



Camião todo-o-terreno 775

Especificações técnicas

As configurações e funcionalidades poderão variar conforme a região. Consulte o seu concessionário Cat® relativamente à disponibilidade na sua zona.

Índice

Especificações	2
Motor — em conformidade com as normas de emissões EPA Tier 4 final dos EUA/Stage V da UE	2
Motor — emissões equivalentes às normas EPA Tier 2 dos EUA	2
Transmissão — Tier 4 final/Stage V	2
Transmissão — equivalentes às normas Tier 2	2
Transmissões finais	2
Travões	2
Guinchos de carroçaria — Tier 4 final/Stage V	2
Guinchos de carroçaria — equivalentes às normas Tier 2	2
Capacidade — desempenho elevado — fator de enchimento 100%	3
Distribuições de peso — aproximadas	3
Suspensão	3
Som	3
Sistema de ar condicionado	3
Direção	3
Estrutura de proteção contra capotamento/estrutura de proteção contra queda de objetos (ROPS, Rollover Protective Structure/FOPS, Falling Objects Protective Structure)	3
Pneus	3
Capacidades de reabastecimento de serviço	3
Cálculo do peso/carga útil — exemplos de Tier 4 final/Stage V	4
Cálculo do peso/carga útil — exemplos de equivalentes às normas Tier 2	5
Política de gestão da carga útil 10/10/20 para uma vida útil ótima da máquina	6
Dimensões	7
Desempenho de retardamento — Tier 4 final/Stage V	8
Grau de inclinação/velocidade/tração das rodas — Tier 4 final/Stage V	11
Desempenho de retardamento — equivalentes às normas Tier 2	12
Grau de inclinação/velocidade/tração das rodas — equivalentes às normas Tier 2	15
Equipamento de série e opcional	16
Declaração ambiental do modelo 775	18

Especificações do caminhão todo-o-terreno 775

Motor — EPA Tier 4 final dos EUA/Stage V da UE

Modelo do motor	Cat® C27	
Potência nominal	1800 rpm	
Potência bruta — SAE J1995:2014	615 kW	825 hp
Potência do motor — ISO 14396:2002	605 kW	811 hp
Potência líquida — SAE J1349:2011	553 kW	742 hp
Potência líquida — ISO 9249:2007	553 kW	742 hp
Potência do binário de pico	1200 rpm	
Binário líquido — SAE J1349:2011	4205 N·m	3101 lb-ft
Aumento do binário líquido — SAE J1349:2011	43%	
Diâmetro interno	137 mm	5,3 pol
Curso	152 mm	6 pol
Cilindrada	27 l	1647 in ³

Motor — equivalentes às normas EPA Tier 2 dos EUA

Modelo do motor	Cat C27	
Velocidade nominal	2000 rpm	
Potência bruta — SAE J1995	615 kW	825 hp
Potência do motor — ISO 14396:2002	605 kW	811 hp
Potência líquida — SAE J1349:2011	551 kW	749 hp
Potência líquida — ISO 9249:2007	551 kW	749 hp
Potência do binário de pico	1300 rpm	
Binário líquido — SAE J1349:2011	3781 N·m	2788 lb-ft
Aumento do binário líquido — SAE J1349:2011	44%	
Diâmetro interno	137 mm	5,4 pol
Curso	152 mm	6 pol
Cilindrada	27 l	1648 in ³

- As potências nominais são testadas com as condições de referência para a norma indicada.
- A potência efetiva indicada é a potência disponível à velocidade nominal, medida no volante do motor quando o motor está equipado com um alternador, um filtro de ar, um silenciador e uma ventoinha.
- MIN NET SAE J1349:2011/ISO 9249:2007 A potência líquida indicada é a potência disponível no volante do motor quando o motor está equipado com uma ventoinha à velocidade máxima, um sistema de entrada de ar, um sistema de escape e um alternador.
- O aumento do binário líquido cumpre a norma SAE J1349.

Transmissão — Tier 4 final/Stage V

Marcha à frente 1	10,7 km/h	6,6 mph
Marcha à frente 2	14,9 km/h	9,3 mph
Marcha à frente 3	20,2 km/h	12,6 mph
Marcha à frente 4	27,1 km/h	16,9 mph
Marcha à frente 5	36,7 km/h	22,8 mph
Marcha à frente 6	49,5 km/h	30,8 mph
Marcha à frente 7	67,0 km/h	41,6 mph
Marcha-atrás	14,0 km/h	8,7 mph

- Velocidades máximas de deslocamento com pneus 24.00R35 de série.

Transmissão — equivalentes às normas Tier 2

Marcha à frente 1	10,8 km/h	6,7 mph
Marcha à frente 2	15,1 km/h	9,4 mph
Marcha à frente 3	20,4 km/h	12,7 mph
Marcha à frente 4	27,4 km/h	17,0 mph
Marcha à frente 5	37,1 km/h	23 mph
Marcha à frente 6	50,0 km/h	31,1 mph
Marcha à frente 7	67,7 km/h	42,1 mph
Marcha-atrás	14,2 km/h	8,8 mph

- Velocidades máximas de deslocamento com pneus 24.00R35 de série.

Transmissões finais

Rácio do diferencial	3,64:1
Rácio planetário	4,80:1
Rácio de redução total	17,49:1

Travões

DE da superfície do travão — dianteiro	655 mm	25,7 pol
Superfície do travão — traseiro	61 269 cm ²	9497 in ²
Normas relativas as pneus	ISO 3450:2011	

Guinchos da caixa de carga — Tier 4 final/Stage V

Fluxo da bomba — ralenti alto	448 l/min	118 galões/min
Regulação da válvula de alívio — elevação	17 250 kPa	2502 psi
Regulação da válvula de alívio — inferior	3450 kPa	500 psi
Tempo de elevação da caixa de carga — ralenti alto	9,5 segundos	
Tempo de descida da caixa de carga — flutuação	12,5 segundos	

Guinchos da caixa de carga — equivalentes às normas Tier 2

Fluxo da bomba — ralenti alto	448 l/min	118 galões/min
Regulação da válvula de alívio — elevação	17 250 kPa	2502 psi
Regulação da válvula de alívio — inferior	3450 kPa	500 psi
Tempo de elevação da caixa de carga — ralenti alto	9,5 segundos	
Tempo de descida da caixa de carga — flutuação	12,5 segundos	

Capacidade — desempenho elevado — fator de enchimento 100%

Ao nível do topo	35,4 m ³	46,3 yd ³
Ligeiramente acima do topo (SAE 2:1)*	45,0 m ³	58,8 yd ³

- Contacte o seu concessionário Cat local relativamente a recomendações de caixa de carga.

*ISO 6483:1980

Distribuições de peso — aproximadas

Eixo dianteiro — vazio	52%
Eixo dianteiro — com carga	34%
Eixo traseiro — vazio	48%
Eixo traseiro — com carga	66%

Suspensão

Curso efetivo do cilindro dianteiro	212 mm	8,3 pol
Curso efetivo do cilindro traseiro	137 mm	5,4 pol
Oscilação do eixo traseiro	±9,0°	
Curso da roda do eixo dianteiro	248 mm	

Desempenho de retardamento — Tier 4 final/Stage V

Nível de som para o operador (ISO 6396:2008)	76 dB(A)
Nível de som para a máquina (ISO 6395:2008)	119 dB(A)

- O nível de pressão sonora para o operador é de 76 dB(A), medida de acordo com os procedimentos e condições de teste indicados na norma ISO 6396:2008 para a configuração de série da máquina. A medição foi efetuada a 70% da velocidade máxima da ventoinha de refrigeração do motor.
- A proteção auditiva pode ser necessária durante a utilização da máquina com uma cabina que não é alvo da devida manutenção ou quando as portas ou janelas estão abertas por períodos prolongados ou num ambiente ruidoso.
- O nível de pressão sonora para a máquina é de 118 dB(A), medida de acordo com os procedimentos e condições de teste indicados na norma ISO 6395:2008 para a configuração de série da máquina. A medição foi efetuada a 70% da velocidade máxima da ventoinha de refrigeração do motor.

Desempenho sonoro — equivalentes às normas Tier 2

Nível de som para o operador (ISO 6396:2008)	73 dB(A)
Nível de som para a máquina (ISO 6395:2008)	118 dB(A)

- O nível de pressão sonora para o operador é de 73 dB(A), medida de acordo com os procedimentos e condições de teste indicados na norma ISO 6396:2008 para a configuração de série da máquina. A medição foi efetuada a 70% da velocidade máxima da ventoinha de refrigeração do motor.
- A proteção auditiva pode ser necessária durante a utilização da máquina com uma cabina que não é alvo da devida manutenção ou quando as portas ou janelas estão abertas por períodos prolongados ou num ambiente ruidoso.
- O nível de pressão sonora para a máquina é de 118 dB(A), medida de acordo com os procedimentos e condições de teste indicados na norma ISO 6395:2008 para a configuração de série da máquina. A medição foi efetuada a 70% da velocidade máxima da ventoinha de refrigeração do motor.

Sistema de ar condicionado

- O sistema de ar condicionado desta máquina possui o refrigerante de gás fluorado com efeito de estufa R1234yf. Consulte os rótulos da máquina quanto à identificação do gás.
— Se estiver equipado com R1234yf (potencial de aquecimento global = 0,501), o sistema contém 1,85 kg (4,2 lb) de refrigerante, que tem um CO₂ equivalente de 0,001 toneladas métricas (0,001 toneladas)

Direção

Normas de direção	ISO 5010:2019	
Ângulo da direção	36°	
Diâmetro de viragem — dianteira	17,7 m	58 pés e 0 pol
Diâmetro de folga do círculo de viragem	20,2 m	66 pés e 0 pol

ROPS/FOPS

Normas para a estrutura de proteção contra capotamento/estrutura de proteção contra queda de objetos (ROPS, Rollover Protective Structure/FOPS, Falling Objects Protective Structure)

- A estrutura de proteção contra capotamento (ROPS) cumpre a norma ISO 3471:2008 para o operador e a norma ISO 13459:2012 relativamente aos critérios para ROPS de formadores.
- A estrutura de proteção contra queda de objetos (FOPS) cumpre a norma ISO 3449:2005 para o operador e a norma ISO 13459:2012 Nível II relativamente aos critérios para ROPS de formadores.

Pneus

- | | |
|---------------|----------|
| Pneu de série | 24.00R35 |
|---------------|----------|
- As capacidades de produção do camião 775 são tão elevadas que, sob determinadas condições de trabalho, as capacidades de toneladas por quilómetros por hora (TKPH)/toneladas por milhas por hora (TMPH) dos pneus de série ou opcionais poderiam ser excedidas e, por conseguinte, impor limites à produção.
 - A Caterpillar recomenda que o cliente avalie as condições de todos os trabalhos e consulte o fabricante dos pneus para selecionar os pneus adequados.

Capacidades de reabastecimento de serviço

Depósito de combustível	795 l	210,0 galões
Sistema de refrigeração (Tier 4)	192 l	50,7 galões
Sistema de refrigeração (equivalentes às normas Tier 2)	185 l	48,9 galões
Cárter do motor	90 l	23,8 galões
Diferencial	218 l	57,6 galões
Transmissões finais (cada)	15 l	4,0 galões
Sistema de direção (inclui depósito)	54 l	14,3 galões
Sistema hidráulico dos travões e guincho	322 l	85,1 galões
Sistema de conversor e transmissão (Tier 4)	70 l	18,5 galões
Sistema de conversor e transmissão (equivalentes às normas Tier 2)	61 l	16,1 galões
Rodas dianteiras	4,3 l	1,1 galões

Especificações do caminhão todo-o-terreno 775

Cálculo do peso/carga útil — exemplos de Tier 4 final/Stage V

Configuração da caixa de carga		Caixa de carga para pedreiras de elevado desempenho (sem aquecimento da caixa de carga)				Forro		Forro de borracha		Extensão da porta traseira		Caixa de carga para pedreiras de elevado desempenho (com aquecimento da caixa de carga)	
Capacidade por volume (SAE 2:1)	m³ (yd³)	45	58,9	44,5	58,2	42,8	56	48,4	63,3	45	58,9		
Ao nível do topo (SAE)	m³ (yd³)	35,4	46,3	34,9	45,6	33,2	43,4	37,4	48,9	35,4	46,3		
Espessura das placas da parede lateral	mm (pol)	12	0,5	8	0,3	8	0,3			12	0,5		
Espessura das placas da parede dianteira	mm (pol)	16	0,6	10	0,4	10	0,4			16	0,6		
Espessura das placas do piso	mm (pol)	25	1,0	16	0,6	106	4,2			25	1,0		
Pesos da máquina conforme a configuração													
Peso do chassis vazio	kg (lb)	34 114	(75 208)	34 114	(75 208)	34 114	(75 208)	34 114	(75 208)	34 130	(75 244)		
Peso da caixa de carga	kg (lb)	12 002	(26 461)	12 002	(26 461)	12 002	(26 461)	12 002	(26 461)	12 254	(27 016)		
Peso do acessório da caixa de carga	kg (lb)	0	(0)	4457	(9825)	4276	(9427)	765	(1687)	0	(0)		
Peso da máquina vazia	kg (lb)	46 116	(101 669)	50 573	(111 493)	50 392	(111 095)	46 881	(103 356)	46 384	(102 260)		
Nível do combustível (100%)	kg (lb)	621	(1368)	621	(1368)	621	(1368)	621	(1368)	621	(1368)		
Peso dos detritos	kg (lb)	0	(0)	0	(0)	0	(0)	0	(0)	0	(0)		
Peso dos acessórios opcionais	kg (lb)	50	(111)	50	(111)	50	(111)	50	(111)	50	(111)		
Peso em operação com a caixa vazia	kg (lb)	46 787	(103 147)	51 243	(112 972)	51 063	(112 574)	47 552	(104 835)	47 055	(103 738)		
Peso bruto ótimo da máquina	kg (lb)	111 811	(246 500)	111 811	(246 500)	111 811	(246 500)	111 811	(246 500)	111 811	(246 500)		
Carga útil													
Carga útil ótima (100%)	toneladas métricas (toneladas)	65,0	(71,6)	60,5	(66,7)	60,7	(66,9)	64,2	(70,8)	64,7	(71,3)		
Carga útil máxima (110%)	toneladas métricas (toneladas)	71,5	(78,8)	66,6	(73,4)	66,8	(73,6)	70,6	(77,9)	71,2	(78,5)		
Carga útil a não exceder (120%)	toneladas métricas (toneladas)	78,0	(86,0)	72,6	(80,1)	72,8	(80,3)	77,1	(84,9)	77,7	(85,6)		

Especificações do camião todo-o-terreno 775

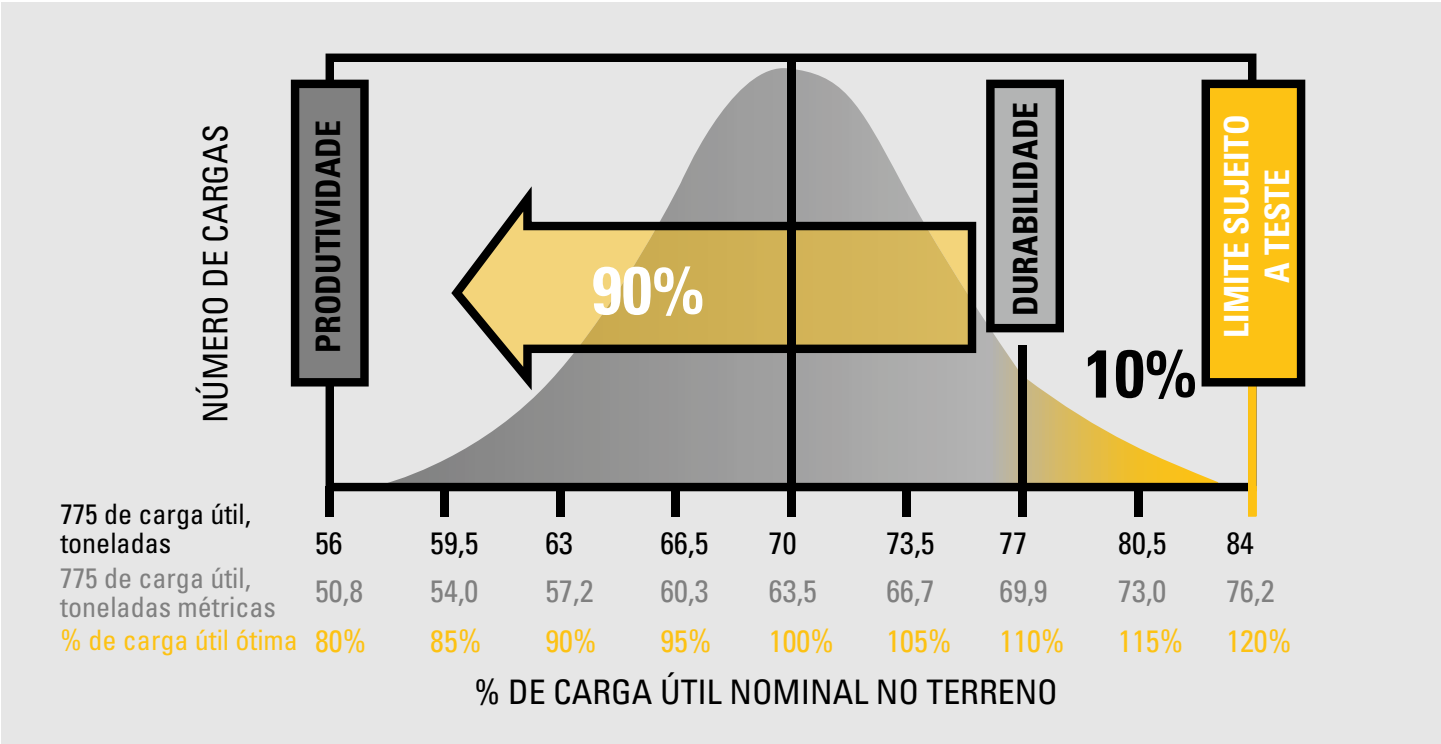
Cálculo do peso/carga útil — exemplos de emissões equivalentes a Tier 2

Configuração da caixa de carga		Caixa de carga para pedreiras de elevado desempenho (sem aquecimento da caixa de carga)				Forro		Forro de borracha		Extensão da porta traseira		Caixa de carga para pedreiras de elevado desempenho (com aquecimento da caixa de carga)	
Capacidade por volume (SAE 2:1)	m³ (yd³)	45	58,9	44,5	58,2	42,8	56,0	48,4	63,3	45	58,9		
Ao nível do topo (SAE)	m³ (yd³)	35,4	46,3	34,9	45,6	33,2	43,4	37,4	48,9	35,4	46,3		
Espessura das placas da parede lateral	mm (pol)	12	0,5	8	0,3	8	0,4			12	0,5		
Espessura das placas da parede dianteira	mm (pol)	16	0,6	10	0,4	10	0,4			16	0,6		
Espessura das placas do piso	mm (pol)	25	1,0	16	0,6	106	4,2			25	1,0		
Pesos da máquina conforme a configuração													
Peso do chassis vazio	kg (lb)	33 554	(73 974)	33 554	(73 974)	33 554	(73 974)	33 554	(73 974)	33 570	(74 010)		
Peso da caixa de carga	kg (lb)	12 002	(26 461)	12 002	(26 461)	12 002	(26 461)	12 002	(26 461)	12 254	(27 016)		
Peso do acessório da caixa de carga	kg (lb)	0	(0)	4457	(9825)	4276	(9427)	765	(1687)	0	(0)		
Peso da máquina vazia	kg (lb)	45 557	(100 435)	50 013	(110 260)	49 833	(109 862)	46 322	(102 123)	45 825	(101 026)		
Nível do combustível (100%)	kg (lb)	621	(1368)	621	(1368)	621	(1368)	621	(1368)	621	(1368)		
Peso dos detritos	kg (lb)	0	(0)	0	(0)	0	(0)	0	(0)	0	(0)		
Peso dos acessórios opcionais	kg (lb)	50	(111)	50	(111)	50	(111)	50	(111)	50	(111)		
Peso em operação com a caixa vazia	kg (lb)	46 227	(101 914)	50 684	(111 739)	50 503	(111 341)	46 933	(103 601)	46 495	(102 505)		
Peso bruto ótimo da máquina	kg (lb)	111 811	(246 500)	111 811	(246 500)	111 811	(246 500)	111 811	(246 500)	111 811	(246 500)		
Carga útil													
Carga útil ótima (100%)	toneladas métricas (toneladas)	65,5	(72,2)	61,1	(67,3)	61,3	(67,5)	64,8	(71,4)	65,3	(71,9)		
Carga útil máxima (110%)	toneladas métricas (toneladas)	72,1	(79,5)	67,2	(74,1)	67,4	(74,3)	71,2	(78,5)	71,8	(79,1)		
Carga útil a não exceder (120%)	toneladas métricas (toneladas)	78,6	(86,6)	73,3	(80,8)	73,5	(81,0)	77,7	(85,7)	78,3	(86,3)		

Especificações do caminhão todo-o-terreno 775

Política de gestão da carga útil 10/10/20 para uma vida útil ótima da máquina

A estratégia de transporte ideal, com maximização da vida útil da máquina e dos respetivos componentes, consiste em *manter a média de todas as cargas úteis ao nível da carga útil ótima nominal ou a um nível inferior.*



90% das cargas deverão situar-se neste intervalo

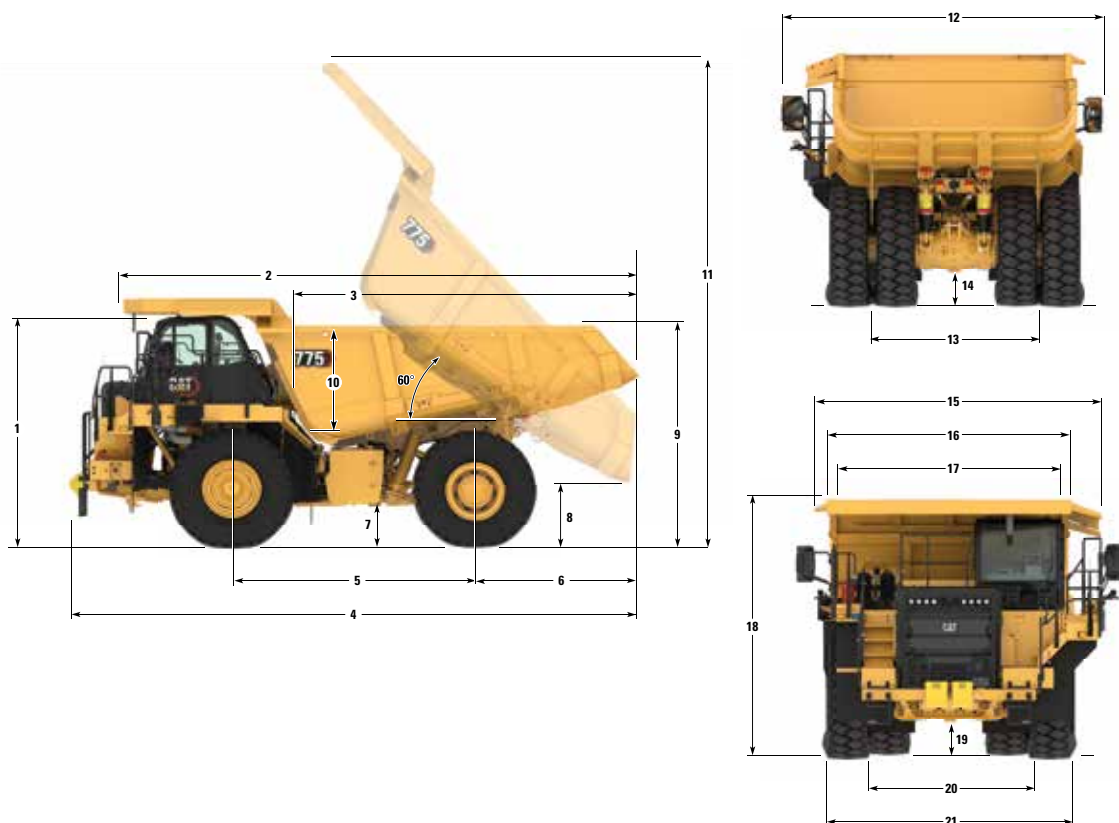
Até 10% das cargas deverão exceder 10% da carga útil ótima

Nenhuma carga deverá situar-se acima de 20% da carga útil ótima

Especificações do caminhão todo-o-terreno 775

Dimensões

Todas as dimensões são aproximadas.



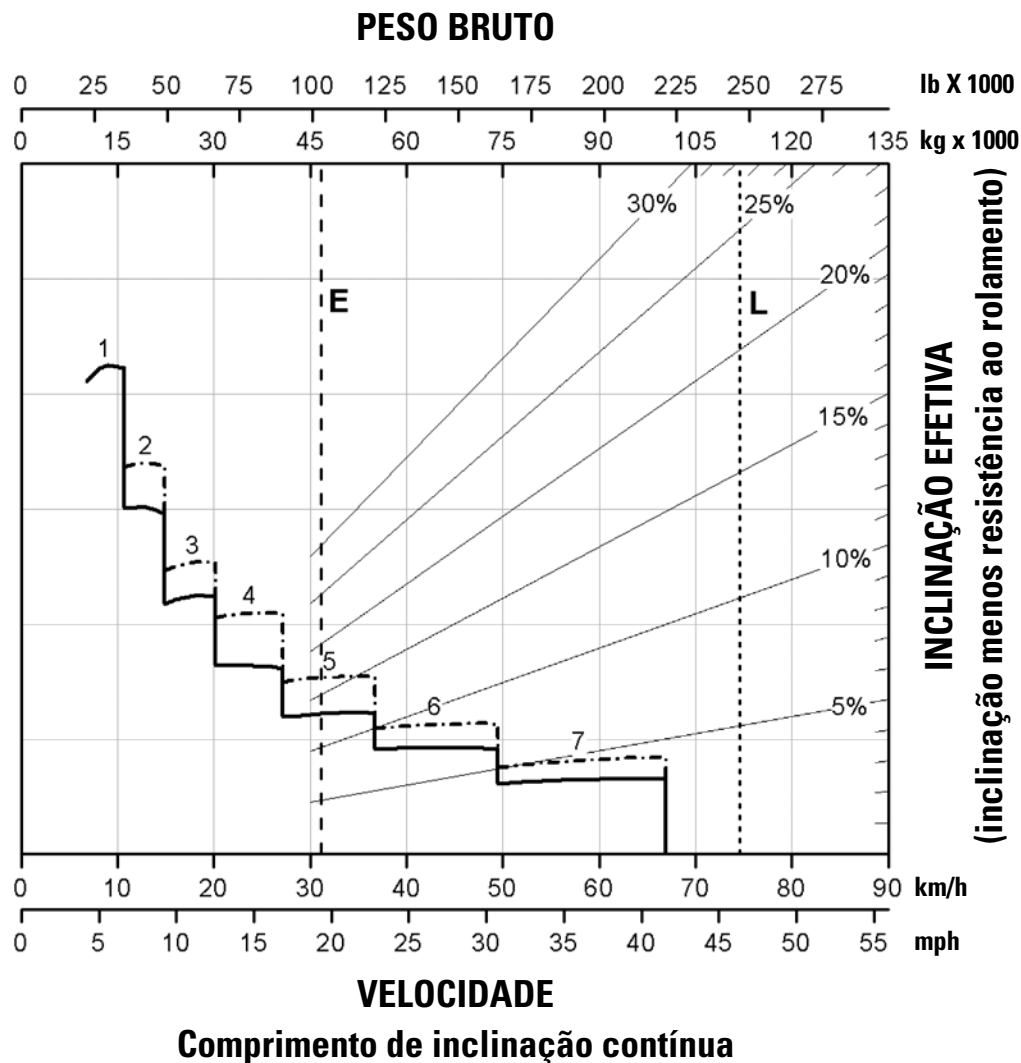
Pedreira		
1	Altura até ao topo da ROPS	4187 mm 13,73 pés
2	Comprimento total da caixa de carga	9216 mm 30,23 pés
3	Comprimento interior da caixa de carga	6300 mm 20,66 pés
4	Comprimento total	10 025 mm 32,89 pés
5	Distância entre eixos	4344 mm 14,25 pés
6	Eixo traseiro à traseira	2918 mm 9,57 pés
7	Distância livre ao solo	583 mm 1,91 pés
8	Folga para despejo	761 mm 2,49 pés
9	Altura de carga — vazio	3996 mm 13,11 pés
10	Profundidade interior da caixa de carga — máxima	2010 mm 6,59 pés
11	Altura geral — caixa de carga erguida	9291 mm 30,48 pés
12	Largura de funcionamento	5758 mm 18,89 pés
13	Largura do pneu dianteiro na linha central	3544 mm 11,62 pés
14	Folga da proteção do motor	851 mm 2,79 pés
15	Largura total do tejadilho	4996 mm 16,39 pés
16	Largura da carroçaria exterior	4190 mm 13,74 pés
17	Largura da carroçaria interior	3968 mm 13,01 pés
18	Altura dianteira do tejadilho	4403 mm 14,44 pés
19	Folga do eixo traseiro	610 mm 2,00 pés
20	Largura dos dois pneus traseiros na linha central	2930 mm 9,61 pés
21	Largura total dos pneus	4450 mm 14,59 pés

Especificações do caminhão todo-o-terreno 775

Desempenho de retardamento — Tier 4 final/Stage V

Para determinar o desempenho do retardamento, some os comprimentos de todos os segmentos a descer e, com este total, consulte o gráfico do devido retardamento. Leia do peso bruto até à inclinação percentual efetiva. A inclinação efetiva é equivalente à inclinação percentual efetiva menos 1% por cada 10 kg/t (20 lb/ton) de resistência ao rolamento. A partir deste ponto de peso-inclinação efetiva, leia na horizontal até à curva com a mudança mais alta executável e, depois, até à velocidade máxima de descida que os travões podem suportar adequadamente sem exceder a capacidade de arrefecimento. Os seguintes gráficos têm por base estas condições: temperatura ambiente de 32 °C (90 °F), ao nível do mar, com pneus 24.00R35 (E4).

NOTA: Selecione a mudança adequada para manter as rotações do motor ao nível mais elevado possível, sem colocar o motor em velocidade excessiva. Se o óleo refrigerante sobreaquecer, reduza a velocidade no solo para permitir que a transmissão mude para a gama de velocidades inferior seguinte.



—— apenas com ARC

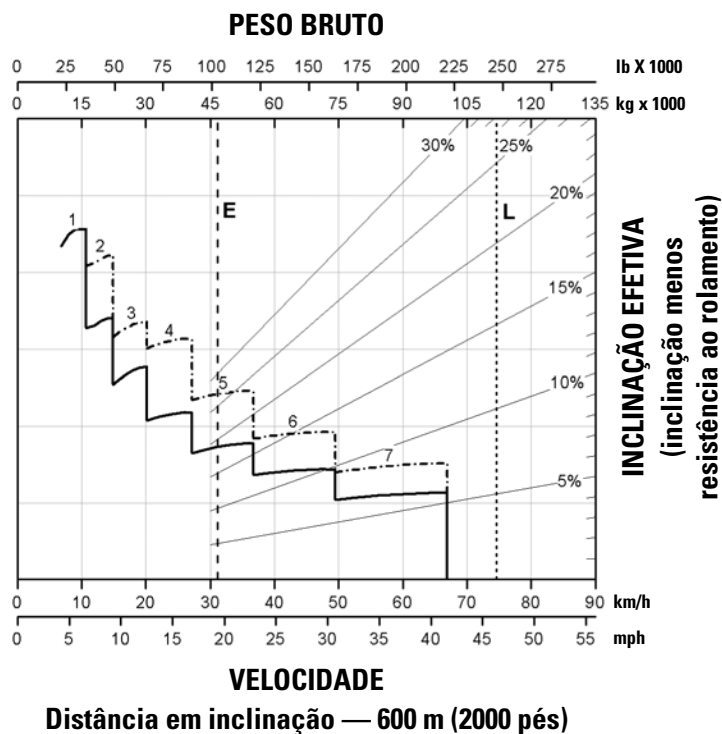
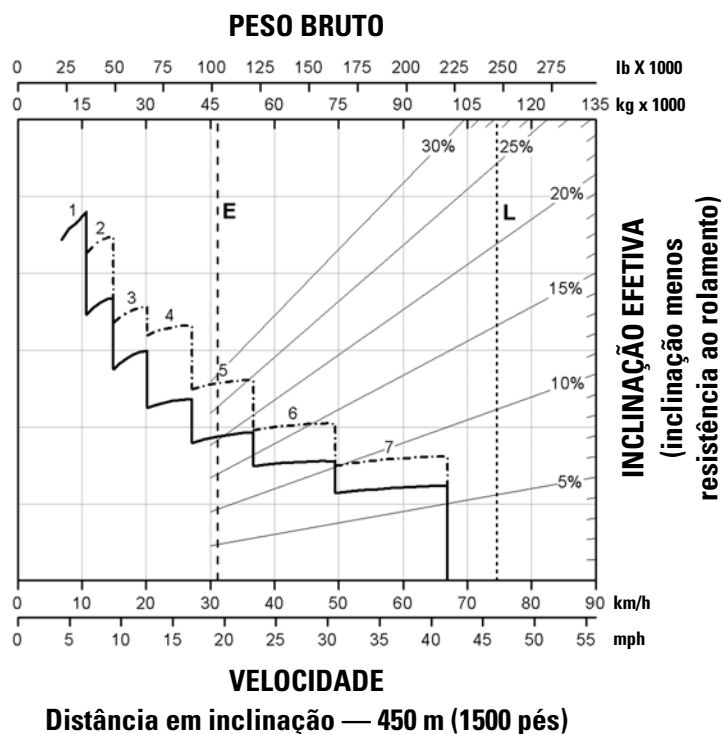
----- ARC e travão do motor

E — campo habitual, peso vazio

L — peso bruto ótimo para operação da máquina 111 811 kg (246 500 lb)

Especificações do camião todo-o-terreno 775

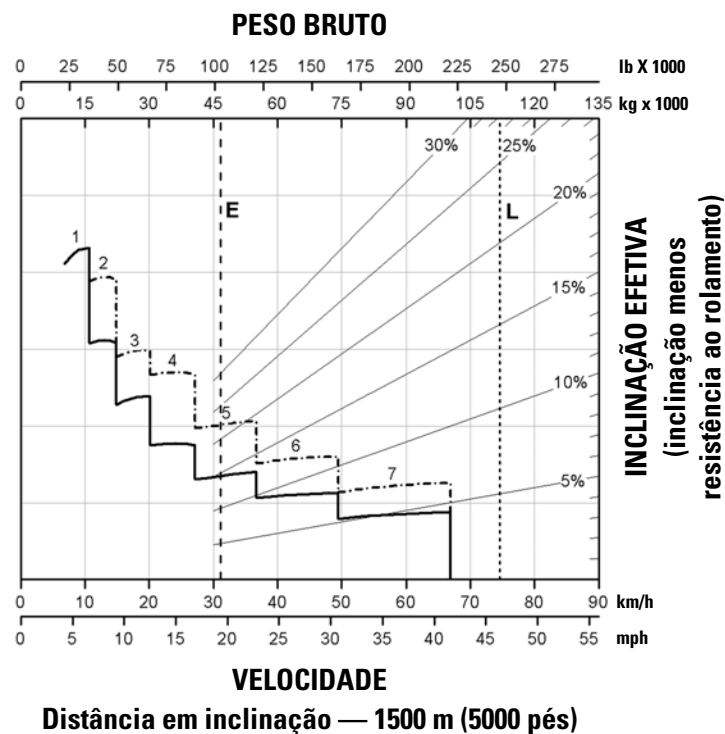
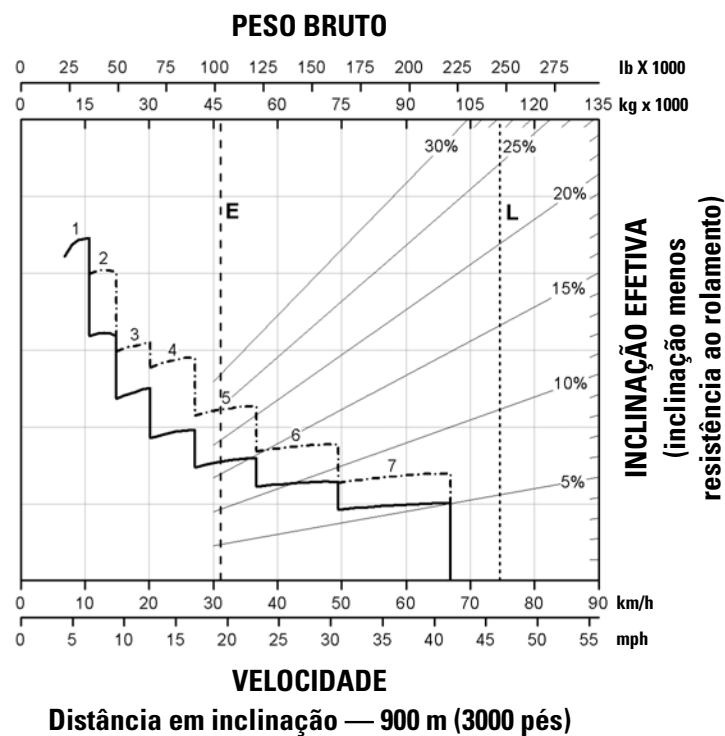
Desempenho de retardamento — Tier 4 final/Stage V



— apenas com ARC
 - - - - - ARC e travão do motor
 E — campo habitual, peso vazio
 L — peso bruto ótimo para operação da máquina 111 811 kg (246 500 lb)

Especificações do caminhão todo-o-terreno 775

Desempenho de retardamento — Tier 4 final/Stage V

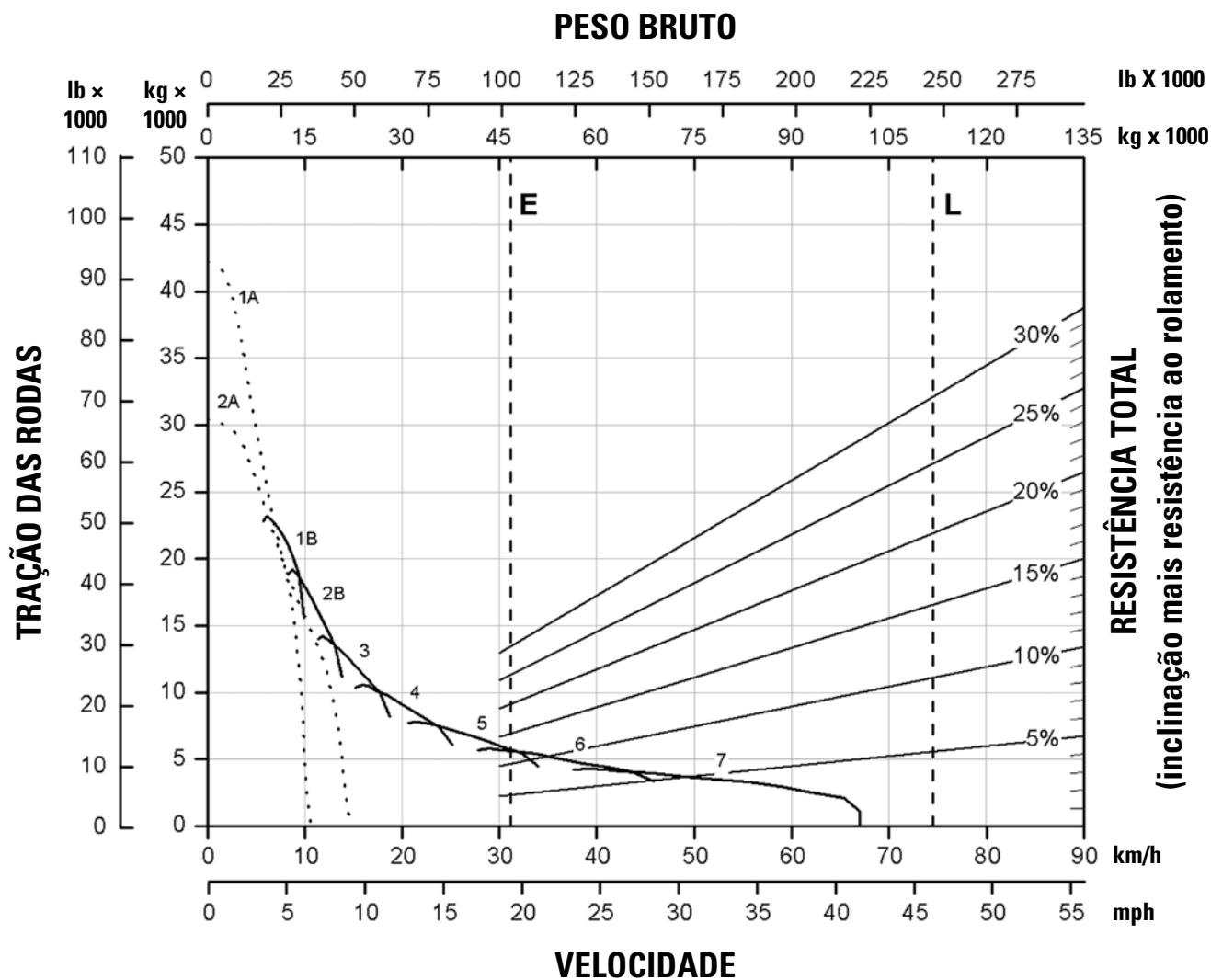


- apenas com ARC
- - - - - ARC e travão do motor
- E — campo habitual, peso vazio
- L — peso bruto ótimo para operação da máquina 111 811 kg (246 500 lb)

Especificações do camião todo-o-terreno 775

Grau de inclinação/velocidade/tração das rodas — Tier 4 final/Stage V

Para determinar o desempenho em termos de grau de inclinação: leia a partir do peso bruto e até à percentagem de resistência total. A resistência total é equivalente à inclinação percentual efetiva mais 1% por cada 10 kg/t (20 lb/ton) de resistência ao rolamento. A partir deste ponto de peso-resistência, leia na horizontal até à curva com a mudança mais alta executável e depois até à velocidade máxima. A tração das rodas utilizável dependerá da tração disponível e do peso nas rodas motrizes.



—— apenas com ARC

..... ARC e travão do motor

E — campo habitual, peso vazio

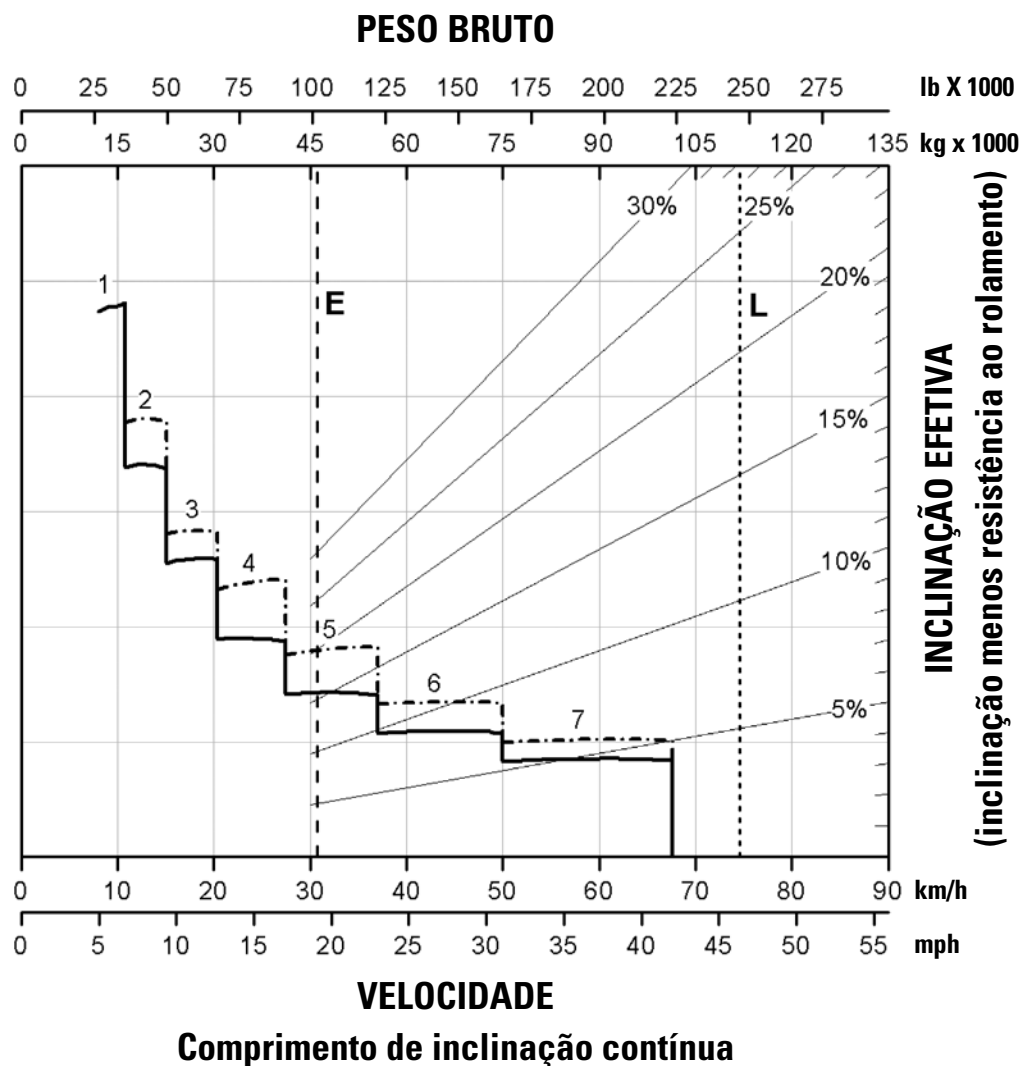
L — peso bruto ótimo para operação da máquina 111 811 kg (246 500 lb)

Especificações do caminhão todo-o-terreno 775

Desempenho de retardamento — equivalentes às normas Tier 2

Para determinar o desempenho do retardamento, some os comprimentos de todos os segmentos a descer e, com este total, consulte o gráfico do devido retardamento. Leia do peso bruto até à inclinação percentual efetiva. A inclinação efetiva é equivalente à inclinação percentual efetiva menos 1% por cada 10 kg/t (20 lb/ton) de resistência ao rolamento. A partir deste ponto de peso-inclinação efetiva, leia na horizontal até à curva com a mudança mais alta executável e, depois, até à velocidade máxima de descida que os travões podem suportar adequadamente sem exceder a capacidade de arrefecimento. Os seguintes gráficos têm por base estas condições: temperatura ambiente de 32 °C (90 °F), ao nível do mar, com pneus 24.00R35 (E4).

NOTA: Selecione a mudança adequada para manter as rotações do motor ao nível mais elevado possível, sem colocar o motor em velocidade excessiva. Se o óleo refrigerante sobreaquecer, reduza a velocidade no solo para permitir que a transmissão mude para a gama de velocidades inferior seguinte.



—— apenas com ARC

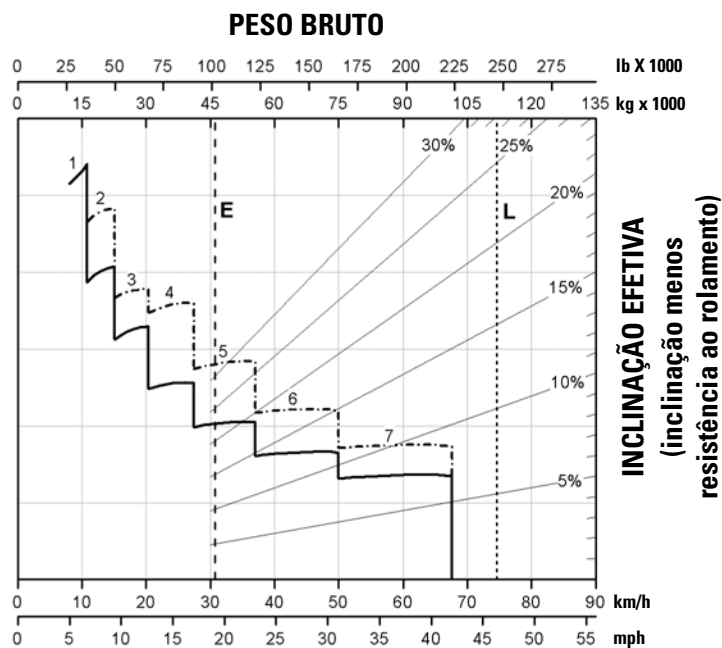
- - - - - ARC e travão do motor

E — campo habitual, peso vazio

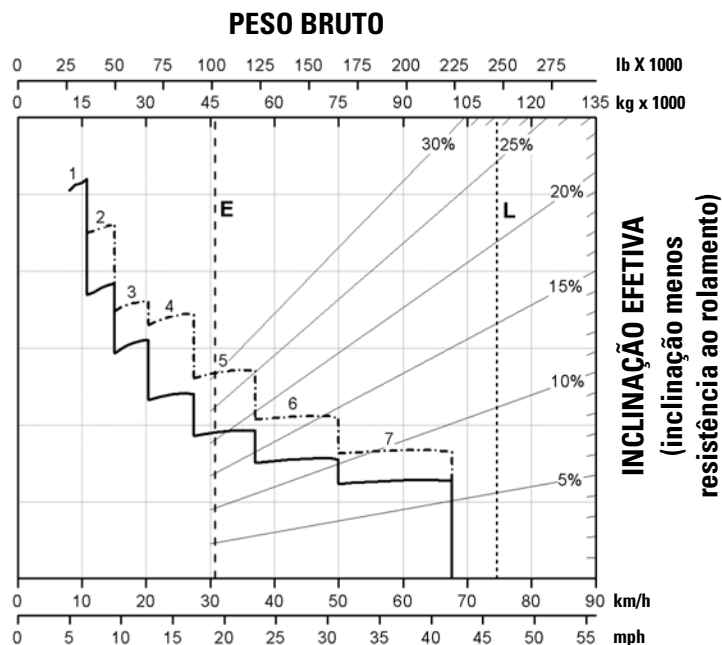
L — peso bruto ótimo para operação da máquina 111 811 kg (246 500 lb)

Especificações do camião todo-o-terreno 775

Desempenho de retardamento — equivalentes às normas Tier 2



Distância em inclinação — 450 m (1500 pés)

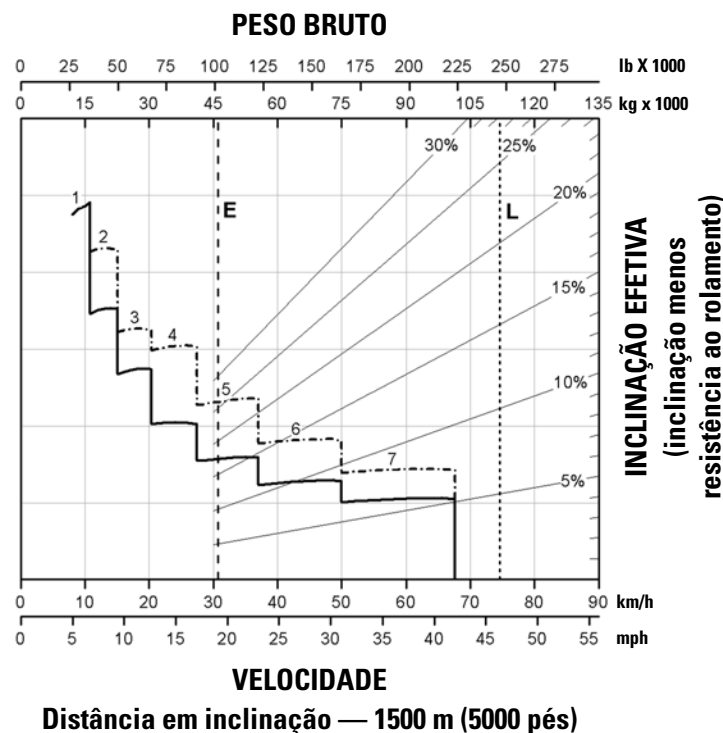
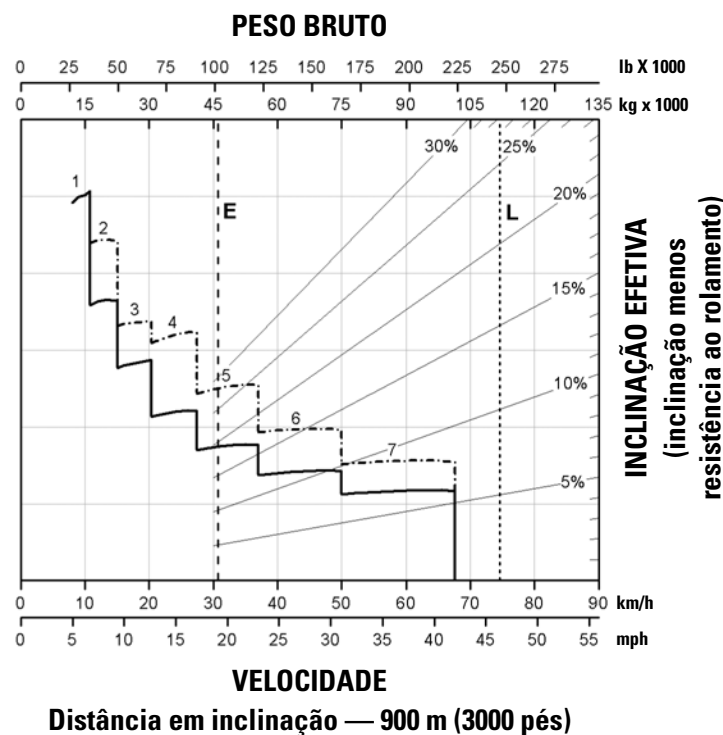


Distância em inclinação — 600 m (2000 pés)

- apenas com ARC
- - - - - ARC e travão do motor
- E — campo habitual, peso vazio
- L — peso bruto ótimo para operação da máquina 111 811 kg (246 500 lb)

Especificações do caminhão todo-o-terreno 775

Desempenho de retardamento — equivalentes às normas Tier 2

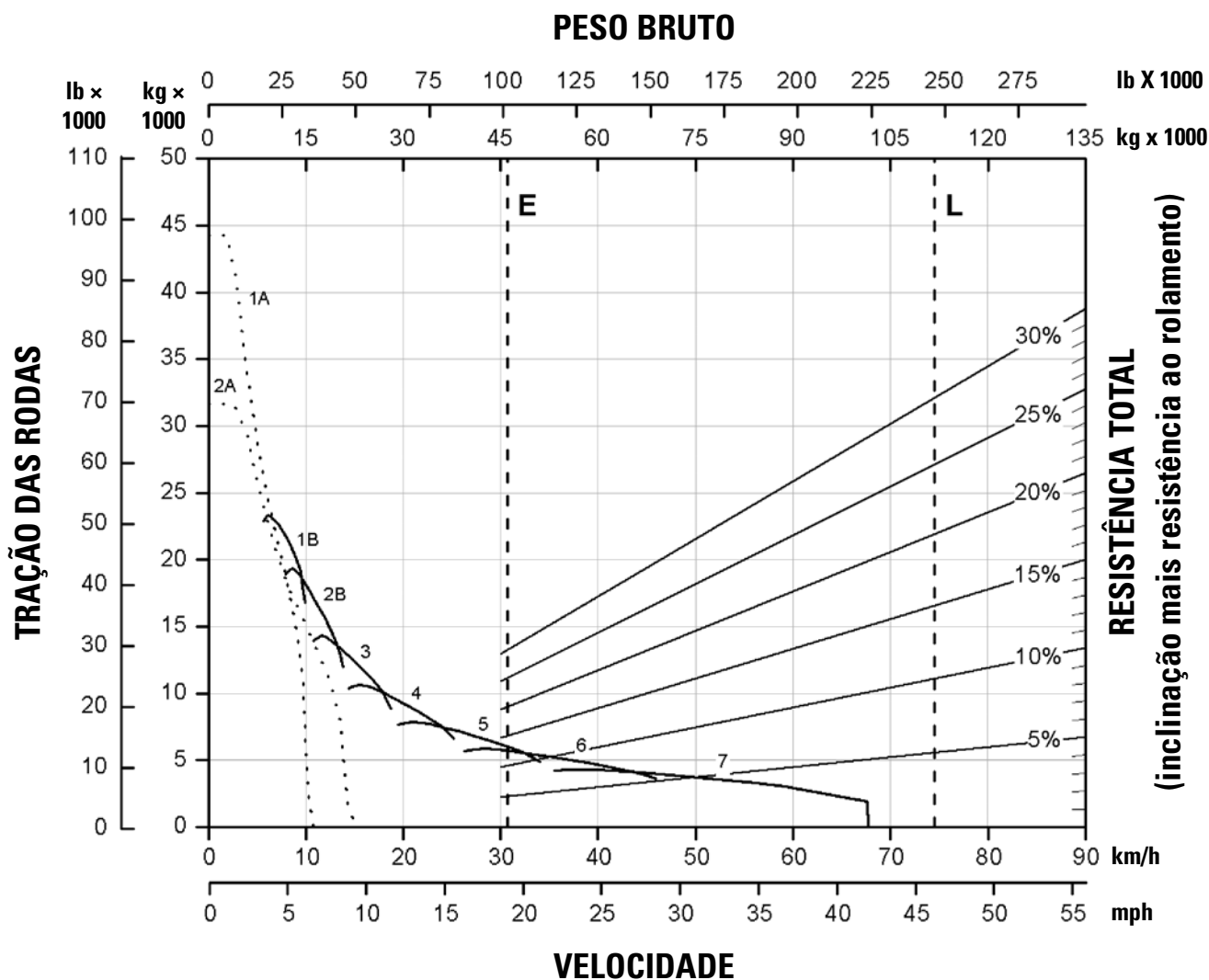


- apenas com ARC
- - - - - ARC e travão do motor
- E — campo habitual, peso vazio
- L — peso bruto ótimo para operação da máquina 111 811 kg (246 500 lb)

Especificações do camião todo-o-terreno 775

Grau de inclinação/velocidade/tração das rodas — equivalentes a Tier 2

Para determinar o desempenho em termos de grau de inclinação: leia a partir do peso bruto e até à percentagem de resistência total. A resistência total é equivalente à inclinação percentual efetiva mais 1% por cada 10 kg/t (20 lb/ton) de resistência ao rolamento. A partir deste ponto de peso-resistência, leia na horizontal até à curva com a mudança mais alta executável e depois até à velocidade máxima. A tração das rodas utilizável dependerá da tração disponível e do peso nas rodas motrizes.



— apenas com ARC

· · · · · ARC e travão do motor

E — campo habitual, peso vazio

L — peso bruto ótimo para operação da máquina 111 811 kg (246 500 lb)

Equipamento de série e opcional do 775

Equipamento de série e opcional

O equipamento de série e opcional pode variar. Para obter mais informações, consulte o seu concessionário Cat®.

De série Opcional		De série Opcional	
GRUPO DE POTÊNCIA		AMBIENTE DO OPERADOR (CONTINUAÇÃO)	
Motor diesel C27 em conformidade com as normas de emissões Tier 4 final dos EUA/Stage V da UE ou EPA Tier 2 dos EUA: filtros de ar com pré-filtro (2), pós-refrigerador ar-ar (ATAAC), arranque elétrico, motor desligado em ponto morto, silenciador do escape, radiador modular de próxima geração (NGMR)	✓	eOMM e apresentação em tempo real da inclinação	✓
Sistema de travagem: controlo automático do retardador (ARC), retardador manual (utiliza travões multidisco com refrigeração a óleo), motor dos travões (reboque), travões de disco seco (dianteiros), interruptor para desligar os travões (dianteira), travões multidisco com refrigeração a óleo (traseira), indicador de desgate dos travões (traseira), travão de estacionamento, travão secundário, travão de serviço	✓	Apoio para os pés	✓
Travão do motor Cat®	✓	Medidores/indicadores: medidor da temperatura do óleo dos travões, medidor da temperatura do líquido refrigerante, indicador de velocidade excessiva do motor, nível de combustível, contador de horas, velocímetro com odómetro, tacómetro, indicador da mudança da transmissão e lembrete de manutenção preventiva	✓
Sistema de pós-tratamento — sistema de redução do NOx (NRS), catalisador de oxidação de diesel (DOC), ventoinha de acionamento a pedido; sistema de combustível C com injeção por unidade eletrónica de acionamento mecânico (MEUI™) (apenas Tier 4 final/Stage V).	✓	Mudança combinada e alavanca do guincho	✓
Transmissão: powershift automática de 7 velocidades com controlo eletrónico da pressão da embraiagem (ECPC), estratégia avançada de controlo eletrónico da produtividade (APECS); ponto morto automático, paragem automática, arranque em segunda	✓	Buzina	✓
ESPECIFICAÇÕES ELÉTRICAS		Luz: cortesia, teto	✓
Alarme, marcha-atrás	✓	Porta de alimentação, 24 V e 12 V (2)	✓
Alternador, 150 A	✓	Espelhos, aquecidos	✓
Compatível com fonte de alimentação de lubrificação automática	✓	Espelho, convexo na cabina, lado esquerdo	✓
Baterias, sem necessidade de manutenção, 12 V (2), 1400 CCA combinada	✓	Estrutura de proteção contra capotamento (ROPS)/estrutura de proteção contra queda de objetos (FOPS)	✓
Sistema elétrico, 25 A, conversor de 24 V para 12 V	✓	Câmara traseira	✓
Sistema de iluminação: todas as luzes de marcha-atrás são LED, luzes de mudança de direção/luz de perigo, luz do compartimento do motor, faróis com regulador de intensidade, luzes de cortesia para acesso do operador, luzes de perfil lateral, luzes de travagem/farolins.	✓	Cinto de segurança, de 4 pontos com arnês para os ombros	✓
Centro de serviço com arranque auxiliar das baterias, disjuntores com fusíveis sobresselentes, interruptor de interdição, portas — Electronic Technician (ET) e Sistema de gestão de informações cruciais (VIMS™), interruptor de interdição de serviço (energia sem arranque do motor)	✓	Banco, suspensão deluxe totalmente pneumática	✓
AMBIENTE DO OPERADOR		Banco, couro de alta qualidade, com aquecimento e arrefecimento	✓
Indicador de serviço do filtro de ar, monitorização do nível de combustível, idiomas do visor (conforme o mercado)	✓	Banco, formação com cinto subabdominal	✓
Ar condicionado/aquecimento	✓	Volante, acolchoado, inclinável e telescópico	✓
Controlo automático da temperatura	✓	Compartimento de armazenamento	✓
Pré-filtro da cabina	✓	Pala de sol	✓
Gancho para vestuário	✓	Bloqueio do acelerador	✓
Porta-copos (4)	✓	Visão de 360 graus	✓
Abertura de ligação para diagnóstico, 24 V	✓	Visão de 360 graus com Cat Detect	✓
Compatível com rádio para entretenimento; conversor de 5 A, colunas, antena, conjunto de cabos	✓	Janela, com dobradiça, lado direito (saída de emergência)	✓
		Janela, elétrica, lado esquerdo	✓
		Para-brisas, intermitente e anilha	✓
		PRODUTOS TECNOLÓGICOS	
		Modos de economia, de série e adaptativo	✓
		Product Link™, modo duplo	✓
		Rádio Product Link	✓
		Sistema de controlo de tração (TCS)	✓
		Cat Payload	✓
		Sistema Health avançado (VIMS)	✓
		Sistema de gestão dos pneus	✓
		Monitorização da pressão dos pneus	✓
		Cat MSS com código de operador	✓
		Processo flash/diagnóstico de falhas remoto	✓
		Sistema de lembretes do cinto de segurança: Alerta de cinto de segurança	✓
		Inibição do cinto de segurança	✓
		Limitador da velocidade com sobrecarga	✓
		Combate a incêndios	✓
		Compatibilidade com combate a incêndios	✓
		Assistência nas subidas com antideslizamento	✓

(continua na página seguinte)

Equipamento de série e opcional (continuação)

O equipamento de série e opcional pode variar. Para obter mais informações, consulte o seu concessionário Cat.

De série Opcional		De série Opcional	
OUTROS		OUTRO EQUIPAMENTO (CONTINUAÇÃO)	
Anticongelante	✓	Encerramento do motor ao nível do solo	✓
Caixa de carga: aquecimento da estrutura do escape	✓	Filtros agrupados ao nível do solo	✓
Caixa de carga: forro de aço	✓	Manual de manutenção para o operador (OMM)	✓
Caixa de carga: forro de borracha	✓	Jantes 17 × 35	✓
Caixa de carga: placa lateral 155 mm (6 pol)	✓	Ejetores de pedras	✓
Caixa de carga: extensão da porta traseira	✓	Direção secundária (elétrica)	✓
Indicador de caixa de carga para baixo	✓	Jante sobresselente	✓
Pino de segurança da caixa de carga (fixa a caixa na posição erguida)	✓	Suspensão, dianteira e traseira (conforme com a legislação da UE)	✓
Limite do ângulo da caixa de carga	✓	Olhais de fixação	✓
Jantes montadas no centro	✓	Ganchos para reboque, pino dianteiro/reboque, traseiro	✓
Bicos de lubrificação agrupados	✓	Calços para as rodas	✓
Pacotes para tempo frio	✓	Cadeados de proteção antivandalismo	✓
Proteções da transmissão	✓		
Proteções do cárter do motor	✓		
Líquido refrigerante de longa duração até -34 °C (-30 °F)	✓		
Proteções da ventoinha	✓		
Centro de serviço de abastecimento de líquidos	✓		
Depósito de combustível, 795 l (210 galões)	✓		
Desconexão das baterias ao nível do solo	✓		
Aro de segurança do eixo de comando	✓		
Monitorização da pressão dos pneus	✓		
Câmara e radar	✓		
Cobertura contra lama do compartimento do motor	✓		

Declaração ambiental do modelo 775

As seguintes informações dizem respeito à máquina à data do fabrico final, conforme configurada para venda nas regiões cobertas neste documento. O conteúdo desta declaração é válido à data de emissão. No entanto, o conteúdo relativo às características e especificações da máquina está sujeito a alterações sem aviso. Para obter mais informações, consulte o manual de utilização e manutenção da máquina.

Para obter mais informações sobre sustentabilidade em ação e o nosso progresso, consulte <https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability>.

Motor

- O motor Cat® C27 está disponível em configurações que cumprem as normas de emissões EPA Tier 4 final dos EUA e Stage V da UE ou equivalentes às normas EPA Tier 2 dos EUA, ou equivalentes às normas EPA Tier 3 dos EUA e Stage IIIA da UE.
- Os motores Cat conformes com as normas EPA Tier 4 dos EUA e Stage V da UE deverão utilizar combustível diesel com teor de enxofre ultra baixo (ULSD, com 15 ppm de enxofre ou menos) e são compatíveis* com uma mistura de ULSD, com os seguintes combustíveis de intensidade de carbono inferior** até:
 - ✓ 20% biodiesel FAME (fatty acid methyl ester, éster metílico de ácidos gordos)***
 - ✓ diesel 100% renovável, HVO (hydrogenated vegetable oil, óleo vegetal hidrogenado) e combustíveis GTL (gas-to-liquid, gás para líquido)
- Os motores Cat com emissões equivalentes às normas EPA Tier 2* dos EUA com diesel misturado com os seguintes combustíveis de intensidade de carbono inferior*** até:
 - ✓ 100% biodiesel FAME (fatty acid methyl ester, éster metílico de ácidos gordos)****
 - ✓ diesel 100% renovável, HVO (hydrogenated vegetable oil, óleo vegetal hidrogenado) e combustíveis GTL (gas-to-liquid, gás para líquido)

Consulte as diretrizes para uma aplicação correta. Consulte o seu concessionário Cat ou as recomendações de fluidos para as máquinas Cat (SEBU6250) para obter mais informações.

* Embora os motores da Caterpillar sejam compatíveis com estes combustíveis alternativos, algumas regiões poderão não permitir a sua utilização.

** As emissões de gases com efeito de estufa do tubo de escape de combustíveis de intensidade de carbono inferior são essencialmente iguais às dos combustíveis tradicionais.

*** Os motores sem aparelhos de pós-tratamento são compatíveis com misturas mais altas, até 100% de biodiesel (para a utilização de misturas superiores a 20% de biodiesel, consulte o seu concessionário Cat).

**** Para utilizar misturas com teor de biodiesel superior a 20%, consulte o seu concessionário Cat.

Sistema de ar condicionado

- O sistema de ar condicionado desta máquina possui o refrigerante de gás fluorado com efeito de estufa R1234yf. Consulte os rótulos da máquina quanto à identificação do gás.
 - Se estiver equipado com R1234yf (potencial de aquecimento global = 0,501), o sistema contém 1,85 kg (4,2 lb) de refrigerante, que tem um CO₂ equivalente de 0,001 toneladas métricas (0,001 toneladas)

Desempenho de retardamento — Tier 4 final/Stage V

Nível de som para o operador (ISO 6396:2008)	76 dB(A)
Nível de som para a máquina (ISO 6395:2008)	119 dB(A)

- O nível de pressão sonora para o operador foi medido de acordo com a norma ISO 6396:2008. A medição foi efetuada a 70% da velocidade máxima da ventoinha de refrigeração do motor.
- O nível de pressão sonora para a máquina foi medido de acordo com a norma ISO 6395:2008. A medição foi efetuada a 70% da velocidade máxima da ventoinha de refrigeração do motor.
- A proteção auditiva pode ser necessária durante a utilização da máquina com uma cabina que não é alvo da devida manutenção ou quando as portas ou janelas estão abertas por períodos prolongados ou num ambiente ruidoso.

Desempenho sonoro — equivalentes às normas Tier 2

Nível de som para o operador (ISO 6396:2008)	73 dB(A)
Nível de som para a máquina (ISO 6395:2008)	118 dB(A)

- O nível de pressão sonora para o operador é de 73 dB(A), medida de acordo com os procedimentos e condições de teste indicados na norma ISO 6396:2008 para a configuração de série da máquina. A medição foi efetuada a 70% da velocidade máxima da ventoinha de refrigeração do motor.
- A proteção auditiva pode ser necessária durante a utilização da máquina com uma cabina que não é alvo da devida manutenção ou quando as portas ou janelas estão abertas por períodos prolongados ou num ambiente ruidoso.
- O nível de pressão sonora para a máquina é de 118 dB(A), medida de acordo com os procedimentos e condições de teste indicados na norma ISO 6395:2008 para a configuração de série da máquina. A medição foi efetuada a 70% da velocidade máxima da ventoinha de refrigeração do motor.

(continua na página seguinte)

As seguintes informações dizem respeito à máquina à data do fabrico final, conforme configurada para venda nas regiões cobertas neste documento. O conteúdo desta declaração é válido à data de emissão. No entanto, o conteúdo relativo às características e especificações da máquina está sujeito a alterações sem aviso. Para obter mais informações, consulte o manual de utilização e manutenção da máquina.

Para obter mais informações sobre sustentabilidade em ação e o nosso progresso, consulte <https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability>.

Pintura

- Conforme o conhecimento disponível, a concentração máxima permitida, medida em partes por milhão (PPM), dos seguintes metais pesados na pintura é:
 - Bário < 0,01% Crómio < 0,01%
 - Cádmio < 0,01% Chumbo < 0,01%

Óleos e fluidos

- A máquina é abastecida com líquido refrigerante de etilenoglicol na fábrica da Caterpillar. O anticongelante/líquido refrigerante Cat para motor diesel (DEAC, Diesel Engine Antifreeze/Coolant) e o líquido Cat refrigerante de longa duração (ELC, Extended Life Coolant) podem ser reciclados. Contacte o seu concessionário Cat para obter mais informações.
- O Cat Bio HYDO Advanced é um óleo hidráulico biodegradável com a certificação do rótulo ecológico da UE.
- É provável que estejam presentes outros fluidos; consulte o manual de utilização e manutenção ou o guia de aplicação e instalação relativamente às recomendações de fluidos e intervalos de manutenção.

Características e tecnologia

- As seguintes características e tecnologia poderão contribuir para a poupança de combustível e/ou a redução das emissões de carbono. As características poderão variar. Para obter mais informações, consulte o seu concessionário Cat.
 - Otimize o consumo de combustível automaticamente com dois modos de economia de combustível: padrão e adaptativo
 - O encerramento ajustável do motor em ponto morto conserva combustível quando o camião está estacionado e em ponto morto durante um determinado período de tempo
 - Transporte a uma velocidade de motor com maior eficiência de combustível e seleção das mudanças com limitação da velocidade
 - O sistema de controlo de tração modula a potência e a travagem entre os dois grupos de rodas, permitindo uma resposta mais adequada às condições do piso
 - A vida útil mais longa do filtro de óleo hidráulico traduz-se numa vida útil mais longa, com um intervalo de substituição de 1000 horas

Reciclagem

- Os materiais incluídos em máquinas são categorizados abaixo com percentagem de peso aproximada. Os seguintes valores na tabela podem variar devido a variações de configurações de produtos.

Tipo de material	Percentagem do peso
Aço	81,95%
Ferro	11,90%
Metal não ferroso	1,45%
Metal misto	0,04%
Metal misto e não metal	2,47%
Plástico	0,51%
Borracha	0,07%
Não metal misto	0,44%
Fluido	0,28%
Outros	0,56%
Não categorizado	0,33%
Total	100%

- Uma máquina com uma taxa de reciclabilidade mais elevada irá garantir uma utilização mais eficiente de recursos naturais valiosos e melhorar o valor do produto no final da vida útil. De acordo com a norma ISO 16714 (Maquinaria de movimentação de terras – Reciclabilidade e recuperação – Terminologia e método de cálculo), a taxa de reciclabilidade é definida como percentagem por massa (fração da massa em percentagem) da nova máquina que pode ser potencialmente reciclada, reutilizada ou ambas.

Todas as peças na lista de materiais são avaliadas primeiro por tipo de componente baseado numa lista de componentes definidos pelas normas ISO 16714 e Japan CEMA (Construction Equipment Manufacturers Association). A reciclabilidade das peças restantes é avaliada adicionalmente com base no tipo de material.

O seguinte valor na tabela pode variar devido a variações de configurações de produtos.

Para obter informações mais completas sobre os produtos Cat, serviços de concessionário e soluções para o setor, visite-nos em **www.cat.com**.

Os materiais e as especificações estão sujeitos a alterações sem aviso prévio.

As máquinas apresentadas nas fotografias podem incluir equipamento adicional.

Para obter mais informações sobre as opções disponíveis, consulte o seu concessionário Cat.

© 2026 Caterpillar. Todos os direitos reservados. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, VisionLink, os respectivos logótipos, Product Link, MEUI, "Caterpillar Corporate Yellow", as identidades visuais "Power Edge" e Cat "Modern Hex", assim como a identidade empresarial e dos produtos aqui utilizada, são marcas comerciais da Caterpillar e não podem ser utilizadas sem autorização.

APX94413-00 (07-2026)
Número da versão: 08
(Europe, N Am)

