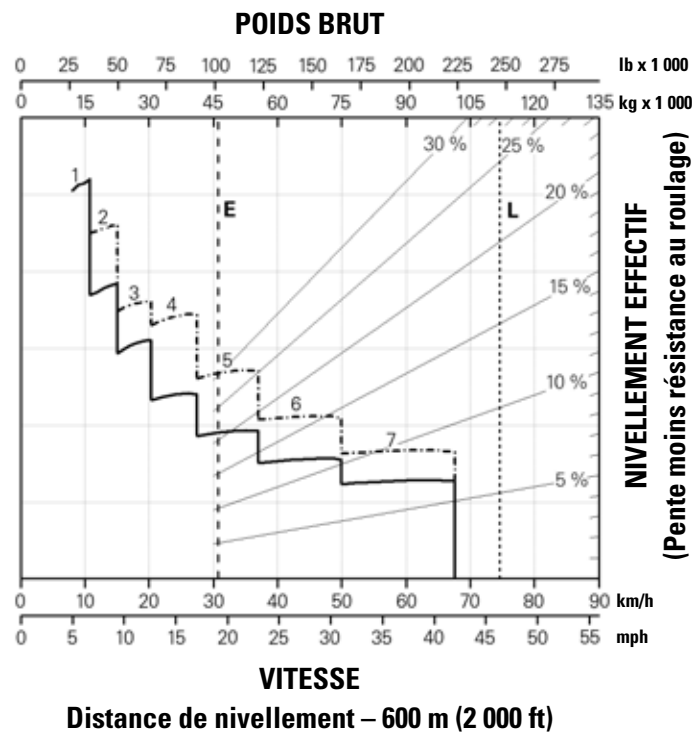
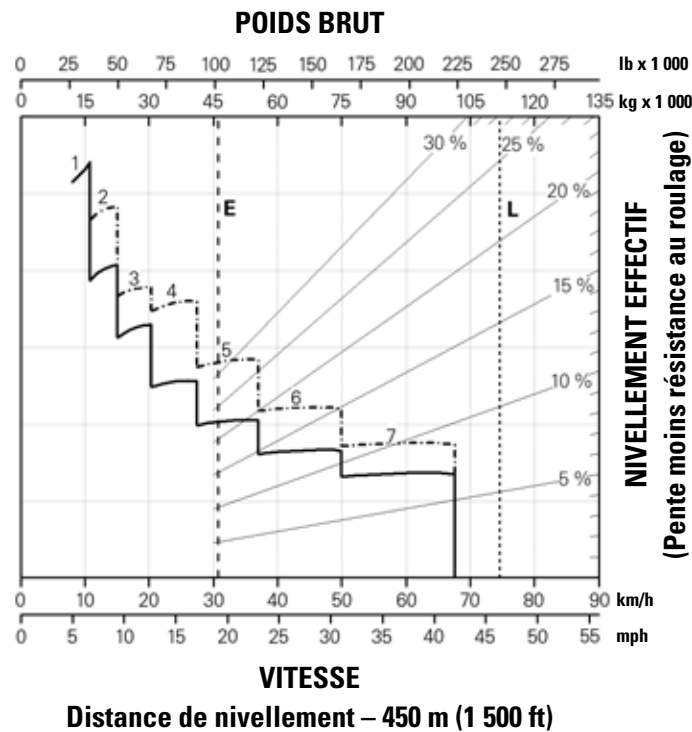
Pour déterminer les performances de ralentissement : additionnez les longueurs de tous les segments de descente et, à partir de ce total, consultez le tableau de ralentissement approprié. Lisez le graphique en partant du poids brut du véhicule et en descendant jusqu'au pourcentage de pente réelle. La pente réelle est égale au pourcentage réel de la pente, moins 1 % par tranche de 10 kg/t (20 lb/t) de résistance au roulement. À partir du point d'intersection, suivez horizontalement jusqu'à la courbe du rapport de boîte le plus élevé, puis descendez verticalement sur l'échelle des vitesses pour obtenir la vitesse maximale supportée par les freins sans dépassement de la capacité de refroidissement. Les tableaux suivants sont basés sur les conditions suivantes : Température ambiante de 32 °C (90 °F), au niveau de la mer, avec des pneus 24.00R35 (E4).

NOTA : Sélectionnez le rapport approprié pour maintenir le régime moteur au niveau le plus élevé possible, sans pour autant provoquer de surrégime. Si l'huile de refroidissement surchauffe, réduisez la vitesse au sol pour permettre à la transmission de passer à la plage de régimes inférieure suivante.



Spécifications du Tombereau de chantier 775

Performances de ralentissement – Équivalent Tier 2



— avec ARC uniquement

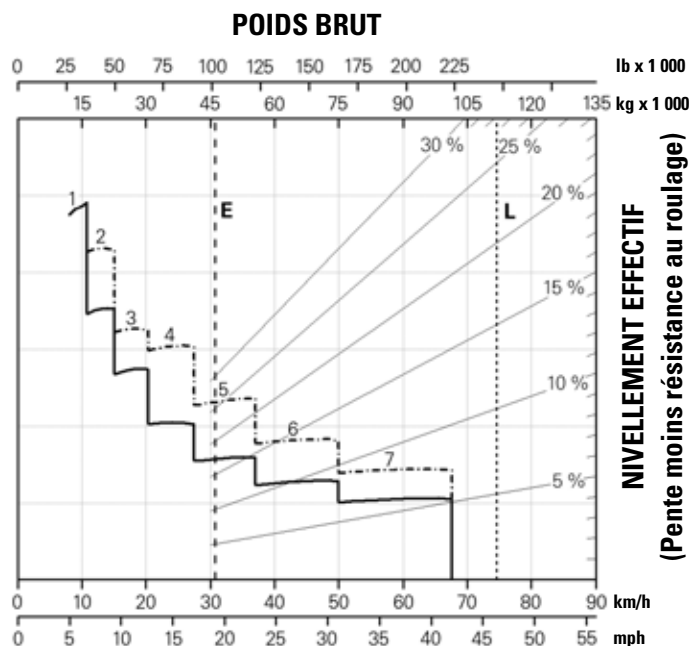
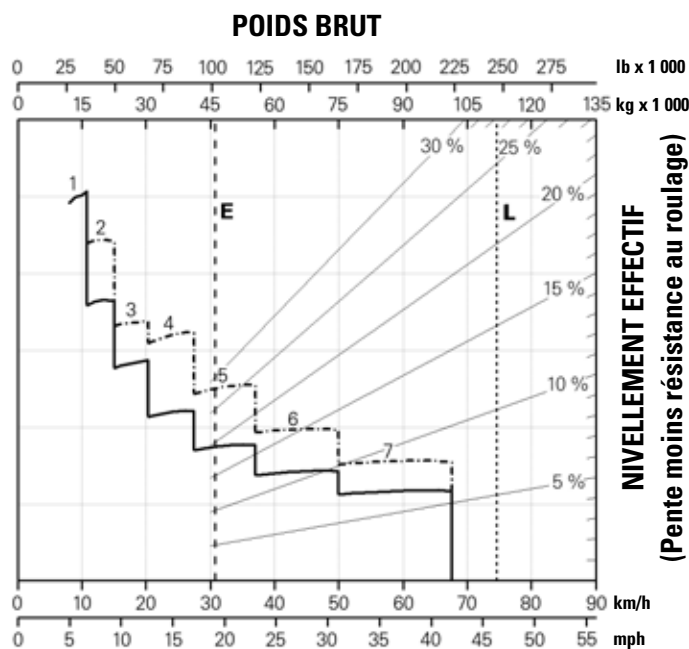
- - - - - ARC et frein moteur

E – Poids à vide sur terrain type

L – Poids brut en ordre de marche cible 111 811 kg (246 500 lb)

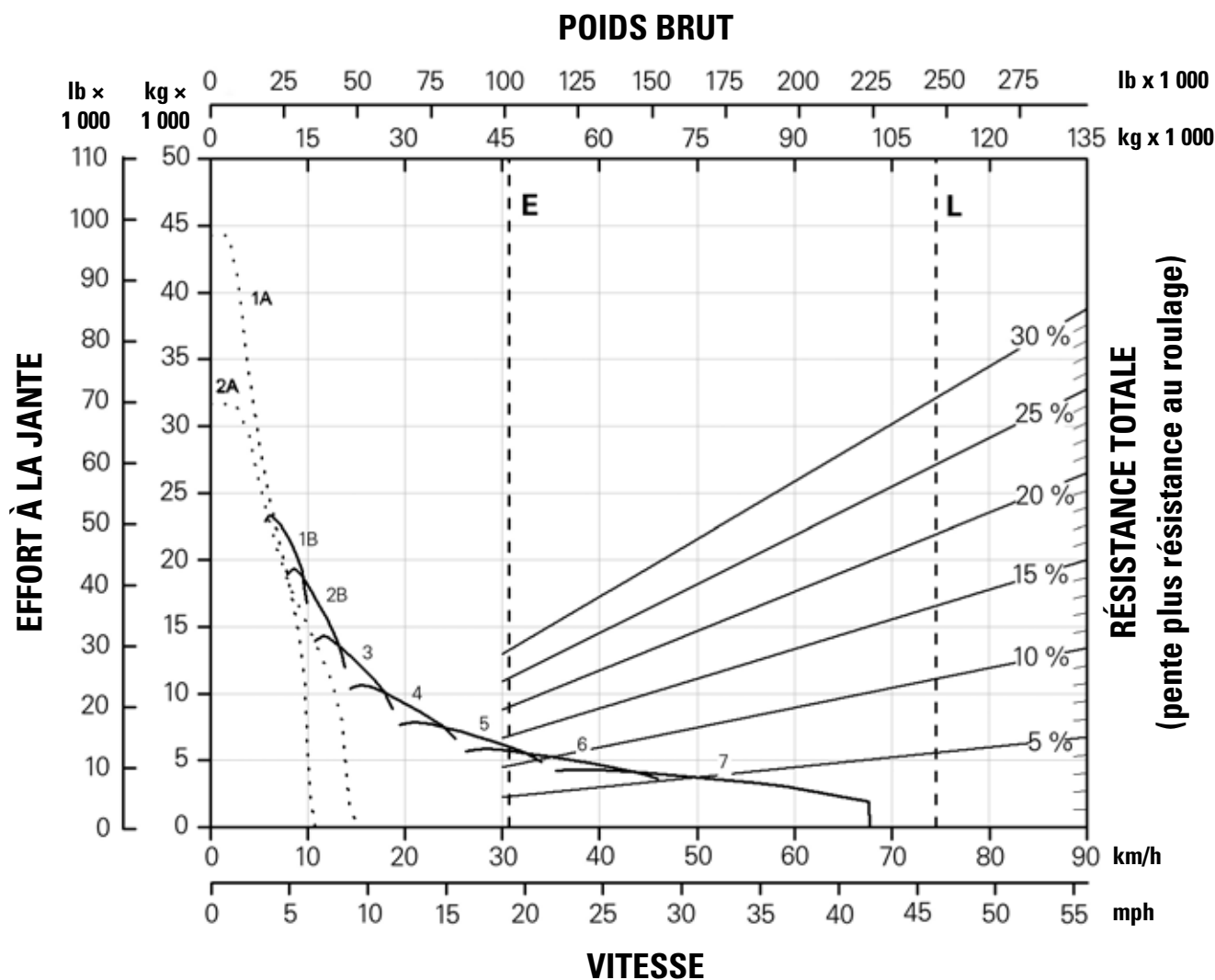
Spécifications du Tombereau de chantier 775

Performances de ralentissement – Équivalent Tier 2



— avec ARC uniquement
 - - - - - ARC et frein moteur
 E – Poids à vide sur terrain type
 L – Poids brut en ordre de marche cible 111 811 kg (246 500 lb)

Pour déterminer les performances en pente : Lire à partir du poids brut jusqu'au pourcentage de la résistance totale. La résistance totale est égale au pourcentage réel de la pente plus 1 % par tranche de 10 kg/t (20 lb/t) de résistance au roulement. À partir du point d'intersection, lisez horizontalement jusqu'à la courbe de la vitesse la plus élevée possible, puis descendez jusqu'à la vitesse maximale. L'effort disponible à la jante dépend de l'adhérence et de la charge imposée aux roues motrices.



— avec ARC uniquement

... ARC et frein moteur

E – Poids à vide sur terrain type

L – Poids brut en ordre de marche cible 111 811 kg (246 500 lb)

Équipement standard et options de la 775

Équipement de série et options

L'équipement de série et les options peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat®.

	De série	En option		De série	En option
GROUPE MOTOPROPULSEUR			POSTE DE CONDUITE (SUITE)		
Moteur diesel C27 conforme à la norme américaine EPA Tier 4 Final/européenne Stage V ou EPA Tier 2 sur les émissions : filtres à air avec préfiltre (2), refroidisseur d'admission air-air (ATAAC), démarrage électrique, coupure du ralenti moteur, silencieux d'échappement, radiateur modulaire de nouvelle génération (NGMR)	✓		eOMM et affichage en temps réel de la pente)	✓	
Circuit de freinage : commande de ralentisseur automatique (ARC), ralentisseur manuel (utilise des freins arrière multidisques refroidis par huile), moteur de desserrage des freins (remorquage), freins à disques secs (avant), coupe-batterie des freins avant (avant), freins multidisques refroidis par huile (arrière), indicateur d'usure des freins (arrière), frein de stationnement, frein secondaire, frein de manœuvre	✓		Repose-pied	✓	
Frein moteur Cat®		✓	Jauges et indicateurs : jauge de température du liquide de frein, jauge de température du liquide de refroidissement, indicateur de survitesse du moteur, jauge de niveau de carburant, compteur d'heures, compteur de vitesse avec compteur kilométrique, compte-tours, indicateur de rapport de boîte de vitesses et rappel d'entretien préventif	✓	
Système de post-traitement : système de réduction de NOx (NRS), catalyseur d'oxydation diesel (DOC) ; ventilateur à vitesse variable ; système à injecteurs-pompes électroniques MEUI™-C (Tier 4 Final/ Stage V uniquement.)	✓		Levier vitesse et vérin combiné	✓	
Transmission : automatique powershift à 7 rapports avec : commande électronique de la pression d'embrayage (ECPC), stratégie de contrôle électronique de la productivité avancée (APECS), rétrogradation automatique au point mort, calage automatique, démarrage en deuxième vitesse	✓		Klaxon	✓	
			Lumière : courtoisie, dôme	✓	
			Prise d'alimentation, 24 V et 12 V (2)	✓	
			Rétroviseurs chauffés	✓	
			Rétroviseur convexe, côté gauche		✓
			Cadre de protection en cas de retournement (ROPS)	✓	
			Structure de protection contre les chutes d'objets (FOPS)	✓	
			Caméra de recul	✓	
			Ceinture de sécurité à 4 points avec harnais d'épaule	✓	
			Siège, suspension pneumatique intégrale haut de gamme	✓	
			Siège en cuir haut de gamme, chauffé et climatisé		✓
			Siège instructeur avec ceinture de sécurité sous-abdominale	✓	
			Volant rembourré, réglable en inclinaison et en profondeur	✓	
			Compartment de rangement	✓	
			Pare-soleil	✓	
			Verrouillage de l'accélérateur	✓	
			Vision panoramique		✓
			Vision panoramique avec Cat Detect		✓
			Vitre de droite à charnière (sortie de secours)	✓	
			Vitre électrique côté gauche	✓	
			Essuie-glace intermittent et lave-glace	✓	
ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE			PRODUITS TECHNOLOGIQUES		
Avertisseur de recul	✓		Modes Économie (standard et adaptative)	✓	
Alternateur, 150 A	✓		Product Link™ – Module double		✓
Alimentation électrique pour système de graissage automatique (Autolube)	✓		Radio Product Link	✓	
Batteries 12 V (2), 1 400 CCA combinées, sans entretien	✓		Système de commande de traction (Traction Control System, TCS)		✓
Circuit électrique, 25 A, convertisseur 24 V à 12 V	✓		Cat Payload		✓
Système d'éclairage : feux de recul entièrement à diodes, clignotants/feux de détresse, éclairage compartiment moteur, phares avec gradateur, éclairage de courtoisie et d'accès côté conducteur, feux de profil latéraux, feux stop/arrière (diode)	✓		Santé avancée (VIMS)	✓	
Centre d'entretien comprenant : démarrage d'urgence par batterie, disjoncteurs avec fusibles de rechange, contacteurs de verrouillage, ports – Electronic technician (ET) et système de gestion des informations vitales (VIMS™, Vital Information Management system), contacteurs de verrouillage d'entretien (alimentation sans moteur, démarrage)	✓		Système de gestion des pneus		✓
			Contrôle de la pression des pneus		✓
POSTE DE CONDUITE			Cat MSS avec code conducteur	✓	
Indicateur de colmatage de filtre à air, surveillance du niveau de liquide, surveillance du niveau de carburant, plusieurs langues d'affichage (selon le marché)	✓		Dépistage des pannes à distance/Mises à jour flash à distance	✓	
Climatisation/Chauffage	✓		Système de rappel de ceinture de sécurité : Alerte relative à la ceinture de sécurité	✓	
Commande de température automatique	✓		Désactivation de la ceinture de sécurité		
Préfiltre de cabine		✓	Limiteur de vitesse de surcharge	✓	
Crochet à vêtements	✓		Dispositif anti-incendie		✓
Porte-gobelets (4)	✓		Prééquipement anti-incendie	✓	
Port de connexion de diagnostic, 24 V	✓		Aide au démarrage en côte avec système anti-recul		✓
Prééquipement radio d'ambiance : convertisseur 5A, haut-parleurs, antenne, faisceau de câblage	✓				

(Suite à la page suivante)

Équipement de série et options (suite)

L'équipement de série et les options peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat

	De série	En option		De série	En option
AUTRE			AUTRE (SUITE)		
Antigel	✓		Arrêt moteur au niveau du sol	✓	
Benne : Chauffage par l'échappement		✓	Filtres groupés et placés au niveau du sol	✓	
Benne : renfort en acier		✓	Guide d'utilisation et d'entretien	✓	
Benne : renfort en caoutchouc		✓	Jantes 17 × 35	✓	
Benne : ridelles de 155 mm (6 in)		✓	Chasse-pierres	✓	
Benne : extension arrière		✓	Direction auxiliaire (électrique)	✓	
Indicateur de benne abaissée	✓		Jante de rechange		✓
Goupille de sécurité de benne (maintient la benne en position relevée)	✓		Suspensions avant et arrière (conformes aux normes de l'UE)	✓	
Limiteur d'angle de la benne		✓	Œilletons d'arrimage	✓	
Jantes à montage médian	✓		Crochets de remorquage à l'avant/goupille de remorquage à l'arrière	✓	
Graisseurs regroupés	✓		Cales de roues		✓
Ensembles de démarrage par temps froid	✓		Cadenas antivandalisme	✓	
Blindage de transmission	✓				
Protections du carter moteur	✓				
Liquide de refroidissement longue durée jusqu'à -34 °C (-30 °F)	✓				
Protège-ventilateur	✓				
Centrale de remplissage des liquides		✓			
Réservoir de carburant, 795 l (210 US gal)	✓				
Coupe-batterie au niveau du sol	✓				
Protection anti-accrochage pour l'arbre de transmission	✓				
Contrôle de la pression des pneus		✓			
Caméra et radar		✓			
Protection anti-boue du compartiment moteur		✓			

Déclaration environnementale 775

Les informations suivantes s'appliquent à la machine à l'étape de fabrication finale telle que configurée pour la vente dans les régions couvertes dans ce document. Le contenu de cette déclaration n'est valide qu'au moment de sa publication ; toutefois, le contenu relatif aux fonctions et caractéristiques de la machine peut être modifié sans préavis. Pour de plus amples informations, veuillez consulter le manuel d'utilisation et d'entretien de la machine.

Pour plus d'informations sur la durabilité en action et notre progression, visitez la page

<https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability>.

moteur

- Le moteur Cat® C27 est disponible dans des configurations conformes aux normes sur les émissions américaines EPA Tier 4 Final et UE Stage V, ou équivalentes à l'EPA américaine Tier 2, l'EPA américaine Tier 3 et UE Stage IIIA.
- Les moteurs Cat conformes aux normes EPA Tier 4 pour les États-Unis et Stage V pour l'UE doivent utiliser du carburant diesel à très faible teneur en soufre (15 ppm de soufre ou moins) et sont compatibles* avec du carburant diesel à très faible teneur en soufre mélangé aux carburants à faible teneur en carbone** suivants, jusqu'à :
 - ✓ 20 % biodiesel EMAG (ester méthylique d'acide gras)***
 - ✓ 100 % de diesel renouvelable, carburants HVO (huile végétale hydrotraitee) et GTL (gaz à liquide)
- Moteurs Cat dont les émissions sont conformes à la norme Tier 2* de l'EPA américaine, fonctionnant au carburant diesel mélangé aux carburants suivants à faible intensité de carbone***, jusqu'à :
 - ✓ 100 % biodiesel EMAG (ester méthylique d'acide gras)****
 - ✓ 100 % de diesel renouvelable, carburants HVO (huile végétale hydrotraitee) et GTL (gaz à liquide)

Se référer aux directives pour une application réussie. Veuillez contacter votre concessionnaire Cat ou référez-vous à la publication spéciale SEBU6250 – Caterpillar Machine Fluids Recommendations (Recommandations relatives aux liquides des machines Caterpillar).

* Bien que les moteurs Caterpillar soient compatibles avec ces combustibles alternatifs, certaines régions peuvent interdire leur utilisation.

** Les émissions de gaz à effet de serre au tuyau d'échappement des carburants à faible intensité de carbone sont essentiellement les mêmes que celles des carburants traditionnels.

*** Les moteurs sans dispositifs de post-traitement sont compatibles avec des mélanges plus élevés, contenant jusqu'à 100 % de biodiesel. (Pour l'utilisation de mélanges supérieurs à 20 % de biodiesel, consultez votre concessionnaire Cat).

**** Pour utiliser des mélanges supérieurs à 20 % de biodiesel, consultez votre concessionnaire Cat.

Circuit de climatisation

- Le système de climatisation de cette machine contient du gaz réfrigérant fluoré à effet de serre R1234yf. Se référer à l'étiquetage de la machine pour identifier le gaz.
 - S'il est équipé de R1234yf (potentiel de réchauffement global = 0,501), le système contient 1,85 kg (4,1 lb) de réfrigérant, soit un équivalent CO₂ de 0,001 tonne métrique (0,001 tonne US).

Niveaux sonores – Tier 4 Final/Stage V

Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	76 dB(A)
Niveau sonore de la machine (ISO 6395:2008)	119 dB(A)

- Le niveau de pression acoustique au niveau du conducteur a été mesuré conformément à la norme ISO 6396:2008. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale des ventilateurs de refroidissement du moteur.
- Le niveau de puissance acoustique de la machine a été mesuré conformément à la norme ISO 6395:2008. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale des ventilateurs de refroidissement du moteur.
- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque l'on utilise une machine dont la cabine n'est pas correctement entretenue ou que l'on travaille avec les portes ou les vitres ouvertes pendant des périodes prolongées ou dans un environnement bruyant.

Niveaux sonores – Équivalent Tier 2

Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	73 dB(A)
Niveau sonore de la machine (ISO 6395:2008)	118 dB(A)

- Le niveau de pression acoustique du conducteur correspond à 73 dB(A) et a été mesuré conformément aux procédures et conditions d'essai définies par la norme ISO 6396:2008 pour la configuration de machine standard. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale des ventilateurs de refroidissement du moteur.
- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque l'on utilise une machine dont la cabine n'est pas correctement entretenue ou que l'on travaille avec les portes ou les vitres ouvertes pendant des périodes prolongées ou dans un environnement bruyant.
- Le niveau de puissance acoustique de la machine correspond à 118 dB(A) et a été mesuré conformément aux procédures et conditions d'essai définies par la norme ISO 6395:2008 pour la configuration de machine standard. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale des ventilateurs de refroidissement du moteur.

(Suite à la page suivante)

Les informations suivantes s'appliquent à la machine à l'étape de fabrication finale telle que configurée pour la vente dans les régions couvertes dans ce document. Le contenu de cette déclaration n'est valide qu'au moment de sa publication ; toutefois, le contenu relatif aux fonctions et caractéristiques de la machine peut être modifié sans préavis. Pour de plus amples informations, veuillez consulter le manuel d'utilisation et d'entretien de la machine.

Pour plus d'informations sur la durabilité en action et nos progrès, consultez la page

<https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability>.

Peinture

- Selon les meilleures connaissances existantes, la concentration maximale admise, mesurée en ppm, des métaux lourds suivants dans la peinture est comme suit :
 - Barium < 0,01 % – Chromium < 0,01 %
 - Cadmium < 0,01 % – Plomb < 0,01 %

Huiles et fluides

- Remplissages en usine Caterpillar avec des liquides de refroidissement à base d'éthylène glycol. L'antigel/liquide de refroidissement pour moteur diesel Cat et le liquide de refroidissement longue durée (ELC) Cat peuvent être recyclés. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat.
- Cat Bio HYDO Advanced est une huile hydraulique biodégradable approuvée par le label écologique de l'UE.
- D'autres liquides sont susceptibles d'être disponibles, veuillez consulter le guide d'utilisation et d'entretien ou le guide d'application et d'installation pour obtenir des recommandations complètes sur les liquides et les intervalles d'entretien.

Caractéristiques et technologie

- Les fonctions et technologies suivantes peuvent contribuer à diminuer la consommation de carburant ou à réduire les émissions de carbone. Les fonctions peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat.
 - Optimisation automatique de la consommation de carburant grâce à deux modes d'économie de carburant : Standard et Adaptatif
 - Le système de coupure réglable du moteur au ralenti permet d'économiser du carburant lorsque le tombereau est en stationnement et fonctionne au ralenti pendant un certain temps
 - Roulez à un régime moteur plus économique et en sélectionnant le rapport avec limitation de la vitesse.
 - Le système de commande de traction permet de moduler la puissance et le freinage entre les deux groupes de roues, ce qui apporte une réponse plus appropriée en fonction des conditions du terrain.
 - Le filtre à huile hydraulique offre une durée de vie accrue grâce à un intervalle de remplacement de 1 000 heures.

Recyclage

- Les matériaux intégrés aux machines sont classifiés comme suit avec un pourcentage pondéral approximatif. En raison des variations de configurations produit, les valeurs suivantes du tableau peuvent varier.

Type de matériau	Pourcentage pondéral
Acier	81,95 %
Fer	11,90 %
Métal non ferreux	1,45 %
Métal mixte	0,04 %
Métal mixte et sans métal	2,47 %
Plastique	0,51 %
Caoutchouc	0,07 %
Mixte non métallique	0,44 %
Fluide	0,28 %
Autre	0,56 %
Non classifié	0,33 %
Total	100 %

- Une machine avec un taux de recyclabilité plus élevé garantit un usage plus efficace des ressources naturelles précieuses et augmente la valeur de fin de vie du produit. Selon la norme ISO 16714 (Engins de terrassement – Recyclabilité et récupérabilité – Terminologie et méthode de calcul), le taux de recyclabilité est défini comme le pourcentage en masse (fraction de masse en pourcentage) de la nouvelle machine potentiellement capable d'être recyclée, réutilisée, ou les deux.

Toutes les pièces de la nomenclature sont d'abord évaluées par type de composant d'après une liste des composants définie par la norme ISO 16714 et les normes japonaises CEMA (Construction Equipment Manufacturers Association). Les pièces restantes sont ensuite évaluées pour leur recyclabilité en fonction du type de matériau.

En raison des variations de configurations produit, la valeur suivante du tableau peut varier.

Pour tout renseignement complémentaire sur les produits Cat, les services proposés par nos concessionnaires et nos solutions par secteur d'activité, rendez-vous sur le site **www.cat.com**.

Documents et spécifications susceptibles de modifications sans préavis. Les machines représentées sur les photos peuvent comporter des équipements supplémentaires. Pour connaître les options disponibles, veuillez vous adresser à votre concessionnaire Cat.

© 2026 Caterpillar. Tous droits réservés. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, leurs logos respectifs, VisionLink, Product Link, MEUI, la couleur « Caterpillar Corporate Yellow », les habillages commerciaux « Power Edge » et « Modern Hex » Cat, ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise et des produits qui figurent dans le présent document, sont des marques déposées de Caterpillar qui ne peuvent pas être utilisées sans autorisation.

AFXQ4413-00 (07-2026)
Numéro de version : 08D
(Europe, N Am)

