



Wheel Loader 980

Spesifikasi Teknis

Tidak semua attachment tersedia di semua kawasan. Hubungi dealer Cat® untuk mengetahui konfigurasi spesifik yang tersedia di kawasan Anda.

Daftar Isi

Spesifikasi	2
Engine	2
Bucket	2
Bobot	2
Spesifikasi Kerja	2
Transmisi	2
Sistem Hidraulik	3
Rem	3
Gandar	3
Kapasitas Pengisian Ulang Servis	3
Kabin	3
Suara	3
Sistem AC	3
Dimensi	4
Opsi Ban	5
Faktor Pengisian Bucket dan Panduan Pemilihan	7
Spesifikasi Kerja – Bucket	9
Spesifikasi Fork	25
Perlengkapan Standar dan Opsional	53
Pernyataan Lingkungan 980	55
Konfigurasi Waste & Scrap Handler 980	56
Fitur Utama dan Keunggulan	56
Opsi Ban	58
Spesifikasi Kerja – Bucket	60
Spesifikasi Fork	68
Konfigurasi Alat Berat Kehutanan 980	76
Fitur Utama dan Keunggulan	76
Opsi Ban	78
Spesifikasi Fork	81
Konfigurasi Steel Mill 980	83
Fitur Utama dan Keunggulan	83
Opsi Ban	85
Spesifikasi Kerja – Bucket	87
Konfigurasi Block Handler 980	88
Fitur Utama dan Keunggulan	88
Opsi Ban	90
Spesifikasi Fork	91

Spesifikasi Wheel Loader 980

Engine

Model Engine	Cat® C13	
Daya Engine pada 1800 rpm	303 kW	406 hp
ISO 14396:2002	412 hp (metrik)	
Daya Kotor di 1800 rpm SAE	307 kW	412 hp
J1995:2014	417 hp (metrik)	
Daya Bersih pada 1800 rpm ISO	282 kW	378 hp
9249:2007, SAE J1349:2011	383 hp (metrik)	
Torsi Engine (1300 rpm) ISO	2172 N·m	1602 lbf·ft
14396:2002		
Torsi Kotor (1300 rpm) SAE J1995:2014	2192 N·m	1617 lbf·ft
Torsi Bersih (1000 rpm) ISO 9249:2007, SAE J1349:2011	2070 N·m	1527 lbf·ft
Diameter	130 mm	5,12 in
Langkah	157 mm	6,18 in
Kapasitas Silinder	12,5 l	763 in³

- Engine Cat memenuhi standar emisi MAR-1 Brasil, yang setara dengan EPA Tier 3 AS, Stage IIIA UE, dan Non-Jalan Raya Stage III China.
- Daya bersih yang dinyatakan adalah daya yang tersedia pada flywheel apabila engine dilengkapi dengan kipas, alternator, air cleaner, dan muffler.
- Engine Cat kompatibel dengan bahan bakar diesel yang dicampur bahan bakar berintensitas karbon rendah berikut** hingga:
 - 100% biodiesel FAME (fatty acid methyl ester, asam lemak metil ester)*
 - 100% bahan bakar diesel terbaru, HVO (hydrotreated vegetable oil, minyak nabati terhidrogenasi) dan bahan bakar GTL (gas-to-liquid, gas ke cair).

Lihat panduan untuk keberhasilan penerapan. Harap hubungi dealer Cat Anda atau lihat “Rekomendasi Cairan Alat Berat Caterpillar” (S8BU6250) untuk detailnya.

- * Untuk penggunaan campuran yang lebih tinggi dari 20% biodiesel, hubungi dealer Cat Anda.
- ** Emisi gas rumah kaca pipa knalpot dari bahan bakar dengan intensitas karbon rendah pada dasarnya sama dengan bahan bakar tradisional.

Bucket

Kapasitas Bucket	4,0-14,5 m³	5,25-19,0 yd³
------------------	-------------	---------------

Bobot

Bobot Kerja	30.344 kg	66.877 lb
-------------	-----------	-----------

- Bobot berdasarkan pada konfigurasi alat berat dengan ban radial Michelin 29.5R25 VSNT L4, cairan penuh, operator, counterweight standar, start dingin kontrol kendara, fender jalan raya, Product Link™, gandar diferensial terbuka (depan/belakang), kemudi sekunder, peredaman suara, dan bucket serbaguna 5,4 m³ (7,1 yd³) dengan BOCE.

Spesifikasi Kerja

Beban Kemiringan Statis –
Putaran Penuh 40°

Dengan Defleksi Ban	19.706 kg	43.432 lb
Tanpa Defleksi Ban	20.965 kg	46.208 lb
Daya Dobrak	227 kN	51.008 lbf

- Untuk konfigurasi alat berat seperti yang ditentukan dalam "Bobot."
- Kepatuhan penuh terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 6, yang memerlukan verifikasi 2 % antara perhitungan dan pengujian.

Transmisi

Maju 1	6,9 km/h	4,3 mph
Maju 2	13,3 km/h	8,3 mph
Maju 3	23,5 km/h	14,6 mph
Maju 4	39,5 km/h	24,5 mph
Mundur 1	7,8 km/h	4,8 mph
Mundur 2	15,2 km/h	9,4 mph
Mundur 3	26,9 km/h	16,7 mph
Mundur 4	39,5 km/h	24,5 mph

- Kecepatan travel maksimum pada kendaraan standar dengan bucket kosong dan ban L4 standar dengan radius gelinding 935 mm (37 in).

Sistem Hidraulik

Tipe Pompa Implement	Piston Kapasitas Variabel, sensor beban	
Sistem Implement:		
Output Pompa Maksimum (2250 rpm)	449 L/min	119 gal/min
Tekanan Pengoperasian Maksimum	34.300 kPa	4975 psi
Aliran Maksimum Fungsi ke- ³ Opsional	240 L/min	63 gal/min
Fungsi Ke-3 Opsional Tekanan Maksimum di Work Tool	20.684 kPa	3000 psi
Waktu Siklus Hidraulik dengan Muatan Tetapan:		
Pengangkatan dari Posisi Bawa	5,3 dtk	
Membuang, pada Pengangkatan Maksimum	1,7 dtk	
Turun, Kosong, Turun Mengambang	3,1 dtk	
Total	10,1 dtk	

Rem

Rem	Rem memenuhi standar ISO 3450:2011
-----	------------------------------------

Gandar

Depan	Tetap
Belakang	Osilasi

Kapasitas Pengisian Ulang Servis

Tangki Bahan Bakar	426 L	112,5 gal
Sistem Pendinginan	50 L	13,2 gal
Karter	37 L	9,8 gal
Transmisi	77 L	20,3 gal
Diferensial dan Final Drive – Depan	84 L	22,2 gal
Diferensial dan Final Drive – Belakang	84 L	22,2 gal
Tangki Hidraulik	153 L	40,4 gal

Kabin

ROPS/FOPS	ROPS/FOPS memenuhi standar ISO 3471:2008 dan ISO 3449:2005 Level II
-----------	---

Kinerja Suara

Tingkat Tekanan Suara Operator (ISO 6396:2008)	75 dB(A)
Tingkat Daya Suara Eksterior (ISO 6395:2008)	112 dB(A)
Tingkat Tekanan Suara Operator (ISO 6396:2008)*	72 dB(A)
Tingkat Daya Suara Eksterior (ISO 6395:2008)**	109 dB(A)

*Termasuk negara yang memberlakukan Pedoman UE dan Inggris Raya

**EU Noise Directive (Pedoman Kebisingan UE) 2000/14/EC dan UK Noise Regulation (Peraturan Kebisingan Inggris Raya) 2001 No. 1701

Sistem AC

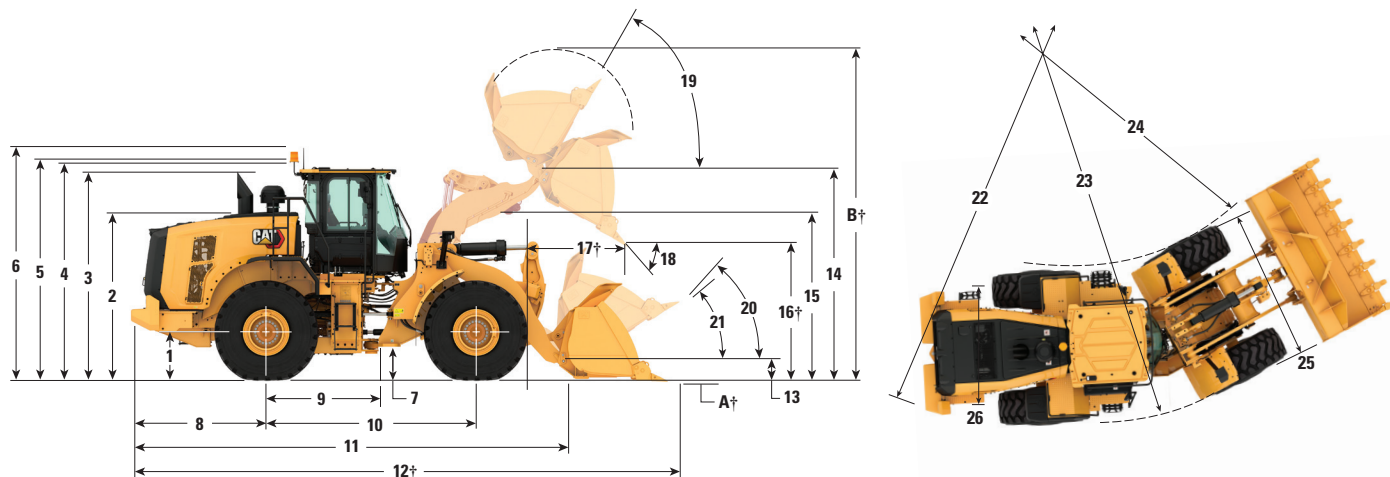
Sistem AC pada alat berat ini berisi refrigerant gas rumah kaca terfluorinasi R134a atau R1234yf. Lihat label atau buku petunjuk untuk mengidentifikasi gas.

- Jika dilengkapi dengan R134a (Potensi Pemanasan Global = 1430), sistem berisi 1,600 kg (3,5 lb) refrigerant yang mengandung CO₂ setara 2,288 metrik ton (2,522 ton).
- Jika dilengkapi dengan R1234yf (Potensi Pemanasan Global = 0,501), sistem berisi 1,389 kg (3,1 lb) refrigerant yang mengandung CO₂ setara 0001 metrik ton (0,001 ton).

Spesifikasi Wheel Loader 980

Dimensi

Semua dimensi merupakan nilai perkiraan.



	Pengangkatan Standar		Pengangkatan Tinggi	
1 Tinggi ke Garis Tengah Gandar	899 mm	2'11"	899 mm	2'11"
2 Tinggi hingga Bagian Paling Atas Kap	3064 mm	10'1"	3064 mm	10'1"
3 Tinggi ke Puncak Pipa Gas Buang	3764 mm	12'5"	3764 mm	12'5"
4 Tinggi ke Puncak ROPS	3829 mm	12'7"	3829 mm	12'7"
5 Tinggi ke Puncak Antena Product Link	3835 mm	12'7"	3835 mm	12'7"
6 Tinggi ke Puncak Suar Peringatan	4108 mm	13'6"	4108 mm	13'6"
7 Jarak Bebas ke Tanah	456 mm	1'5"	456 mm	1'5"
8 Garis Tengah Gandar Belakang ke Tepi Counterweight	2661 mm	8'9"	2664 mm	8'9"
9 Garis Tengah Gandar Belakang ke Hitch	1900 mm	6'3"	1900 mm	6'3"
10 Jarak Sumbu Roda	3800 mm	12'6"	3800 mm	12'6"
11 Panjang Keseluruhan (tanpa bucket)	8155 mm	26'10"	8358 mm	27'5"
12 Panjang Pengiriman (dengan bucket rata di permukaan tanah)*†	9673 mm	31'9"	9878 mm	32'5"
13 Tinggi Pin Engsel pada Ketinggian Bawa	632 mm	2'0"	682 mm	2'2"
14 Tinggi Pin Engsel pada Pengangkatan Maksimum	4554 mm	14'11"	4775 mm	15'7"
15 Jarak Bebas Lift Arm pada Pengangkatan Maksimum	3881 mm	12'8"	4125 mm	13'6"
16 Jarak Bebas Pembuangan pada Pengangkatan Maksimum dan Pembuangan 45°*†	3287 mm	10'9"	3508 mm	11'6"
17 Jangkauan pada Pengangkatan Maksimum dan Pembuangan 45°*†	1481 mm	4'10"	1484 mm	4'10"
18 Sudut Pembuangan pada Pengangkatan dan Pembuangan Maksimum (pada pemberhentian)*	52 derajat		54 derajat	
19 Sudut Serok pada Pengangkatan Maksimum*	61 derajat		61 derajat	
20 Sudut Serok pada Tinggi Bawa*	48 derajat		50 derajat	
21 Sudut Serok di Permukaan Tanah*	40 derajat		40 derajat	
22 Lingkaran Jarak Bebas (dia) ke Counterweight	13.692 mm	45'0"	13.722 mm	45'0"
23 Lingkaran Jarak Bebas (dia) ke Sisi Luar Ban	13.700 mm	45'0"	13.700 mm	45'0"
24 Lingkaran Jarak Bebas (dia) ke Sisi Dalam Ban	7180 mm	23'7"	7180 mm	23'7"
25 Lebar Antarban (tanpa beban)	3240 mm	10'8"	3240 mm	10'8"
Lebar Antarban (dengan beban)	3260 mm	10'9"	3260 mm	10'9"
26 Lebar Tapak	2440 mm	8'0"	2440 mm	8'0"

†Dimensi tercantum dalam bagan Spesifikasi Kerja.

Semua dimensi terkait tinggi dan ban ditentukan berdasarkan ban radial Bridgestone 29.5R25 VSNT L4 (lihat Bagan Opsi Ban untuk ban lain).

Dimensi "Lebar Antarban" dihitung sampai ke ujung tonjolan (bulge) dan termasuk pengembangan ban.

- Semua dimensi merupakan perkiraan dan berdasarkan pada alat berat yang dilengkapi dengan bucket serbaguna 5,4 m³ (7,1 yd³) dengan BOCE dan ban radial Bridgestone 29.5R25 VSNT L4. (lihat Spesifikasi Kerja untuk bucket lain)

Opsi Ban

Merek Ban	BRIDGESTONE	MICHELIN	MICHELIN	MICHELIN	BRIDGESTONE	MICHELIN
Ukuran Ban	29.5R25	29.5R25	29.5R25	29.5R25	29.5R25	29.5R25
Tipe Tapak	L-4	L-4	L-5	L-5	L-3	L-3
Pola Tapak	VSNT	XLDD1	XLDD2	XMINED2	VJT	XHA2
Lebar Antarban – Maksimum (kosong)*	3240 mm 10'8"	3258 mm 10'9"	3256 mm 10'9"	3275 mm 10'9"	3263 mm 10'9"	3270 mm 10'9"
Lebar Antarban – Maksimum (dengan beban)*	3260 mm 10'9"	3302 mm 10'10"	3296 mm 10'10"	3294 mm 10'10"	3289 mm 10'10"	3296 mm 10'10"
Perubahan Dimensi Vertikal (rata-rata depan dan belakang)		-7 mm -0,3"	-6 mm -0,2"	5 mm 0,2"	-23 mm -0,9"	-40 mm -1,6"
Perubahan Jangkauan Horizontal		-1 mm 0"	3 mm 0,1"	3 mm 0,1"	20 mm 0,8"	23 mm 0,9"
Perubahan Lingkaran Jarak Bebas ke Sisi Luar Ban		42 mm 1,7"	36 mm 1,4"	34 mm 1,3"	29 mm 1,1"	36 mm 1,4"
Perubahan Lingkaran Jarak Bebas ke Sisi Dalam Ban		-42 mm -1,7"	-36 mm -1,4"	-34 mm -1,3"	-29 mm -1,1"	-36 mm -1,4"
Perubahan Bobot Kerja (tanpa Ballast)		-156 kg -344 lb	208 kg 459 lb	532 kg 1173 lb	-684 kg -1508 lb	-700 kg -1544 lb
Perubahan Beban Kemiringan Statis – Lurus		-119 kg -262 lb	158 kg 349 lb	405 kg 892 lb	-520 kg -1147 lb	-532 kg -1174 lb
Perubahan Beban Kemiringan Statis – Artikulasi		-103 kg -228 lb	138 kg 304 lb	352 kg 777 lb	-453 kg -998 lb	-463 kg -1022 lb
Sudut Osilasi Gandar Belakang	±13 derajat	±13 derajat	±13 derajat	±13 derajat	±13 derajat	±13 derajat
Kenaikan dan Penurunan Satu Roda Maksimum	549 mm 1'10"	549 mm 1'10"	549 mm 1'10"	549 mm 1'10"	549 mm 1'10"	549 mm 1'10"

*Lebar antar-tonjolan ban dan termasuk pengembangan ban.

Merek Ban	BRIDGESTONE	BRIDGESTONE	MAXAM	MAXAM	MAXAM	BRAWLER
Ukuran Ban	29.5R25	29.5R25	29.5R25	29.5R25	29.5R25	29.5-25
Tipe Tapak	L-5	L-5	L-3	L-4	L-5	Padat
Pola Tapak	VSDT	VSDL	MS302	MS405DX	MS503	Traksi/Halus
Lebar Antarban – Maksimum (kosong)*	3272 mm 10'9"	3250 mm 10'8"	3270 mm 10'9"	3256 mm 10'9"	3268 mm 10'9"	3227 mm 10'8"
Lebar Antarban – Maksimum (dengan beban)*	3301 mm 10'10"	3275 mm 10'9"	3290 mm 10'10"	3282 mm 10'10"	3304 mm 10'11"	3230 mm 10'8"
Perubahan Dimensi Vertikal (rata-rata depan dan belakang)	4 mm 0,1"	20 mm 0,8"	-19 mm -0,8"	-33 mm -1,3"	-6 mm -0,2"	9 mm 0,4"
Perubahan Jangkauan Horizontal	0 mm 0"	-10 mm -0,4"	6 mm 0,2"	19 mm 0,7"	-3 mm -0,1"	30 mm 1,2"
Perubahan Lingkaran Jarak Bebas ke Sisi Luar Ban	41 mm 1,6"	15 mm 0,6"	30 mm 1,2"	22 mm 0,9"	44 mm 1,7"	-30 mm -1,2"
Perubahan Lingkaran Jarak Bebas ke Sisi Dalam Ban	-41 mm -1,6"	-15 mm -0,6"	-30 mm -1,2"	-22 mm -0,9"	-44 mm -1,7"	30 mm 1,2"
Perubahan Bobot Kerja (tanpa Ballast)	500 kg 1103 lb	708 kg 1561 lb	-528 kg -1164 lb	-388 kg -856 lb	252 kg 556 lb	5772 kg 12.727 lb
Perubahan Beban Kemiringan Statis – Lurus	380 kg 838 lb	538 kg 1187 lb	-402 kg -885 lb	-295 kg -651 lb	192 kg 423 lb	4390 kg 9679 lb
Perubahan Beban Kemiringan Statis – Artikulasi	331 kg 730 lb	469 kg 1033 lb	-350 kg -771 lb	-257 kg -566 lb	167 kg 368 lb	3821 kg 8425 lb
Sudut Osilasi Gandar Belakang	±13 derajat	±13 derajat	±13 derajat	±13 derajat	±13 derajat	±8 derajat
Kenaikan dan Penurunan Satu Roda Maksimum	549 mm 1'10"	549 mm 1'10"	549 mm 1'10"	549 mm 1'10"	549 mm 1'10"	340 mm 1'1"

*Lebar antar-tonjolan ban dan termasuk pengembangan ban.

Spesifikasi Wheel Loader 980

Opsi Ban

Merek Ban	MICHELIN	BRIDGESTONE	BRIDGESTONE	MAXAM	MICHELIN
Ukuran Ban	875/65R29	875/65R29	875/65R29	875/65R29	875/65R29
Tipe Tapak	L-3	L-3	L-4	L-4	L-5
Pola Tapak	XHA2	VTS	VLTS	MS405DX	XTRA POWER
Lebar Antarban – Maksimum (kosong)*	3373 mm 11'1"	3341 mm 11'0"	3344 mm 11'0"	3357 mm 11'1"	3341 mm 11'0"
Lebar Antarban – Maksimum (dengan beban)*	3384 mm 11'2"	3359 mm 11'1"	3366 mm 11'1"	3382 mm 11'2"	3365 mm 11'1"
Perubahan Dimensi Vertikal (rata-rata depan dan belakang)	-25 mm -1"	-19 mm -0,8"	-16 mm -0,6"	-34 mm -1,3"	-8 mm -0,3"
Perubahan Jangkauan Horizontal	18 mm 0,7"	20 mm 0,8"	19 mm 0,7"	19 mm 0,7"	-1 mm 0"
Perubahan Lingkar Jarak Bebas ke Sisi Luar Ban	124 mm 4,9"	99 mm 3,9"	106 mm 4,2"	122 mm 4,8"	105 mm 4,1"
Perubahan Lingkar Jarak Bebas ke Sisi Dalam Ban	-124 mm -4,9"	-99 mm -3,9"	-106 mm -4,2"	-122 mm -4,8"	-105 mm -4,1"
Perubahan Bobot Kerja (tanpa Ballast)	-40 kg -88 lb	240 kg 529 lb	316 kg 697 lb	308 kg 679 lb	484 kg 1067 lb
Perubahan Beban Kemiringan Statis – Lurus	-30 kg -67 lb	183 kg 402 lb	240 kg 530 lb	234 kg 516 lb	368 kg 812 lb
Perubahan Beban Kemiringan Statis – Artikulasi	-26 kg -58 lb	159 kg 350 lb	209 kg 461 lb	204 kg 450 lb	320 kg 706 lb
Sudut Osilasi Gandar Belakang	±8 derajat	±8 derajat	±8 derajat	±8 derajat	±8 derajat
Kenaikan dan Penurunan Satu Roda Maksimum	340 mm 1'1"	340 mm 1'1"	340 mm 1'1"	340 mm 1'1"	340 mm 1'1"

*Lebar antar-tonjolan ban dan termasuk pengembangan ban.

Faktor Pengisian Bucket dan Panduan Pemilihan

Ukuran bucket harus dipilih berdasarkan kerapatan material dan faktor isian yang diharapkan. Bucket Cat Performance Series dengan rantai lebih panjang, bukan bucket lebih besar, sudut repositori lebih lebar, sideboard melengkung, dan pelindung tumpahan terpadu, menghasilkan faktor pengisian yang jauh lebih tinggi dibandingkan generasi sebelumnya atau bucket non-Cat. Volume sebenarnya yang mampu ditangani oleh alat berat ini biasanya lebih besar daripada kapasitas tetapan.

Material Lepas		Faktor Isian (%)*	Kerapatan Material
Tanah/Tanah Liat		115	1,5-1,7
Pasir dan Kerikil		115	1,5-1,7
Agregat:	25-76 mm (1 hingga 3 in)	110	1,6-1,7
	19 mm (0,75 in) dan lebih kecil	105	1,8
Batu:	76 mm (3 in) dan lebih besar	100	1,6

*Sebagai % dari kapasitas tetapan ISO 7546:1983.

Catatan: Faktor Isian yang diperoleh juga akan bergantung pada apakah produk dicuci atau tidak dicuci.

Kerapatan Material				kg/m ³	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400
Linkage Standar	Pin-On	Serbaguna	5,4 m ³ (7 yd ³)																	5,4 m ³ (7 yd ³)
			5,7 m ³ (7,5 yd ³)																	5,7 m ³ (7,5 yd ³)
			6 m ³ (7,75 yd ³)																	6 m ³ (7,75 yd ³)
			6,4 m ³ (8,25 yd ³)																	6,4 m ³ (8,25 yd ³)
	Hook-On	Serbaguna	5,4 m ³ (7 yd ³)																	5,4 m ³ (7 yd ³)
			5,7 m ³ (7,5 yd ³)																	5,7 m ³ (7,5 yd ³)
			6 m ³ (7,75 yd ³)																	6 m ³ (7,75 yd ³)
			6,4 m ³ (8,25 yd ³)																	6,4 m ³ (8,25 yd ³)
Pengangkatan Tinggi	Pin-On	Serbaguna	5,4 m ³ (7 yd ³)																	5,4 m ³ (7 yd ³)
			5,7 m ³ (7,5 yd ³)																	5,7 m ³ (7,5 yd ³)
			6 m ³ (7,75 yd ³)																	6 m ³ (7,75 yd ³)
			6,4 m ³ (8,25 yd ³)																	6,4 m ³ (8,25 yd ³)
	Pin-On	Serbaguna	5,4 m ³ (7 yd ³)																	5,4 m ³ (7 yd ³)
			5,7 m ³ (7,5 yd ³)																	5,7 m ³ (7,5 yd ³)
			6 m ³ (7,75 yd ³)																	6 m ³ (7,75 yd ³)
			6,4 m ³ (8,25 yd ³)																	6,4 m ³ (8,25 yd ³)
Aggregate Handler	Pin-On	Serbaguna	5,4 m ³ (7 yd ³)																	5,4 m ³ (7 yd ³)
			5,7 m ³ (7,5 yd ³)																	5,7 m ³ (7,5 yd ³)
			6 m ³ (7,75 yd ³)																	6 m ³ (7,75 yd ³)
			6,4 m ³ (8,25 yd ³)																	6,4 m ³ (8,25 yd ³)
Kerapatan Material				lb/yd ³	1517	1685	1854	2022	2191	2359	2528	2696	2865	3033	3202	3370	3539	3707	3876	4044
Faktor Pengisian Bucket																				
115% 110% 105% 100% 95%																				

Catatan: Semua bucket menampilkan Pinggiran Dibautkan.

Spesifikasi Wheel Loader 980

Faktor Pengisian Bucket dan Panduan Pemilihan

Ukuran bucket harus dipilih berdasarkan kerapatan material dan faktor isian yang diharapkan. Bucket Cat Performance Series dengan rantai lebih panjang, bukaan bucket lebih besar, sudut repositori lebih lebar, sideboard melengkung, dan pelindung tumpahan terpadu, menghasilkan faktor pengisian yang jauh lebih tinggi dibandingkan generasi sebelumnya atau bucket non-Cat. Volume sebenarnya yang mampu ditangani oleh alat berat ini biasanya lebih besar daripada kapasitas tetapan.

Material Lepas		Faktor Isian (%)*	Kerapatan Material
Tanah/Tanah Liat		115	1,5-1,7
Pasir dan Kerikil		115	1,5-1,7
Agregat:	25-76 mm (1 hingga 3 in)	110	1,6-1,7
	19 mm (0,75 in) dan lebih kecil	105	1,8
Batu:	76 mm (3 in) dan lebih besar	100	1,6

*Sebagai % dari kapasitas tetapan ISO 7546:1983.

Catatan: Faktor Isian yang diperoleh juga akan bergantung pada apakah produk dicuci atau tidak dicuci.

Kerapatan Material			kg/m³		300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300						
Linkage Standar	Pin-On	Batu, Spade	4,2 m³ (5,5 yd³)																			4,8 m³ (6,25 yd³)						4 m³ (5,25 yd³)			
			4,5 m³ (6 yd³)																			5,2 m³ (6,75 yd³)						4,3 m³ (5,5 yd³)			
		Batu Bara	8,4 m³ (11 yd³)											9,7 m³ (12,75 yd³)														8,4 m³ (11 yd³)			
		Limbah	10,7 m³ (14 yd³)							12,3 m³ (16 yd³)														10,7 m³ (14 yd³)							
	Hook-On	Kepingan Kayu	14,5 m³ (19 yd³)					16,7 m³ (21,75 yd³)														14,5 m³ (19 yd³)									
			14,3 m³ (18,75 yd³)	16,45 m³ (21,5 yd³)				14,3 m³ (18,75 yd³)																							
Pengangkatan Tinggi	Pin-On	Batu	4 m³ (5,25 yd³)																			4,6 m³ (6 yd³)						3,8 m³ (5 yd³)			
			4,2 m³ (5,5 yd³)																			4,8 m³ (6,25 yd³)						4 m³ (5,25 yd³)			
		Batu, Spade	4,5 m³ (6 yd³)																			5,2 m³ (6,75 yd³)						4,3 m³ (5,5 yd³)			
			Batu Bara	8,4 m³ (11 yd³)											9,7 m³ (12,75 yd³)														8,4 m³ (11 yd³)		
	Hook-On	Limbah	10,7 m³ (14 yd³)							12,3 m³ (16 yd³)														10,7 m³ (14 yd³)							
			Aggregate Handler	Pin-On	Batu Bara	8,4 m³ (11 yd³)											9,7 m³ (12,75 yd³)														8,4 m³ (11 yd³)
Limbah	10,7 m³ (14 yd³)							12,3 m³ (16 yd³)														10,7 m³ (14 yd³)									
Kepingan Kayu	14,5 m³ (19 yd³)					16,7 m³ (21,75 yd³)				12 m³ (15,75 yd³)																					
Kerapatan Material			lb/yd³		506	674	843	1011	1180	1348	1517	1685	1854	2022	2191	2359	2528	2696	2865	3033	3202	3370	3539	3707	3876						
Faktor Pengisian Bucket 115% 110% 105% 100% 95%																															

Catatan: Semua bucket menampilkan Pinggiran Dibautkan.

Spesifikasi Kerja – Bucket

Linkage		Linkage Standar			
Tipe Bucket		Serbaguna – Pin On			
Tipe Pinggiran		Pinggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen	Pinggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen
Kapasitas – Tetapan	m ³	5,40	5,40	5,70	5,70
	yd ³	7,00	7,00	7,50	7,50
Kapasitas – Tetapan pada Faktor Isian 110 %	m ³	5,90	5,90	6,30	6,30
	yd ³	7,75	7,75	8,25	8,25
Lebar	mm	3447	3535	3447	3535
	ft/in	11'3"	11'7"	11'3"	11'7"
16† Jarak Bebas Pembuangan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	3287	3121	3219	3051
	ft/in	10'9"	10'2"	10'6"	10'0"
17† Jangkauan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	1481	1618	1529	1664
	ft/in	4'10"	5'3"	5'0"	5'5"
Jangkauan pada Lift Arm Rata dan Level Bucket	mm	2966	3177	3050	3261
	ft/in	9'8"	10'5"	10'0"	10'8"
A† Kedalaman Penggalian	mm	88	88	88	88
	in	3,4"	3,4"	3,4"	3,4"
12† Panjang Keseluruhan	mm	9673	9915	9757	9999
	ft/in	31'9"	32'7"	32'1"	32'10"
B† Tinggi Keseluruhan dengan Bucket pada Pengangkatan Maksimum	mm	6435	6435	6258	6258
	ft/in	21'2"	21'2"	20'7"	20'7"
Radius Lingkaran Jarak Bebas Loader dengan Bucket di Posisi Bawa	mm	7612	7725	7635	7749
	ft/in	25'0"	25'5"	25'1"	25'6"
Beban Kemiringan Statis, Lurus (ISO)*	kg	22.809	22.623	22.564	22.377
	lb	50.271	49.861	49.732	49.321
Beban Kemiringan Statis, Lurus (Ban Kaku)*	kg	24.219	24.032	23.977	23.788
	lb	53.380	52.967	52.845	52.429
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (ISO)*	kg	19.706	19.520	19.478	19.291
	lb	43.432	43.022	42.931	42.518
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (Ban Kaku)*	kg	20.965	20.777	20.740	20.552
	lb	46.208	45.794	45.713	45.296
Daya Dobrak (§)	kN	227	224	214	211
	lbf	51.008	50.477	48.132	47.613
Bobot Kerja*	kg	30.344	30.482	30.427	30.565
	lb	66.877	67.182	67.060	67.365

*Beban kemiringan statis dan bobot kerja yang ditunjukkan didasarkan pada konfigurasi alat berat dengan ban radial Bridgestone 29.5R25 VSNT L4, cairan penuh, operator, counterweight, kontrol kendara, start dingin, fender jalan, pelindung powertrain, kemudi sekunder, dan peredaman suara.

† Ilustrasi ditunjukkan dengan bagan Dimensi.

***Spesifikasi bucket Batu ditentukan dengan menggunakan ban Radial Bridgestone 29.5R25 VSDT L5.

(§)Diukur 102 mm (4") di belakang tip pinggiran tajam dengan pin engsel bucket sebagai titik pivot sesuai dengan SAE J732C.

(§)Spesifikasi dan peringkat sesuai dengan semua standar yang berlaku, rekomendasi dari Society of Automotive Engineers, termasuk Standar SAE J732C yang mengatur peringkat loader.

(ISO) Kepatuhan penuh terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 6, yang mengharuskan verifikasi 2% antara perhitungan dan pengujian.

(Ban Kaku) Kepatuhan terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 5.

Bucket dan penawaran lain tersedia bervariasi sesuai wilayah. Hubungi dealer Cat setempat untuk perincian lebih lanjut.

Spesifikasi Wheel Loader 980

Spesifikasi Kerja – Bucket

Linkage		Linkage Standar			
Tipe Bucket		Serbaguna – Pin On			
Tipe Pinggiran		Pinggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen	Pinggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen
Kapasitas – Tetapan	m ³	6,00	6,00	6,40	6,40
	yd ³	7,75	7,75	8,25	8,25
Kapasitas – Tetapan pada Faktor Isian 110 %	m ³	6,60	6,60	7,00	7,00
	yd ³	8,75	8,75	9,25	9,25
Lebar	mm	3447	3535	3447	3535
	ft/in	11'3"	11'7"	11'3"	11'7"
16† Jarak Bebas Pembuangan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	3201	3034	3145	2977
	ft/in	10'6"	9'11"	10'3"	9'9"
17† Jangkauan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	1551	1686	1603	1737
	ft/in	5'1"	5'6"	5'3"	5'8"
Jangkauan pada Lift Arm Rata dan Level Bucket	mm	3078	3289	3155	3366
	ft/in	10'1"	10'9"	10'4"	11'0"
A† Kedalaman Penggalian	mm	88	88	88	88
	in	3,4"	3,4"	3,4"	3,4"
12† Panjang Keseluruhan	mm	9785	10.027	9862	10.104
	ft/in	32'2"	32'11"	32'5"	33'2"
B† Tinggi Keseluruhan dengan Bucket pada Pengangkatan Maksimum	mm	6284	6284	6604	6604
	ft/in	20'8"	20'8"	21'8"	21'8"
Radius Lingkar Jarak Bebas Loader dengan Bucket di Posisi Bawa	mm	7643	7757	7664	7779
	ft/in	25'1"	25'6"	25'2"	25'7"
Beban Kemiringan Statis, Lurus (ISO)*	kg	22.424	22.237	22.253	22.064
	lb	49.423	49.011	49.046	48.631
Beban Kemiringan Statis, Lurus (Ban Kaku)*	kg	23.839	23.649	23.676	23.485
	lb	52.541	52.124	52.182	51.762
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (ISO)*	kg	19.343	19.155	19.183	18.994
	lb	42.632	42.219	42.280	41.864
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (Ban Kaku)*	kg	20.608	20.418	20.457	20.266
	lb	45.420	45.002	45.087	44.667
Daya Dobrak (§)	kN	210	207	199	197
	lbf	47.182	46.666	44.880	44.374
Bobot Kerja*	kg	30.523	30.661	30.585	30.723
	lb	67.272	67.577	67.408	67.713

*Beban kemiringan statis dan bobot kerja yang ditunjukkan didasarkan pada konfigurasi alat berat dengan ban radial Bridgestone 29.5R25 VSNT L4, cairan penuh, operator, counterweight, kontrol kendara, start dingin, fender jalan, pelindung powertrain, kemudi sekunder, dan peredaman suara.

† Ilustrasi ditunjukkan dengan bagan Dimensi.

***Spesifikasi bucket Batu ditentukan dengan menggunakan ban Radial Bridgestone 29.5R25 VSDT L5.

(§)Diukur 102 mm (4") di belakang tip pinggiran tajam dengan pin engsel bucket sebagai titik pivot sesuai dengan SAE J732C.

(§)Spesifikasi dan peringkat sesuai dengan semua standar yang berlaku, rekomendasi dari Society of Automotive Engineers, termasuk Standar SAE J732C yang mengatur peringkat loader.

(ISO) Kepatuhan penuh terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 6, yang mengharuskan verifikasi 2% antara perhitungan dan pengujian.

(Ban Kaku) Kepatuhan terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 5.

Bucket dan penawaran lain tersedia bervariasi sesuai wilayah. Hubungi dealer Cat setempat untuk perincian lebih lanjut.

Spesifikasi Kerja – Bucket (lanjutan)

Linkage		Linkage Standar			
Tipe Bucket		Serbaguna – Pin On – Abrasi			
Tipe Pinggiran		Pinggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen	Pinggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen
Kapasitas – Tetapan	m ³	5,70	5,70	6,00	6,00
	yd ³	7,50	7,50	7,75	7,75
Kapasitas – Tetapan pada Faktor Isian 110 %	m ³	6,30	6,30	6,60	6,60
	yd ³	8,25	8,25	8,75	8,75
Lebar	mm	3447	3535	3447	3546
	ft/in	11'3"	11'7"	11'3"	11'7"
16† Jarak Bebas Pembuangan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	3219	3051	3201	3037
	ft/in	10'6"	10'0"	10'6"	9'11"
17† Jangkauan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	1529	1664	1550	1685
	ft/in	5'0"	5'5"	5'1"	5'6"
Jangkauan pada Lift Arm Rata dan Level Bucket	mm	3050	3261	3077	3286
	ft/in	10'0"	10'8"	10'1"	10'9"
A† Kedalaman Penggalian	mm	88	88	88	88
	in	3,4"	3,4"	3,4"	3,4"
12† Panjang Keseluruhan	mm	9757	9999	9784	10.021
	ft/in	32'1"	32'10"	32'2"	32'11"
B† Tinggi Keseluruhan dengan Bucket pada Pengangkatan Maksimum	mm	6258	6258	6524	6524
	ft/in	20'7"	20'7"	21'5"	21'5"
Radius Lingkar Jarak Bebas Loader dengan Bucket di Posisi Bawa	mm	7635	7749	7642	7760
	ft/in	25'1"	25'6"	25'1"	25'6"
Beban Kemiringan Statis, Lurus (ISO)*	kg	22.405	22.218	22.350	22.189
	lb	49.381	48.969	49.259	48.906
Beban Kemiringan Statis, Lurus (Ban Kuku)*	kg	23.815	23.626	23.754	23.592
	lb	52.489	52.073	52.355	51.998
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (ISO)*	kg	19.319	19.132	19.279	19.118
	lb	42.580	42.167	42.491	42.137
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (Ban Kuku)*	kg	20.579	20.390	20.535	20.373
	lb	45.357	44.941	45.259	44.903
Daya Dobrak (§)	kN	213	211	210	208
	lbf	48.005	47.485	47.198	46.738
Bobot Kerja*	kg	30.573	30.711	30.522	30.639
	lb	67.382	67.687	67.269	67.528

* Beban kemiringan statis dan bobot kerja yang ditunjukkan didasarkan pada konfigurasi alat berat dengan ban radial Bridgestone 29.5R25 VSNT L4, cairan penuh, operator, counterweight, kontrol kendara, start dingin, fender jalan, pelindung powertrain, kemudi sekunder, dan peredaman suara.

† Ilustrasi ditunjukkan dengan bagan Dimensi.

*** Spesifikasi bucket Batu ditentukan dengan menggunakan ban Radial Bridgestone 29.5R25 VSDT L5.

(§) Diukur 102 mm (4") di belakang tip pinggiran tajam dengan pin engsel bucket sebagai titik pivot sesuai dengan SAE J732C.

(§) Spesifikasi dan peringkat sesuai dengan semua standar yang berlaku, rekomendasi dari Society of Automotive Engineers, termasuk Standar SAE J732C yang mengatur peringkat loader.

(ISO) Kepatuhan penuh terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 6, yang mengharuskan verifikasi 2% antara perhitungan dan pengujian.

(Ban Kuku) Kepatuhan terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 5.

Bucket dan penawaran lain tersedia bervariasi sesuai wilayah. Hubungi dealer Cat setempat untuk perincian lebih lanjut.

Spesifikasi Wheel Loader 980

Spesifikasi Kerja – Bucket (lanjutan)

Linkage		Linkage Standar		
Tipe Bucket		Lantai Rata – Pin On		Lantai Datar – Pin On – Material Ringan (Batu Bara)
Tipe Punggiran		Pinggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen	Pinggiran Tajam Dibautkan
Kapasitas – Tetapan	m ³	5,70	5,70	8,20
	yd ³	7,50	7,50	10,75
Kapasitas – Tetapan pada Faktor Isian 110 %	m ³	6,30	6,30	9,00
	yd ³	8,25	8,25	11,75
Lebar	mm	3447	3535	3638
	ft/in	11'3"	11'7"	11'11"
16† Jarak Bebas Pembuangan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	3120	2943	2931
	ft/in	10'2"	9'7"	9'7"
17† Jangkauan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	1444	1566	1625
	ft/in	4'8"	5'1"	5'4"
Jangkauan pada Lift Arm Rata dan Level Bucket	mm	3075	3286	3336
	ft/in	10'1"	10'9"	10'11"
A† Kedalaman Penggalian	mm	88	88	93
	in	3,4"	3,4"	3,6"
12† Panjang Keseluruhan	mm	9782	10.024	10.047
	ft/in	32'2"	32'11"	33'0"
B† Tinggi Keseluruhan dengan Bucket pada Pengangkatan Maksimum	mm	6257	6257	6551
	ft/in	20'7"	20'7"	21'6"
Radius Lingkar Jarak Bebas Loader dengan Bucket di Posisi Bawa	mm	7642	7756	7805
	ft/in	25'1"	25'6"	25'8"
Beban Kemiringan Statis, Lurus (ISO)*	kg	22.062	21.878	21.810
	lb	48.626	48.220	48.069
Beban Kemiringan Statis, Lurus (Ban Kaku)*	kg	23.432	23.246	23.281
	lb	51.644	51.234	51.313
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (ISO)*	kg	19.030	18.846	18.738
	lb	41.943	41.536	41.300
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (Ban Kaku)*	kg	20.254	20.068	20.060
	lb	44.640	44.230	44.213
Daya Dobrak (§)	kN	210	208	177
	lbf	47.288	46.772	39.906
Bobot Kerja*	kg	30.552	30.690	30.931
	lb	67.336	67.641	68.171

*Beban kemiringan statis dan bobot kerja yang ditunjukkan didasarkan pada konfigurasi alat berat dengan ban radial Bridgestone 29.5R25 VSNT L4, cairan penuh, operator, counterweight, kontrol kendara, start dingin, fender jalan, pelindung powertrain, kemudi sekunder, dan peredaman suara.

† Ilustrasi ditunjukkan dengan bagan Dimensi.

***Spesifikasi bucket Batu ditentukan dengan menggunakan ban Radial Bridgestone 29.5R25 VSDT L5.

(§)Diukur 102 mm (4") di belakang tip punggiran tajam dengan pin engsel bucket sebagai titik pivot sesuai dengan SAE J732C.

(§)Spesifikasi dan peringkat sesuai dengan semua standar yang berlaku, rekomendasi dari Society of Automotive Engineers, termasuk Standar SAE J732C yang mengatur peringkat loader.

(ISO) Kepatuhan penuh terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 6, yang mengharuskan verifikasi 2% antara perhitungan dan pengujian.

(Ban Kaku) Kepatuhan terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 5.

Bucket dan penawaran lain tersedia bervariasi sesuai wilayah. Hubungi dealer Cat setempat untuk perincian lebih lanjut.

Spesifikasi Kerja – Bucket (lanjutan)

Linkage		Linkage Standar	
Tipe Bucket		Batu, Spade*** – Pin On	
Tipe Pinggiran		Gigi dan Segmen	Gigi dan Segmen
Kapasitas – Tetapan	m ³	4,40	4,50
	yd ³	5,75	6,00
Kapasitas – Tetapan pada Faktor Isian 110 %	m ³	4,80	5,00
	yd ³	6,25	6,50
Lebar	mm	3524	3524
	ft/in	11'6"	11'6"
16† Jarak Bebas Pembuangan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	3134	3134
	ft/in	10'3"	10'3"
17† Jangkauan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	1768	1768
	ft/in	5'9"	5'9"
Jangkauan pada Lift Arm Rata dan Level Bucket	mm	3278	3278
	ft/in	10'9"	10'9"
A† Kedalaman Penggalan	mm	83	83
	in	3,2"	3,2"
12† Panjang Keseluruhan	mm	9990	9990
	ft/in	32'10"	32'10"
B† Tinggi Keseluruhan dengan Bucket pada Pengangkatan Maksimum	mm	6209	6209
	ft/in	20'5"	20'5"
Radius Lingkar Jarak Bebas Loader dengan Bucket di Posisi Bawa	mm	7738	7738
	ft/in	25'5"	25'5"
Beban Kemiringan Statis, Lurus (ISO)*	kg	23.435	23.076
	lb	51.651	50.874
Beban Kemiringan Statis, Lurus (Ban Kuku)*	kg	24.871	24.523
	lb	54.817	54.064
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (ISO)*	kg	20.232	19.867
	lb	44.593	43.801
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (Ban Kuku)*	kg	21.513	21.158
	lb	47.415	46.646
Daya Dobrak (§)	kN	213	211
	lbf	47.885	47.563
Bobot Kerja*	kg	31.030	31.455
	lb	68.390	69.345

*Beban kemiringan statis dan bobot kerja yang ditunjukkan didasarkan pada konfigurasi alat berat dengan ban radial Bridgestone 29.5R25 VSNT L4, cairan penuh, operator, counterweight, kontrol kendara, start dingin, fender jalan, pelindung powertrain, kemudi sekunder, dan peredaman suara.

† Ilustrasi ditunjukkan dengan bagan Dimensi.

***Spesifikasi bucket Batu ditentukan dengan menggunakan ban Radial Bridgestone 29.5R25 VSDT L5.

(§)Diukur 102 mm (4") di belakang tip pinggiran tajam dengan pin engsel bucket sebagai titik pivot sesuai dengan SAE J732C.

(§)Spesifikasi dan peringkat sesuai dengan semua standar yang berlaku, rekomendasi dari Society of Automotive Engineers, termasuk Standar SAE J732C yang mengatur peringkat loader.

(ISO) Kepatuhan penuh terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 6, yang mengharuskan verifikasi 2% antara perhitungan dan pengujian.

(Ban Kuku) Kepatuhan terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 5.

Bucket dan penawaran lain tersedia bervariasi sesuai wilayah. Hubungi dealer Cat setempat untuk perincian lebih lanjut.

Spesifikasi Wheel Loader 980

Spesifikasi Kerja – Bucket (lanjutan)

Linkage		Linkage Standar			
Tipe Bucket		Serbaguna – Hook On – Fusion™			
Tipe Punggiran		Punggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen	Punggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen
Kapasitas – Tetapan	m ³	5,40	5,40	5,70	5,70
	yd ³	7,00	7,00	7,50	7,50
Kapasitas – Tetapan pada Faktor Isian 110 %	m ³	5,90	5,90	6,30	6,30
	yd ³	7,75	7,75	8,25	8,25
Lebar	mm	3447	3535	3447	3535
	ft/in	11'3"	11'7"	11'3"	11'7"
16† Jarak Bebas Pembuangan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	3183	3017	3117	2950
	ft/in	10'5"	9'10"	10'2"	9'8"
17† Jangkauan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	1588	1724	1640	1775
	ft/in	5'2"	5'7"	5'4"	5'9"
Jangkauan pada Lift Arm Rata dan Level Bucket	mm	3116	3327	3200	3411
	ft/in	10'2"	10'11"	10'6"	11'2"
A† Kedalaman Penggalian	mm	93	93	93	93
	in	3,6"	3,6"	3,6"	3,6"
12† Panjang Keseluruhan	mm	9827	10.069	9911	10.153
	ft/in	32'3"	33'1"	32'7"	33'4"
B† Tinggi Keseluruhan dengan Bucket pada Pengangkatan Maksimum	mm	6532	6532	6599	6599
	ft/in	21'6"	21'6"	21'8"	21'8"
Radius Lingkar Jarak Bebas Loader dengan Bucket di Posisi Bawa	mm	7694	7817	7721	7845
	ft/in	25'3"	25'8"	25'4"	25'9"
Beban Kemiringan Statis, Lurus (ISO)*	kg	21.361	21.177	21.136	20.950
	lb	47.080	46.674	46.584	46.175
Beban Kemiringan Statis, Lurus (Ban Kaku)*	kg	22.728	22.542	22.511	22.324
	lb	50.092	49.682	49.615	49.202
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (ISO)*	kg	18.354	18.169	18.140	17.954
	lb	40.452	40.046	39.981	39.572
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (Ban Kaku)*	kg	19.576	19.390	19.372	19.185
	lb	43.147	42.737	42.697	42.284
Daya Dobrak (§)	kN	203	201	193	190
	lbf	45.829	45.315	43.399	42.894
Bobot Kerja*	kg	31.086	31.224	31.196	31.334
	lb	68.513	68.817	68.755	69.060

*Beban kemiringan statis dan bobot kerja yang ditunjukkan didasarkan pada konfigurasi alat berat dengan ban radial Bridgestone 29.5R25 VSNT L4, cairan penuh, operator, counterweight, kontrol kendara, start dingin, fender jalan, pelindung powertrain, kemudi sekunder, dan peredaman suara.

† Ilustrasi ditunjukkan dengan bagan Dimensi.

***Spesifikasi bucket Batu ditentukan dengan menggunakan ban Radial Bridgestone 29.5R25 VSDT L5.

(§)Diukur 102 mm (4") di belakang tip punggiran tajam dengan pin engsel bucket sebagai titik pivot sesuai dengan SAE J732C.

(§)Spesifikasi dan peringkat sesuai dengan semua standar yang berlaku, rekomendasi dari Society of Automotive Engineers, termasuk Standar SAE J732C yang mengatur peringkat loader.

(ISO) Kepatuhan penuh terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 6, yang mengharuskan verifikasi 2% antara perhitungan dan pengujian.

(Ban Kaku) Kepatuhan terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 5.

Bucket dan penawaran lain tersedia bervariasi sesuai wilayah. Hubungi dealer Cat setempat untuk perincian lebih lanjut.

Spesifikasi Kerja – Bucket (lanjutan)

Linkage		Linkage Pengangkatan Tinggi			
Tipe Bucket		Serbaguna – Pin On			
Tipe Pinggiran		Pinggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen	Pinggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen
Kapasitas – Tetapan	m ³	5,40	5,40	5,70	5,70
	yd ³	7,00	7,00	7,50	7,50
Kapasitas – Tetapan pada Faktor Isian 110 %	m ³	5,90	5,90	6,30	6,30
	yd ³	7,75	7,75	8,25	8,25
Lebar	mm	3447	3535	3447	3535
	ft/in	11'3"	11'7"	11'3"	11'7"
16† Jarak Bebas Pembuangan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	3508	3342	3439	3272
	ft/in	11'6"	10'11"	11'3"	10'8"
17† Jangkauan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	1484	1621	1532	1667
	ft/in	4'10"	5'3"	5'0"	5'5"
Jangkauan pada Lift Arm Rata dan Level Bucket	mm	3126	3337	3210	3421
	ft/in	10'3"	10'11"	10'6"	11'2"
A† Kedalaman Penggalian	mm	86	86	86	86
	in	3,4"	3,4"	3,4"	3,4"
12† Panjang Keseluruhan	mm	9879	10.118	9963	10.202
	ft/in	32' 5"	33'3"	32'9"	33'6"
B† Tinggi Keseluruhan dengan Bucket pada Pengangkatan Maksimum	mm	6656	6656	6478	6478
	ft/in	21'11"	21'11"	21'4"	21'4"
Radius Lingkaran Jarak Bebas Loader dengan Bucket di Posisi Bawa	mm	8114	8226	8137	8250
	ft/in	26'8"	27'0"	26'9"	27'1"
Beban Kemiringan Statis, Lurus (ISO)*	kg	22.323	22.140	22.084	21.899
	lb	49.214	48.810	48.686	48.281
Beban Kemiringan Statis, Lurus (Ban Kaku)*	kg	23.629	23.444	23.391	23.205
	lb	52.093	51.686	51.569	51.159
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (ISO)*	kg	19.613	19.430	19.388	19.204
	lb	43.239	42.835	42.744	42.338
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (Ban Kaku)*	kg	20.802	20.617	20.580	20.394
	lb	45.860	45.453	45.371	44.961
Daya Dobrak (§)	kN	230	228	217	215
	lbf	51.790	51.288	48.874	48.382
Bobot Kerja*	kg	31.119	31.257	31.202	31.340
	lb	68.604	68.909	68.787	69.092

* Beban kemiringan statis dan bobot kerja yang ditunjukkan didasarkan pada konfigurasi alat berat dengan ban radial Bridgestone 29.5R25 VSNT L4, cairan penuh, operator, counterweight, kontrol kendara, start dingin, fender jalan, pelindung powertrain, kemudi sekunder, dan peredaman suara.

† Ilustrasi ditunjukkan dengan bagan Dimensi.

***Spesifikasi bucket Batu ditentukan dengan menggunakan ban Radial Bridgestone 29.5R25 VSDT L5.

(§)Diukur 102 mm (4") di belakang tip pinggiran tajam dengan pin engsel bucket sebagai titik pivot sesuai dengan SAE J732C.

(§)Spesifikasi dan peringkat sesuai dengan semua standar yang berlaku, rekomendasi dari Society of Automotive Engineers, termasuk Standar SAE J732C yang mengatur peringkat loader.

(ISO) Kepatuhan penuh terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 6, yang mengharuskan verifikasi 2% antara perhitungan dan pengujian.

(Ban Kaku) Kepatuhan terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 5.

Bucket dan penawaran lain tersedia bervariasi sesuai wilayah. Hubungi dealer Cat setempat untuk perincian lebih lanjut.

Spesifikasi Wheel Loader 980

Spesifikasi Kerja – Bucket (lanjutan)

Linkage		Linkage Pengangkatan Tinggi			
Tipe Bucket		Serbaguna – Pin On			
Tipe Pinggiran		Pinggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen	Pinggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen
Kapasitas – Tetapan	m ³	6,00	6,00	6,40	6,40
	yd ³	7,75	7,75	8,25	8,25
Kapasitas – Tetapan pada Faktor Isian 110 %	m ³	6,60	6,60	7,00	7,00
	yd ³	8,75	8,75	9,25	9,25
Lebar	mm	3447	3535	3447	3535
	ft/in	11'3"	11'7"	11'3"	11'7"
16† Jarak Bebas Pembuangan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	3421	3254	3366	3198
	ft/in	11'2"	10'8"	11'0"	10'5"
17† Jangkauan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	1554	1688	1606	1740
	ft/in	5'1"	5'6"	5'3"	5'8"
Jangkauan pada Lift Arm Rata dan Level Bucket	mm	3238	3449	3315	3526
	ft/in	10'7"	11'3"	10'10"	11'6"
A† Kedalaman Penggalian	mm	86	86	86	86
	in	3,4"	3,4"	3,4"	3,4"
12† Panjang Keseluruhan	mm	9991	10.230	10.068	10.307
	ft/in	32'10"	33'7"	33'1"	33'10"
B† Tinggi Keseluruhan dengan Bucket pada Pengangkatan Maksimum	mm	6504	6504	6824	6824
	ft/in	21'5"	21'5"	22'5"	22'5"
Radius Lingkar Jarak Bebas Loader dengan Bucket di Posisi Bawa	mm	8144	8258	8166	8279
	ft/in	26'9"	27'2"	26'10"	27'2"
Beban Kemiringan Statis, Lurus (ISO)*	kg	21.944	21.760	21.773	21.588
	lb	48.379	47.972	48.002	47.593
Beban Kemiringan Statis, Lurus (Ban Kaku)*	kg	23.253	23.067	23.090	22.902
	lb	51.265	50.855	50.905	50.491
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (ISO)*	kg	19.252	19.068	19.092	18.906
	lb	42.445	42.038	42.091	41.681
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (Ban Kaku)*	kg	20.446	20.260	20.294	20.106
	lb	45.077	44.667	44.741	44.327
Daya Dobrak (§)	kN	213	211	202	200
	lbf	47.911	47.422	45.577	45.097
Bobot Kerja*	kg	31.298	31.436	31.360	31.498
	lb	68.999	69.304	69.135	69.440

* Beban kemiringan statis dan bobot kerja yang ditunjukkan didasarkan pada konfigurasi alat berat dengan ban radial Bridgestone 29.5R25 VSNT L4, cairan penuh, operator, counterweight, kontrol kendara, start dingin, fender jalan, pelindung powertrain, kemudi sekunder, dan peredaman suara.

† Ilustrasi ditunjukkan dengan bagan Dimensi.

***Spesifikasi bucket Batu ditentukan dengan menggunakan ban Radial Bridgestone 29.5R25 VSDT L5.

(§)Diukur 102 mm (4") di belakang tip pinggiran tajam dengan pin engsel bucket sebagai titik pivot sesuai dengan SAE J732C.

(§)Spesifikasi dan peringkat sesuai dengan semua standar yang berlaku, rekomendasi dari Society of Automotive Engineers, termasuk Standar SAE J732C yang mengatur peringkat loader.

(ISO) Kepatuhan penuh terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 6, yang mengharuskan verifikasi 2% antara perhitungan dan pengujian.

(Ban Kaku) Kepatuhan terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 5.

Bucket dan penawaran lain tersedia bervariasi sesuai wilayah. Hubungi dealer Cat setempat untuk perincian lebih lanjut.

Spesifikasi Kerja – Bucket (lanjutan)

Linkage		Linkage Pengangkatan Tinggi			
Tipe Bucket		Serbaguna – Pin On – Abrasi			
Tipe Pinggiran		Pinggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen	Pinggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen
Kapasitas – Tetapan	m ³	6,00	6,00	6,40	6,40
	yd ³	7,75	7,75	8,25	8,25
Kapasitas – Tetapan pada Faktor Isian 110 %	m ³	6,60	6,60	7,00	7,00
	yd ³	8,75	8,75	9,25	9,25
Lebar	mm	3447	3535	3447	3535
	ft/in	11'3"	11'7"	11'3"	11'7"
16† Jarak Bebas Pembuangan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	3421	3254	3366	3198
	ft/in	11'2"	10'8"	11'0"	10'5"
17† Jangkauan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	1554	1688	1606	1740
	ft/in	5'1"	5'6"	5'3"	5'8"
Jangkauan pada Lift Arm Rata dan Level Bucket	mm	3238	3449	3315	3526
	ft/in	10'7"	11'3"	10'10"	11'6"
A† Kedalaman Penggalian	mm	86	86	86	86
	in	3,4"	3,4"	3,4"	3,4"
12† Panjang Keseluruhan	mm	9991	10.230	10.068	10.307
	ft/in	32'10"	33'7"	33'1"	33'10"
B† Tinggi Keseluruhan dengan Bucket pada Pengangkatan Maksimum	mm	6504	6504	6824	6824
	ft/in	21'5"	21'5"	22'5"	22'5"
Radius Lingkar Jarak Bebas Loader dengan Bucket di Posisi Bawa	mm	8144	8258	8166	8279
	ft/in	26'9"	27'2"	26'10"	27'2"
Beban Kemiringan Statis, Lurus (ISO)*	kg	21.944	21.760	21.773	21.588
	lb	48.379	47.972	48.002	47.593
Beban Kemiringan Statis, Lurus (Ban Kaku)*	kg	23.253	23.067	23.090	22.902
	lb	51.265	50.855	50.905	50.491
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (ISO)*	kg	19.252	19.068	19.092	18.906
	lb	42.445	42.038	42.091	41.681
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (Ban Kaku)*	kg	20.446	20.260	20.294	20.106
	lb	45.077	44.667	44.741	44.327
Daya Dobrak (§)	kN	213	211	202	200
	lbf	47.911	47.422	45.577	45.097
Bobot Kerja*	kg	31.298	31.436	31.360	31.498
	lb	68.999	69.304	69.135	69.440

* Beban kemiringan statis dan bobot kerja yang ditunjukkan didasarkan pada konfigurasi alat berat dengan ban radial Bridgestone 29.5R25 VSNT L4, cairan penuh, operator, counterweight, kontrol kendara, start dingin, fender jalan, pelindung powertrain, kemudi sekunder, dan peredaman suara.

† Ilustrasi ditunjukkan dengan bagan Dimensi.

***Spesifikasi bucket Batu ditentukan dengan menggunakan ban Radial Bridgestone 29.5R25 VSDT L5.

(§)Diukur 102 mm (4") di belakang tip pinggiran tajam dengan pin engsel bucket sebagai titik pivot sesuai dengan SAE J732C.

(§)Spesifikasi dan peringkat sesuai dengan semua standar yang berlaku, rekomendasi dari Society of Automotive Engineers, termasuk Standar SAE J732C yang mengatur peringkat loader.

(ISO) Kepatuhan penuh terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 6, yang mengharuskan verifikasi 2% antara perhitungan dan pengujian.

(Ban Kaku) Kepatuhan terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 5.

Bucket dan penawaran lain tersedia bervariasi sesuai wilayah. Hubungi dealer Cat setempat untuk perincian lebih lanjut.

Spesifikasi Wheel Loader 980

Spesifikasi Kerja – Bucket (lanjutan)

Linkage		Linkage Pengangkatan Tinggi		
Tipe Bucket		Lantai Rata – Pin On		Lantai Datar – Pin On – Material Ringan (Batu Bara)
Tipe Punggiran		Punggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen	Punggiran Tajam Dibautkan
Kapasitas – Tetapan	m ³	5,70	5,70	8,20
	yd ³	7,50	7,50	10,75
Kapasitas – Tetapan pada Faktor Isian 110 %	m ³	6,30	6,30	9,00
	yd ³	8,25	8,25	11,75
Lebar	mm	3447	3535	3638
	ft/in	11' 3"	11' 7"	11'11"
16† Jarak Bebas Pembuangan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	3340	3163	3152
	ft/in	10' 11"	10' 4"	10'4"
17† Jangkauan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	1447	1569	1628
	ft/in	4' 8"	5' 1"	5'4"
Jangkauan pada Lift Arm Rata dan Level Bucket	mm	3235	3446	3496
	ft/in	10'7"	11' 3"	11'5"
A† Kedalaman Penggalian	mm	86	86	91
	in	3,4"	3,4"	3,6"
12† Panjang Keseluruhan	mm	9988	10.227	10.252
	ft/in	32'10"	33'7"	33'8"
B† Tinggi Keseluruhan dengan Bucket pada Pengangkatan Maksimum	mm	6477	6477	6771
	ft/in	21' 3"	21' 3"	22'3"
Radius Lingkar Jarak Bebas Loader dengan Bucket di Posisi Bawa	mm	8143	8257	8305
	ft/in	26' 9"	27' 2"	27'3"
Beban Kemiringan Statis, Lurus (ISO)*	kg	21.612	21.430	21.313
	lb	47.647	47.247	46.989
Beban Kemiringan Statis, Lurus (Ban Kaku)*	kg	22.882	22.699	22.672
	lb	50.448	50.044	49.983
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (ISO)*	kg	18.961	18.779	18.633
	lb	41.802	41.401	41.080
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (Ban Kaku)*	kg	20.119	19.935	19.877
	lb	44.355	43.951	43.822
Daya Dobrak (§)	kN	213	211	180
	lbf	48.019	47.530	40.540
Bobot Kerja*	kg	31.327	31.465	31.706
	lb	69.062	69.367	69.898

*Beban kemiringan statis dan bobot kerja yang ditunjukkan didasarkan pada konfigurasi alat berat dengan ban radial Bridgestone 29.5R25 VSNT L4, cairan penuh, operator, counterweight, kontrol kendara, start dingin, fender jalan, pelindung powertrain, kemudi sekunder, dan peredaman suara.

† Ilustrasi ditunjukkan dengan bagan Dimensi.

***Spesifikasi bucket Batu ditentukan dengan menggunakan ban Radial Bridgestone 29.5R25 VSDT L5.

(§)Diukur 102 mm (4") di belakang tip punggiran tajam dengan pin engsel bucket sebagai titik pivot sesuai dengan SAE J732C.

(§)Spesifikasi dan peringkat sesuai dengan semua standar yang berlaku, rekomendasi dari Society of Automotive Engineers, termasuk Standar SAE J732C yang mengatur peringkat loader.

(ISO) Kepatuhan penuh terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 6, yang mengharuskan verifikasi 2% antara perhitungan dan pengujian.

(Ban Kaku) Kepatuhan terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 5.

Bucket dan penawaran lain tersedia bervariasi sesuai wilayah. Hubungi dealer Cat setempat untuk perincian lebih lanjut.

Spesifikasi Kerja – Bucket (lanjutan)

Linkage		Linkage Pengangkatan Tinggi	
Tipe Bucket		Batu, Spade*** – Pin On	
Tipe Pinggiran		Gigi dan Segmen	Gigi dan Segmen
Kapasitas – Tetapan	m ³	4,40	4,70
	yd ³	5,75	6,25
Kapasitas – Tetapan pada Faktor Isian 110 %	m ³	4,80	5,20
	yd ³	6,25	6,75
Lebar	mm	3524	3524
	ft/in	11'6"	11'6"
16† Jarak Bebas Pembuangan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	3353	3354
	ft/in	11'0"	11'0"
17† Jangkauan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	1770	1770
	ft/in	5'9"	5'9"
Jangkauan pada Lift Arm Rata dan Level Bucket	mm	3439	3438
	ft/in	11'3"	11'3"
A† Kedalaman Penggalan	mm	81	81
	in	3,2"	3,2"
12† Panjang Keseluruhan	mm	10.197	10.196
	ft/in	33'6"	33'6"
B† Tinggi Keseluruhan dengan Bucket pada Pengangkatan Maksimum	mm	6422	6414
	ft/in	21'1"	21'1"
Radius Lingkar Jarak Bebas Loader dengan Bucket di Posisi Bawa	mm	8240	8240
	ft/in	27'1"	27'1"
Beban Kemiringan Statis, Lurus (ISO)*	kg	22.915	22.533
	lb	50.520	49.678
Beban Kemiringan Statis, Lurus (Ban Kuku)*	kg	24.244	23.863
	lb	53.449	52.610
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (ISO)*	kg	20.122	19.755
	lb	44.362	43.553
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (Ban Kuku)*	kg	21.330	20.966
	lb	47.025	46.222
Daya Dobrak (§)	kN	216	215
	lbf	48.628	48.436
Bobot Kerja*	kg	31.805	32.101
	lb	70.117	70.771

*Beban kemiringan statis dan bobot kerja yang ditunjukkan didasarkan pada konfigurasi alat berat dengan ban radial Bridgestone 29.5R25 VSNT L4, cairan penuh, operator, counterweight, kontrol kendara, start dingin, fender jalan, pelindung powertrain, kemudi sekunder, dan peredaman suara.

† Ilustrasi ditunjukkan dengan bagan Dimensi.

***Spesifikasi bucket Batu ditentukan dengan menggunakan ban Radial Bridgestone 29.5R25 VSDT L5.

(§)Diukur 102 mm (4") di belakang tip pinggiran tajam dengan pin engsel bucket sebagai titik pivot sesuai dengan SAE J732C.

(§)Spesifikasi dan peringkat sesuai dengan semua standar yang berlaku, rekomendasi dari Society of Automotive Engineers, termasuk Standar SAE J732C yang mengatur peringkat loader.

(ISO) Kepatuhan penuh terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 6, yang mengharuskan verifikasi 2% antara perhitungan dan pengujian.

(Ban Kuku) Kepatuhan terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 5.

Bucket dan penawaran lain tersedia bervariasi sesuai wilayah. Hubungi dealer Cat setempat untuk perincian lebih lanjut.

Spesifikasi Wheel Loader 980

Spesifikasi Kerja – Bucket (lanjutan)

Linkage		Linkage Pengangkatan Tinggi			
Tipe Bucket		Serbaguna – Hook-On – Fusion			
Tipe Pinggiran		Pinggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen	Pinggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen
Kapasitas – Tetapan	m ³	5,40	5,40	5,70	5,70
	yd ³	7,00	7,00	7,50	7,50
Kapasitas – Tetapan pada Faktor Isian 110 %	m ³	5,90	5,90	6,30	6,30
	yd ³	7,75	7,75	8,25	8,25
Lebar	mm	3447	3535	3481	3546
	ft/in	11'3"	11'7"	11'5"	11'7"
16† Jarak Bebas Pembuangan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	3403	3237	3339	3175
	ft/in	11'2"	10'7"	10'11"	10'5"
17† Jangkauan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	1591	1727	1641	1776
	ft/in	5'2"	5'8"	5'4"	5'9"
Jangkauan pada Lift Arm Rata dan Level Bucket	mm	3276	3487	3358	3567
	ft/in	10'8"	11'5"	11'0"	11'8"
A† Kedalaman Penggalian	mm	91	91	91	91
	in	3,6"	3,6"	3,6"	3,6"
12† Panjang Keseluruhan	mm	10.032	10.272	10.114	10.349
	ft/in	32'11"	33'9"	33'3"	34'0"
B† Tinggi Keseluruhan dengan Bucket pada Pengangkatan Maksimum	mm	6752	6752	6820	6820
	ft/in	22'2"	22'2"	22'5"	22'5"
Radius Lingkaran Jarak Bebas Loader dengan Bucket di Posisi Bawa	mm	8199	8321	8240	8351
	ft/in	26'11"	27'4"	27'1"	27'5"
Beban Kemiringan Statis, Lurus (ISO)*	kg	20.917	20.736	20.674	20.517
	lb	46.115	45.715	45.579	45.233
Beban Kemiringan Statis, Lurus (Ban Kaku)*	kg	22.185	22.002	21.946	21.787
	lb	48.910	48.506	48.382	48.034
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (ISO)*	kg	18.288	18.106	18.055	17.898
	lb	40.318	39.918	39.805	39.460
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (Ban Kaku)*	kg	19.444	19.261	19.217	19.058
	lb	42.867	42.464	42.366	42.017
Daya Dobrak (§)	kN	207	204	196	194
	lbf	46.546	46.058	44.107	43.681
Bobot Kerja*	kg	31.861	31.999	31.983	32.101
	lb	70.240	70.545	70.510	70.770

*Beban kemiringan statis dan bobot kerja yang ditunjukkan didasarkan pada konfigurasi alat berat dengan ban radial Bridgestone 29.5R25 VSNT L4, cairan penuh, operator, counterweight, kontrol kendara, start dingin, fender jalan, pelindung powertrain, kemudi sekunder, dan peredaman suara.

† Ilustrasi ditunjukkan dengan bagan Dimensi.

***Spesifikasi bucket Batu ditentukan dengan menggunakan ban Radial Bridgestone 29.5R25 VSDT L5.

(§)Diukur 102 mm (4") di belakang tip pinggiran tajam dengan pin engsel bucket sebagai titik pivot sesuai dengan SAE J732C.

(§)Spesifikasi dan peringkat sesuai dengan semua standar yang berlaku, rekomendasi dari Society of Automotive Engineers, termasuk Standar SAE J732C yang mengatur peringkat loader.

(ISO) Kepatuhan penuh terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 6, yang mengharuskan verifikasi 2% antara perhitungan dan pengujian.

(Ban Kaku) Kepatuhan terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 5.

Bucket dan penawaran lain tersedia bervariasi sesuai wilayah. Hubungi dealer Cat setempat untuk perincian lebih lanjut.

Spesifikasi Kerja – Bucket (lanjutan)

Linkage		Linkage Aggregate Handler			
Tipe Bucket		Serbaguna – Pin On			
Tipe Pinggiran		Pinggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen	Pinggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen
Kapasitas – Tetapan	m ³	5,40	5,40	5,70	5,70
	yd ³	7,00	7,00	7,50	7,50
Kapasitas – Tetapan pada Faktor Isian 110 %	m ³	5,90	5,90	6,30	6,30
	yd ³	7,75	7,75	8,25	8,25
Lebar	mm	3447	3535	3447	3535
	ft/in	11'3"	11'7"	11'3"	11'7"
16† Jarak Bebas Pembuangan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	3287	3121	3219	3051
	ft/in	10'9"	10'2"	10'6"	10'0"
17† Jangkauan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	1481	1618	1529	1664
	ft/in	4'10"	5'3"	5'0"	5'5"
Jangkauan pada Lift Arm Rata dan Level Bucket	mm	2966	3177	3050	3261
	ft/in	9'8"	10'5"	10'0"	10'8"
A† Kedalaman Penggalian	mm	88	88	88	88
	in	3,4"	3,4"	3,4"	3,4"
12† Panjang Keseluruhan	mm	9677	9919	9761	10.003
	ft/in	31'9"	32'7"	32'1"	32'10"
B† Tinggi Keseluruhan dengan Bucket pada Pengangkatan Maksimum	mm	6435	6435	6258	6258
	ft/in	21'2"	21'2"	20'7"	20'7"
Radius Lingkar Jarak Bebas Loader dengan Bucket di Posisi Bawa	mm	7612	7725	7635	7749
	ft/in	25'0"	25'5"	25'1"	25'6"
Beban Kemiringan Statis, Lurus (ISO)*	kg	24.404	24.218	24.149	23.963
	lb	53.786	53.377	53.226	52.814
Beban Kemiringan Statis, Lurus (Ban Kaku)*	kg	25.939	25.752	25.687	25.498
	lb	57.171	56.758	56.615	56.199
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (ISO)*	kg	21.012	20.826	20.776	20.589
	lb	46.312	45.902	45.792	45.380
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (Ban Kaku)*	kg	22.406	22.218	22.173	21.984
	lb	49.383	48.969	48.870	48.454
Daya Dobrak (§)	kN	227	224	214	211
	lbf	51.008	50.477	48.132	47.613
Bobot Kerja*	kg	30.985	31.123	31.068	31.206
	lb	68.290	68.595	68.473	68.778

* Beban kemiringan statis dan bobot kerja yang ditunjukkan didasarkan pada konfigurasi alat berat dengan ban radial Bridgestone 29.5R25 VSNT L4, cairan penuh, operator, counterweight, kontrol kendara, start dingin, fender jalan, pelindung powertrain, kemudi sekunder, dan peredaman suara.

** Konfigurasi Aggregate Handler tidak kompatibel dengan bucket batu dan pengangkatan tinggi.

† Ilustrasi ditunjukkan dengan bagan Dimensi.

(§) Diukur 102 mm (4") di belakang tip pinggiran tajam dengan pin engsel bucket sebagai titik pivot sesuai dengan SAE J732C.

(§) Spesifikasi dan peringkat sesuai dengan semua standar yang berlaku, rekomendasi dari Society of Automotive Engineers, termasuk Standar SAE J732C yang mengatur peringkat loader.

(ISO) Kepatuhan penuh terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 6, yang mengharuskan verifikasi 2% antara perhitungan dan pengujian.

(Ban Kaku) Kepatuhan terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 5.

Bucket dan penawaran lain tersedia bervariasi sesuai wilayah. Hubungi dealer Cat setempat untuk perincian lebih lanjut.

Spesifikasi Wheel Loader 980

Spesifikasi Kerja – Bucket (lanjutan)

Linkage		Linkage Aggregate Handler			
Tipe Bucket		Serbaguna – Pin On			
Tipe Pinggiran		Pinggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen	Pinggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen
Kapasitas – Tetapan	m ³	6,00	6,00	6,40	6,40
	yd ³	7,75	7,75	8,25	8,25
Kapasitas – Tetapan pada Faktor Isian 110 %	m ³	6,60	6,60	7,00	7,00
	yd ³	8,75	8,75	9,25	9,25
Lebar	mm	3447	3535	3447	3535
	ft/in	11'3"	11'7"	11'3"	11'7"
16† Jarak Bebas Pembuangan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	3201	3034	3145	2977
	ft/in	10'6"	9'11"	10'3"	9'9"
17† Jangkauan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	1551	1686	1603	1737
	ft/in	5'1"	5'6"	5'3"	5'8"
Jangkauan pada Lift Arm Rata dan Level Bucket	mm	3078	3289	3155	3366
	ft/in	10'1"	10'9"	10'4"	11'0"
A† Kedalaman Penggalian	mm	88	88	88	88
	in	3,4"	3,4"	3,4"	3,4"
12† Panjang Keseluruhan	mm	9789	10.031	9866	10.108
	ft/in	32'2"	32'11"	32'5"	33'2"
B† Tinggi Keseluruhan dengan Bucket pada Pengangkatan Maksimum	mm	6284	6284	6604	6604
	ft/in	20'8"	20'8"	21'8"	21'8"
Radius Lingkaran Jarak Bebas Loader dengan Bucket di Posisi Bawa	mm	7643	7757	7664	7779
	ft/in	25'1"	25'6"	25'2"	25'7"
Beban Kemiringan Statis, Lurus (ISO)*	kg	24.006	23.819	23.828	23.639
	lb	52.910	52.498	52.517	52.102
Beban Kemiringan Statis, Lurus (Ban Kaku)*	kg	25.547	25.357	25.377	25.186
	lb	56.305	55.888	55.932	55.512
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (ISO)*	kg	20.638	20.451	20.472	20.283
	lb	45.488	45.074	45.121	44.705
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (Ban Kaku)*	kg	22.038	21.849	21.882	21.691
	lb	48.572	48.155	48.228	47.807
Daya Dobrak (§)	kN	210	207	199	197
	lbf	47.182	46.666	44.880	44.374
Bobot Kerja*	kg	31.164	31.302	31.226	31.364
	lb	68.685	68.990	68.822	69.126

* Beban kemiringan statis dan bobot kerja yang ditunjukkan didasarkan pada konfigurasi alat berat dengan ban radial Bridgestone 29.5R25 VSNT L4, cairan penuh, operator, counterweight, kontrol kendara, start dingin, fender jalan, pelindung powertrain, kemudi sekunder, dan peredaman suara.

** Konfigurasi Aggregate Handler tidak kompatibel dengan bucket batu dan pengangkatan tinggi.

† Ilustrasi ditunjukkan dengan bagan Dimensi.

(§) Diukur 102 mm (4") di belakang tip pinggiran tajam dengan pin engsel bucket sebagai titik pivot sesuai dengan SAE J732C.

(§) Spesifikasi dan peringkat sesuai dengan semua standar yang berlaku, rekomendasi dari Society of Automotive Engineers, termasuk Standar SAE J732C yang mengatur peringkat loader.

(ISO) Kepatuhan penuh terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 6, yang mengharuskan verifikasi 2% antara perhitungan dan pengujian.

(Ban Kaku) Kepatuhan terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 5.

Bucket dan penawaran lain tersedia bervariasi sesuai wilayah. Hubungi dealer Cat setempat untuk perincian lebih lanjut.

Spesifikasi Kerja – Bucket (lanjutan)

Linkage		Linkage Aggregate Handler		
Tipe Bucket		Lantai Rata – Pin On		Lantai Datar – Pin On – Material Ringan (Batu Bara)
Tipe Punggiran		Punggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen	Punggiran Tajam Dibautkan
Kapasitas – Tetapan	m ³	5,70	5,70	8,20
	yd ³	7,50	7,50	10,75
Kapasitas – Tetapan pada Faktor Isian 110 %	m ³	6,30	6,30	9,00
	yd ³	8,25	8,25	11,75
Lebar	mm	3447	3535	3638
	ft/in	11'3"	11'7"	11'11"
16† Jarak Bebas Pembuangan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	3120	2943	2931
	ft/in	10'2"	9'7"	9'7"
17† Jangkauan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	1444	1566	1625
	ft/in	4'8"	5'1"	5'4"
Jangkauan pada Lift Arm Rata dan Level Bucket	mm	3075	3286	3336
	ft/in	10'1"	10'9"	10'11"
A† Kedalaman Penggalian	mm	88	88	93
	in	3,4"	3,4"	3,6"
12† Panjang Keseluruhan	mm	9786	10.028	10.051
	ft/in	32'2"	32'11"	33'0"
B† Tinggi Keseluruhan dengan Bucket pada Pengangkatan Maksimum	mm	6257	6257	6551
	ft/in	20'7"	20'7"	21'6"
Radius Lingkar Jarak Bebas Loader dengan Bucket di Posisi Bawa	mm	7642	7756	7805
	ft/in	25'1"	25'6"	25'8"
Beban Kemiringan Statis, Lurus (ISO)*	kg	23.621	23.437	23.380
	lb	52.061	51.655	51.530
Beban Kemiringan Statis, Lurus (Ban Kuku)*	kg	25.111	24.925	24.984
	lb	55.346	54.936	55.065
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (ISO)*	kg	20.307	20.122	20.023
	lb	44.757	44.350	44.131
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (Ban Kuku)*	kg	21.661	21.475	21.486
	lb	47.741	47.330	47.356
Daya Dobrak (§)	kN	210	208	177
	lbf	47.288	46.772	39.906
Bobot Kerja*	kg	31.193	31.331	31.572
	lb	68.749	69.054	69.584

* Beban kemiringan statis dan bobot kerja yang ditunjukkan didasarkan pada konfigurasi alat berat dengan ban radial Bridgestone 29.5R25 VSNT L4, cairan penuh, operator, counterweight, kontrol kendara, start dingin, fender jalan, pelindung powertrain, kemudi sekunder, dan peredaman suara.

** Konfigurasi Aggregate Handler tidak kompatibel dengan bucket batu dan pengangkatan tinggi.

† Ilustrasi ditunjukkan dengan bagan Dimensi.

(§) Diukur 102 mm (4") di belakang tip punggiran tajam dengan pin engsel bucket sebagai titik pivot sesuai dengan SAE J732C.

(§) Spesifikasi dan peringkat sesuai dengan semua standar yang berlaku, rekomendasi dari Society of Automotive Engineers, termasuk Standar SAE J732C yang mengatur peringkat loader.

(ISO) Kepatuhan penuh terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 6, yang mengharuskan verifikasi 2% antara perhitungan dan pengujian.

(Ban Kuku) Kepatuhan terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 5.

Bucket dan penawaran lain tersedia bervariasi sesuai wilayah. Hubungi dealer Cat setempat untuk perincian lebih lanjut.

Spesifikasi Wheel Loader 980

Spesifikasi Kerja – Bucket (lanjutan)

Linkage		Linkage Aggregate Handler			
Tipe Bucket		Serbaguna – Hook On – Fusion			
Tipe Pinggiran		Pinggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen	Pinggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen
Kapasitas – Tetapan	m ³	5,40	5,40	5,70	5,70
	yd ³	7,00	7,00	7,50	7,50
Kapasitas – Tetapan pada Faktor Isian 110 %	m ³	5,90	5,90	6,30	6,30
	yd ³	7,75	7,75	8,25	8,25
Lebar	mm	3447	3535	3447	3535
	ft/in	11'3"	11'7"	11'3"	11'7"
16† Jarak Bebas Pembuangan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	3183	3017	3117	2950
	ft/in	10'5"	9'10"	10'2"	9'8"
17† Jangkauan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	1588	1724	1640	1775
	ft/in	5'2"	5'7"	5'4"	5'9"
Jangkauan pada Lift Arm Rata dan Level Bucket	mm	3116	3327	3200	3411
	ft/in	10'2"	10'11"	10'6"	11'2"
A† Kedalaman Penggalan	mm	93	93	93	93
	in	3,6"	3,6"	3,6"	3,6"
12† Panjang Keseluruhan	mm	9831	10.072	9915	10.156
	ft/in	32'4"	33'1"	32'7"	33'4"
B† Tinggi Keseluruhan dengan Bucket pada Pengangkatan Maksimum	mm	6532	6532	6599	6599
	ft/in	21'6"	21'6"	21'8"	21'8"
Radius Lingkaran Jarak Bebas Loader dengan Bucket di Posisi Bawa	mm	7694	7817	7721	7845
	ft/in	25'3"	25'8"	25'4"	25'9"
Beban Kemiringan Statis, Lurus (ISO)*	kg	22.905	22.721	22.672	22.487
	lb	50.483	50.078	49.970	49.561
Beban Kemiringan Statis, Lurus (Ban Kaku)*	kg	24.393	24.207	24.170	23.983
	lb	53.763	53.353	53.271	52.858
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (ISO)*	kg	19.618	19.434	19.398	19.212
	lb	43.239	42.833	42.753	42.344
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (Ban Kaku)*	kg	20.971	20.785	20.762	20.574
	lb	46.221	45.812	45.759	45.346
Daya Dobrak (§)	kN	203	201	193	190
	lbf	45.829	45.315	43.399	42.894
Bobot Kerja*	kg	31.727	31.865	31.837	31.975
	lb	69.926	70.231	70.168	70.473

* Beban kemiringan statis dan bobot kerja yang ditunjukkan didasarkan pada konfigurasi alat berat dengan ban radial Bridgestone 29.5R25 VSNT L4, cairan penuh, operator, counterweight, kontrol kendara, start dingin, fender jalan, pelindung powertrain, kemudi sekunder, dan peredaman suara.

** Konfigurasi Aggregate Handler tidak kompatibel dengan bucket batu dan pengangkatan tinggi.

† Ilustrasi ditunjukkan dengan bagan Dimensi.

(§) Diukur 102 mm (4") di belakang tip pinggiran tajam dengan pin engsel bucket sebagai titik pivot sesuai dengan SAE J732C.

(§) Spesifikasi dan peringkat sesuai dengan semua standar yang berlaku, rekomendasi dari Society of Automotive Engineers, termasuk Standar SAE J732C yang mengatur peringkat loader.

(ISO) Kepatuhan penuh terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 6, yang mengharuskan verifikasi 2% antara perhitungan dan pengujian.

(Ban Kaku) Kepatuhan terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 5.

Bucket dan penawaran lain tersedia bervariasi sesuai wilayah. Hubungi dealer Cat setempat untuk perincian lebih lanjut.

Spesifikasi Fork

Spesifikasi Fork

1 Panjang Tine	mm	1880
	in	72.0
2 Pusat Beban	mm	915
	in	36.0
Beban Kemiringan Statis - Lurus (Fork Rata)	kg	15.570
	lbs	34.316
Beban Kemiringan Statis - Artikulasi (Fork Rata)	kg	13.586
	lbs	29.943
Beban Tetapan (SAE J1197 - 50% FTSTL)	kg	6793
	lbs	14.971
Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Medan Kasar - 60% FTSTL)	kg	8151
	lbs	17.966
Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Permukaan Tanah Keras dan Rata - 80% FTSTL)	kg	8327
	lbs	18.352
3 Panjang Keseluruhan Maksimum	mm	10.442
	in	411.1
4 Jangkauan dengan Fork pada Permukaan Tanah	mm	1199
	in	47.2
5 *Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Minimum dan Fork Rata	mm	-151
	in	-5.9
6 Jangkauan dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	1809
	in	71.2
7 Jangkauan dengan Fork pada Tinggi Maksimum	mm	883
	in	34.7
8 Tanah ke Bagian Atas Tine dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	2024
	in	79.7
9 Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Maksimum dan Fork Rata	mm	4292
	in	169.0
10 Tinggi Fork Keseluruhan dengan Pengangkatan Penuh (bagian atas carriage ke tanah)	mm	5067
	in	199.5
11 Jarak Bebas pada Pengangkatan Penuh dan Pembuangan Maksimal	mm	2676
	in	105.4
12 Sudut Pengosongan Maks dari Horizontal	derajat	45
13 Lebar Carriage Keseluruhan	mm	2217
	in	87.3
14 Tinggi Carriage Keseluruhan	mm	840
	in	33.1
15 Lebar Tine Luar (rentang maks)	mm	2070
	in	81.5
16 Lebar Tine Luar (rentang min)	mm	470
	in	18.5
Lebar Tine (tine tunggal)	mm	150.0
	in	5.9
Ketebalan Tine	mm	65.0
	in	2.6
Kapasitas Tine	kg	6246
	lbs	11.562
Bobot Kerja	kg	29.081
	lbs	64.893

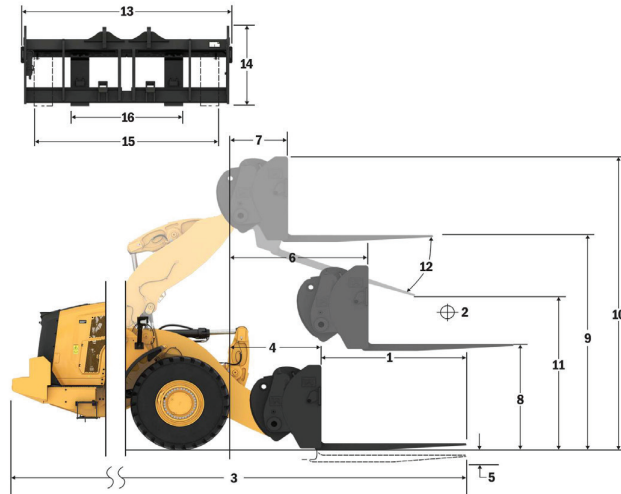
*Nilai negatif menunjukkan di bawah permukaan tanah

980 STD

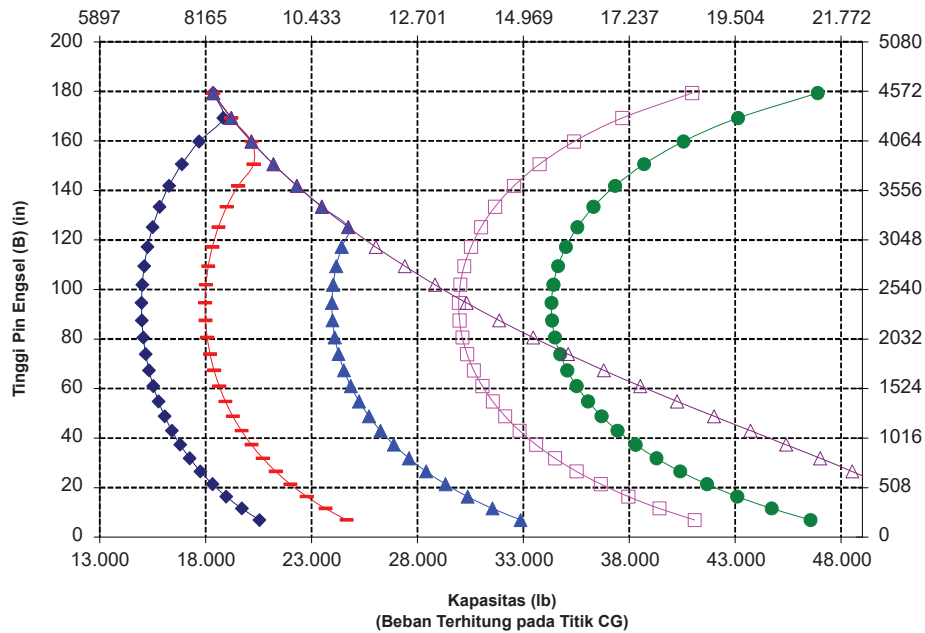
Fork Palet. FUSION

Carriage 87" 530-1861

Tine 72" 530-1869



Kapasitas (kg)
(Beban Terhitung pada Titik CG)



CATATAN: Beban kemiringan statis dan bobot kerja didasarkan pada konfigurasi loader berikut: Ban Bridgestone® VSNT L4, AC, Kontrol Kendara, Pelindung Powertrain, Cairan Penuh, Tangki Bahan Bakar, Cairan Pendingin, Pelumas, dan Operator.

Spesifikasi dan peringkat memenuhi standar berikut: SAE® J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3

Beban kerja tetapan untuk loader yang dilengkapi dengan fork palet ditentukan oleh:
SAE J1197: 50% dari beban kemiringan statis putaran penuh atau batas hidrolik.
CEN EN 474-3: 60% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada medan yang kasar atau batas hidrolik.
CEN EN 474-3: 80% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada permukaan tanah keras dan rata atau batas hidrolik.

*SAE - Society of Automotive Engineers

**CEN - European Committee for Standardization



PERINGATAN: Jangan melebihi kapasitas beban tine
Masing-masing kapasitas tine tertera di sisi setiap tine

Spesifikasi Wheel Loader 980

Spesifikasi Fork

Spesifikasi Fork

1	Panjang Tine	mm	1829
		in	72,0
2	Pusat Beban	mm	915
		in	36,0
	Beban Kemiringan Statis - Lurus (Fork Rata)	kg	15.292
		lbs	33.703
	Beban Kemiringan Statis - Artikulasi (Fork Rata)	kg	13.299
		lbs	29.312
	Beban Tetapan (SAE J1197 - 50% FTSTL)	kg	6650
		lbs	14.656
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Medan Kasar - 60% FTSTL)	kg	7980
		lbs	17.587
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Permukaan Tanah Keras dan Rata - 80% FTSTL)	kg	8891
		lbs	19.155
3	Panjang Keseluruhan Maksimum	mm	10.383
		in	408,8
4	Jangkauan dengan Fork pada Permukaan Tanah	mm	1141
		in	44,9
5	*Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Minimum dan Fork Rata	mm	-65
		in	-2,5
6	Jangkauan dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	1797
		in	70,7
7	Jangkauan dengan Fork pada Tinggi Maksimum	mm	870
		in	34,2
8	Tanah ke Bagian Atas Tine dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	2135
		in	84,0
9	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Maksimum dan Fork Rata	mm	4403
		in	173,4
10	Tinggi Fork Keseluruhan dengan Pengangkatan Penuh (bagian atas carriage ke tanah)	mm	5443
		in	214,3
11	Jarak Bebas pada Pengangkatan Penuh dan Pembuangan Maksimal	mm	2597
		in	102,3
12	Sudut Pengosongan Maks dari Horizontal	derajat	51
13	Lebar Carriage Keseluruhan	mm	2833
		in	111,5
14	Tinggi Carriage Keseluruhan	mm	1130
		in	44,5
15	Lebar Tine Luar (rentang maks)	mm	2483
		in	97,8
16	Lebar Tine Luar (rentang min)	mm	590
		in	23,2
	Lebar Tine (tine tunggal)	mm	180,0
		in	7,1
	Ketebalan Tine	mm	90,0
		in	3,5
	Kapasitas Tine	kg	14.800
		lbs	32.619
	Bobot Kerja	kg	29.520
		lbs	65.061

*Nilai negatif menunjukkan di bawah permukaan tanah

980 STD

Fork Konstruksi. FUSION

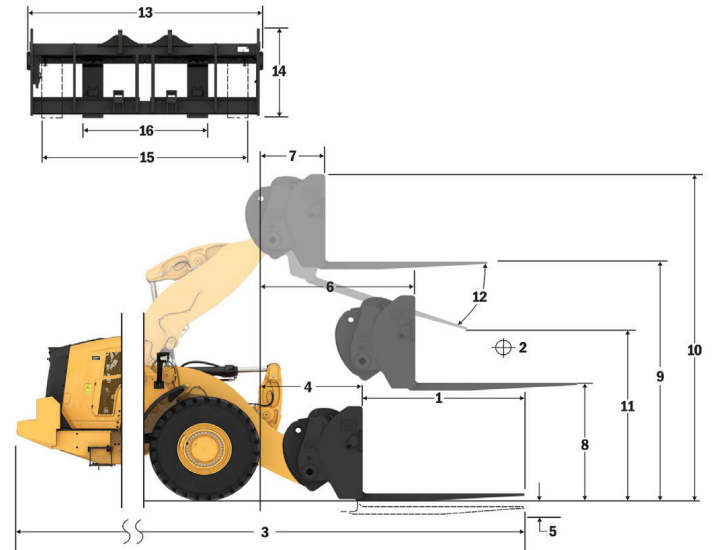
Carriage 108"

520-7968

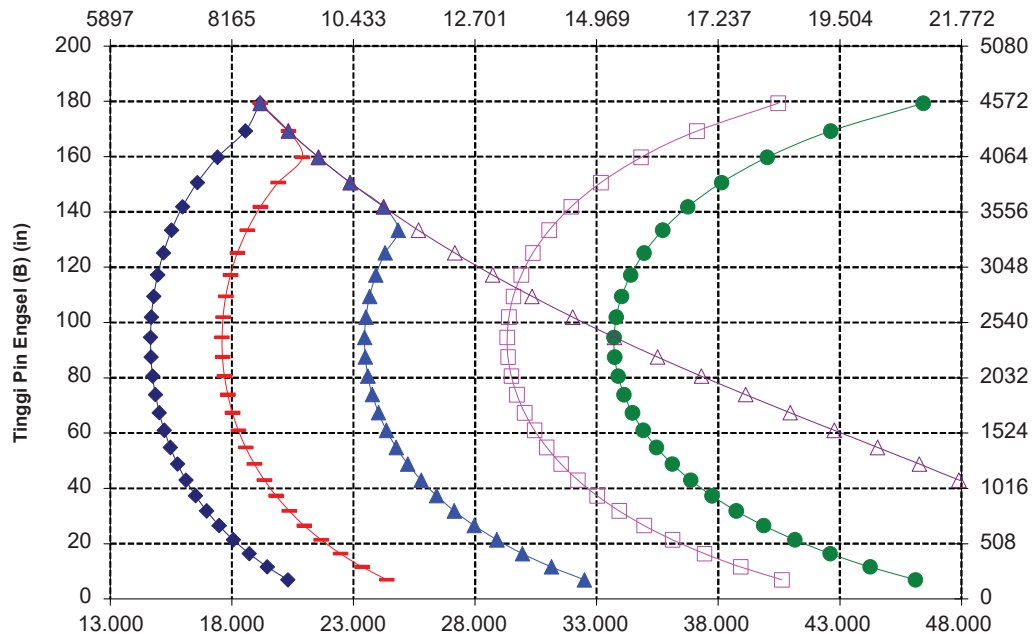
Tine 72"

520-7979

*Build 14A
*Linkage Batang Z Paralel
*Konfigurasi Pengangkatan Standar



Kapasitas (kg)
(Beban Terhitung pada Titik CG)



CATATAN: Beban kemiringan statis dan bobot kerja didasarkan pada konfigurasi loader berikut: Ban Bridgestone® VSNT L4, AC, Kontrol Kendara, Pelindung Powertrain, Cairan Penuh, Tangki Bahan Bakar, Cairan Pendingin, Pelumas, dan Operator.

Spesifikasi dan peringkat memenuhi standar berikut: SAE® J1197, ISO 14397-1. CEN** EN 474-3

Beban kerja tetapan untuk loader yang dilengkapi dengan fork palet ditentukan oleh:
SAE J1197: 50% dari beban kemiringan statis putaran penuh atau batas hidroliik.
CEN EN 474-3: 60% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada medan yang kasar atau batas hidroliik.
CEN EN 474-3: 80% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada permukaan tanah keras dan rata atau batas hidroliik.

*SAE - Society of Automotive Engineers
**CEN - European Committee for Standardization

Spesifikasi Wheel Loader 980

Spesifikasi Fork

Spesifikasi Fork

1	Panjang Tine	mm	2438
		in	96,0
2	Pusat Beban	mm	1219
		in	48,0
	Beban Kemiringan Statis - Lurus (Fork Rata)	kg	13.999
		lbs	30.855
	Beban Kemiringan Statis - Artikulasi (Fork Rata)	kg	12.159
		lbs	26.799
	Beban Tetapan (SAE J1197 - 50% FTSTL)	kg	6080
		lbs	13.399
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Medan Kasar - 60% FTSTL)	kg	6988
		lbs	15.401
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Permukaan Tanah Keras dan Rata - 80% FTSTL)	kg	6988
		lbs	15.401
3	Panjang Keseluruhan Maksimum	mm	10.992
		in	432,8
4	Jangkauan dengan Fork pada Permukaan Tanah	mm	1141
		in	44,9
5	*Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Minimum dan Fork Rata	mm	-65
		in	-2,5
6	Jangkauan dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	1797
		in	70,7
7	Jangkauan dengan Fork pada Tinggi Maksimum	mm	870
		in	34,2
8	Tanah ke Bagian Atas Tine dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	2135
		in	84,0
9	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Maksimum dan Fork Rata	mm	4403
		in	173,4
10	Tinggi Fork Keseluruhan dengan Pengangkatan Penuh (bagian atas carriage ke tanah)	mm	5443
		in	214,3
11	Jarak Bebas pada Pengangkatan Penuh dan Pembuangan Maksimal	mm	2122
		in	83,5
12	Sudut Pengosongan Maks dari Horizontal	derajat	51
13	Lebar Carriage Keseluruhan	mm	2833
		in	111,5
14	Tinggi Carriage Keseluruhan	mm	1130
		in	44,5
15	Lebar Tine Luar (rentang maks)	mm	2483
		in	97,8
16	Lebar Tine Luar (rentang min)	mm	590
		in	23,2
	Lebar Tine (tine tunggal)	mm	180,0
		in	7,1
	Ketebalan Tine	mm	90,0
		in	3,5
	Kapasitas Tine	kg	11.300
		lbs	24.905
	Bobot Kerja	kg	29.645
		lbs	65.336

*Nilai negatif menunjukkan di bawah permukaan tanah

980 STD

Fork Konstruksi. FUSION

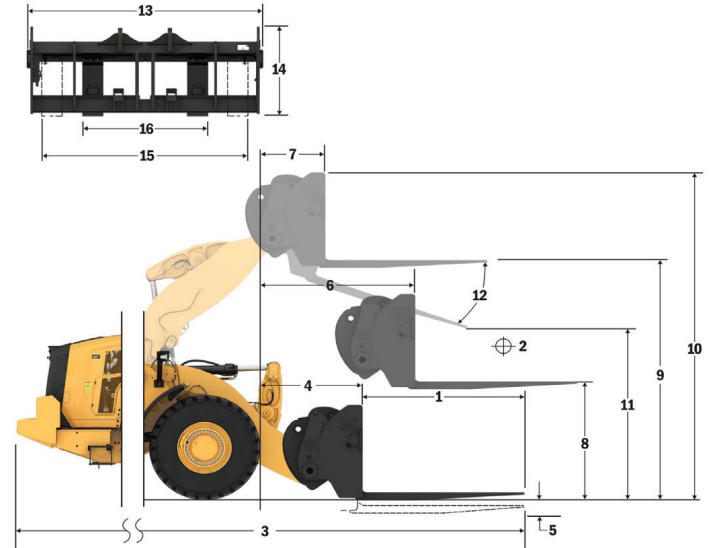
Carriage 108"

520-7968

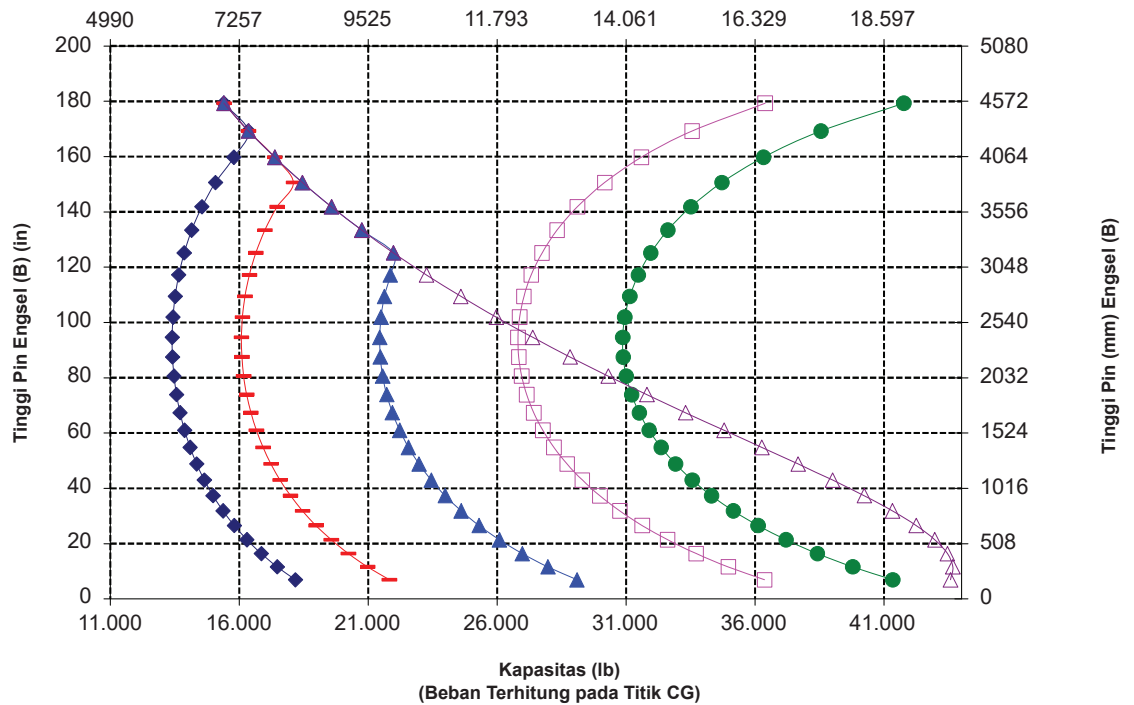
Tine 96"

520-7981

*Build 14A
*Linkage Batang Z Paralel
*Konfigurasi Pengangkatan Standar



Kapasitas (kg) (Beban Terhitung pada Titik CG)



Spesifikasi Fork

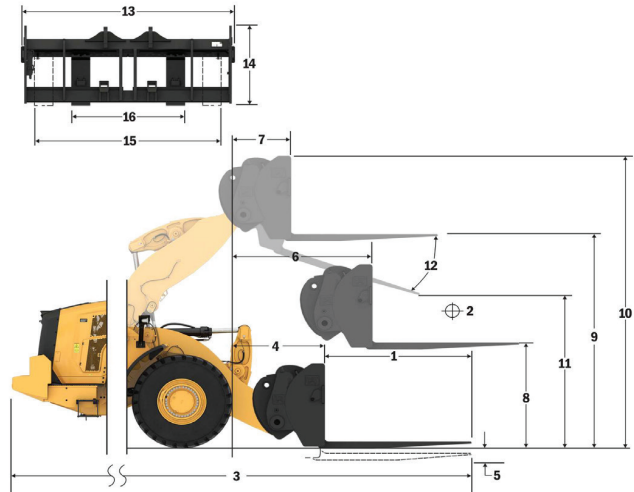
Spesifikasi Fork

1 Panjang Tine	mm	1829
	in	72.0
2 Pusat Beban	mm	914
	in	36.0
Beban Kemiringan Statis - Lurus (Fork Rata)	kg	14.965
	lbs	32.984
Beban Kemiringan Statis - Artikulasi (Fork Rata)	kg	12.974
	lbs	28.595
Beban Tetapan (SAE J1197 - 50% FTSTL)	kg	6487
	lbs	14.298
Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Medan Kasar - 60% FTSTL)	kg	7785
	lbs	17.157
Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Permukaan Tanah Keras dan Rata - 80% FTSTL)	kg	8905
	lbs	19.627
3 Panjang Keseluruhan Maksimum	mm	10.404
	in	409.6
4 Jangkauan dengan Fork pada Permukaan Tanah	mm	1162
	in	45.8
5 *Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Minimum dan Fork Rata	mm	-99
	in	-3.9
6 Jangkauan dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	1796
	in	70.7
7 Jangkauan dengan Fork pada Tinggi Maksimum	mm	869
	in	34.2
8 Tanah ke Bagian Atas Tine dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	2095
	in	82.5
9 Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Maksimum dan Fork Rata	mm	4364
	in	171.8
10 Tinggi Fork Keseluruhan dengan Pengangkatan Penuh (bagian atas carriage ke tanah)	mm	5407
	in	212.9
11 Jarak Bebas pada Pengangkatan Penuh dan Pembuangan Maksimal	mm	2498
	in	98.3
12 Sudut Pengosongan Maks dari Horizontal	derajat	55
13 Lebar Carriage Keseluruhan	mm	2821
	in	111.1
14 Tinggi Carriage Keseluruhan	mm	1129
	in	44.4
15 Lebar Tine Luar (rentang maks)	mm	2627
	in	103.4
16 Lebar Tine Luar (rentang min)	mm	747
	in	29.4
Lebar Tine (tine tunggal)	mm	250.0
	in	9.8
Ketebalan Tine	mm	85.0
	in	3.3
Kapasitas Tine	kg	18.700
	lbs	41.215
Bobot Kerja	kg	29.958
	lbs	66.026

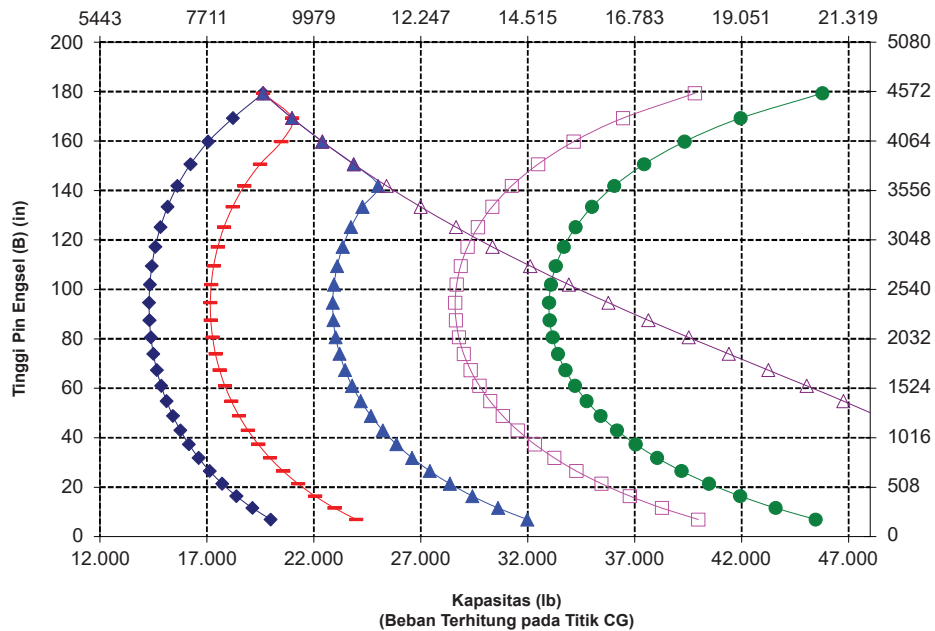
*Nilai negatif menunjukkan di bawah permukaan tanah

980 STD
Fork Konstruksi, HD, FUSION

Carriage 108" Tine 72"
523-4199 523-4200



Kapasitas (kg)
(Beban Terhitung pada Titik CG)



CATATAN: Beban kemiringan statis dan bobot kerja didasarkan pada konfigurasi loader berikut: Ban Bridgestone® VSNT L4, AC, Kontrol Kendara, Pelindung Powertrain, Cairan Penuh, Tangki Bahan Bakar, Cairan Pendingin, Pelumas, dan Operator.

Spesifikasi dan peringkat memenuhi standar berikut: SAE* J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3

Beban kerja tetapan untuk loader yang dilengkapi dengan fork palet ditentukan oleh:
SAE J1197: 50% dari beban kemiringan statis putaran penuh atau batas hidraulik.
CEN EN 474-3: 60% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada medan yang kasar atau batas hidraulik.
CEN EN 474-3: 80% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada permukaan tanah keras dan rata atau batas hidraulik.

*SAE - Society of Automotive Engineers
**CEN - European Committee for Standardization



PERINGATAN: Jangan melebihi kapasitas beban tine
Masing-masing kapasitas tine tertera di sisi setiap tine

Spesifikasi Wheel Loader 980

Spesifikasi Fork

Spesifikasi Fork

1	Panjang Tine	mm	2134
		in	84.0
2	Pusat Beban	mm	1067
		in	42.0
	Beban Kemiringan Statis - Lurus (Fork Rata)	kg	14.267
		lbs	31.445
	Beban Kemiringan Statis - Artikulasi (Fork Rata)	kg	12.355
		lbs	27.231
	Beban Tetapan (SAE J1197 - 50% FTSTL)	kg	6178
		lbs	13.615
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Medan Kasar - 60% FTSTL)	kg	7413
		lbs	16.338
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Permukaan Tanah Keras dan Rata - 80% FTSTL)	kg	7914
		lbs	17.442
3	Panjang Keseluruhan Maksimum	mm	10.713
		in	421.8
4	Jangkauan dengan Fork pada Permukaan Tanah	mm	1166
		in	45.9
5	*Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Minimum dan Fork Rata	mm	-99
		in	-3.9
6	Jangkauan dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	1796
		in	70.7
7	Jangkauan dengan Fork pada Tinggi Maksimum	mm	869
		in	34.2
8	Tanah ke Bagian Atas Tine dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	2100
		in	82.7
9	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Maksimum dan Fork Rata	mm	4369
		in	172.0
10	Tinggi Fork Keseluruhan dengan Pengangkatan Penuh (bagian atas carriage ke tanah)	mm	5407
		in	212.9
11	Jarak Bebas pada Pengangkatan Penuh dan Pembuangan Maksimal	mm	2247
		in	88.5
12	Sudut Pengosongan Maks dari Horizontal	derajat	55
13	Lebar Carriage Keseluruhan	mm	2821
		in	111.1
14	Tinggi Carriage Keseluruhan	mm	1129
		in	44.4
15	Lebar Tine Luar (rentang maks)	mm	2627
		in	103.4
16	Lebar Tine Luar (rentang min)	mm	747
		in	29.4
	Lebar Tine (tine tunggal)	mm	250.0
		in	9.8
	Ketebalan Tine	mm	90.0
		in	3.5
	Kapasitas Tine	kg	17.729
		lbs	39.075
	Bobot Kerja	kg	30.060
		lbs	66.251

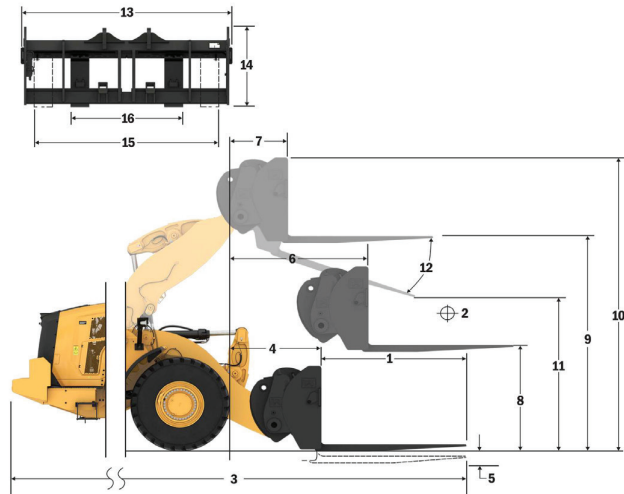
*Nilai negatif menunjukkan di bawah permukaan tanah

980 STD

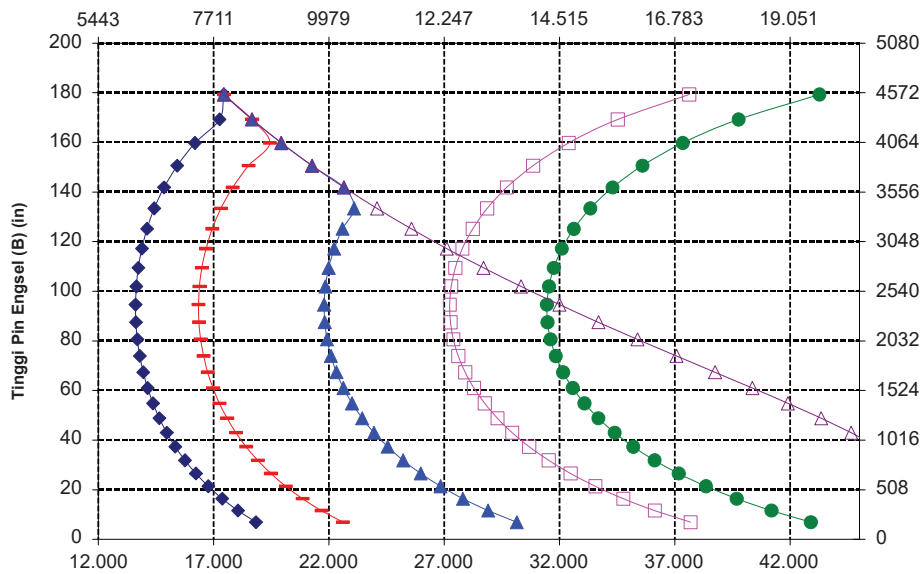
Fork Konstruksi, HD, FUSION

Carriage 108" Tine 84"

523-4199 523-4201



Kapasitas (kg) (Beban Terhitung pada Titik CG)



Kapasitas (lb) (Beban Terhitung pada Titik CG)

CATATAN: Beban kemiringan statis dan bobot kerja didasarkan pada konfigurasi loader berikut: Ban Bridgestone® VSNT L4, AC, Kontrol Kendara, Pelindung Powertrain, Cairan Penuh, Tangki Bahan Bakar, Cairan Pendingin, Pelumas, dan Operator.

Spesifikasi dan peringkat memenuhi standar berikut: SAE® J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3

Beban kerja tetapan untuk loader yang dilengkapi dengan fork palet ditentukan oleh:

SAE J1197: 50% dari beban kemiringan statis putaran penuh atau batas hidrolik.
CEN EN 474-3: 60% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada medan yang kasar atau batas hidrolik.
CEN EN 474-3: 80% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada permukaan tanah keras dan rata atau batas hidrolik.

*SAE - Society of Automotive Engineers
**CEN - European Committee for Standardization



PERINGATAN: Jangan melebihi kapasitas beban tine
Masing-masing kapasitas tine tertera di sisi setiap tine

Spesifikasi Wheel Loader 980

Spesifikasi Fork

Spesifikasi Fork

1	Panjang Tine	mm	1830
		in	72,0
2	Pusat Beban	mm	915
		in	36,0
	Beban Kemiringan Statis - Lurus (Fork Rata)	kg	15.673
		lb	34.543
	Beban Kemiringan Statis - Artikulasi (Fork Rata)	kg	13.894
		lb	30.622
	Beban Tetapan (SAE J1197 - 50% FTSTL)	kg	6947
		lb	15.311
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Medan Kasar - 60% FTSTL)	kg	7970
		lb	17.566
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Permukaan Tanah Keras dan Rata - 80% FTSTL)	kg	7970
		lb	17.566
3	Panjang Keseluruhan Maksimum	mm	10.654
		in	419,4
4	Jangkauan dengan Fork pada Permukaan Tanah	mm	1407
		in	55,4
5	*Permukaan Tanah ke Bagian Bawah Tine pada Tinggi Minimum dan Fork Rata	mm	-149
		in	-5,9
6	Jangkauan dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	1982
		in	78,0
7	Jangkauan dengan Fork pada Tinggi Maksimum	mm	898
		in	35,4
8	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	2023
		in	79,6
9	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Maksimum dan Fork Rata	mm	4512
		in	177,7
10	Tinggi Fork Keseluruhan dengan Pengangkatan Penuh (bagian atas carriage ke permukaan tanah)	m	5287
		in	208,2
11	Jarak Bebas pada Pengangkatan Penuh dan Pembuangan Maksimal	mm	2842
		in	111,9
12	Sudut Pengosongan Maks dari Horizontal	derajat	47
13	Lebar Carriage Keseluruhan	mm	2217
		in	87,3
14	Tinggi Carriage Keseluruhan	mm	840
		in	33,1
15	Lebar Tine Luar (rentang maks)	mm	2070
		in	81,5
16	Lebar Tine Luar (rentang min)	mm	470
		in	18,5
	Lebar Tine (tine tunggal)	mm	150,0
		in	5,9
	Ketebalan Tine	mm	65,0
		in	2,6
	Kapasitas Tine	kg	5246
		lb	11.562
	Bobot Kerja	kg	29.859
		lb	65.810

*Nilai negatif menunjukkan di bawah permukaan tanah

980 HL

Fork Palet, FUSION

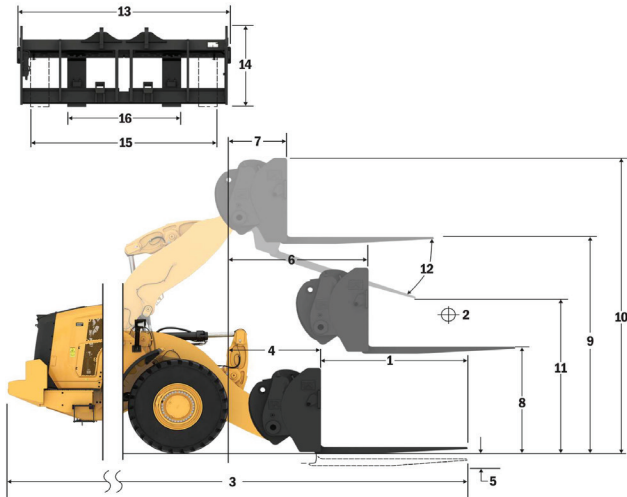
Carriage 87"

Tine 72"

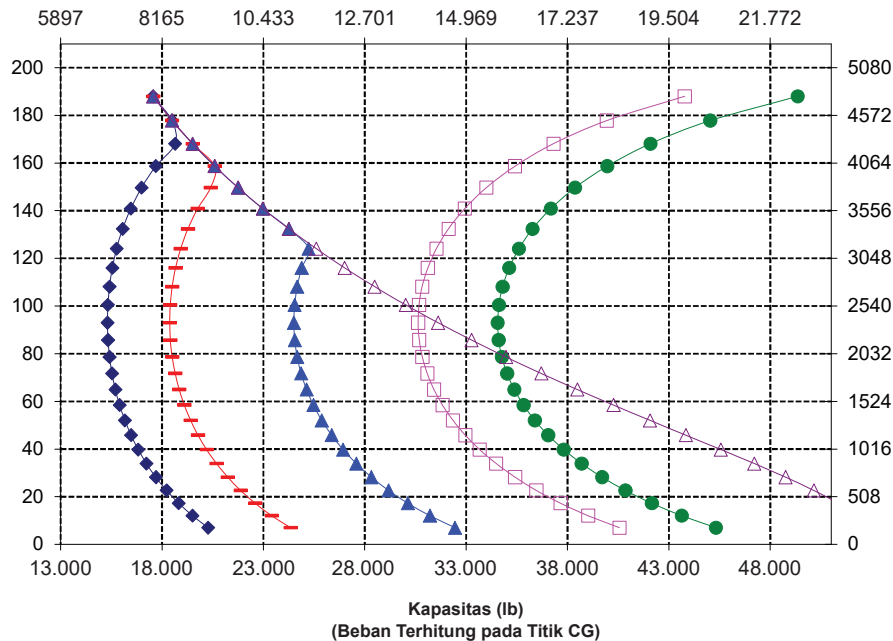
530-1861

530-1869

*Build 14C
*Linkage Batang Z Paralel
*Konfigurasi Pengangkatan Tinggi



Kapasitas (kg) (Beban Terhitung pada Titik CG)



CATATAN: Beban kemiringan statis dan bobot kerja didasarkan pada konfigurasi loader berikut: Ban Bridgestone * VSNT L4, Udara Kontrol Kendara, Pelindung Powertrain, Cairan Penuh, Tangki Bahan Bakar, Cairan Pendingin, Pelumas, dan Operator.

Spesifikasi dan peringkat memenuhi standar berikut: SAE* J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3.

Beban kerja tetapan untuk loader yang dilengkapi dengan fork palet ditentukan oleh: SAE J1197: 50% dari beban kemiringan statis putaran penuh atau batas hidrolik. CEN EN 474-3: 60% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada medan kasar atau batas hidrolik. CEN EN 474-3: 80% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada permukaan yang keras dan rata atau batas hidrolik.

*SAE - Society of Automotive Engineers

**CEN - European Committee for Standardization

PEMBERITAHUAN: Jangan melebihi kapasitas beban tine. Masing-masing kapasitas tine tertera di sisi setiap tine.

Spesifikasi Fork

Spesifikasi Fork

1	Panjang Tine	mm	1829
		in	72,0
2	Pusat Beban	mm	915
		in	36,0
	Beban Kemiringan Statis - Lurus (Fork Rata)	kg	15.388
		lb	33.915
	Beban Kemiringan Statis - Artikulasi (Fork Rata)	kg	13.602
		lb	29.978
	Beban Tetapan (SAE J1197 - 50% FTSTL)	kg	6801
		lb	14.989
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Medan Kasar - 60% FTSTL)	kg	8161
		lb	17.987
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Permukaan Tanah Keras dan Rata - 80% FTSTL)	kg	8359
		lb	18.422
3	Panjang Keseluruhan Maksimum	mm	10.597
		in	417,2
4	Jangkauan dengan Fork pada Permukaan Tanah	mm	1351
		in	53,2
5	*Permukaan Tanah ke Bagian Bawah Tine pada Tinggi Minimum dan Fork Rata	mm	-62
		in	-2,4
6	Jangkauan dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	1970
		in	77,5
7	Jangkauan dengan Fork pada Tinggi Maksimum	mm	886
		in	34,9
8	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	2135
		in	84,1
9	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Maksimum dan Fork Rata	mm	4625
		in	182,1
10	Tinggi Fork Keseluruhan dengan Pengangkatan Penuh (bagian atas carriage ke permukaan tanah)	mm	5665
		in	223,0
11	Jarak Bebas pada Pengangkatan Penuh dan Pembuangan Maksimal	mm	2768
		in	109,0
12	Sudut Pengosongan Maks dari Horizontal	derajat	53
13	Lebar Carriage Keseluruhan	mm	2833
		in	111,5
14	Tinggi Carriage Keseluruhan	mm	1130
		in	44,5
15	Lebar Tine Luar (rentang maks)	mm	2483
		in	97,8
16	Lebar Tine Luar (rentang min)	mm	590
		in	23,2
	Lebar Tine (tine tunggal)	mm	180,0
		in	7,1
	Ketebalan Tine	mm	90,0
		in	3,5
	Kapasitas Tine	kg	14.800
		lb	32.619
	Bobot Kerja	kg	30.298
		lb	66.777

*Nilai negatif menunjukkan di bawah permukaan tanah

980 HL

Fork Konstruksi. FUSION

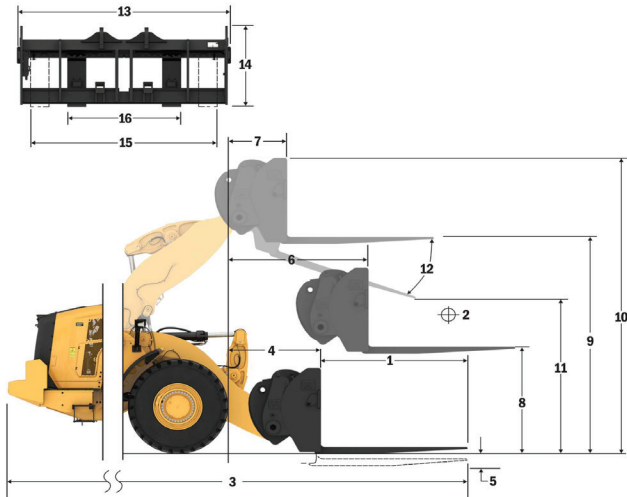
Carriage 108"

Tine 72"

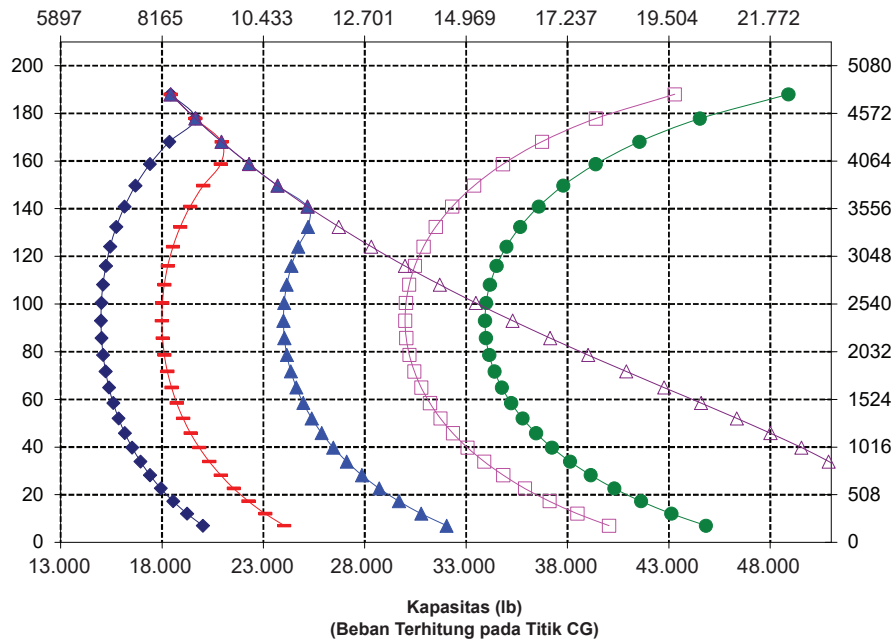
520-7968

520-7979

*Build 14C
*Linkage Batang Z Paralel
*Konfigurasi Pengangkatan Tinggi



Kapasitas (kg)
(Beban Terhitung pada Titik CG)



CATATAN: Beban kemiringan statis dan bobot kerja didasarkan pada konfigurasi loader berikut: Ban Bridgestone * VSNT L4, Udara Kontrol Kendara, Pelindung Powertrain, Cairan Penuh, Tangki Bahan Bakar, Cairan Pendingin, Pelumas, dan Operator.

Spesifikasi dan peringkat memenuhi standar berikut: SAE* J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3.

Beban kerja tetapan untuk loader yang dilengkapi dengan fork palet ditentukan oleh: SAE J1197: 50% dari beban kemiringan statis putaran penuh atau batas hidrolik. CEN EN 474-3: 60% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada medan kasar atau batas hidrolik. CEN EN 474-3: 80% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada permukaan yang keras dan rata atau batas hidrolik.

*SAE - Society of Automotive Engineers

**CEN - European Committee for Standardization

PEMBERITAHUAN: Jangan melebihi kapasitas beban tine. Masing-masing kapasitas tine tertera di sisi setiap tine.

Spesifikasi Wheel Loader 980

Spesifikasi Fork

Spesifikasi Fork

1	Panjang Tine	mm	2134
		in	84,0
2	Pusat Beban	mm	1067
		in	42,0
	Beban Kemiringan Statis - Lurus (Fork Rata)	kg	14.740
		lb	32.488
	Beban Kemiringan Statis - Artikulasi (Fork Rata)	kg	13.022
		lb	28.701
	Beban Tetapan (SAE J1197 - 50% FTSTL)	kg	6511
		lb	14.350
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Medan Kasar - 60% FTSTL)	kg	7467
		lb	16.457
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Permukaan Tanah Keras dan Rata - 80% FTSTL)	kg	7467
		lb	16.457
3	Panjang Keseluruhan Maksimum	mm	10.902
		in	429,2
4	Jangkauan dengan Fork pada Permukaan Tanah	mm	1351
		in	53,2
5	*Permukaan Tanah ke Bagian Bawah Tine pada Tinggi Minimum dan Fork Rata	mm	-62
		in	-2,4
6	Jangkauan dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	1970
		in	77,5
7	Jangkauan dengan Fork pada Tinggi Maksimum	mm	886
		in	34,9
8	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	2135
		in	84,1
9	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Maksimum dan Fork Rata	mm	4625
		in	182,1
10	Tinggi Fork Keseluruhan dengan Pengangkatan Penuh (bagian atas carriage ke permukaan tanah)	mm	5665
		in	223,0
11	Jarak Bebas pada Pengangkatan Penuh dan Pembuangan Maksimal	mm	2524
		in	99,4
12	Sudut Pengosongan Maks dari Horizontal	derajat	53
13	Lebar Carriage Keseluruhan	mm	2833
		in	111,5
14	Tinggi Carriage Keseluruhan	mm	1130
		in	44,5
15	Lebar Tine Luar (rentang maks)	mm	2483
		in	97,8
16	Lebar Tine Luar (rentang min)	mm	590
		in	23,2
	Lebar Tine (tine tunggal)	mm	180,0
		in	7,1
	Ketebalan Tine	mm	90,0
		in	3,5
	Kapasitas Tine	kg	12.700
		lb	27.991
	Bobot Kerja	kg	30.360
		lb	66.914

*Nilai negatif menunjukkan di bawah permukaan tanah

980 HL

Fork Konstruksi. FUSION

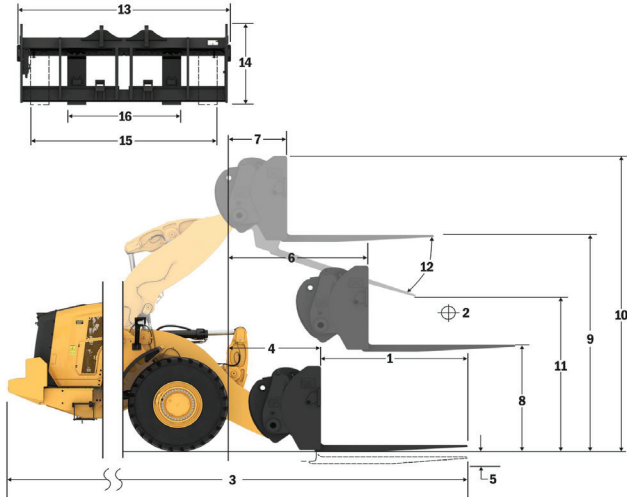
Carriage 108"

Tine 84"

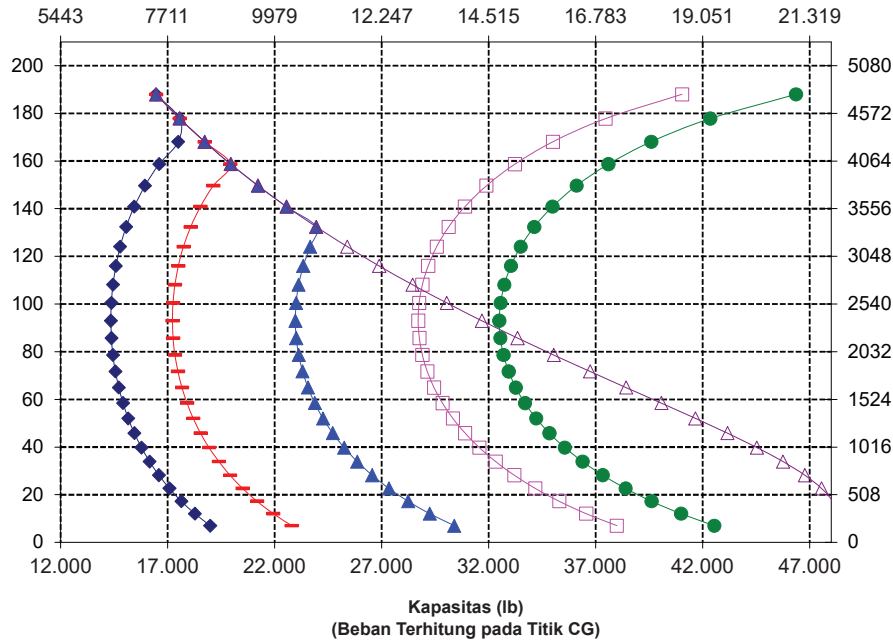
520-7968

520-7986

*Build 14C
*Linkage Batang Z Paralel
*Konfigurasi Pengangkatan Tinggi



Kapasitas (kg)
(Beban Terhitung pada Titik CG)



CATATAN: Beban kemiringan statis dan bobot kerja didasarkan pada konfigurasi loader berikut: Ban Bridgestone * VSNT L4, Udara Kontrol Kendara, Pelindung Powertrain, Cairan Penuh, Tangki Bahan Bakar, Cairan Pendingin, Pelumas, dan Operator.

Spesifikasi dan peringkat memenuhi standar berikut: SAE* J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3.

Beban kerja tetapan untuk loader yang dilengkapi dengan fork palet ditentukan oleh: SAE J1197: 50% dari beban kemiringan statis putaran penuh atau batas hidroliik. CEN EN 474-3: 60% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada medan kasar atau batas hidroliik. CEN EN 474-3: 80% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada permukaan yang keras dan rata atau batas hidroliik.

*SAE - Society of Automotive Engineers

**CEN - European Committee for Standardization

PEMBERITAHUAN: Jangan melebihi kapasitas beban tine. Masing-masing kapasitas tine tertera di sisi setiap tine.

Spesifikasi Fork

Spesifikasi Fork

1	Panjang Tine	mm	2438
		in	96,0
2	Pusat Beban	mm	1219
		in	48,0
	Beban Kemiringan Statis - Lurus (Fork Rata)	kg	14.137
		lb	31.157
	Beban Kemiringan Statis - Artikulasi (Fork Rata)	kg	12.481
		lb	27.509
	Beban Tetapan (SAE J1197 - 50% FTSTL)	kg	6241
		lb	13.754
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Medan Kasar - 60% FTSTL)	kg	6727
		lb	14.826
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Permukaan Tanah Keras dan Rata - 80% FTSTL)	kg	6727
		lb	14.826
3	Panjang Keseluruhan Maksimum	mm	11.206
		in	441,2
4	Jangkauan dengan Fork pada Permukaan Tanah	mm	1351
		in	53,2
5	*Permukaan Tanah ke Bagian Bawah Tine pada Tinggi Minimum dan Fork Rata	mm	-62
		in	-2,4
6	Jangkauan dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	1970
		in	77,5
7	Jangkauan dengan Fork pada Tinggi Maksimum	mm	886
		in	34,9
8	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	2135
		in	84,1
9	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Maksimum dan Fork Rata	mm	4625
		in	182,1
10	Tinggi Fork Keseluruhan dengan Pengangkatan Penuh (bagian atas carriage ke permukaan tanah)	mm	5665
		in	223,0
11	Jarak Bebas pada Pengangkatan Penuh dan Pembuangan Maksimal	mm	2280
		in	89,8
12	Sudut Pengosongan Maks dari Horizontal	derajat	53
13	Lebar Carriage Keseluruhan	mm	2833
		in	111,5
14	Tinggi Carriage Keseluruhan	mm	1130
		in	44,5
15	Lebar Tine Luar (rentang maks)	mm	2483
		in	97,8
16	Lebar Tine Luar (rentang min)	mm	590
		in	23,2
	Lebar Tine (tine tunggal)	mm	180,0
		in	7,1
	Ketebalan Tine	mm	90,0
		in	3,5
	Kapasitas Tine	kg	11.300
		lb	24.905
	Bobot Kerja	kg	30.423
		lb	67.053

*Nilai negatif menunjukkan di bawah permukaan tanah

980 HL

Fork Konstruksi. FUSION

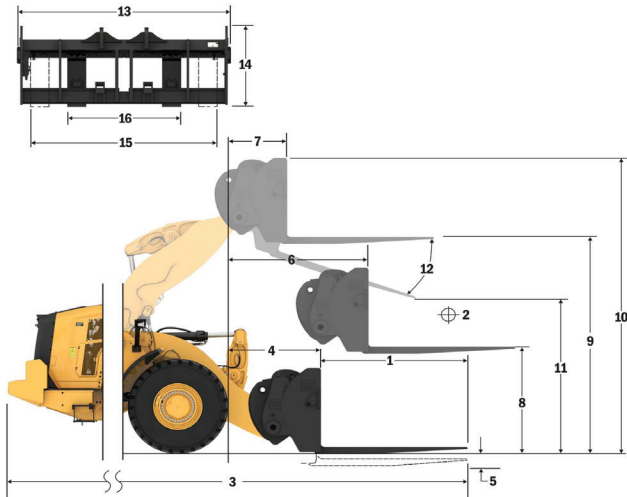
Carriage 108"

Tine 96"

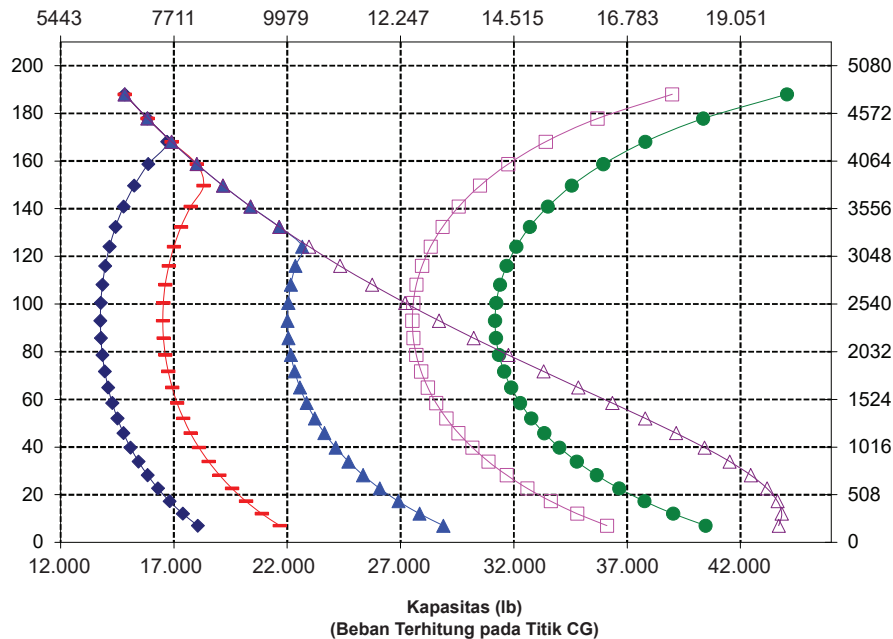
520-7968

520-7981

*Build 14C
*Linkage Batang Z Paralel
*Konfigurasi Pengangkatan Tinggi



Kapasitas (kg)
(Beban Terhitung pada Titik CG)



CATATAN: Beban kemiringan statis dan bobot kerja didasarkan pada konfigurasi loader berikut: Ban Bridgestone * VSNT L4, Udara Kontrol Kendara, Pelindung Powertrain, Cairan Penuh, Tangki Bahan Bakar, Cairan Pendingin, Pelumas, dan Operator.

Spesifikasi dan peringkat memenuhi standar berikut: SAE* J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3.

Beban kerja tetapan untuk loader yang dilengkapi dengan fork palet ditentukan oleh: SAE J1197: 50% dari beban kemiringan statis putaran penuh atau batas hidrolik. CEN EN 474-3: 60% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada medan kasar atau batas hidrolik. CEN EN 474-3: 80% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada permukaan yang keras dan rata atau batas hidrolik.

*SAE - Society of Automotive Engineers

**CEN - European Committee for Standardization

PEMBERITAHUAN: Jangan melebihi kapasitas beban tine. Masing-masing kapasitas tine tertera di sisi setiap tine.

Spesifikasi Wheel Loader 980

Spesifikasi Fork

Spesifikasi Fork

1	Panjang Tine	mm	1829
		in	72,0
2	Pusat Beban	mm	914
		in	36,0
	Beban Kemiringan Statis - Lurus (Fork Rata)	kg	15.057
		lb	33.185
	Beban Kemiringan Statis - Artikulasi (Fork Rata)	kg	13.272
		lb	29.251
	Beban Tetapan (SAE J1197 - 50% FTSTL)	kg	6636
		lb	14.625
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Medan Kasar - 60% FTSTL)	kg	7963
		lb	17.551
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Permukaan Tanah Keras dan Rata - 80% FTSTL)	kg	8586
		lb	18.924
3	Panjang Keseluruhan Maksimum	mm	10.616
		in	418,0
4	Jangkauan dengan Fork pada Permukaan Tanah	mm	1371
		in	54,0
5	*Permukaan Tanah ke Bagian Bawah Tine pada Tinggi Minimum dan Fork Rata	mm	-96
		in	-3,8
6	Jangkauan dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	1969
		in	77,5
7	Jangkauan dengan Fork pada Tinggi Maksimum	mm	885
		in	34,8
8	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	2097
		in	82,5
9	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Maksimum dan Fork Rata	mm	4586
		in	180,5
10	Tinggi Fork Keseluruhan dengan Pengangkatan Penuh (bagian atas carriage ke permukaan tanah)	mm	5630
		in	221,6
11	Jarak Bebas pada Pengangkatan Penuh dan Pembuangan Maksimal	mm	2674
		in	105,3
12	Sudut Pengosongan Maks dari Horizontal	derajat	57
13	Lebar Carriage Keseluruhan	mm	2821
		in	111,1
14	Tinggi Carriage Keseluruhan	mm	1129
		in	44,4
15	Lebar Tine Luar (rentang maks)	mm	2627
		in	103,4
16	Lebar Tine Luar (rentang min)	mm	747
		in	29,4
	Lebar Tine (tine tunggal)	mm	250,0
		in	9,8
	Ketebalan Tine	mm	85,0
		in	3,3
	Kapasitas Tine	kg	18.700
		lb	41.215
	Bobot Kerja	kg	30.736
		lb	67.743

*Nilai negatif menunjukkan di bawah permukaan tanah

980 HL

Fork Konstruksi. FUSION

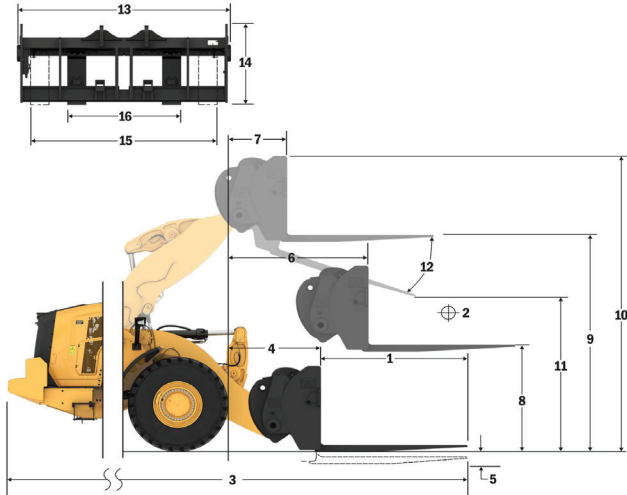
Carriage 108"

Tine 72"

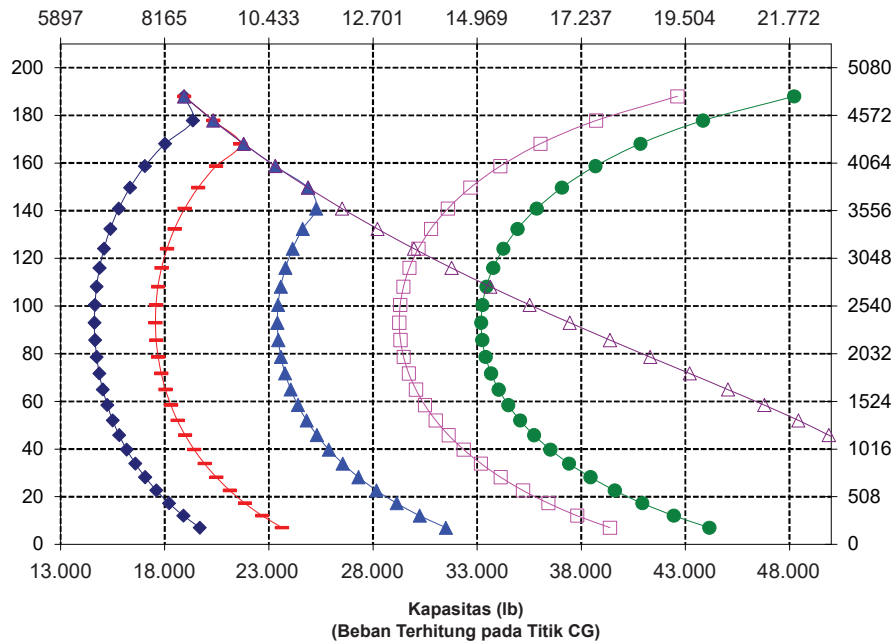
523-4199

523-4200

*Build 14C
*Linkage Batang Z Paralel
*Konfigurasi Pengangkatan Tinggi



Kapasitas (kg)
(Beban Terhitung pada Titik CG)



CATATAN: Beban kemiringan statis dan bobot kerja didasarkan pada konfigurasi loader berikut: Ban Bridgestone * VSNT L4, Udara Kontrol Kendara, Pelindung Powertrain, Cairan Penuh, Tangki Bahan Bakar, Cairan Pendingin, Pelumas, dan Operator.

Spesifikasi dan peringkat memenuhi standar berikut: SAE* J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3.

Beban kerja tetapan untuk loader yang dilengkapi dengan fork palet ditentukan oleh: SAE J1197: 50% dari beban kemiringan statis putaran penuh atau batas hidraulik. CEN EN 474-3: 60% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada medan kasar atau batas hidraulik. CEN EN 474-3: 80% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada permukaan yang keras dan rata atau batas hidraulik.

*SAE - Society of Automotive Engineers

**CEN - European Committee for Standardization

PEMBERITAHUAN: Jangan melebihi kapasitas beban tine. Masing-masing kapasitas tine tertera di sisi setiap tine.

Spesifikasi Fork

Spesifikasi Fork

1	Panjang Tine	mm	2134
		in	84,0
2	Pusat Beban	mm	1067
		in	42,0
	Beban Kemiringan Statis - Lurus (Fork Rata)	kg	14.381
		lb	31.695
	Beban Kemiringan Statis - Artikulasi (Fork Rata)	kg	12.663
		lb	27.910
	Beban Tetapan (SAE J1197 - 50% FTSTL)	kg	6332
		lb	13.955
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Medan Kasar - 60% FTSTL)	kg	7598
		lb	16.746
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Permukaan Tanah Keras dan Rata - 80% FTSTL)	kg	7633
		lb	16.824
3	Panjang Keseluruhan Maksimum	mm	10.324
		in	409,1
4	Jangkauan dengan Fork pada Permukaan Tanah	mm	1374
		in	54,1
5	*Permukaan Tanah ke Bagian Bawah Tine pada Tinggi Minimum dan Fork Rata	mm	-96
		in	-3,8
6	Jangkauan dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	1969
		in	77,5
7	Jangkauan dengan Fork pada Tinggi Maksimum	mm	885
		in	34,8
8	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	2102
		in	82,7
9	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Maksimum dan Fork Rata	mm	4591
		in	180,7
10	Tinggi Fork Keseluruhan dengan Pengangkatan Penuh (bagian atas carriage ke permukaan tanah)	mm	5630
		in	221,6
11	Jarak Bebas pada Pengangkatan Penuh dan Pembuangan Maksimal	mm	2418
		in	95,2
12	Sudut Pengosongan Maks dari Horizontal	derajat	57
13	Lebar Carriage Keseluruhan	mm	2821
		in	111,1
14	Tinggi Carriage Keseluruhan	mm	1129
		in	44,4
15	Lebar Tine Luar (rentang maks)	mm	2627
		in	103,4
16	Lebar Tine Luar (rentang min)	mm	747
		in	29,4
	Lebar Tine (tine tunggal)	mm	250,0
		in	9,8
	Ketebalan Tine	mm	90,0
		in	3,5
	Kapasitas Tine	kg	17.729
		lb	39.075
	Bobot Kerja	kg	30.838
		lb	67.967

*Nilai negatif menunjukkan di bawah permukaan tanah

980 HL

Fork Konstruksi. FUSION

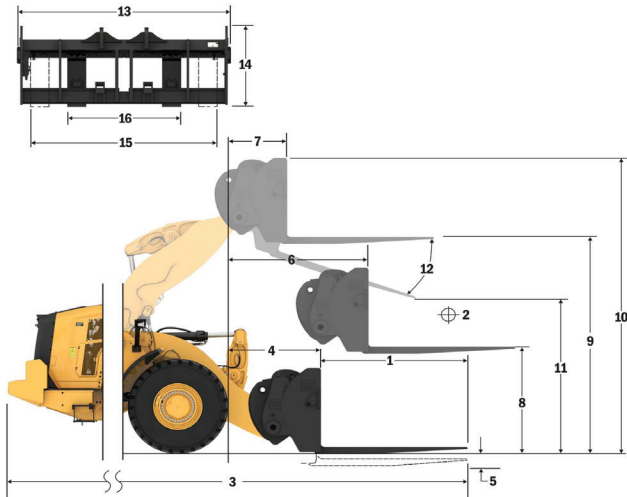
Carriage 108"

Tine 84"

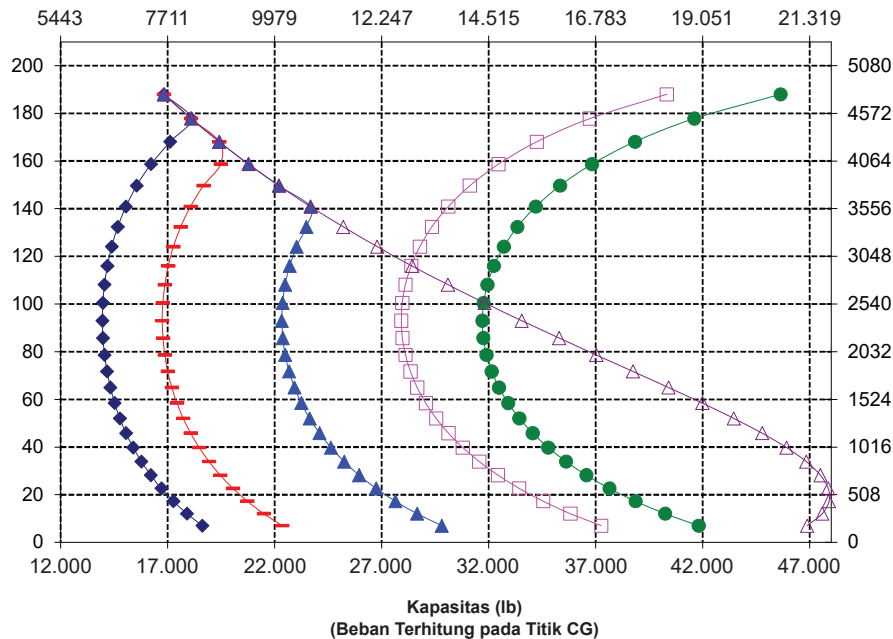
523-4199

523-4201

*Build 14C
*Linkage Batang Z Paralel
*Konfigurasi Pengangkatan Tinggi



Kapasitas (kg)
(Beban Terhitung pada Titik CG)



CATATAN: Beban kemiringan statis dan bobot kerja didasarkan pada konfigurasi loader berikut: Ban Bridgestone * VSNT L4, Udara Kontrol Kendara, Pelindung Powertrain, Cairan Penuh, Tangki Bahan Bakar, Cairan Pendingin, Pelumas, dan Operator.

Spesifikasi dan peringkat memenuhi standar berikut: SAE* J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3.

Beban kerja tetapan untuk loader yang dilengkapi dengan fork palet ditentukan oleh: SAE J1197: 50% dari beban kemiringan statis putaran penuh atau batas hidrolik. CEN EN 474-3: 60% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada medan kasar atau batas hidrolik. CEN EN 474-3: 80% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada permukaan yang keras dan rata atau batas hidrolik.

*SAE - Society of Automotive Engineers

**CEN - European Committee for Standardization

PEMBERITAHUAN: Jangan melebihi kapasitas beban tine. Masing-masing kapasitas tine tertera di sisi setiap tine.

Spesifikasi Wheel Loader 980

Spesifikasi Fork

Spesifikasi Fork

1	Panjang Tine	mm	2438
		in	96,0
2	Pusat Beban	mm	1219
		in	48,0
	Beban Kemiringan Statis - Lurus (Fork Rata)	kg	13.694
		lb	30.181
	Beban Kemiringan Statis - Artikulasi (Fork Rata)	kg	12.040
		lb	26.537
	Beban Tetapan (SAE J1197 - 50% FTSTL)	kg	6020
		lb	13.269
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Medan Kasar - 60% FTSTL)	kg	6791
		lb	14.967
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Permukaan Tanah Keras dan Rata - 80% FTSTL)	kg	6791
		lb	14.967
3	Panjang Keseluruhan Maksimum	mm	11.233
		in	442,2
4	Jangkauan dengan Fork pada Permukaan Tanah	mm	1378
		in	54,2
5	*Permukaan Tanah ke Bagian Bawah Tine pada Tinggi Minimum dan Fork Rata	mm	-94
		in	-3,7
6	Jangkauan dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	1974
		in	77,7
7	Jangkauan dengan Fork pada Tinggi Maksimum	mm	890
		in	35,0
8	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	2103
		in	82,8
9	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Maksimum dan Fork Rata	mm	4593
		in	180,8
10	Tinggi Fork Keseluruhan dengan Pengangkatan Penuh (bagian atas carriage ke permukaan tanah)	mm	5630
		in	221,6
11	Jarak Bebas pada Pengangkatan Penuh dan Pembuangan Maksimal	mm	2159
		in	85,0
12	Sudut Pengosongan Maks dari Horizontal	derajat	57
13	Lebar Carriage Keseluruhan	mm	2821
		in	111,1
14	Tinggi Carriage Keseluruhan	mm	1127
		in	44,4
15	Lebar Tine Luar (rentang maks)	mm	2629
		in	103,5
16	Lebar Tine Luar (rentang min)	mm	747
		in	29,4
	Lebar Tine (tine tunggal)	mm	250,0
		in	9,8
	Ketebalan Tine	mm	90,0
		in	3,5
	Kapasitas Tine	kg	15.750
		lb	34.713
	Bobot Kerja	kg	30.989
		lb	68.300

*Nilai negatif menunjukkan di bawah permukaan tanah

980 HL

Fork Konstruksi. FUSION

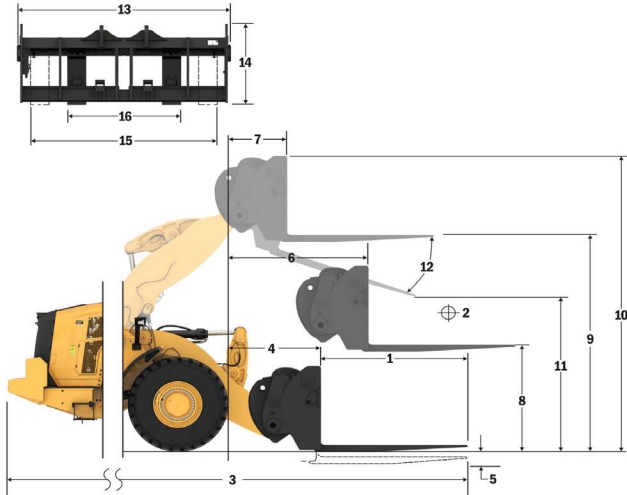
Carriage 108"

Tine 96"

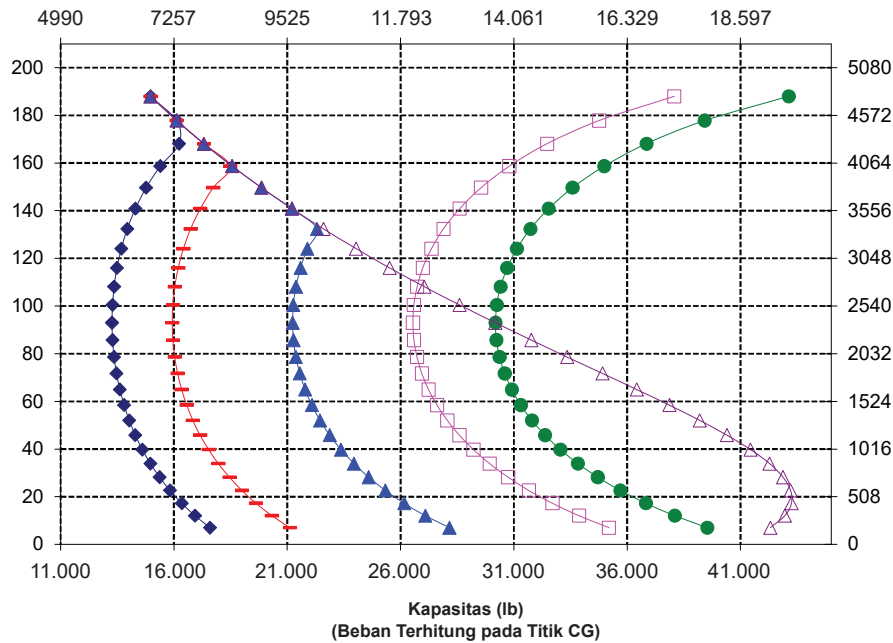
523-4199

523-4202

*Build 14C
*Linkage Batang Z Paralel
*Konfigurasi Pengangkatan Tinggi



Kapasitas (kg)
(Beban Terhitung pada Titik CG)



CATATAN: Beban kemiringan statis dan bobot kerja didasarkan pada konfigurasi loader berikut: Ban Bridgestone * VSNT L4, Udara Kontrol Kendara, Pelindung Powertrain, Cairan Penuh, Tangki Bahan Bakar, Cairan Pendingin, Pelumas, dan Operator.

Spesifikasi dan peringkat memenuhi standar berikut: SAE* J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3.

Beban kerja tetapan untuk loader yang dilengkapi dengan fork palet ditentukan oleh: SAE J1197: 50% dari beban kemiringan statis putaran penuh atau batas hidrolik. CEN EN 474-3: 60% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada medan kasar atau batas hidrolik. CEN EN 474-3: 80% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada permukaan yang keras dan rata atau batas hidrolik.

*SAE - Society of Automotive Engineers

**CEN - European Committee for Standardization

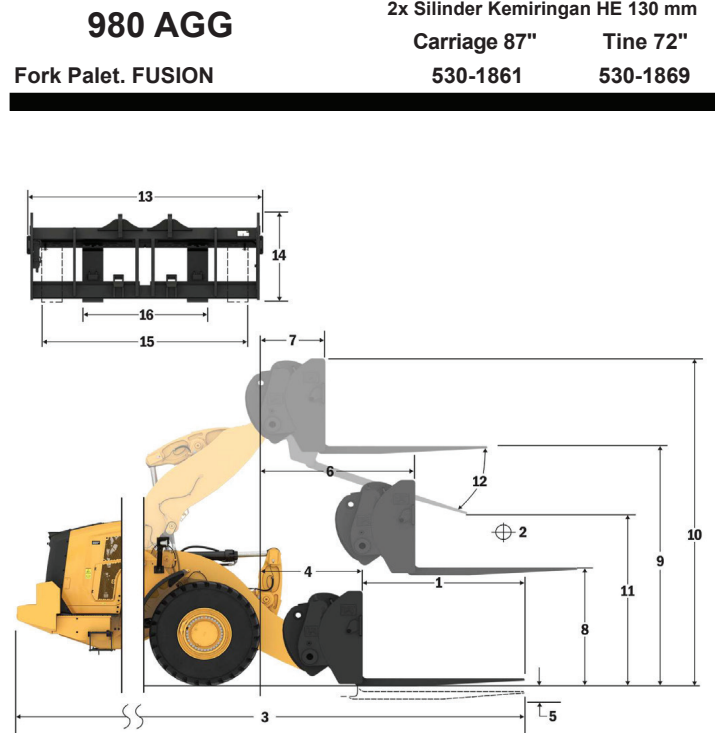
PEMBERITAHUAN: Jangan melebihi kapasitas beban tine. Masing-masing kapasitas tine tertera di sisi setiap tine.

Spesifikasi Fork

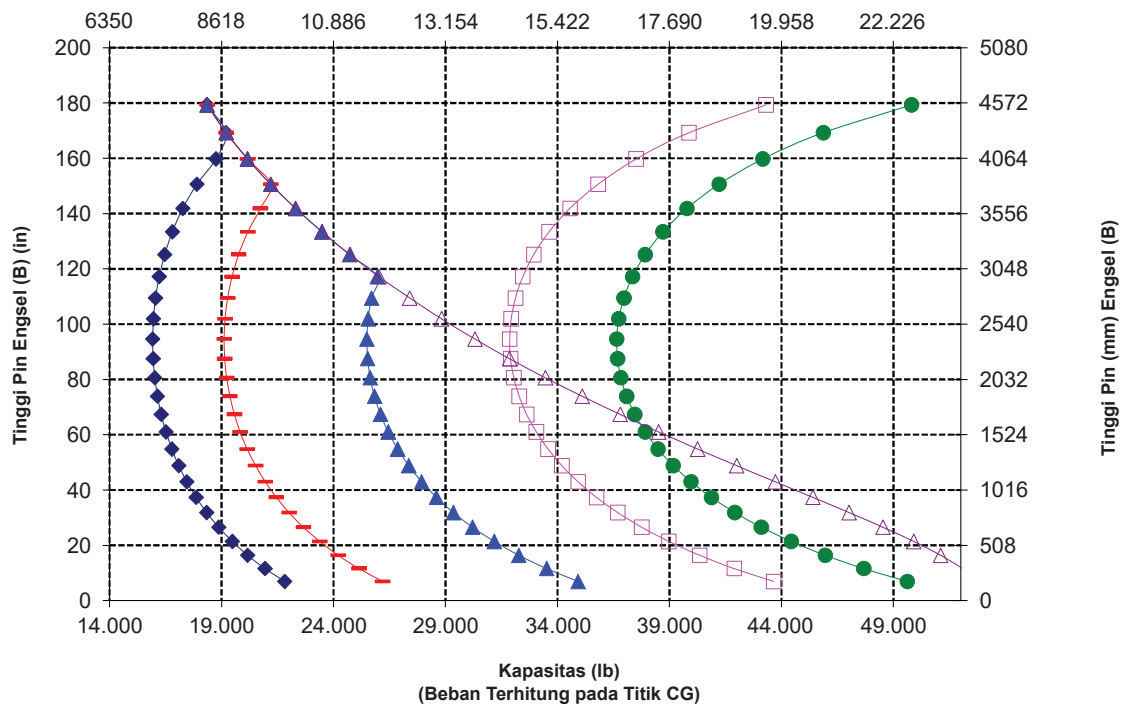
Spesifikasi Fork

1	Panjang Tine	mm	1830
		in	72,0
2	Pusat Beban	mm	915
		in	36,0
	Beban Kemiringan Statis - Lurus (Fork Rata)	kg	16.622
		lbs	36.635
	Beban Kemiringan Statis - Artikulasi (Fork Rata)	kg	14.453
		lbs	31.855
	Beban Tetapan (SAE J1197 - 50% FTSTL)	kg	7227
		lbs	15.928
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Medan Kasar - 60% FTSTL)	kg	8327
		lbs	18.352
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Permukaan Tanah Keras dan Rata - 80% FTSTL)	kg	8327
		lbs	18.352
3	Panjang Keseluruhan Maksimum	mm	10.445
		in	411,2
4	Jangkauan dengan Fork pada Permukaan Tanah	mm	1199
		in	47,2
5	*Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Minimum dan Fork Rata	mm	-151
		in	-5,9
6	Jangkauan dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	1809
		in	71,2
7	Jangkauan dengan Fork pada Tinggi Maksimum	mm	883
		in	34,7
8	Tanah ke Bagian Atas Tine dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	2024
		in	79,7
9	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Maksimum dan Fork Rata	mm	4292
		in	169,0
10	Tinggi Fork Keseluruhan dengan Pengangkatan Penuh (bagian atas carriage ke tanah)	mm	5067
		in	199,5
11	Jarak Bebas pada Pengangkatan Penuh dan Pembuangan Maksimal	mm	2676
		in	105,4
12	Sudut Pengosongan Maks dari Horizontal	derajat	45
13	Lebar Carriage Keseluruhan	mm	2217
		in	87,3
14	Tinggi Carriage Keseluruhan	mm	840
		in	33,1
15	Lebar Tine Luar (rentang maks)	mm	2070
		in	81,5
16	Lebar Tine Luar (rentang min)	mm	470
		in	18,5
	Lebar Tine (tine tunggal)	mm	150,0
		in	5,9
	Ketebalan Tine	mm	65,0
		in	2,6
	Kapasitas Tine	kg	5246
		lbs	11.562
	Bobot Kerja	kg	29.722
		lbs	65.507

*Nilai negatif menunjukkan di bawah permukaan tanah



Kapasitas (kg)
(Beban Terhitung pada Titik CG)



CATATAN: Beban kemiringan statis dan bobot kerja didasarkan pada konfigurasi loader berikut: Ban Bridgestone® VSNT L4, AC, Kontrol Kendara, Pelindung Powertrain, Cairan Penuh, Tangki Bahan Bakar, Cairan Pendingin, Pelumas, dan Operator.

Spesifikasi dan peringkat memenuhi standar berikut: SAE* J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3

Beban kerja tetapan untuk loader yang dilengkapi dengan fork palet ditentukan oleh:

SAE J1197: 50% dari beban kemiringan statis putaran penuh atau batas hidrolik.
CEN EN 474-3: 60% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada medan yang kasar atau batas hidrolik.
CEN EN 474-3: 80% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada permukaan tanah keras dan rata atau batas hidrolik.

*SAE - Society of Automotive Engineers
**CEN - European Committee for Standardization

Spesifikasi Wheel Loader 980

Spesifikasi Fork

Spesifikasi Fork

1	Panjang Tine	mm	1829
		in	72.0
2	Pusat Beban	mm	915
		in	36.0
	Beban Kemiringan Statis - Lurus (Fork Rata)	kg	16.347
		lbs	36.029
	Beban Kemiringan Statis - Artikulasi (Fork Rata)	kg	14.170
		lbs	31.231
	Beban Tetapan (SAE J1197 - 50% FTSTL)	kg	7085
		lbs	15.615
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Medan Kasar - 60% FTSTL)	kg	8502
		lbs	18.738
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Permukaan Tanah Keras dan Rata - 80% FTSTL)	kg	8691
		lbs	19.155
3	Panjang Keseluruhan Maksimum	mm	10.387
		in	408.9
4	Jangkauan dengan Fork pada Permukaan Tanah	mm	1141
		in	44.9
5	*Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Minimum dan Fork Rata	mm	-65
		in	-2.5
6	Jangkauan dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	1797
		in	70.7
7	Jangkauan dengan Fork pada Tinggi Maksimum	mm	870
		in	34.2
8	Tanah ke Bagian Atas Tine dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	2135
		in	84.0
9	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Maksimum dan Fork Rata	mm	4403
		in	173.4
10	Tinggi Fork Keseluruhan dengan Pengangkatan Penuh (bagian atas carriage ke tanah)	mm	5443
		in	214.3
11	Jarak Bebas pada Pengangkatan Penuh dan Pembuangan Maksimal	mm	2597
		in	102.3
12	Sudut Pengosongan Maks dari Horizontal	derajat	51
13	Lebar Carriage Keseluruhan	mm	2833
		in	111.5
14	Tinggi Carriage Keseluruhan	mm	1130
		in	44.5
15	Lebar Tine Luar (rentang maks)	mm	2483
		in	97.8
16	Lebar Tine Luar (rentang min)	mm	590
		in	23.2
	Lebar Tine (tine tunggal)	mm	180.0
		in	7.1
	Ketebalan Tine	mm	90.0
		in	3.5
	Kapasitas Tine	kg	14.800
		lbs	32.619
	Bobot Kerja	kg	30.161
		lbs	66.474

*Nilai negatif menunjukkan di bawah permukaan tanah

980 AGG

Fork Konstruksi. FUSION

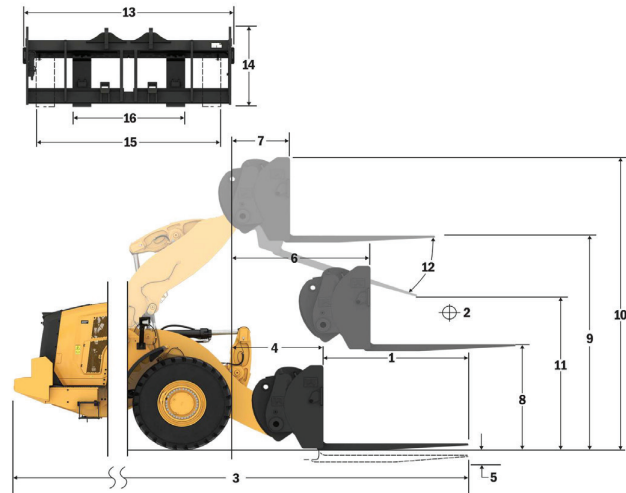
Carriage 108"

Tine 72"

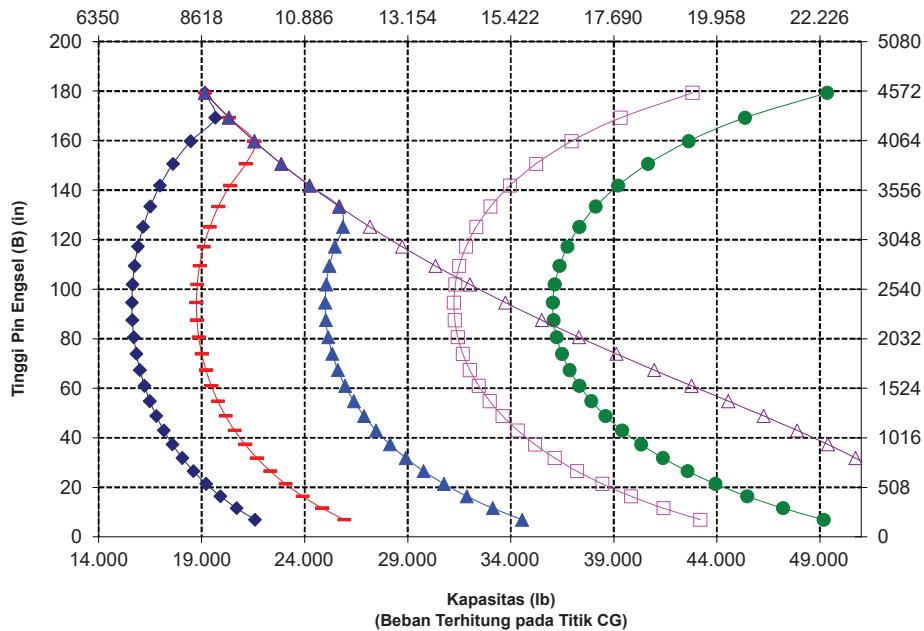
520-7968

520-7979

*Build 14A
*Linkage Batang Z Paralel
*Konfigurasi Penanganan Agregat



Kapasitas (kg)
(Beban Terhitung pada Titik CG)



CATATAN: Beban kemiringan statis dan bobot kerja didasarkan pada konfigurasi loader berikut: Ban Bridgestone® VSNT L4, AC, Kontrol Kendara, Pelindung Powertrain, Cairan Penuh, Tangki Bahan Bakar, Cairan Pendingin, Pelumas, dan Operator.

Spesifikasi dan peringkat memenuhi standar berikut: SAE® J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3

Beban kerja tetapan untuk loader yang dilengkapi dengan fork palet ditentukan oleh:

SAE J1197: 50% dari beban kemiringan statis putaran penuh atau batas hidrolik.
CEN EN 474-3: 60% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada medan yang kasar atau batas hidrolik.
CEN EN 474-3: 80% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada permukaan tanah keras dan rata atau batas hidrolik.

*SAE - Society of Automotive Engineers

**CEN - European Committee for Standardization



PERINGATAN: Jangan melebihi kapasitas beban tine
Masing-masing kapasitas tine tertera di sisi setiap tine

Spesifikasi Fork

Spesifikasi Fork

1	Panjang Tine	mm	2134
		in	84,0
2	Pusat Beban	mm	1067
		in	42,0
	Beban Kemiringan Statis - Lurus (Fork Rata)	kg	15.637
		lbs	34.463
	Beban Kemiringan Statis - Artikulasi (Fork Rata)	kg	13.546
		lbs	29.855
	Beban Tetapan (SAE J1197 - 50% FTSTL)	kg	6773
		lbs	14.927
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Medan Kasar - 60% FTSTL)	kg	7759
		lbs	17.102
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Permukaan Tanah Keras dan Rata - 80% FTSTL)	kg	7759
		lbs	17.102
3	Panjang Keseluruhan Maksimum	mm	10.692
		in	420,9
4	Jangkauan dengan Fork pada Permukaan Tanah	mm	1141
		in	44,9
5	*Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Minimum dan Fork Rata	mm	-65
		in	-2,5
6	Jangkauan dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	1797
		in	70,7
7	Jangkauan dengan Fork pada Tinggi Maksimum	mm	870
		in	34,2
8	Tanah ke Bagian Atas Tine dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	2135
		in	84,0
9	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Maksimum dan Fork Rata	mm	4403
		in	173,4
10	Tinggi Fork Keseluruhan dengan Pengangkatan Penuh (bagian atas carriage ke tanah)	mm	5443
		in	214,3
11	Jarak Bebas pada Pengangkatan Penuh dan Pembuangan Maksimal	mm	2359
		in	92,9
12	Sudut Pengosongan Maks dari Horizontal	derajat	51
13	Lebar Carriage Keseluruhan	mm	2833
		in	111,5
14	Tinggi Carriage Keseluruhan	mm	1130
		in	44,5
15	Lebar Tine Luar (rentang maks)	mm	2483
		in	97,8
16	Lebar Tine Luar (rentang min)	mm	590
		in	23,2
	Lebar Tine (tine tunggal)	mm	180,0
		in	7,1
	Ketebalan Tine	mm	90,0
		in	3,5
	Kapasitas Tine	kg	12.700
		lbs	27.991
	Bobot Kerja	kg	30.223
		lbs	66.611

*Nilai negatif menunjukkan di bawah permukaan tanah

980 AGG

Fork Konstruksi. FUSION

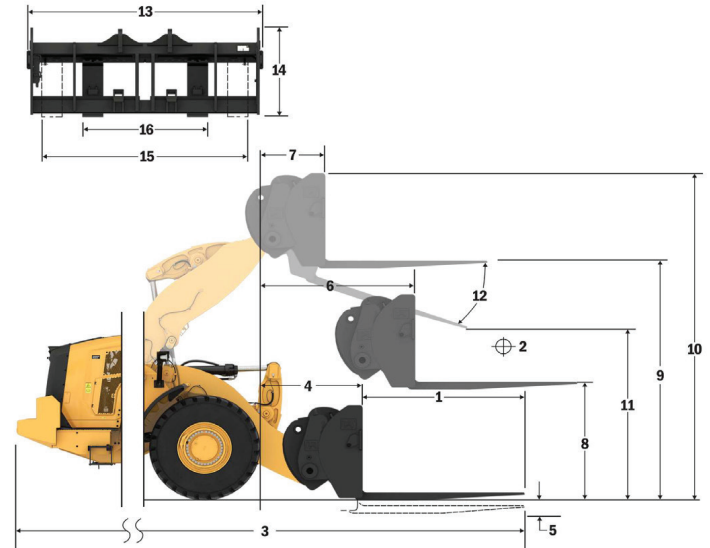
Carriage 108"

520-7968

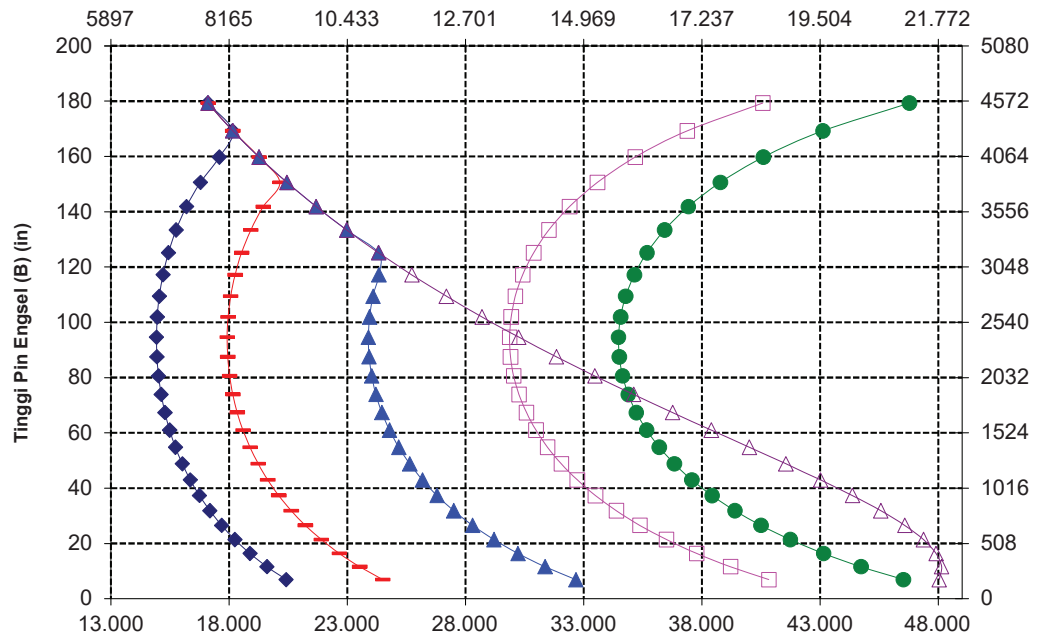
Tine 84"

520-7986

*Build 14A
*Linkage Batang Z Paralel
*Konfigurasi Penanganan Agregat



Kapasitas (kg) (Beban Terhitung pada Titik CG)



CATATAN: Beban kemiringan statis dan bobot kerja didasarkan pada konfigurasi loader berikut: Ban Bridgestone® VSNT L4, AC, Kontrol Kendara, Pelindung Powertrain, Cairan Penuh, Tangki Bahan Bakar, Cairan Pendingin, Pelumas, dan Operator.

Spesifikasi dan peringkat memenuhi standar berikut: SAE® J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3

Beban kerja tetapan untuk loader yang dilengkapi dengan fork palet ditentukan oleh:

SAE J1197: 50% dari beban kemiringan statis putaran penuh atau batas hidrolik.

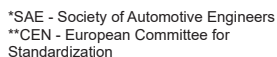
CEN EN 474-3: 60% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada medan yang kasar atau batas hidrolik.

CEN EN 474-3: 80% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada permukaan tanah keras dan rata atau batas hidrolik.

*SAE - Society of Automotive Engineers
**CEN - European Committee for Standardization

Spesifikasi Fork

1	Panjang Tine	mm	2438
		in	96,0
2	Pusat Beban	mm	1219
		in	48,0
	Beban Kemiringan Statis - Lurus (Fork Rata)	kg	14.976
		lbs	33.008
	Beban Kemiringan Statis - Artikulasi (Fork Rata)	kg	12.965
		lbs	28.575
	Beban Tetapan (SAE J1197 - 50% FTSTL)	kg	6483
		lbs	14.288
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Medan Kasar - 60% FTSTL)	kg	6988
		lbs	15.401
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Permukaan Tanah Keras dan Rata - 80% FTSTL)	kg	6988
		lbs	15.401
3	Panjang Keseluruhan Maksimum	mm	10.996
		in	432,9
4	Jangkauan dengan Fork pada Permukaan Tanah	mm	1141
		in	44,9
5	*Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Minimum dan Fork Rata	mm	-65
		in	-2,5
6	Jangkauan dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	1797
		in	70,7
7	Jangkauan dengan Fork pada Tinggi Maksimum	mm	870
		in	34,2
8	Tanah ke Bagian Atas Tine dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	2135
		in	84,0
9	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Maksimum dan Fork Rata	mm	4403
		in	173,4
10	Tinggi Fork Keseluruhan dengan Pengangkatan Penuh (bagian atas carriage ke tanah)	mm	5443
		in	214,3
11	Jarak Bebas pada Pengangkatan Penuh dan Pembuangan Maksimal	mm	2122
		in	83,5
12	Sudut Pengosongan Maks dari Horizontal	derajat	51
13	Lebar Carriage Keseluruhan	mm	2833
		in	111,5
14	Tinggi Carriage Keseluruhan	mm	1130
		in	44,5
15	Lebar Tine Luar (rentang maks)	mm	2483
		in	97,8
16	Lebar Tine Luar (rentang min)	mm	590
		in	23,2
	Lebar Tine (tine tunggal)	mm	180,0
		in	7,1
	Ketebalan Tine	mm	90,0
		in	3,5
	Kapasitas Tine	kg	11.300
		lbs	24.905
	Bobot Kerja	kg	30.286
		lbs	66.750



Spesifikasi Fork

Spesifikasi Fork

1	Panjang Tine	mm	1829
		in	72.0
2	Pusat Beban	mm	914
		in	36.0
	Beban Kemiringan Statis - Lurus (Fork Rata)	kg	16.020
		lbs	35.309
	Beban Kemiringan Statis - Artikulasi (Fork Rata)	kg	13.844
		lbs	30.513
	Beban Tetapan (SAE J1197 - 50% FTSTL)	kg	6922
		lbs	15.256
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Medan Kasar - 60% FTSTL)	kg	8307
		lbs	18.308
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Permukaan Tanah Keras dan Rata - 80% FTSTL)	kg	8905
		lbs	19.627
3	Panjang Keseluruhan Maksimum	mm	10.408
		in	409.8
4	Jangkauan dengan Fork pada Permukaan Tanah	mm	1162
		in	45.8
5	*Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Minimum dan Fork Rata	mm	-99
		in	-3.9
6	Jangkauan dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	1796
		in	70.7
7	Jangkauan dengan Fork pada Tinggi Maksimum	mm	869
		in	34.2
8	Tanah ke Bagian Atas Tine dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	2095
		in	82.5
9	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Maksimum dan Fork Rata	mm	4364
		in	171.8
10	Tinggi Fork Keseluruhan dengan Pengangkatan Penuh (bagian atas carriage ke tanah)	mm	5407
		in	212.9
11	Jarak Bebas pada Pengangkatan Penuh dan Pembuangan Maksimal	mm	2498
		in	98.3
12	Sudut Pengosongan Maks dari Horizontal	derajat	55
13	Lebar Carriage Keseluruhan	mm	2821
		in	111.1
14	Tinggi Carriage Keseluruhan	mm	1129
		in	44.4
15	Lebar Tine Luar (rentang maks)	mm	2627
		in	103.4
16	Lebar Tine Luar (rentang min)	mm	747
		in	29.4
	Lebar Tine (tine tunggal)	mm	250.0
		in	9.8
	Ketebalan Tine	mm	85.0
		in	3.3
	Kapasitas Tine	kg	18.700
		lbs	41.215
	Bobot Kerja	kg	30.599
		lbs	67.440

*Nilai negatif menunjukkan di bawah permukaan tanah

980 AGG

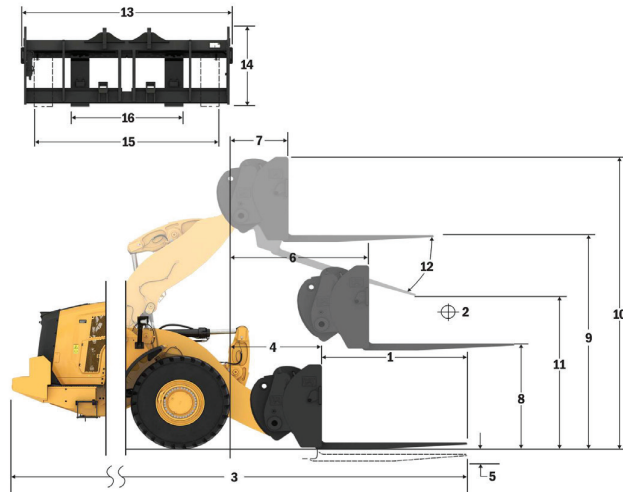
Fork Konstruksi, HD, FUSION

2x Silinder Kemiringan HE 130 mm

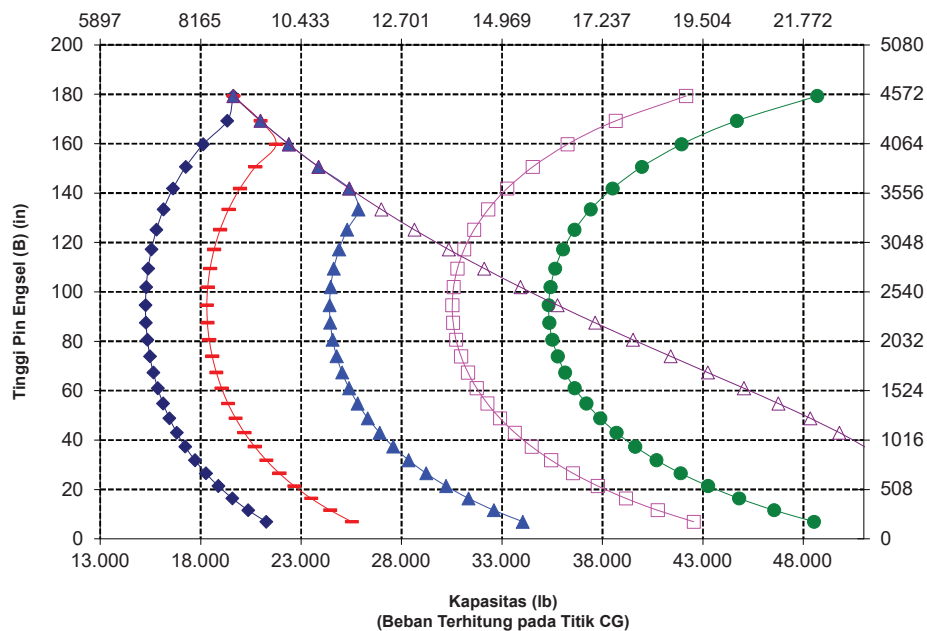
Carriage 108" Tine 72"

523-4199

523-4200



Kapasitas (kg)
(Beban Terhitung pada Titik CG)



CATATAN: Beban kemiringan statis dan bobot kerja didasarkan pada konfigurasi loader berikut: Ban Bridgestone® VSNT L4, AC, Kontrol Kendara, Pelindung Powertrain, Cairan Penuh, Tangki Bahan Bakar, Cairan Pendingin, Pelumas, dan Operator.

Spesifikasi dan peringkat memenuhi standar berikut: SAE® J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3

Beban kerja tetapan untuk loader yang dilengkapi dengan fork palet ditentukan oleh:
SAE J1197: 50% dari beban kemiringan statis putaran penuh atau batas hidrolik.
CEN EN 474-3: 60% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada medan yang kasar atau batas hidrolik.
CEN EN 474-3: 80% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada permukaan tanah keras dan rata atau batas hidrolik.

*SAE - Society of Automotive Engineers
**CEN - European Committee for Standardization



PERINGATAN: Jangan melebihi kapasitas beban tine
Masing-masing kapasitas tine tertera di sisi setiap tine

Spesifikasi Wheel Loader 980

Spesifikasi Fork

Spesifikasi Fork

1	Panjang Tine	mm	2134
		in	84,0
2	Pusat Beban	mm	1067
		in	42,0
	Beban Kemiringan Statis - Lurus (Fork Rata)	kg	15.281
		lbs	33.680
	Beban Kemiringan Statis - Artikulasi (Fork Rata)	kg	13.192
		lbs	29.075
	Beban Tetapan (SAE J1197 - 50% FTSTL)	kg	6596
		lbs	14.537
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Medan Kasar - 60% FTSTL)	kg	7914
		lbs	17.442
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Permukaan Tanah Keras dan Rata - 80% FTSTL)	kg	7914
		lbs	17.442
3	Panjang Keseluruhan Maksimum	mm	10.717
		in	421,9
4	Jangkauan dengan Fork pada Permukaan Tanah	mm	1166
		in	45,9
5	*Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Minimum dan Fork Rata	mm	-99
		in	-3,9
6	Jangkauan dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	1796
		in	70,7
7	Jangkauan dengan Fork pada Tinggi Maksimum	mm	869
		in	34,2
8	Tanah ke Bagian Atas Tine dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	2100
		in	82,7
9	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Maksimum dan Fork Rata	mm	4369
		in	172,0
10	Tinggi Fork Keseluruhan dengan Pengangkatan Penuh (bagian atas carriage ke tanah)	mm	5407
		in	212,9
11	Jarak Bebas pada Pengangkatan Penuh dan Pembuangan Maksimal	mm	2247
		in	88,5
12	Sudut Pengosongan Maks dari Horizontal	derajat	55
13	Lebar Carriage Keseluruhan	mm	2821
		in	111,1
14	Tinggi Carriage Keseluruhan	mm	1129
		in	44,4
15	Lebar Tine Luar (rentang maks)	mm	2627
		in	103,4
16	Lebar Tine Luar (rentang min)	mm	747
		in	29,4
	Lebar Tine (tine tunggal)	mm	250,0
		in	9,8
	Ketebalan Tine	mm	90,0
		in	3,5
	Kapasitas Tine	kg	17.729
		lbs	39.075
	Bobot Kerja	kg	30.701
		lbs	67.664

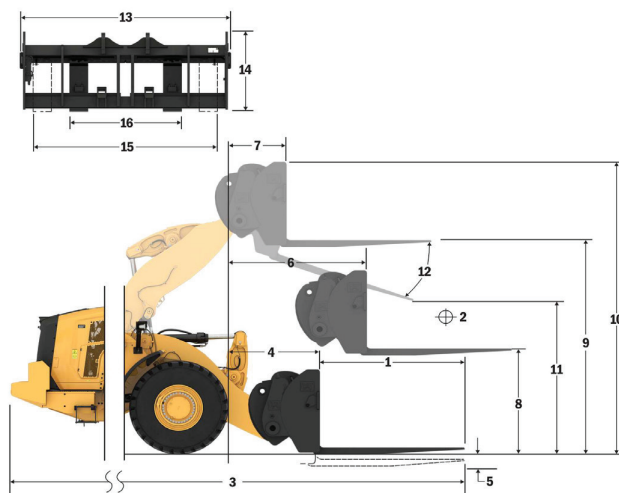
*Nilai negatif menunjukkan di bawah permukaan tanah

980 AGG
Fork Konstruksi, HD, FUSION

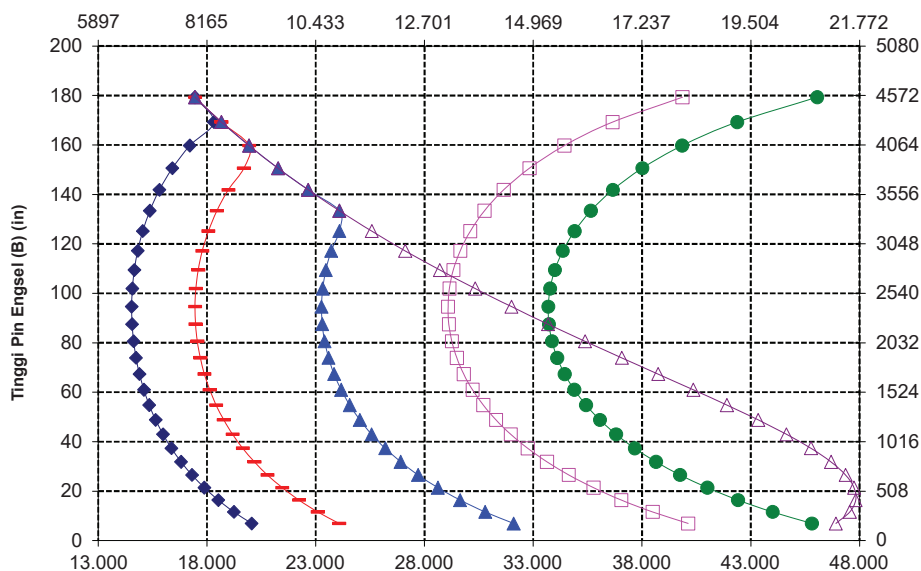
2x Silinder Kemiringan HE 130 mm

Carriage 108" Tine 84"

523-4199 523-4201



Kapasitas (kg)
(Beban Terhitung pada Titik CG)



Kapasitas (lb)
(Beban Terhitung pada Titik CG)

CATATAN: Beban kemiringan statis dan bobot kerja didasarkan pada konfigurasi loader berikut: Ban Bridgestone® VSNT L4, AC, Kontrol Kendara, Pelindung Powertrain, Cairan Penuh, Tangki Bahan Bakar, Cairan Pendingin, Pelumas, dan Operator.

Spesifikasi dan peringkat memenuhi standar berikut: SAE® J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3

Beban kerja tetapan untuk loader yang dilengkapi dengan fork palet ditentukan oleh:
SAE J1197: 50% dari beban kemiringan statis putaran penuh atau batas hidrolik.
CEN EN 474-3: 60% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada medan yang kasar atau batas hidrolik.
CEN EN 474-3: 80% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada permukaan tanah keras dan rata atau batas hidrolik.

*SAE - Society of Automotive Engineers

**CEN - European Committee for Standardization



PERINGATAN: Jangan melebihi kapasitas beban tine
Masing-masing kapasitas tine tertera di sisi setiap tine

Spesifikasi Fork

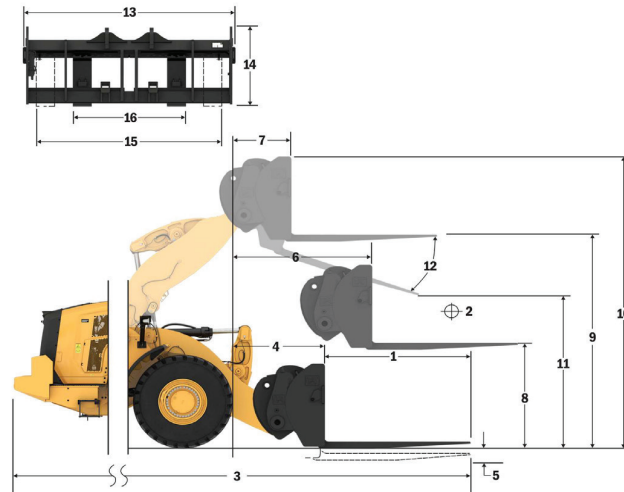
Spesifikasi Fork

1 Panjang Tine	mm	2438
	in	96.0
2 Pusat Beban	mm	1219
	in	48.0
Beban Kemiringan Statis - Lurus (Fork Rata)	kg	14.537
	lbs	32.041
Beban Kemiringan Statis - Artikulasi (Fork Rata)	kg	12.529
	lbs	27.614
Beban Tetapan (SAE J1197 - 50% FTSTL)	kg	6265
	lbs	13.807
Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Medan Kasar - 60% FTSTL)	kg	7041
	lbs	15.518
Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Permukaan Tanah Keras dan Rata - 80% FTSTL)	kg	7041
	lbs	15.518
3 Panjang Keseluruhan Maksimum	mm	11.025
	in	434.1
4 Jangkauan dengan Fork pada Permukaan Tanah	mm	1170
	in	46.1
5 *Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Minimum dan Fork Rata	mm	-38
	in	-3.8
6 Jangkauan dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	1801
	in	70.9
7 Jangkauan dengan Fork pada Tinggi Maksimum	mm	874
	in	34.4
8 Tanah ke Bagian Atas Tine dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	2102
	in	82.7
9 Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Maksimum dan Fork Rata	mm	4370
	in	172.1
10 Tinggi Fork Keseluruhan dengan Pengangkatan Penuh (bagian atas carriage ke tanah)	mm	5407
	in	212.9
11 Jarak Bebas pada Pengangkatan Penuh dan Pembuangan Maksimal	mm	1994
	in	78.5
12 Sudut Pengosongan Maks dari Horizontal	derajat	55
13 Lebar Carriage Keseluruhan	mm	2821
	in	111.1
14 Tinggi Carriage Keseluruhan	mm	1127
	in	44.4
15 Lebar Tine Luar (rentang maks)	mm	2629
	in	103.5
16 Lebar Tine Luar (rentang min)	mm	747
	in	29.4
Lebar Tine (tine tunggal)	mm	250.0
	in	9.8
Ketebalan Tine	mm	90.0
	in	3.5
Kapasitas Tine	kg	15.750
	lbs	34.713
Bobot Kerja	kg	30.852
	lbs	67.997

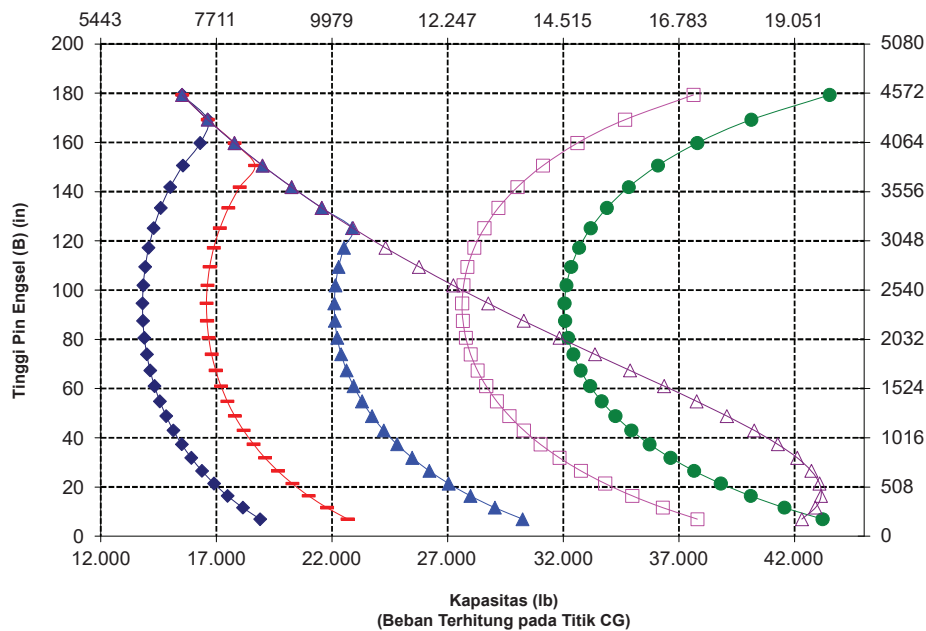
*Nilai negatif menunjukkan di bawah permukaan tanah

980 AGG
Fork Konstruksi, HD, FUSION

2x Silinder Kemiringan HE 130 mm
Carriage 108" Tine 96"
523-4199 523-4202



Kapasitas (kg)
(Beban Terhitung pada Titik CG)



CATATAN: Beban kemiringan statis dan bobot kerja didasarkan pada konfigurasi loader berikut: Ban Bridgestone® VSNT L4, AC, Kontrol Kendara, Pelindung Powertrain, Cairan Penuh, Tangki Bahan Bakar, Cairan Pendingin, Pelumas, dan Operator.

Spesifikasi dan peringkat memenuhi standar berikut: SAE* J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3

Beban kerja tetapan untuk loader yang dilengkapi dengan fork palet ditentukan oleh:

SAE J1197: 50% dari beban kemiringan statis putaran penuh atau batas hidrolik.
CEN EN 474-3: 60% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada medan yang kasar atau batas hidrolik.
CEN EN 474-3: 80% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada permukaan tanah keras dan rata atau batas hidrolik.

*SAE - Society of Automotive Engineers
**CEN - European Committee for Standardization



PERINGATAN: Jangan melebihi kapasitas beban tine
Masing-masing kapasitas tine tertera di sisi setiap tine

Spesifikasi Wheel Loader 980

Spesifikasi Fork

Spesifikasi Fork

1	Panjang Tine	mm	1830
		in	72.0
2	Pusat Beban	mm	915
		in	36.0
	Beban Kemiringan Statis - Lurus (Fork Rata)	kg	16.621
		lbs	36.633
	Beban Kemiringan Statis - Artikulasi (Fork Rata)	kg	14.453
		lbs	31.854
	Beban Tetapan (SAE J1197 - 50% FTSTL)	kg	7226
		lbs	15.927
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Medan Kasar - 60% FTSTL)	kg	8672
		lbs	19.112
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Permukaan Tanah Keras dan Rata - 80% FTSTL)	kg	11.207
		lbs	24.701
3	Panjang Keseluruhan Maksimum	mm	10.445
		in	411.2
4	Jangkauan dengan Fork pada Permukaan Tanah	mm	1199
		in	47.2
5	*Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Minimum dan Fork Rata	mm	-151
		in	-5.9
6	Jangkauan dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	1809
		in	71.2
7	Jangkauan dengan Fork pada Tinggi Maksimum	mm	883
		in	34.7
8	Tanah ke Bagian Atas Tine dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	2024
		in	79.7
9	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Maksimum dan Fork Rata	mm	4292
		in	169.0
10	Tinggi Fork Keseluruhan dengan Pengangkatan Penuh (bagian atas carriage ke tanah)	mm	5067
		in	199.5
11	Jarak Bebas pada Pengangkatan Penuh dan Pembuangan Maksimal	mm	2676
		in	105.4
12	Sudut Pengosongan Maks dari Horizontal	derajat	45
13	Lebar Carriage Keseluruhan	mm	2217
		in	87.3
14	Tinggi Carriage Keseluruhan	mm	840
		in	33.1
15	Lebar Tine Luar (rentang maks)	mm	2070
		in	81.5
16	Lebar Tine Luar (rentang min)	mm	470
		in	18.5
	Lebar Tine (tine tunggal)	mm	150.0
		in	5.9
	Ketebalan Tine	mm	65.0
		in	2.6
	Kapasitas Tine	kg	5246
		lbs	11.562
	Bobot Kerja	kg	29.772
		lbs	65.617

*Nilai negatif menunjukkan di bawah permukaan tanah

980 AGG QC

Fork Palet. FUSION

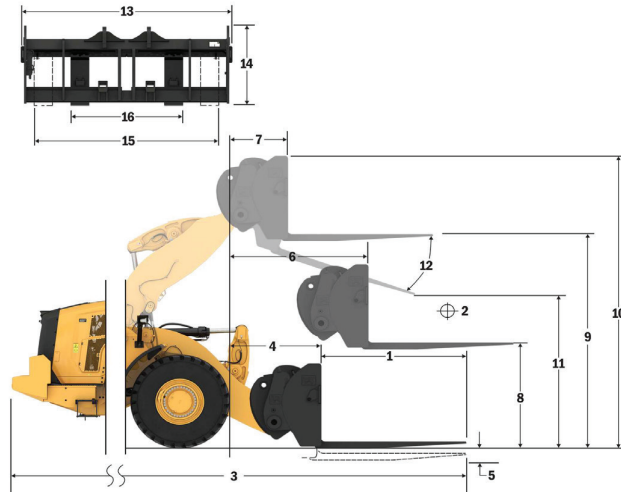
2x Silinder Kemiringan HE 150 mm

Carriage 87"

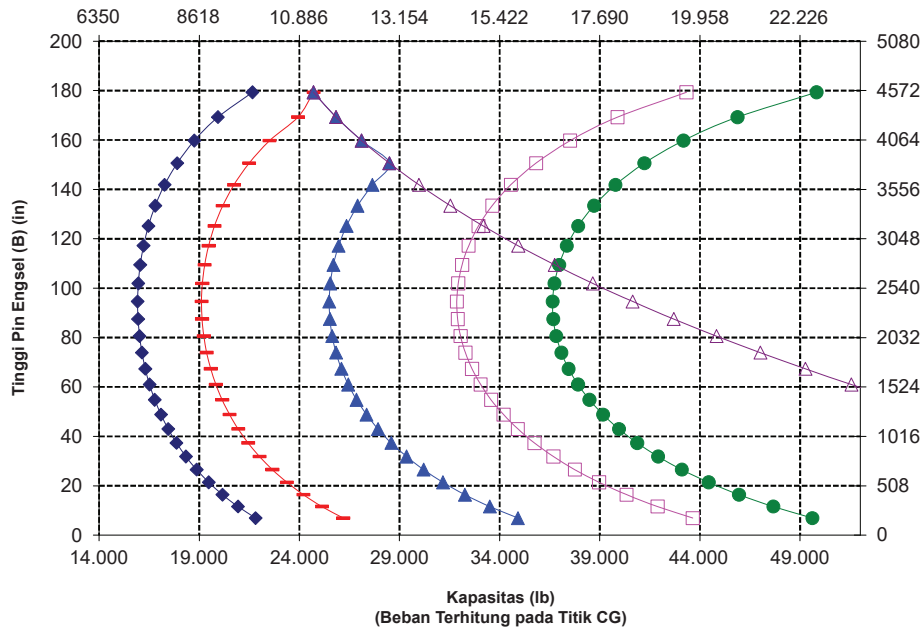
Tine 72"

530-1861

530-1869



Kapasitas (kg)
(Beban Terhitung pada Titik CG)



CATATAN: Beban kemiringan statis dan bobot kerja didasarkan pada konfigurasi loader berikut: Ban Bridgestone® VSNT L4, AC, Kontrol Kendara, Pelindung Powertrain, Cairan Penuh, Tangki Bahan Bakar, Cairan Pendingin, Pelumas, dan Operator.

Spesifikasi dan peringkat memenuhi standar berikut: SAE® J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3

Beban kerja tetapan untuk loader yang dilengkapi dengan fork palet ditentukan oleh:
SAE J1197: 50% dari beban kemiringan statis putaran penuh atau batas hidraulik.
CEN EN 474-3: 60% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada medan yang kasar atau batas hidraulik.
CEN EN 474-3: 80% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada permukaan tanah keras dan rata atau batas hidraulik.

*SAE - Society of Automotive Engineers
**CEN - European Committee for Standardization



PERINGATAN: Jangan melebihi kapasitas beban tine
Masing-masing kapasitas tine tertera di sisi setiap tine

Spesifikasi Fork

Spesifikasi Fork

1	Panjang Tine	mm	1829
		in	72.0
2	Pusat Beban	mm	915
		in	36.0
	Beban Kemiringan Statis - Lurus (Fork Rata)	kg	16.347
		lbs	36.028
	Beban Kemiringan Statis - Artikulasi (Fork Rata)	kg	14.169
		lbs	31.229
	Beban Tetapan (SAE J1197 - 50% FTSTL)	kg	7085
		lbs	15.614
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Medan Kasar - 60% FTSTL)	kg	8501
		lbs	18.737
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Permukaan Tanah Keras dan Rata - 80% FTSTL)	kg	11.335
		lbs	24.983
3	Panjang Keseluruhan Maksimum	mm	10.387
		in	408.9
4	Jangkauan dengan Fork pada Permukaan Tanah	mm	1141
		in	44.9
5	*Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Minimum dan Fork Rata	mm	-65
		in	-2.5
6	Jangkauan dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	1797
		in	70.7
7	Jangkauan dengan Fork pada Tinggi Maksimum	mm	870
		in	34.2
8	Tanah ke Bagian Atas Tine dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	2135
		in	84.0
9	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Maksimum dan Fork Rata	mm	4403
		in	173.4
10	Tinggi Fork Keseluruhan dengan Pengangkatan Penuh (bagian atas carriage ke tanah)	mm	5443
		in	214.3
11	Jarak Bebas pada Pengangkatan Penuh dan Pembuangan Maksimal	mm	2597
		in	102.3
12	Sudut Pengosongan Maks dari Horizontal	derajat	51
13	Lebar Carriage Keseluruhan	mm	2833
		in	111.5
14	Tinggi Carriage Keseluruhan	mm	1130
		in	44.5
15	Lebar Tine Luar (rentang maks)	mm	2483
		in	97.8
16	Lebar Tine Luar (rentang min)	mm	590
		in	23.2
	Lebar Tine (tine tunggal)	mm	180.0
		in	7.1
	Ketebalan Tine	mm	90.0
		in	3.5
	Kapasitas Tine	kg	14.800
		lbs	32.619
	Bobot Kerja	kg	30.211
		lbs	66.585

*Nilai negatif menunjukkan di bawah permukaan tanah

980 AGG QC

Fork Konstruksi. FUSION

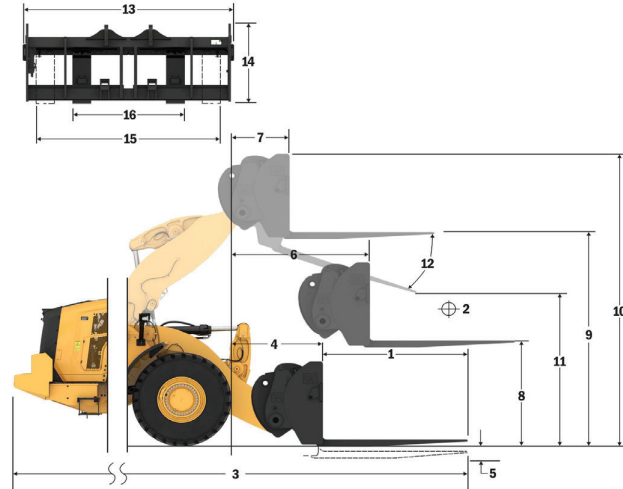
Carriage 108"

Tine 72"

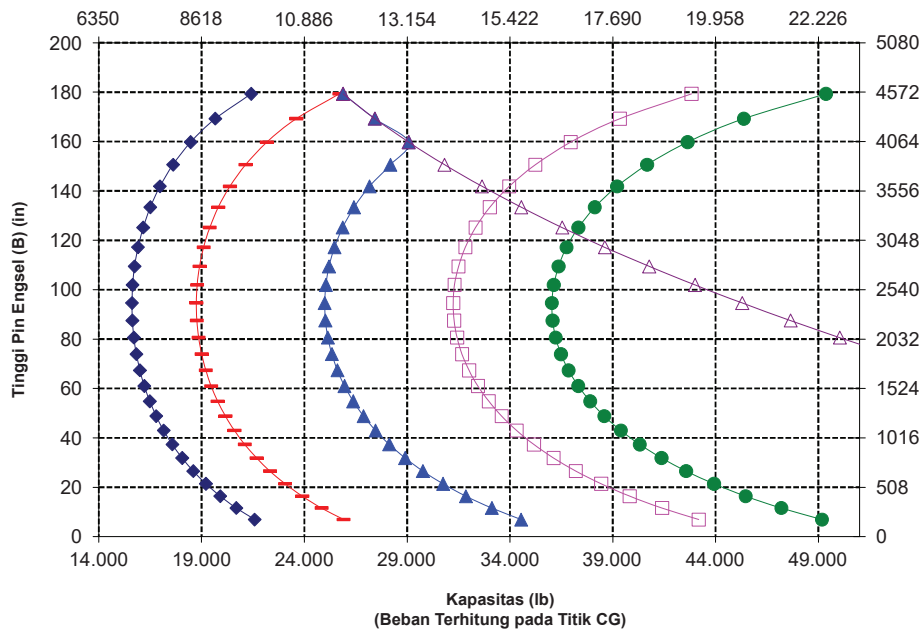
520-7968

520-7979

*Build 14A
*Linkage Batang Z Paralel
*Silinder Kemiringan HE 150 mm, hanya untuk digunakan dengan FUSION



Kapasitas (kg)
(Beban Terhitung pada Titik CG)



CATATAN: Beban kemiringan statis dan bobot kerja didasarkan pada konfigurasi loader berikut: Ban Bridgestone® VSNT L4, AC, Kontrol Kendara, Pelindung Powertrain, Cairan Penuh, Tangki Bahan Bakar, Cairan Pendingin, Pelumas, dan Operator.

Spesifikasi dan peringkat memenuhi standar berikut: SAE* J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3

Beban kerja tetapan untuk loader yang dilengkapi dengan fork palet ditentukan oleh:
SAE J1197: 50% dari beban kemiringan statis putaran penuh atau batas hidrolik.
CEN EN 474-3: 60% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada medan yang kasar atau batas hidrolik.
CEN EN 474-3: 80% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada permukaan tanah keras dan rata atau batas hidrolik.

*SAE - Society of Automotive Engineers
**CEN - European Committee for Standardization



PERINGATAN: Jangan melebihi kapasitas beban tine
Masing-masing kapasitas tine tertera di sisi setiap tine

Spesifikasi Wheel Loader 980

Spesifikasi Fork

Spesifikasi Fork

1	Panjang Tine	mm	2134
		in	84,0
2	Pusat Beban	mm	1067
		in	42,0
	Beban Kemiringan Statis - Lurus (Fork Rata)	kg	15.636
		lbs	34.462
	Beban Kemiringan Statis - Artikulasi (Fork Rata)	kg	13.545
		lbs	29.853
	Beban Tetapan (SAE J1197 - 50% FTSTL)	kg	6773
		lbs	14.927
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Medan Kasar - 60% FTSTL)	kg	8127
		lbs	17.912
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Permukaan Tanah Keras dan Rata - 80% FTSTL)	kg	10.508
		lbs	23.160
3	Panjang Keseluruhan Maksimum	mm	10.692
		in	420,9
4	Jangkauan dengan Fork pada Permukaan Tanah	mm	1141
		in	44,9
5	*Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Minimum dan Fork Rata	mm	-65
		in	-2,5
6	Jangkauan dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	1797
		in	70,7
7	Jangkauan dengan Fork pada Tinggi Maksimum	mm	870
		in	34,2
8	Tanah ke Bagian Atas Tine dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	2135
		in	84,0
9	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Maksimum dan Fork Rata	mm	4403
		in	173,4
10	Tinggi Fork Keseluruhan dengan Pengangkatan Penuh (bagian atas carriage ke tanah)	mm	5443
		in	214,3
11	Jarak Bebas pada Pengangkatan Penuh dan Pembuangan Maksimal	mm	2359
		in	92,9
12	Sudut Pengosongan Maks dari Horizontal	derajat	51
13	Lebar Carriage Keseluruhan	mm	2833
		in	111,5
14	Tinggi Carriage Keseluruhan	mm	1130
		in	44,5
15	Lebar Tine Luar (rentang maks)	mm	2483
		in	97,8
16	Lebar Tine Luar (rentang min)	mm	590
		in	23,2
	Lebar Tine (tine tunggal)	mm	180,0
		in	7,1
	Ketebalan Tine	mm	90,0
		in	3,5
	Kapasitas Tine	kg	12.700
		lbs	27.991
	Bobot Kerja	kg	30.273
		lbs	66.721

*Nilai negatif menunjukkan di bawah permukaan tanah

980 AGG QC

Fork Konstruksi. FUSION

Carriage 108"

Tine 84"

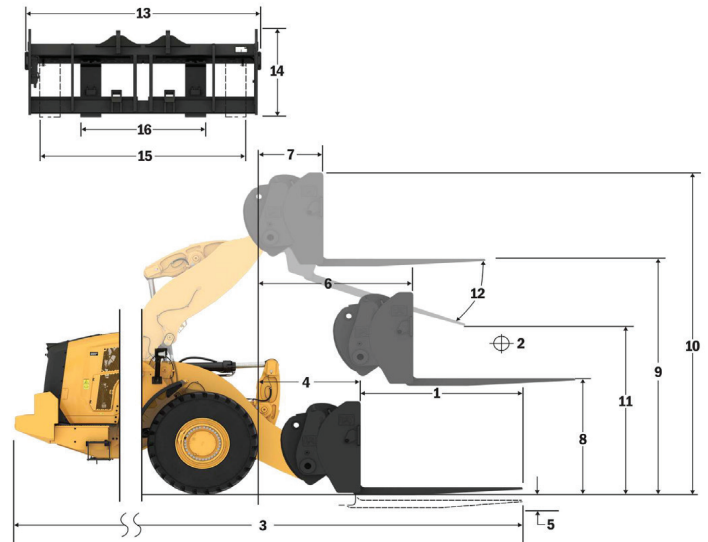
520-7968

520-7986

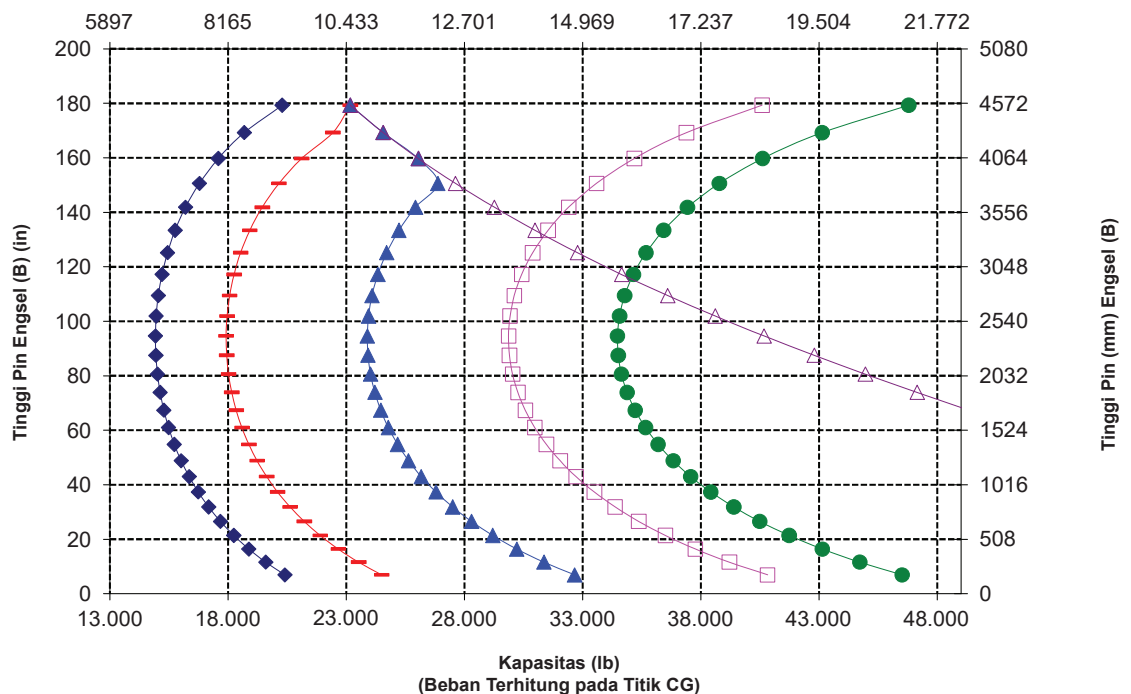
*Build 14A

*Linkage Batang Z Paralel

*Silinder Kemiringan HE 150 mm, hanya untuk digunakan dengan FUSION



Kapasitas (kg)
(Beban Terhitung pada Titik CG)



CATATAN: Beban kemiringan statis dan bobot kerja didasarkan pada konfigurasi loader berikut: Ban Bridgestone® VSNT L4, AC, Kontrol Kendara, Pelindung Powertrain, Cairan Penuh, Tangki Bahan Bakar, Cairan Pendingin, Pelumas, dan Operator.

Spesifikasi dan peringkat memenuhi standar berikut: SAE® J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3

Beban kerja tetapan untuk loader yang dilengkapi dengan fork palet ditentukan oleh:
SAE J1197: 50% dari beban kemiringan statis putaran penuh atau batas hidraulik.
CEN EN 474-3: 60% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada medan yang kasar atau batas hidraulik.
CEN EN 474-3: 80% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada permukaan tanah keras dan rata atau batas hidraulik.

*SAE - Society of Automotive Engineers
**CEN - European Committee for Standardization

Spesifikasi Fork

Spesifikasi Fork

1	Panjang Tine	mm	2438
		in	96,0
2	Pusat Beban	mm	1219
		in	48,0
	Beban Kemiringan Statis - Lurus (Fork Rata)	kg	14.976
		lbs	33.007
	Beban Kemiringan Statis - Artikulasi (Fork Rata)	kg	12.965
		lbs	28.574
	Beban Tetapan (SAE J1197 - 50% FTSTL)	kg	6482
		lbs	14.287
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Medan Kasar - 60% FTSTL)	kg	7779
		lbs	17.144
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Permukaan Tanah Keras dan Rata - 80% FTSTL)	kg	9491
		lbs	20.919
3	Panjang Keseluruhan Maksimum	mm	10.996
		in	432,9
4	Jangkauan dengan Fork pada Permukaan Tanah	mm	1141
		in	44,9
5	*Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Minimum dan Fork Rata	mm	-65
		in	-2,5
6	Jangkauan dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	1797
		in	70,7
7	Jangkauan dengan Fork pada Tinggi Maksimum	mm	870
		in	34,2
8	Tanah ke Bagian Atas Tine dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	2135
		in	84,0
9	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Maksimum dan Fork Rata	mm	4403
		in	173,4
10	Tinggi Fork Keseluruhan dengan Pengangkatan Penuh (bagian atas carriage ke tanah)	mm	5443
		in	214,3
11	Jarak Bebas pada Pengangkatan Penuh dan Pembuangan Maksimal	mm	2122
		in	83,5
12	Sudut Pengosongan Maks dari Horizontal	derajat	51
13	Lebar Carriage Keseluruhan	mm	2833
		in	111,5
14	Tinggi Carriage Keseluruhan	mm	1130
		in	44,5
15	Lebar Tine Luar (rentang maks)	mm	2483
		in	97,8
16	Lebar Tine Luar (rentang min)	mm	590
		in	23,2
	Lebar Tine (tine tunggal)	mm	180,0
		in	7,1
	Ketebalan Tine	mm	90,0
		in	3,5
	Kapasitas Tine	kg	11.300
		lbs	24.905
	Bobot Kerja	kg	30.336
		lbs	66.860

*Nilai negatif menunjukkan di bawah permukaan tanah

980 AGG QC

Carriage 108"

Tine 96"

Fork Konstruksi. FUSION

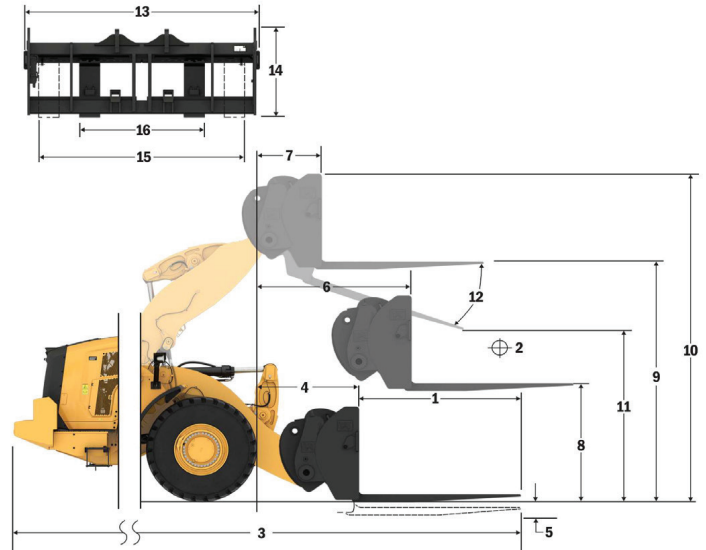
520-7968

520-7981

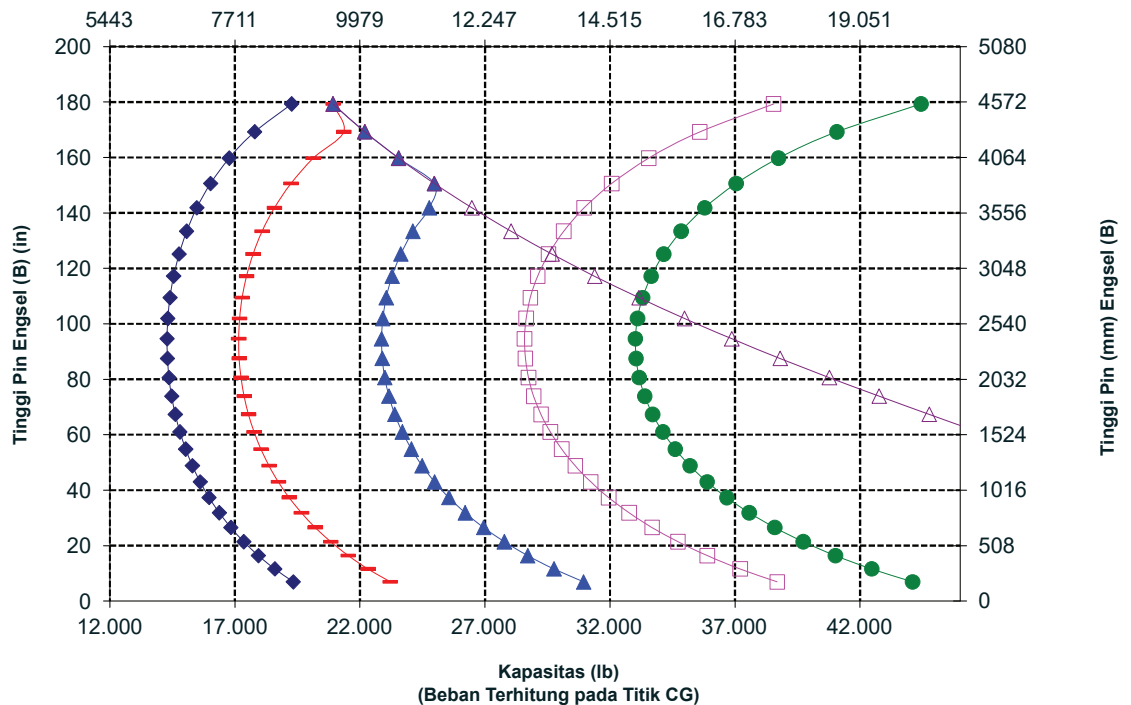
*Build 14A

*Linkage Batang Z Paralel

*Silinder Kemiringan HE 150 mm, hanya untuk digunakan dengan FUSION



Kapasitas (kg)
(Beban Terhitung pada Titik CG)



CATATAN: Beban kemiringan statis dan bobot kerja didasarkan pada konfigurasi loader berikut: Ban Bridgestone* VSNT L4, AC, Kontrol Kendara, Pelindung Powertrain, Cairan Penuh, Tangki Bahan Bakar, Cairan Pendingin, Pelumas, dan Operator.

Spesifikasi dan peringkat memenuhi standar berikut: SAE* J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3

Beban kerja tetapan untuk loader yang dilengkapi dengan fork palet ditentukan oleh:
SAE J1197: 50% dari beban kemiringan statis putaran penuh atau batas hidrolik.
CEN EN 474-3: 60% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada medan yang kasar atau batas hidrolik.
CEN EN 474-3: 80% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada permukaan tanah keras dan rata atau batas hidrolik.

*SAE - Society of Automotive Engineers
**CEN - European Committee for Standardization

Spesifikasi Wheel Loader 980

Spesifikasi Fork

Spesifikasi Fork

1	Panjang Tine	mm	1829
		in	72,0
2	Pusat Beban	mm	914
		in	36,0
	Beban Kemiringan Statis - Lurus (Fork Rata)	kg	16.020
		lbs	35.307
	Beban Kemiringan Statis - Artikulasi (Fork Rata)	kg	13.843
		lbs	30.511
	Beban Tetapan (SAE J1197 - 50% FTSTL)	kg	6922
		lbs	15.255
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Medan Kasar - 60% FTSTL)	kg	8306
		lbs	18.307
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Permukaan Tanah Keras dan Rata - 80% FTSTL)	kg	11.075
		lbs	24.409
3	Panjang Keseluruhan Maksimum	mm	10.408
		in	409,8
4	Jangkauan dengan Fork pada Permukaan Tanah	mm	1162
		in	45,8
5	*Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Minimum dan Fork Rata	mm	-99
		in	-3,9
6	Jangkauan dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	1796
		in	70,7
7	Jangkauan dengan Fork pada Tinggi Maksimum	mm	869
		in	34,2
8	Tanah ke Bagian Atas Tine dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	2095
		in	82,5
9	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Maksimum dan Fork Rata	mm	4364
		in	171,8
10	Tinggi Fork Keseluruhan dengan Pengangkatan Penuh (bagian atas carriage ke tanah)	mm	5407
		in	212,9
11	Jarak Bebas pada Pengangkatan Penuh dan Pembuangan Maksimal	mm	2498
		in	98,3
12	Sudut Pengosongan Maks dari Horizontal	derajat	55
13	Lebar Carriage Keseluruhan	mm	2821
		in	111,1
14	Tinggi Carriage Keseluruhan	mm	1129
		in	44,4
15	Lebar Tine Luar (rentang maks)	mm	2627
		in	103,4
16	Lebar Tine Luar (rentang min)	mm	747
		in	29,4
	Lebar Tine (tine tunggal)	mm	250,0
		in	9,8
	Ketebalan Tine	mm	85,0
		in	3,3
	Kapasitas Tine	kg	18.700
		lbs	41.215
	Bobot Kerja	kg	30.649
		lbs	67.550

*Nilai negatif menunjukkan di bawah permukaan tanah

980 AGG QC

Fork Konstruksi, HD, FUSION

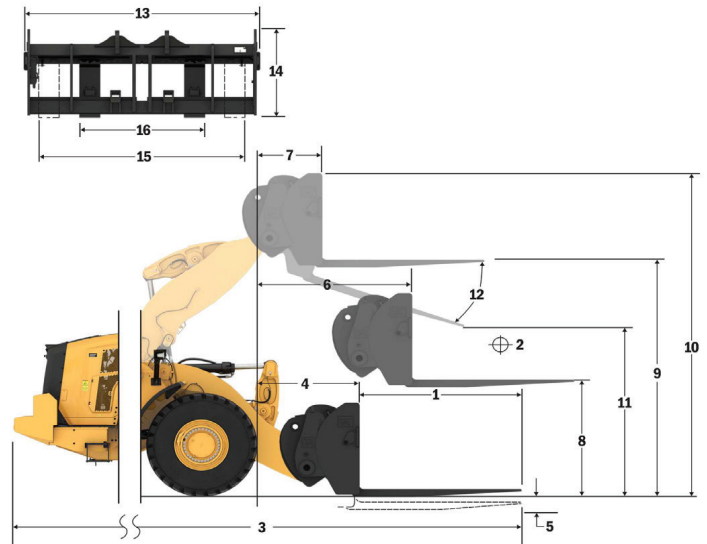
2x Silinder Kemiringan HE 150 mm

Carriage 108"

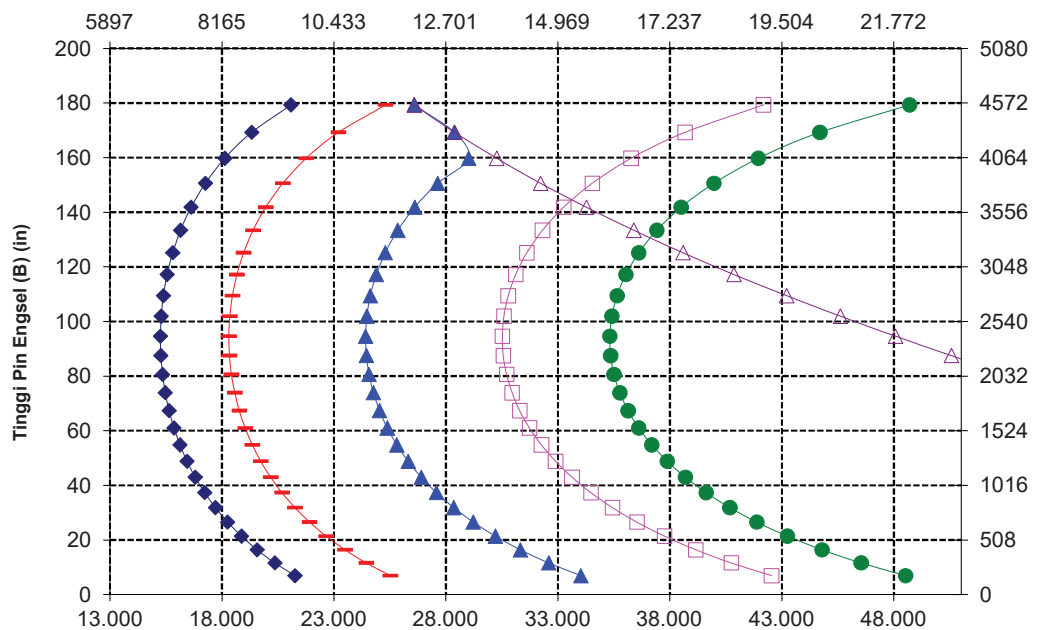
Tine 72"

523-4199

523-4200



Kapasitas (kg)
(Beban Terhitung pada Titik CG)



CATATAN: Beban kemiringan statis dan bobot kerja didasarkan pada konfigurasi loader berikut: Ban Bridgestone® VSNT L4, AC, Kontrol Kendara, Pelindung Powertrain, Cairan Penuh, Tangki Bahan Bakar, Cairan Pendingin, Pelumas, dan Operator.

Spesifikasi dan peringkat memenuhi standar berikut: SAE® J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3

Beban kerja tetapan untuk loader yang dilengkapi dengan fork palet ditentukan oleh:
SAE J1197: 50% dari beban kemiringan statis putaran penuh atau batas hidroliik.
CEN EN 474-3: 60% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada medan yang kasar atau batas hidroliik.
CEN EN 474-3: 80% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada permukaan tanah keras dan rata atau batas hidroliik.

*SAE - Society of Automotive Engineers
**CEN - European Committee for Standardization

Spesifikasi Fork

Spesifikasi Fork

1	Panjang Tine	mm	2134
		in	84,0
2	Pusat Beban	mm	1067
		in	42,0
	Beban Kemiringan Statis - Lurus (Fork Rata)	kg	15.281
		lbs	33.678
	Beban Kemiringan Statis - Artikulasi (Fork Rata)	kg	13.191
		lbs	29.073
	Beban Tetapan (SAE J1197 - 50% FTSTL)	kg	6595
		lbs	14.536
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Medan Kasar - 60% FTSTL)	kg	7915
		lbs	17.444
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Permukaan Tanah Keras dan Rata - 80% FTSTL)	kg	10.553
		lbs	23.258
3	Panjang Keseluruhan Maksimum	mm	10.717
		in	421,9
4	Jangkauan dengan Fork pada Permukaan Tanah	mm	1166
		in	45,9
5	*Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Minimum dan Fork Rata	mm	-99
		in	-3,9
6	Jangkauan dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	1796
		in	70,7
7	Jangkauan dengan Fork pada Tinggi Maksimum	mm	869
		in	34,2
8	Tanah ke Bagian Atas Tine dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	2100
		in	82,7
9	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Maksimum dan Fork Rata	mm	4369
		in	172,0
10	Tinggi Fork Keseluruhan dengan Pengangkatan Penuh (bagian atas carriage ke tanah)	mm	5407
		in	212,9
11	Jarak Bebas pada Pengangkatan Penuh dan Pembuangan Maksimal	mm	2247
		in	88,5
12	Sudut Pengosongan Maks dari Horizontal	derajat	55
13	Lebar Carriage Keseluruhan	mm	2821
		in	111,1
14	Tinggi Carriage Keseluruhan	mm	1129
		in	44,4
15	Lebar Tine Luar (rentang maks)	mm	2627
		in	103,4
16	Lebar Tine Luar (rentang min)	mm	747
		in	29,4
	Lebar Tine (tine tunggal)	mm	250,0
		in	9,8
	Ketebalan Tine	mm	90,0
		in	3,5
	Kapasitas Tine	kg	17.729
		lbs	39.075
	Bobot Kerja	kg	30.751
		lbs	67.775

*Nilai negatif menunjukkan di bawah permukaan tanah

980 AGG QC

Fork Konstruksi, HD, FUSION

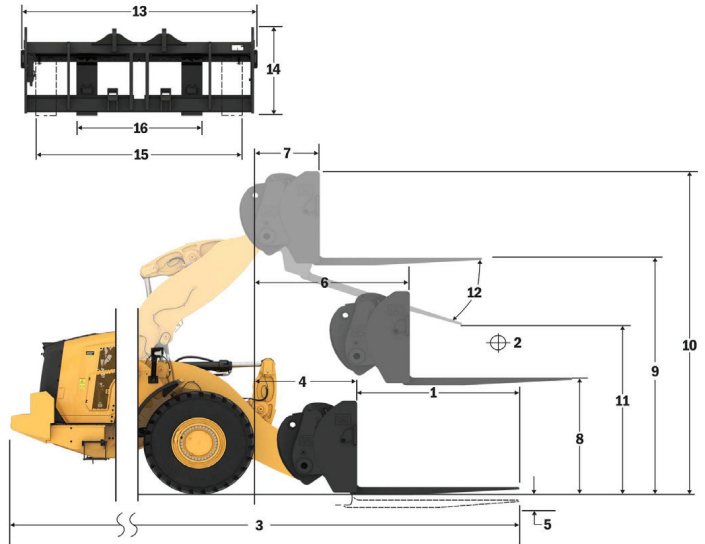
2x Silinder Kemiringan HE 150 mm

Carriage 108"

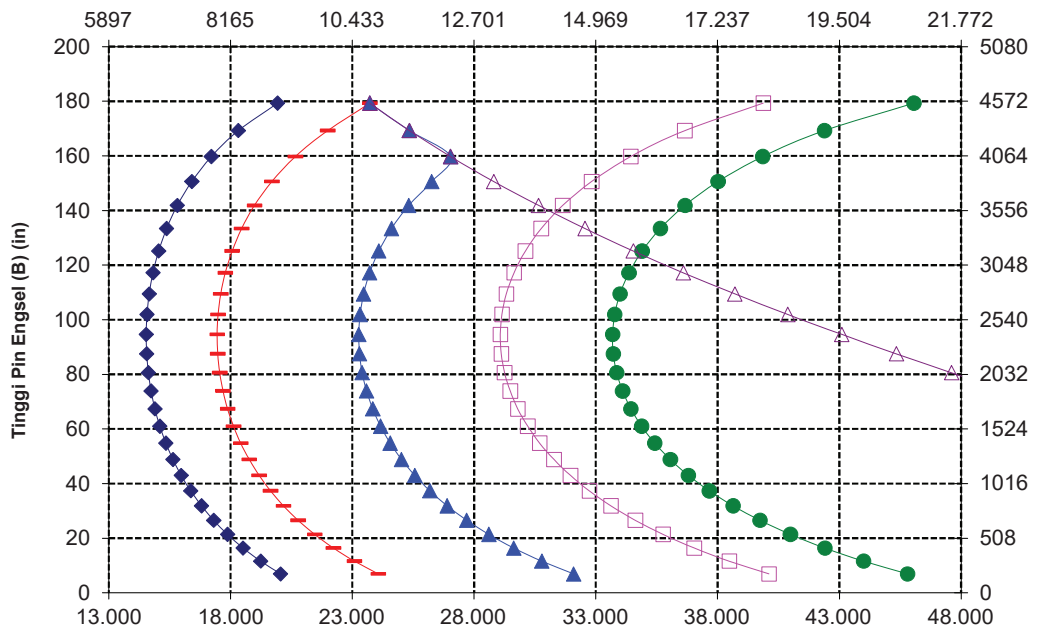
Tine 84"

523-4199

523-4201



Kapasitas (kg)
(Beban Terhitung pada Titik CG)



CATATAN: Beban kemiringan statis dan bobot kerja didasarkan pada konfigurasi loader berikut: Ban Bridgestone® VSNT L4, AC, Kontrol Kendara, Pelindung Powertrain, Cairan Penuh, Tangki Bahan Bakar, Cairan Pendingin, Pelumas, dan Operator.

Spesifikasi dan peringkat memenuhi standar berikut: SAE® J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3

Beban kerja tetapan untuk loader yang dilengkapi dengan fork palet ditentukan oleh:
SAE J1197: 50% dari beban kemiringan statis putaran penuh atau batas hidraulik.
CEN EN 474-3: 60% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada medan yang kasar atau batas hidraulik.
CEN EN 474-3: 80% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada permukaan tanah keras dan rata atau batas hidraulik.

*SAE - Society of Automotive Engineers
**CEN - European Committee for Standardization

Spesifikasi Wheel Loader 980

Spesifikasi Fork

Spesifikasi Fork

1	Panjang Tine	mm	2438
		in	96,0
2	Pusat Beban	mm	1219
		in	48,0
	Beban Kemiringan Statis - Lurus (Fork Rata)	kg	14.537
		lbs	32.039
	Beban Kemiringan Statis - Artikulasi (Fork Rata)	kg	12.528
		lbs	27.612
	Beban Tetapan (SAE J1197 - 50% FTSTL)	kg	6264
		lbs	13.806
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Medan Kasar - 60% FTSTL)	kg	7517
		lbs	16.567
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Permukaan Tanah Keras dan Rata - 80% FTSTL)	kg	9628
		lbs	21.221
3	Panjang Keseluruhan Maksimum	mm	11.025
		in	434,1
4	Jangkauan dengan Fork pada Permukaan Tanah	mm	1170
		in	46,1
5	*Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Minimum dan Fork Rata	mm	-98
		in	-3,8
6	Jangkauan dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	1801
		in	70,9
7	Jangkauan dengan Fork pada Tinggi Maksimum	mm	874
		in	34,4
8	Tanah ke Bagian Atas Tine dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	2102
		in	82,7
9	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Maksimum dan Fork Rata	mm	4370
		in	172,1
10	Tinggi Fork Keseluruhan dengan Pengangkatan Penuh (bagian atas carriage ke tanah)	mm	5407
		in	212,9
11	Jarak Bebas pada Pengangkatan Penuh dan Pembuangan Maksimal	mm	1994
		in	78,5
12	Sudut Pengosongan Maks dari Horizontal	derajat	55
13	Lebar Carriage Keseluruhan	mm	2821
		in	111,1
14	Tinggi Carriage Keseluruhan	mm	1127
		in	44,4
15	Lebar Tine Luar (rentang maks)	mm	2629
		in	103,5
16	Lebar Tine Luar (rentang min)	mm	747
		in	29,4
	Lebar Tine (tine tunggal)	mm	250,0
		in	9,8
	Ketebalan Tine	mm	90,0
		in	3,5
	Kapasitas Tine	kg	15.750
		lbs	34.713
	Bobot Kerja	kg	30.902
		lbs	68.108

*Nilai negatif menunjukkan di bawah permukaan tanah

980 AGG QC

Fork Konstruksi, HD, FUSION

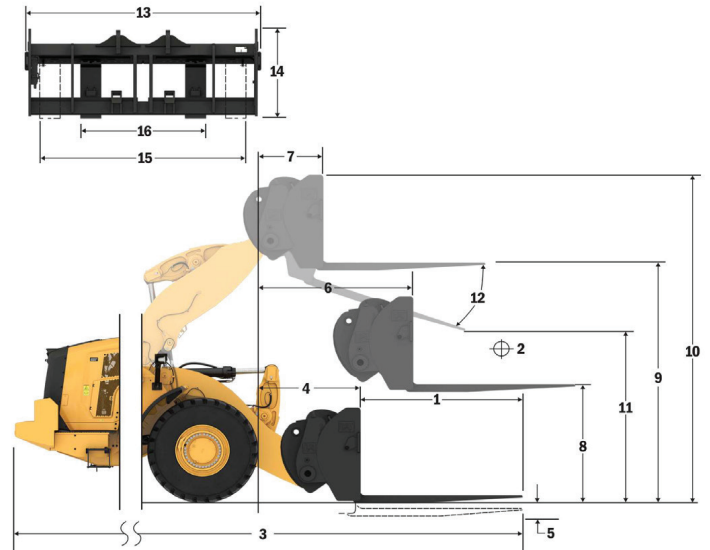
2x Silinder Kemiringan HE 150 mm

Carriage 108"

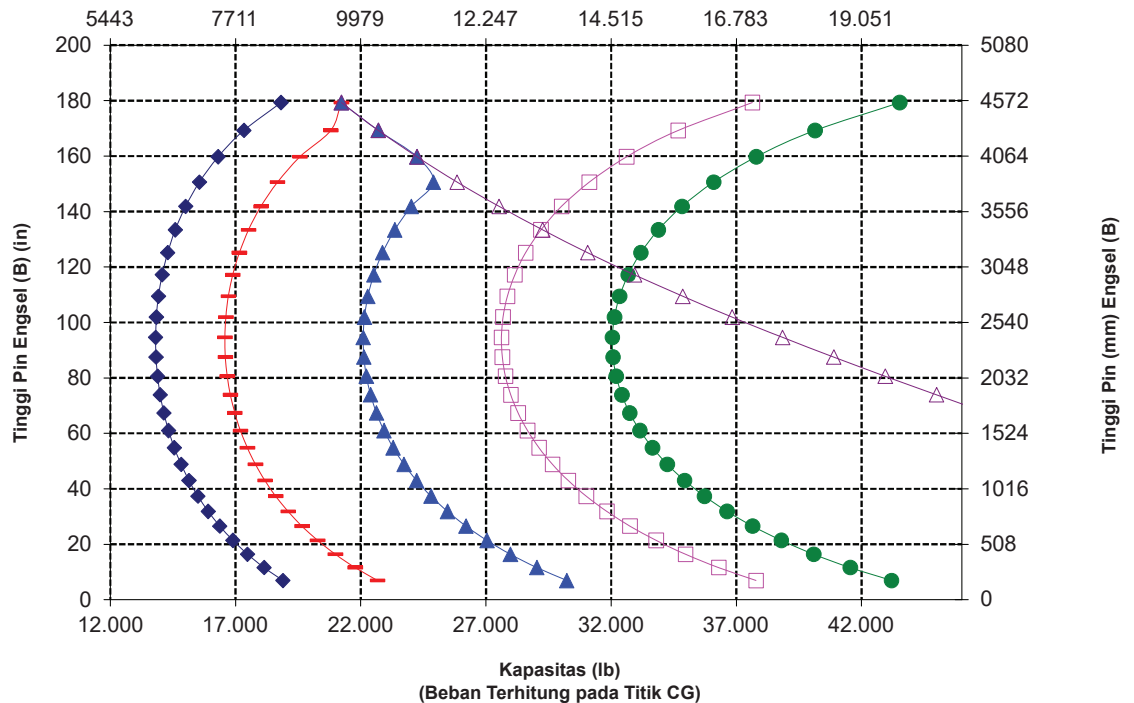
Tine 96"

523-4199

523-4202



Kapasitas (kg)
(Beban Terhitung pada Titik CG)



CATATAN: Beban kemiringan statis dan bobot kerja didasarkan pada konfigurasi loader berikut: Ban Bridgestone® VSNT L4, AC, Kontrol Kendara, Pelindung Powertrain, Cairan Penuh, Tangki Bahan Bakar, Cairan Pendingin, Pelumas, dan Operator.

Spesifikasi dan peringkat memenuhi standar berikut: SAE® J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3

Beban kerja tetapan untuk loader yang dilengkapi dengan fork palet ditentukan oleh:
SAE J1197: 50% dari beban kemiringan statis putaran penuh atau batas hidraulik.
CEN EN 474-3: 60% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada medan yang kasar atau batas hidraulik.
CEN EN 474-3: 80% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada permukaan tanah keras dan rata atau batas hidraulik.

*SAE - Society of Automotive Engineers
**CEN - European Committee for Standardization

Perlengkapan Standar dan Opsional

Perlengkapan standar dan opsional bisa bervariasi. Hubungi dealer Cat® Anda untuk detailnya.

	Standar	Opsional		Standar	Opsional
LINGKUNGAN OPERATOR			HIDRAULIK		
Kabin, bertekanan, dan berperedam suara	✓		Sistem implement, sensor beban dengan pompa piston kapasitas variabel	✓	
Pintu, sistem pembukaan jarak jauh		✓	Sistem kemudi, sensor beban dengan pompa piston kapasitas variabel khusus	✓	
Kontrol implement EH, rem parkir	✓		Kontrol kendara, akumulator ganda		✓
Sandaran kaki		✓	Fungsi alat bantu ke-3 dengan kontrol kendara		✓
Roda kemudi HMU	✓		Katup pengambilan sampel oli, selang Cat XT™	✓	
Kemudi, joystick		✓	Kontrol quick coupler		✓
Joystick implement (hanya 2 V, 3 V)		✓	POWERTRAIN		
Radio hiburan (FM, AM, USB, Bluetooth®)		✓	Engine C13 Cat	✓	
Siap radio hiburan (DAB+)		✓	Pompa priming bahan bakar elektrik	✓	
Siap dipasang radio CB		✓	Separator bahan bakar-air dan filter bahan bakar sekunder	✓	
Kursi, kain, suspensi udara	✓		Engine, air precleaner	✓	
Kursi, kulit lunak/kain, suspensi udara, berpemanas/berpendingin		✓	Turbin, air precleaner		✓
Kursi, kulit/kain, suspensi udara, berpemanas/berpendingin		✓	Radiator, serpihan tinggi		✓
Tampilan layar sentuh	✓		Kipas pendingin, bolak-balik		✓
Keypad, tombol yang dapat diprogram	✓		Gandar, diferensial terbuka	✓	
Spion, berpemanas		✓	Gandar, diferensial selip terbatas		✓
AC, heater, defroster (kipas temperatur otomatis)	✓		Gandar, pengurusan ekologi, siap AOC, seal temperatur ekstrem		✓
Sun visor, depan, dapat dipendekkan	✓		Gandar, oil cooler		✓
Sun visor, belakang, dapat dipendekkan		✓	Transmisi power shift planetary otomatis	✓	
Jendela, depan, kaca pengaman melengkung dan berlaminasi	✓		Konverter torsi dengan penguncian	✓	
Jendela, depan, tugas berat, atau pelindung penuh		✓	Transmisi tugas berat		✓
TEKNOLOGI DALAM ALAT BERAT			Rem servis, hidrolik, cakram basah yang tertutup sepenuhnya, indikator keausan	✓	
Autodig dengan Auto Set Tires	✓		Sistem Pengereman Terpadu (IBS, Integrated Braking System)	✓	
ID Operator dan keamanan alat berat	✓		Rem parkir, kaliper pada gandar depan, pelepas tekanan pegas	✓	
Profil Aplikasi	✓		Penetrasi pedal rem dengan fungsi deselerasi	✓	
Bantuan Pekerjaan	✓		KELISTRIKAN		
Bantuan Kontrol dan eOMM*	✓		Sistem start dan pengisian daya, 24 V	✓	
Cat® Payload	✓		Starter, elektrik, tugas berat	✓	
Cat Advanced Payload		✓	Start dingin, 120 V atau 240 V		✓
Cat Payload untuk Diperdagangkan****		✓	Lampu: halogen, 4 lampu kerja, 2 lampu pemuatan depan dengan sinyal belok, 2 lampu pandangan belakang	✓	
Printer Cat Payload dengan E-tiket ¹		✓	Lampu: LED		✓
Pengiriman untuk Pemuatan ¹		✓			
Informasi Fitur Utama	✓				
Widget Tampilan Bawa Bucket	✓				
Layanan Jarak Jauh	✓				

* Tidak tersedia dalam semua bahasa

** Standar jika diinstruksikan

*** Tidak Kompatibel dengan pengaturan pengendaraan di jalan raya

**** Tersedia di wilayah Eropa dan Australia. Sertifikasi tergantung negara. Hubungi dealer Cat untuk informasi lebih lanjut.

¹Harus berlangganan

(bersambung ke halaman berikutnya)

Spesifikasi Wheel Loader 980

Perlengkapan Standar dan Opsional (lanjutan)

Perlengkapan standar dan opsional bisa bervariasi. Hubungi dealer Cat Anda untuk mengetahui rinciannya.

	Standar	Opsional		Standar	Opsional
SISTEM MONITORING			KESELAMATAN		
Dasbor depan dengan pengukur analog, tampilan LCD, dan lampu peringatan	✓		Pengingat sabuk pengaman	✓	
Monitor layar sentuh utama (Cat Payload, empat layar, setelan dan pesan alat berat)	✓		Sabuk pengaman 2 titik	✓	
Monitor tekanan ban		✓	Sabuk pengaman 4 titik (kit)		✓
Pengingat perawatan	✓		Kamera pandangan belakang	✓	
LINKAGE			Kamera pandangan belakang, khusus		✓
Pengangkatan standar, batang Z	✓		Lampu indikator sabuk pengaman		✓
Pengangkatan tinggi, batang Z		✓	Surround vision, khusus		✓
Kickout: angkat dan miring	✓		Platform pembersihan jendela, depan		✓
PERLENGKAPAN TAMBAHAN			Sistem peringatan benturan		✓
Cat Autolube System		✓	Sistem mitigasi benturan		✓
Fender, ekstensi atau jalan raya		✓	Lampu strobo mundur***		✓
Pelindung: powertrain, karter, kabin, silinder, belakang		✓	Suar peringatan		✓
Oli hidrolik ramah lingkungan		✓	Sistem kemudi sekunder, elektrik**		✓
Sistem penggantian oli kecepatan tinggi		✓	Ganjal roda		✓
Akses kabin belakang		✓	Kontrol jarak jauh Cat Command		✓
Tangki bahan bakar pengisian cepat		✓	KONFIGURASI KHUSUS		
GET Pinggiran Tajam Satu Kali Pemakaian		✓	Aggregate handler		✓
Kotak Alat		✓	Limbah dan skrap		✓
			Kehutanan		✓
			Pabrik baja		✓
			Block handler		✓
			Tahan korosi		✓

* Tidak tersedia dalam semua bahasa

** Standar jika diinstruksikan

*** Tidak Kompatibel dengan pengaturan pengendalian di jalan raya

**** Tersedia di wilayah Eropa dan Australia. Sertifikasi tergantung negara. Hubungi dealer Cat untuk informasi lebih lanjut.

¹Harus berlangganan

Informasi berikut berlaku untuk alat berat pada saat pembuatan akhir sebagaimana dikonfigurasi untuk dijual di wilayah yang tercakup dalam dokumen ini. Isi deklarasi ini valid sejak tanggal dikeluarkannya; namun, isi yang berkaitan dengan fitur dan spesifikasi alat berat dapat berubah tanpa pemberitahuan. Untuk informasi tambahan, lihat Buku Petunjuk Pengoperasian dan Perawatan alat berat.

Untuk informasi lebih lanjut tentang praktik keberlanjutan dan progres kami, silakan kunjungi <https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability.html>.

Engine

- Engine Cat memenuhi standar emisi MAR-1 Brasil, yang setara dengan EPA Tier 3 AS, Stage IIIA UE, dan Non-Jalan Raya Stage III China.
- Daya bersih yang dinyatakan adalah daya yang tersedia pada flywheel apabila engine dilengkapi dengan kipas, alternator, air cleaner, dan muffler.
- Engine Cat kompatibel dengan bahan bakar diesel yang dicampur bahan bakar berintensitas karbon rendah berikut** hingga:
 - 100% biodiesel FAME (fatty acid methyl ester, asam lemak metil ester)*
 - 100% bahan bakar diesel terbarukan, HVO (hydrotreated vegetable oil, minyak nabati terhidrogenasi) dan bahan bakar GTL (gas-to-liquid, gas ke cair).

Lihat panduan untuk keberhasilan penerapan. Harap hubungi dealer Cat Anda atau lihat “Rekomendasi Cairan Alat Berat Caterpillar” (S8BU6250) untuk detailnya.

- * Untuk penggunaan campuran yang lebih tinggi dari 20% biodiesel, hubungi dealer Cat Anda.
- ** Emisi gas rumah kaca pipa knalpot dari bahan bakar dengan intensitas karbon rendah pada dasarnya sama dengan bahan bakar tradisional.

Sistem AC

Sistem AC pada alat berat ini berisi refrigerant gas rumah kaca terfluorinasi R134a atau R1234yf. Lihat label atau buku petunjuk untuk mengidentifikasi gas.

- Jika dilengkapi dengan R134a (Potensi Pemanasan Global = 1430), sistem berisi 1,600 kg (3,5 lb) refrigerant yang mengandung CO₂ setara 2,288 metrik ton (2,522 ton).
- Jika dilengkapi dengan R1234yf (Potensi Pemanasan Global = 0,501), sistem berisi 1,389 kg (3,1 lb) refrigerant yang mengandung CO₂ setara 0001 metrik ton (0,001 ton).

Cat

- Berdasarkan pengetahuan terbaik yang tersedia, konsentrasi maksimum yang diizinkan, diukur dalam bagian per sejuta (PPM, parts per million), untuk logam berat dalam cat berikut adalah:
 - Barium < 0,01%
 - Kadmium < 0,01%
 - Kromium < 0,01%
 - Timbel < 0,01%

Kinerja Suara

Tingkat Tekanan Suara Operator (ISO 6396:2008)	72 dB(A)
Tingkat Daya Suara Eksterior (ISO 6395:2008)	112 dB(A)
Tingkat Tekanan Suara Operator (ISO 6396:2008)*	72 dB(A)
Tingkat Daya Suara Eksterior (ISO 6395:2008)**	109 dB(A)

*Termasuk negara yang memberlakukan Pedoman UE dan Inggris Raya

**EU Noise Directive (Pedoman Kebisingan UE) 2000/14/EC dan UK Noise Regulation (Peraturan Kebisingan Inggris Raya) 2001 No. 1701

Oli dan Cairan

- Pengisian dengan cairan pendingin glikol etilena di pabrik Caterpillar. Cat DEAC (Diesel Engine Antifreeze/Coolant, Antifreeze/Cairan Pendingin Engine Diesel) dan Cat ELC (Extended Life Coolant, Cairan Pendingin Pemakaian Lama) dapat didaur ulang. Untuk informasi selengkapnya, hubungi dealer Cat Anda.
- Cat Bio HYDOTTM Advanced adalah oli hidrolik ramah lingkungan yang disetujui Ecolabel UE.
- Cairan tambahan mungkin ada, silakan rujuk ke Buku Petunjuk Pengoperasian dan Perawatan atau panduan Aplikasi dan Pemasangan untuk rekomendasi cairan lengkap dan interval perawatan.

Fitur dan Teknologi

- Fitur dan teknologi berikut dapat berkontribusi pada penghematan bahan bakar dan/atau pengurangan karbon. Fiturnya mungkin bervariasi. Hubungi dealer Cat Anda untuk detailnya.
 - Autodig dengan Auto Set Tires memberikan faktor pengisian bucket yang tinggi dan konsisten untuk memberikan produktivitas maksimal
 - Transmisi Powershift dengan kopling pengunci meningkatkan efisiensi bahan bakar sekaligus memberikan kinerja yang optimal.
 - Sistem shutdown idle engine otomatis mengurangi jam idle
 - Interval perawatan yang diperpanjang mengurangi konsumsi cairan dan filter
 - Flash Jarak Jauh dan Pemecahan Masalah Jarak Jauh

Pendaurulangan

- Material yang tercakup dalam alat berat dikategorikan sebagai berikut dengan perkiraan persentase bobot. Nilai dalam tabel berikut ini dapat berbeda, tergantung variasi konfigurasi produk.

Tipe Material	Persentase Bobot
Baja	64,25%
Besi	18,47%
Logam Tanpa Kandungan Besi	1,34%
Logam Campuran	0,41%
Logam dan Nonlogam Campuran	0,54%
Plastik	1,21%
Karet	9,54%
Campuran Nonlogam	0,01%
Cairan	2,52%
Lainnya	1,43%
Belum dikategorikan	0,28%
Total	100%

- Alat berat dengan tingkat daur ulang yang lebih tinggi akan memastikan penggunaan sumber daya alami berharga yang lebih efisien dan menambah nilai Akhir Masa Pakai produk. Menurut ISO 16714 (Mesin pemindah tanah – Dapat didaur ulang dan dapat dipulihkan – Terminologi dan metode kalkulasi), tingkat daur ulang didefinisikan sebagai persentase massa (fraksi massa dalam persen) dari alat berat baru yang berpotensi dapat didaur ulang, digunakan kembali, atau keduanya.

Semua bagian dalam bill of material terlebih dahulu dievaluasi berdasarkan jenis komponen berdasarkan daftar komponen yang ditentukan oleh standar ISO 16714 dan CEMA Jepang (Asosiasi Produsen Peralatan Konstruksi). Bagian lainnya dievaluasi lebih lanjut untuk dapat didaur ulang berdasarkan tipe material.

Nilai dalam tabel berikut ini mungkin berbeda-beda karena variasi konfigurasi produk.

Dapat didaur ulang – 97%



Waste & Scrap Handler 980

Model waste and scrap handler dilengkapi pelindung dan penguat yang diperlukan untuk bekerja di tempat pembuangan sampah sementara, depot daur ulang, tempat pengumpulan rongsokan, dan lokasi penghancuran.

Keandalan yang Telah Terbukti

- Engine Cat C13 meningkatkan kerapatan daya dengan kombinasi sistem elektronik, bahan bakar, dan udara yang telah teruji.
- Pilihan komponen, desain, dan proses validasi alat berat yang menyeluruh menghasilkan keandalan dan waktu kerja yang tak tertandingi.

Ketahanan

- Paket Waste & Scrap Handler memberikan tambahan pelindung baja ekstra di sekeliling alat berat untuk melindungi investasi Anda dan mencegah serpihan masuk ke katup implement dan ruang engine.
- Pijakan bawah kabel baja tugas berat tahan terhadap kondisi paling berat.
- Gandar dan transmisi tugas berat dirancang untuk menangani aplikasi yang ekstrem.
- Transmisi powershift planetary otomatis (4F/4R) memiliki komponen yang andal dan tahan lama.

Unggul dalam Efisiensi Bahan Bakar dan Produktivitas

- Linkage pengangkatan tinggi opsional memberikan jarak bebas buang tambahan.
- Hidraulik katup ke-3 opsional untuk work tool dengan klem atas.
- Kipas pitch variabel opsional beserta inti pendinginan serpihan besar menjaga kebersihan inti.
- Transmisi Powershift dengan kopling pengunci meningkatkan efisiensi bahan bakar sekaligus memberikan kinerja yang optimal.
- Kopling tunggal dan pergeseran kunci-ke-kunci untuk kecepatan dan akselerasi yang lebih tinggi di kemiringan.
- Sistem pematian engine idle otomatis secara signifikan mengurangi waktu idle, keseluruhan jam pengoperasian, dan konsumsi bahan bakar.
- Diferensial selip terbatas opsional meningkatkan traksi dan mengurangi selip ban, sehingga menurunkan biaya pengoperasian.
- Engine, power train, dan sistem hidraulik yang terintegrasi dengan sangat baik memberikan produktivitas dan efisiensi bahan bakar yang tidak tertandingi.

Fitur Keselamatan

- Kamera Pandangan Belakang meningkatkan visibilitas di belakang alat berat, sehingga membantu Anda bekerja dengan aman dan percaya diri.
- Surround Vision opsional memberikan visibilitas 360° di sekitar alat berat, sehingga meningkatkan kesadaran situasional operator.
- Sistem Mitigasi Benturan memanfaatkan serangkaian sensor cerdas dan terintegrasi untuk memberikan peringatan benturan ketika mundur, deteksi orang, penghambat gerakan, dan pengereman darurat otomatis.
- Kontrol jarak jauh Cat Command memungkinkan operator bekerja dengan aman dari jarak jauh.
- Akses kabin dengan pintu lebar, pembukaan pintu dari jarak jauh opsional, dan pijakan seperti tangga menambah stabilitas yang kokoh.
- Kaca depan dari lantai hingga ke atap dan spion besar dengan spion kecil terpadu menghasilkan visibilitas ke sekeliling terbaik di industri.

Biaya dan Waktu Perawatan Lebih Rendah

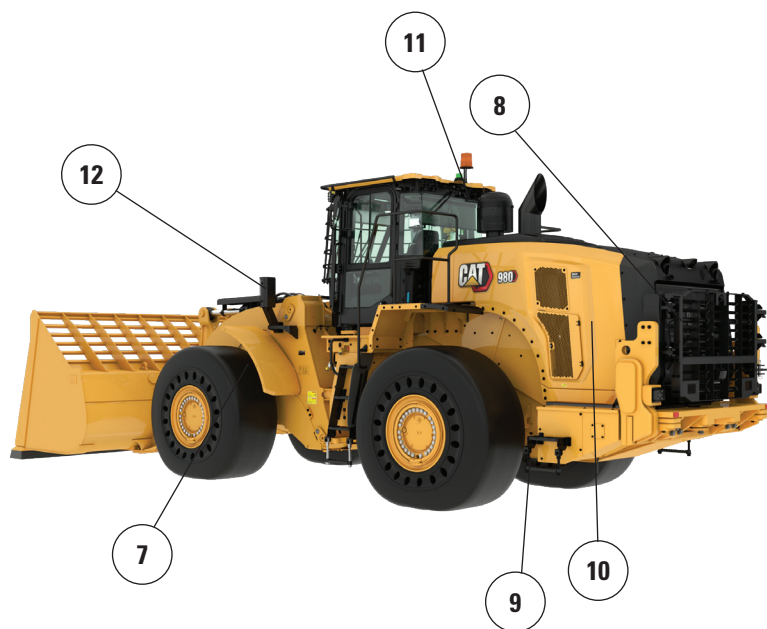
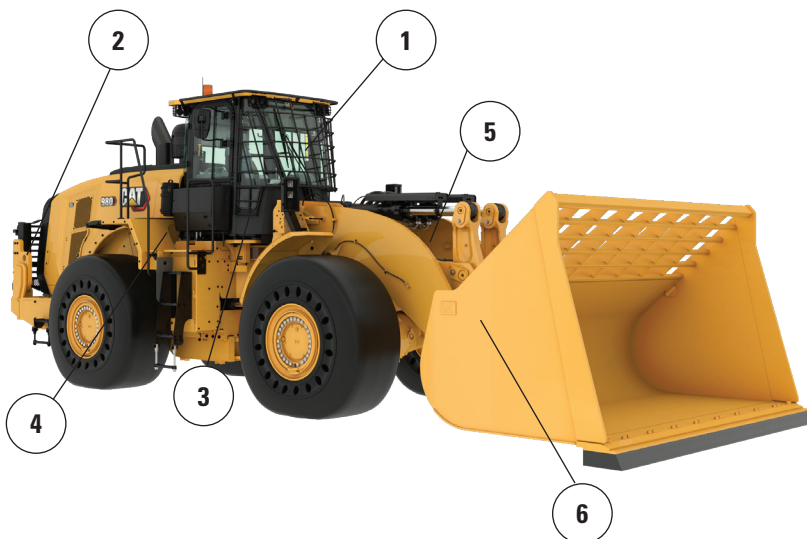
- Interval penggantian cairan dan filter yang diperpanjang akan mengurangi biaya perawatan.
- Precleaner udara engine turbin opsional meningkatkan masa pakai filter udara.
- Pemecahan Masalah Jarak Jauh dapat menghubungkan alat berat ke bagian servis dealer untuk membantu mendiagnosis masalah dengan cepat sehingga Anda dapat kembali bekerja.
- Remote Flash beroperasi dengan mempertimbangkan jadwal Anda untuk memastikan perangkat lunak alat berat senantiasa diperbarui agar kinerjanya optimal.
- Cat App membantu Anda mengelola lokasi, jam kerja, dan jadwal perawatan armada. Dengan aplikasi ini, Anda akan diperingatkan tentang perawatan yang diperlukan dan Anda dapat meminta servis dari dealer Cat setempat.
- Kap miring satu bagian membuat akses ke ruang engine menjadi cepat dan mudah.

Bekerja dengan Nyaman di Kabin yang Serba Baru

- Filter udara kabin karbon mengurangi bau di dalam kabin.
- Precleaner kabin elektrik opsional menyaring udara yang masuk dan memberikan tekanan pada kabin.
- Kursi dan suspensi generasi berikutnya yang dapat disetel untuk meningkatkan kenyamanan operator. Kursi ini hadir dengan tiga level trim dan dapat dilengkapi dengan rangkaian kabel 4 titik.
- Dasbor dalam kabin yang baru dan layar sentuh dengan resolusi tinggi mudah digunakan, intuitif, dan ramah pengguna.
- Peredaman suara, seal, dan dudukan kabin yang kokoh mengurangi kebisingan dan getaran untuk lingkungan kerja yang lebih tenang.
- Sistem kemudi joystick elektro-hidraulik opsional yang terpasang di kursi menyediakan kontrol akurat dan mengurangi keletihan lengan secara dramatis, sehingga menghasilkan kenyamanan dan akurasi yang luar biasa. Roda kemudi HMU juga tersedia.

Spesifikasi Waste & Scrap Handler 980

1. Pelindung jendela opsional untuk memberikan resistansi benturan pada kaca
2. Pelindung baja tambahan mencakup karter, powertrain, rangka depan, hitch, silinder kemudi, pusat servis, kabin, platform, penutup katup implement, dan silinder kemiringan
3. Filter udara kabin karbon menghilangkan bau tidak sedap
4. Precleaner kabin elektrik opsional membantu meningkatkan masa pakai filter kabin dan menjaga kabin tetap bertekanan
5. Tersedia hidrolik katup ke-3 opsional untuk mengontrol work tool dengan klem atas.
6. Rangkaian lengkap work tool limbah dan scrap



7. Fender baja depan yang sempit membantu menjaga kebersihan kaca depan dan dipasang di sisi dalam dari tepi luar ban untuk proteksi tambahan
8. Pelindung belakang opsional melindungi kisi belakang dan paket pendinginan dari benturan
9. Pijakan bawah kabel baja tugas berat tahan terhadap kondisi paling berat
10. Kipas pitch variabel opsional beserta inti pendinginan serpihan besar membantu menjaga paket pendinginan tetap bersih
11. Precleaner udara engine turbin opsional dengan opsi penyaring sampah membantu memperpanjang masa pakai filter udara engine
12. Lampu depan dilindungi dan ditempatkan di dekat rangka untuk perlindungan tambahan

Spesifikasi Waste & Scrap Handler 980

Opsi Ban

Merek Ban	BRAWLER	MICHELIN	MICHELIN	MICHELIN
Ukuran Ban	29.5-25	29.5R25	29.5R25	29.5R25
Tipe Tapak	Padat	L-4	L-5	L-5
Pola Tapak	Traksi/Halus	XLDD1	XLDD2	XMINED2
Lebar Antarban – Maksimum (kosong)*	3216 mm 10'7"	3258 mm 10'9"	3256 mm 10'9"	3275 mm 10'9"
Lebar Antarban – Maksimum (dengan beban)*	3230 mm 10'8"	3302 mm 10'10"	3296 mm 10'10"	3294 mm 10'10"
Perubahan Dimensi Vertikal (rata-rata depan dan belakang)		-16 mm -0,6"	-15 mm -0,6"	-4 mm -0,2"
Perubahan Jangkauan Horizontal		-31 mm -1,2"	-28 mm -1,1"	-28 mm -1,1"
Perubahan Lingkaran Jarak Bebas ke Sisi Luar Ban		72 mm 2,8"	67 mm 2,6"	64 mm 2,5"
Perubahan Lingkaran Jarak Bebas ke Sisi Dalam Ban		-72 mm -2,8"	-67 mm -2,6"	-64 mm -2,5"
Perubahan Bobot Kerja (tanpa Ballast)		-5928 kg -13.071 lb	-5564 kg -12.269 lb	-5240 kg -11.554 lb
Perubahan Beban Kemiringan Statis – Lurus		-4508 kg -9941 lb	-4231 kg -9330 lb	-3985 kg -8787 lb
Perubahan Beban Kemiringan Statis – Artikulasi		-3924 kg -8653 lb	-3683 kg -8122 lb	-3469 kg -7649 lb
Sudut Osilasi Gandar Belakang	±8 derajat	±13 derajat	±13 derajat	±13 derajat
Kenaikan dan Penurunan Satu Roda Maksimum	340 mm 1'1"	549 mm 1'10"	549 mm 1'10"	549 mm 1'10"

*Lebar antar-tonjolan ban dan termasuk pengembangan ban.

Merek Ban	BRIDGESTONE	BRIDGESTONE	BRIDGESTONE	BRIDGESTONE
Ukuran Ban	29.5R25	29.5R25	29.5R25	29.5R25
Tipe Tapak	L-3	L-4	L-5	L-5
Pola Tapak	VJT	VSNT	VSDT	VSDL
Lebar Antarban – Maksimum (kosong)*	3263 mm 10'9"	3240 mm 10'8"	3272 mm 10'9"	3250 mm 10'8"
Lebar Antarban – Maksimum (dengan beban)*	3289 mm 10'10"	3260 mm 10'9"	3301 mm 10'10"	3275 mm 10'9"
Perubahan Dimensi Vertikal (rata-rata depan dan belakang)	-32 mm -1,3"	-9 mm -0,4"	-5 mm -0,2"	11 mm 0,4"
Perubahan Jangkauan Horizontal	-10 mm -0,4"	-30 mm -1,2"	-30 mm -1,2"	-40 mm -1,6"
Perubahan Lingkaran Jarak Bebas ke Sisi Luar Ban	59 mm 2,3"	30 mm 1,2"	72 mm 2,8"	45 mm 1,8"
Perubahan Lingkaran Jarak Bebas ke Sisi Dalam Ban	-59 mm -2,3"	-30 mm -1,2"	-72 mm -2,8"	-45 mm -1,8"
Perubahan Bobot Kerja (tanpa Ballast)	-6456 kg -14.235 lb	-5772 kg -12.727 lb	-5272 kg -11.625 lb	-5064 kg -11.166 lb
Perubahan Beban Kemiringan Statis – Lurus	-4910 kg -10.826 lb	-4390 kg -9679 lb	-4009 kg -8841 lb	-3851 kg -8492 lb
Perubahan Beban Kemiringan Statis – Artikulasi	-4274 kg -9424 lb	-3821 kg -8425 lb	-3490 kg -7696 lb	-3352 kg -7392 lb
Sudut Osilasi Gandar Belakang	±13 derajat	±13 derajat	±13 derajat	±13 derajat
Kenaikan dan Penurunan Satu Roda Maksimum	549 mm 1'10"	549 mm 1'10"	549 mm 1'10"	549 mm 1'10"

*Lebar antar-tonjolan ban dan termasuk pengembangan ban.

Opsi Ban

Merek Ban	MAXAM	MAXAM	MAXAM	MICHELIN
Ukuran Ban	29.5R25	29.5R25	29.5R25	29.5R25
Tipe Tapak	L-3	L-4	L-5	L-3
Pola Tapak	MS302	MS405DX	MS503	XHA2
Lebar Antarban – Maksimum (kosong)*	3270 mm 10'9"	3256 mm 10'9"	3268 mm 10'9"	3270 mm 10'9"
Lebar Antarban – Maksimum (dengan beban)*	3290 mm 10'10"	3282 mm 10'10"	3304 mm 10'11"	3296 mm 10'10"
Perubahan Dimensi Vertikal (rata-rata depan dan belakang)	-28 mm -1,1"	-42 mm -1,7"	-15 mm -0,6"	-49 mm -1,9"
Perubahan Jangkauan Horizontal	-25 mm -1"	-12 mm -0,5"	-33 mm -1,3"	-8 mm -0,3"
Perubahan Lingkaran Jarak Bebas ke Sisi Luar Ban	60 mm 2,4"	52 mm 2,1"	75 mm 2,9"	66 mm 2,6"
Perubahan Lingkaran Jarak Bebas ke Sisi Dalam Ban	-60 mm -2,4"	-52 mm -2,1"	-75 mm -2,9"	-66 mm -2,6"
Perubahan Bobot Kerja (tanpa Ballast)	-6300 kg -13.892 lb	-6160 kg -13.583 lb	-5520 kg -12.172 lb	-6472 kg -14.271 lb
Perubahan Beban Kemiringan Statis – Lurus	-4791 kg -10.564 lb	-4685 kg -10.330 lb	-4198 kg -9257 lb	-4922 kg -10.853 lb
Perubahan Beban Kemiringan Statis – Artikulasi	-4171 kg -9196 lb	-4078 kg -8992 lb	-3654 kg -8058 lb	-4284 kg -9447 lb
Sudut Osilasi Gandar Belakang	±13 derajat	±13 derajat	±13 derajat	±13 derajat
Kenaikan dan Penurunan Satu Roda Maksimum	549 mm 1'10"	549 mm 1'10"	549 mm 1'10"	549 mm 1'10"

*Lebar antar-tonjolan ban dan termasuk pengembangan ban.

Merek Ban	MICHELIN	BRIDGESTONE	BRIDGESTONE	MAXAM	MAXAM	MICHELIN
Ukuran Ban	875/65R29	875/65R29	875/65R29	875/65R29	875/65R29	875/65R29
Tipe Tapak	L-3	L-3	L-4	L-4	E-3 / L3	L5
Pola Tapak	XHA2	VTS	VLTS	MS405DX	MS302	XTRA POWER
Lebar Antarban – Maksimum (kosong)*	3373 mm 11'1"	3341 mm 11'0"	3344 mm 11'0"	3357 mm 11'1"	3333 mm 11'0"	3341 mm 11'0"
Lebar Antarban – Maksimum (dengan beban)*	3384 mm 11'2"	3359 mm 11'1"	3366 mm 11'1"	3382 mm 11'2"	3363 mm 11'1"	3365 mm 11'1"
Perubahan Dimensi Vertikal (rata-rata depan dan belakang)	-34 mm -1,4"	-28 mm -1,1"	-26 mm -1"	-43 mm -1,7"	-35 mm -1,4"	-17 mm -0,7"
Perubahan Jangkauan Horizontal	-13 mm -0,5"	-10 mm -0,4"	-12 mm -0,5"	-12 mm -0,5"	-7 mm -0,3"	-31 mm -1,2"
Perubahan Lingkaran Jarak Bebas ke Sisi Luar Ban	155 mm 6,1"	129 mm 5,1"	136 mm 5,4"	152 mm 6"	133 mm 5,2"	135 mm 5,3"
Perubahan Lingkaran Jarak Bebas ke Sisi Dalam Ban	-155 mm -6,1"	-129 mm -5,1"	-136 mm -5,4"	-152 mm -6"	-133 mm -5,2"	-135 mm -5,3"
Perubahan Bobot Kerja (tanpa Ballast)	-5812 kg -12.815 lb	-5532 kg -12.198 lb	-5456 kg -12.030 lb	-5464 kg -12.048 lb	-5856 kg -12.912 lb	-5288 kg -11.660 lb
Perubahan Beban Kemiringan Statis – Lurus	-4420 kg -9746 lb	-4207 kg -9277 lb	-4149 kg -9149 lb	-4155 kg -9163 lb	-4453 kg -9820 lb	-4022 kg -8867 lb
Perubahan Beban Kemiringan Statis – Artikulasi	-3848 kg -8484 lb	-3662 kg -8075 lb	-3612 kg -7964 lb	-3617 kg -7976 lb	-3877 kg -8548 lb	-3501 kg -7719 lb
Sudut Osilasi Gandar Belakang	±8 derajat	±8 derajat	±8 derajat	±8 derajat	±8 derajat	±8 derajat
Kenaikan dan Penurunan Satu Roda Maksimum	340 mm 1'1"	340 mm 1'1"	340 mm 1'1"	340 mm 1'1"	340 mm 1'1"	340 mm 1'1"

*Lebar antar-tonjolan ban dan termasuk pengembangan ban.

Spesifikasi Waste & Scrap Handler 980

Spesifikasi Kerja – Bucket

Linkage		Linkage Standar	
Tipe Bucket		Serbaguna – Pin-On	Serbaguna – Hook-On – Fusion
Tipe Pinggiran		Pinggiran Tajam Dibautkan	Pinggiran Tajam Dibautkan
Kapasitas – Tetapan	m ³	5,40	5,40
	yd ³	7,00	7,00
Kapasitas – Tetapan pada Faktor Isian 110 %	m ³	5,90	5,90
	yd ³	7,75	7,75
Lebar	mm	3447	3447
	ft/in	11'3"	11'3"
16† Jarak Bebas Pembuangan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	3292	3187
	ft/in	10'9"	10'5"
17† Jangkauan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	1510	1618
	ft/in	4'11"	5'3"
Jangkauan pada Lift Arm Rata dan Level Bucket	mm	2994	3146
	ft/in	9'9"	10'3"
A† Kedalaman Penggalan	mm	84	89
	in	3,3"	3,5"
12† Panjang Keseluruhan	mm	9636	9791
	ft/in	31'8"	32'2"
B† Tinggi Keseluruhan dengan Bucket pada Pengangkatan Maksimum	mm	6432	6536
	ft/in	21'2"	21'6"
Radius Lingkar Jarak Bebas Loader dengan Bucket di Posisi Bawa	mm	7614	7697
	ft/in	25'0"	25'4"
Beban Kemiringan Statis, Lurus (Dengan defleksi ban)	kg	N/A	N/A
	lb	N/A	N/A
Beban Kemiringan Statis, Lurus (Tanpa defleksi ban)	kg	30.843	29.341
	lb	67.998	64.686
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (Dengan defleksi ban)	kg	N/A	N/A
	lb	N/A	N/A
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (Tanpa defleksi ban)	kg	26.742	25.353
	lb	58.956	55.895
Daya Dobrak (§)	kN	226	204
	lbf	50.961	45.862
Bobot Kerja*	kg	37.482	38.164
	lb	82.633	84.136

*Beban kemiringan statis dan bobot kerja yang ditunjukkan didasarkan pada konfigurasi alat berat dengan ban solid Brawler 29.5X25 Smooth, cairan penuh, operator, precleaner kabin, counterweight fabrikasi dengan pelindung belakang, kaca jendela datar dengan pelindung depan, paket industri, kontrol kendara, sistem start standar, fender sempit, precleaner engine turbin, Product Link, diferensial selip terbatas depan, pelindung power train, kemudi standar, peredaman suara industri, dan kipas pitch variabel.

† Ilustrasi ditunjukkan dengan bagan Dimensi.

(§) Diukur 100 mm (4") di belakang tip pinggiran tajam dengan pin engsel bucket sebagai titik pivot sesuai dengan ISO 14397-2:2007.

(Dengan defleksi ban) Kepatuhan penuh terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 6, yang memerlukan verifikasi 2% antara perhitungan dan pengujian.

(Tanpa defleksi ban) Kepatuhan terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 5.

Bucket dan penawaran lain tersedia bervariasi sesuai wilayah. Hubungi dealer Cat setempat untuk perincian lebih lanjut.

Spesifikasi Kerja – Bucket

Linkage		Linkage Standar	
Tipe Bucket		Serbaguna – Pin-On	Serbaguna – Hook-On – Fusion
Tipe Pinggiran		Pinggiran Tajam Dibautkan	Pinggiran Tajam Dibautkan
Kapasitas – Tetapan	m ³	5,70	5,70
	yd ³	7,50	7,50
Kapasitas – Tetapan pada Faktor Isian 110 %	m ³	6,30	6,30
	yd ³	8,25	8,25
Lebar	mm	3481	3481
	ft/in	11'5"	11'5"
16† Jarak Bebas Pembuangan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	3233	3123
	ft/in	10'7"	10'2"
17† Jangkauan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	1567	1668
	ft/in	5'1"	5'5"
Jangkauan pada Lift Arm Rata dan Level Bucket	mm	3079	3228
	ft/in	10'1"	10'7"
A† Kedalaman Penggalan	mm	72	89
	in	2,8"	3,5"
12† Panjang Keseluruhan	mm	9711	9873
	ft/in	31'11"	32'5"
B† Tinggi Keseluruhan dengan Bucket pada Pengangkatan Maksimum	mm	6505	6604
	ft/in	21'5"	21'8"
Radius Lingkar Jarak Bebas Loader dengan Bucket di Posisi Bawa	mm	7648	7739
	ft/in	25'2"	25'5"
Beban Kemiringan Statis, Lurus (Dengan defleksi ban)	kg	N/A	N/A
	lb	N/A	N/A
Beban Kemiringan Statis, Lurus (Tanpa defleksi ban)	kg	29.816	29.072
	lb	65.733	64.094
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (Dengan defleksi ban)	kg	N/A	N/A
	lb	N/A	N/A
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (Tanpa defleksi ban)	kg	25.714	25.102
	lb	56.689	55.340
Daya Dobrak (§)	kN	210	193
	lbf	47.354	43.455
Bobot Kerja*	kg	38.417	38.286
	lb	84.693	84.406

*Beban kemiringan statis dan bobot kerja yang ditunjukkan didasarkan pada konfigurasi alat berat dengan ban solid Brawler 29.5X25 Smooth, cairan penuh, operator, precleaner kabin, counterweight fabrikasi dengan pelindung belakang, kaca jendela datar dengan pelindung depan, paket industri, kontrol kendara, sistem start standar, fender sempit, precleaner engine turbin, Product Link, diferensial selip terbatas depan, pelindung power train, kemudi standar, peredaman suara industri, dan kipas pitch variabel.

† Ilustrasi ditunjukkan dengan bagan Dimensi.

(§) Diukur 100 mm (4") di belakang tip pinggiran tajam dengan pin engsel bucket sebagai titik pivot sesuai dengan ISO 14397-2:2007.

(Dengan defleksi ban) Kepatuhan penuh terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 6, yang memerlukan verifikasi 2% antara perhitungan dan pengujian.

(Tanpa defleksi ban) Kepatuhan terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 5.

Bucket dan penawaran lain tersedia bervariasi sesuai wilayah. Hubungi dealer Cat setempat untuk perincian lebih lanjut.

Spesifikasi Waste & Scrap Handler 980

Spesifikasi Kerja – Bucket

Linkage		Linkage Standar	
Tipe Bucket		Serbaguna – Pin-On	
Tipe Pinggiran		Pinggiran Tajam Dibautkan	Pinggiran Tajam Dibautkan
Kapasitas – Tetapan	m ³	6,00	6,40
	yd ³	7,75	8,25
Kapasitas – Tetapan pada Faktor Isian 110 %	m ³	6,60	7,00
	yd ³	8,75	9,25
Lebar	mm	3481	3413
	ft/in	11'5"	11'2"
16† Jarak Bebas Pembuangan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	3205	3150
	ft/in	10'6"	10'4"
17† Jangkauan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	1580	1633
	ft/in	5'2"	5'4"
Jangkauan pada Lift Arm Rata dan Level Bucket	mm	3107	3185
	ft/in	10'2"	10'5"
A† Kedalaman Penggalan	mm	84	84
	in	3,3"	3,3"
12† Panjang Keseluruhan	mm	9749	9826
	ft/in	32'0"	32'3"
B† Tinggi Keseluruhan dengan Bucket pada Pengangkatan Maksimum	mm	6528	6608
	ft/in	21'5"	21'9"
Radius Lingkar Jarak Bebas Loader dengan Bucket di Posisi Bawa	mm	7660	7651
	ft/in	25'2"	25'2"
Beban Kemiringan Statis, Lurus (Dengan defleksi ban)	kg	N/A	N/A
	lb	N/A	N/A
Beban Kemiringan Statis, Lurus (Tanpa defleksi ban)	kg	30.543	30.324
	lb	67.336	66.854
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (Dengan defleksi ban)	kg	N/A	N/A
	lb	N/A	N/A
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (Tanpa defleksi ban)	kg	26.455	26.251
	lb	58.323	57.874
Daya Dobrak (§)	kN	209	199
	lbf	47.109	44.736
Bobot Kerja*	kg	37.657	37.742
	lb	83.018	83.206

*Beban kemiringan statis dan bobot kerja yang ditunjukkan didasarkan pada konfigurasi alat berat dengan ban solid Brawler 29.5X25 Smooth, cairan penuh, operator, precleaner kabin, counterweight fabrikasi dengan pelindung belakang, kaca jendela datar dengan pelindung depan, paket industri, kontrol kendara, sistem start standar, fender sempit, precleaner engine turbin, Product Link, diferensial selip terbatas depan, pelindung power train, kemudi standar, peredaman suara industri, dan kipas pitch variabel.

† Ilustrasi ditunjukkan dengan bagan Dimensi.

(§) Diukur 100 mm (4") di belakang tip pinggiran tajam dengan pin engsel bucket sebagai titik pivot sesuai dengan ISO 14397-2:2007.

(Dengan defleksi ban) Kepatuhan penuh terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 6, yang memerlukan verifikasi 2% antara perhitungan dan pengujian.

(Tanpa defleksi ban) Kepatuhan terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 5.

Bucket dan penawaran lain tersedia bervariasi sesuai wilayah. Hubungi dealer Cat setempat untuk perincian lebih lanjut.

Spesifikasi Kerja – Bucket

Linkage		Linkage Standar	
Tipe Bucket		Limbah, Pembuldoeran – Pin-On	Limbah, Muat dan Bawa – Pin-On
Tipe Pinggiran		Pinggiran Tajam Dibautkan	Pinggiran Karet
Kapasitas – Tetapan	m ³	9,90	10,70
	yd ³	13,00	14,00
Kapasitas – Tetapan pada Faktor Isian 110 %	m ³	10,90	11,80
	yd ³	14,25	15,50
Lebar	mm	3882	3882
	ft/in	12'8"	12'8"
16† Jarak Bebas Pembuangan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	3072	2760
	ft/in	10'0"	9'0"
17† Jangkauan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	1490	1650
	ft/in	4'10"	5'4"
Jangkauan pada Lift Arm Rata dan Level Bucket	mm	3153	3487
	ft/in	10'4"	11'5"
A† Kedalaman Penggalan	mm	110	70
	in	4,3"	2,7"
12† Panjang Keseluruhan	mm	9815	10.229
	ft/in	32'3"	33'7"
B† Tinggi Keseluruhan dengan Bucket pada Pengangkatan Maksimum	mm	7135	6962
	ft/in	23'5"	22'11"
Radius Lingkar Jarak Bebas Loader dengan Bucket di Posisi Bawa	mm	7865	7996
	ft/in	25'10"	26'3"
Beban Kemiringan Statis, Lurus (Dengan defleksi ban)	kg	N/A	N/A
	lb	N/A	N/A
Beban Kemiringan Statis, Lurus (Tanpa defleksi ban)	kg	32.036	29.162
	lb	70.629	64.292
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (Dengan defleksi ban)	kg	N/A	N/A
	lb	N/A	N/A
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (Tanpa defleksi ban)	kg	27.647	25.104
	lb	60.951	55.346
Daya Dobrak (§)	kN	204	170
	lbf	46.027	38.413
Bobot Kerja*	kg	38.659	38.811
	lb	85.228	85.563

*Beban kemiringan statis dan bobot kerja yang ditunjukkan didasarkan pada konfigurasi alat berat dengan ban solid Brawler 29.5X25 Smooth, cairan penuh, operator, precleaner kabin, counterweight fabrikasi dengan pelindung belakang, kaca jendela datar dengan pelindung depan, paket industri, kontrol kendara, sistem start standar, fender sempit, precleaner engine turbin, Product Link, diferensial selip terbatas depan, pelindung power train, kemudi standar, peredaman suara industri, dan kipas pitch variabel.

† Ilustrasi ditunjukkan dengan bagan Dimensi.

(§) Diukur 100 mm (4") di belakang tip pinggiran tajam dengan pin engsel bucket sebagai titik pivot sesuai dengan ISO 14397-2:2007.

(Dengan defleksi ban) Kepatuhan penuh terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 6, yang memerlukan verifikasi 2% antara perhitungan dan pengujian.

(Tanpa defleksi ban) Kepatuhan terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 5.

Bucket dan penawaran lain tersedia bervariasi sesuai wilayah. Hubungi dealer Cat setempat untuk perincian lebih lanjut.

Spesifikasi Waste & Scrap Handler 980

Spesifikasi Kerja – Bucket

Linkage		Linkage Pengangkatan Tinggi	
Tipe Bucket		Serbaguna – Pin-On	Serbaguna – Hook-On – Fusion
Tipe Pinggiran		Pinggiran Tajam Dibautkan	Pinggiran Tajam Dibautkan
Kapasitas – Tetapan	m ³	5,40	5,40
	yd ³	7,00	7,00
Kapasitas – Tetapan pada Faktor Isian 110 %	m ³	5,90	5,90
	yd ³	7,75	7,75
Lebar	mm	3447	3447
	ft/in	11'3"	11'3"
16† Jarak Bebas Pembuangan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	3513	3408
	ft/in	11'6"	11'2"
17† Jangkauan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	1513	1621
	ft/in	4'11"	5'3"
Jangkauan pada Lift Arm Rata dan Level Bucket	mm	3154	3306
	ft/in	10'4"	10'10"
A† Kedalaman Penggalan	mm	82	87
	in	3,2"	3,4"
12† Panjang Keseluruhan	mm	9838	9993
	ft/in	32'4"	32'10"
B† Tinggi Keseluruhan dengan Bucket pada Pengangkatan Maksimum	mm	6653	6757
	ft/in	21'10"	22'2"
Radius Lingkar Jarak Bebas Loader dengan Bucket di Posisi Bawa	mm	8115	8202
	ft/in	26'8"	26'11"
Beban Kemiringan Statis, Lurus (Dengan defleksi ban)	kg	N/A	N/A
	lb	N/A	N/A
Beban Kemiringan Statis, Lurus (Tanpa defleksi ban)	kg	28.182	26.779
	lb	62.131	59.039
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (Dengan defleksi ban)	kg	N/A	N/A
	lb	N/A	N/A
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (Tanpa defleksi ban)	kg	24.900	23.585
	lb	54.895	51.997
Daya Dobrak (§)	kN	230	207
	lbf	51.726	46.562
Bobot Kerja*	kg	37.616	38.297
	lb	82.928	84.430

*Beban kemiringan statis dan bobot kerja yang ditunjukkan didasarkan pada konfigurasi alat berat dengan ban solid Brawler 29.5X25 Smooth, cairan penuh, operator, precleaner kabin, counterweight fabrikasi dengan pelindung belakang, kaca jendela datar dengan pelindung depan, paket industri, kontrol kendara, sistem start standar, fender sempit, precleaner engine turbin, Product Link, diferensial selip terbatas depan, pelindung power train, kemudi standar, peredaman suara industri, dan kipas pitch variabel.

† Ilustrasi ditunjukkan dengan bagan Dimensi.

(§) Diukur 100 mm (4") di belakang tip pinggiran tajam dengan pin engsel bucket sebagai titik pivot sesuai dengan ISO 14397-2:2007.

(Dengan defleksi ban) Kepatuhan penuh terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 6, yang memerlukan verifikasi 2% antara perhitungan dan pengujian.

(Tanpa defleksi ban) Kepatuhan terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 5.

Bucket dan penawaran lain tersedia bervariasi sesuai wilayah. Hubungi dealer Cat setempat untuk perincian lebih lanjut.

Spesifikasi Kerja – Bucket

Linkage		Linkage Pengangkatan Tinggi	
Tipe Bucket		Serbaguna – Pin-On	Serbaguna – Hook-On – Fusion
Tipe Pinggiran		Pinggiran Tajam Dibautkan	Pinggiran Tajam Dibautkan
Kapasitas – Tetapan	m ³	5,70	5,70
	yd ³	7,50	7,50
Kapasitas – Tetapan pada Faktor Isian 110 %	m ³	6,30	6,30
	yd ³	8,25	8,25
Lebar	mm	3481	3481
	ft/in	11'5"	11'5"
16† Jarak Bebas Pembuangan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	3454	3343
	ft/in	11'3"	10'11"
17† Jangkauan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	1570	1671
	ft/in	5'1"	5'5"
Jangkauan pada Lift Arm Rata dan Level Bucket	mm	3239	3388
	ft/in	10'7"	11'1"
A† Kedalaman Penggalan	mm	70	87
	in	2,7"	3,4"
12† Panjang Keseluruhan	mm	9914	10.075
	ft/in	32'7"	33'1"
B† Tinggi Keseluruhan dengan Bucket pada Pengangkatan Maksimum	mm	6725	6824
	ft/in	22'1"	22'5"
Radius Lingkar Jarak Bebas Loader dengan Bucket di Posisi Bawa	mm	8149	8243
	ft/in	26'9"	27'1"
Beban Kemiringan Statis, Lurus (Dengan defleksi ban)	kg	N/A	N/A
	lb	N/A	N/A
Beban Kemiringan Statis, Lurus (Tanpa defleksi ban)	kg	27.151	26.520
	lb	59.859	58.468
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (Dengan defleksi ban)	kg	N/A	N/A
	lb	N/A	N/A
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (Tanpa defleksi ban)	kg	23.870	23.340
	lb	52.625	51.456
Daya Dobrak (§)	kN	213	196
	lbf	48.071	44.123
Bobot Kerja*	kg	38.550	38.420
	lb	84.988	84.701

*Beban kemiringan statis dan bobot kerja yang ditunjukkan didasarkan pada konfigurasi alat berat dengan ban solid Brawler 29.5X25 Smooth, cairan penuh, operator, precleaner kabin, counterweight fabrikasi dengan pelindung belakang, kaca jendela datar dengan pelindung depan, paket industri, kontrol kendara, sistem start standar, fender sempit, precleaner engine turbin, Product Link, diferensial selip terbatas depan, pelindung power train, kemudi standar, peredaman suara industri, dan kipas pitch variabel.

† Ilustrasi ditunjukkan dengan bagan Dimensi.

(§) Diukur 100 mm (4") di belakang tip pinggiran tajam dengan pin engsel bucket sebagai titik pivot sesuai dengan ISO 14397-2:2007.

(Dengan defleksi ban) Kepatuhan penuh terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 6, yang memerlukan verifikasi 2% antara perhitungan dan pengujian.

(Tanpa defleksi ban) Kepatuhan terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 5.

Bucket dan penawaran lain tersedia bervariasi sesuai wilayah. Hubungi dealer Cat setempat untuk perincian lebih lanjut.

Spesifikasi Waste & Scrap Handler 980

Spesifikasi Kerja – Bucket

Linkage		Linkage Pengangkatan Tinggi	
Tipe Bucket		Serbaguna – Pin-On	
Tipe Pinggiran		Pinggiran Tajam Dibautkan	Pinggiran Tajam Dibautkan
Kapasitas – Tetapan	m ³	6,00	6,40
	yd ³	7,75	8,25
Kapasitas – Tetapan pada Faktor Isian 110 %	m ³	6,60	7,00
	yd ³	8,75	9,25
Lebar	mm	3481	3413
	ft/in	11'5"	11'2"
16† Jarak Bebas Pembuangan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	3426	3370
	ft/in	11'2"	11'0"
17† Jangkauan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	1583	1636
	ft/in	5'2"	5'4"
Jangkauan pada Lift Arm Rata dan Level Bucket	mm	3267	3345
	ft/in	10'8"	10'11"
A† Kedalaman Penggalan	mm	82	82
	in	3,2"	3,2"
12† Panjang Keseluruhan	mm	9951	10.028
	ft/in	32'8"	32'11"
B† Tinggi Keseluruhan dengan Bucket pada Pengangkatan Maksimum	mm	6749	6829
	ft/in	22'2"	22'5"
Radius Lingkar Jarak Bebas Loader dengan Bucket di Posisi Bawa	mm	8161	8152
	ft/in	26'10"	26'9"
Beban Kemiringan Statis, Lurus (Dengan defleksi ban)	kg	N/A	N/A
	lb	N/A	N/A
Beban Kemiringan Statis, Lurus (Tanpa defleksi ban)	kg	27.884	27.671
	lb	61.474	61.005
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (Dengan defleksi ban)	kg	N/A	N/A
	lb	N/A	N/A
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (Tanpa defleksi ban)	kg	24.613	24.413
	lb	54.262	53.821
Daya Dobrak (§)	kN	212	202
	lbf	47.822	45.418
Bobot Kerja*	kg	37.790	37.875
	lb	83.313	83.500

*Beban kemiringan statis dan bobot kerja yang ditunjukkan didasarkan pada konfigurasi alat berat dengan ban solid Brawler 29.5X25 Smooth, cairan penuh, operator, precleaner kabin, counterweight fabrikasi dengan pelindung belakang, kaca jendela datar dengan pelindung depan, paket industri, kontrol kendara, sistem start standar, fender sempit, precleaner engine turbin, Product Link, diferensial selip terbatas depan, pelindung power train, kemudi standar, peredaman suara industri, dan kipas pitch variabel.

† Ilustrasi ditunjukkan dengan bagan Dimensi.

(§) Diukur 100 mm (4") di belakang tip pinggiran tajam dengan pin engsel bucket sebagai titik pivot sesuai dengan ISO 14397-2:2007.

(Dengan defleksi ban) Kepatuhan penuh terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 6, yang memerlukan verifikasi 2% antara perhitungan dan pengujian.

(Tanpa defleksi ban) Kepatuhan terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 5.

Bucket dan penawaran lain tersedia bervariasi sesuai wilayah. Hubungi dealer Cat setempat untuk perincian lebih lanjut.

Spesifikasi Kerja – Bucket

Linkage		Linkage Pengangkatan Tinggi	
Tipe Bucket		Limbah, Pembuldoeran – Pin-On	Limbah, Muat dan Bawa – Pin-On
Tipe Pinggiran		Pinggiran Tajam Dibautkan	Pinggiran Karet
Kapasitas – Tetapan	m ³	9,90	10,70
	yd ³	13,00	14,00
Kapasitas – Tetapan pada Faktor Isian 110 %	m ³	10,90	11,80
	yd ³	14,25	15,50
Lebar	mm	3882	3882
	ft/in	12'8"	12'8"
16† Jarak Bebas Pembuangan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	3292	2980
	ft/in	10'9"	9'9"
17† Jangkauan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	1493	1653
	ft/in	4'10"	5'5"
Jangkauan pada Lift Arm Rata dan Level Bucket	mm	3313	3647
	ft/in	10'10"	11'11"
A† Kedalaman Penggalan	mm	108	68
	in	4,2"	2,6"
12† Panjang Keseluruhan	mm	10.015	10.424
	ft/in	32'11"	34'3"
B† Tinggi Keseluruhan dengan Bucket pada Pengangkatan Maksimum	mm	7355	7183
	ft/in	24'2"	23'7"
Radius Lingkar Jarak Bebas Loader dengan Bucket di Posisi Bawa	mm	8366	8494
	ft/in	27'6"	27'11"
Beban Kemiringan Statis, Lurus (Dengan defleksi ban)	kg	N/A	N/A
	lb	N/A	N/A
Beban Kemiringan Statis, Lurus (Tanpa defleksi ban)	kg	28.932	26.460
	lb	63.785	58.335
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (Dengan defleksi ban)	kg	N/A	N/A
	lb	N/A	N/A
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (Tanpa defleksi ban)	kg	25.448	23.221
	lb	56.104	51.193
Daya Dobrak (§)	kN	207	174
	lbf	46.738	39.114
Bobot Kerja*	kg	38.793	38.944
	lb	85.523	85.857

*Beban kemiringan statis dan bobot kerja yang ditunjukkan didasarkan pada konfigurasi alat berat dengan ban solid Brawler 29.5X25 Smooth, cairan penuh, operator, precleaner kabin, counterweight fabrikasi dengan pelindung belakang, kaca jendela datar dengan pelindung depan, paket industri, kontrol kendara, sistem start standar, fender sempit, precleaner engine turbin, Product Link, diferensial selip terbatas depan, pelindung power train, kemudi standar, peredaman suara industri, dan kipas pitch variabel.

† Ilustrasi ditunjukkan dengan bagan Dimensi.

(§) Diukur 100 mm (4") di belakang tip pinggiran tajam dengan pin engsel bucket sebagai titik pivot sesuai dengan ISO 14397-2:2007.

(Dengan defleksi ban) Kepatuhan penuh terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 6, yang memerlukan verifikasi 2% antara perhitungan dan pengujian.

(Tanpa defleksi ban) Kepatuhan terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 5.

Bucket dan penawaran lain tersedia bervariasi sesuai wilayah. Hubungi dealer Cat setempat untuk perincian lebih lanjut.

Spesifikasi Waste & Scrap Handler 980

Spesifikasi Fork

Spesifikasi Fork

1	Panjang Tine	mm	1830
		in	72,0
2	Pusat Beban	mm	915
		in	36,0
	Beban Kemiringan Statis - Lurus (Fork Rata)	kg	19.698
		lb	43.414
	Beban Kemiringan Statis - Artikulasi (Fork Rata)	kg	17.161
		lb	37.823
	Beban Tetapan (SAE J1197 - 50% FTSTL)	kg	8327
		lb	18.352
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Medan Kasar - 60% FTSTL)	kg	8327
		lb	18.352
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Permukaan Tanah Keras dan Rata - 80% FTSTL)	kg	8327
		lb	18.352
3	Panjang Keseluruhan Maksimum	mm	10.406
		in	409,7
4	Jangkauan dengan Fork pada Permukaan Tanah	mm	1225
		in	48,2
5	*Permukaan Tanah ke Bagian Bawah Tine pada Tinggi Minimum dan Fork Rata	mm	-146
		in	-5,8
6	Jangkauan dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	1839
		in	72,4
7	Jangkauan dengan Fork pada Tinggi Maksimum	mm	913
		in	35,9
8	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	2028
		in	79,8
9	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Maksimum dan Fork Rata	mm	4297
		in	169,2
10	Tinggi Fork Keseluruhan dengan Pengangkatan Penuh (bagian atas carriage ke permukaan tanah)	mm	5072
		in	199,7
11	Jarak Bebas pada Pengangkatan Penuh dan Pembuangan Maksimal	mm	2681
		in	105,5
12	Sudut Pengosongan Maks dari Horizontal	derajat	45
13	Lebar Carriage Keseluruhan	mm	2217
		in	87,3
14	Tinggi Carriage Keseluruhan	mm	840
		in	33,1
15	Lebar Tine Luar (rentang maks)	mm	2070
		in	81,5
16	Lebar Tine Luar (rentang min)	mm	470
		in	18,5
	Lebar Tine (tine tunggal)	mm	150,0
		in	5,9
	Ketebalan Tine	mm	65,0
		in	2,6
	Kapasitas Tine	kg	5246
		lb	11.562
	Bobot Kerja	kg	36.158
		lb	79.693

*Nilai negatif menunjukkan di bawah permukaan tanah

980 IW STD

Fork Palet, FUSION

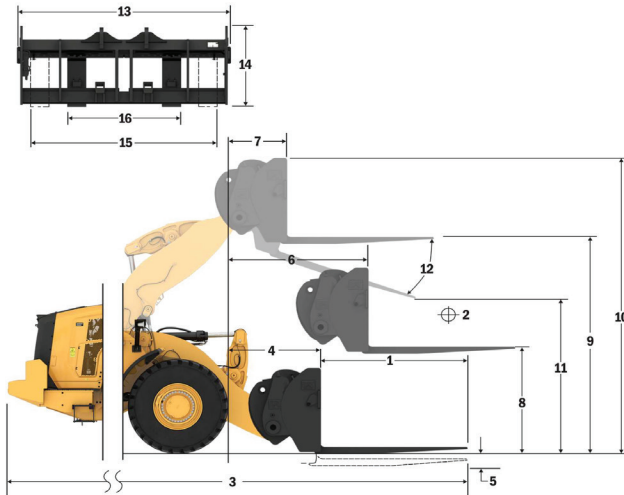
Carriage 87"

Tine 72"

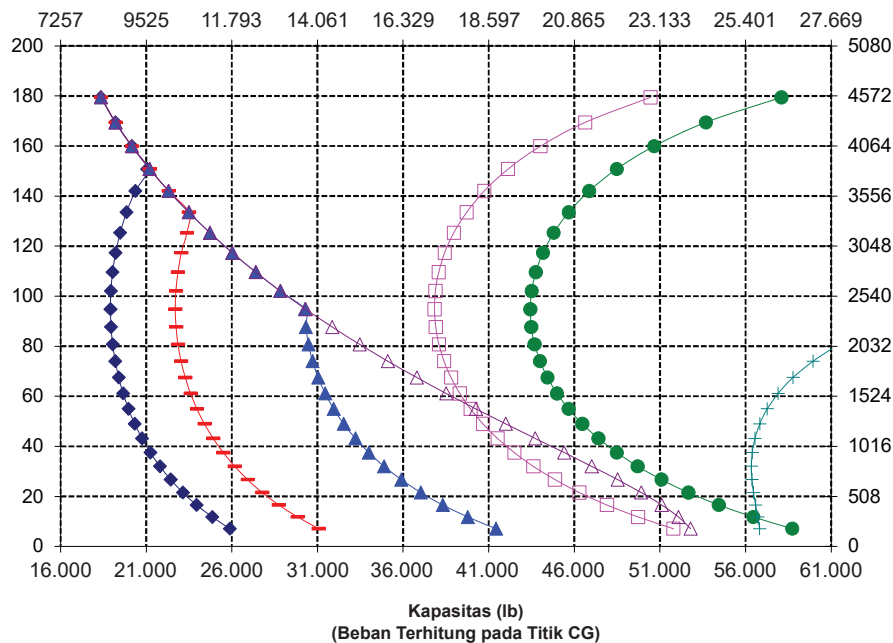
530-1861

530-1869

*Build 14C
*Linkage Batang Z Paralel
*Konfigurasi Pengangkatan Standar Industri dan Limbah



Kapasitas (kg)
(Beban Terhitung pada Titik CG)



CATATAN: Beban kemiringan statis dan bobot kerja didasarkan pada konfigurasi loader berikut: Ban Brawler Smooth Solid, Udara Kontrol Kendara, Pelindung Powertrain, Cairan Penuh, Tangki Bahan Bakar, Cairan Pendingin, Pelumas, dan Operator.

Spesifikasi dan peringkat memenuhi standar berikut: SAE* J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3.

Beban kerja tetapan untuk loader yang dilengkapi dengan fork palet ditentukan oleh: SAE J1197: 50% dari beban kemiringan statis putaran penuh atau batas hidrolik. CEN EN 474-3: 60% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada medan kasar atau batas hidrolik. CEN EN 474-3: 80% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada permukaan yang keras dan rata atau batas hidrolik.

*SAE - Society of Automotive Engineers

**CEN - European Committee for Standardization

PEMBERITAHUAN: Jangan melebihi kapasitas beban tine. Masing-masing kapasitas tine tertera di sisi setiap tine.

Spesifikasi Fork

Spesifikasi Fork

1	Panjang Tine	mm	1829
		in	72,0
2	Pusat Beban	mm	914
		in	36,0
	Beban Kemiringan Statis - Lurus (Fork Rata)	kg	19.104
		lb	42.106
	Beban Kemiringan Statis - Artikulasi (Fork Rata)	kg	16.559
		lb	36.495
	Beban Tetap (SAE J1197 - 50% FTSTL)	kg	8279
		lb	18.248
	Beban Tetap (CEN EN 474-3 Medan Kasar - 60% FTSTL)	kg	8905
		lb	19.627
	Beban Tetap (CEN EN 474-3 Permukaan Tanah Keras dan Rata - 80% FTSTL)	kg	8905
		lb	19.627
3	Panjang Keseluruhan Maksimum	mm	10.369
		in	408,2
4	Jangkauan dengan Fork pada Permukaan Tanah	mm	1189
		in	46,8
5	*Permukaan Tanah ke Bagian Bawah Tine pada Tinggi Minimum dan Fork Rata	mm	-95
		in	-3,7
6	Jangkauan dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	1826
		in	71,9
7	Jangkauan dengan Fork pada Tinggi Maksimum	mm	899
		in	35,4
8	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	2099
		in	82,6
9	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Maksimum dan Fork Rata	mm	4368
		in	172,0
10	Tinggi Fork Keseluruhan dengan Pengangkatan Penuh (bagian atas carriage ke permukaan tanah)	mm	5412
		in	213,1
11	Jarak Bebas pada Pengangkatan Penuh dan Pembuangan Maksimal	mm	2502
		in	98,5
12	Sudut Pengosongan Maks dari Horizontal	derajat	55
13	Lebar Carriage Keseluruhan	mm	2821
		in	111,1
14	Tinggi Carriage Keseluruhan	mm	1129
		in	44,4
15	Lebar Tine Luar (rentang maks)	mm	2627
		in	103,4
16	Lebar Tine Luar (rentang min)	mm	747
		in	29,4
	Lebar Tine (tine tunggal)	mm	250,0
		in	9,8
	Ketebalan Tine	mm	85,0
		in	3,3
	Kapasitas Tine	kg	18.700
		lb	41.215
	Bobot Kerja	kg	37.035
		lb	81.626

*Nilai negatif menunjukkan di bawah permukaan tanah

980 IW STD

Carriage 108"

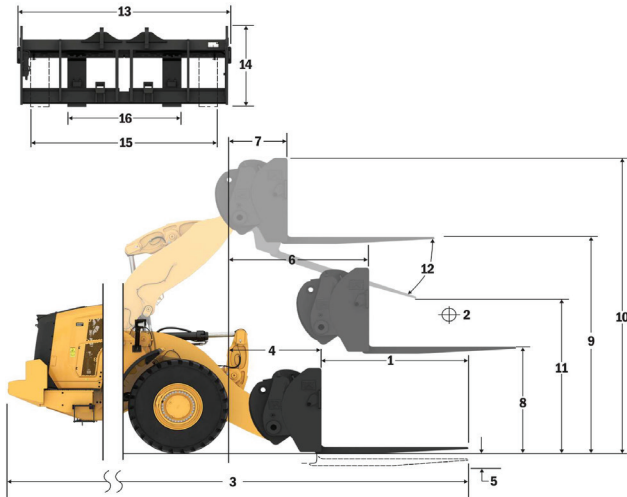
Tine 72"

Fork Konstruksi. FUSION

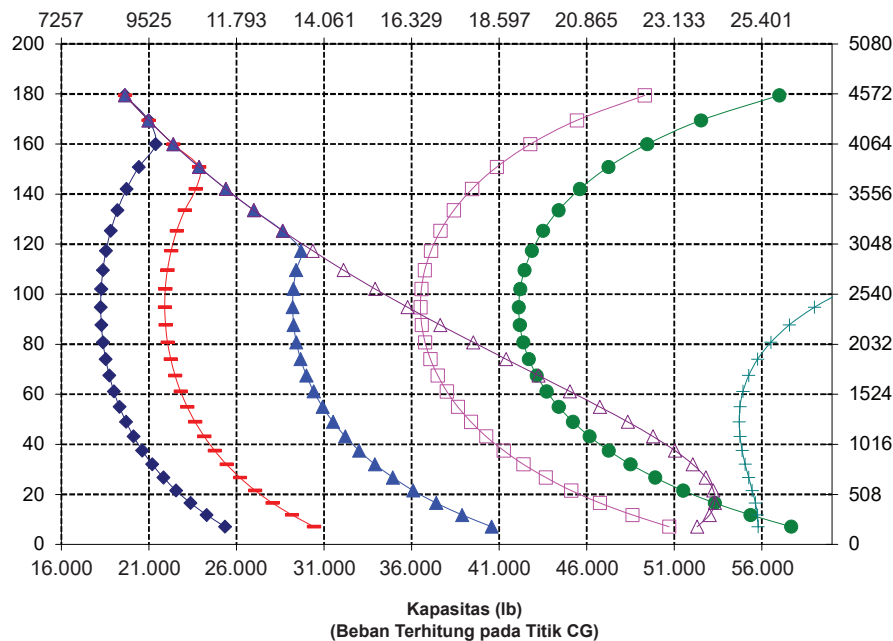
523-4199

523-4200

*Build 14C
*Linkage Batang Z Paralel
*Konfigurasi Pengangkatan Standar Industri dan Limbah



Kapasitas (kg)
(Beban Terhitung pada Titik CG)



CATATAN: Beban kemiringan statis dan bobot kerja didasarkan pada konfigurasi loader berikut: Ban Brawler Smooth Solid, Udara Kontrol Kendara, Pelindung Powertrain, Cairan Penuh, Tangki Bahan Bakar, Cairan Pendingin, Pelumas, dan Operator.

Spesifikasi dan peringkat memenuhi standar berikut: SAE* J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3.

Beban kerja tetapan untuk loader yang dilengkapi dengan fork palet ditentukan oleh: SAE J1197: 50% dari beban kemiringan statis putaran penuh atau batas hidrolik. CEN EN 474-3: 60% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada medan kasar atau batas hidrolik. CEN EN 474-3: 80% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada permukaan yang keras dan rata atau batas hidrolik.

*SAE - Society of Automotive Engineers

**CEN - European Committee for Standardization

PEMBERITAHUAN: Jangan melebihi kapasitas beban tine.
Masing-masing kapasitas tine tertera di sisi setiap tine.

Spesifikasi Waste & Scrap Handler 980

Spesifikasi Fork

Spesifikasi Fork

1	Panjang Tine	mm	2134
		in	84,0
2	Pusat Beban	mm	1067
		in	42,0
	Beban Kemiringan Statis - Lurus (Fork Rata)	kg	18.247
		lb	40.217
	Beban Kemiringan Statis - Artikulasi (Fork Rata)	kg	15.803
		lb	34.830
	Beban Tetapan (SAE J1197 - 50% FTSTL)	kg	7902
		lb	17.415
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Medan Kasar - 60% FTSTL)	kg	7914
		lb	17.442
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Permukaan Tanah Keras dan Rata - 80% FTSTL)	kg	7914
		lb	17.442
3	Panjang Keseluruhan Maksimum	mm	10.678
		in	420,4
4	Jangkauan dengan Fork pada Permukaan Tanah	mm	1193
		in	47,0
5	*Permukaan Tanah ke Bagian Bawah Tine pada Tinggi Minimum dan Fork Rata	mm	-95
		in	-3,7
6	Jangkauan dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	1826
		in	71,9
7	Jangkauan dengan Fork pada Tinggi Maksimum	mm	899
		in	35,4
8	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	2104
		in	82,8
9	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Maksimum dan Fork Rata	mm	4373
		in	172,2
10	Tinggi Fork Keseluruhan dengan Pengangkatan Penuh (bagian atas carriage ke permukaan tanah)	mm	5412
		in	213,1
11	Jarak Bebas pada Pengangkatan Penuh dan Pembuangan Maksimal	mm	2252
		in	88,6
12	Sudut Pengosongan Maks dari Horizontal	derajat	55
13	Lebar Carriage Keseluruhan	mm	2821
		in	111,1
14	Tinggi Carriage Keseluruhan	mm	1129
		in	44,4
15	Lebar Tine Luar (rentang maks)	mm	2627
		in	103,4
16	Lebar Tine Luar (rentang min)	mm	747
		in	29,4
	Lebar Tine (tine tunggal)	mm	250,0
		in	9,8
	Ketebalan Tine	mm	90,0
		in	3,5
	Kapasitas Tine	kg	17.729
		lb	39.075
	Bobot Kerja	kg	37.137
		lb	81.851

*Nilai negatif menunjukkan di bawah permukaan tanah

980 IW STD

Carriage 108"

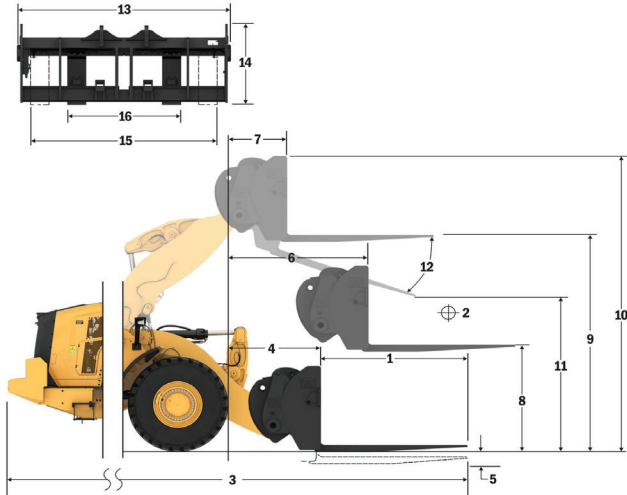
Tine 84"

Fork Konstruksi. FUSION

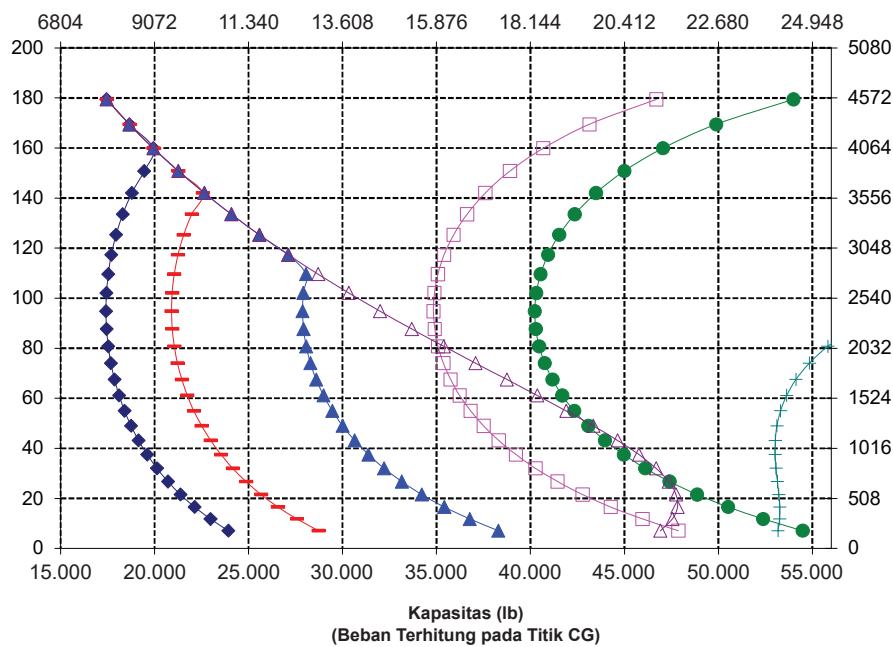
523-4199

523-4201

*Build 14C
*Linkage Batang Z Paralel
*Konfigurasi Pengangkatan Standar Industri dan Limbah



Kapasitas (kg)
(Beban Terhitung pada Titik CG)



CATATAN: Beban kemiringan statis dan bobot kerja didasarkan pada konfigurasi loader berikut: Ban Brawler Smooth Solid, Udara Kontrol Kendara, Pelindung Powertrain, Cairan Penuh, Tangki Bahan Bakar, Cairan Pendingin, Pelumas, dan Operator.

Spesifikasi dan peringkat memenuhi standar berikut: SAE* J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3.

Beban kerja tetapan untuk loader yang dilengkapi dengan fork palet ditentukan oleh: SAE J1197: 50% dari beban kemiringan statis putaran penuh atau batas hidrolik. CEN EN 474-3: 60% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada medan kasar atau batas hidrolik. CEN EN 474-3: 80% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada permukaan yang keras dan rata atau batas hidrolik.

*SAE - Society of Automotive Engineers

**CEN - European Committee for Standardization

PEMBERITAHUAN: Jangan melebihi kapasitas beban tine.
Masing-masing kapasitas tine tertera di sisi setiap tine.

Spesifikasi Fork

Spesifikasi Fork

1	Panjang Tine	mm	2438
		in	96,0
2	Pusat Beban	mm	1219
		in	48,0
	Beban Kemiringan Statis - Lurus (Fork Rata)	kg	17.393
		lb	38.333
	Beban Kemiringan Statis - Artikulasi (Fork Rata)	kg	15.043
		lb	33.156
	Beban Tetap (SAE J1197 - 50% FTSTL)	kg	7041
		lb	15.518
	Beban Tetap (CEN EN 474-3 Medan Kasar - 60% FTSTL)	kg	7041
		lb	15.518
	Beban Tetap (CEN EN 474-3 Permukaan Tanah Keras dan Rata - 80% FTSTL)	kg	7041
		lb	15.518
3	Panjang Keseluruhan Maksimum	mm	10.986
		in	432,5
4	Jangkauan dengan Fork pada Permukaan Tanah	mm	1197
		in	47,1
5	*Permukaan Tanah ke Bagian Bawah Tine pada Tinggi Minimum dan Fork Rata	mm	-93
		in	-3,7
6	Jangkauan dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	1831
		in	72,1
7	Jangkauan dengan Fork pada Tinggi Maksimum	mm	904
		in	35,6
8	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	2106
		in	82,9
9	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Maksimum dan Fork Rata	mm	4375
		in	172,2
10	Tinggi Fork Keseluruhan dengan Pengangkatan Penuh (bagian atas carriage ke permukaan tanah)	mm	5412
		in	213,1
11	Jarak Bebas pada Pengangkatan Penuh dan Pembuangan Maksimal	mm	1998
		in	78,7
12	Sudut Pengosongan Maks dari Horizontal	derajat	55
13	Lebar Carriage Keseluruhan	mm	2821
		in	111,1
14	Tinggi Carriage Keseluruhan	mm	1127
		in	44,4
15	Lebar Tine Luar (rentang maks)	mm	2629
		in	103,5
16	Lebar Tine Luar (rentang min)	mm	747
		in	29,4
	Lebar Tine (tine tunggal)	mm	250,0
		in	9,8
	Ketebalan Tine	mm	90,0
		in	3,5
	Kapasitas Tine	kg	15.750
		lb	34.713
	Bobot Kerja	kg	37.288
		lb	82.184

*Nilai negatif menunjukkan di bawah permukaan tanah

980 IW STD

Carriage 108"

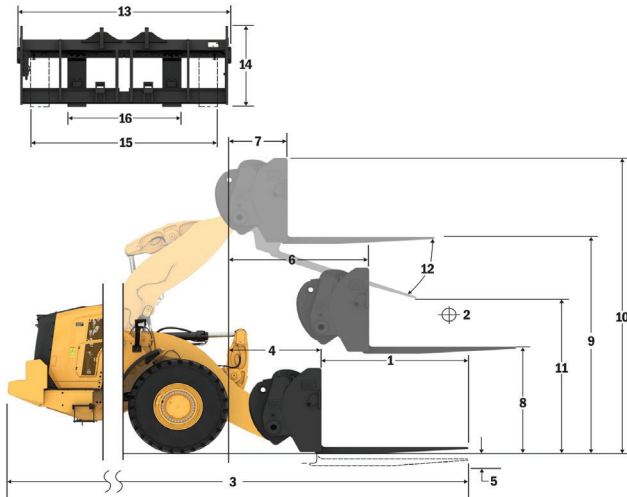
Tine 96"

Fork Konstruksi. FUSION

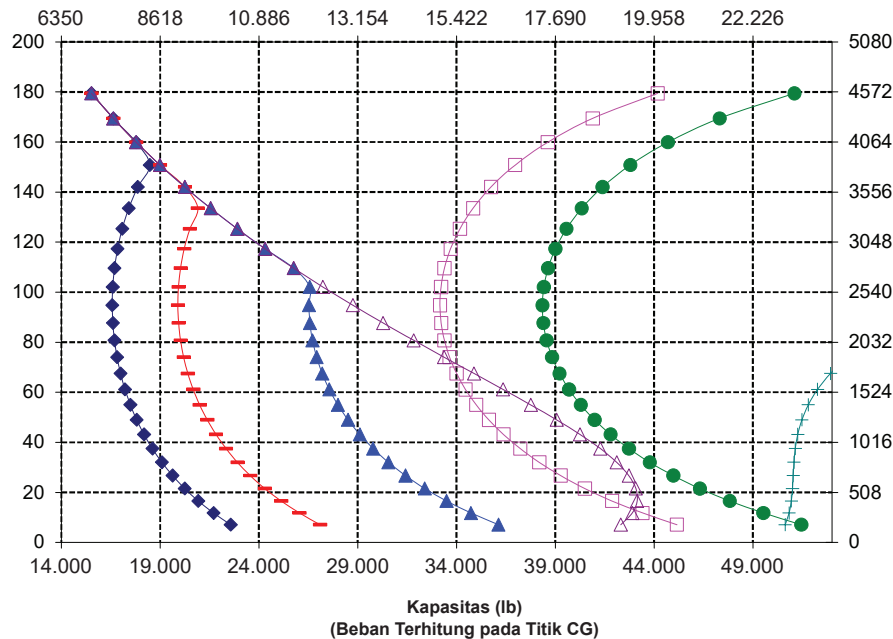
523-4199

523-4202

*Build 14C
*Linkage Batang Z Paralel
*Konfigurasi Pengangkatan Standar Industri dan Limbah



Kapasitas (kg)
(Beban Terhitung pada Titik CG)



CATATAN: Beban kemiringan statis dan bobot kerja didasarkan pada konfigurasi loader berikut: Ban Brawler Smooth Solid, Udara Kontrol Kendara, Pelindung Powertrain, Cairan Penuh, Tangki Bahan Bakar, Cairan Pendingin, Pelumas, dan Operator.

Spesifikasi dan peringkat memenuhi standar berikut: SAE* J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3.

Beban kerja tetap untuk loader yang dilengkapi dengan fork palet ditentukan oleh: SAE J1197: 50% dari beban kemiringan statis putaran penuh atau batas hidrolik. CEN EN 474-3: 60% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada medan kasar atau batas hidrolik. CEN EN 474-3: 80% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada permukaan yang keras dan rata atau batas hidrolik.

*SAE - Society of Automotive Engineers

**CEN - European Committee for Standardization

PEMBERITAHUAN: Jangan melebihi kapasitas beban tine.
Masing-masing kapasitas tine tertera di sisi setiap tine.

Spesifikasi Waste & Scrap Handler 980

Spesifikasi Fork

Spesifikasi Fork

1	Panjang Tine	mm	1830
		in	72,0
2	Pusat Beban	mm	915
		in	36,0
	Beban Kemiringan Statis - Lurus (Fork Rata)	kg	18.618
		lb	41.035
	Beban Kemiringan Statis - Artikulasi (Fork Rata)	kg	16.537
		lb	36.447
	Beban Tetapan (SAE J1197 - 50% FTSTL)	kg	7970
		lb	17.566
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Medan Kasar - 60% FTSTL)	kg	7970
		lb	17.566
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Permukaan Tanah Keras dan Rata - 80% FTSTL)	kg	7970
		lb	17.566
3	Panjang Keseluruhan Maksimum	mm	10.615
		in	417,9
4	Jangkauan dengan Fork pada Permukaan Tanah	mm	1434
		in	56,4
5	*Permukaan Tanah ke Bagian Bawah Tine pada Tinggi Minimum dan Fork Rata	mm	-145
		in	-5,7
6	Jangkauan dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	2012
		in	79,2
7	Jangkauan dengan Fork pada Tinggi Maksimum	mm	928
		in	36,5
8	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	2028
		in	79,8
9	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Maksimum dan Fork Rata	mm	4517
		in	177,8
10	Tinggi Fork Keseluruhan dengan Pengangkatan Penuh (bagian atas carriage ke permukaan tanah)	mm	5292
		in	208,3
11	Jarak Bebas pada Pengangkatan Penuh dan Pembuangan Maksimal	mm	2846
		in	112,1
12	Sudut Pengosongan Maks dari Horizontal	derajat	47
13	Lebar Carriage Keseluruhan	mm	2217
		in	87,3
14	Tinggi Carriage Keseluruhan	mm	840
		in	33,1
15	Lebar Tine Luar (rentang maks)	mm	2070
		in	81,5
16	Lebar Tine Luar (rentang min)	mm	470
		in	18,5
	Lebar Tine (tine tunggal)	mm	150,0
		in	5,9
	Ketebalan Tine	mm	65,0
		in	2,6
	Kapasitas Tine	kg	5246
		lb	11.562
	Bobot Kerja	kg	36.296
		lb	79.996

*Nilai negatif menunjukkan di bawah permukaan tanah

980 IW HL

Fork Palet, FUSION

Carriage 87"

Tine 72"

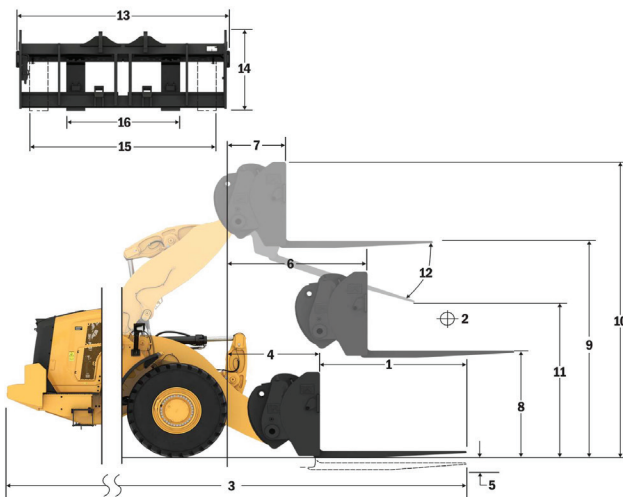
530-1861

530-1869

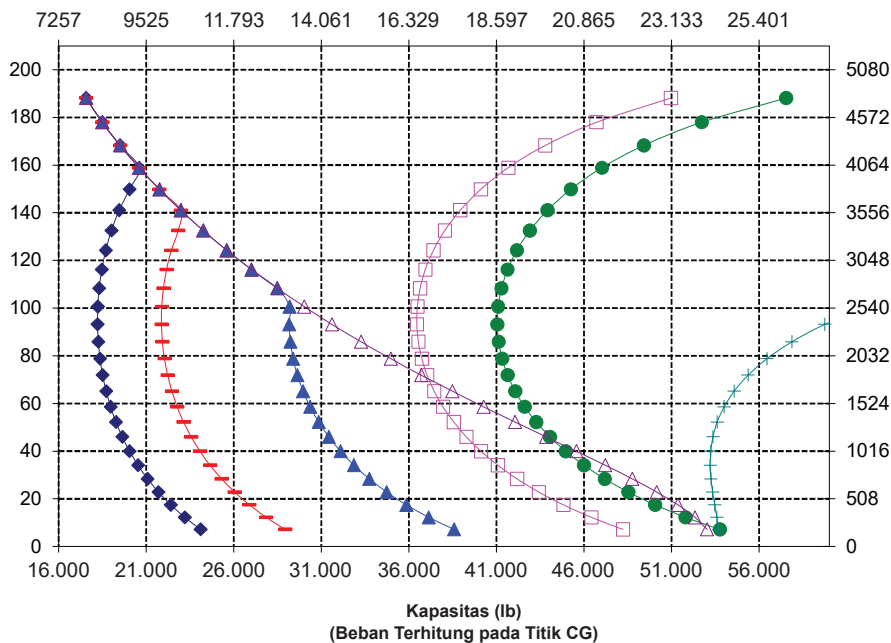
*Build 14C

*Linkage Batang Z Paralel

*Konfigurasi Pengangkatan Tinggi Industri dan Limbah



Kapasitas (kg)
(Beban Terhitung pada Titik CG)



Tinggi Pin (mm) Engsel (B)

CATATAN: Beban kemiringan statis dan bobot kerja didasarkan pada konfigurasi loader berikut: Ban Brawler Smooth Solid, Udara Kontrol Kendara, Pelindung Powertrain, Cairan Penuh, Tangki Bahan Bakar, Cairan Pendingin, Pelumas, dan Operator.

Spesifikasi dan peringkat memenuhi standar berikut: SAE* J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3.

Beban kerja tetapan untuk loader yang dilengkapi dengan fork palet ditentukan oleh: SAE J1197: 50% dari beban kemiringan statis putaran penuh atau batas hidrolik. CEN EN 474-3: 60% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada medan kasar atau batas hidrolik. CEN EN 474-3: 80% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada permukaan yang keras dan rata atau batas hidrolik.

*SAE - Society of Automotive Engineers

**CEN - European Committee for Standardization

PEMBERITAHUAN: Jangan melebihi kapasitas beban tine. Masing-masing kapasitas tine tertera di sisi setiap tine.

Spesifikasi Fork

Spesifikasi Fork

1	Panjang Tine	mm	1829
		in	72,0
2	Pusat Beban	mm	914
		in	36,0
	Beban Kemiringan Statis - Lurus (Fork Rata)	kg	18.010
		lb	39.694
	Beban Kemiringan Statis - Artikulasi (Fork Rata)	kg	15.921
		lb	35.090
	Beban Tetapan (SAE J1197 - 50% FTSTL)	kg	7961
		lb	17.545
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Medan Kasar - 60% FTSTL)	kg	8586
		lb	18.924
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Permukaan Tanah Keras dan Rata - 80% FTSTL)	kg	8586
		lb	18.924
3	Panjang Keseluruhan Maksimum	mm	10.577
		in	416,4
4	Jangkauan dengan Fork pada Permukaan Tanah	mm	1397
		in	55,0
5	*Permukaan Tanah ke Bagian Bawah Tine pada Tinggi Minimum dan Fork Rata	mm	-91
		in	-3,6
6	Jangkauan dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	1999
		in	78,7
7	Jangkauan dengan Fork pada Tinggi Maksimum	mm	915
		in	36,0
8	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	2101
		in	82,7
9	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Maksimum dan Fork Rata	mm	4590
		in	180,7
10	Tinggi Fork Keseluruhan dengan Pengangkatan Penuh (bagian atas carriage ke permukaan tanah)	mm	5634
		in	221,8
11	Jarak Bebas pada Pengangkatan Penuh dan Pembuangan Maksimal	mm	2678
		in	105,4
12	Sudut Pengosongan Maks dari Horizontal	derajat	57
13	Lebar Carriage Keseluruhan	mm	2821
		in	111,1
14	Tinggi Carriage Keseluruhan	mm	1129
		in	44,4
15	Lebar Tine Luar (rentang maks)	mm	2627
		in	103,4
16	Lebar Tine Luar (rentang min)	mm	747
		in	29,4
	Lebar Tine (tine tunggal)	mm	250,0
		in	9,8
	Ketebalan Tine	mm	85,0
		in	3,3
	Kapasitas Tine	kg	18.700
		lb	41.215
	Bobot Kerja	kg	37.173
		lb	81.929

*Nilai negatif menunjukkan di bawah permukaan tanah

980 IW HL

Fork Konstruksi. FUSION

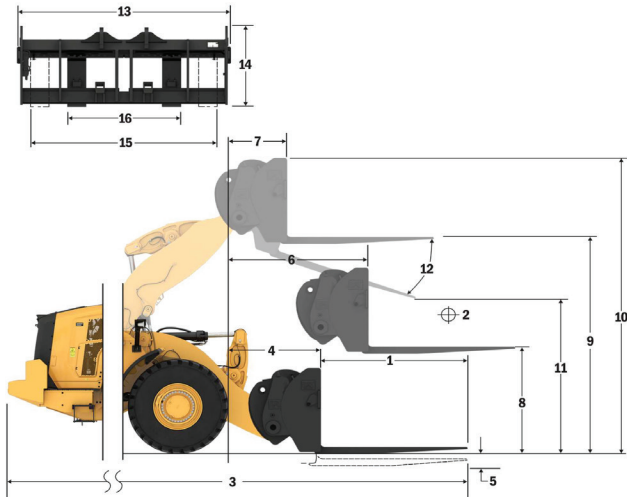
Carriage 87"

Tine 72"

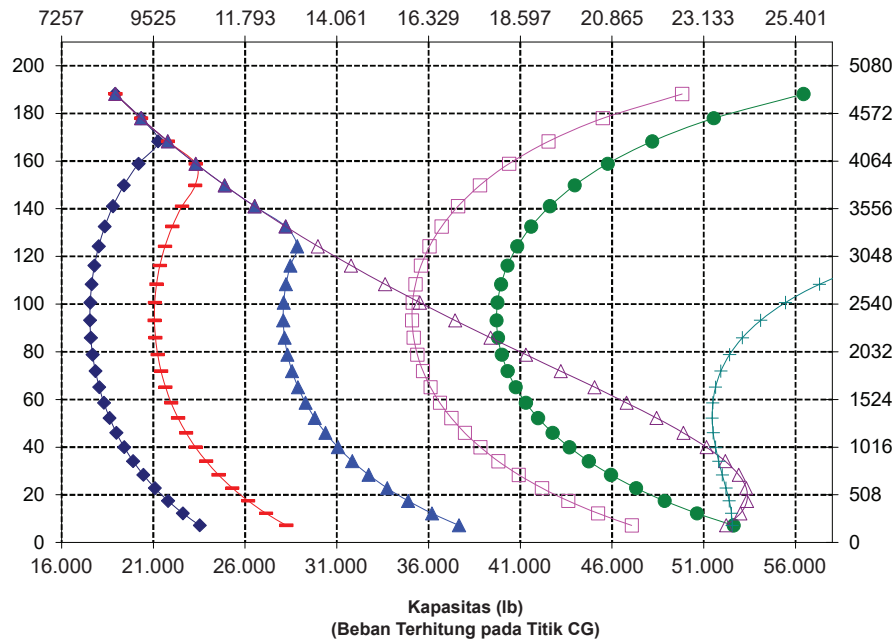
523-4199

523-4200

*Build 14C
*Linkage Batang Z Paralel
*Konfigurasi Pengangkatan Tinggi Industri dan Limbah



Kapasitas (kg)
(Beban Terhitung pada Titik CG)



CATATAN: Beban kemiringan statis dan bobot kerja didasarkan pada konfigurasi loader berikut: Ban Brawler Smooth Solid, Udara Kontrol Kendara, Pelindung Powertrain, Cairan Penuh, Tangki Bahan Bakar, Cairan Pendingin, Pelumas, dan Operator.

Spesifikasi dan peringkat memenuhi standar berikut: SAE* J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3.

Beban kerja tetapan untuk loader yang dilengkapi dengan fork palet ditentukan oleh: SAE J1197: 50% dari beban kemiringan statis putaran penuh atau batas hidrolik. CEN EN 474-3: 60% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada medan kasar atau batas hidrolik. CEN EN 474-3: 80% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada permukaan yang keras dan rata atau batas hidrolik.

*SAE - Society of Automotive Engineers

**CEN - European Committee for Standardization

PEMBERITAHUAN: Jangan melebihi kapasitas beban tine.
Masing-masing kapasitas tine tertera di sisi setiap tine.

Spesifikasi Fork

Spesifikasi Fork

1	Panjang Tine	mm	2438
		in	96,0
2	Pusat Beban	mm	1219
		in	48,0
	Beban Kemiringan Statis - Lurus (Fork Rata)	kg	16.436
		lb	36.225
	Beban Kemiringan Statis - Artikulasi (Fork Rata)	kg	14.502
		lb	31.962
	Beban Tetapan (SAE J1197 - 50% FTSTL)	kg	6791
		lb	14.967
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Medan Kasar - 60% FTSTL)	kg	6791
		lb	14.967
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Permukaan Tanah Keras dan Rata - 80% FTSTL)	kg	6791
		lb	14.967
3	Panjang Keseluruhan Maksimum	mm	11.194
		in	440,7
4	Jangkauan dengan Fork pada Permukaan Tanah	mm	1405
		in	55,3
5	*Permukaan Tanah ke Bagian Bawah Tine pada Tinggi Minimum dan Fork Rata	mm	-89
		in	-3,5
6	Jangkauan dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	2004
		in	78,9
7	Jangkauan dengan Fork pada Tinggi Maksimum	mm	920
		in	36,2
8	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	2108
		in	83,0
9	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Maksimum dan Fork Rata	mm	4597
		in	181,0
10	Tinggi Fork Keseluruhan dengan Pengangkatan Penuh (bagian atas carriage ke permukaan tanah)	mm	5634
		in	221,8
11	Jarak Bebas pada Pengangkatan Penuh dan Pembuangan Maksimal	mm	2163
		in	85,2
12	Sudut Pengosongan Maks dari Horizontal	derajat	57
13	Lebar Carriage Keseluruhan	mm	2821
		in	111,1
14	Tinggi Carriage Keseluruhan	mm	1127
		in	44,4
15	Lebar Tine Luar (rentang maks)	mm	2629
		in	103,5
16	Lebar Tine Luar (rentang min)	mm	747
		in	29,4
	Lebar Tine (tine tunggal)	mm	250,0
		in	9,8
	Ketebalan Tine	mm	90,0
		in	3,5
	Kapasitas Tine	kg	15.750
		lb	34.713
	Bobot Kerja	kg	37.426
		lb	82.487

*Nilai negatif menunjukkan di bawah permukaan tanah

980 IW HL

Fork Konstruksi. FUSION

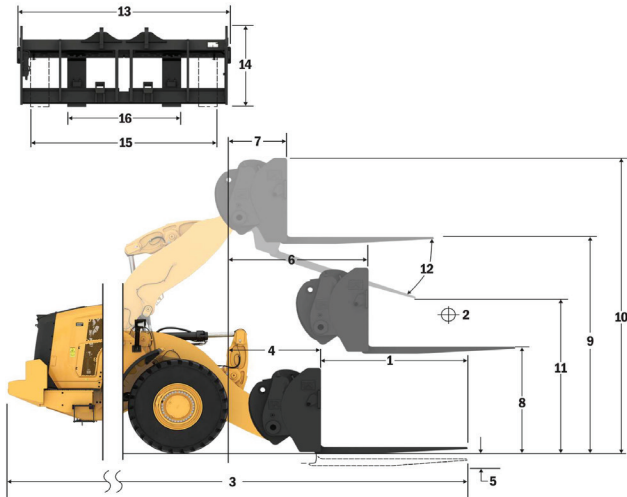
Carriage 108"

Tine 96"

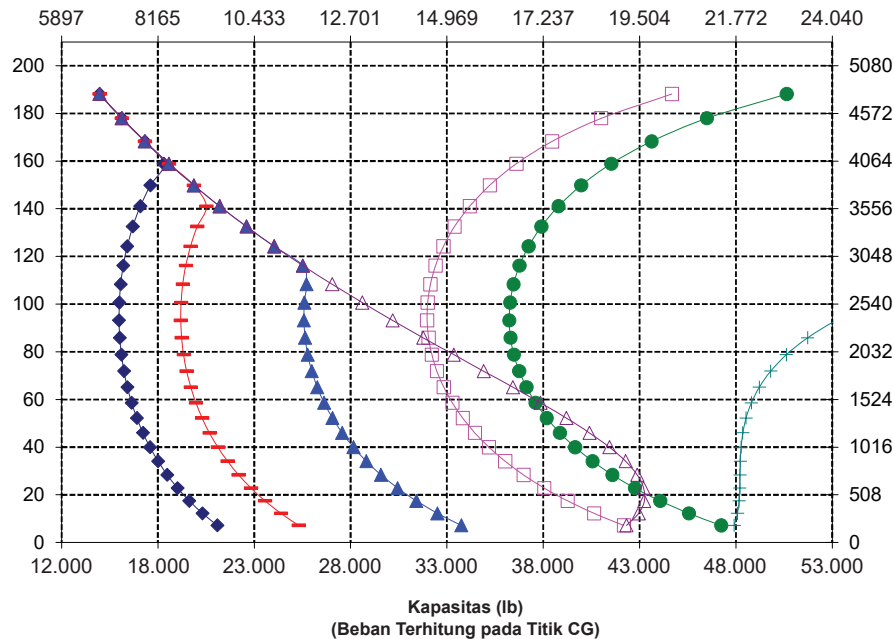
523-4199

523-4202

*Build 14C
*Linkage Batang Z Paralel
*Konfigurasi Pengangkatan Tinggi Industri dan Limbah



Kapasitas (kg)
(Beban Terhitung pada Titik CG)



CATATAN: Beban kemiringan statis dan bobot kerja didasarkan pada konfigurasi loader berikut: Ban Brawler Smooth Solid, Udara Kontrol Kendara, Pelindung Powertrain, Cairan Penuh, Tangki Bahan Bakar, Cairan Pendingin, Pelumas, dan Operator.

Spesifikasi dan peringkat memenuhi standar berikut: SAE* J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3.

Beban kerja tetapan untuk loader yang dilengkapi dengan fork palet ditentukan oleh: SAE J1197: 50% dari beban kemiringan statis putaran penuh atau batas hidrolik. CEN EN 474-3: 60% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada medan kasar atau batas hidrolik. CEN EN 474-3: 80% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada permukaan yang keras dan rata atau batas hidrolik.

*SAE - Society of Automotive Engineers

**CEN - European Committee for Standardization

PEMBERITAHUAN: Jangan melebihi kapasitas beban tine.
Masing-masing kapasitas tine tertera di sisi setiap tine.



Alat Berat Kehutanan 980

Aplikasi pengolahan kayu membutuhkan kinerja, produktivitas, dan keselamatan tambahan yang diberikan oleh wheel loader kehutanan Cat.

Keandalan yang Telah Terbukti

- Engine Cat C13 meningkatkan kerapatan daya dengan kombinasi sistem elektronik, bahan bakar, dan udara yang telah teruji.
- Pilihan komponen, desain, dan proses validasi alat berat yang menyeluruh menghasilkan keandalan dan waktu kerja yang tak tertandingi.

Ketahanan

- Gandar dan transmisi tugas berat dirancang untuk menangani aplikasi ekstrem.
- Transmisi powershift planetary otomatis (4F/4R) memiliki komponen yang andal dan tahan lama.

Unggul dalam Efisiensi Bahan Bakar dan Produktivitas

- Paket kehutanan mencakup counterweight tambahan, rangka belakang lebih berat, silinder kemiringan lebih besar, link kemiringan lebih pendek, dan transmisi servis ekstrem untuk meningkatkan kapasitas alat berat melebihi model dasar.
- Kipas pitch variabel opsional dan cooler serpihan besar meminimalkan potensi panas berlebih dan mengurangi waktu henti untuk pembersihan radiator dalam aplikasi serpihan besar.
- Hidraulik bantu katup ke-3 opsional untuk mengontrol work tool yang memerlukan fungsi tambahan.
- Transmisi powershift servis ekstrem dengan kopling pengunci meningkatkan efisiensi bahan bakar sekaligus memberikan kinerja yang optimal.
- Kopling tunggal dan pergeseran kunci-ke-kunci untuk kecepatan dan akselerasi yang lebih tinggi di kemiringan.
- Sistem pematikan engine idle otomatis secara signifikan mengurangi waktu idle, keseluruhan jam pengoperasian, dan konsumsi bahan bakar.
- Diferensial selip terbatas opsional meningkatkan traksi dan mengurangi selip ban, sehingga menurunkan biaya pengoperasian.
- Engine, power train, dan sistem hidraulik yang terintegrasi dengan sangat baik memberikan produktivitas dan efisiensi bahan bakar yang tidak tertandingi.

Fitur Keselamatan

- Kamera Pandangan Belakang meningkatkan visibilitas di belakang alat berat, sehingga membantu Anda bekerja dengan aman dan percaya diri.
- Surround Vision opsional memberikan visibilitas 360° di sekitar alat berat, sehingga meningkatkan kesadaran situasional operator.
- Sistem Mitigasi Benturan memanfaatkan serangkaian sensor cerdas dan terintegrasi untuk memberikan peringatan benturan ketika mundur, deteksi orang, penghambat gerakan, dan pengereman darurat otomatis.
- Kontrol jarak jauh Cat Command memungkinkan operator bekerja dengan aman dari jarak jauh.
- Akses kabin dengan pintu lebar, pembukaan pintu dari jarak jauh opsional, dan pijakan seperti tangga menambah stabilitas yang kokoh.
- Kaca depan dari lantai hingga ke atap dan spion besar dengan spion kecil terpadu menghasilkan visibilitas ke sekeliling terbaik di industri.

Biaya dan Waktu Perawatan Lebih Rendah

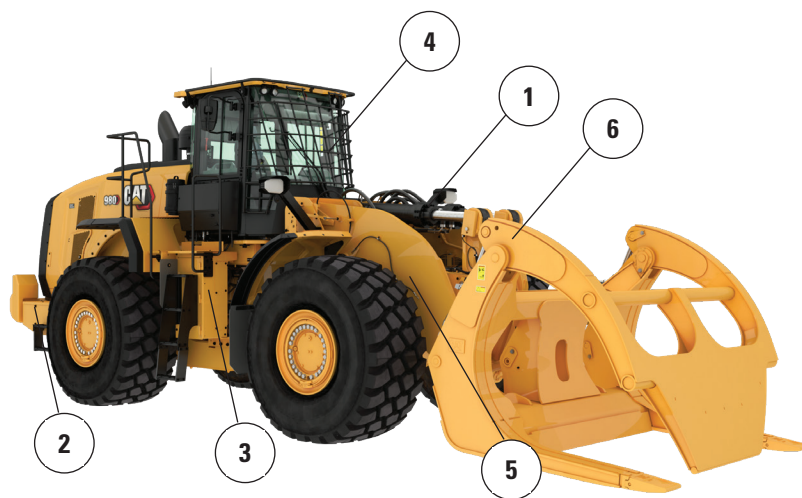
- Interval penggantian cairan dan filter yang diperpanjang akan mengurangi biaya perawatan.
- Pemecahan Masalah Jarak Jauh dapat menghubungkan alat berat ke bagian servis dealer untuk membantu mendiagnosis masalah dengan cepat sehingga Anda dapat kembali bekerja.
- Remote Flash beroperasi dengan mempertimbangkan jadwal Anda untuk memastikan perangkat lunak alat berat senantiasa diperbarui agar kinerjanya optimal.
- Cat App membantu Anda mengelola lokasi, jam kerja, dan jadwal perawatan armada. Dengan aplikasi ini, Anda akan diperingatkan tentang perawatan yang diperlukan dan Anda dapat meminta servis dari dealer Cat setempat.
- Kap miring satu bagian membuat akses ke ruang engine menjadi cepat dan mudah.

Bekerja dengan Nyaman di Kabin yang Serba Baru

- Kursi dan suspensi generasi berikutnya yang dapat disetel untuk meningkatkan kenyamanan operator. Kursi ini hadir dengan tiga level trim dan dapat dilengkapi dengan rangkaian kabel 4 titik.
- Dasbor dalam kabin yang baru dan layar sentuh dengan resolusi tinggi mudah digunakan, intuitif, dan ramah pengguna.
- Peredaman suara, seal, danudukan kabin yang kokoh mengurangi kebisingan dan getaran untuk lingkungan kerja yang lebih tenang.
- Sistem kemudi joystick elektro-hidraulik opsional yang terpasang di kursi menyediakan kontrol akurat dan mengurangi kelelahan lengan secara dramatis, sehingga menghasilkan kenyamanan dan akurasi yang luar biasa. Roda kemudi HMI juga tersedia.

Fitur Alat Berat Kehutanan 980

1. Silinder kemiringan lebih besar dan link kemiringan dioptimalkan untuk meningkatkan kontrol beban di aplikasi fork
2. Rangka belakang dan counterweight yang lebih berat menambah beban kemiringan di aplikasi pengolahan kayu
3. Transmisi servis ekstrem menjaga ketahanan
4. Pelindung jendela opsional untuk memberikan resistansi benturan pada kaca
5. Hidraulik fungsi ke-3 opsional memberikan kontrol hidraulik tambahan untuk work tool seperti fork penebangan kayu atau pengolahan kayu
6. Berbagai work tool pengolahan kayu



7. Kipas pitch variabel opsional membantu menjaga agar kisi belakang dan inti pendingin bersih dalam aplikasi serpihan besar
8. Inti pendinginan dengan jarak sirip lebar/serpihan besar opsional tidak begitu rentan tersumbat
9. Oil cooler gandar opsional menghasilkan temperatur oli gandar yang lebih rendah dalam aplikasi pengereman tinggi
10. Precleaner kabin dan engine opsional untuk digunakan dalam aplikasi serpihan besar

Spesifikasi Alat Berat Kehutanan 980

Opsi Ban

Merek Ban	Bridgestone	Michelin	Bridgestone	Michelin	Maxam	Maxam
Ukuran Ban	29.5R25	29.5R25	29.5R25	29.5R25	29.5R25	29.5R25
Tipe Tapak	L-4	L-4	L-3	L-3	L-3	L-4
Pola Tapak	VSNT	XLDD1	VJT	XHA2	MS302	MS405DX
Lebar Antarban – Maksimum (kosong)*	3240 mm 10'8"	3258 mm 10'9"	3263 mm 10'9"	3270 mm 10'9"	3270 mm 10'9"	3256 mm 10'9"
Lebar Antarban – Maksimum (dengan beban)*	3260 mm 10'9"	3302 mm 10'10"	3289 mm 10'10"	3296 mm 10'10"	3290 mm 10'10"	3282 mm 10'10"
Perubahan Dimensi Vertikal (rata-rata depan dan belakang)		-7 mm -0,3"	-23 mm -0,9"	-40 mm -1,6"	-19 mm -0,8"	-33 mm -1,3"
Perubahan Jangkauan Horizontal		-1 mm 0"	20 mm 0,8"	23 mm 0,9"	6 mm 0,2"	19 mm 0,7"
Perubahan Lingkaran Jarak Bebas ke Sisi Luar Ban		42 mm 1,7"	29 mm 1,1"	36 mm 1,4"	30 mm 1,2"	22 mm 0,9"
Perubahan Lingkaran Jarak Bebas ke Sisi Dalam Ban		-42 mm -1,7"	-29 mm -1,1"	-36 mm -1,4"	-30 mm -1,2"	-22 mm -0,9"
Perubahan Bobot Kerja (tanpa Ballast)		-156 kg -344 lb	-684 kg -1508 lb	-700 kg -1544 lb	-528 kg -1164 lb	-388 kg -856 lb
Perubahan Beban Kemiringan Statis – Lurus		-119 kg -262 lb	-520 kg -1147 lb	-532 kg -1174 lb	-402 kg -885 lb	-295 kg -651 lb
Perubahan Beban Kemiringan Statis – Artikulasi		-103 kg -228 lb	-453 kg -998 lb	-463 kg -1022 lb	-350 kg -771 lb	-257 kg -566 lb
Sudut Osilasi Gandar Belakang	±13 derajat	±13 derajat	±13 derajat	±13 derajat	±13 derajat	±13 derajat
Kenaikan dan Penurunan Satu Roda Maksimum	549 mm 1'10"	549 mm 1'10"	549 mm 1'10"	549 mm 1'10"	549 mm 1'10"	549 mm 1'10"

*Lebar antar-tonjolan ban dan termasuk pengembangan ban.

Merek Ban	Michelin	Bridgestone	Bridgestone	Maxam
Ukuran Ban	875/65R29	875/65R29	875/65R29	875/65R29
Tipe Tapak	L-3	L-3	L-4	L-4
Pola Tapak	XHA2	VTS	VLTS	MS405DX
Lebar Antarban – Maksimum (kosong)*	3373 mm 11'1"	3341 mm 11'0"	3344 mm 11'0"	3357 mm 11'1"
Lebar Antarban – Maksimum (dengan beban)*	3384 mm 11'2"	3359 mm 11'1"	3366 mm 11'1"	3382 mm 11'2"
Perubahan Dimensi Vertikal (rata-rata depan dan belakang)	-25 mm -1"	-19 mm -0,8"	-16 mm -0,6"	-34 mm -1,3"
Perubahan Jangkauan Horizontal	18 mm 0,7"	20 mm 0,8"	19 mm 0,7"	19 mm 0,7"
Perubahan Lingkaran Jarak Bebas ke Sisi Luar Ban	124 mm 4,9"	99 mm 3,9"	106 mm 4,2"	122 mm 4,8"
Perubahan Lingkaran Jarak Bebas ke Sisi Dalam Ban	-124 mm -4,9"	-99 mm -3,9"	-106 mm -4,2"	-122 mm -4,8"
Perubahan Bobot Kerja (tanpa Ballast)	-40 kg -88 lb	240 kg 529 lb	316 kg 697 lb	308 kg 679 lb
Perubahan Beban Kemiringan Statis – Lurus	-30 kg -67 lb	183 kg 402 lb	240 kg 530 lb	234 kg 516 lb
Perubahan Beban Kemiringan Statis – Artikulasi	-26 kg -58 lb	159 kg 350 lb	209 kg 461 lb	204 kg 450 lb
Sudut Osilasi Gandar Belakang	±8 derajat	±8 derajat	±8 derajat	±8 derajat
Kenaikan dan Penurunan Satu Roda Maksimum	340 mm 1'1"	340 mm 1'1"	340 mm 1'1"	340 mm 1'1"

*Lebar antar-tonjolan ban dan termasuk pengembangan ban.

Spesifikasi Fork

Spesifikasi Fork

1	Panjang Tine	mm	2438
		in	96,0
2	Pusat Beban	mm	1219
		in	48,0
	Beban Kemiringan Statis - Lurus (Fork Rata)	kg	15.352
		lbs	33.835
	Beban Kemiringan Statis - Artikulasi (Fork Rata)	kg	13.533
		lbs	29.826
	Beban Tetapan (SAE J1197 - 50% FTSTL)	kg	6766
		lbs	14.913
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Medan Kasar - 60% FTSTL)	kg	8120
		lbs	17.896
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Permukaan Tanah Keras dan Rata - 80% FTSTL)	kg	10.826
		lbs	23.861
3	Panjang Keseluruhan Maksimum	mm	11.174
		in	439,9
4	Jangkauan dengan Fork pada Permukaan Tanah	mm	1318
		in	51,9
5	*Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Minimum dan Fork Rata	mm	-143
		in	-5,6
6	Jangkauan dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	1840
		in	72,4
7	Jangkauan dengan Fork pada Tinggi Maksimum	mm	913
		in	35,9
8	Tanah ke Bagian Atas Tine dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	2169
		in	85,4
9	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Maksimum dan Fork Rata	mm	4438
		in	174,7
10	Tinggi Fork Keseluruhan dengan Pengangkatan Penuh (bagian atas carriage ke tanah)	mm	5810
		in	228,7
11	Jarak Bebas pada Pengangkatan Penuh dan Pembuangan Maksimal	mm	2165
		in	85,3
12	Sudut Pengosongan Maks dari Horizontal	derajat	47
13	Lebar Carriage Keseluruhan	mm	2751
		in	108,3
14	Tinggi Carriage Keseluruhan	mm	1575
		in	62,0
15	Lebar Tine Luar (rentang maks)	mm	2671
		in	105,1
16	Lebar Tine Luar (rentang min)	mm	849
		in	33,4
	Lebar Tine (tine tunggal)	mm	88,9
		in	3,5
	Ketebalan Tine	mm	203,2
		in	8,0
	Kapasitas Tine	kg	11.068
		lbs	24.393
	Bobot Kerja	kg	31.500
		lbs	69.426

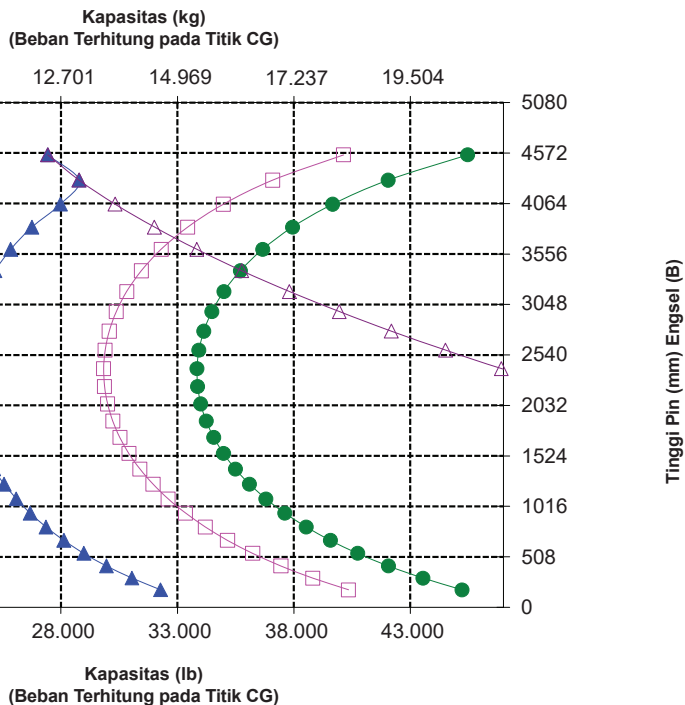
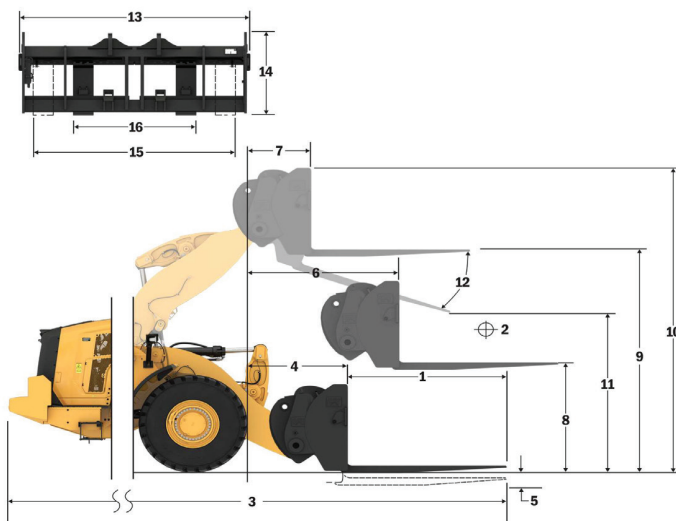
*Nilai negatif menunjukkan di bawah permukaan tanah

LOG 980

Palet, Pin-ON

Tine 96"

473-9104



CATATAN: Beban kemiringan statis dan bobot kerja didasarkan pada konfigurasi loader berikut: Ban Bridgestone® VSNT L4, AC, Kontrol Kendara, Pelindung Powertrain, Cairan Penuh, Tangki Bahan Bakar, Cairan Pendingin, Pelumas, dan Operator.

Spesifikasi dan peringkat memenuhi standar berikut: SAE* J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3

Beban kerja tetapan untuk loader yang dilengkapi dengan fork palet ditentukan oleh:
SAE J1197: 50% dari beban kemiringan statis putaran penuh atau batas hidrolik.
CEN EN 474-3: 60% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada medan yang kasar atau batas hidrolik.
CEN EN 474-3: 80% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada permukaan tanah keras dan rata atau batas hidrolik.

*SAE - Society of Automotive Engineers
**CEN - European Committee for Standardization



PERINGATAN: Jangan melebihi kapasitas beban tine
Masing-masing kapasitas tine tertera di sisi setiap tine

Spesifikasi Alat Berat Kehutanan 980

Spesifikasi Fork

Spesifikasi Fork

1	Panjang Tine	mm	1829
		in	72.0
2	Pusat Beban	mm	914
		in	36.0
	Beban Kemiringan Statis - Lurus (Fork Rata)	kg	16.872
		lbs	37.187
	Beban Kemiringan Statis - Artikulasi (Fork Rata)	kg	14.904
		lbs	32.849
	Beban Tetapan (SAE J1197 - 50% FTSTL)	kg	7452
		lbs	16.424
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Medan Kasar - 60% FTSTL)	kg	8943
		lbs	19.709
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Permukaan Tanah Keras dan Rata - 80% FTSTL)	kg	11.923
		lbs	26.279
3	Panjang Keseluruhan Maksimum	mm	10.568
		in	416.1
4	Jangkauan dengan Fork pada Permukaan Tanah	mm	1322
		in	52.1
5	*Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Minimum dan Fork Rata	mm	-149
		in	-5.9
6	Jangkauan dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	1840
		in	72.4
7	Jangkauan dengan Fork pada Tinggi Maksimum	mm	913
		in	35.9
8	Tanah ke Bagian Atas Tine dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	2163
		in	85.2
9	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Maksimum dan Fork Rata	mm	4432
		in	174.5
10	Tinggi Fork Keseluruhan dengan Pengangkatan Penuh (bagian atas carriage ke tanah)	mm	5810
		in	228.7
11	Jarak Bebas pada Pengangkatan Penuh dan Pembuangan Maksimal	mm	2607
		in	102.7
12	Sudut Pengosongan Maks dari Horizontal	derajat	47
13	Lebar Carriage Keseluruhan	mm	2751
		in	108.3
14	Tinggi Carriage Keseluruhan	mm	1561
		in	62.3
15	Lebar Tine Luar (rentang maks)	mm	2671
		in	105.1
16	Lebar Tine Luar (rentang min)	mm	849
		in	33.4
	Lebar Tine (tine tunggal)	mm	88.9
		in	3.5
	Ketebalan Tine	mm	203.2
		in	8.0
	Kapasitas Tine	kg	14.742
		lbs	32.491
	Bobot Kerja	kg	31.268
		lbs	68.915

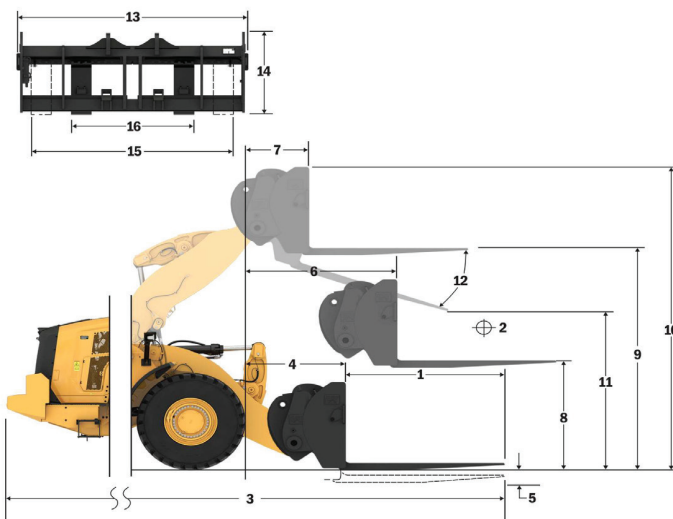
*Nilai negatif menunjukkan di bawah permukaan tanah

LOG 980

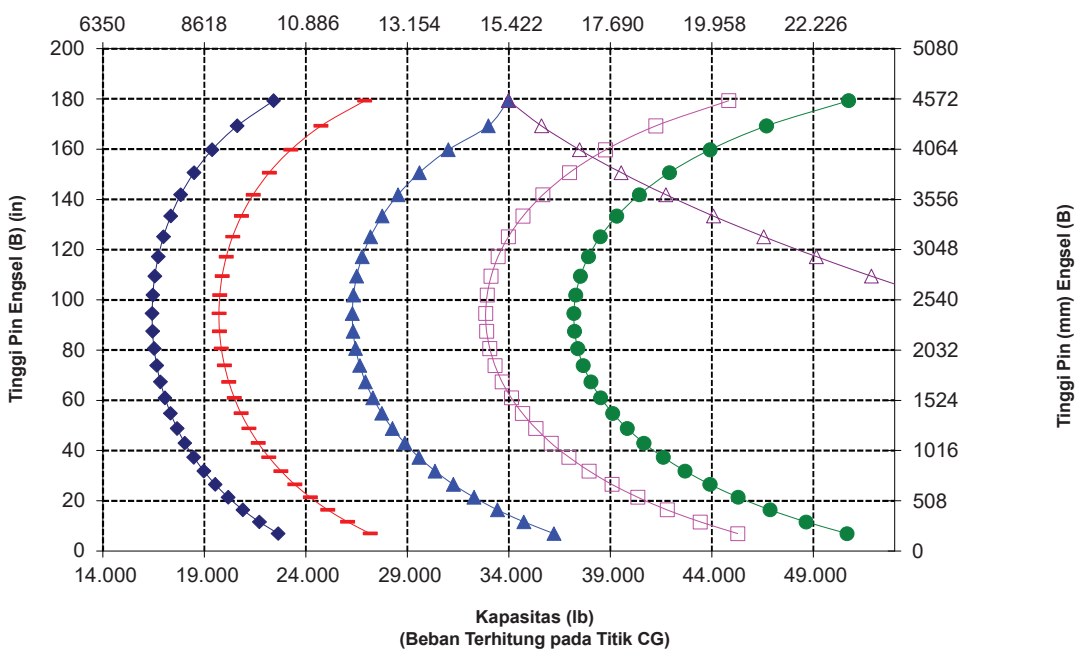
Palet, Pin-ON

Tine 72"

473-9106



Kapasitas (kg)
(Beban Terhitung pada Titik CG)



CATATAN: Beban kemiringan statis dan bobot kerja didasarkan pada konfigurasi loader berikut: Ban Bridgestone® VSNT L4, AC, Kontrol Kendara, Pelindung Powertrain, Cairan Penuh, Tangki Bahan Bakar, Cairan Pendingin, Pelumas, dan Operator.

Spesifikasi dan peringkat memenuhi standar berikut: SAE® J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3

Beban kerja tetapan untuk loader yang dilengkapi dengan fork palet ditentukan oleh:

SAE J1197: 50% dari beban kemiringan statis putaran penuh atau batas hidrolik.
CEN EN 474-3: 60% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada medan yang kasar atau batas hidrolik.
CEN EN 474-3: 80% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada permukaan tanah keras dan rata atau batas hidrolik.

*SAE - Society of Automotive Engineers

**CEN - European Committee for Standardization



PERINGATAN: Jangan melebihi kapasitas beban tine
Masing-masing kapasitas tine tertera di sisi setiap tine

Spesifikasi Fork

Spesifikasi Fork

1	Panjang tine	mm	1829
		in	72,0
2	Lebar fork	mm	2777
		in	109,3
	Area ujung	m2	1,69
		ft2	18
3	Tinggi Bagian Dalam (hanya berlaku untuk klem atas ganda)	mm	0
		in	0
4	Bukaan min. (hanya berlaku untuk fork pengolahan kayu)	mm	555
		in	22
	Bobot Kerja	kg	32.765
		lbs	72.234
5	Jarak di dalam ujung tine	mm	2215
		in	87
	Beban kemiringan statis, artikulasi	kg	15.998
	Fork rata	lbs	35.268,4
	Beban kemiringan statis, lurus	kg	18.310
	Fork rata	lbs	40.366,2
6	Tinggi fork maks. (dengan klem terbuka jika berlaku)	mm	3107
		in	122,3
7	Jarak bebas dengan pengangkatan penuh, pembuangan 45 derajat (jika pembuangan maks < 45)	mm	2982
		in	117,4
8	Jarak bebas saat pengangkatan penuh fork rata	mm	4301
		in	169,3
9	Jangkauan dengan pengangkatan penuh, pembuangan 45 derajat (jika pembuangan maks < 45)	mm	1600
		in	63,0
10	Jangkauan dengan lift arm horizontal dan fork rata	mm	3283
		in	129,2
11	*Permukaan Tanah ke Bagian Bawah Alat pada Tinggi Maksimum dan Alat Rata	mm	-77
		in	-3,0
12	Lebar antartine	mm	2741
		in	107,9
13	Jangkauan pada permukaan tanah	mm	2566
		in	101
14	Bukaan maksimum antartine dan klem	mm	2926
		in	115,2
15	Tinggi keseluruhan fork saat pengangkatan penuh dan klem terbuka	mm	7408
		in	291,7
16	Panjang keseluruhan Ujung tine ke bagian belakang alat berat	mm	9983
		in	393,0
17	Jarak bebas pada pengangkatan penuh dan pembuangan maksimal Pengosongan (jika < 45)	mm	2939
		in	115,7
18	Jarak bebas dengan lift arm horizontal dan fork rata	mm	2032,4
		in	80,0
19	Jangkauan pada pengangkatan penuh dan fork rata	mm	2356,0
		in	92,8
20	Sudut pengosongan maks. dari horizontal	derajat	47
		rad	0,8

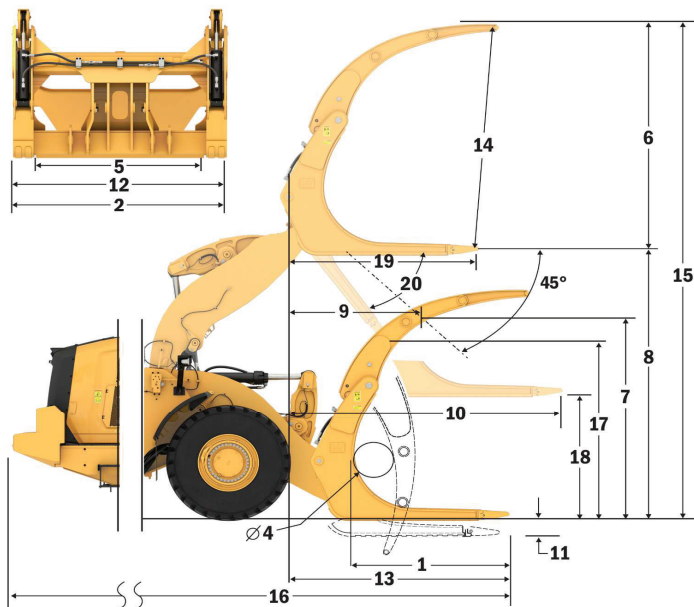
*Nilai negatif menunjukkan di bawah permukaan tanah

LOG 980

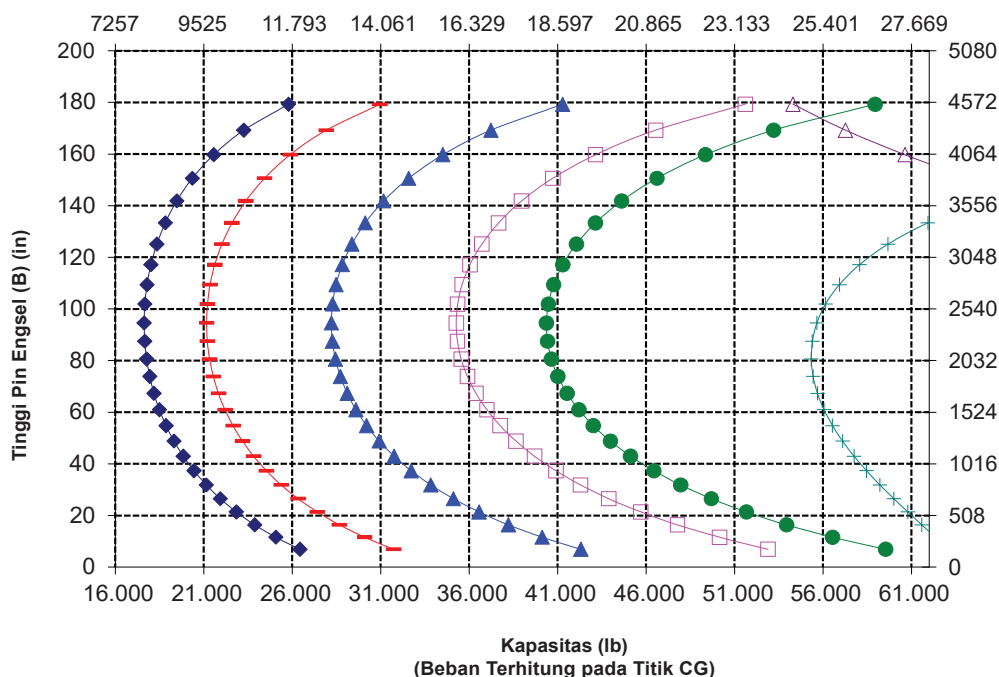
Pengolah Kayu, Pin-On

Tine 72"

507-6128



Kapasitas (kg)
(Beban Terhitung pada Titik CG)



CATATAN: Beban kemiringan statis dan bobot kerja didasarkan pada konfigurasi loader berikut: Ban Bridgestone® VSNT L4, AC, Kontrol Kendara, Pelindung Powertrain, Cairan Penuh, Tangki Bahan Bakar, Cairan Pendingin, Pelumas, dan Operator.

Spesifikasi dan peringkat memenuhi standar berikut: SAE* J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3.

Beban kerja tetapan untuk loader yang dilengkapi dengan fork palet ditentukan oleh:
SAE J1197: 50% dari beban kemiringan statis putaran penuh atau batas hidrolik.
CEN EN 474-3: 60% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada medan yang kasar atau batas hidrolik.
CEN EN 474-3: 80% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada permukaan tanah keras dan rata atau batas hidrolik.

*SAE - Society of Automotive Engineers

**CEN - European Committee for Standardization

Spesifikasi Alat Berat Kehutanan 980

Spesifikasi Fork

Spesifikasi Fork

1	Panjang tine	mm	1826
		in	71.9
2	Lebar fork	mm	2802
		in	110.3
	Area ujung	m ²	2.43
		ft ²	26
3	Tinggi Bagian Dalam (hanya berlaku untuk klem atas ganda)	mm	1540
		in	61
4	Bukaan min. (hanya berlaku untuk fork pengolahan kayu)	mm	T/A
		in	T/A
	Bobot Kerja	kg	31.970
		lbs	70.481
5	Jarak di dalam ujung tine	mm	2256
		in	89
	Beban kemiringan statis, artikulasi	kg	15.920
	Fork rata	lbs	35.097,5
	Beban kemiringan statis, lurus	kg	18.102
	Fork rata	lbs	39.906,6
6	Tinggi fork maks. (dengan klem terbuka jika berlaku)	mm	3394
		in	133,6
7	Jarak bebas dengan pengangkatan penuh, pembuangan 45 derajat (jika pembuangan maks <= 45)	mm	2979
		in	117,3
8	Jarak bebas saat pengangkatan penuh fork rata	mm	4301
		in	169,3
9	Jangkauan dengan pengangkatan penuh, pembuangan 45 derajat (jika pembuangan maks <= 45)	mm	1603
		in	63,1
10	Jangkauan dengan lift arm horizontal dan fork rata	mm	3287
		in	129,4
11	*Permukaan Tanah ke Bagian Bawah Alat pada Tinggi Maksimum dan Alat Rata	mm	-77
		in	-3,0
12	Lebar antartine	mm	2752
		in	108,4
13	Jangkauan pada permukaan tanah	mm	2570
		in	101
14	Bukaan maksimum antartine dan klem	mm	2936
		in	115,6
15	Tinggi keseluruhan fork saat pengangkatan penuh dan klem terbuka	mm	7695
		in	303,0
16	Panjang keseluruhan	mm	9987
		in	393,2
17	Jarak bebas pada pengangkatan penuh dan pembuangan maksimal Pengosongan (jika <= 45)	mm	2936
		in	115,6
18	Jarak bebas dengan lift arm horizontal dan fork rata	mm	2032,2
		in	80,0
19	Jangkauan pada pengangkatan penuh dan fork rata	mm	2359,9
		in	92,9
20	Sudut pengosongan maks. dari horizontal	derajat	47
		rad	0,8

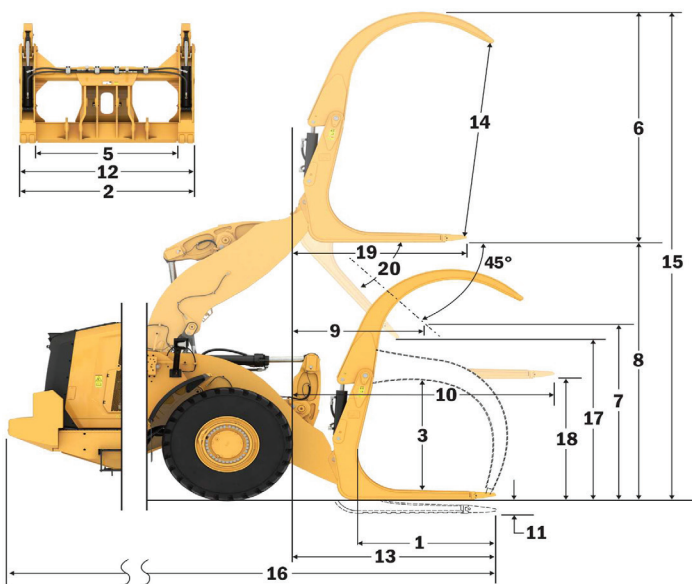
*Nilai negatif menunjukkan di bawah permukaan tanah

LOG 980

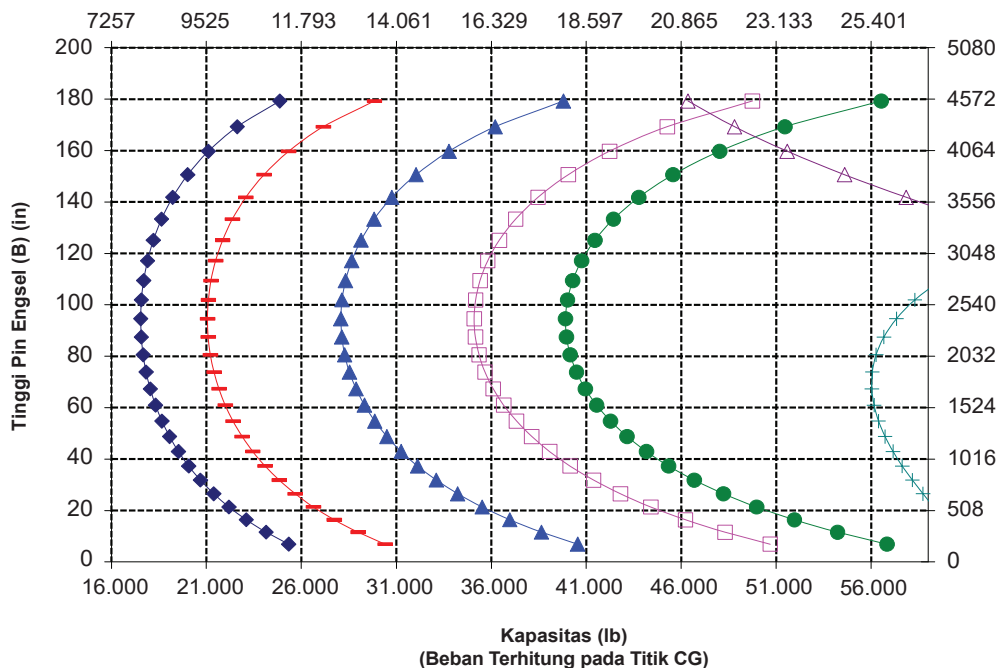
Fork Penebangan Kayu, Pin-On

Tine 72"

383-1822



Kapasitas (kg)
(Beban Terhitung pada Titik CG)



CATATAN: Beban kemiringan statis dan bobot kerja didasarkan pada konfigurasi loader berikut: Ban Bridgestone® VSNT L4, AC, Kontrol Kendara, Pelindung Powertrain, Cairan Penuh, Tangki Bahan Bakar, Cairan Pendingin, Pelumas, dan Operator.

Spesifikasi dan peringkat memenuhi standar berikut: SAE® J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3.

Beban kerja tetapan untuk loader yang dilengkapi dengan fork palet ditentukan oleh:

SAE J1197: 50% dari beban kemiringan statis putaran penuh atau batas hidrolik.
CEN EN 474-3: 60% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada medan yang kasar atau batas hidrolik.
CEN EN 474-3: 80% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada permukaan tanah keras dan rata atau batas hidrolik.

*SAE - Society of Automotive Engineers

**CEN - European Committee for Standardization



Peleburan Baja 980

Paket steel mill didesain untuk lingkungan kerja steel mill dan aplikasi penanganan slag yang menantang, serta tingkat keselamatan tambahan.

Keandalan yang Telah Terbukti

- Engine Cat C13 meningkatkan kerapatan daya dengan kombinasi sistem elektronik, bahan bakar, dan udara yang telah teruji.
- Pilihan komponen, desain, dan proses validasi alat berat yang menyeluruh menghasilkan keandalan dan waktu kerja yang tak tertandingi.

Ketahanan

- Paket steel mill memberikan tambahan pelindung baja ekstra di sekeliling alat berat untuk melindungi investasi Anda.
- Selang hidrolik dan rangkaian kabel listrik di luar rangka diisolasi dan dibungkus dengan lilitan baja antikarat.
- Pin engsel tugas berat dengan desain pola silang dan bushing temp tinggi dibuat untuk tujuan khusus
- Pijakan bawah kabel baja tugas berat tahan terhadap kondisi paling berat
- Gandar dan transmisi tugas berat dirancang untuk menangani aplikasi yang ekstrem.
- Transmisi powershift planetary otomatis (4F/4R) memiliki komponen yang andal dan tahan lama.

Unggul dalam Efisiensi Bahan Bakar dan Produktivitas

- Transmisi Powershift dengan kopling pengunci meningkatkan efisiensi bahan bakar sekaligus memberikan kinerja yang optimal.
- Kopling tunggal dan pergeseran kunci-ke-kunci untuk kecepatan dan akselerasi yang lebih tinggi di kemiringan.
- Sistem pematian engine idle otomatis secara signifikan mengurangi waktu idle, keseluruhan jam pengoperasian, dan konsumsi bahan bakar.
- Diferensial selip terbatas opsional meningkatkan traksi dan mengurangi selip ban, sehingga menurunkan biaya pengoperasian.
- Engine, power train, dan sistem hidrolik yang terintegrasi dengan sangat baik memberikan produktivitas dan efisiensi bahan bakar yang tidak tertandingi.

Fitur Keselamatan

- Kamera Pandangan Belakang meningkatkan visibilitas di belakang alat berat, sehingga membantu Anda bekerja dengan aman dan percaya diri.
- Surround Vision opsional memberikan visibilitas 360° di sekitar alat berat, sehingga meningkatkan kesadaran situasional operator.
- Sistem Mitigasi Benturan memanfaatkan serangkaian sensor cerdas dan terintegrasi untuk memberikan peringatan benturan ketika mundur, deteksi orang, penghambat gerakan, dan pengereman darurat otomatis.
- Kontrol jarak jauh Cat Command memungkinkan operator bekerja dengan aman dari jarak jauh.
- Pintasan rem parkir di permukaan tanah dan sakelar shutdown engine untuk pengambilan darurat.
- Tangga akses keluar belakang opsional memberikan titik keluar tambahan di alat berat.
- Akses kabin dengan pintu lebar, pembukaan pintu dari jarak jauh opsional, dan pijakan seperti tangga menambah stabilitas yang kokoh.
- Kaca depan dari lantai hingga ke atap dan spion besar dengan spion kecil terpadu menghasilkan visibilitas ke sekeliling terbaik di industri.

Biaya dan Waktu Perawatan Lebih Rendah

- Interval penggantian cairan dan filter yang diperpanjang akan mengurangi biaya perawatan.
- Pemecahan Masalah Jarak Jauh dapat menghubungkan alat berat ke bagian servis dealer untuk membantu mendiagnosis masalah dengan cepat sehingga Anda dapat kembali bekerja.
- Remote Flash beroperasi dengan mempertimbangkan jadwal Anda untuk memastikan perangkat lunak alat berat senantiasa diperbarui agar kinerjanya optimal.
- Cat App membantu Anda mengelola lokasi, jam kerja, dan jadwal perawatan armada. Dengan aplikasi ini, Anda akan diperingatkan tentang perawatan yang diperlukan dan Anda dapat meminta servis dari dealer Cat setempat.
- Kap miring satu bagian membuat akses ke ruang engine menjadi cepat dan mudah.

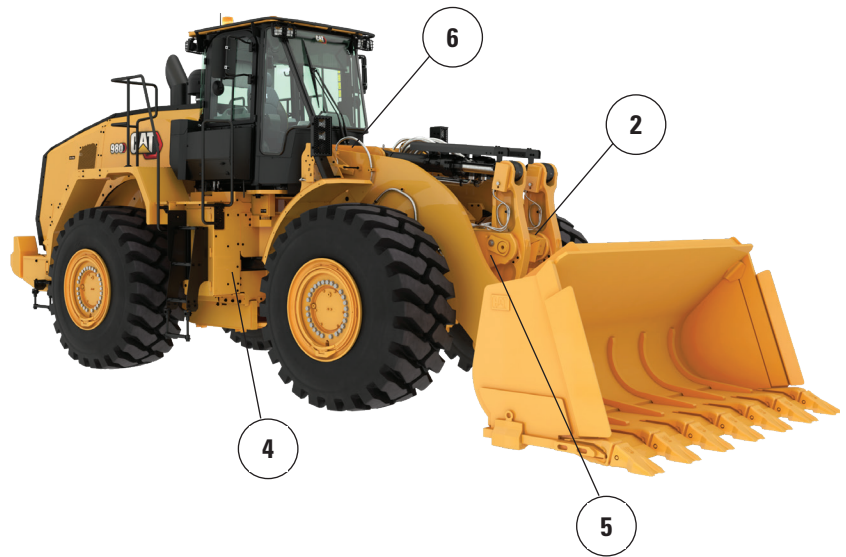
Bekerja dengan Nyaman di Kabin yang Serba Baru

- Kursi dan suspensi generasi berikutnya yang dapat disetel untuk meningkatkan kenyamanan operator. Kursi ini hadir dengan tiga level trim dan dapat dilengkapi dengan rangkaian kabel 4 titik.
- Dasbor dalam kabin yang baru dan layar sentuh dengan resolusi tinggi mudah digunakan, intuitif, dan ramah pengguna.
- Peredaman suara, seal, danudukan kabin yang kokoh mengurangi kebisingan dan getaran untuk lingkungan kerja yang lebih tenang.
- Sistem kemudi joystick elektro-hidrolik opsional yang terpasang di kursi menyediakan kontrol akurat dan mengurangi kelelahan lengan secara dramatis, sehingga menghasilkan kenyamanan dan akurasi yang luar biasa. Roda kemudi HMU juga tersedia.

Spesifikasi Peleburan Baja 980

Fitur Peleburan Baja 980

1. Selang hidraulik dan rangkaian kabel listrik dibungkus dengan selongsong termal
2. Selang dan rangkaian kabel di luar rangka dilengkapi dengan selongsong baja antikarat tambahan
3. Pelindung baja tambahan mencakup karter, powertrain, rangka depan, hitch, silinder kemudi, pusat servis, kabin, platform, penutup katup implement, dan silinder kemiringan
4. Transmisi servis ekstrem
5. Pin engsel tugas berat dengan desain pola silang dan bushing temp tinggi dibuat untuk tujuan khusus
6. Lampu depan dilindungi dan ditempatkan di dekat rangka untuk perlindungan tambahan



7. Pintasan rem parkir di permukaan tanah dan sakelar shutdown engine
8. Tersedia jalan keluar belakang dengan titik pemasangan alat pemadam kebakaran kiri opsional
9. Tutup atap baja dan kaca spion baja menyatu dengan kabin
10. Kontrol pintas rem parkir dan transmisi dalam kabin
11. Start engine sekunder dalam kabin
12. Kaca kabin depan yang dipasang rata tanpa perekat untuk memudahkan penggantian
13. Tersedia cairan hidraulik Eco-Safe FR46 dari pabrik
14. Kap baja opsional
15. Pijakan kabel baja tugas berat

Opsi Ban

Merek Ban	BRIDGESTONE	MICHELIN	MICHELIN	MICHELIN
Ukuran Ban	29.5R25	29.5R25	29.5R25	29.5R25
Tipe Tapak	L-4	L-4	L-5	L-5
Pola Tapak	VSNT	XLDD1	XLDD2	XMINED2
Lebar Antarban – Maksimum (kosong)*	3240 mm 10'8"	3258 mm 10'9"	3256 mm 10'9"	3275 mm 10'9"
Lebar Antarban – Maksimum (dengan beban)*	3260 mm 10'9"	3302 mm 10'10"	3296 mm 10'10"	3294 mm 10'10"
Perubahan Dimensi Vertikal (rata-rata depan dan belakang)		-7 mm -0,3"	-6 mm -0,2"	5 mm 0,2"
Perubahan Jangkauan Horizontal		-1 mm 0"	3 mm 0,1"	3 mm 0,1"
Perubahan Lingkaran Jarak Bebas ke Sisi Luar Ban		42 mm 1,7"	36 mm 1,4"	34 mm 1,3"
Perubahan Lingkaran Jarak Bebas ke Sisi Dalam Ban		-42 mm -1,7"	-36 mm -1,4"	-34 mm -1,3"
Perubahan Bobot Kerja (tanpa Ballast)		-156 kg -344 lb	208 kg 459 lb	532 kg 1173 lb
Perubahan Beban Kemiringan Statis – Lurus		-119 kg -262 lb	158 kg 349 lb	405 kg 892 lb
Perubahan Beban Kemiringan Statis – Artikulasi		-103 kg -228 lb	138 kg 304 lb	352 kg 777 lb
Sudut Osilasi Gandar Belakang	±8 derajat	±8 derajat	±8 derajat	±8 derajat
Kenaikan dan Penurunan Satu Roda Maksimum	340 mm 1'1"	340 mm 1'1"	340 mm 1'1"	340 mm 1'1"

*Lebar antar-tonjolan ban dan termasuk pengembangan ban.

Merek Ban	BRIDGESTONE	MICHELIN	BRIDGESTONE	BRIDGESTONE
Ukuran Ban	29.5R25	29.5R25	29.5R25	29.5R25
Tipe Tapak	L-3	L-4	L-5	L-5
Pola Tapak	VJT	VSNT	VSDT	VSDL
Lebar Antarban – Maksimum (kosong)*	3263 mm 10'9"	3270 mm 10'9"	3272 mm 10'9"	3250 mm 10'8"
Lebar Antarban – Maksimum (dengan beban)*	3289 mm 10'10"	3296 mm 10'10"	3301 mm 10'10"	3275 mm 10'9"
Perubahan Dimensi Vertikal (rata-rata depan dan belakang)	-23 mm -0,9"	-40 mm -1,6"	4 mm 0,1"	20 mm 0,8"
Perubahan Jangkauan Horizontal	20 mm 0,8"	23 mm 0,9"	0 mm 0"	-10 mm -0,4"
Perubahan Lingkaran Jarak Bebas ke Sisi Luar Ban	29 mm 1,1"	36 mm 1,4"	41 mm 1,6"	15 mm 0,6"
Perubahan Lingkaran Jarak Bebas ke Sisi Dalam Ban	-29 mm -1,1"	-36 mm -1,4"	-41 mm -1,6"	-15 mm -0,6"
Perubahan Bobot Kerja (tanpa Ballast)	-684 kg -1508 lb	-700 kg -1544 lb	500 kg 1103 lb	708 kg 1561 lb
Perubahan Beban Kemiringan Statis – Lurus	-520 kg -1147 lb	-532 kg -1174 lb	380 kg 838 lb	538 kg 1187 lb
Perubahan Beban Kemiringan Statis – Artikulasi	-453 kg -998 lb	-463 kg -1022 lb	331 kg 730 lb	469 kg 1033 lb
Sudut Osilasi Gandar Belakang	±8 derajat	±8 derajat	±8 derajat	±8 derajat
Kenaikan dan Penurunan Satu Roda Maksimum	340 mm 1'1"	340 mm 1'1"	340 mm 1'1"	340 mm 1'1"

*Lebar antar-tonjolan ban dan termasuk pengembangan ban.

Spesifikasi Peleburan Baja 980

Opsi Ban

Merek Ban	MAXAM	MAXAM	MAXAM	BRAWLER
Ukuran Ban	29.5R25	29.5R25	29.5R25	29.5R25
Tipe Tapak	L-3	L-4	L-5	L-3
Pola Tapak	MS302	MS405DX	MS503	XHA2
Lebar Antarban – Maksimum (kosong)*	3270 mm 10'9"	3256 mm 10'9"	3268 mm 10'9"	3227 mm 10'8"
Lebar Antarban – Maksimum (dengan beban)*	3290 mm 10'10"	3282 mm 10'10"	3304 mm 10'11"	3230 mm 10'8"
Perubahan Dimensi Vertikal (rata-rata depan dan belakang)	-19 mm -0,8"	-33 mm -1,3"	-6 mm -0,2"	9 mm 0,4"
Perubahan Jangkauan Horizontal	6 mm 0,2"	19 mm 0,7"	-3 mm -0,1"	30 mm 1,2"
Perubahan Lingkaran Jarak Bebas ke Sisi Luar Ban	30 mm 1,2"	22 mm 0,9"	44 mm 1,7"	-30 mm -1,2"
Perubahan Lingkaran Jarak Bebas ke Sisi Dalam Ban	-30 mm -1,2"	-22 mm -0,9"	-44 mm -1,7"	30 mm 1,2"
Perubahan Bobot Kerja (tanpa Ballast)	-528 kg -1164 lb	-388 kg -856 lb	252 kg 556 lb	5772 kg 12.727 lb
Perubahan Beban Kemiringan Statis – Lurus	-402 kg -885 lb	-295 kg -651 lb	192 kg 423 lb	4390 kg 9679 lb
Perubahan Beban Kemiringan Statis – Artikulasi	-350 kg -771 lb	-257 kg -566 lb	167 kg 368 lb	3821 kg 8425 lb
Sudut Osilasi Gandar Belakang	±8 derajat	±8 derajat	±8 derajat	±8 derajat
Kenaikan dan Penurunan Satu Roda Maksimum	340 mm 1'1"	340 mm 1'1"	340 mm 1'1"	340 mm 1'1"

*Lebar antar-tonjolan ban dan termasuk pengembangan ban.

Merek Ban	MICHELIN	BRIDGESTONE	BRIDGESTONE	MAXAM	MAXAM	MICHELIN
Ukuran Ban	875/65R29	875/65R29	875/65R29	875/65R29	875/65R29	875/65R29
Tipe Tapak	L-3	L-3	L-4	L-4	E-3 / L3	L5
Pola Tapak	XHA2	VTS	VLTS	MS405DX	MS302	XTRA POWER
Lebar Antarban – Maksimum (kosong)*	3373 mm 11'1"	3341 mm 11'0"	3344 mm 11'0"	3357 mm 11'1"	3333 mm 11'0"	3341 mm 11'0"
Lebar Antarban – Maksimum (dengan beban)*	3384 mm 11'2"	3359 mm 11'1"	3366 mm 11'1"	3382 mm 11'2"	3363 mm 11'1"	3365 mm 11'1"
Perubahan Dimensi Vertikal (rata-rata depan dan belakang)	-25 mm -1"	-19 mm -0,8"	-16 mm -0,6"	-34 mm -1,3"	-25 mm -1,0"	-8 mm -0,3"
Perubahan Jangkauan Horizontal	18 mm 0,7"	20 mm 0,8"	19 mm 0,7"	19 mm 0,7"	23 mm 0,9"	-1 mm 0"
Perubahan Lingkaran Jarak Bebas ke Sisi Luar Ban	124 mm 4,9"	99 mm 3,9"	106 mm 4,2"	122 mm 4,8"	103 mm 4,0"	105 mm 4,1"
Perubahan Lingkaran Jarak Bebas ke Sisi Dalam Ban	-124 mm -4,9"	-99 mm -3,9"	-106 mm -4,2"	-122 mm -4,8"	-103 mm -4,0"	-105 mm -4,1"
Perubahan Bobot Kerja (tanpa Ballast)	-40 kg -88 lb	240 kg 529 lb	316 kg 697 lb	308 kg 679 lb	-84 kg -185 lb	484 kg 1067 lb
Perubahan Beban Kemiringan Statis – Lurus	-30 kg -67 lb	183 kg 402 lb	240 kg 530 lb	234 kg 516 lb	-64 kg -141 lb	368 kg 812 lb
Perubahan Beban Kemiringan Statis – Artikulasi	-26 kg -58 lb	159 kg 350 lb	209 kg 461 lb	204 kg 450 lb	-56 kg -123 lb	320 kg 706 lb
Sudut Osilasi Gandar Belakang	±8 derajat	±8 derajat	±8 derajat	±8 derajat	±8 derajat	±8 derajat
Kenaikan dan Penurunan Satu Roda Maksimum	340 mm 1'1"	340 mm 1'1"	340 mm 1'1"	340 mm 1'1"	340 mm 1'1"	340 mm 1'1"

*Lebar antar-tonjolan ban dan termasuk pengembangan ban.

Spesifikasi Kerja – Bucket

Linkage		Linkage Standar
Tipe Bucket		Slag – Pin-On
Tipe Pinggiran		Gigi dan Segmen
Kapasitas – Tetapan	m ³	3,80
	yd ³	5,00
Kapasitas – Tetapan pada Faktor Isian 110 %	m ³	4,20
	yd ³	5,50
Lebar	mm	3394
	ft/in	11'1"
16† Jarak Bebas Pembuangan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	3206
	ft/in	10'6"
17† Jangkauan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	1493
	ft/in	4'10"
Jangkauan pada Lift Arm Rata dan Level Bucket	mm	3021
	ft/in	9'10"
A† Kedalaman Penggalan	mm	114
	in	4,5"
12† Panjang Keseluruhan	mm	9793
	ft/in	32'2"
B† Tinggi Keseluruhan dengan Bucket pada Pengangkatan Maksimum	mm	6016
	ft/in	19'9"
Radius Lingkar Jarak Bebas Loader dengan Bucket di Posisi Bawa	mm	7635
	ft/in	25'1"
Beban Kemiringan Statis, Lurus (Dengan defleksi ban)	kg	20.885
	lb	46.031
Beban Kemiringan Statis, Lurus (Tanpa defleksi ban)	kg	22.305
	lb	49.161
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (Dengan defleksi ban)	kg	17.710
	lb	39.033
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (Tanpa defleksi ban)	kg	18.982
	lb	41.836
Daya Dobrak (§)	kN	257
	lbf	57.919
Bobot Kerja*	kg	33.895
	lb	74.704

*Beban kemiringan statis dan bobot kerja yang ditunjukkan didasarkan pada konfigurasi alat berat dengan ban radial Bridgestone 29.5R25 VSNT L4, cairan penuh, operator, oil cooler gandar, counterweight standar, linkage steel mill, jendela datar, fender keluar belakang, kontrol kendara, tutup atap baja, starter standar, paket steel mill, precleaner engine turbin, Product Link, diferensial terbuka/terbuka, pelindung power train, kemudi standar, dan peredaman suara.

† Ilustrasi ditunjukkan dengan bagan Dimensi.

(§) Diukur 100 mm (4") di belakang tip pinggiran tajam dengan pin engsel bucket sebagai titik pivot sesuai dengan ISO 14397-2:2007.

(Dengan defleksi ban) Kepatuhan penuh terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 6, yang memerlukan verifikasi 2% antara perhitungan dan pengujian.

(Tanpa defleksi ban) Kepatuhan terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 5.

Bucket dan penawaran lain tersedia bervariasi sesuai wilayah. Hubungi dealer Cat setempat untuk perincian lebih lanjut.



Block Handler 980

Block Handler Cat 980 dirancang untuk tahan terhadap lingkungan yang sulit dan berat pada aplikasi penanganan bongkahan. Fitur-fitur Block Handler bekerja satu sama lain untuk menghadirkan alat berat yang tahan lama dan andal guna memenuhi kebutuhan Anda.

Keandalan yang Telah Terbukti

- Engine Cat C13 meningkatkan kerapatan daya dengan kombinasi sistem elektronik, bahan bakar, dan udara yang telah teruji.
- Pilihan komponen, desain, dan proses validasi alat berat yang menyeluruh menghasilkan keandalan dan waktu kerja yang tak tertandingi.

Ketahanan

- Rim tugas berat memiliki cakram tengah yang lebih tebal dan bagian rim yang didesain khusus untuk membawa beban tambahan yang umum di aplikasi penanganan bongkahan.
- Transmisi servis ekstrem dengan konverter torsi kopling pengunci untuk peningkatan kinerja dan daya tahan.

Unggul dalam Efisiensi Bahan Bakar dan Produktivitas

- Paket block handler mencakup silinder kemiringan dan counterweight yang lebih besar untuk peningkatan kontrol beban.
- Fitur pembatasan gerak untuk mencegah kontak yang tidak diinginkan antara tuas dan bongkahan.
- Counterweight block handler dengan pelindung yang menyatu menawarkan kemampuan muatan yang lebih tinggi untuk penanganan bongkahan.
- Transmisi Powershift dengan kopling pengunci meningkatkan efisiensi bahan bakar sekaligus memberikan kinerja yang optimal.
- Kopling tunggal dan pergeseran kunci-ke-kunci untuk kecepatan dan akselerasi yang lebih tinggi di kemiringan.
- Sistem pematian engine idle otomatis secara signifikan mengurangi waktu idle, keseluruhan jam pengoperasian, dan konsumsi bahan bakar.
- Diferensial selip terbatas opsional meningkatkan traksi dan mengurangi selip ban, sehingga menurunkan biaya pengoperasian.
- Engine, power train, dan sistem hidrolik yang terintegrasi dengan sangat baik memberikan produktivitas dan efisiensi bahan bakar yang tidak tertandingi.

Fitur Keselamatan

- Kamera Pandangan Belakang meningkatkan visibilitas di belakang alat berat, sehingga membantu Anda bekerja dengan aman dan percaya diri.
- Surround Vision opsional memberikan visibilitas 360° di sekitar alat berat, sehingga meningkatkan kesadaran situasional operator.
- Sistem Mitigasi Benturan memanfaatkan serangkaian sensor cerdas dan terintegrasi untuk memberikan peringatan benturan ketika mundur, deteksi orang, penghambat gerakan, dan pengereman darurat otomatis.
- Kontrol jarak jauh Cat Command memungkinkan operator bekerja dengan aman dari jarak jauh.
- Akses kabin dengan pintu lebar, pembukaan pintu dari jarak jauh opsional, dan pijakan seperti tangga menambah stabilitas yang kokoh.
- Kaca depan dari lantai hingga ke atap dan spion besar dengan spion kecil terpadu menghasilkan visibilitas ke sekeliling terbaik di industri.

Biaya dan Waktu Perawatan Lebih Rendah

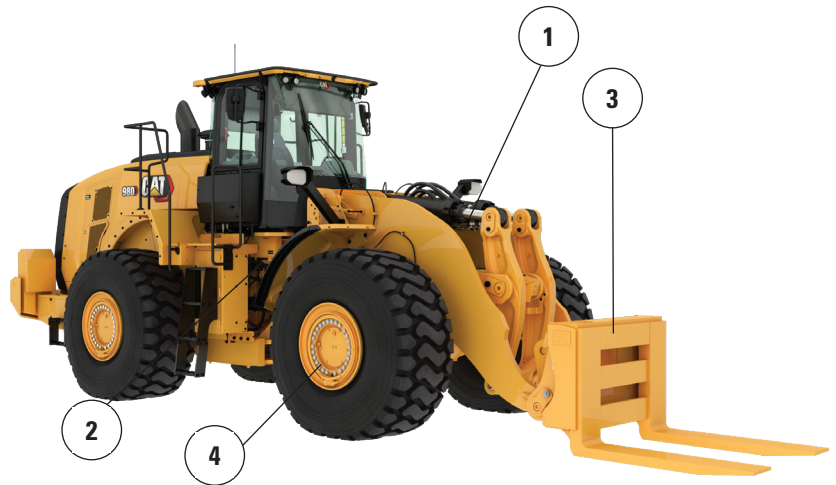
- Interval penggantian cairan dan filter yang diperpanjang akan mengurangi biaya perawatan hingga 20%.
- Pemecahan Masalah Jarak Jauh dapat menghubungkan alat berat ke bagian servis dealer untuk membantu mendiagnosis masalah dengan cepat sehingga Anda dapat kembali bekerja.
- Remote Flash beroperasi dengan mempertimbangkan jadwal Anda untuk memastikan perangkat lunak alat berat senantiasa diperbarui agar kinerjanya optimal.
- Cat App membantu Anda mengelola lokasi, jam kerja, dan jadwal perawatan armada. Dengan aplikasi ini, Anda akan diperingatkan tentang perawatan yang diperlukan dan Anda dapat meminta servis dari dealer Cat setempat.
- Kap miring satu bagian membuat akses ke ruang engine menjadi cepat dan mudah.

Bekerja dengan Nyaman di Kabin yang Serba Baru

- Kursi dan suspensi generasi berikutnya yang dapat disetel untuk meningkatkan kenyamanan operator. Kursi ini hadir dengan tiga level trim dan dapat dilengkapi dengan rangkaian kabel 4 titik.
- Dasbor dalam kabin yang baru dan layar sentuh dengan resolusi tinggi mudah digunakan, intuitif, dan ramah pengguna.
- Peredaman suara, seal, danudukan kabin yang kokoh mengurangi kebisingan dan getaran untuk lingkungan kerja yang lebih tenang.
- Sistem kemudi joystick elektro-hidrolik opsional yang terpasang di kursi menyediakan kontrol akurat dan mengurangi keletihan lengan secara dramatis, sehingga menghasilkan kenyamanan dan akurasi yang luar biasa. Roda kemudi HMM juga tersedia.

Fitur Block Handler 980

1. Silinder kemiringan lebih besar untuk peningkatan kontrol beban
2. Transmisi servis ekstrem dengan konverter torsi kopling pengunci untuk peningkatan kinerja dan daya tahan
3. Fitur pembatasan gerak untuk mencegah kontak yang tidak diinginkan antara tuas dan bongkahan
4. Rim tugas berat memiliki cakram tengah yang lebih tebal dan bagian rim yang didesain khusus untuk membawa beban tambahan yang umum di aplikasi penanganan bongkahan



5. Semakin berat counterweight semakin besar pula beban kemiringan yang diberikan sementara pelindung counterweight yang menyatu melindungi counterweight dari benturan
6. Rangka belakang diperkuat dan dilengkapi rel rangka baja solid di bagian belakang gandar
7. Oil cooler gandar opsional menghasilkan temperatur oli gandar yang lebih rendah dalam aplikasi pengereman tinggi

Spesifikasi Block Handler 980

Opsi Ban

Merek Ban	BRIDGESTONE	GOODYEAR	BRIDGESTONE
Ukuran Ban	29.5R25	29.5R25	29.5R25
Tipe Tapak	L-3	L3	L-5
Pola Tapak	VJT	RT-3B	VSDL
Kekuatan Selubung	**	**	**
Lebar Antarban – Maksimum (kosong)*	3263 mm 10'9"	3270 mm 10'9"	3250 mm 10'8"
Lebar Antarban – Maksimum (dengan beban)*	3289 mm 10'10"	3311 mm 10'11"	3275 mm 10'9"
Perubahan Dimensi Vertikal (rata-rata depan dan belakang)		-1 mm 0"	43 mm 1,7"
Perubahan Jangkauan Horizontal		4 mm 0,1"	-30 mm -1,2"
Perubahan Lingkar Jarak Bebas ke Sisi Luar Ban		22 mm 0,9"	-14 mm -0,6"
Perubahan Lingkar Jarak Bebas ke Sisi Dalam Ban		-22 mm -0,9"	14 mm 0,6"
Perubahan Bobot Kerja (tanpa Ballast)		348 kg 767 lb	1392 kg 3069 lb
Perubahan Beban Kemiringan Statis – Lurus		265 kg 584 lb	1059 kg 2334 lb
Perubahan Beban Kemiringan Statis – Artikulasi		230 kg 508 lb	922 kg 2032 lb
Sudut Osilasi Gandar Belakang	±8 derajat	±8 derajat	±8 derajat
Kenaikan dan Penurunan Satu Roda Maksimum	340 mm 1'1"	340 mm 1'1"	340 mm 1'1"

*Lebar antar-tonjolan ban dan termasuk pengembangan ban.

Spesifikasi Fork

Spesifikasi Fork

1	Panjang Tine	mm	1495
		in	58,9
2	Pusat Beban	mm	748
		in	29,4
	Beban Kemiringan Statis - Lurus (Fork Rata)	kg	21.931
		lbs	48.335
	Beban Kemiringan Statis - Artikulasi (Fork Rata)	kg	19.180
		lbs	42.273
	Beban Tetapan (SAE J1197 - 50% FTSTL)	kg	9590
		lbs	21.137
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Medan Kasar - 60% FTSTL)	kg	11.508
		lbs	25.364
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Permukaan Tanah Keras dan Rata - 80% FTSTL)	kg	15.344
		lbs	33.819
3	Panjang Keseluruhan Maksimum	mm	10.365
		in	408,1
4	Jangkauan dengan Fork pada Permukaan Tanah	mm	1259
		in	49,6
5	*Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Minimum dan Fork Rata	mm	-254
		in	-10,0
6	Jangkauan dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	1766
		in	69,5
7	Jangkauan dengan Fork pada Tinggi Maksimum	mm	839
		in	33,0
8	Tanah ke Bagian Atas Tine dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	1971
		in	77,6
9	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Maksimum dan Fork Rata	mm	4239
		in	166,9
10	Tinggi Fork Keseluruhan dengan Pengangkatan Penuh (bagian atas carriage ke tanah)	mm	5264
		in	208,0
11	Jarak Bebas pada Pengangkatan Penuh dan Pembuangan Maksimal	mm	2842
		in	111,9
12	Sudut Pengosongan Maks dari Horizontal	derajat	47
13	Lebar Carriage Keseluruhan	mm	1504
		in	59,2
14	Tinggi Carriage Keseluruhan	mm	1160
		in	45,7
15	Lebar Tine Luar (rentang maks)	mm	1454
		in	57,2
16	Lebar Tine Luar (rentang min)	mm	1454
		in	57,2
	Lebar Tine (tine tunggal)	mm	300,0
		in	11,8
	Ketebalan Tine	mm	115,0
		in	4,5
	Kapasitas Tine	kg	26.488
		lbs	58.380
	Bobot Kerja	kg	33.601
		lbs	74.056

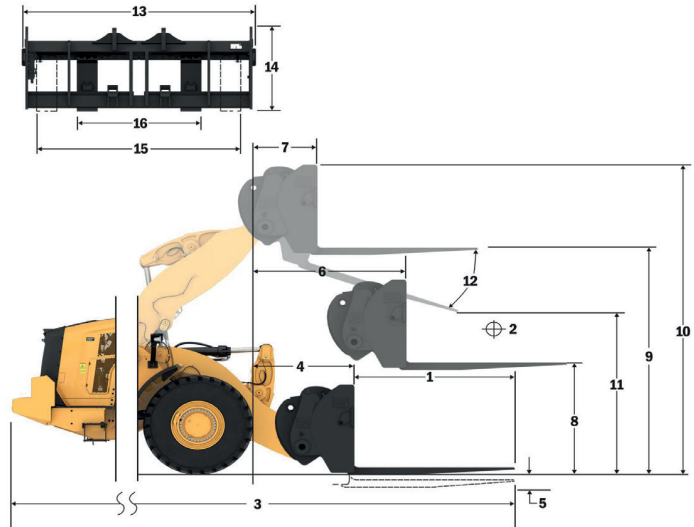
*Nilai negatif menunjukkan di bawah permukaan tanah

980 BH

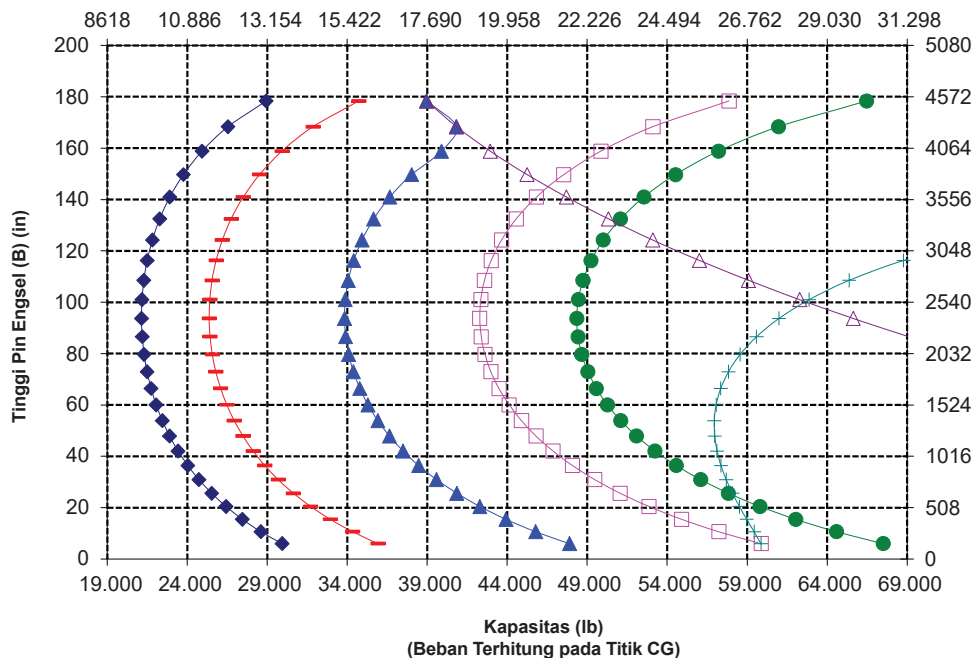
Fork Block Handler

Tine 59"

453-9870



Kapasitas (kg)
(Beban Terhitung pada Titik CG)



CATATAN: Beban kemiringan statis dan bobot kerja didasarkan pada konfigurasi loader berikut: Ban Bridgestone ** VJT L3, AC, Kontrol Kendara, Pelindung Powertrain, Cairan Penuh, Tangki Bahan Bakar, Cairan Pendingin, Pelumas, dan Operator.

Spesifikasi dan peringkat memenuhi standar berikut: SAE* J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3

Beban kerja tetapan untuk loader yang dilengkapi dengan fork palet ditentukan oleh:
SAE J1197: 50% dari beban kemiringan statis putaran penuh atau batas hidrolik.
CEN EN 474-3: 60% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada medan yang kasar atau batas hidrolik.
CEN EN 474-3: 80% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada permukaan tanah keras dan rata atau batas hidrolik.

*SAE - Society of Automotive Engineers
**CEN - European Committee for Standardization



PERINGATAN: Jangan melebihi kapasitas beban tine
Masing-masing kapasitas tine tertera di sisi setiap tine



Untuk informasi selengkapnya mengenai produk, layanan dealer, dan solusi industri Cat, kunjungi situs web kami di **www.cat.com**.

Bahan dan spesifikasi dapat berubah sewaktu-waktu tanpa pemberitahuan sebelumnya. Alat berat yang ditampilkan dalam foto mungkin disertai perlengkapan tambahan. Hubungi dealer Cat Anda untuk mengetahui opsi yang tersedia.

© 2025 Caterpillar. Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, VisionLink, logo-logo yang berkaitan, "Caterpillar Corporate Yellow", kemasan dagang "Power Edge" dan Cat "Modern Hex", serta identitas perusahaan dan produk yang digunakan di sini merupakan merek dagang dari Caterpillar dan tidak boleh digunakan tanpa izin.

A8XQ4429-00 (11-2025)
Nomor Build: 14C
(Afrika-Timur Tengah,
Eurasia, Amerika Selatan
[tidak termasuk Chile dan Kolombia],
Australia-Selandia Baru, Asia
Tenggara, Indonesia)

