

Cat® CP7

Compactador de suelos vibratorio con tambor de pisones

El Compactador de Suelos Vibratorio Cat® CP7 con tambor de pisones continúa un legado de calidad, fiabilidad y durabilidad integradas. El confiable sistema de propulsión, la cómoda estación del operador y las funciones automatizadas ayudan a aumentar la productividad. Este rodillo de 7 toneladas métricas es ideal para aplicaciones en suelos cohesivos y semicohesivos.

Potencia eficiente

- El sistema de propulsión de doble bomba con control de tracción integrado está diseñado para suministrar un flujo específico al motor de mando del tambor y a los motores del eje trasero. Esto permite lograr una excelente tracción y rendimiento en pendientes tanto en avance como en retroceso.
- El Motor Cat® C3.6 impulsa la máquina y cumple con las normas de emisiones Tier 4 final de la EPA de EE.UU. y Stage V de la UE.
- La modalidad ecológica limita las RPM del motor, lo que ayuda a reducir el consumo de combustible.
- El cronómetro de parada del motor en vacío apaga la máquina luego de un período de funcionamiento en vacío prestablecido para reducir el consumo de combustible y el tiempo de funcionamiento en vacío innecesario.
- Mejore la versatilidad con una hoja niveladora optativa para tareas de relleno, nivelación y explanación ligera.

Diseño orientado al rendimiento de compactación

- Altas cargas lineales estáticas y amplitudes.
- El exclusivo sistema vibratorio de contrapeso excéntrico, con un intervalo de mantenimiento de 3 años o 3.000 horas, está diseñado para ofrecer una alta fiabilidad, un rendimiento uniforme y bajos niveles de ruido.
- La vibración automática ayuda a los operadores a mantener fácilmente una compactación uniforme y de alta calidad.
- La opción de Frecuencia variable proporciona una amplia gama de frecuencias para ayudar a maximizar el rendimiento de compactación.
- Un diseño exclusivo de pisón ovalado ofrece una mayor concentración de peso y una penetración más profunda para un mayor esfuerzo de compactación. También disponible con un diseño de pisón cuadrado.

Cómodo entorno de trabajo

- La estación del operador montada según ISO y las alfombrillas de caucho ayudan a reducir el ruido y la vibración para ofrecer comodidad durante la operación.
- Los operadores tienen una visión clara de la zona de trabajo situada delante y detrás de la máquina.
- La estación ergonómica del operador incluye un asiento ajustable con la consola de control y la pantalla LCD multifunción integradas en el reposabrazos derecho.
- Los controles fáciles de usar están agrupados por función. Además, los operadores obtienen información sobre el rendimiento de la máquina en una pantalla grande.
- Los operadores están protegidos de los elementos mediante un techo ROPS (Rollover Protective Structure, Estructura de Protección en Caso de Vuelcos)/FOPS (Falling Object Protective Structure, Estructura de Protección Contra la Caída de Objetos) equipado estándar o una cabina optativa ROPS/FOPS con control de climatización y ventanas de vidrio con bisagras.
- Las máquinas equipadas con cabina cuentan con una radio optativa con puertos USB y tecnología Bluetooth® para conectar su dispositivo y realizar llamadas con manos libres.
- Los bajos niveles de ruido y vibración mejoran la comodidad y la productividad.

Compactador de Suelos Vibratorio Cat® CP7 con tambor liso

Características de seguridad

- La seguridad y la visibilidad se mejoran gracias a una cámara de visión trasera estándar, cuya imagen se visualiza en una gran pantalla táctil a color.
- Una vista sin obstrucciones del tambor desde el asiento del operador permite visualizar el área de compactación delante de la máquina, supervisar el solapamiento y controlar el rendimiento de la traílla.
- El sistema de recordatorio del cinturón de seguridad Cat® ayuda a mejorar la seguridad del operador al supervisar el uso del cinturón y emitir una alerta cuando se detecta un uso incorrecto. Esta tecnología fomenta hábitos constantes en el uso del cinturón de seguridad. Además, ayuda a proteger a los operadores y a promover un entorno de trabajo más seguro.
  - Alerta del cinturón de seguridad: si un operador intenta utilizar la máquina sin abrocharse el cinturón de seguridad, por ejemplo, al liberar el freno de estacionamiento o iniciar el movimiento de la máquina, se activan alertas sonoras y visuales para indicar que debe utilizarse correctamente el cinturón.
  - Inhibición por cinturón de seguridad: esta función puede impedir que la máquina se desplace si el cinturón de seguridad no está abrochado correctamente. Esto ayuda a evitar que la máquina se opere de forma insegura.

  Se requiere suscripción a VisionLink™ y hardware compatible con Product Link™.
- Los escalones grandes, los pasamanos y una superficie antideslizante ayudan a ofrecer estabilidad al entrar y salir de la estación del operador.
- Los espejos interiores y exteriores proporcionan al operador una amplia visión del sitio de trabajo.

Bajo costo de operación

- El enganche articulado con cojinetes sellados de por vida no requiere mantenimiento rutinario.
- Acceda de forma segura al compartimiento del motor y al módulo de enfriamiento a nivel del suelo para facilitar el mantenimiento y la toma de muestras de fluidos.
- Supervise las condiciones de los fluidos con muestreos regulares para ayudar a ampliar los intervalos de cambio hasta 500 horas para el aceite del motor, 3.000 horas para el aceite hidráulico y de la caja excéntrica y 12.000 horas para el refrigerante.
- Los intervalos de mantenimiento extendidos no solo reducen el tiempo de inactividad, sino que también disminuyen la cantidad de fluido y filtros que se reemplazan durante la vida útil de la máquina.
- VisionLink elimina las conjeturas al gestionar toda su flota, independientemente del tamaño o del fabricante del equipo*, ya que proporciona información sobre las necesidades de mantenimiento, las horas de la máquina, la ubicación, el consumo de combustible, el tiempo de funcionamiento en vacío, los códigos de diagnóstico y mucho más a través de paneles interactivos en su dispositivo móvil o en su computadora de escritorio. Esto le permite tomar decisiones informadas que reducen los costos, simplifican el mantenimiento y mejoran la seguridad en el sitio de trabajo.

**La disponibilidad del campo de datos puede variar según el fabricante del equipo y se proporciona a través de una interfaz de programación de aplicaciones (API, application programming interface).*

APLICACIONES

- Estacionamientos
- Proyectos residenciales
- Construcción de edificios
- Tendido de tubos/zanjas
- Campos de golf
- Parques
- Producción de <100 m^3 (130 yd^3)

CS7



CP7,
CS7 (con kit de revestimiento de pisones)



Se asume que la especificación de densidad es del 95 % del ensayo Proctor estándar, la cual puede variar sustancialmente debido a las diferentes condiciones del suelo.

ARENA / GRAVA

30 cm (12")

Tambor liso, amplitud alta pasando a amplitud baja al llegar a la compactación, 4 a 6 pasadas.

ARCILLA/LIMO **13 cm (5")**

Aplicación de tambor liso y de pisones (para sellar), 4 a 10 pasadas. La compactación en suelos cohesivos depende considerablemente del contenido de humedad.

Compactador de Suelos Vibratorio Cat® CP7 con tambor liso

Equipo estándar y optativo

El equipo estándar y optativo puede variar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener más detalles.

	Estándar	Optativo
ENTORNO DEL OPERADOR		
Techo ROPS/FOPS, pasamanos, alfombrilla	✓	
Cabina ROPS/FOPS con control de climatización, espejos retrovisores exteriores		✓
Asiento de vinilo ajustable sin suspensión con consola integrada (techo)	✓	
Asiento de vinilo ajustable con suspensión con consola integrada (techo)		✓
Asiento Deluxe de tela ajustable con respaldo alto, suspensión neumática y consola integrada (cabina)		✓
Visera parasol (cabina)		✓
Cortina parasol enrollable (cabina)		✓
Pantalla LCD	✓	
Protección contra vandalismo para pantalla LCD (techo)	✓	
Columna de dirección de inclinación ajustable con portavasos integrados	✓	
Cinturón de seguridad de alta visibilidad de 76 mm (3")	✓	
Tomacorriente de 12 voltios	✓	
Bocina de alarma de retroceso	✓	
Radio AM/FM con Bluetooth®, puertos AUX/USB y micrófono (cabina)		✓
SISTEMA VIBRATORIO		
Tambor de pisones: pisones ovalados o cuadrados	✓	
Cajas de contrapeso excéntrico encapsulado	✓	
Amplitud doble y una sola frecuencia	✓	
Frecuencia variable		✓
Función de vibración automática	✓	
MicroVibe™		✓
Traíllas de acero dobles ajustables	✓	
Hoja de nivelación		✓

	Estándar	Optativo
TREN DE FUERZA		
Motor Cat® C3.6	✓	
Filtro de aire, elemento doble	✓	
Interruptor del acelerador de dos velocidades con modalidad ECO	✓	
Cronómetro de parada del motor en vacío	✓	
Dos bombas de propulsión; una para la tracción del tambor, otra para el eje trasero	✓	
Filtro de combustible, separador de agua, bomba de cebado, indicador de agua	✓	
Radiador abatible/enfriador de aceite hidráulico	✓	
Sistema de frenado doble	✓	
Transmisión hidrostática de dos velocidades	✓	
Protección de la transmisión		✓
SISTEMA ELÉCTRICO		
Sistema eléctrico de 12 voltios	✓	
Alternador de 150 amperios	✓	
Capacidad de la batería de 1.000 amperios para arranque en frío	✓	
TECNOLOGÍA		
VisionLink™	✓	
SEGURIDAD		
Sistema de cámara retrovisora con pantalla táctil a color	✓	
Recordatorio del cinturón de seguridad		
Alerta del cinturón de seguridad	✓	
Restricción por cinturón de seguridad	✓	
OTROS		
Tanques hidráulicos y de combustible y recinto del motor con cerradura	✓	
Mirillas para el nivel de aceite hidráulico y nivel de refrigerante del radiador	✓	
Orificios de análisis programado de aceite (S•O•S℠): aceite del motor, aceite hidráulico y refrigerante	✓	
Aceite hidráulico biodegradable (lleno de fábrica)		✓
Luces de trabajo LED (4)	✓	
Luces de trabajo LED (8)		✓
Baliza giratoria ámbar		✓

Especificaciones técnicas

Motor y tren de fuerza

Modelo de motor	Cat C3.6	
Cumple con las normas de emisiones Tier 4 final de la EPA de EE.UU. y Stage V de la UE.		
Potencia del motor a 2.200 rpm ISO 14396	74,4 kW	99,8 hp
Potencia bruta a 2.200 rpm SAE J1995	74,4 kW	99,8 hp
Potencia neta a 2.200 rpm ISO 9249	70,2 kW	94,1 hp
Potencia neta a 2.200 rpm SAE J1349	70,2 kW	94,1 hp
Cantidad de cilindros	4	
Cilindrada	3,6 L	221 pulg^3
Carrera	120 mm	4,7"
Calibre	98 mm	3,9"
Número de fabricación	03B	
Velocidad de desplazamiento máxima (avance o retroceso)	11,4 km/h	7,1 mph
Rendimiento teórico en pendientes (sin vibración)	57 %	

- La potencia anunciada se prueba según el estándar especificado vigente en el momento de la fabricación.
- La potencia neta anunciada es la potencia disponible en el volante del motor cuando está equipado con un ventilador de mando directo, filtro de aire, módulo de emisiones limpias y alternador.
- El rendimiento real en pendiente puede variar según las condiciones del sitio y la configuración de la máquina. Para obtener más información, consulte el Manual de Operación y Mantenimiento.

Sistema vibratorio

Frecuencia		
Estándar	31,9 Hz	1.915 vpm
Durante la operación en modalidad económica	29 Hz	1.741 vpm
Frecuencia variable optativa	23,3-31,9 Hz	1.400-1.915 vpm
Amplitud nominal a 31,9 Hz (1.915 vpm)		
Alto	1,55 mm	0,061"
Bajo	0,78 mm	0,031"
Fuerza centrífuga a 31,9 Hz (1.915 vpm)		
Máximo	133,4 kN	29.991 lbF
Mínimo	67 kN	15.057 lbF
Clase VM a gran amplitud (configuración de cabina)	VM2	
Amplitud nominal de MicroVibe a 31,9 Hz (1.915 vpm)		
Alto	0,96 mm	0,038"
Bajo	0,17 mm	0,007"
Fuerza centrífuga de MicroVibe a 31,9 Hz (1.915 vpm)		
Máximo	82,8 kN	18.610 lbF
Mínimo	14,5 kN	3.258 lbF
Clase VM Micro-Vibe a gran amplitud (configuración de cabina)	VM1	

Pesos

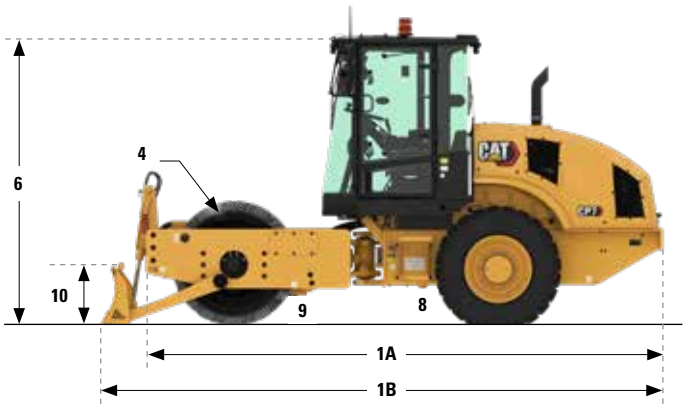
	Peso en orden de trabajo		Peso en el tambor	
Techo ROPS/FOPS				
Tambor de pisones ovalados	7.340 kg	16.182 lb	3.615 kg	7.970 lb
Tambor de pisones ovalados y hoja niveladora	7.755 kg	17.097 lb	4.165 kg	9.182 lb
Tambor de pisones cuadrados	7.315 kg	16.127 lb	3.590 kg	7.915 lb
Tambor de pisones cuadrados y hoja niveladora	7.735 kg	17.053 lb	4.145 kg	9.138 lb
Cabina con estructura ROPS/FOPS				
Tambor de pisones ovalados	7.625 kg	16.810 lb	3.710 kg	8.179 lb
Tambor de pisones ovalados y hoja niveladora	8.035 kg	17.714 lb	4.260 kg	9.392 lb
Tambor de pisones cuadrados	7.605 kg	16.766 lb	3.690 kg	8.135 lb
Tambor de pisones cuadrados y hoja niveladora	8.015 kg	17.670 lb	4.240 kg	9.348 lb

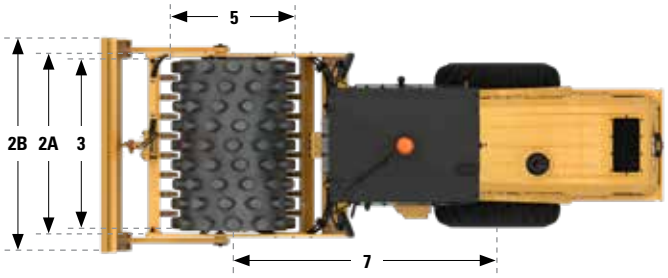
Los pesos en orden de trabajo son aproximados y tienen en cuenta los tanques de fluidos completos y un operador de 75 kg (165 lb). Los pesos de la cabina incluyen la calefacción y el aire acondicionado.

Compactador de Suelos Vibratorio Cat® CP7 con tambor liso

Especificaciones técnicas

Dimensiones			
1A	Longitud total	5.091 mm	16,7'
1B	con hoja niveladora optativa	5.609 mm	18,4'
2A	Ancho total	1.800 mm	70,9"
2B	con hoja niveladora optativa	2.121 mm	83,5"
3	Ancho del tambor	1.676 mm	66"
4	Grosor del revestimiento del tambor	25 mm	1"
5	Diámetro del tambor		
	sobre los pisones ovalados	1.222 mm	48,1"
	sobre los pisones cuadrados	1.207 mm	47,5"
6	Altura total		
	Techo	2.812 mm	9,2"
	Cabina	2.849 mm	9,3"
7	Distancia entre ejes	2.601 mm	8,5"
8	Espacio libre sobre el suelo	387 mm	15,2"
9	Espacio libre vertical	371 mm	14,6"
10	Altura de la hoja niveladora optativa	582 mm	22,9"
	Radio de giro interior	3,05 m	10'
	Ángulo de articulación de enganche	37°	
	Ángulo de oscilación de enganche	15°	





Especificaciones de los pisones		
Cantidad de pisones	108	
Cantidad de salientes y entrantes curvos	12	
Pisones ovalados		
Altura del pisón	87,7 mm	3,5"
Superficie del pisón	63,6 cm^2	9,9 $pulg^2$
Pisones cuadrados		
Altura del pisón	80,1 mm	3,2"
Superficie del pisón	95,5 cm^2	14,8 $pulg^2$

Capacidades de llenado de servicio		
Tanque de combustible	140 L	37 gal EE.UU.
Tanque de fluido de escape diésel (DEF)	9 L	2,4 gal EE.UU.
Sistema de enfriamiento	18 L	4,8 gal EE.UU.
Sistema de calefacción	1,2 L	0,3 gal EE.UU.
Aceite del motor con filtro	10,6 L	2,8 gal EE.UU.
Cajas de las pesas excéntricas (combinadas)	13 L	3,4 gal EE.UU.
Eje y mandos finales	14,6 L	3,9 gal EE.UU.
Tanque hidráulico	26 L	6,9 gal EE.UU.
Caja de engranajes de mando del tambor	2,3 L	0,6 gal EE.UU.

Declaración ambiental

La siguiente información se aplica a la máquina en el momento de la fabricación final configurada para la venta en las regiones cubiertas en este documento. El contenido de esta declaración es válido a partir de la fecha de emisión. Sin embargo, el contenido relacionado con las características y las especificaciones de la máquina está sujeto a cambios sin previo aviso. Para obtener información adicional, consulte el Manual de Operación y Mantenimiento de la máquina.

Para obtener más información sobre nuestras prácticas de sostenibilidad y nuestro progreso, visite www.caterpillar.com/en/company/sustainability.html.

MOTOR

- El Motor Cat C3.6 está disponible con una configuración que cumple con las normas de emisiones Tier 4 final de la EPA de EE.UU. y Stage V de la UE.
- En los motores Cat diésel con sistemas de postratamiento, se debe usar ULSD (ultra-low sulfur diesel, combustible diésel de contenido ultrabajo de azufre) con 15 ppm de azufre o menos. Además, son compatibles* con ULSD mezclado con los siguientes combustibles de menor intensidad de carbono** hasta:
  - ✓ Un 20 % de biodiésel FAME (Fatty Acid Methyl Ester, Éster metílico de ácido graso)
  - ✓ Un 100 % de combustible diésel renovable, HVO (Hydrotreated Vegetable Oil, Aceite vegetal hidrotratado) y GTL (Gas-To-Liquid, Gas a líquido)

Consulte las pautas para saber cuál es la aplicación correcta. Comuníquese con su distribuidor Cat o lea las "Recomendaciones de fluidos para máquinas Caterpillar" (SEBU6250) a fin de obtener más información.

** Si bien los motores Caterpillar son compatibles con estos combustibles alternativos, es posible que en algunas regiones no se permita su uso.*

*** Las emisiones de gases de efecto invernadero del tubo de escape generadas por combustibles con menor intensidad de carbono son esencialmente las mismas que las de los combustibles tradicionales.*

SISTEMA DE AIRE ACONDICIONADO

El sistema de aire acondicionado en esta máquina contiene el refrigerante de gases fluorados de efecto invernadero R134a o R1234yf. Consulte la etiqueta o el manual de instrucciones para identificar el gas.

- Si está equipado con R134a (potencial de calentamiento global de 1.430), el sistema contiene 0,9 kg (1,98 lb) de refrigerante, que tiene un equivalente de CO_2 de 1.287 toneladas métricas (1.419 tons EE.UU.).
- Si está equipado con R1234yf (potencial de calentamiento global de 0,501), el sistema contiene 0,94 kg (2,07 lb) de refrigerante, que tiene un equivalente de CO_2 de 0,001 toneladas métricas (0,001 tons EE.UU.).

PINTURA

- En función de la mejor información disponible, esta es la concentración máxima permitida, medida en partes por millón (ppm), de los siguientes metales pesados en la pintura:
  - – Bario < 100 ppm
  - – Cadmio < 1 ppm
  - – Cromo < 5 ppm
  - – Plomo < 5 ppm

RENDIMIENTO ACÚSTICO

ISO 6395:2008 (exterior): 107 dB(A)

ISO 6396:2008 (interior): 80 dB(A)

ISO 6396:2008 (sin cabina): 90 dB(A)

- Ruido externo: el nivel de potencia acústica etiquetado del espectador representa el valor garantizado por 2000/14/EC, cuando se ha equipado correctamente y se mide en conformidad con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6395:2008. Las mediciones se realizaron al 100 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- Ruido interior: el nivel de presión acústica en los oídos del operador se mide de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba especificados en la norma ISO 6396:2008 para una cabina proporcionada por Caterpillar, cuando esta se instala y mantiene correctamente y se prueba con la puerta y las ventanas cerradas. Las mediciones se realizaron al 100 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- Nivel de ruido (sin cabina): el nivel de presión acústica en los oídos del operador se mide de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba especificados en la norma ISO 6396:2008 para una estación del operador abierta proporcionada por Caterpillar. Las mediciones se realizaron al 100 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- Es posible que se requiera protección para los oídos si se trabaja con una cabina y una estación del operador abiertas (cuando no se han realizado los procedimientos de mantenimiento correctamente o cuando se opera con las puertas y ventanas abiertas) durante períodos prolongados o en ambientes con altos niveles de ruido.

ACEITES Y FLUIDOS

- En la fábrica de Caterpillar se realiza el llenado con refrigerantes de etilenglicol. El refrigerante/anticongelante para motores diésel Cat (DEAC, Diesel Engine Antifreeze/Coolant) y el refrigerante de larga duración (ELC, Extended Life Coolant) Cat se pueden reciclar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener más información.
- Cat Bio HYDO™ Advanced es un aceite hidráulico biodegradable. Consulte las recomendaciones de fluidos para máquinas Caterpillar (SEBU6250) para obtener más información.
- Es probable que existan fluidos adicionales, consulte el Manual de Operación y Mantenimiento o la Guía de Aplicación e Instalación para conocer todas las recomendaciones de fluidos y los intervalos de mantenimiento.

CARACTERÍSTICAS Y TECNOLOGÍAS

- Las siguientes características y tecnologías pueden contribuir al ahorro de combustible o la reducción de carbono. Las características pueden variar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener más detalles.
  - – La modalidad económica estándar limita las rpm del motor, lo que reduce el consumo total de combustible.
  - – Intervalos de mantenimiento ampliados que reducen el uso de líquidos y filtros.
  - – El cronómetro de parada del motor en vacío reduce las horas improductivas y el combustible quemado.

RECICLADO

- Los materiales incluidos en las máquinas se clasifican como se indica a continuación con un porcentaje de peso aproximado. Debido a las variaciones de las configuraciones de los productos, los siguientes valores de la tabla pueden variar.

Tipo de material	Porcentaje de peso
Acero	80,49 %
Hierro	9,58 %
Metales no ferrosos	1,08 %
Mixtos metálicos	0,05 %
Mixtos metálicos y no metálicos	0,65 %
Plástico	1,38 %
Caucho	3,52 %
Mixto no metálico	0,00 %
Fluido	1,64 %
Otros	0,33 %
Sin categoría	1,28 %
Total	100 %

- Una máquina con una mayor tasa de reciclado garantizará un uso más eficiente de los valiosos recursos naturales y aumentará el valor del producto al final de su vida útil. Según la norma ISO 16714:2008 (Maquinaria de movimiento de tierras - Reciclado y recuperación - Terminología y método de cálculo), la tasa de reciclado se define como el porcentaje en masa (fracción de masa en porcentaje) de la máquina nueva potencialmente reciclable, reutilizable o ambas.

  Todas las piezas de la lista de materiales se evalúan primero por tipo de componente según una lista de componentes definida por las normas ISO 16714:2008 y CEMA (Construction Equipment Manufacturers Association, Asociación de Fabricantes de Equipos de Construcción) de Japón. Las piezas restantes se evalúan además para su reciclado en función del tipo de material.

  Debido a las variaciones de la configuración de los productos, los siguientes valores de la tabla pueden variar.

Tasa de reciclado: 97 %

Compactador de Suelos Vibratorio Cat® CP7 con tambor liso

Para obtener información más completa sobre los productos Cat, los servicios del distribuidor y las soluciones del sector, visite nuestro sitio web **www.cat.com**.

© 2026 Caterpillar
Todos los derechos reservados

Los materiales y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Las máquinas que se muestran en las fotografías pueden incluir equipos adicionales. Consulte a su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, sus respectivos logotipos, el color "Caterpillar Corporate Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en la presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

VisionLink es una marca registrada de Caterpillar Inc., registrada en los Estados Unidos y en otros países.

QSHQ3350-01 (06-2026)
Número de fabricación: 03B
(N Am, Europe, Chile, Colombia)