

Dúmper Rígido

775

Especificaciones técnicas

Las configuraciones y las funciones pueden variar según la región. Consulte a su distribuidor Cat® para conocer la disponibilidad en su zona.

Índice general

Especificaciones 2

Motor – cumple las normativas sobre emisiones Tier 4 Final de la EPA de EE.UU./Stage V de la UE. 2
Motor – Emisión equivalente a Tier 2 de EPA de EE. UU. 2
Transmisión – Tier 4 Final/Stage V 2
Transmisión – Equivalente a Tier 2 2
Mandos finales 2
Frenos 2
Mecanismos de elevación de carrocerías – Tier 4 Final/Stage V 2
Mecanismos de elevación de carrocerías – Tier 2 Final/Stage V 2
Capacidad - Alto rendimiento - Factor de llenado del 100 % 3
Distribución del peso (aproximada) 3
Suspensión 3
Sonido 3
Sistema de aire acondicionado 3
Dirección 3
Protección en caso de vuelcos (ROPS)/Protección contra caída de objetos (FOPS) 3
Neumáticos 3
Capacidades de llenado de servicio 3
Cálculo de peso/carga útil – Tier 4 Final/Stage V Ejemplos 4
Cálculo de peso/carga útil – Equivalente a Tier 2 Ejemplos 5
10/10/20 Política de gestión de la carga útil para optimizar la vida útil de las máquinas 6
Dimensiones 7
Rendimiento de retardo – Tier 4 Final/Stage V 8
Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza de tracción – Tier 4 Final/Stage V 11
Rendimiento del retardador – Equivalente a Tier 2 12
Subida de pendientes/velocidad/fuerza de tracción – Equivalente a Tier 2 15

Equipos estándar y opcionales 16
Declaración medioambiental de 775 18

Especificaciones del dúmper rígido 775

Motor – Tier 4 Final de la EPA de EE. UU./Stage V de la Unión Europea

Modelo de motor	Cat® C27	
Potencia nominal	1.800 rev/min	
Potencia bruta: SAE J1995:2014	615 kW	825 hp
Potencia del motor: ISO 14396:2002	605 kW	811 hp
Potencia neta: SAE J1349:2011	553 kW	742 hp
Potencia neta – ISO 9249:2007	553 kW	742 hp
Potencia de par máximo	1.200 rev/min	
Par neto: SAE J1349:2011	4.205 N·m	3.101 lb-pie
Aumento del par neto – SAE J1349:2011	43 %	
Calibre	137 mm	5,3 pulg
Carrera	152 mm	6,0 pulg
Cilindrada	27 L	1.647 pulg^3

Motor – Equivalente a Tier 2 de la EPA de EE. UU.

Modelo de motor	Cat C27	
Régimen nominal	2.000 rev/min	
Potencia bruta: SAE J1995	615 kW	825 hp
Potencia del motor: ISO 14396:2002	605 kW	811 hp
Potencia neta: SAE J1349:2011	551 kW	749 hp
Potencia neta – ISO 9249:2007	551 kW	749 hp
Potencia de par máximo	1.300 rpm	
Par neto: SAE J1349:2011	3.781 N·m	2.788 lb-pie
Aumento del par neto – SAE J1349:2011	44 %	
Calibre	137 mm	5,4 pulg
Carrera	152 mm	6,0 pulg
Cilindrada	27 L	1.648 pulg^3

- La clasificación de potencia se prueba en las condiciones concretas del estándar especificado.
- La potencia neta indicada es la potencia disponible a la velocidad nominal, medida en el volante de inercia cuando el motor está equipado con alternador, filtro de aire, silenciador y ventilador.
- 4MIN NET SAE J1349:2011/ISO 9249:2007 La potencia neta indicada es la potencia disponible en el volante cuando el motor está equipado con ventilador girando a su velocidad máxima, sistema de admisión de aire, sistema de escape y alternador.
- El aumento de par neto cumple la norma SAE J1349.

Transmisión – Tier 4 Final/Stage V

1.ª marcha de avance	10,7 km/h	6,6 mph
2.ª marcha de avance	14,9 km/h	9,3 mph
3.ª marcha de avance	20,2 km/h	12,6 mph
4.ª marcha de avance	27,1 km/h	16,9 mph
5.ª marcha de avance	36,7 km/h	22,8 mph
6.ª marcha de avance	49,5 km/h	30,8 mph
7.ª marcha de avance	67,0 km/h	41,6 mph
Marcha atrás	14,0 km/h	8,7 mph

- Velocidades máximas de desplazamiento con neumáticos 24.00R35 estándar.

Transmisión – Equivalente a Tier 2

1.ª marcha de avance	10,8 km/h	6,7 mph
2.ª marcha de avance	15,1 km/h	9,4 mph
3.ª marcha de avance	20,4 km/h	12,7mph
4.ª marcha de avance	27,4 km/h	17,0 mph
5.ª marcha de avance	37,1 km/h	23,0 mph
6.ª marcha de avance	50,0 km/h	31,1 mph
7.ª marcha de avance	67,7 km/h	42,1 mph
Marcha atrás	14,2 km/h	8,8 mph

- Velocidades máximas de desplazamiento con neumáticos 24.00R35 estándar.

Mandos finales

Relación de desmultiplicación del diferencial	3,64:1
Relación de desmultiplicación planetaria	4,80:1
Relación de reducción total	17,49:1

Frenos

Superficie de frenado OD: delantera	655 mm	25,7 pulg
Superficie de frenado: trasera	61.269 cm^3	9.497 pulg^2
Estándares de freno	ISO 3450:2011	

Mecanismos de elevación de carrocerías – Tier 4 Final/Stage V2

Caudal de la bomba: alta velocidad en vacío	448 L/min	118 gal/min
Ajuste de la válvula de seguridad: elevación	17.250 kPa	2.502 psi
Ajuste de la válvula de seguridad: bajada	3.450 kPa	500 psi
Tiempo de elevación de la caja: alta velocidad en vacío	9,5 segundos	
Tiempo de descenso de la caja: flotación	12,5 segundos	

Mecanismos de elevación de carrocerías – Equivalente Tier 2

Caudal de la bomba: alta velocidad en vacío	448 L/min	118 gal/min
Ajuste de la válvula de seguridad: elevación	17.250 kPa	2.502 psi
Ajuste de la válvula de seguridad: bajada	3.450 kPa	500 psi
Tiempo de elevación de la caja: alta velocidad en vacío	9,5 segundos	
Tiempo de descenso de la caja: flotación	12,5 segundos	

Capacidad – Alto rendimiento– Factor de llenado del 100 %

A ras	35,4 m^3	46,3 yd^3
Colmada (SAE 2:1)*	45,0 m^3	58,8 yd^3

• Consulte a su distribuidor Cat para obtener recomendaciones sobre la caja.
*ISO 6483:1980

Distribución del peso (aproximada)

Eje delantero: vacío	52 %
Eje delantero: con carga	34 %
Eje trasero: vacío	48 %
Eje trasero: con carga	66 %

Suspensión

Carrera del cilindro efectiva delantera	212 mm	8,3 pulg
Carrera del cilindro efectiva trasera	137 mm	5,4 pulg
Oscilación del eje trasero	±9,0°	
Recorrido de la rueda del eje delantero	248 mm	

Niveles de ruido - Tier 4 Final/Stage V

Nivel de ruido interior (ISO 6396:2008)	76 dB(A)
Nivel de ruido de la máquina (ISO 6395:2008)	119 dB(A)

- El nivel de presión acústica del operador es de 76 dB(A), medido según los procedimientos y condiciones de ensayo especificados en la norma ISO 6396:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la velocidad máxima del ventilador de refrigeración del motor.
- Podría ser necesario usar protección auditiva si se va a trabajar mucho tiempo en lugares muy ruidosos con una máquina con cabina en la que no se ha realizado un mantenimiento correcto o en la que se dejen las puertas o ventanillas abiertas.
- El nivel de potencia acústica de la máquina, medido según las condiciones y los procedimientos de prueba especificados en la norma ISO6395:2008, es de 118 dB(A) para una configuración de la máquina estándar. La medición se realizó al 70 % de la velocidad máxima del ventilador de refrigeración del motor.

Niveles de ruido – Equivalent a Tier 2

Nivel de ruido interior (ISO 6396:2008)	73 dB(A)
Nivel de ruido de la máquina (ISO 6395:2008)	118 dB(A)

- El nivel de presión acústica del operador es de 73 dB(A), medido según los procedimientos y condiciones de ensayo especificados en la norma ISO 6396:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la velocidad máxima del ventilador de refrigeración del motor.
- Podría ser necesario usar protección auditiva si se va a trabajar mucho tiempo en lugares muy ruidosos con una máquina con cabina en la que no se ha realizado un mantenimiento correcto o en la que se dejen las puertas o ventanillas abiertas.
- El nivel de potencia acústica de la máquina, medido según las condiciones y los procedimientos de prueba especificados en la norma ISO6395:2008, es de 118 dB(A) para una configuración de la máquina estándar. La medición se realizó al 70 % de la velocidad máxima del ventilador de refrigeración del motor.

Sistema de aire acondicionado

- El sistema de aire acondicionado de esta máquina contiene el refrigerante de gas fluorado de efecto invernadero R1234yf. Consulte la etiqueta de la máquina para identificar el gas.
  – Si está equipado con R1234yf (potencial de calentamiento global = 0,501), el sistema contiene 1,85 kg (4,1 lb) de refrigerante, que tiene un equivalente de CO_2 de 0,001 toneladas métricas (0,001 toneladas).

Dirección

Normas de la dirección	ISO 5010:2019	
Ángulo de dirección	36°	
Radio de giro: delantero	17,7 mm	58 pies 0 pulg
Círculo de giro: diámetro de espacio libre	20,2 mm	66 pies 0 pulg

ROPS/FOPS

Estándares Protección en caso de vuelcos (ROPS)/Protección contra caída de objetos (FOPS)

- La estructura de protección en caso de vuelcos (Rollover Protective Structure, ROPS) cumple los criterios de ISO 3471:2008 para operadores e ISO 13459:2012 para acompañantes.

- La estructura de protección contra la caída de objetos (FOPS) cumple los criterios FOPS ISO 3449:2005 Nivel II para el operador e ISO 13459:2012 Nivel II para el acompañante.

Neumáticos

Neumático estándar	24.00R35

- Las capacidades productivas del dúmper 775 son tales que, en determinadas condiciones de trabajo, podrían superarse las capacidades de toneladas kilómetros por hora (TKPH)/toneladas millas por hora (TMPH) de los neumáticos estándar u opcionales y, por tanto, limitar la producción.
- Caterpillar recomienda al cliente que antes de elegir los neumáticos analice todas las condiciones de trabajo y consulte a su proveedor habitual de neumáticos para que le ayude a elegir los más adecuados.

Capacidades de llenado de servicio

Depósito de combustible	795 L	210,0 gal
Sistema de refrigeración (Tier 4)	192 L	50,7 gal
Sistema de refrigeración (equivalente a Tier 2)	185 L	48,9 gal
Cárter del motor	90 L	23,8 gal
Diferencial	218 L	57,6 gal
Mandos finales (cada uno)	15 L	4,0 gal
Sistema de dirección (incluye el depósito)	54 L	14,3 gal
Sistema hidráulico de mecanismo de elevación y frenado	322 L	85,1 gal
Sistema de transmisión y convertidores (Tier 4)	70 L	18,5 gal
Sistema de transmisión y convertidores (Equivalente a Tier 2)	61 L	16,1 gal
Ruedas delanteras	4,3 L	1,1 gal

Especificaciones del dúmper rígido 775

Ejemplos de cálculo de peso/carga útil – Tier 4 Final/Stage V

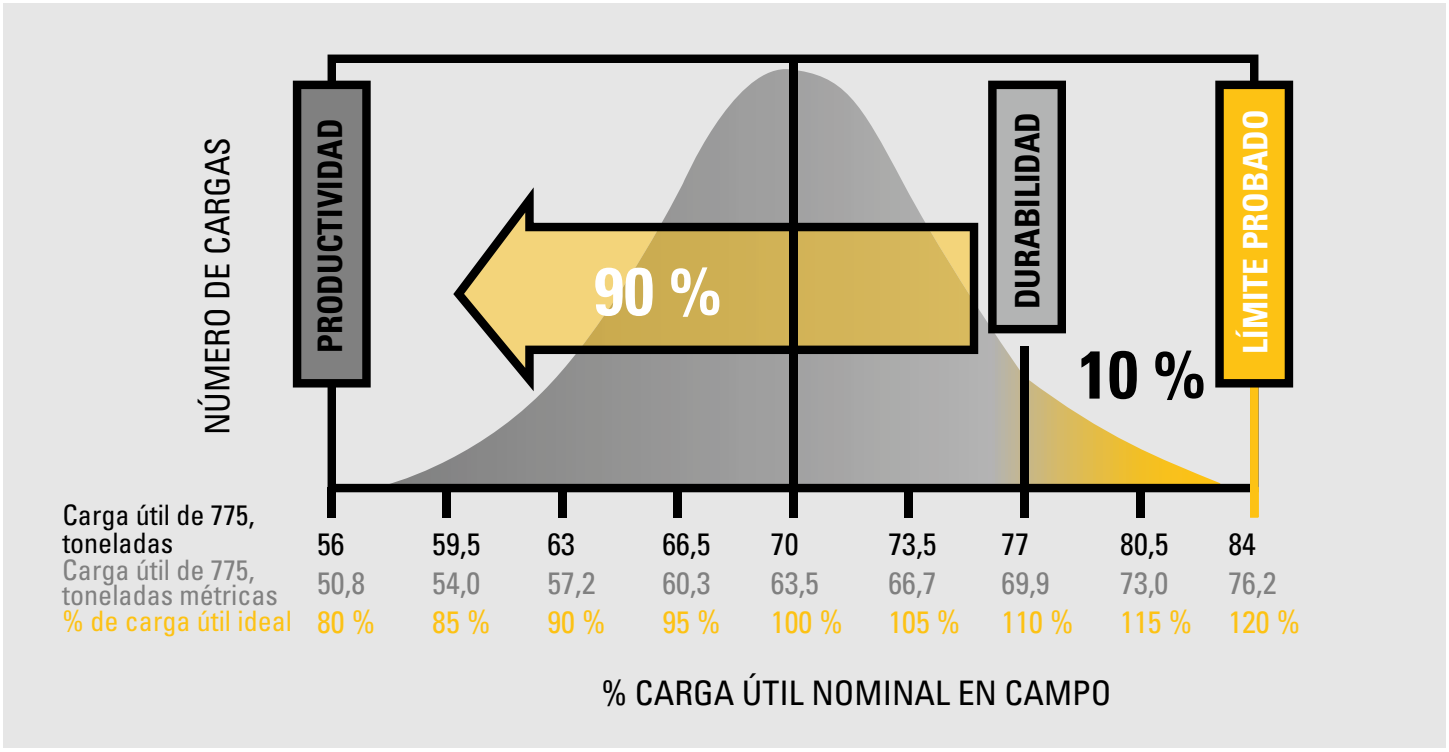
Configuración de la caja		HP de Caja para uso en canteras (sin calentador de la caja)		Forro		Revestimiento de caucho		Extensión de cola		HP de Caja para uso en canteras (sin calentador de la caja)	
Capacidad por volumen (SAE 2:1)	m^3 (yd^3)	45	58,9	44,5	58,2	42,8	56	48,4	63,3	45	58,9
A ras (SAE)	m^3 (yd^3)	35,4	46,3	34,9	45,6	33,2	43,4	37,4	48,9	35,4	46,3
Grosor de la placa de las paredes laterales	mm (pulgadas)	12	0,5	8	0,3	8	0,3			12	0,5
Grosor de la placa de la pared lateral delantera	mm (pulgadas)	16	0,6	10	0,4	10	0,4			16	0,6
Grosor de la placa de suelo	mm (pulgadas)	25	1,0	16	0,6	106	4,2			25	1,0
Peso de la máquina según la configuración											
Peso del chasis vacío	kg (libras)	34.114	(75.208)	34.114	(75.208)	34.114	(75.208)	34.114	(75.208)	34.130	(75.244)
Peso de la caja	kg (libras)	12.002	(26.461)	12.002	(26.461)	12.002	(26.461)	12.002	(26.461)	12.254	(27.016)
Peso de accesorios de la caja	kg (libras)	0	(0)	4.457	(9.825)	4.276	(9.427)	765	(1.687)	0	(0)
Peso de la máquina en vacío	kg (libras)	46.116	(101.669)	50.573	(111.493)	50.392	(111.095)	46.881	(103.356)	46.384	(102.260)
Nivel de combustible (100 %)	kg (libras)	621	(1.368)	621	(1.368)	621	(1.368)	621	(1.368)	621	(1.368)
Peso de residuos	kg (libras)	0	(0)	0	(0)	0	(0)	0	(0)	0	(0)
Peso de accesorios opcionales	kg (libras)	50	(111)	50	(111)	50	(111)	50	(111)	50	(111)
Peso de funcionamiento en vacío	kg (libras)	46.787	(103.147)	51.243	(112.972)	51.063	(112.574)	47.552	(104.835)	47.055	(103.738)
Masa bruta de la máquina recomendada	kg (libras)	111.811	(246.500)	111.811	(246.500)	111.811	(246.500)	111.811	(246.500)	111.811	(246.500)
Carga útil											
Carga útil ideal (100 %)	toneladas métricas (toneladas)	65,0	(71,6)	60,5	(66,7)	60,7	(66,9)	64,2	(70,8)	64,7	(71,3)
Carga útil máxima (110 %)	toneladas métricas (toneladas)	71,5	(78,8)	66,6	(73,4)	66,8	(73,6)	70,6	(77,9)	71,2	78,5
Sin exceder la carga útil (120 %)	toneladas métricas (toneladas)	78,0	(86,0)	72,6	(80,1)	72,8	(80,3)	77,1	(84,9)	77,7	(85,6)

Ejemplos de cálculo de peso/carga útil – Equivalente a Tier 2

Configuración de la caja		HP de Caja para uso en canteras (sin calentador de la caja)		Forro		Revestimiento de caucho		Extensión de cola		HP de Caja para uso en canteras (sin calentador de la caja)	
Capacidad por volumen (SAE 2:1)	m^3 (yd^3)	45	58,9	44,5	58,2	42,8	56,0	48,4	63,3	45	58,9
A ras (SAE)	m^3 (yd^3)	35,4	46,3	34,9	45,6	33,2	43,4	37,4	48,9	35,4	46,3
Grosor de la placa de las paredes laterales	mm (pulgadas)	12	0,5	8	0,3	8	0,4			12	0,5
Grosor de la placa de la pared lateral delantera	mm (pulgadas)	16	0,6	10	0,4	10	0,4			16	0,6
Grosor de la placa de suelo	mm (pulgadas)	25	1,0	16	0,6	106	4,2			25	1,0
Peso de la máquina según la configuración											
Peso del chasis vacío	kg (libras)	33.554	(73.974)	33.554	(73.974)	33.554	(73.974)	33.554	(73.974)	33.570	(74.010)
Peso de la caja	kg (libras)	12.002	(26.461)	12.002	(26.461)	12.002	(26.461)	12.002	(26.461)	12 254	(27.016)
Peso de accesorios de la caja	kg (libras)	0	(0)	4.457	(9.825)	4.276	(9.427)	765	(1.687)	0	(0)
Peso de la máquina en vacío	kg (libras)	45.557	(100.435)	50.013	(110.260)	49.833	(109.862)	46.322	(102.123)	45.825	(101.026)
Nivel de combustible (100 %)	kg (libras)	621	(1.368)	621	(1.368)	621	(1.368)	621	(1.368)	621	(1.368)
Peso de residuos	kg (libras)	0	(0)	0	(0)	0	(0)	0	(0)	0	(0)
Peso de accesorios opcionales	kg (libras)	50	(111)	50	(111)	50	(111)	50	(111)	50	(111)
Peso de funcionamiento en vacío	kg (libras)	46.227	(101.914)	50.684	(111.739)	50.503	(111.341)	46.933	(103.601)	46.495	(102.505)
Masa bruta de la máquina recomendada	kg (libras)	111.811	(246.500)	111.811	(246.500)	111.811	(246.500)	111.811	(246.500)	111.811	(246.500)
Carga útil											
Carga útil ideal (100 %)	toneladas métricas (toneladas)	65,5	(72,2)	61,1	(67,3)	61,3	(67,5)	64,8	(71,4)	65,3	(71,9)
Carga útil máxima (110 %)	toneladas métricas (toneladas)	72,1	(79,5)	67,2	(74,1)	67,4	(74,3)	71,2	(78,5)	71,8	(79,1)
Sin exceder la carga útil (120 %)	toneladas métricas (toneladas)	78,6	(86,6)	73,3	(80,8)	73,5	(81,0)	77,7	(85,7)	78,3	(86,3)

10/10/20 Política de gestión de la carga útil para optimizar la vida útil de las máquinas

La estrategia de transporte ideal para maximizar la vida útil de la máquina y de sus componentes consiste en mantener la **media** *de todas las cargas útiles* **en un nivel igual o inferior a la carga útil nominal de la máquina.**



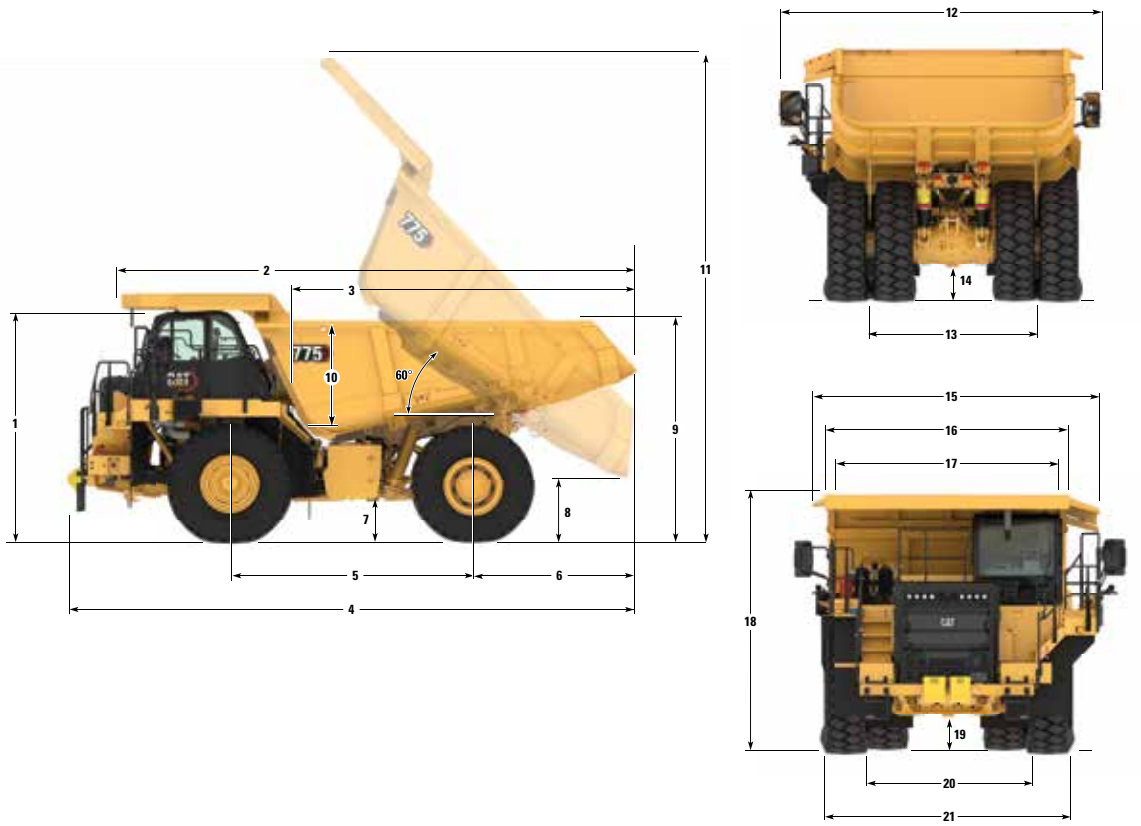
El 90 % de las cargas deben estar dentro de este rango

No más del 10 % de las cargas deben superar el 10 % de la carga útil objetivo

Ninguna carga debe superar el 20 % de la carga útil prevista

Dimensiones

Todas las dimensiones son aproximadas.

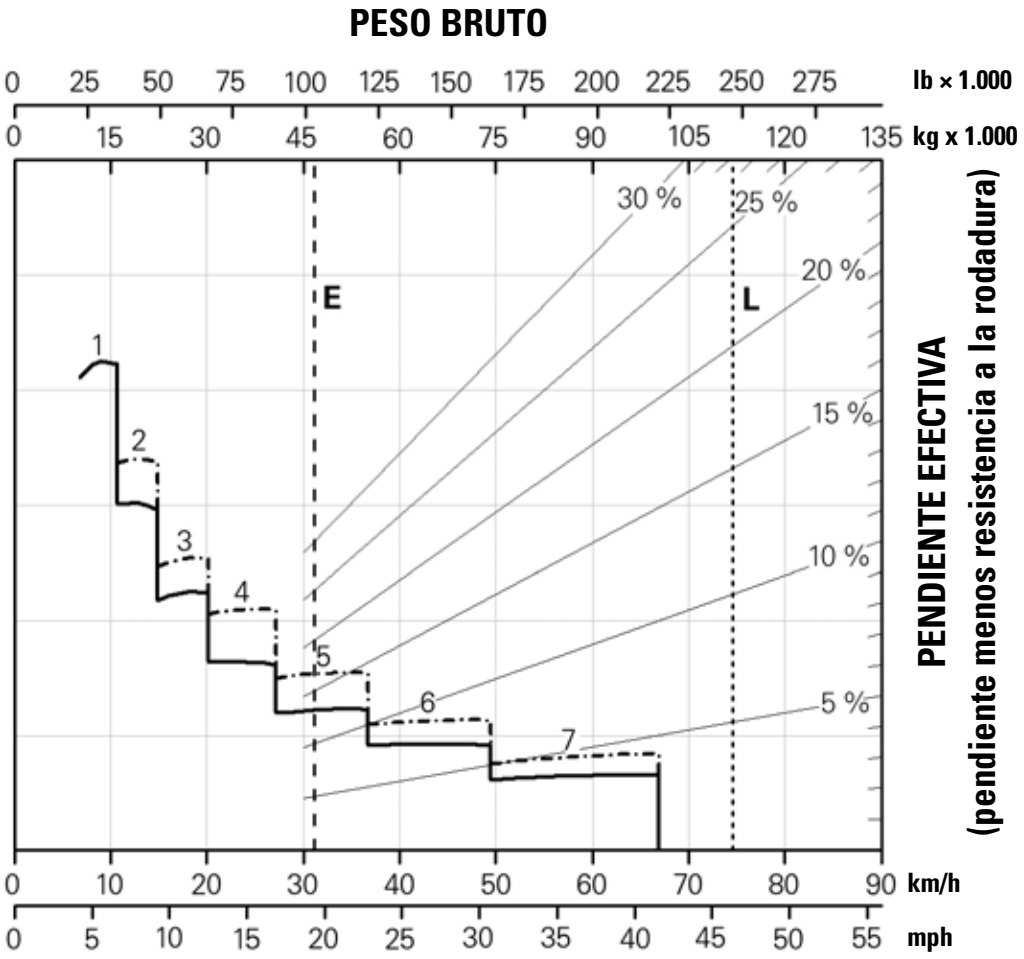


		Cantera	
1	Altura hasta la parte superior de la estructura ROPS	4.187 mm	13,73 pies
2	Longitud total de la caja	9.216 mm	30,23 pies
3	Longitud interior de la caja	6.300 mm	20,66 pies
4	Carcasa estandarizada	10.025 mm	32,89 pies
5	Distancia entre ejes	4.344 mm	14,25 pies
6	Distancia del eje trasero a la cola	2.918 mm	9,57 pies
7	Altura libre sobre el suelo	583 mm	1,91 pies
8	Altura libre de descarga	761 mm	2,49 pies
9	Altura de carga: vacío	3.996 mm	13,11 pies
10	Profundidad interior de la caja – Máxima	2.010 mm	6,59 pies
11	Altura total: caja levantada	9.291 mm	30,48 pies
12	Anchura de funcionamiento	5.758 mm	18,89 pies
13	Distancia entre los ejes centrales de los neumáticos exteriores delanteros	3.544 mm	11,62 pies
14	Altura libre en el protector del motor	851 mm	2,79 pies
15	Anchura total del techo	4.996 mm	16,39 pies
16	Anchura exterior de la caja	4.190 mm	13,74 pies
17	Anchura interior de la caja	3.968 mm	13,01 pies
18	Altura del techo delantero	4.403 mm	14,44 pies
19	Espacio libre en el eje trasero	610 mm	2,00 pies
20	Distancia entre los ejes centrales de los neumáticos gemelos traseros	2.930 mm	9,61 pies
21	Anchura total entre los neumáticos traseros	4.450 mm	14,59 pies

Rendimiento de retardo – Tier 4 Final/Stage V

Para determinar el rendimiento de retardo: añada las longitudes de todos los segmentos cuesta abajo y, con este total, consulte el gráfico de retardo adecuado. Busque la intersección entre el peso bruto y el % de pendiente efectiva. La pendiente efectiva es igual al % de pendiente real menos un 1 % por cada 10 kg/tonelada métrica (20 lb/tonelada) de resistencia a la rodadura. Desde este punto, siga la intersección horizontalmente hasta la curva con el intervalo de velocidad más alto que se pueda alcanzar y después, baje hasta la velocidad de descenso máxima a la que los frenos pueden funcionar correctamente sin superar la capacidad de refrigeración. Las siguientes tablas se basan en estas condiciones: 32 °C (90 °F) de temperatura ambiente, a nivel del mar, con neumáticos 24.00R35 (E4) .

NOTA: Seleccione la marcha adecuada para mantener las revoluciones del motor al nivel más alto posible, sin sobreacelerar el motor. Si el aceite de refrigeración se sobrecalienta, reduzca la velocidad de desplazamiento para permitir que la transmisión cambie a la siguiente gama de velocidad más baja.



Longitud de pendiente continua

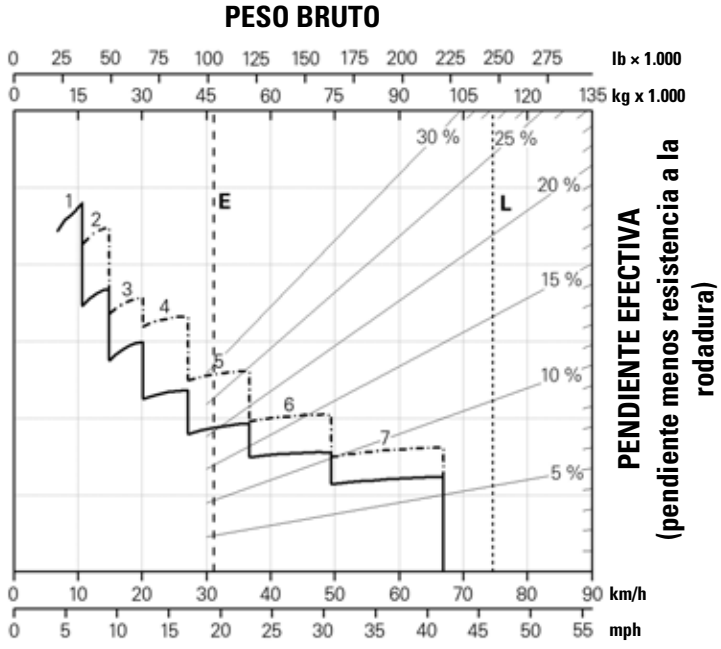
———— con ARC solo

·—·—·— ARC y freno motor

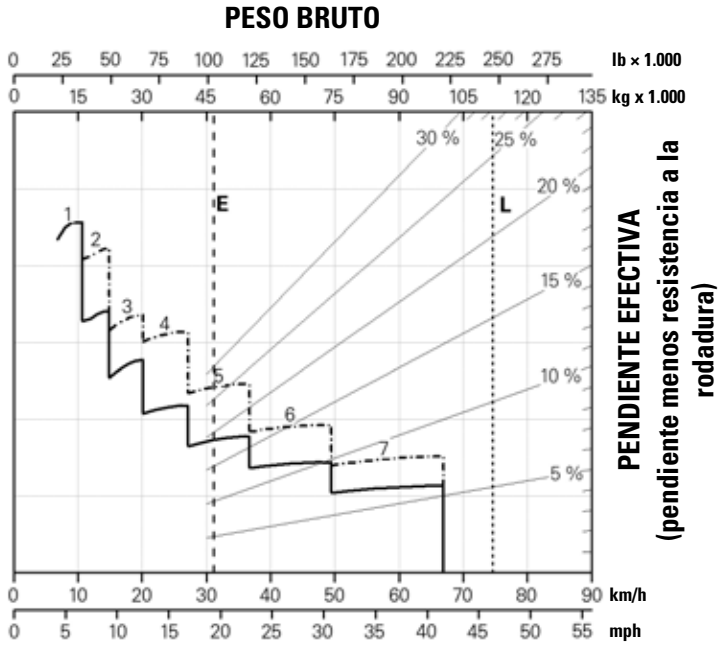
E – Peso vacío sobre el terreno típico

L – Masa bruta de la máquina recomendada 111.811 kg (246.500 lb)

Rendimiento de retardo – Tier 4 Final/Stage V



Distancia en pendiente - 450 m (1.500 pies)



Distancia en pendiente – 600 m (2.000 pies)

——— con ARC solo

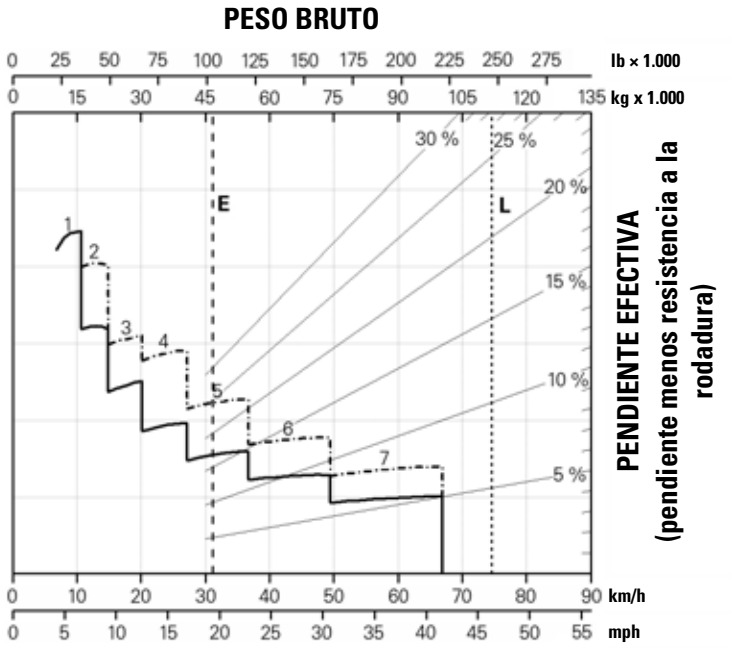
- — - — - — ARC y freno motor

E – Peso vacío sobre el terreno típico

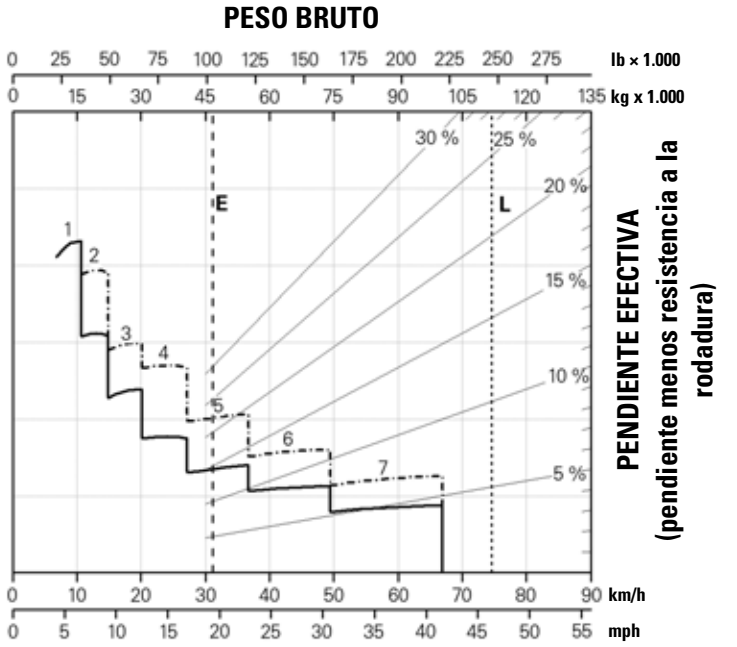
L – Masa bruta de la máquina recomendada 111.811 kg (246.500 lb)

Especificaciones del dúmper rígido 775

Rendimiento de retardo – Tier 4 Final/Stage V



Distancia en pendiente – 900 m (3.000 pies)



Distancia en pendiente – 1.500 m (5.000 pies)

——— con ARC solo

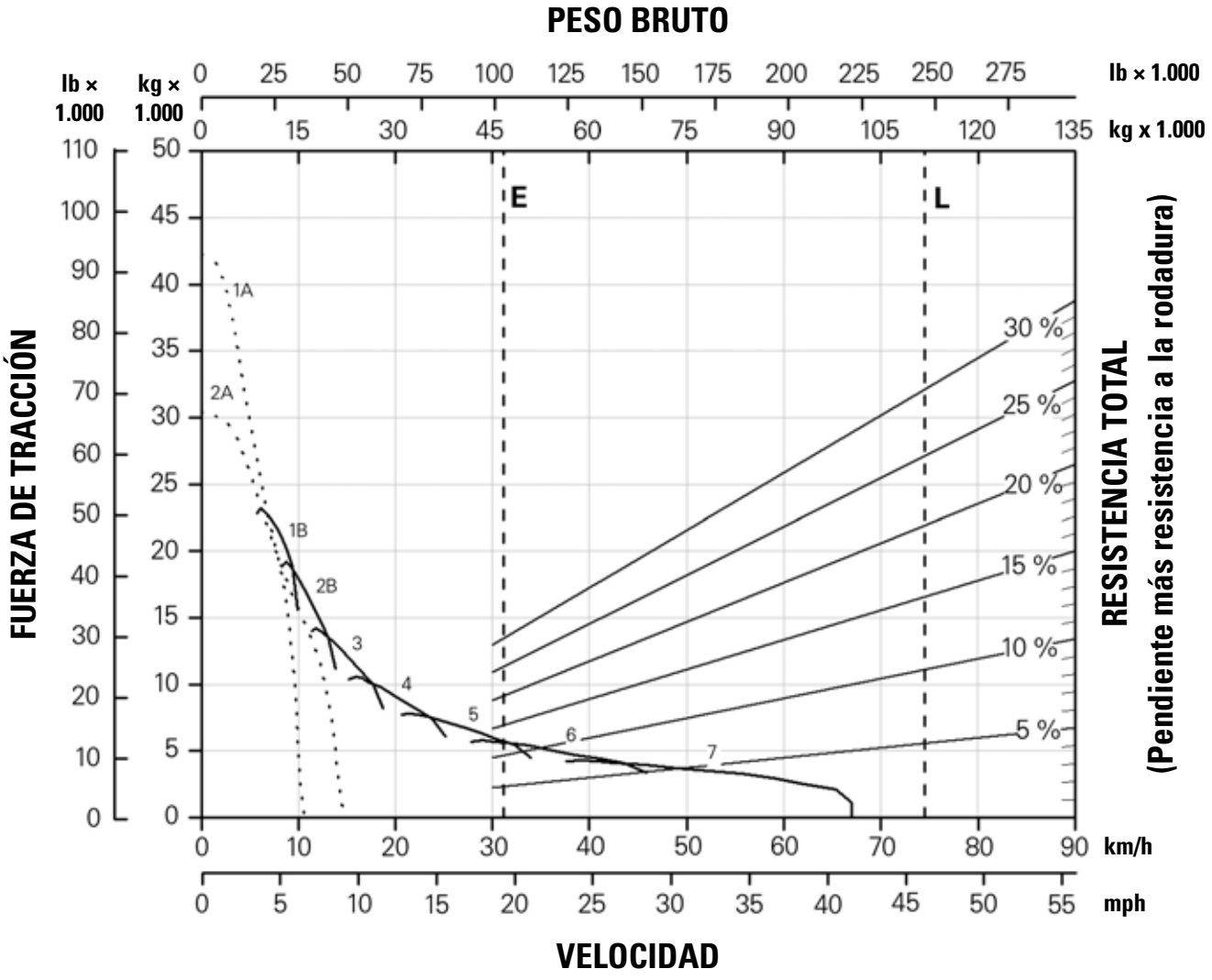
- — - — - — ARC y freno motor

E – Peso vacío sobre el terreno típico

L – Masa bruta de la máquina recomendada 111.811 kg (246.500 lb)

Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza de tracción – Tier 4 Final/Stage V

Para determinar el rendimiento de nivelación: lea desde el peso bruto hasta el porcentaje de resistencia total. La resistencia total es igual al porcentaje de pendiente real más el 1 % por cada 10 kg/t (20 lb/tonelada) de resistencia a la rodadura. A partir de este punto de peso-resistencia, lea horizontalmente hasta la curva con la marcha más alta que se pueda obtener y después, baje hasta la velocidad máxima. La fuerza de tracción utilizable dependerá de la tracción disponible y del peso sobre las ruedas motrices.



——— con ARC solo

- - - - - - ARC y freno motor

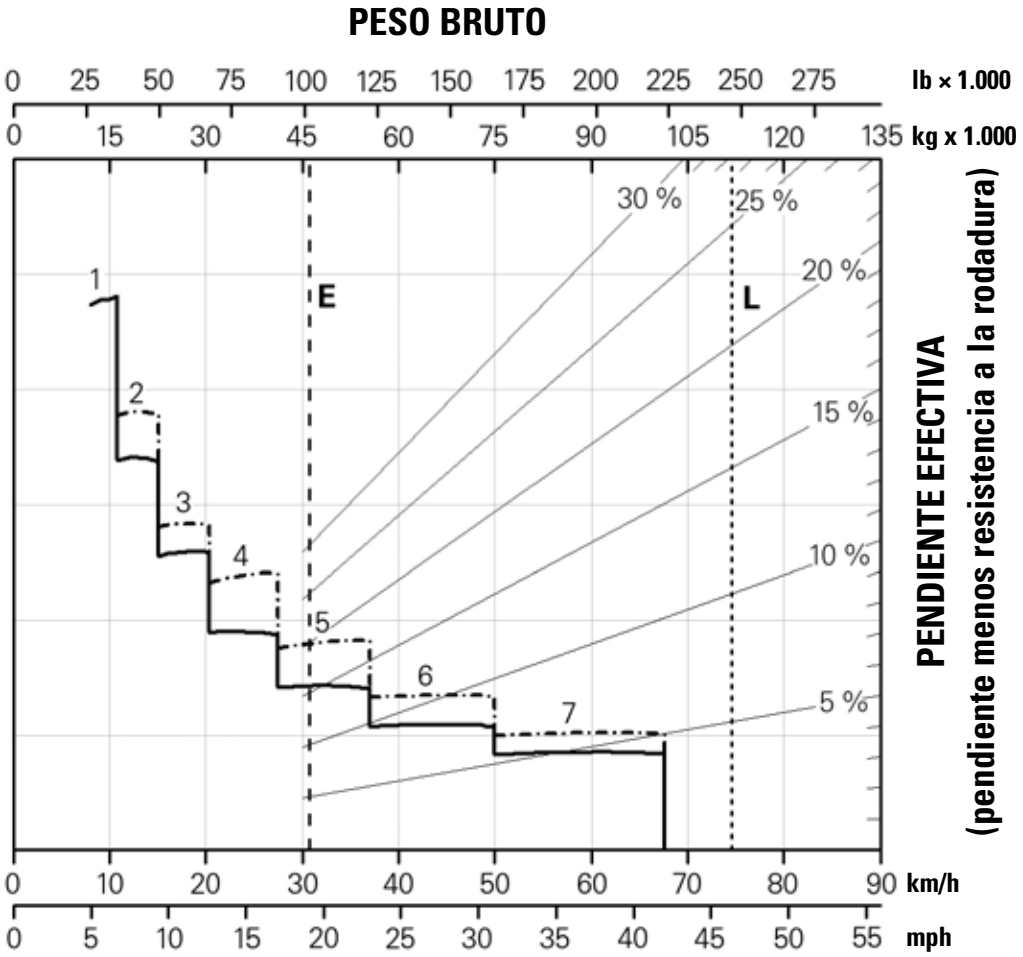
E – Peso vacío sobre el terreno típico

L – Masa bruta de la máquina recomendada 111.811 kg (246.500 lb)

Rendimiento de retardo – Equivalente a Tier 2

Para determinar el rendimiento de retardo: añada las longitudes de todos los segmentos cuesta abajo y, con este total, consulte el gráfico de retardo adecuado. Busque la intersección entre el peso bruto y el % de pendiente efectiva. La pendiente efectiva es igual al % de pendiente real menos un 1 % por cada 10 kg/tonelada métrica (20 lb/tonelada) de resistencia a la rodadura. Desde este punto, siga la intersección horizontalmente hasta la curva con el intervalo de velocidad más alto que se pueda alcanzar y después, baje hasta la velocidad de descenso máxima a la que los frenos pueden funcionar correctamente sin superar la capacidad de refrigeración. Las siguientes tablas se basan en estas condiciones: 32 °C (90 °F) de temperatura ambiente, a nivel del mar, con neumáticos 24.00R35 (E4) .

NOTA: Seleccione la marcha adecuada para mantener las revoluciones del motor al nivel más alto posible, sin sobreacelerar el motor.
Si el aceite de refrigeración se sobrecalienta, reduzca la velocidad de desplazamiento para permitir que la transmisión cambie a la siguiente gama de velocidad más baja.



Longitud de pendiente continua

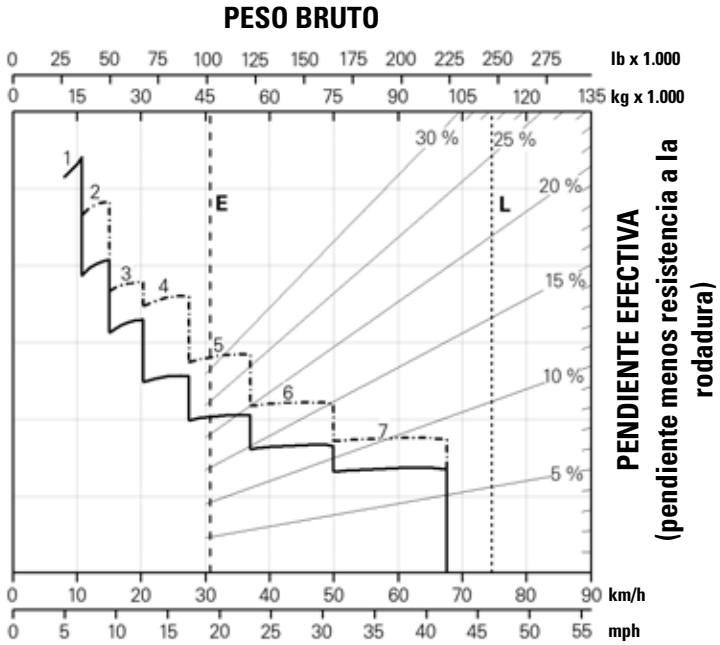
———— con ARC solo

·—·—·— ARC y freno motor

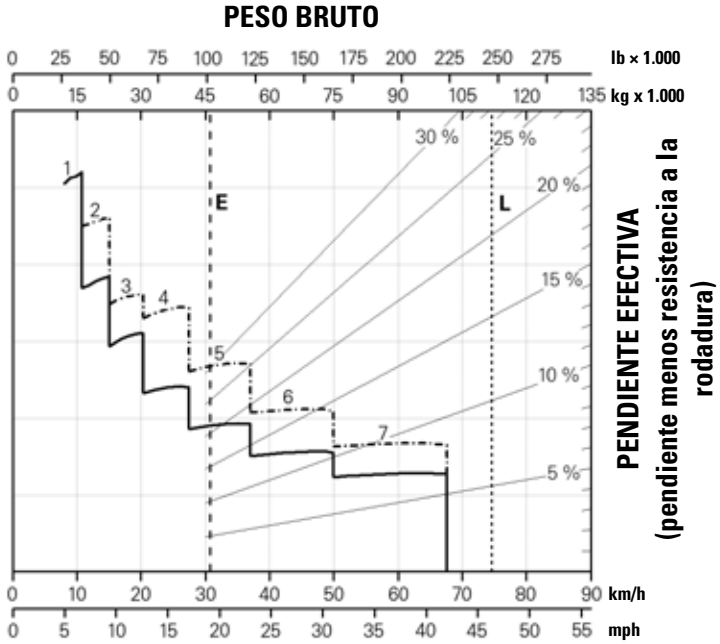
E – Peso vacío sobre el terreno típico

L – Masa bruta de la máquina recomendada 111.811 kg (246.500 lb)

Rendimiento de retardo – Equivalente a Tier 2



Distancia en pendiente - 450 m (1.500 pies)



Distancia en pendiente – 600 m (2.000 pies)

——— con ARC solo

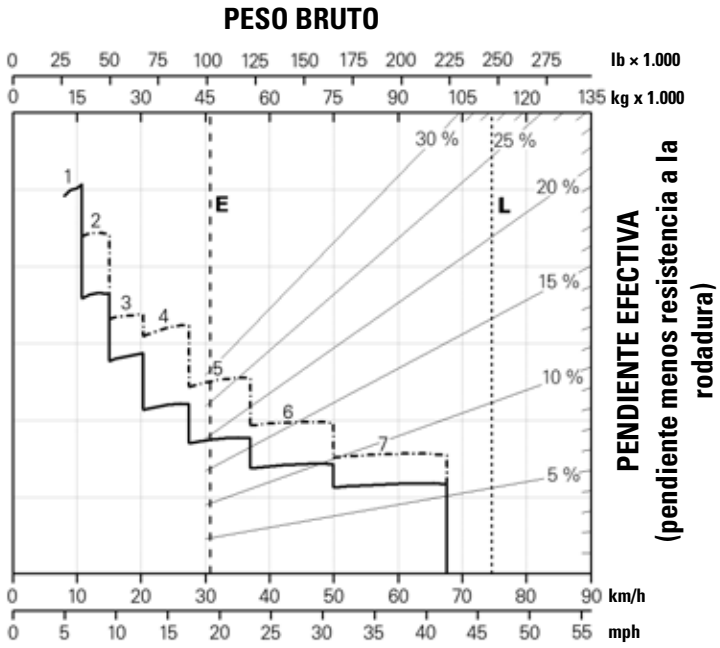
- — - — - — ARC y freno motor

E – Peso vacío sobre el terreno típico

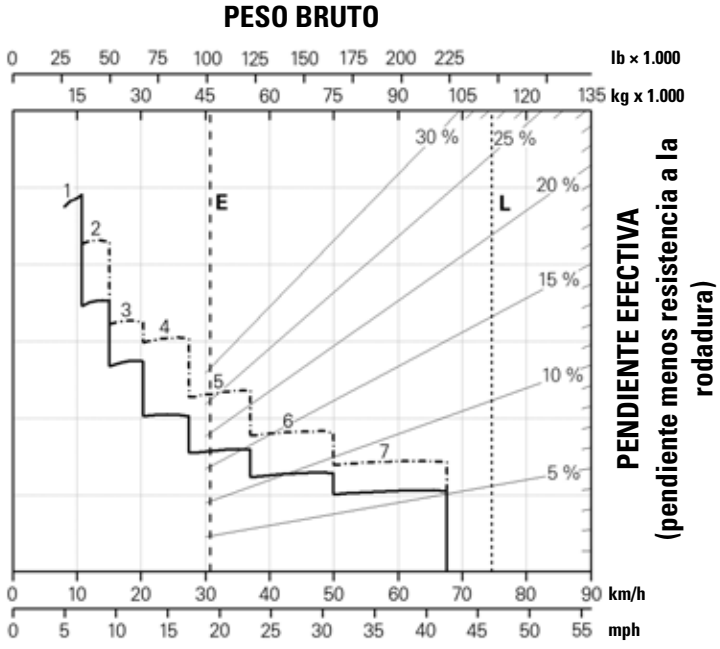
L – Masa bruta de la máquina recomendada 111.811 kg (246.500 lb)

Especificaciones del dúmper rígido 775

Rendimiento de retardo – Equivalente a Tier 2



Distancia en pendiente – 900 m (3.000 pies)



Distancia en pendiente – 1.500 m (5.000 pies)

——— con ARC solo

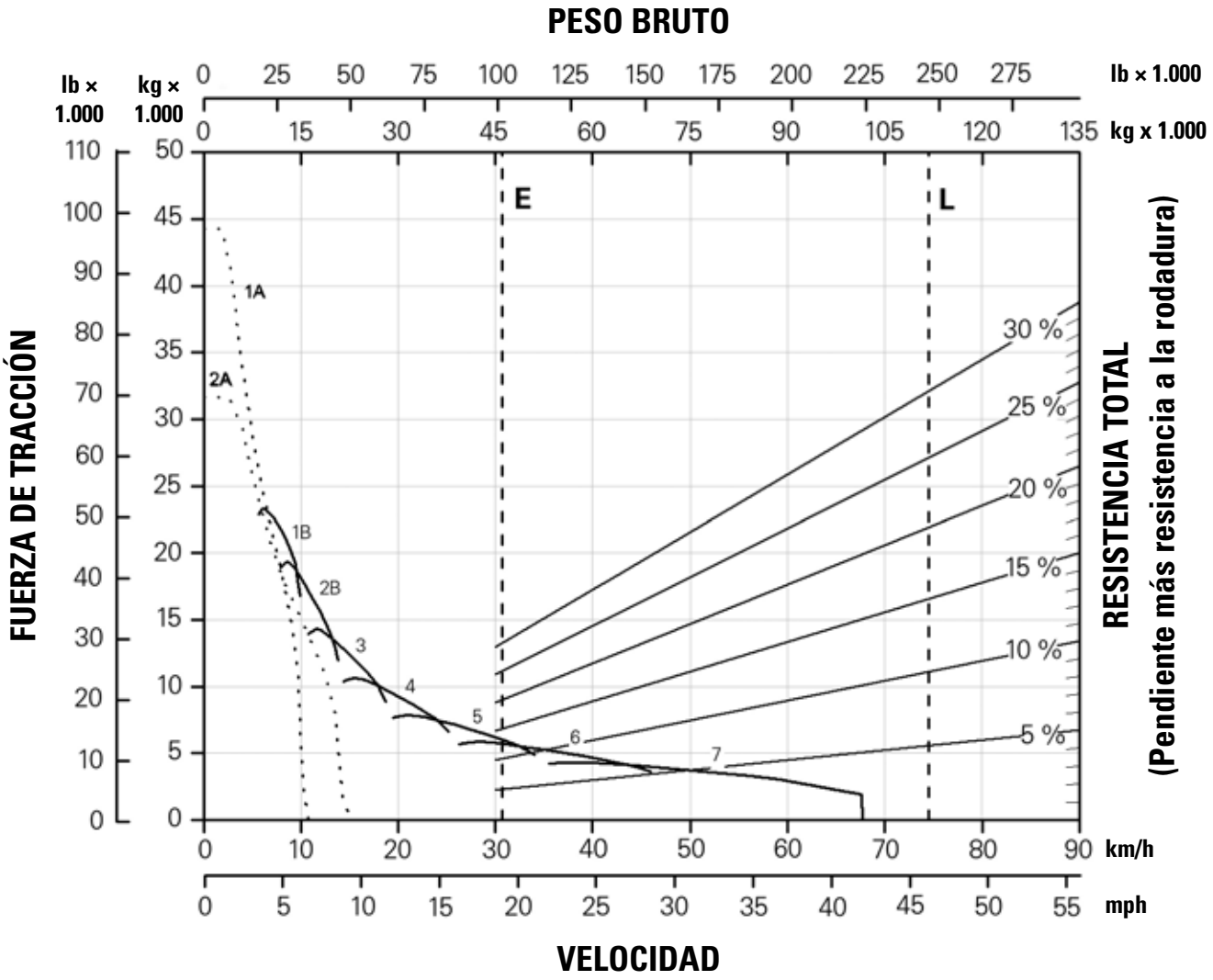
- — - — - — ARC y freno motor

E – Peso vacío sobre el terreno típico

L – Masa bruta de la máquina recomendada 111.811 kg (246.500 lb)

Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza de tracción – Equivalente a Tier 2

Para determinar el rendimiento de nivelación: lea desde el peso bruto hasta el porcentaje de resistencia total. La resistencia total es igual al porcentaje de pendiente real más el 1 % por cada 10 kg/t (20 lb/tonelada) de resistencia a la rodadura. A partir de este punto de peso-resistencia, lea horizontalmente hasta la curva con la marcha más alta que se pueda obtener y después, baje hasta la velocidad máxima. La fuerza de tracción utilizable dependerá de la tracción disponible y del peso sobre las ruedas motrices.



——— con ARC solo

- - - - - - ARC y freno motor

E – Peso vacío sobre el terreno típico

L – Masa bruta de la máquina recomendada 111.811 kg (246.500 lb)

Equipo estándar y opcional de la 775

Equipos estándar y opcionales

Los equipos estándar y opcionales pueden variar. Para obtener más información, consulte a su distribuidor Cat®.

	Estándar	Opcional
TREN DE POTENCIA		
C27 Motor diésel Tier 4 Final de la EPA de EE.UU./ Stage V de la UE o Tier 2 de la EPA de EE.UU.: filtros de aire con prefiltro (2), postenfriador aire-aire (ATAAC), arranque eléctrico, parada del motor al ralentí, silenciador de escape, radiador modular de nueva generación (NGMR).	✓	
Sistema de frenado: control automático del retardador (ARC), ralentizador manual (utiliza frenos traseros de discos múltiples refrigerados por aceite), motor de liberación del freno (remolque), frenos de disco en seco (delanteros), interruptor de desconexión del freno (delantero), frenos de discos múltiples refrigerados por aceite (traseros), indicador de desgaste del freno (trasero), freno de estacionamiento, freno secundario, freno de servicio.	✓	
Freno motor Cat®		✓
Sistema de postratamiento: sistema de reducción de NOx (NRS), catalizador de oxidación diésel (DOC); ventilador de demanda; sistema de combustible de inyección unitaria electrónica accionada mecánicamente (MEUI™) -C (solo Tier 4 Final/StageV).	✓	
Transmisión: Powershift automática de 7 velocidades con control electrónico de la presión del embrague (ECPC), estrategia de control electrónico de la productividad avanzada (APECS); ralentí en punto muerto automático, parada automática, arranque de la segunda marcha.	✓	
SISTEMA ELÉCTRICO		
Alarma de marcha atrás	✓	
Alternador de 150 amperios	✓	
Preinstalación de alimentación del sistema de lubricación automática	✓	
Baterías, sin mantenimiento, 12 V (2), 1.400 CCA combinadas	✓	
Sistema eléctrico, 25 A, convertidor de 24 V a 12 V	✓	
Sistema de iluminación: todas las luces LED de reserva, señales direccionales/aviso de peligro, luz del compartimento del motor, faros con regulador de intensidad, luces de cortesía de acceso para el operador, luces de perfil lateral, luces de freno/traseras.	✓	
Central de servicio que contiene: arranque de emergencia de batería, disyuntores con fusibles de repuesto, interruptor de bloqueo, puertos electronic technician (ET) y Sistema de gestión de información vital (VIMS™), interruptor de desconexión de servicio (alimentación sin arranque del motor)	✓	
CABINA DEL OPERADOR		
Indicador de mantenimiento del filtro de aire, control del nivel de líquidos, control del nivel de combustible, idiomas de visualización (según el mercado)	✓	
Aire acondicionado/calefacción	✓	
Control de temperatura automático	✓	
Antefiltro de cabina		✓
Percha para abrigo	✓	
Sujetavasos (4)	✓	
Puerto de conexión de diagnóstico, 24 V	✓	
Preinstalación de radio de entretenimiento: convertidor de 5 amperios, altavoces, antena, mazo de cables	✓	

	Estándar	Opcional
CABINA DEL OPERADOR *(CONTINUACIÓN)*		
eoMM y pantalla de pendiente en tiempo real	✓	
Reposapiés	✓	
Medidores/indicadores: indicador de temperatura del aceite del freno, indicador de temperatura del refrigerante, indicador de exceso de velocidad del motor, nivel de combustible, horómetro, velocímetro con odómetro, tacómetro, indicador de velocidad de la transmisión y recordatorio de mantenimiento preventivo	✓	
Palanca combinada de cambio y elevación	✓	
Bocina	✓	
Luz: cortesía, techo	✓	
Puerto de alimentación, 24 V y 12 V (2)	✓	
Espejos retrovisores, con calefacción	✓	
Espejo retrovisor, convexos lado izquierdo		✓
Estructura de protección en caso de vuelcos (ROPS, Rollover Protective Structure)/ estructura de protección contra caída de objetos (FOPS)	✓	
Cámara trasera	✓	
Cinturón de seguridad, cinturón de seguridad de 4 puntos con anclaje a la altura del hombro	✓	
Asiento, suspensión neumática total deluxe	✓	
Asiento, cuero Premium, con calefacción y refrigeración		✓
Asiento, acompañante con cinturón de seguridad de dos puntos	✓	
Volante, acolchado, abatible y telescópico	✓	
Compartimento de almacenamiento	✓	
Parasol	✓	
Sistema de bloqueo del acelerador	✓	
Visión panorámica		✓
Visión panorámica con Cat Detect		✓
Ventanilla, con bisagras, lado derecho (salida de emergencia)	✓	
Ventanilla, eléctrica, lado izquierdo	✓	
Parabrisas, limpiaparabrisas intermitente y lavaparabrisas	✓	
PRODUCTOS TECNOLÓGICOS		
Modos económico, estándar y adaptativo	✓	
Modo doble Product Link™		✓
Radio Product Link	✓	
Sistema de control de tracción (TCS)		✓
Cat Payload		✓
Advanced Health (VIMS)	✓	
Sistema de gestión de los neumáticos		✓
Control de presión de los neumáticos		✓
Cat MSS (Sistema de seguridad de la máquina) con código de operador	✓	
Actualización remota/resolución remota de problemas	✓	
Sistema de recordatorio de cinturón de seguridad: Alerta del cinturón de seguridad Bloqueo del cinturón de seguridad	✓	
Limitador de velocidad por sobrecarga	✓	
Extinción de incendios		✓
Preinstalación para extinción de incendios	✓	
Asistencia en pendientes con función antirretroceso		✓

(continúa en la página siguiente)

Equipos estándar y opcionales *(continuación)*

Los equipos estándar y opcionales pueden variar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener más información.

	Estándar	Opcional
OTROS		
Anticongelante	✓	
Caja: Calentamiento de la caja por gases de escape		✓
Caja: Revestimiento de acero		✓
Caja: Revestimiento de caucho		✓
Caja: Panel lateral 155 mm (6 pulg)		✓
Caja: Extensión de cola		✓
Indicador de caja bajada	✓	
Pasador de seguridad de la caja (fija la caja en la posición subida)	✓	
Límite del ángulo de la caja		✓
Llantas de montaje central	✓	
Conexiones de engrase agrupadas	✓	
Paquetes de opciones para climas fríos	✓	
Protecciones del eje motriz	✓	
Protecciones del cárter del motor	✓	
Refrigerante de larga duración hasta -34 °C (-30 °F)	✓	
Protectores del ventilador	✓	
Centro de servicio con repostado de líquido		✓
Depósito de combustible, 795 L (210 gal)	✓	
Desconexión de las baterías a nivel del suelo	✓	
Protección del eje motriz (catch loop)	✓	
Control de presión de los neumáticos		✓
Cámara y radar		✓
Guardabarros del compartimiento del motor		✓

	Estándar	Opcional
OTROS (CONTINUACIÓN)		
Apagado del motor a nivel del suelo	✓	
Filtros agrupados a nivel del suelo	✓	
Manual de mantenimiento del operador (OMM)	✓	
Llantas 17 × 35	✓	
Eyectores de roca	✓	
Dirección secundaria (eléctrica)	✓	
Llanta de repuesto		✓
Suspensión, delantera y trasera (conforme a la UE)	✓	
Argollas de sujeción	✓	
Ganchos de remolque (parte delantera)/Pasador de remolque (parte trasera)	✓	
Calzos para rueda		✓
Cerraduras de protección contra vandalismo	✓	

Declaración medioambiental de la 775

La siguiente información se aplica a la máquina en el momento de la fabricación final tal y como está configurada para su venta en las regiones contempladas en este documento. El contenido de esta declaración es válido a partir de la fecha de emisión; sin embargo, el contenido relacionado con las características y especificaciones de la máquina está sujeto a cambios sin previo aviso. Para obtener más información, consulte el Manual de funcionamiento y mantenimiento de la máquina.

Para obtener más información sobre la sostenibilidad en acción y nuestro progreso, visite https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability.

Motor

- El motor Cat® C27 está disponible en configuraciones que cumplen los estándares de emisiones Tier 4 Final de la EPA de EE. UU. y Stage V de la UE o equivalentes a Tier 2 de la EPA de EE. UU o equivalentes a Tier 3 de la EPA de EE. UU. y Stage IIIA de la UE.
- Los motores Cat Tier 4 de la EPA de EE. UU. y Stage V de la UE deben utilizar ULSD (Ultra-Low Sulfur Diesel Fuel, combustible diésel con contenido muy bajo en azufre con 15 ppm de azufre o menos) y son compatibles* con ULSD mezclado con los siguientes combustibles con menor intensidad de carbono** hasta:
  - ✓ 20 % de biodiésel FAME (éster metílico de ácidos grasos)***
  - ✓ 100 % de diésel renovable, HVO (aceite vegetal hidrotratado) y combustibles GTL (gas a líquido)
- Motores Cat con emisiones equivalentes a Tier 2 de la EPA de EE. UU. con el combustible diésel mezclado con los siguientes combustibles de menor intensidad de carbono*** hasta:
  - ✓ 100 % de biodiésel FAME (éster metílico de ácidos grasos)****
  - ✓ 100 % de diésel renovable, HVO (aceite vegetal hidrotratado) y combustibles GTL (gas a líquido)

  Consulte las directrices para su correcta aplicación. Para obtener más información, consulte a su distribuidor Cat o las "Recomendaciones de fluidos para máquinas de Caterpillar" (SEBU6250).

** Aunque los motores de Caterpillar son compatibles con estos combustibles alternativos, es posible que en algunas regiones no se permita su uso.*

*** Las emisiones de gases de efecto invernadero procedentes del tubo de escape cuando se utilizan combustibles con menor intensidad de carbono son básicamente las mismas que generan los combustibles tradicionales.*

**** Los motores sin dispositivos de postratamiento son compatibles con mezclas más altas, hasta un 100 % de biodiésel (para el uso de mezclas superiores al 20 % de biodiésel, consulte a su distribuidor Cat).*

***** Para el uso de mezclas superiores al 20 % de biodiésel, consulte a su distribuidor Cat.*

Sistema de aire acondicionado

- El sistema de aire acondicionado de esta máquina contiene el refrigerante de gas fluorado de efecto invernadero R1234yf. Consulte la etiqueta de la máquina para identificar el gas.
  - – Si está equipado con R1234yf (potencial de calentamiento global = 0,501), el sistema contiene 1,85 kg (4,1 lb) de refrigerante, que tiene un equivalente de CO_2 de 0,001 toneladas métricas (0,001 toneladas).

Niveles de ruido - Tier 4 Final/Stage V

Nivel de ruido interior (ISO 6396:2008)	76 dB(A)
Nivel de ruido de la máquina (ISO 6395:2008)	119 dB(A)

- El nivel de presión acústica en los oídos del operador se ha medido conforme a la norma ISO 6396:2008. La medición se realizó al 70 % de la velocidad máxima del ventilador de refrigeración del motor.
- El nivel de potencia acústica de la máquina se ha medido según la norma ISO 6395:2008. La medición se realizó al 70 % de la velocidad máxima del ventilador de refrigeración del motor.
- Podría ser necesario usar protección auditiva si se va a trabajar mucho tiempo en lugares muy ruidosos con una máquina con cabina en la que no se ha realizado un mantenimiento correcto o en la que se dejen las puertas o ventanillas abiertas.

Niveles de ruido – Equivalent a Tier 2

Nivel de ruido interior (ISO 6396:2008)	73 dB(A)
Nivel de ruido de la máquina (ISO 6395:2008)	118 dB(A)

- El nivel de presión acústica del operador es de 73 dB(A), medido según los procedimientos y condiciones de ensayo especificados en la norma ISO 6396:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la velocidad máxima del ventilador de refrigeración del motor.
- Podría ser necesario usar protección auditiva si se va a trabajar mucho tiempo en lugares muy ruidosos con una máquina con cabina en la que no se ha realizado un mantenimiento correcto o en la que se dejen las puertas o ventanillas abiertas.
- El nivel de potencia acústica de la máquina, medido según las condiciones y los procedimientos de prueba especificados en la norma ISO6395:2008, es de 118 dB(A) para una configuración de la máquina estándar. La medición se realizó al 70 % de la velocidad máxima del ventilador de refrigeración del motor.

(continúa en la página siguiente)

Declaración medioambiental de la 775

La siguiente información se aplica a la máquina en el momento de la fabricación final tal y como está configurada para su venta en las regiones contempladas en este documento. El contenido de esta declaración es válido a partir de la fecha de emisión; sin embargo, el contenido relacionado con las características y especificaciones de la máquina está sujeto a cambios sin previo aviso. Para obtener más información, consulte el Manual de funcionamiento y mantenimiento de la máquina.

Para obtener más información sobre la sostenibilidad en acción y nuestro progreso, visite https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability.

Pintura

- Según los mejores conocimientos disponibles, la concentración máxima permitida, medida en partes por millón (PPM), de los siguientes metales pesados en la pintura es:
  - Bario < 0,01%
  - Cromo < 0,01%
  - Cadmio < 0,01%
  - Plomo < 0,01%

Aceites y fluidos

- En las fábricas de Caterpillar se usan refrigerantes de etilenglicol. El refrigerante/anticongelante para motor diésel (DEAC, Diesel Engine Antifreeze/Coolant) Cat y el refrigerante de larga duración (ELC, Extended Life Coolant) Cat pueden reciclarse. Para obtener más información, consulte a su distribuidor Cat.
- Cat BIO HYDO Advanced es un aceite hidráulico biodegradable que cuenta con la aprobación Ecolabel de la UE.
- Es posible que haya otros fluidos. Consulte el Manual de funcionamiento y mantenimiento o la Guía de aplicación e instalación para ver los fluidos que se recomiendan y conocer los intervalos de mantenimiento.

Características y tecnologías

- Las siguientes funciones y tecnologías pueden contribuir a un ahorro de combustible o a una reducción de las emisiones de carbono. Las funciones pueden variar. Para obtener más información, consulte a su distribuidor Cat.
  - Optimiza automáticamente el consumo de combustible con dos modos de ahorro de combustible: estándar y adaptativo.
  - La parada del motor al ralentí ajustable conserva el combustible cuando la carretilla está aparcada y al ralentí durante un tiempo preestablecido.
  - Transporte con un régimen del motor y una selección de marchas más eficientes en términos de consumo de combustible gracias a la limitación de velocidad.
  - El sistema de control de tracción modula la potencia y la frenada entre los dos grupos de ruedas, lo que permite una respuesta más adecuada a las condiciones del terreno
  - Mayor vida útil del filtro de aceite hidráulico, con un intervalo de sustitución de 1.000 horas

Reciclaje

- A continuación, se indican los materiales incluidos en las máquinas con el porcentaje de peso aproximado. Debido a las variaciones de las configuraciones del producto, los valores que se muestran en la tabla podrían variar

Tipo de material	Porcentaje de peso
Acero	81,95 %
Hierro	11,90 %
Metal no ferroso	1,45 %
Mezcla de metales	0,04 %
Metal mixto y no metal	2,47 %
Plástico	0,51 %
Caucho	0,07 %
Mezcla de no metales	0,44 %
Fluido	0,28 %
Otros	0,56 %
Sin categorizar	0,33 %
Total	100 %

- Una máquina con un mayor índice de reciclabilidad garantizará un uso más eficiente de los valiosos recursos naturales y aumentará el valor del producto al final de su vida útil. Según la norma ISO 16714 (Maquinaria para el movimiento de tierras – Reciclabilidad y recuperabilidad – Terminología y método de cálculo), el índice de reciclabilidad se define como el porcentaje en peso (fracción de masa en porcentaje) de la nueva máquina potencialmente capaz de ser reciclada, reutilizada o ambas cosas.

  Todas las piezas de la lista de materiales se evalúan primero por tipo de componente basándose en una lista de componentes definida por las normas ISO 16714 y de la CEMA (Asociación de Fabricantes de Maquinaria de Construcción) de Japón. La reciclabilidad del resto de las piezas se evaluará en función del tipo de material.

  Debido a las variaciones de las configuraciones de los productos, los siguientes valores de la tabla pueden variar.

Si desea obtener más información sobre los productos Cat, los servicios de nuestros distribuidores y las soluciones que ofrecemos para el sector, visite nuestro sitio web **www.cat.com.**

Materiales y especificaciones sujetos a cambios sin previo aviso. Las máquinas que se muestran en este catálogo pueden incluir equipos opcionales. Consulte a su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

© 2026 Caterpillar. Reservados todos los derechos. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, VisionLink, sus respectivos logotipos, Product Link, MEUI, el color "Caterpillar Corporate Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y de Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizada en el presente documento, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

ASX94413-00 (07-2026)
Número de versión: 08
(Europe, N Am)