



Cat[®]-Hydraulik- verbindung Typ S

Schnellwechsler für Bagger

Cat[®]-Schnellwechsler mit Hydraulikverbindung vom Typ S werden an die Hydraulik und Elektronik Ihrer Maschine angeschlossen und ermöglichen es Ihnen, ein Anbaugerät innerhalb von Sekunden mit vollem Funktionsumfang aufzunehmen, ohne die Fahrerkabine zu verlassen. Diese Schnellwechsler steigern die Produktivität und sorgen für mehr Flexibilität. Außerdem erhöhen Sie damit die Arbeits- und Maschinensicherheit, während Sie zugleich die Nutzungsdauer der anderen Anbaugeräte Ihrer Flotte verlängern.

In manchen Regionen sind nicht alle Anbaugeräte erhältlich. Weitere Informationen zu den in Ihrer Region verfügbaren Anbaugeräten erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler.

Besserer Hydraulikstrom

- Schnellwechsler sind für die hohen Durchflüsse hydromechanischer Anbaugeräte gefertigt und dimensioniert.
- Ein besserer Hydraulikstrom senkt den Gegendruck und führt so zu Kraftstoffeinsparungen.
- Integrierte Feder verhindert eine Verschmutzung des Hydraulikkreislaufs.
- Langlebige und zuverlässige Hydraulikverbindungen gewährleisten einen sicheren Ölfluss ohne Leckagen beim Anbaugerätewechsel.
- In Halterung und Schnellwechsler geführte Schläuche kommen mit weniger externen Schläuchen aus und senken so die Schlauch- und Reparaturkosten.

Schnellerer Anbaugerätewechsel

- Der Anbaugerätewechsel mit hydraulisch verbindenden Schnellwechslern ist 98 % schneller als mit Bolzenaufnahme.
- Der Einsatz hydraulisch verbindender Schnellwechsler anstelle mechanischer Schnellwechsler verkürzt die Wechselzeit für Anbaugeräte um 96 %.
- Der Schnellwechsler ist auf eine lange Nutzungsdauer und für eine leichte Wartung ausgelegt.
- Die Abdeckung und die Dichtung schützen die Anschlüsse und verhindern Verschmutzungen des Systems.
- Die maschinell bearbeitete Positionierung der Schnellkupplungsventile am Anbaugerät und an der Aufnahme sorgt für eine dichte und zuverlässige Verbindung und minimiert das Risiko von Leckagen oder Beschädigungen.
- Die Schnellwechsler werden in Richtung der Zuhaltkraft installiert; ein solider Flansch sorgt für festen Sitz. Es werden keine Verschlussringe oder Muttern benötigt, die verloren gehen oder reißen können.

Branchenführende Sicherheit

- Branchenführende Sicherheitsfunktionen in der Sensortechnik.
- Die sichere Verriegelung der Schnellwechsler entspricht der Neufassung der europäischen Sicherheitsnorm EN474.
- Mehr Arbeitssicherheit auf der gesamten Baustelle. Bediener können beim Wechsel von Anbaugeräten in der Fahrerkabine bleiben, da keine Unterstützung beim Trennen und Anschließen der Hydraulikschläuche erforderlich ist.
- Mehrere elektronische und mechanische Sicherungen stellen den festen Sitz des Anbaugeräts sicher – sogar bei einem Druckverlust.
- Der Fahrer wird in der Kabine akustisch und optisch über den erfolgreichen Wechsel informiert.
- Der HD-Verriegelungskeil sorgt für eine feste Verbindung ohne Spiel.

Zusätzliche Flexibilität

- Wechsel des Anbaugeräts mit hydraulischem Schnellwechsler:
 - Weil der Wechsel so schnell von der Hand geht, wird stets das passende Arbeitsgerät verwendet, wodurch einerseits die Produktivität steigt und andererseits die Nutzungsdauer der Geräte verlängert wird.
 - Durch die einfache Wechselmöglichkeit sind häufig weniger Maschinen auf der Baustelle erforderlich.
 - Der schnelle Anbaugerätewechsel über die hydraulisch verbindende Schnittstelle spart Zeit gegenüber hydraulischen, mechanischen Schnellwechslern oder Bolzenaufnahmen.
- Der elektrische Anschluss stellt die volle Funktionalität von Schwenkrotatoren, verstellbaren Grabenräumlöffeln, Mulchern und anderen Geräten mit elektronischen Kabelsträngen für Längsneigungssensoren und Werkzeugfunktionen sicher.
- Jeder Schnellwechsler ist standardmäßig mit einem Lashaken ausgestattet – je nach Größenklasse mit 5, 8 oder 10 Tonnen Tragfähigkeit.

Cat®-Schnellwechsler mit Hydraulikverbindung Typ S für Bagger

Technische Daten									
Modell	ET-Nr.	Gestänge	Trärgewicht, Maximum	Zulässiges positives Drehmoment	Zulässiges negatives Drehmoment	Gewicht		Kapazität Lasthaken	
			t	kN·m	kN·m	kg	lb	t	lb
HCS60	676-8836	312	19	165	108	155	342	5	10,000
	678-7477	316	19	165	108	177	390	5	10,000
HCS65	678-7571	312	20	240	156	197	434	5	10,000
	678-7573	316	20	240	156	219	483	5	10,000
HCS70	678-7481	312	30	300	195	283	624	5	10,000
	678-7483	316	30	300	195	278	613	5	10,000
	676-8835	B/M320	30	300	195	309	681	8	16,000
	678-7478	CB	30	300	195	332	732	8	16,000
	678-7579	UHD	30	300	195	390	860	8	16,000
	678-7574	316	30	350	228	313	690	5	10,000
HCS70/55	678-7575	B/M320	30	350	228	339	747	8	16,000
	678-7577	CB	30	350	228	358	789	8	16,000
	678-7583	UHD	30	350	228	356	785	8	16,000
	678-7484	B	40	500	325	399	880	8	16,000
HCS80	678-7479	CB	40	500	325	425	937	10	20,000
	676-8838	DB	40	500	325	459	1012	10	20,000
	678-7581	UHD	40	500	325	417	919	10	20,000

Nähere Informationen zu Cat-Produkten, Serviceleistungen der Händler und Industrielösungen finden Sie auf unserer Website www.cat.com

© 2026 Caterpillar
Alle Rechte vorbehalten

Änderungen der Werkstoffe und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Die auf den Fotos abgebildeten Maschinen können zusätzliche Ausrüstung enthalten. Ihr Cat-Händler informiert Sie gern über lieferbare Ausrüstungsoptionen.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, die entsprechenden Logos, „Caterpillar Corporate Yellow“, die Handelszeichen „Power Edge“ und Cat-„Modern Hex“ sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von Caterpillar Inc. und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

GGHQ9307-01 (07-2026)
Ersetzt GGHQ9307-00
(Europe, N Am, S Am)

