



D8 XE

Kettendozer

Technische Daten

Konfigurationen und Funktionen können je nach Region unterschiedlich sein. Bitte wenden Sie sich bezüglich der Verfügbarkeit in Ihrer Region an Ihren Cat®-Händler.

Inhaltsverzeichnis

Kettendozer D8 XE

Technische Daten	2	Bremsen	3
Motor	2	Abmessungen des D8 XE	4
Antriebsstrang D8 XE	2	Schilder	4
Flüssigkeit/Füllmengen	2	Abmessungen des D8 XE LGP	5
Klimaanlage	2	Schilder	5
Getriebe	2	Aufreißer	6
Zugkraft	2	Winde	6
Hydrauliksteuerung	3	Bodenplatten	6
Advanced Cabin Filtration	3	Dozer-Technologiemerkmale	7
Normen	3	Cat® Detect für Dozer	8
Schallpegel	3	Fahrerkabinenausführungen	9
Überrollschutz (ROPS, Rollover Protective Structure)/		Standard- und Sonderausrüstung	11
Steinschlagschutz (FOPS, Falling Object Protective Structure) ...	3	Umwelterklärung	14

Abfallentsorgungsmaschine D8 XE – Spezialkonfiguration

Wesentliche Merkmale und Vorteile	15	Normen	18
Merkmale der Abfallentsorgungsmaschine D8 XE	16	Schallpegel	18
Technische Daten	17	Testmethode	18
Motor	17	Überrollschutz (ROPS/Steinschlagschutz (FOPS))	18
Antriebsstrang D8 XE	17	Bremsen	18
Flüssigkeit/Füllmengen	17	Abmessungen der Abfallentsorgungsmaschine D8 XE	19
Klimaanlage	17	Abmessungen der Abfallentsorgungsmaschine D8 XE	20
Getriebe	17	Schilder	20
Zugkraft	17	Aufreißer	21
Hydrauliksteuerung	18	Winde	21
Advanced Cabin Filtration	18	Bodenplatten	21
		Standard- und Sonderausrüstung	22

Kettendozer D8 XE – Technische Daten

Motor

Motormodell	Cat® C15	
Emissionen	Einhaltung von EPA Tier 4 Final (USA)/Stufe V (EU)/Stufe V (Korea)/Japan 2014	
Nettoleistung (1600/min)		
ISO 9249/SAE J1349	259 kW	348 hp
ISO 9249 (DIN)	352 mhp	
Höchstleistung (1600 /min)		
Motorleistung: ISO 14396	273 kW	366 hp
Motorleistung: ISO 14396 (DIN)	371 mhp	
Bohrung	137 mm	5,4"
Hub	172 mm	6,8"
Hubraum	15,2 l	927,56 in³

- Die angegebene Nettoleistung ist die am Schwungrad verfügbare Leistung, wenn der Motor mit Lüfter, Luftfilter, Schalldämpfer und Drehstromgenerator ausgerüstet ist.
- Die angegebene Leistung wird gemäß der jeweils gültigen Norm zum Zeitpunkt der Fertigung gemessen.
- Keine Drosselung erforderlich bis zu einer Höhe von 3779 m über NN, bei Höhen über 3779 m erfolgt die Drosselung automatisch.
- Cat-Dieselmotoren müssen mit ULSD (Ultra Low Sulfur Diesel, extrem schwefelarmer Dieselmotorkraftstoff) mit höchstens 15 ppm Schwefel betrieben werden und sind mit einer Mischung aus ULSD und folgenden Kraftstoffen mit geringem CO₂-Ausstoß** kompatibel* (Maximalangaben folgen):
 - ✓ 20 % Biodiesel FAME (Fatty Acid Methyl Ester, Fettsäuremethylester)***
 - ✓ 100 % „Renewable Diesel“, HVO (Hydrotreated Vegetable Oil, hydriertes Pflanzenöl) und GTL-Kraftstoffe (Gas-to-Liquid, Kraftstoff aus Erdgas)
- Siehe Anleitung zur Gewährleistung einer erfolgreichen Anwendung. Wenden Sie sich an Ihren Cat-Händler oder lesen Sie „Caterpillar Machine Fluids Recommendations“ (SEBU6250), um weitere Informationen zu erhalten.

**Motoren von Caterpillar sind zwar mit diesen alternativen Kraftstoffen kompatibel, deren Verwendung könnte jedoch in bestimmten Regionen untersagt sein.*

***Die Treibhausgase in den Auspuffemissionen von Kraftstoffen mit geringerem CO₂-Ausstoß entsprechen weitestgehend denen traditioneller Kraftstoffe.*

****Motoren ohne Nachbehandlungseinrichtungen sind mit höheren Mischungsverhältnissen kompatibel, und zwar bis zu 100 % Biodiesel (für die Verwendung von Mischungen mit mehr als 20 % Biodiesel wenden Sie sich bitte an Ihren Cat-Händler).*

Antriebsstrang D8 XE

Typ	Elektroantrieb
Elektrisches Antriebssystem – Nennspannung	715 V

Flüssigkeit/Füllmengen

Kraftstofftank	528 l	139,5 US-Gall.
DEF-Tank (Diesel Exhaust Fluid, Abgasreinigungsflüssigkeit)	33 l	8,7 US-Gall.
Kühlsystem	96 l	25,4 US-Gall.
Kurbelgehäuse*	43 l	11,4 US-Gall.
Antriebsstrang	208 l	54,9 US-Gall.
Seitenantriebe (jeweils)	12,5 l	3,3 US-Gall.
Laufrollenrahmen (jeweils)	47 l	12,4 US-Gall.
Drehzapfengehäuse	32 l	8,5 US-Gall.
Hydrauliktank	69 l	18,2 US-Gall.

*mit Ölfilter

Klimaanlage

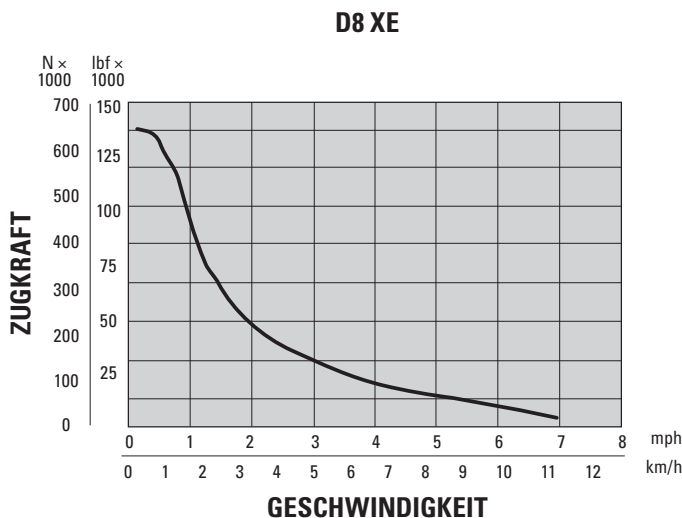
Das Klimaanlage-System dieser Maschine enthält das fluorierte Treibhausgas R134a oder R1234yf als Kältemittel. Zur Identifizierung des Gases siehe Etikett oder Bedienungsanleitung.

Wenn das System mit R134a (Erderwärmungspotenzial = 1430) ausgestattet ist, enthält es 1,36 kg (2,99 lb) Kältemittel, was einem CO₂-Äquivalent von 1,946 Tonnen (2,145 US-Tonnen) entspricht.

Getriebe

1,0 vorwärts	3,6 km/h	2,24 mph
1,5 vorwärts	4,9 km/h	3,02 mph
2,0 vorwärts	6,5 km/h	4,06 mph
2,5 vorwärts	9,2 km/h	5,72 mph
3,0 vorwärts	11,7 km/h	7,23 mph
1,0 rückwärts	3,6 km/h	2,24 mph
1,5 rückwärts	4,9 km/h	3,02 mph
2,0 rückwärts	6,5 km/h	4,06 mph
2,5 rückwärts	9,2 km/h	5,72 mph
3,0 rückwärts	11,7 km/h	7,23 mph

Zugkraft



ANMERKUNG: Die nutzbare Zugkraft hängt von der Traktion und dem Gewicht der Maschine ab.

Hydrauliksteuerung

Druckbegrenzungsventileinstellung – Planierschild	32500 kPa	4714 psi
Maximaler Betriebsdruck		
Anbaugerät	24000 kPa	3481 psi
Lenkung	42000 kPa	6092 psi
Kippzylinder	24000 kPa	3481 psi
Hubzylinder	24000 kPa	3481 psi
Aufreißer (Heben)	24000 kPa	3481 psi
Aufreißer (Teilen)	24000 kPa	3481 psi
Winde	24000 kPa	3481 psi
Pumpe		
Pumpentyp	Kolbenverstellpumpe	
Pumpenförderstrom (Lenkung)	370 l/min	98 US-Gall./min
Pumpenförderstrom (Arbeitshydraulik)	243 l/min	64 US-Gall./min
Durchfluss Kippzylinderstangenseite	130 l/min	34 US-Gall./min
Durchfluss Kippzylinder-Bodenseite	170 l/min	45 US-Gall./min

- Lenkvolumenstrom-Werte gemessen bei einer Motordrehzahl von 1700/min.
- Arbeitsgerät-Hydraulikfluss-Werte gemessen bei einer Motordrehzahl von 1400/min.
- Elektrohydraulische Vorsteuerventile unterstützen die Betätigung von Aufreißer und Planierschild. Ein Standard-Hydrauliksystem umfasst vier Ventile.
- Das komplette System besteht aus Pumpe, Tank, Filter, Ölkühler, Ventilen, Leitungen und Steuerhebeln.

Advanced Cabin Filtration

Fahrerkabine

- Die verteilte Heizungs-, Lüftungs- und Klimaanlageführung (HVAC) mit automatischer Temperaturregelung und Gebläsedrehzahl sorgt für höchsten Fahrerkomfort bei minimalem Bedienungsaufwand.
- Weniger Wartungen des Kondensatorkerns mit automatischen Umkehrlüftern.
- Cat® Advanced Cabin Filtration gehört zur Serienausstattung.

Cat Advanced Cabin Filtration

- Schutz des Fahrers vor einatembaren Partikeln (Größe von 0,3–10 µm).
- Nachhaltig druckbelüftetes Fahrerhaus (gemäß U.S. Silica).
- Weniger Wartungen dank der langlebigeren Feinfilter.
- Schutz für alle Fahrerkabinenkomponenten: Elektronik usw.
- Unterstützt die Einhaltung der Anforderungen für Fahrerhäuser gemäß U.S. Occupational Safety and Health Administration Silica Rule Table 1.
- Mehrstufige Filterangebote für optionale Upgrades der Effizienz. Wenden Sie sich bezüglich der Verfügbarkeit an Ihren Cat-Händler.
 - MERV 16 – Standardausrüstung
 - HEPA
 - Aktivkohle + HEPA
 - ABEK1 + HEPA

Normen

Informationen zum Schallpegel

- Falls das Fahrerhaus nicht ordnungsgemäß gewartet wurde oder der Betrieb längere Zeit bei geöffneten Türen und Fenstern oder bei starker Geräuschentwicklung erfolgt, ist möglicherweise ein Gehörschutz erforderlich.

Schallpegel	Testmethode	
Schalldruckpegel am Fahrerohr	78 dB(A)*	„ISO 6396:2008“ ⁽¹⁾
Außen-Schalldruckpegel	113 dB(A)*	„ISO 6395:2008“ ⁽²⁾

- * Einschließlich Maschinen, die die geltenden regionalen Vorschriften der Ukraine, des Vereinigten Königreichs und der Länder erfüllen müssen, in denen die „EU-Richtlinien“ gelten.
- ⁽¹⁾Die Messung wurde bei 70 % der maximalen Drehzahl des Motorlüfters durchgeführt. Der Schallpegel kann bei unterschiedlichen Drehzahlen des Motorlüfters variieren. Die Messung wurde bei geschlossenen Kabinentüren und Kabinenfenstern durchgeführt. Die Fahrerkabine wurde ordnungsgemäß montiert und instand gehalten.
- ⁽²⁾Die Messung wurde bei 70 % der maximalen Drehzahl des Motorlüfters durchgeführt. Der Schallpegel kann bei unterschiedlichen Drehzahlen des Motorlüfters variieren.
- Die oben genannten Schallpegel enthalten eine Messunsicherheit sowie Unsicherheiten aufgrund der Produktionsstreuung.

Überrollschutz (ROPS, Rollover Protective Structure)/ Steinschlagschutz (FOPS, Falling Object Protective Structure)

- Der Überrollschutzaufbau (ROPS, Rollover Protective Structure) erfüllt die folgenden Anforderungen: ISO 3471:2008.
- Der Steinschlagschutz (FOPS, Falling Object Protective Structure) erfüllt die folgenden Anforderungen: ISO 3449:2005 Level II.

Bremsen

- Die Bremsen entsprechen der ISO-Norm 10265:2008.

Kettendozer D8 XE – Technische Daten

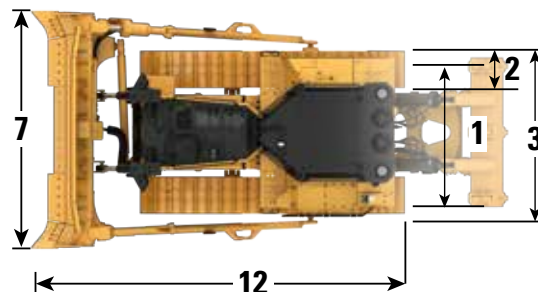
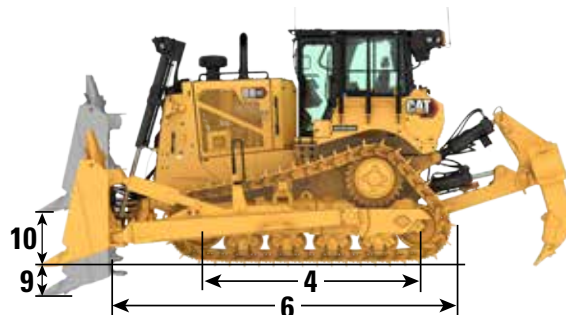
Abmessungen des D8 XE

Einsatzgewicht*	40 100 kg	88,405 lb
Transportgewicht**	35 130 kg	77,448 lb
Bodendruck (ISO 16754)	91,0 kPa	13,20 psi
Laufwerk	44 Abschnitte mit 8 Laufrollen	
1 Spurweite	2,08 m	6'10"
2 Bodenplattenbreite (Standard)	610 mm	24"
3 Breite – Dozer (ohne Drehzapfen)	2,79 m	9'2"
4 Tragende Kettenlänge	3,21 m	10'6"
Bodenauflagefläche – ISO 16754	4,32 m ²	46,5 ft ²
Steghöhe (Schwereinsatz)	84 mm	3,3"
Bodenfreiheit	0,62 m	2'0"
5 Maschinenhöhe*** (von Stegspitze bis Ende der Product Link-Antenne)	3,53 m	11'7"
Oberseite der Fahrerkabine	3,52 m	11'7"
Oberseite des Schutzgeländers	3,39 m	11'1"
6 Länge der Grundmaschine	4,76 m	15'7"
Addieren Sie Folgendes zur Gesamtlänge der Maschine hinzu, wenn diese Anbaugeräte installiert sind.		
Schild (SU)	1,42 m	4'8"
Zugvorrichtung	0,36 m	1'2"
Zugvorrichtung mit Kontergewicht	0,39 m	1'3"
Einzahnaufreißer (mit Spitze auf Bodenlinie und Schaftstift im mittleren Loch)	1,85 m	6'1"
Mehrzahnaufreißer (mit Spitze auf Bodenlinie und Schaftstift im oberen Loch)	1,85 m	6'1"
Abfall-Schlagkasten (inkl. drei Gegengewichte)	0,72 m	2'4"
Winde	0,78 m	2'7"

*Im Einsatzgewicht enthalten sind Schild, Schmier- und Kühlmittel, voller Kraftstofftank, Fahrerkabine mit Überrollschutz (ROPS)/Steinschlagschutz (FOPS), Aufreißvorrichtung und Fahrer mit 75 kg (165 lb).

**Das Transportgewicht beinhaltet Hubzylinder, Schmier- und Kühlmittel, 10 % Kraftstoff, Fahrerkabine mit Überrollschutz (ROPS)/Steinschlagschutz (FOPS) und Aufreißvorrichtung.

***Maschinenhöhe von Stegspitze bis Ende der Product Link™-Antenne. Addieren Sie bei Astabweisern 60 mm zur Gesamtmaschinenhöhe hinzu. Addieren Sie bei Schwereinsatzbodenplatten 10 mm hinzu. Wenn Antennen der Reihe Cat Grade mit 3D angebracht sind, muss nichts zur Maschinenhöhe hinzuaddiert werden.



ANMERKUNG: Dargestellt ist das Standardmodell zur Veranschaulichung.

Schilde

Typ	Semi-Universal (SU)		Universal (U)		Winkel (A)	
Kapazität (ISO 9246)	10,3 m ³	13,47 yd ³	11,8 m ³	15,43 yd ³	6,1 m ³	7,98 yd ³
7 Breite über Eckmesser	4038 mm	159"	4263 mm	167,8"	5046 mm	198,7"
Breite ohne Eckmesser	3948 mm	155,4"	4164 mm	163,9"	4772 mm	187,9"
8 Höhe	1747 mm	68,8"	1732 mm	68,2"	1312 mm	51,7"
9 Grabtiefe ¹	576 mm	22,7"	570 mm	22,4"	625 mm	24,6"
10 Hebehöhe ¹	1246 mm	49,1"	1232 mm	48,5"	1323 mm	52,1"
11 Maximale Neigung an der Schildecke ¹	573 mm	22,6"	593 mm	23,3"	754 mm	29,7"
Maximaler Kippwinkel ¹	8,5°		8,5°		8,8°	
Winkelverstellung ²	±3,5°		±3,5°		0°	
12 Länge der Maschine mit Schild (Einzahnaufreißer, Spitze auf dem Boden)	7,91 m	25'11"	8,23 m	27'0"	8,02 m	26'4"
Schildgewicht (Schild + Schubarme installiert und Planierdraumontage)	4539 kg	10,007 lb	5057 kg	11,149 lb	5469 kg	12,057 lb

¹Einzelne Neigungskonfiguration mit Klinge in neutraler Neigungsposition

²Doppelte Neigungskonfiguration

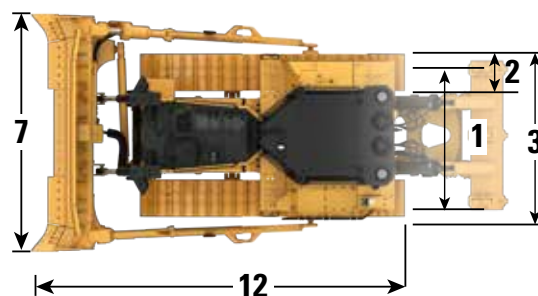
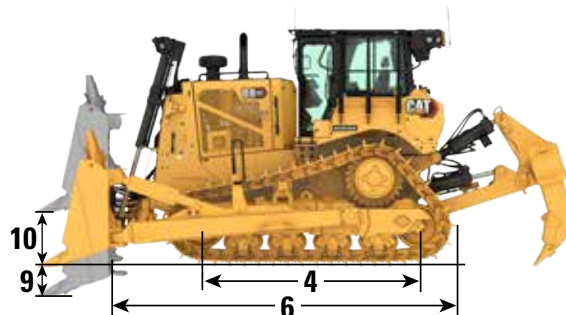
Abmessungen des D8 XE LGP

Einsatzgewicht*	38 685 kg	85,286 lb
Transportgewicht**	33 410 kg	73,656 lb
Bodendruck (ISO 16754)	55,5 kPa	8,05 psi
Laufwerk	44 Abschnitte mit 8 Laufrollen	
1 Spurweite	2,34 m	7'8"
2 Bodenplattenbreite (Standard)	970 mm	38,2"
3 Breite – Dozer (ohne Drehzapfen)	3,30 m	10'10"
4 Tragende Kettenlänge	3,21 m	10'6"
Bodenauflagefläche – ISO 16754	6,84 m ²	73,63 ft ²
Steghöhe (Normaleinsatz)	84 mm	3,3"
Bodenfreiheit	0,62 m	2'0"
5 Maschinenhöhe*** (von Stegspitze bis Ende der Product Link-Antenne)	3,53 m	11'7"
Oberseite der Fahrerkabine	3,52 m	11'7"
Oberseite des Schutzgeländers	3,39 m	11'1"
6 Länge der Grundmaschine	4,76 m	15'7"
Addieren Sie Folgendes zur Gesamtlänge der Maschine hinzu, wenn diese Anbaugeräte installiert sind.		
Schilde (SU LGP)	1,36 m	4'5"
Zugvorrichtung	0,36 m	1'2"
Zugvorrichtung mit Kontergewicht	0,39 m	1'3"
Mehrzahnaufreißer (mit Spitze auf Bodenlinie und Schaftstift im oberen Loch)	1,85 m	6'1"
Abfall-Schlagkasten (inkl. drei Gegengewichte)	0,72 m	2'4"
Winde	0,78 m	2'7"

*Im Einsatzgewicht enthalten sind Schild, Schmier- und Kühlmittel, voller Kraftstofftank, Fahrerkabine mit Überrollschutz (ROPS)/Steinschlagschutz (FOPS), Zugvorrichtung und Fahrer mit 75 kg (165 lb).

**Das Transportgewicht beinhaltet Hubzylinder, Schmier- und Kühlmittel, 10 % Kraftstoff, Fahrerkabine mit Überrollschutz (ROPS)/Steinschlagschutz (FOPS) und Zugvorrichtung.

***Maschinenhöhe von Stegspitze bis Ende der Product Link-Antenne. Addieren Sie bei Astabweisern 64 mm (2,5") zur Gesamtmaschinenhöhe hinzu. Addieren Sie bei Schwereinsatzbodenplatten 10 mm hinzu. Wenn Antennen der Reihe Cat Grade mit 3D angebracht sind, muss nichts zur Maschinenhöhe hinzuaddiert werden.



ANMERKUNG: Dargestellt ist das Standardmodell zur Veranschaulichung.

Schilde

Typ	LGP-Semi-Universal (SU)		LGP-Winkel (A)	
Kapazität (ISO 9246)	9,9 m ³	12,95 yd ³	6,8 m ³	8,89 yd ³
7 Breite über Eckmesser	4542 mm	178,8"	5556 mm	218,7"
Breite ohne Eckmesser	4450 mm	175,2"	5282 mm	207,95"
8 Höhe	1626 mm	64"	1312 mm	51,7"
9 Grabtiefe ¹	575 mm	22,6"	625 mm	24,6"
10 Hebehöhe ¹	1227 mm	48,31"	1323 mm	52,09"
11 Maximale Neigung an der Schildecke ¹	556 mm	21,9"	729 mm	28,7"
Maximaler Kippwinkel ¹	7,3°		7,7°	
Winkelverstellung ²	±4,3°		0°	
12 Maschinenlänge mit Schild (mit Zugvorrichtung)	6,41 m	21'0"	6,59 m	21' 7"
Schildgewicht (Schild + Schubarme installiert und Planierraupenmontage)	4848 kg	10,688 lb	5714 kg	12,597 lb

¹Einzelne Neigungskonfiguration mit Klinge in neutraler Neigungsposition

²Doppelte Neigungskonfiguration

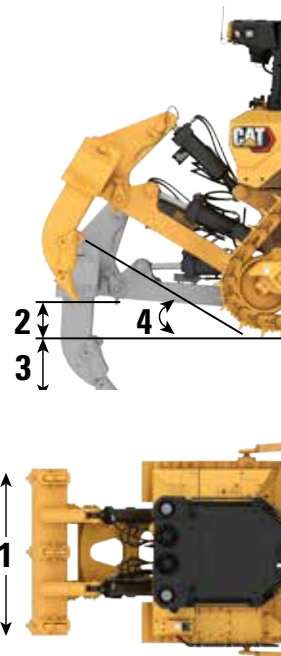
Kettendozer D8 XE – Technische Daten

Aufreißer

Typ	Einzahn-Parallelogramm-aufreißer		Einzahn-Parallelogramm-aufreißer, verstellbar, mit Kontergewicht		Mehrzahn-Parallelogramm-aufreißer, verstellbar	
Anzahl der Reißschenkel-Einstecktaschen	1		1		3	
Gewicht mit einem Zahn	4032 kg	8889 lb	5605 kg	12,357 lb	4024 kg	8871 lb
Gewicht mit drei Reißzähnen	–	–	–	–	4718 kg	10,401 lb
Gewicht, Eigenständiger Schaft	410 kg	904 lb	410 kg	904 lb	347 kg	765 lb
1 Gabelträgerbreite	1443 mm	56,8"	1492 mm	58,7"	2465 mm	97"
2 Maximale Spitzenfreiheit, Schaft eingefahren	626 mm	24,6"	626 mm	24,6"	626 mm	24,6"
3 Maximale Eindringtiefe	1136 mm	44,7"	1136 mm	44,7"	782 mm	30,8"
4 Maximaler Rampenwinkel, Schaft eingefahren	29,8°		29,8°		30,4°	
Maximale Eindringkraft ¹	130,6 kN	29,360 lb	146,1 kN	32,845 lb	129 kN	29,000 lb
Maximale Ausbrechkraft ¹	247,4 kN	55,618 lb	226,1 kN	50,829 lb	248,4 kN	55,843 lb

¹Gemessen mit einem Schaft in vertikaler Stellung

Die oben genannten Werte beinhalten nicht das Gewicht der Hydraulikschläuche oder der Befestigungsteile.



Winde

Modell	PA140	
Gewicht ²	2210 kg	4700 lb
Ölvolumen	15 l	4,0 US-Gall.
Längere Grundmaschine	781 mm	30,7"
Windenlänge	1614 mm	63,5"
Windengehäusebreite	1226 mm	48,3"
Bandagenbreite	332 mm	13,1"
Flanschdurchmesser	610 mm	24,0"
Maximale empfohlene Trommelkapazität ³		
Empfohlener Seildurchmesser	29 mm	1,125"
Seildurchmesser (optional)	32 mm	1,25"
Kapazität der Trommel		
Empfohlene Seillänge	56 mm	183'9"
Optionales Seil	36 m	118'1"

• PA140 – Variable Drehzahl, hydraulisch angetrieben, Doppelbremssystem, 3-Rollen-Führungsrolle.

²Das ungefähre Gewicht umfasst die Winde, den Montagebügel samt Befestigungsteilen sowie das Standard-Drahtseil.

³Gemäß SAE J706

Bodenplatten

Einige Bodenplatten sind nicht in allen Regionen verfügbar. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler.

	Standard			LGP
Heavy Duty (HD)	610 mm (24")	660 mm (26")	710 mm (28")	965 mm (38")
Normaleinsatz	✓	✓	✓	✓
Schwereinsatz	✓	✓	✓	✓
Schwersteinsatz	✓			
Normaleinsatz, trapezförmig			✓	
Schwereinsatz, trapezförmig	✓	✓	✓	✓
Schwersteinsatz, trapezförmig		✓		

Dozer-Technologiemerkmale

Assist-Technologiefunktionen, die es Bedienern unterschiedlicher Erfahrungsstufen ermöglichen, ihre Arbeit schneller und genauer zu erledigen. Mit den Grade- und Command-Angeboten können Sie Ihre Produktivität, Effizienz und Baustellensicherheit weiter verbessern.

In der Kabine können Maschinensteuerungssysteme von Drittanbietern installiert werden. Sie ist mit einer CAN-Schnittstelle, Kabeldurchführungen und Montagevorrichtungen ausgestattet, die den Einbau des Maschinensteuerungssystems Ihrer Wahl vereinfachen.

Die technischen Merkmale gelten für alle Konfigurationen.

Cat® Assist mit ARO

Anbaugerätevorbereitung (ARO, Attachment Ready Option)	ARO bietet Verdrahtungs- und Montagevorrichtungen für die Installation von Grade mit 3D, AccuGrade, UTS oder anderen Maschinensteuerungssystemen durch Händler.
Cat Grade mit Slope Assist™	Slope Assist hält die voreingestellte Schildposition automatisch ohne GNSS-/GPS-Signal aufrecht – zusätzliche Hardware oder Software ist nicht erforderlich. Bei Maschinen mit 3D kann der Bediener einfach zwischen der 3D-Automatik und Slope Assist hin- und herschalten.
Steer Assist	Steer Assist automatisiert die Raupen- und Schildneigungssteuerung. Trägt dazu bei, die Ermüdung des Fahrers zu verringern, indem automatisch ein geradliniger Fahrweg beibehalten wird – sowohl bei leichten als auch bei schweren Lasten, auf ebenem Gelände wie auch auf Querneigungen. Kein GNSS/GPS erforderlich.
Schildstabilisierung	Das aktualisierte Stable Blade arbeitet nahtlos mit der Fahrereingabe zusammen, wodurch bei manueller Bedienung eine gleichmäßigere Oberfläche erreicht wird.
Slope Indicate	Slope Indicate ist in das Hauptdisplay der Maschine integriert und zeigt die Seitenneigung sowie die Steigungen und Gefälle an, um den Fahrer bei der Arbeit am Hang zu unterstützen.
Blade Load Monitor	Der Blade Load Monitor gibt Ihnen Echtzeit-Feedback über die aktuelle Last im Vergleich zur optimalen Schildlast auf der Grundlage der Bodenbedingungen. Überwacht aktiv die Belastung und den Kettenschlupf der Maschine, um die optimale Schildlast zu erreichen. ¹
Antriebsschlupfregelung	Traction Control reduziert automatisch den Schlupf in der Spur und spart so Zeit, Kraftstoff und Streckenverschleiß. ¹
AutoCarry™	AutoCarry automatisiert den Schildhub, um konstantere Schildbelastungen bei jedem Durchgang zu erreichen und den Kettenschlupf zu verringern. ¹
AutoRip	AutoRip automatisiert das Anheben/Absenken und Ein-/Ausfahren des Aufreißers, um die Produktivität beim Aufreißen zu maximieren und die Ermüdung des Bedieners zu verringern. ¹

Cat Grade 3D-fähig (nur Hardware)

Umfasst alle oben aufgeführten Funktionen von Cat Assist mit ARO und zusätzlich:

Cat Grade mit 3D (nur Hardware)	Das ab Werk integrierte Cat Grade mit 3D nutzt GNSS/GPS zur Steuerung des Schildes, damit Sie schneller das Sollprofil erreichen. Im Fahrerkabinendach verbaute Antennen und in der Fahrerkabine angebrachte GNSS/GPS -Empfänger sorgen für zusätzlichen Schutz. ²
Dedizierter Touchscreen Grade-Display	Die Grade-Fahrerschnittstelle mit Farbdisplay ist intuitiv und einfach zu bedienen. Der 254 mm-Touchscreen basiert auf Android und funktioniert wie ein Smartphone.

HINWEIS: Für die Option „Grade 3D Ready“ sind der Erwerb einer zusätzlichen Lizenz und die Installation erforderlich, um auf ein voll funktionsfähiges Grade 3D-System zu aktualisieren. Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem Cat-Händler.

Cat Grade 3D mit Assist

Enthält alle oben aufgeführten Funktionen von Cat Grade 3D Ready (nur Hardware) und noch:

Steer Assist 3D	Folgt automatisch den Führungslinien aus den Bauplänen (oder Infield-Plänen) – bei leichter oder schwerer Last. ²
-----------------	--

HINWEIS: enthält erforderliche Lizenzen und Software.

Cat Command/Fernsteuerung

Fernsteuerungsfähige Fahrerkabine (Standard)	Die Fahrerkabine ist ab Werk für die Fernsteuerung vorgerüstet, mit Außenanschluss für die händlerseitige Installation der Fernsteuerungseinheit.
Command für Dozer ² (optional)	Die Cat-Command-Fernsteuerungstechnologie ermöglicht die volle Manövrierfähigkeit des Dozers aus sicherer Entfernung.

¹Die Funktion ist in Innenräumen und in Gebieten ohne GNSS/GPS-Signal nicht verfügbar.

²Erfordert die Installation von Software Enabled Attachment (SEA), wenn nicht werksseitig konfiguriert.

Anmerkung: Die Technologien von Grade and Assist, mit Ausnahme von Slope Indicate, Blade Load Monitor und Traction Control, sind nicht mit Schwenkschilden oder Spezialschilden kompatibel.
Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler.

Cat® Detect für Dozer

Cat Detect für Dozer bietet die Möglichkeit, potenzielle Gefahren zu erkennen, zu erfassen und zu managen, indem es die Aufmerksamkeit, Wahrnehmung und Situationsübersicht des Fahrers unterstützt. In Kombination mit dem Sicherheitsgurt-System fördert es durch Verhaltensüberwachung und entsprechende Reaktionen eine korrekte Nutzung des Sicherheitsgurts. Diese Funktionen sind ab Werk verfügbar; jedoch sind Premium- und High-Debris-Fahrerkabinen mit der internen Verkabelung ausgestattet, um ein einfaches Upgrade beim Händler zu ermöglichen. Bestimmte Funktionen sind möglicherweise nicht mit Cat Command kompatibel. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler.

Erkennen

Sicht nach hinten	Die Rückfahrkamera wird auf dem Hauptdisplay angezeigt und schaltet automatisch in den Vollbildmodus, sobald die Maschine in den Rückwärtsgang geschaltet wird. Leitmarkierungen werden im Kamerabild angezeigt, um dem Fahrer zu helfen, den Fahrweg der Maschine und den Abstand zu Objekten besser einzuschätzen.
Rundumsicht	Die Rückfahrkamera wurde zu einer Smart-Kamera (für Personenerkennung vorbereitet) aufgerüstet; zusätzlich wurden drei weitere Kameras an der Vorderseite und den Seiten der Maschine installiert. Ein Farb-Touchscreen von 254 mm (10") ist über dem Frontfenster der Fahrerkabine angebracht, um durchgehend eine 360°-Sicht rund um die Maschine zu ermöglichen. Der Rückspiegel wurde an der rechten B-Säule angebracht.

ANMERKUNG: Für die intelligente Rückfahrkamera muss eine zusätzliche Lizenz erworben und eine Installation durchgeführt werden, um auf die voll funktionsfähige rückseitige Personenerkennung hochstufen zu können.

Erfassen

Sicherheitsgurtsystem	Sicherheitsgurtwarnung – Fordert den Fahrer akustisch und visuell dazu auf, angeschnallt zu bleiben. Eine optionale externe Lampe kann über den dafür vorgesehenen Anschluss installiert werden. Die Lampe wird an der Fahrerkabine montiert und dient als gut sichtbarer Hinweis auf die sicherheitsbewusste Aufmerksamkeit des Fahrers. Unsachgemäßer Gebrauch des Sicherheitsgurts – Erkennt Situationen, in denen der Gurt zwar eingerastet, aber nicht ordnungsgemäß über dem Oberkörper des sitzenden Fahrers angelegt ist (z. B. hinter dem Sitz geschlossen). Wenn das System eine Fehlverwendung erkennt, wird dies in der Fahrerkabine durch akustische und optische Alarmer angezeigt. Sicherheitsgurt-Sperre – Kann verhindern, dass sich die Maschine in Bewegung setzt, wenn der Sicherheitsgurt nicht angelegt ist. Diese Funktion unterstützt regionale behördliche Anforderungen und soll eingreifen, bevor ein unsicherer Betrieb entsteht.
Rückwärtige Personenerkennung	Die Personenerkennung unterstützt den Fahrer, indem sie ihm zum richtigen Zeitpunkt aussagekräftige Informationen liefert. Wenn das System Personen im Erkennungsbereich hinter der Maschine erkennt, sendet es über den Bildschirm in der Fahrerkabine einen visuellen und akustischen Alarm an den Fahrer. Die Detect-Warnungen sind in drei Zonen hinter der Maschine eingeteilt: Gefahr (rot), Vorsicht (orange) und Achtung (gelb). Die Erkennung erfolgt bis zu 8 Meter (26 Fuß) Abstand hinter der Maschine und an ihren Seiten bei niedriger Geschwindigkeit, der mit zunehmender Geschwindigkeit größer wird.
Vorrüstung für externen Objekterkennungsalarm	Die Maschine ist mit der Verkabelung ausgestattet, um einen externen Alarm zu installieren, der Personen in der Umgebung akustisch mit denselben Warnhinweisen alarmiert, die der Fahrer in der Kabine hört.

ANMERKUNG: Enthält erforderliche Lizenzen und Software.

Mindern

Bewegungssperre rückwärts	Verhindert, dass die Maschine in den Vorwärts- oder Rückwärtsgang schaltet, wenn sie stillsteht und eine aktive Erkennung in der kritischen (roten) Zone hinter der Maschine vorliegt. Die Bewegung wird ebenfalls verhindert, wenn der Fahrer versucht, die Maschine entgegengesetzt zu drehen.
---------------------------	--

Managen

VisionLink™	Die VisionLink-Sicherheitsfunktionen schaffen Transparenz über führende Indikatoren, die durch leistungsstarke Datenanalysen geschäftliche Erkenntnisse liefern. Sicherheitsereignisse wie eine Personenerkennung oder ein nicht ordnungsgemäß verwendeter Sicherheitsgurt werden an VisionLink übermittelt. Dadurch können Nutzer sie nach Standort, Maschine oder Zeitpunkt visualisieren, um tiefere Einblicke zu gewinnen und kontinuierliche Verbesserungen zu unterstützen.
-------------	---

Fahrerkabinenausführungen

	Premium	Umgebungen mit hohem Schmutzanfall
Einteilige Fahrerkabine, schallgedämpft	●	●
Integrierter Überroll- und Steinschlagschutz (IROPs/FOPS)	●	●
In der Fahrerkabine montierte modulare Klimaautomatik	●	●
Verbundsicherheitsglas	●	●
Türen aus Polycarbonatglas	X	●
Seitliche Schiebefenster	●	X
Feste Seitenfenster	X	●
Schutzgitter-Vorrüstung	●	●
10"-Touchscreen-Display (254 mm)	●	●
Sitz mit Textilbezug mit mechanisch anpassbarer Lendenwirbelstütze	●	●
Ledersitz, beheizt und belüftet, mit luftgepolsterter Lendenstütze	○	○
Vier Getränkehalter	●	●
Motorgasreduzier- und Bremspedale	●	●
Verstellbare Armlehnen und Maschinenbedienelemente	●	●
Elektrohydraulische Anbaugeräte- und Lenksteuerung	●	●
Advanced Cabin Filtration	●	●
Aktiver Vorreiniger	○	○
Verstellbare Fußstützen	●	●
Werkzeuglos herausnehmbares Kabinenbodenblech	○	○
Handschuhfach	●	●
Lebensmittelfach	●	●
Wegfahrsperre (Machine Security System, MSS)	●	●
Rückspiegel	●	●
Sitzbelegungsschalter	●	●
Automatiksicherheitsgurt, 76 mm (3")	●	●
Vier-Zonen-Scheibenwischer mit Intervallschaltung	●	●
Zwei 12-V-DC-Anschlüsse	●	●
AM/FM-Radio mit Bluetooth sowie USB- und AUX-Eingängen	○	○
AM/FM/DAB+-Radio mit Bluetooth sowie USB- und AUX-Eingängen*	○	○

● Standard ○ Optional X Nicht verfügbar

*Nur Europa

(Fortsetzung nächste Seite)

Fahrerkabinenausführungen des D8 XE

Fahrerkabinenausführungen (Fortsetzung)

	Premium	Umgebungen mit hohem Schmutzanfall
Mikrofon	○	○
Dual-USB-Ladeanschluss	●	●
Fahrerprofil-Taste	●	●
Sonnenschutz für Kabinenfenster	○	○
Rückfahrkamera	●	●
Rundumsicht mit Personenerkennung	○	○
Rundumsicht mit Personenerkennungs-Vorrüstung	○	○
Rundumsicht-Vorrüstung	●	●
Detect-Vorrüstung	●	●
CB-Funk-Vorrüstung	○	○
Nothammer	○	○
Schutzschirm hinten, fest	○	○
Schutzschirm hinten, schwenkbar	○	○
Schutzschirme seitlich, klappbar	○	○
Rundumleuchte	○	○
Klima-Schnellverschlusskupplungen	●	●
Automatische Temperaturregelung	●	●

● Standard ○ Optional X Nicht verfügbar

Standard- und Sonderausrüstung

Die Standard- und Sonderausrüstung kann variieren. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Cat®-Händler. Details zur Fahrerkabine finden Sie auf Seite 9.

	Standard	Optional		Standard	Optional
ANTRIEBSSTRANG			CAT-TECHNOLOGIE		
Cat®-Motor C15	✓		Cat Slope Indicate	✓	
XE Elektrischer Antriebsstrang	✓		Cat-Assistent mit ARO-Paket*	✓	
ATAAC (Air-To-Air Aftercooler, luftgekühlter Ladeluftkühler)	✓		Cat Grade 3D Ready mit Assist-Paket (nur Hardware)*		✓
Bremsen, Schwereinsatz		✓	Grade 3D mit Assist-Paket*		✓
Langzeitkühlmittel	✓		Fahrerkabine mit Maschinensteuerungsvor-rüstung (Drittpartei)	✓	
Abgasreinigungsflüssigkeitssystem (DEF) – elektronische Füllanzeige, beheizte Leitungen/Tank	✓		Kompatibilität mit Funkgeräten und Basisstationen von Trimble, Topcon und Leica.	✓	
Differenziallenkung	✓		Möglichkeit zum Einbau von 3D-Grade-Systemen von Trimble, Topcon und Leica	✓	
Motorluftfilter mit elektronischer Wartungsanzeige	✓		Product Link™ (mobilfunkgestützt)	✓	
Motorluft-Vorreiniger mit Staubauswurf	✓		Product Link™ – Dualmodus		✓
Motorluft-Vorreiniger mit Abdeckung und Staubauswurf		✓	Software-Updates/Fehlersuche per Fernzugriff	✓	
Motor mit Wärmeabschirmung		✓	Cat Kettenverschleißsensor	✓	
Leerlaufabschaltung	✓		Grade-Verbindung		✓
Planetenseitenantriebe, zweistufig – Standard oder LGP	✓		Radio mit Gradkorrekturen		✓
Seitenantriebe, doppelte Untersetzung – Arktis, Abfallwirtschaft		✓	Maschinensicherung – Passcode	✓	
Kraftstoff-Wasserabscheider	✓		Maschinensicherung – Bluetooth®		✓
Kraftstoffentlüftungspumpe, elektrisch	✓		Fernsteuerungs-Vorrüstung	✓	
Lüfter, Hydraulikleistung	✓		Cat Command for Dozing		✓
Lüfter, automatische Umkehrung	✓		Cat Detect-Vorrüstung mit Rundumsicht**		✓
Öl-Schnellwechselsystem		✓	Cat Detect-Vorrüstung mit Rundumsicht und rückwärtiger Personenerkennung**		✓
Kühler, Aluminiumgitterblech mit schmutzabweisenden Kernen	✓				
Hochleistungs-Kühlsystem in einer Ebene	✓				
Schalldämpfung		✓			
Starthilfe, automatisch mit Äther	✓				
Starthilfe, Kühlwasservorwärmer (110 V oder 220 V)		✓			

*Details zum Technologiepaket finden Sie auf Seite 7.

**Details zum Cat-Detect-Paket finden Sie auf Seite 8.

(Fortsetzung nächste Seite)

D8 XE – Standard- und Sonderausrüstung

Standard- und Sonderausrüstung (Fortsetzung)

Die Standard- und Sonderausrüstung kann variieren. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler. Details zur Fahrerkabine finden Sie auf Seite 9.

	Standard	Optional		Standard	Optional
LAUFWERK			SCHUBARME		
Laufwerk in Standardausführung oder mit geringem Bodendruck (LGP, Low Ground Pressure)	✓		Standard	✓	
HD-Laufwerk mit Bolzensicherung (PPR, Positive Pin Retention) – Kette mit 44 Segmenten, ölgeschmiert, Einsteg-Bodenplatten (jetzt mit verstärkten Buchsen)	✓		Schwersteinsatz		✓
Abfallentsorgungslaufwerk		✓	HYDRAULIK		
Arktisches Laufwerk		✓	Load-Sensing-Hydraulik	✓	
Pendelträger-Laufwerk	✓		Unabhängige Lenk-, Arbeitshydraulik- und Lüfterpumpen	✓	
Tragrollen	✓		Dozer-Kippshydraulik – Einzelkippvorrichtung	✓	
Hydraulische Kettenspanner	✓		Dozer-Kippshydraulik – Doppelkippvorrichtung		✓
Laufrollen und Leiträder mit Dauerschmierung	✓		Geschützte Schildhydraulikschläuche	✓	
Normaleinsatzbodenplatten (siehe Diagramm auf Seite 6)	✓		Schnellabsenkenventil, elektronisch aktiviert	✓	
Schwereinsatzbodenplatten (siehe Diagramm auf Seite 6)		✓	Aufreißer und Heckhydraulik mit Windenvorbereitung	✓	
Kettenführungsplatten	✓		ELEKTRIK		
Zahnkranzsegmente, auswechselbar	✓		Standardbeleuchtung – 6 LEDs	✓	
Laufrollenrahmen, Rohrkonstruktion, mit 8 Rollen (Tragrollenvorrüstung)	✓		Hochleistungsbeleuchtung – 12LEDs		✓
Kettenendglieder, geteilt	✓		Zugangsbeleuchtung mit Zeitschalter	✓	
SCHILDE			Rückfahrsignal	✓	
Semi-Universal (SU)		✓	Warnleuchte		✓
Universal		✓	Wandler: 15 A, 12 V Ausgang	✓	
Abfall/Mülldeponie		✓	Vorderes Warnhorn	✓	
Winkel		✓			
Steinschlagschutz/Verschleißplatte		✓			
Schubplatte		✓			
FirstCut™-Schneidmesser (SU-Schilde)		✓			

(Fortsetzung nächste Seite)

Standard- und Sonderausrüstung (Fortsetzung)

Die Standard- und Sonderausrüstung kann variieren. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler. Details zur Fahrerkabine finden Sie auf Seite 9.

	Standard	Optional		Standard	Optional
BATTERIEN, ANLASSER, DREHSTROMGENERATOREN UND KÜHLFLÜSSIGKEIT			ANBAUGERÄTE		
150-A-Drehstromgenerator	✓		Mehrzahnaufreißer mit CapSure™-Aufreißerspitzen und Schaftschutz		✓
Ummantelter 150-A-Drehstromgenerator		✓	Einzahnaufreißer mit CapSure-Aufreißerspitze und Zahnschutz		✓
24-V-Anlasser	✓		Einzahnaufreißer mit leistungssteigerndem Kontergewicht		✓
Langzeit-Motorkühlmittel, -37 °C (-35 °F)	✓		Bolzenzieher (Einzahn)		✓
Arctic-Motorkühlmittel, -51 °C (-60 °F)		✓	Abstreiferkasten hinten, mit Abstreifbalken		✓
Vier wartungsfreie 12-Volt-Batterien (900 cca) (24-Volt-System)	✓		Hinterer Abstreiferbalken		✓
SERVICE UND WARTUNG			Winde, PACCAR PV140		✓
Ausbau der Fahrerkabine in 30 Minuten	✓		Kontergewicht hinten		✓
Zentralisierte Ferndruckmessanschlüsse	✓		Zugvorrichtung		✓
Öko-Ablassventile	✓		SCHUTZVORRICHTUNGEN UND GITTER		
Verlängerte Serviceintervalle (500 Stunden für Motor, 1.000 Stunden für Antriebsstrang)	✓		Unterbodenschutzbleche – Standard	✓	
Servicezentrum auf Bodenebene (elektrische Ferntrennung, sekundärem Ausschalter, Betriebsstundenzähler, Fremdstart)	✓		Bodenschutz - HD, angetrieben, abgedichtet		✓
Schnellbetankungsanlage		✓	Fahrerkabine, Schutzgitter hinten – klappbar oder fest		✓
Schnellölwechsel		✓	Fahrerkabine, seitliche Schutzgitter – klappbar		✓
HD-Kühlerklappen, perforiert, mit Kühlschlitzen und Scharnieren	✓		Schutzvorrichtungen für Kraftstofftank		✓
Schwerlast-Kühlertüren für Abfall- und Holzspananwendungen		✓	HVAC-Schutz		✓
Schnell zugänglicher Fahrerkabinenboden		✓	Scheinwerferschutzvorrichtungen		✓
Arbeitsscheinwerfer im Motorraum	✓		Abstreiferbalken, vorne, gefedert		✓
Abnehmbare Motorraumverkleidungen mit Lüftungsschlitzen, klappbar	✓		Astabweiser-Paket		✓
Probenzapfventile für planmäßige Öluntersuchung (S·O·S SM)	✓				
Schaufelhalter	✓				

D8 XE – Umwelterklärung

Die folgenden Angaben gelten für die Maschine zum Zeitpunkt der Endfertigung in der Verkaufsversion, die für die von diesem Dokument abgedeckten Regionen gedacht ist. Der Inhalt dieser Erklärung ist zum Ausgabezeitpunkt gültig. Allerdings können Inhalte, die sich auf Maschinenfunktionen und technische Daten beziehen, ohne Vorankündigung geändert werden. Weitere Informationen finden Sie im Betriebs- und Wartungshandbuch zu der Maschine.

Weitere Informationen zu laufenden Nachhaltigkeitsmaßnahmen und unserem Fortschritt in diesem Bereich finden Sie unter <https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability>.

Motor

- Der Cat®-Motor C15 erfüllt die Emissionsnormen EPA Tier 4 Final (USA), EU-Stufe V, Korea-Stufe V und Japan 2014.
- Cat-Dieselmotoren müssen mit ULSD (Ultra Low Sulfur Diesel, extrem schwefelarmer Dieselmotorkraftstoff) mit höchstens 15 ppm Schwefel betrieben werden und sind mit einer Mischung aus ULSD und folgenden Kraftstoffen mit geringem CO₂-Ausstoß** kompatibel* (Maximalangaben folgen):
 - ✓ 20 % Biodiesel FAME (Fatty Acid Methyl Ester, Fettsäuremethylester)***
 - ✓ 100 % "Renewable Diesel", HVO (Hydrotreated Vegetable Oil, hydriertes Pflanzenöl) und GTL-Kraftstoffe (Gas-to-Liquid, Kraftstoff aus Erdgas)
- Siehe Anleitung zur Gewährleistung einer erfolgreichen Anwendung. Wenden Sie sich an Ihren Cat-Händler oder lesen Sie "Caterpillar Machine Fluids Recommendations" (SEBU6250), um weitere Informationen zu erhalten.
 - *Motoren von Caterpillar sind zwar mit diesen alternativen Kraftstoffen kompatibel, deren Verwendung könnte jedoch in bestimmten Regionen untersagt sein.
 - **Die Treibhausgase in den Auspuffemissionen von Kraftstoffen mit geringerem CO₂-Ausstoß entsprechen weitestgehend denen traditioneller Kraftstoffe.
 - ***Motoren ohne Nachbehandlungseinrichtungen sind mit höheren Mischungsverhältnissen kompatibel, und zwar bis zu 100 % Biodiesel (für die Verwendung von Mischungen mit mehr als 20 % Biodiesel wenden Sie sich bitte an Ihren Cat-Händler).

Klimaanlage

Das Klimaanlage-System dieser Maschine enthält das fluorierte Treibhausgas R134a oder R1234yf als Kältemittel. Zur Identifizierung des Gases siehe Etikett oder Bedienungsanleitung.

Wenn das System mit R134a (Erderwärmungspotenzial = 1430) ausgestattet ist, enthält es 1,36 kg (2,99 lb) Kältemittel, was einem CO₂-Äquivalent von 1,946 Tonnen (2,145 US-Tonnen) entspricht.

Farben

- Soweit bekannt enthält der Lack eine höchstzulässige Konzentration der folgenden Schwermetalle (gemessen in ppm):
 - Barium < 0,01 %
 - Cadmium < 0,01 %
 - Chrom < 0,01 %
 - Blei < 0,01 %

Geräuschpegel

Schalldruckpegel am Fahrerohr (ISO 6396:2008): 78 dB(A)

Außenschallleistungspegel (ISO 6395:2008) – 113 dB(A)

Für Maschinen, die den geltenden regionalen Vorschriften der Ukraine, des Vereinigten Königreichs und der Länder, in denen die „EU-Richtlinien“ gelten, entsprechen müssen.

Öle und Flüssigkeiten

- Caterpillar-Werksbefüllung erfolgt mit Ethylenglykol-Kühlmitteln. Cat-Dieselmotoren-Frostschutz-/Kühlmittel (DEAC) und Cat-Langzeitkühlmittel (ELC) sind recyclingfähig. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler.
- Cat Bio HYDO™ Advanced ist ein mit dem EU-Umweltzeichen ausgezeichnetes, biologisch abbaubares Hydrauliköl.
- Es können weitere Flüssigkeiten benötigt werden. Umfassende Empfehlungen zu Flüssigkeiten und Wartungsintervallen finden Sie im Betriebs- und Wartungshandbuch oder im Anwendungs- und Installationshandbuch.

Funktionen und Technologie

- Die folgenden Merkmale und Technologien können zu Kraftstoffeinsparungen und/oder zur Verringerung des Kohlenstoffausstoßes beitragen. Merkmale können abweichen. Für genaue Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Cat-Händler.
 - Der elektrische Antriebsstrang ermöglicht Kraftstoffeinsparungen und höhere Produktivität.
 - Der Motor-Leerlaufabstellzeitgeber reduziert den Kraftstoffverbrauch, Treibhausgasemissionen und unnötige Leerlaufzeiten, indem er die Maschine nach einer voreingestellten Leerlaufzeit abschaltet.
 - Die Technologie zur Emissionsminderung ist so konzipiert, dass sie während der Arbeit automatisch im Hintergrund erfolgt.
 - AutoCarry™ automatisiert den Schildhub und verringert so Kettenschlupf – für maximale Effizienz bei jedem Ladespiel, um den Kraftstoffverbrauch sowie die Kohlendioxidemissionen zu reduzieren.
 - Steigern Sie Ihre Produktivität mit Cat-Technologien wie Cat Grade mit Slope Assist und Cat Grade mit 3D.
 - Software-Updates und Fehlersuche per Fernzugriff

Recycling

- Die in den Maschinen enthaltenen Materialien gliedern sich wie folgt auf und werden mit ihren ungefähren Gewichtsanteilen angegeben. Aufgrund unterschiedlicher Produktkonfigurationen können die genauen Werte von den Tabellenangaben abweichen.

Materialart	Gewichtsanteil
Stahl	81,73 %
Eisen	8,11 %
Nichteisenmetall	1,82 %
Mischmetall	0,24 %
Mischmetall und Nichtmetall	1,26 %
Kunststoff	0,42 %
Gummi	0,13 %
Gemischte Nichtmetalle	0,09 %
Flüssigkeit	0,58 %
Sonstiges	0,67 %
Nicht kategorisiert	4,95 %
Summe	100 %

- Eine Maschine mit einem höheren Anteil recyclingfähiger Materialien schont wertvolle natürliche Ressourcen und steigert den Maschinenwert am Ende der Nutzungsdauer. Gemäß ISO 16714:2008 (Erdbaumaschinen – Recyclingfähigkeit und Werterhaltung – Terminologie und Kalkulationsmethoden) ist die Rate der Recyclingfähigkeit der Anteil der Masse (Massenanteil in Prozent) der neuen Maschine, der potenziell recycelt, wiederverwendet oder beides werden kann.

Alle Teile in der Stückliste werden zuerst nach dem Komponententyp bewertet (basierend auf der Komponentenliste gemäß ISO 16714:2008 und Japan CEMA (Construction Equipment Manufacturers Association)). Die verbleibenden Teile werden weiterhin auf Recyclingfähigkeit je nach Materialart bewertet.

Aufgrund unterschiedlicher Produktkonfigurationen kann der genaue Wert von der Tabellenangabe abweichen.

Recyclingfähigkeit: 98 %



D8 XE

Abfallentsorgungsmaschine

Von der Bewegung von Abfällen bis hin zum Verteilen von Deckmaterial, vom Anlegen bis zum Verschluss von Zellen: Abfallentsorgungsmaschinen sind von Grund auf für die Anforderungen von Mülldeponie-Arbeiten ausgelegt. Spezielle Schutzvorrichtungen an der gesamten Maschine schützen die wichtigsten Bauteile wie Fahrwerk, Kraftstofftank und Hydrauliktank vor Stößen und Schmutzansammlungen.

Zusätzlicher Maschinenschutz

- Die Fahrerkabine für den Einsatz bei hoher Schmutzbelastung verfügt über stoßfeste Polykarbonattüren und doppelt verglaste Fenster und macht einen Türschutz somit überflüssig.
- Der angetriebene Luftvorreiniger hält die Luft in der Kabine sauber und unter Druck, was den Komfort für den Fahrer erhöht.
- HD-Unterbodenschutzbleche und Kraftstofftank-Schutzvorrichtung schützen wichtige Maschinenkomponenten.
- Die Innenversiegelung hält den Müll von den Innenflächen fern.
- Der Heckabstreifer unterstützt den Schutz gegen das Hochziehen von Müll an den Ketten.
- Der Seitenantriebsschutz schützt vor einem Aufwickeln von Kabeln und hält Schmutz und Staub von den Duo-Cone™-Dichtungen fern.
- 12 hochwertige LED-Leuchten erhellen den Arbeitsbereich.
- Schutzvorrichtungen für Beleuchtung und Heizungs-, Lüftungs- und Klimatechnik verhindern Schäden durch Materialeinwirkung.
- Laminierter Wärmeabschirmungen an Motor und Abgasnachbehandlung bieten zusätzlichen Hitzeschutz bei Anwendungen mit hohem Schmutzaufkommen.
- Schwenkbare HD-Kühlerschutzgitter-Klappen verhindern, dass Material direkt aus dem Schild oder unterhalb des Schilds in Kühler und Lüfter eindringen kann.
- Schutzvorrichtungen für die Drehachsendichtung verhindern, dass Schmutz und Fremdkörper eindringen und die Dichtungen beschädigen.
- Ein metallischer Spiralschutz schützt die Schläuche des Kippzylinders vor Beschädigungen durch Schmutz.

Einfache Wartung

- Kühlsystem für Umgebungen mit starker Schmutzbelastung; mit automatischem Umkehrlüfter und Schlitz für einfache Reinigung.
- Der Heavy-Duty-Bodenschutz ist zur einfachen Reinigung mit Scharnieren ausgestattet.
- Der optionale angetriebene, abgedichtete Bodenschutz mit mittlerer Öffnung vereinfacht die Reinigung weiter.
- Die Option mit schnell zugänglichen Fahrerkabinenboden bietet auch ohne Werkzeug Zugang zur Bodenblechöffnung.
- Abgekapselter und versiegelter Drehstromgenerator für eine längere Lebensdauer.
- Der Motorluftfilter mit Sieb liefert saubere Luft für den Antriebsstrang.

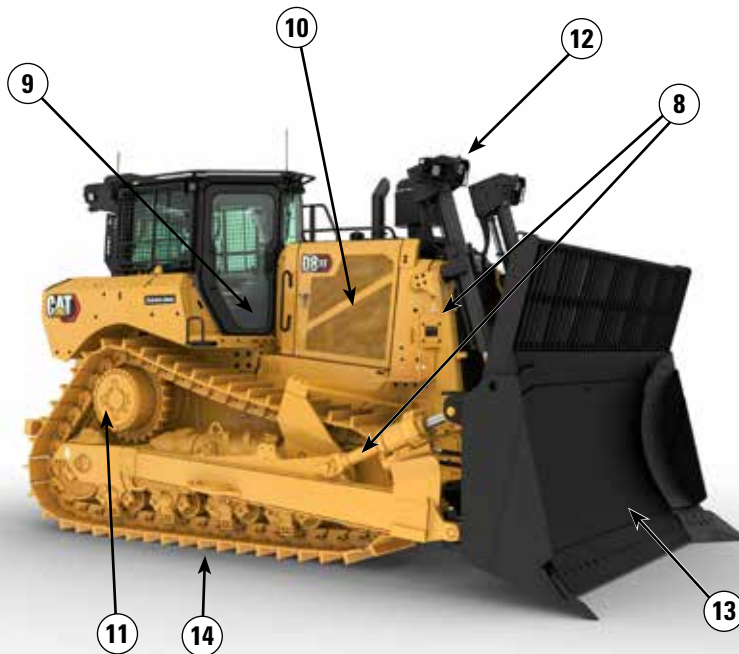
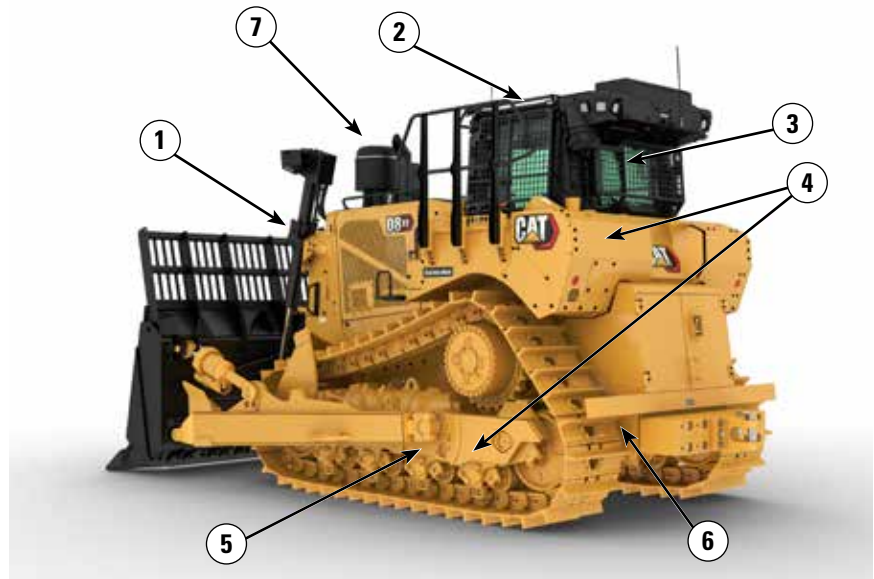
Bestens ausgerüstet

- Mülldeponieschilder verfügen über ein Müllgitter für eine gesteigerte Funktion bei Maschinenarbeiten in Abfallströmen. Die Flügel sind schwarz, um die Blendung zu reduzieren.
- Die Verschleißplatte verlängert die Lebensdauer des Schilds.
- Das HD-Laufwerk umfasst Schutzvorrichtungen und abgedichtete Leiträder, um zu verhindern, dass sich Fremdkörper wie Draht, Schnur oder Plastiktüten in Dichtungen verfangen.
- Einpressbuchsen und PPR2 eignen sich besonders gut für Anwendungen mit Stoßbelastungen wie in der Forstwirtschaft, beim Müllumschlag, bei Arbeiten am Berg oder beim Ziehen von Trapezgräben.
- Bodenplatten mit trapezförmigem Reinigungsloch ermöglichen das Entfernen von Schmutz.
- Die an der Fahrerkabine montierte Rundumwarnleuchte sorgt für eine 360-Grad-Sichtbarkeit.
- Erhältlich mit Rundumsicht und Personenerkennung hinten für bessere Sicht und höhere Aufmerksamkeit auf der Baustelle.

Abfallentsorgungsmaschine D8 XE – Technische Daten

Merkmale der Abfallentsorgungsmaschine D8 XE

- 1) Kühlsystem für Umgebungen mit starker Schmutzbelastung; mit automatischem Umkehrlüfter und Schlitzen für einfache Reinigung. Der schmutzabweisende Kühler mit 6,4 Lamellen pro Zoll hilft, Verstopfungen zu vermeiden.
- 2) Die Fahrerkabine für den Einsatz bei hoher Schmutzbelastung verfügt über stoßfeste Polykarbonattüren und doppelt verglaste Fenster und macht einen Türschutz somit überflüssig.
- 3) Der angetriebene Luftvorreiniger hält die Luft in der Kabine sauber und unter Druck, was den Komfort für den Fahrer erhöht.
- 4) HD-Unterbodenschutzbleche, Kraftstofftank-Schutzvorrichtung und Kühlerschutz schützen wichtige Maschinenkomponenten. Die Innenversiegelung hält den Müll von den Innenflächen fern.
- 5) Der optionale angetriebene Bodenschutz vereinfacht die Reinigung weiter.
- 6) Der Heckabstreifer unterstützt den Schutz gegen das Hochziehen von Müll an den Ketten.
- 7) Der Motorluftfilter mit Sieb liefert saubere Luft für den Motor.



- 8) Die HD-Kühlergrilltüren und Bodenschutzvorrichtungen sind zur einfachen Reinigung mit Scharnieren versehen.
- 9) Die Option mit schnell zugänglichen Fahrerkabinenboden bietet auch ohne Werkzeug Zugang zur Bodenblechöffnung.
- 10) Lamierte Wärmeabschirmungen an Motor und Abgasnachbehandlung (sofern vorhanden) bieten zusätzlichen Hitzeschutz bei Anwendungen mit hohem Schmutzaufkommen. Abgekapselter und versiegelter Drehstromgenerator für eine längere Lebensdauer.
- 11) Geschützte Seitenantriebe bieten zusätzlichen Schutz vor Anhaftungen und Stößen.
- 12) 12 hochwertige LED-Leuchten erhellen den Arbeitsbereich.
- 13) Mülldeponieschilde verfügen über ein Müllgitter für eine gesteigerte Funktion bei Maschinenarbeiten in Abfallströmen. Die Verschleißplatte verlängert die Lebensdauer des Schilds. Der Flügel ist schwarz, um die Blendung zu reduzieren.

14) Abfallentsorgungsmaschinen-Laufwerk:

- Das HD-Laufwerk umfasst Schutzvorrichtungen und abgedichtete Leiträder, um zu verhindern, dass sich Fremdkörper wie Draht, Schnur oder Plastiktüten in Dichtungen verfangen.
- Einpressbuchsen und PPR2 eignen sich besonders gut für Anwendungen mit Stoßbelastungen wie in der Forstwirtschaft, beim Müllumschlag, bei Arbeiten am Berg oder beim Ziehen von Trapezgräben.
- Bodenplatten mit Reinigungsloch ermöglichen das Entfernen von Schmutz.

Abfallentsorgungsmaschine D8 XE – Technische Daten

Motor

Motormodell	Cat® C15	
Emissionen	Einhaltung von EPA Tier 4 Final (USA)/Stufe V (EU)/Stufe V (Korea)/Japan 2014	
Nettoleistung (1,600/min)		
ISO 9249/SAE J1349	259 kW	348 hp
ISO 9249 (DIN)	352 mhp	
Höchstleistung (1,600/min)		
Motorleistung: ISO 14396	273 kW	366 hp
Motorleistung: ISO 14396 (DIN)	371 mhp	
Bohrung	137 mm	5,4"
Hub	172 mm	6,8"
Hubraum	15,2 l	927,56 in³

- Die angegebene Nettoleistung ist die am Schwungrad verfügbare Leistung, wenn der Motor mit Lüfter, Luftfilter, Schalldämpfer und Drehstromgenerator ausgerüstet ist.
- Die angegebene Leistung wird gemäß der jeweils gültigen Norm zum Zeitpunkt der Fertigung gemessen.
- Keine Drosselung erforderlich bis zu einer Höhe von 3779 m über NN, bei Höhen über 3779 m erfolgt die Drosselung automatisch.
- Cat-Dieselmotoren müssen mit ULSD (Ultra Low Sulfur Diesel, extrem schwefelarmer Dieselmotorkraftstoff) mit höchstens 15 ppm Schwefel betrieben werden und sind mit einer Mischung aus ULSD und folgenden Kraftstoffen mit geringem CO₂-Ausstoß** kompatibel* (Maximalangaben folgen):
 - ✓ 20 % Biodiesel FAME (Fatty Acid Methyl Ester, Fettsäuremethylester)***
 - ✓ 100 % „Renewable Diesel“, HVO (Hydrotreated Vegetable Oil, hydriertes Pflanzenöl) und GTL-Kraftstoffe (Gas-to-Liquid, Kraftstoff aus Erdgas)
- Siehe Anleitung zur Gewährleistung einer erfolgreichen Anwendung. Wenden Sie sich an Ihren Cat-Händler oder lesen Sie „Caterpillar Machine Fluids Recommendations“ (SEBU6250), um weitere Informationen zu erhalten.

*Motoren von Caterpillar sind zwar mit diesen alternativen Kraftstoffen kompatibel, deren Verwendung könnte jedoch in bestimmten Regionen untersagt sein.

**Die Treibhausgase in den Auspuffemissionen von Kraftstoffen mit geringerem CO₂-Ausstoß entsprechen weitestgehend denen traditioneller Kraftstoffe.

***Motoren ohne Nachbehandlungseinrichtungen sind mit höheren Mischungsverhältnissen kompatibel, und zwar bis zu 100 % Biodiesel (für die Verwendung von Mischungen mit mehr als 20 % Biodiesel wenden Sie sich bitte an Ihren Cat-Händler).

Antriebsstrang D8 XE

Typ	Elektroantrieb	
Elektrisches Antriebssystem – Nennspannung	715 V	

Flüssigkeit/Füllmengen

Kraftstofftank	528 l	139,5 US-Gall.
DEF-Tank (Diesel Exhaust Fluid, Abgasreinigungsfüssigkeit)	33 l	8,7 US-Gall.
Kühlsystem	96 l	25,4 US-Gall.
Kurbelgehäuse*	43 l	11,4 US-Gall.
Antriebsstrang	208 l	54,9 US-Gall.
Seitenantriebe (jeweils)	12,5 l	3,3 US-Gall.
Laufrollenrahmen (jeweils)	47 l	12,4 US-Gall.
Drehzapfengehäuse	32 l	8,5 US-Gall.
Hydrauliktank	69 l	18,2 US-Gall.

*mit Ölfilter

Klimaanlage

Das Klimaanlage system dieser Maschine enthält das fluorierte Treibhausgas R134a oder R1234yf als Kältemittel. Zur Identifizierung des Gases siehe Etikett oder Bedienungsanleitung.

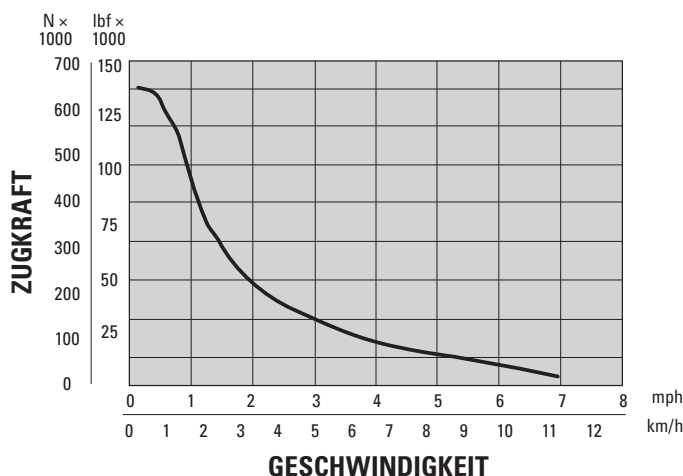
Wenn das System mit R134a (Erderwärmungspotenzial = 1430) ausgestattet ist, enthält es 1,36 kg (2,99 lb) Kältemittel, was einem CO₂-Äquivalent von 1,946 Tonnen (2,145 US-Tonnen) entspricht.

Getriebe

1,0 vorwärts	3,6 km/h	2,24 mph
1,5 vorwärts	4,9 km/h	3,02 mph
2,0 vorwärts	6,5 km/h	4,06 mph
2,5 vorwärts	9,2 km/h	5,72 mph
3,0 vorwärts	11,7 km/h	7,23 mph
1,0 rückwärts	3,6 km/h	2,24 mph
1,5 rückwärts	4,9 km/h	3,02 mph
2,0 rückwärts	6,5 km/h	4,06 mph
2,5 rückwärts	9,2 km/h	5,72 mph
3,0 rückwärts	11,7 km/h	7,23 mph

Zugkraft

D8 XE



ANMERKUNG: Die nutzbare Zugkraft hängt von der Traktion und dem Gewicht der Maschine ab.

Abfallentsorgungsmaschine D8 XE – Technische Daten

Hydrauliksteuerung

Druckbegrenzungsventileinstellung – Planierschild	32500 kPa	4714 psi
Maximaler Betriebsdruck		
Anbaugerät	24000 kPa	3481 psi
Lenkung	42000 kPa	6092 psi
Kippzylinder	24000 kPa	3481 psi
Hubzylinder	24000 kPa	3481 psi
Aufreißer (Heben)	24000 kPa	3481 psi
Aufreißer (Teilen)	24000 kPa	3481 psi
Winde	24000 kPa	3481 psi
Pumpe		
Pumpentyp	Kolbenverstellpumpe	
Pumpenförderstrom (Lenkung)	370 l/min	98 US-Gall./min
Pumpenförderstrom (Arbeitshydraulik)	243 l/min	64 US-Gall./min
Durchfluss Kippzylinderstangenseite	130 l/min	34 US-Gall./min
Durchfluss Kippzylinder-Bodenseite	170 l/min	45 US-Gall./min

- Lenkvolumenstrom-Werte gemessen bei einer Motordrehzahl von 1700/min.
- Arbeitsgerät-Hydraulikfluss-Werte gemessen bei einer Motordrehzahl von 1400/min.
- Elektrohydraulische Vorsteuerventile unterstützen die Betätigung von Aufreißer und Planierschild. Ein Standard-Hydrauliksystem umfasst vier Ventile.
- Das komplette System besteht aus Pumpe, Tank, Filter, Ölkühler, Ventilen, Leitungen und Steuerhebeln.

Advanced Cabin Filtration

Fahrerkabine

- Die verteilte Heizungs-, Lüftungs- und Klimaanlageführung (HVAC) mit automatischer Temperaturregelung und Gebläsedrehzahl sorgt für höchsten Fahrerkomfort bei minimalem Bedienungsaufwand.
- Weniger Wartungen des Kondensatorkerns mit automatischen Umkehrlüftern.
- Cat Advanced Cabin Filtration ist standardmäßig vorhanden.

Cat Advanced Cabin Filtration

- Schutz des Fahrers vor einatembaren Partikeln (Größe von 0,3–10 µm).
- Nachhaltig druckbelüftetes Fahrerhaus (gemäß U.S. Silica).
- Weniger Wartungen dank der langlebigeren Feinfilter.
- Schutz für alle Fahrerkabinenkomponenten: Elektronik usw.
- Unterstützt die Einhaltung der Anforderungen für Fahrerhäuser gemäß U.S. Occupational Safety and Health Administration Silica Rule Table 1.
- Mehrstufige Filterangebote für optionale Upgrades der Effizienz. Wenden Sie sich bezüglich der Verfügbarkeit an Ihren Cat-Händler.
 - MERV 16 – Standardausrüstung
 - HEPA
 - Aktivkohle + HEPA
 - ABEK1 + HEPA

Normen

Informationen zum Schallpegel

- Falls das Fahrerhaus nicht ordnungsgemäß gewartet wurde oder der Betrieb längere Zeit bei geöffneten Türen und Fenstern oder bei starker Geräuscentwicklung erfolgt, ist möglicherweise ein Gehörschutz erforderlich.

Schallpegel	Testmethode	
Schalldruckpegel am Fahrerohr	78 dB(A)*	„ISO 6396:2008“ ⁽¹⁾
Außen-Schalldruckpegel	113 dB(A)*	„ISO 6395:2008“ ⁽²⁾

*Einschließlich Maschinen, die die geltenden regionalen Vorschriften der Ukraine, des Vereinigten Königreichs und der Länder erfüllen müssen, in denen die „EU-Richtlinien“ gelten.

- ⁽¹⁾Die Messung wurde bei 70 % der maximalen Drehzahl des Motorlüfters durchgeführt. Der Schallpegel kann bei unterschiedlichen Drehzahlen des Motorlüfters variieren. Die Messung wurde bei geschlossenen Kabinentüren und Kabinenfentern durchgeführt. Die Fahrerkabine wurde ordnungsgemäß montiert und instand gehalten.
- ⁽²⁾Die Messung wurde bei 70 % der maximalen Drehzahl des Motorlüfters durchgeführt. Der Schallpegel kann bei unterschiedlichen Drehzahlen des Motorlüfters variieren.
- Die oben genannten Schallpegel enthalten eine Messunsicherheit sowie Unsicherheiten aufgrund der Produktionsstreuung.

Überrollschutz (ROPS, Rollover Protective Structure)/ Steinschlagschutz (FOPS, Falling Object Protective Structure)

- Der Überrollschutzaufbau (ROPS, Rollover Protective Structure) erfüllt die folgenden Anforderungen: ISO 3471:2008.
- Der Steinschlagschutz (FOPS, Falling Object Protective Structure) erfüllt die folgenden Anforderungen: ISO 3449:2005 Level II.

Bremsen

- Die Bremsen entsprechen der ISO-Norm 10265:2008.

Abfallentsorgungsmaschine D8 XE – Technische Daten

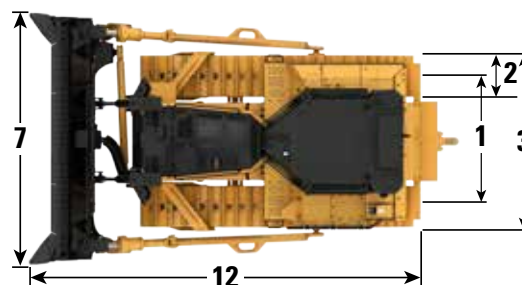
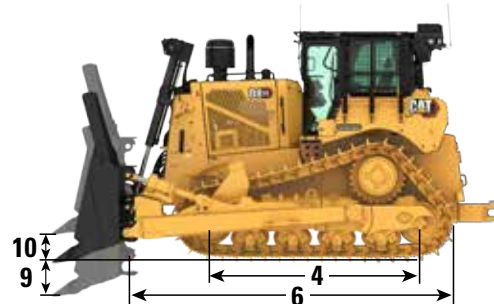
Abmessungen der Abfallentsorgungsmaschine D8 XE

Einsatzgewicht*	40 500 kg	89,287 lb
Transportgewicht**	34 675 kg	76,445 lb
Bodendruck (ISO 16754)	85 kPa	12,33 psi
Laufwerk	44 Abschnitte mit 8 Laufrollen	
1 Spurweite	2,08 m	6'10"
2 Bodenplattenbreite (Standard)	660 mm	26"
3 Breite – Dozer (ohne Drehzapfen)	2,79 m	9'2"
4 Tragende Kettenlänge	3,21 m	10'6"
Bodenauftragfläche – ISO 16754	4,68 m ²	50,4 ft ²
Steghöhe (Schwereinsatz)	84 mm	3,3"
Bodenfreiheit	0,62 m	2'0"
5 Maschinenhöhe*** (von Stegspitze bis Ende des HVAC-Schutzes)	3,65 m	12'0"
Oberseite der Fahrerkabine*	3,52 m	11'7"
Oberseite des Schutzgeländers	3,39 m	11'1"
6 Länge der Grundmaschine	4,76 m	15'7"
Addieren Sie Folgendes zur Gesamtlänge der Maschine hinzu, wenn diese Anbaugeräte installiert sind.		
Schild (SU)	1,42 m	4'8"
Zugvorrichtung	0,36 m	1'2"
Zugvorrichtung mit Kontergewicht	0,39 m	1'3"
Einzahnaufreißer (mit Spitze auf Bodenlinie und Schaftstift im mittleren Loch)	1,85 m	6'1"
Mehrzahnaufreißer (mit Spitze auf Bodenlinie und Schaftstift im oberen Loch)	1,85 m	6'1"
Abfall-Schlagkasten (inkl. drei Gegengewichte)	0,72 m	2'4"
Winde	0,78 m	2'7"

*Im Einsatzgewicht enthalten sind Schild, Schmier- und Kühlmittel, voller Kraftstofftank, Fahrerkabine mit Überrollschutz (ROPS)/Steinschlagschutz (FOPS), Abstreiferkasten und Fahrer mit 75 kg (165 lb).

**Das Transportgewicht beinhaltet Hubzylinder, Schmier- und Kühlmittel, 10 % Kraftstoff, Fahrerkabine mit Überrollschutz (ROPS)/Steinschlagschutz (FOPS) und Abstreiferkasten.

***Maschinenhöhe ab Stegoberrkante bis Oberseite des HVAC-Schutzes. Addieren Sie bei Astabweisern 60 mm zur Gesamtmaschinenhöhe hinzu. Addieren Sie bei Schwereinsatz 10 mm (0,4") hinzu. Wenn Antennen der Reihe Cat Grade mit 3D angebracht sind, muss nichts zur Maschinenhöhe hinzuaddiert werden.



Abfallentsorgungsmaschine D8 XE – Technische Daten

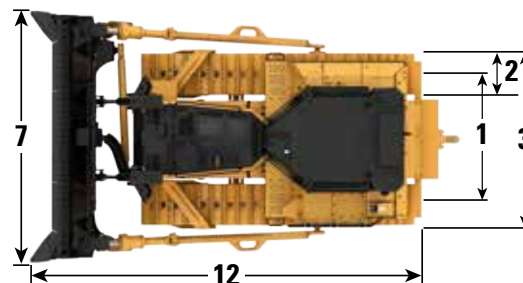
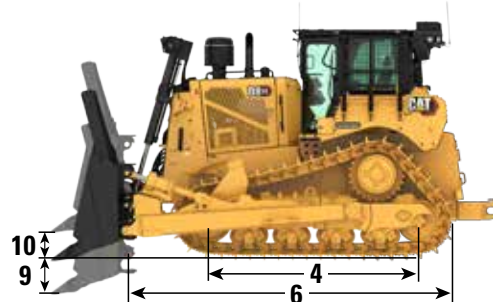
Abmessungen der Abfallentsorgungsmaschine D8 XE

Einsatzgewicht*	42 145 kg	92,914 lb
Transportgewicht**	36 382 kg	80,209 lb
Bodendruck (ISO 16754)	60,5 kPa	8,77 psi
Laufwerk	44 Abschnitte mit 8 Laufrollen	
1 Spurweite	2,34 m	7'8"
2 Bodenplattenbreite (Standard)	970 mm	38,19
3 Breite – Dozer (ohne Drehzapfen)	3,30 m	10'10"
4 Tragende Kettenlänge	3,21 m	10'6"
Bodenauflagefläche – ISO 16754	6,84 m ²	73,63 ft ²
Steghöhe (Schwereinsatz)	84 mm	3,3
Bodenfreiheit	0,62 m	2'0"
5 Maschinenhöhe*** (von Stegspitze bis Ende des HVAC-Schutzes)	3,65 m	12'0"
Oberseite der Fahrerkabine*	3,52 m	11'7"
Oberseite des Schutzgelanders	3,39 m	11'1"
6 Länge der Grundmaschine	4,76 m	15'7"
Addieren Sie Folgendes zur Gesamtlänge der Maschine hinzu, wenn diese Anbaugeräte installiert sind.		
Schilde (SU LGP)	1,36 m	4'5"
Zugvorrichtung	0,36 m	1'2"
Zugvorrichtung mit Kontergewicht	0,39 m	1'3"
Mehrzahnaufreißer (mit Spitze auf Bodenlinie und Schaftstift im oberen Loch)	1,85 m	6'1"
Abfall-Schlagkasten (inkl. drei Gegengewichte)	0,72 m	2'4"
Winde	0,78 m	2'7"

*Im Einsatzgewicht enthalten sind Schild, Schmier- und Kühlmittel, voller Kraftstofftank, Fahrerkabine mit Überrollschutz (ROPS)/Steinschlagschutz (FOPS), Abstreiferkasten und Fahrer mit 75 kg (165 lb).

**Das Transportgewicht beinhaltet Hubzylinder, Schmier- und Kühlmittel, 10 % Kraftstoff, Fahrerkabine mit Überrollschutz (ROPS)/Steinschlagschutz (FOPS) und Abstreiferkasten.

***Maschinenhöhe ab Stegoberrante bis Oberseite des HVAC-Schutzes. Addieren Sie bei Astabweisern 60 mm zur Gesamtmaschinenhöhe hinzu. Wenn Antennen der Reihe Cat Grade mit 3D angebracht sind, muss nichts zur Maschinenhöhe hinzuaddiert werden.



Schilde

Typ	SU für Deponieeinsatz mit Verschleißplatte		Universal Mülldeponie		LGP SU-Müllverteilschild	
Kapazität (ISO 9246)	21,2 m ³	27,73 yd ³	23,4 m ³	30,61 yd ³	22,2 m ³	29,04 yd ³
7 Breite über Eckmesser	4038 mm	159,0"	4263 mm	167,8"	4542 mm	178,8"
Breite ohne Eckmesser	3948 mm	155,4"	4164 mm	163,9"	4450 mm	175,2"
8 Höhe	2553 mm	100,5"	2544 mm	100,2"	2454 mm	96,6"
9 Grabtiefe ¹	576 mm	22,7"	570 mm	22,4"	575 mm	22,6"
10 Hebehöhe ¹	1246 mm	49,1"	1232 mm	48,5"	1227 mm	48,3"
11 Maximale Neigung an der Schilddecke ¹	573 mm	22,6"	593 mm	23,3"	556 mm	21,9"
Maximaler Kippwinkel ¹	8,5°		8,5°		7,3°	
Winkelverstellung ²	±3,5°		±3,5°		±4,3°	
12 Länge der Maschine mit Klinge (mit SS Aufreißerspitze auf dem Boden)	7,91 m	26'0"	8,23 m	27'0"	6,41 m	21'0"
Schildgewicht (Schild + Schubarme installiert und Planierdraubenmontage)	5451 kg	12,017 lb	5962 kg	13,144 lb	5383 kg	11,867 lb

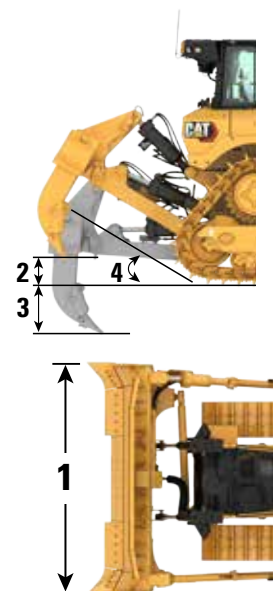
¹Einzelne Neigungskonfiguration mit Klinge in neutraler Neigungsposition

²Doppelte Neigungskonfiguration

Abfallentsorgungsmaschine D8 XE – Technische Daten

Aufreißer

Typ	Einzahn-Parallelogramm-aufreißer		Einzahn-Parallelogramm-aufreißer, verstellbar, mit Kontergewicht		Mehrzahn-Parallelogramm-aufreißer	
Anzahl der Reißschenkel-Einstecktaschen	1		1		3	
Gewicht mit einem Zahn	4032 kg	8889 lb	5605 kg	12,357 lb	4024 kg	8871 lb
Gewicht mit drei Reißzähnen	–	–	–	–	4718 kg	10,401 lb
Gewicht, Eigenständiger Schaft	410 kg	904 lb	410 kg	904 lb	347 kg	765 lb
1 Gabelträgerbreite	1443 mm	56,8"	1492 mm	58,7"	2465 mm	97"
2 Maximale Spitzenfreiheit, Schaft eingefahren	626 mm	24,6"	626 mm	24,6"	626 mm	24,6"
3 Maximale Eindringtiefe	1136 mm	44,7"	1136 mm	44,7"	782 mm	30,8"
4 Maximaler Rampenwinkel, Schaft eingefahren	29,8°		29,8°		30,4°	
Maximale Eindringkraft ¹	130,6 kN	29,360 lb	146,1 kN	32,845 lb	129 kN	29,000 lb
Maximale Ausbrechkraft ¹	247,4 kN	55,618 lb	226,1 kN	50,829 lb	248,4 kN	55,843 lb



¹Gemessen mit einem Schaft in vertikaler Stellung

Die oben genannten Werte beinhalten nicht das Gewicht der Hydraulikschläuche oder der Befestigungsteile.

Winde

Modell	PA140	
Gewicht ²	2210 kg	4700 lb
Ölvolumen	15 l	4,0 US-Gall.
Längere Grundmaschine	781 mm	30,7"
Windenlänge	1614 mm	63,5"
Windengehäusebreite	1226 mm	48,3"
Bandagenbreite	332 mm	13,1"
Flanschdurchmesser	610 mm	24,0"
Maximale empfohlene Trommelkapazität ³		
Empfohlener Seildurchmesser	29 mm	1,125"
Seildurchmesser (optional)	32 mm	1,25"
Kapazität der Trommel		
Empfohlene Seillänge	56 m	183'9"
Optionales Seil	36 m	118'1"

• PA 140 – Variable Drehzahl, hydraulisch angetrieben, Doppelbremssystem, 3-Rollen-Führungsrolle.

²Das ungefähre Gewicht umfasst die Winde, den Montagebügel samt Befestigungsteilen sowie das Standard-Drahtseil.

³Gemäß SAE J706

Bodenplatten

Einige Bodenplatten sind nicht in allen Regionen verfügbar. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler.

	Standard			LGP
Heavy Duty (HD)	610 mm (24")	660 mm (26")	710 mm (28")	965 mm (38")
Normaleinsatz	✓	✓	✓	✓
Schwereinsatz	✓	✓	✓	✓
Schwersteinsatz	✓			
Normaleinsatz, trapezförmig			✓	
Schwereinsatz, trapezförmig	+	+	+	+
Schwersteinsatz, trapezförmig		+		

✓ Verfügbar für Abfallentsorgungsmaschinen

+ Empfohlen für Abfallentsorgungsmaschinen

Abfallentsorgungsmaschine D8 XE – Standard- und Sonderausrüstung

Standard- und Sonderausrüstung

Die Standard- und Sonderausrüstung kann variieren. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Cat®-Händler. Details zur Fahrerkabine finden Sie auf Seite 9.

	Standard	Optional		Standard	Optional
ANTRIEBSSTRANG			CAT-TECHNOLOGIE		
Cat®-Motor C15	✓		Cat Slope Indicate	✓	
XE Elektrischer Antriebsstrang	✓		Cat-Assistent mit ARO-Paket*	✓	
ATAAC (Air-To-Air Aftercooler, luftgekühlter Ladeluftkühler)	✓		Cat Grade 3D-fähig mit Assist-Paket (nur Hardware)*		✓
Bremsen, Schwereinsatz		✓	Grade 3D mit Assist-Paket*		✓
Langzeitkühlmittel	✓		Fahrerkabine mit Maschinensteuervor-rüstung (Drittpartei)	✓	
Abgasreinigungsflüssigkeitssystem (DEF) – elektronische Füllanzeige, beheizte Leitungen/Tank	✓		Kompatibilität mit Funkgeräten und Basisstationen von Trimble, Topcon und Leica.	✓	
Differenziallenkung	✓		Möglichkeit zum Einbau von 3D-Grade-Systemen von Trimble, Topcon und Leica	✓	
Motorluftfilter mit elektronischer Wartungsanzeige	✓		Product Link™: Mobilfunk- oder Dual-Modus		✓
Motorluft-Vorreiniger mit Staubauswurf	✓		Software-Updates/Fehlersuche per Fernzugriff	✓	
Motorluft-Vorreiniger mit Sieb und Staubauswerfer		+	Cat Kettenverschleißsensor		✓
Motor mit Wärmeabschirmung		+	Grade-Verbindung		✓
Leerlaufabschaltung	✓		Radio mit Gradkorrekturen		✓
Planetenseitenantriebe, zweistufig – Standard oder LGP	✓		Maschinensicherung – Passcode	✓	
Planetenseitenantriebe, zweistufig – Arctic, Waste		+	Maschinensicherung – Bluetooth		✓
Kraftstoff-Wasserabscheider	✓		Fernsteuerungs-Vorrüstung	✓	
Kraftstoffentlüftungspumpe, elektrisch	✓		Cat Command for Dozing		✓
Lüfter, Hydraulikleistung	✓		Cat Detect-Vorrüstung mit Rundumsicht**		✓
Lüfter, automatische Umkehrung	✓		Cat Detect-Vorrüstung mit Rundumsicht und rückwärtiger Personenerkennung**		✓
Öl-Schnellwechselsystem		✓			
Kühler, Aluminiumgitterblech mit schmutzabweisenden Kernen	✓				
Hochleistungs-Kühlsystem in einer Ebene	✓				
Schalldämpfung		✓			
Starthilfe, automatisch mit Äther	✓				
Starthilfe, Kühlwasservorwärmer (110 V oder 220 V)		✓			

+Empfohlen für Abfallentsorgungsmaschinen

*Details zum Technologiepaket finden Sie auf Seite 7.

**Details zum Cat-Detect-Paket finden Sie auf Seite 8.

(Fortsetzung nächste Seite)

Abfallentsorgungsmaschine D8 XE – Standard- und Sonderausrüstung

Standard- und Sonderausrüstung (Fortsetzung)

Die Standard- und Sonderausrüstung kann variieren. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler. Details zur Fahrerkabine finden Sie auf Seite 9.

	Standard	Optional
LAUFWERK		
Laufwerk in Standardausführung oder mit geringem Bodendruck (LGP, Low Ground Pressure)	✓	
HD-Laufwerk mit Bolzensicherung (PPR, Positive Pin Retention) – Kette mit 44 Segmenten, ölgeschmiert, Einsteg-Bodenplatten (jetzt mit verstärkten Buchsen)	✓	
Abfallentsorgungslaufwerk		+
Arktisches Laufwerk		✓
Pendelträger-Laufwerk	✓	
Tragrollen	✓	
Hydraulische Kettenspanner	✓	
Laufrollen und Leiträder mit Dauerschmierung	✓	
Normaleinsatzbodenplatten (siehe Diagramm auf Seite 20)	✓	
Trapezförmige Bodenplatten (siehe Diagramm auf Seite 20)		+
Kettenführungsplatten	✓	
Zahnkranzsegmente, auswechselbar	✓	
Laufrollenrahmen, Rohrkonstruktion, mit 8 Rollen (Tragrollenvorrichtung)	✓	
Kettenendglieder, geteilt	✓	
SCHILDE		
Semi-Universal (SU)		✓
Universal		✓
Abfall/Mülldeponie		+
Schwenkschild		✓
Steinschlagschutz/Verschleißplatte		✓
Schubplatte		✓
FirstCut Schneidmesser (SU-Schilde)		✓

+Empfohlen für die Abfallentsorgungsmaschine

	Standard	Optional
SCHUBARME		
Standard	✓	
Schwersteinsatz		✓
HYDRAULIK		
Load-Sensing-Hydraulik	✓	
Unabhängige Lenk- und Arbeitshydraulikpumpen	✓	
Dozer-Kippshydraulik – Einzelkippvorrichtung	✓	
Dozer-Kippshydraulik – Doppelkippvorrichtung		✓
Geschützte Schildhydraulikschläuche	✓	
Schnellabsenkenventil, elektronisch aktiviert	✓	
Aufreißer und Heckhydraulik mit Windenvorbereitung	✓	
ELEKTRIK		
Standardbeleuchtung – 6 LEDs	✓	
Hochleistungsbeleuchtung – 12 LEDs		+
Zugangsbeleuchtung mit Zeitschalter	✓	
Rückfahrsignal	✓	
Warnleuchte		+
Wandler: 15 A, 12 V Ausgang	✓	
Vorderes Warnhorn	✓	
BATTERIEN, ANLASSER, DREHSTROMGENERATOREN UND KÜHLFLÜSSIGKEIT		
150-A-Drehstromgenerator	✓	
Ummantelter 150-A-Drehstromgenerator		+
24-V-Anlasser	✓	
Langzeit-Motorkühlmittel, -37 °C (-35 °F)	✓	
Arctic-Motorkühlmittel, -51 °C (-60 °F)		✓
Vier wartungsfreie 12-Volt-Batterien (900 Kälteprüfstrom) (24-Volt-System)	✓	

(Fortsetzung nächste Seite)

Abfallentsorgungsmaschine D8 XE – Standard- und Sonderausrüstung

Standard- und Sonderausrüstung (Fortsetzung)

Die Standard- und Sonderausrüstung kann variieren. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler. Details zur Fahrerkabine finden Sie auf Seite 9.

	Standard	Optional		Standard	Optional
SERVICE UND WARTUNG			ANBAUGERÄTE		
Ausbau der Fahrerkabine in 30 Minuten	✓		Mehrzahnaufreißer mit CapSure-Aufreißerspitzen und Schaftschutz		✓
Zentralisierte Ferndruckmessanschlüsse	✓		Einzahnaufreißer mit CapSure-Aufreißerspitze und Schaftschutz		✓
Öko-Ablassventile	✓		Bolzenzieher (Einzahn)		✓
Verlängerte Serviceintervalle (500 Stunden für Motor, 1.000 Stunden für Antriebsstrang)	✓		Abstreiferkasten hinten, mit Abstreifbalken		+
Servicezentrum auf Bodenebene (elektrische Ferntrennung, sekundärem Ausschalter, Betriebsstundenzähler, Fremdstart)	✓		Hinterer Abstreiferbalken		+
Schnellbetankungsanlage		✓	Winde, PACCAR PV140		✓
Schnellölwechsel		✓	Kontergewicht hinten		✓
HD-Kühlerklappen, perforiert, mit Kühlschlitzen und Scharnieren	✓		Zugvorrichtung		✓
HD-Kühlertüren für Abfall- und Holzspananwendungen		+	SCHUTZVORRICHTUNGEN UND GITTER		
Schnell zugänglicher Fahrerkabinenboden		+	Bodenschutz – Standard	✓	
Arbeitsscheinwerfer im Motorraum	✓		Bodenschutz – HD, angetrieben, abgedichtet		+
Abnehmbare Motorraumverkleidungen mit Lüftungsschlitzen, klappbar	✓		Fahrerkabine, Schutzgitter hinten – klappbar oder fest		✓
S·O·S-Probenzapfventile	✓		Fahrerkabine, seitliche Schutzgitter – klappbar		✓
Schaufelhalter	✓		Schutzvorrichtungen für Kraftstofftank		+
			HVAC-Schutz		+
			Scheinwerferschutzvorrichtungen		+
			Abstreiferbalken, vorne, gefedert		✓
			Astabweiser-Paket		✓

+Empfohlen für die Abfallentsorgungsmaschine

Nähere Informationen zu Cat-Produkten, Serviceleistungen der Händler und Industrielösungen finden Sie auf unserer Website **www.cat.com**

© 2026 Caterpillar
Alle Rechte vorbehalten

Änderungen der Werkstoffe und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Die auf den Fotos abgebildeten Maschinen können zusätzliche Ausrüstung enthalten. Ihr Cat-Händler informiert Sie gern über lieferbare Sonderausrüstung.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, VisionLink, die entsprechenden Logos, „Caterpillar Corporate Yellow“, die Handelszeichen „Power Edge“ und Cat „Modern Hex“ sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von Caterpillar Inc. und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

AGXQ4228-00 (05-2026)
Baunummer: 22A
(Aus-NZ, Chile, Colombia,
Europe, Japan,
N Am, S Korea, Türkiye)

