

988 XE

ホイールローダ



エンジン出力 (ISO 14396:2002適合)

432 kW (580 hp)

運転質量 - 標準リフト

52,781 kg (116,362 lb)

運転質量 - ハイリフト

54,258 kg (119,618 lb)

以下の2つのエンジン排出ガスオプションを用意しています。

1. 米国EPA Tier 4 Final, EU Stage V、日本2014年排出ガス基準に適合

2. ブラジルMAR-1の排出ガス基準、米国EPA Tier 3およびEU Stage IIIA相当に適合



CAT[®] 988 XE

最適な効率性と生産性により
トン当たりコストを低減

CAT[®] 988 XEホイールローダは、耐久性、信頼性、および生産性を備えた実績ある988プラットフォームに基づいて製造され、効率性に優れた先進的な電気駆動により機能が強化されています。988 XEは、当社の770、772、773、または775ダンプトラックと組み合わせることにより、優れた生産性を実現します。



より多くのマテリアルを、従来のパワーシフトローダより効率的に運搬

988 XEは、より低コストでより多くのマテリアルを運搬でき、生産目標やコミットメントの達成、期限の順守、収益性の最大化を実現します。

- + 988Kと比べて、シングルペダルモード走行のトラック荷重生産性が最大11%向上*
- + コントロールテクノロジーの向上による燃料消費の低減とマテリアルの運搬性の増大
- + オペレータコントロールの強化による効率性、生産性、および快適性の向上

*988 XEをシングル右ペダルおよび手動スロットル操作でトラック荷重を3回積込むシミュレーションに基づく生産性。2022年7月に988K XEと988Kを比較する生産調査で測定。



実績あるパワー、 低燃料消費

スイッチ連動リラクタンス発電機を装備したCAT C18エンジンは、最も要求の厳しい用途向けに十分なパワーを提供します。完全に統合された電子制御エンジンコントロールは、機械全体と連携し、1,600 rpmという低い最大出力で燃料性能をさらに高めます。また、オートアイドルストップ機能により、不要なアイドルが回避されます。C18は、流出を抑えるためのエコロジードレインも装備しています。

以下の2つのエンジン排出ガスオプションを用意しています。

1. 米国EPA Tier 4 Final、EU Stage V、および日本2014年排出ガス基準に適合
2. ブラジルMAR-1の排出ガス基準、米国EPA Tier 3およびEU Stage IIIA相当に適合

効率の向上

988 XEの高度な電気駆動システムにより従来の988パワースhiftを超える効率を実現します。スロットルロックおよびシングルペダルモードで走行中のトラック荷重で36%の向上が測定されました。*

*988 XEをシングル右ペダルおよび手動スロットル操作でトラック荷重を3回積込むシミュレーションに基づく生産性。2022年7月に988K XEと988Kを比較する生産調査で測定。

成果を高めるために設計されたテクノロジー

生産性の ための構造



電気駆動により 最大10%の生産性 向上を支援

988 XEの電気駆動にはシフト操作が不要で、最大10%の生産性向上が見られました*。

*988 XEをシングル右ペダルおよび手動スロットル操作でトラック荷重を3回積込むシミュレーションに基づく生産性。2022年7月に988K XEと988Kを比較する生産調査で測定。

効率的な 下り坂の 回転数

最適なエンジン制御システムには、登坂路でも効率的に速度を維持し、オペレータの負担を軽減するリターダ自動制御が含まれています。

新しいテクノロジー によりサイクルタイム を短縮

オペレータはオプションのオペレータコーチングでリアルタイムのフィードバックを受け取り、サイクルタイムとフィルファクターを効率化できます。オペレータアシスト機能は、掘削サイクルの特定のセグメントを最適化するのに役立ちます。VisionLink™ Performanceを介して外部設置コーチングデータにアクセスできます。



マッティングと 運搬量の増大

最少のトン当たり運用コストで資材運搬料を最大化できるよう最適化されたこのトラックなら、生産性をより高めることができます。

Cat® 770 36 t (40 トン)

3 PASSES 

Cat 772 45 t (50 トン)

4 PASSES 

Cat 773 56 t (61.7 トン)

5 PASSES 

Cat 775 64 t (70.5 トン)

6 PASSES 

CAT 988 XE は、CATダンプトラックに最適にマッチします。

生産性を高めて節約 ポジティブフローコントロール (PFC) 装備

ポジティブフローコントロール (PFC) 油圧システムは、より少ない燃料消費でより大きなパワーを発揮し、一貫した性能と質の高いコントロールを提供します。ポンプコントロールの最適化により、作業装置のレバーの動きに応じた作動油流量を実現します。またPFCシステムは、油圧の応答性の向上により、バケットの操作感とコントロールを高めています。

電気油圧系統 生産性の向上

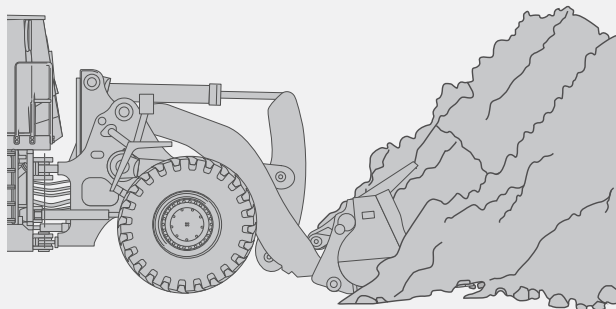
988 XEの電子制御式油圧 (E&H) コントロールにより、オペレータは正確な操縦コントロールが可能になり、生産性が高まります。電子制御式油圧シリンダ停止機能と統合されたソフトディテントコントロールにより、正確な動きを簡単かつ快適に実現します。43度の屈曲旋回が可能なロードセンシングステアリングシステムにより、狭い場所で正確に位置決めし、簡単に積込みを行うことができます。

オプションのカウンタウエイト 正確な操作を実現

オペレータの方が正確にコントロールできる用途がある場合、より簡単に最適化できます。オプションのカウンタウエイトは、機械の安定性を向上させ、より高速で正確な操縦を可能にします。

オペレータコーチング 機能により、 サイクルタイムが **短縮、** 効率が **向上**

オペレータコーチングシステムは、各サイクル全体でオペレータに重要なフィードバックを提供し、より効率的な作業を支援します



- 移動距離を適切に短縮してください
- 掘削時にラック解除を行わないでください
- バケットを水平にした状態で集積材に進入してください
- ダンプ高さを下げ、キックアウトを使用してください

各オペレータの優れた操作を支援する設計

シングルペダル操作

シングルペダル操作では、右手の(アクセル)ペダルだけで容易に機械をコントロールする柔軟性があります。3つのダイナミックブレーキレベルにより、オペレータはシングル右手ペダル操作を使用して容易に機械のフルコントロールが可能です。

ステアリングとトランスミッションの統合コントロール (STIC™) により応答性を最大化

988 XEの電気駆動には従来の意味でのシフトはありませんが、システムは機械の制御をより簡単にするために仮想ギヤを装備しています。STIC™システムは、1つのレバーに最高走行速度を制限する仮想ギヤの切り替えと方向コントロールを組み合わせ、応答性とコントロール性を大幅に高めています。

オペレータアシストによる性能の最適化

オプションのオペレータアシスト機能はディグ段階を簡略化するのに役立ちます。利用可能な自動設定タイヤにより、適切な積込みテクニックを促進するようにフロントタイヤを設定し、タイヤのスリップおよび摩耗を軽減できます。リフトストール防止テクノロジーは、掘削時のけん引力を自動的に制御し、採石壁面を切り拓きながらバケットを持ち上げる時に油圧ストールを防ぐことにより、集積材に費やす時間を削減します。これにより使用可能なオプションは、標準で装備済みのタイヤスリップ防止を補完するものです。



生産性を向上させるコントロール

新しいシステムによる成果の向上

ワールドクラスの快適性と操作性を実現

目 容易な搭乗

オペレータは、機械の両側に取り付けられた45度滑り止め付き階段によってキャブに乗降します。STICコントロールコラムは折りたたみ式で、キャブへの搭乗およびシートの調整の邪魔になりません。

プレミアムプラスシート

プレミアムプラスシートを採用。1日中快適に作業できます。標準機能として、レザー仕上げ、自動冷暖房、2段階の大腿部調整、ランバおよびバックボルスタの電動式調整およびダイナミックエンドダンピングを備えています。

🔑 キャブの快適性を向上させる機能

988XEのキャabinは快適に維持されます。独立型のキャブマウントは振動を減少する一方で、空気のフィルタリング/加圧と自動空調制御により快適な環境を維持します。フロア格納トレイにより、障害物がオペレータの邪魔にならないように片付けておくことができます。

🎧 オペレータ騒音レベルの削減

低騒音仕様。STICステアリングバルブの設計が刷新され、キャブ内のステアリングノイズが抑えられています。



オペレータ中心の環境
疲労の低減および集中力の向上

全体的な安全性への注力

オペレータの安全性と認識向上を支援

皆様の最も重要な業務は、チームの安全を維持することです。Caterpillarは、オペレータや作業現場で働く人々に安全な作業環境を提供できるように、製品の改良を続けています。



目 簡単で容易なアクセス

キャブは、左右の滑り止め付き階段により45度の角度で乗降でき、階段照明が標準で装備されています。すべての乗降通路はつまずきの危険を防止するために継ぎ目がなく、非常に効果的な滑り止めテクスチャを装備し、あらゆる作業で3点接触を提供するように設計されています。多くのサービスポイントに地上からアクセスできます。



👁 内外に見通しのよい高い視認性

キャブでは良好な視線が確保され、またリアビジョンカメラにより機械の背後の視界がサポートされるため、オペレータはより安全に自信を持って作業を行うことができます。オプションのヒータ付きミラーおよびCAT Detectレーダシステムにより、オペレータは周囲の環境をさらに十分に確認できます。オプションとして視認性の高いLED警告およびシートベルトインジケータ回転灯をご利用いただけます。LEDライトは988 XEで標準装備になり、さらに視認性を高めるための高性能ライトもオプションで装備されます。



⚡ 電圧警告システム

オペレータとメンテナンス作業員は電気駆動システムの電力が遮断されているタイミングを危険高電圧インジケータランプで確実に把握し、機械で安全に作業できることを判断できます。

過酷な条件に対応する設計 堅牢な構造



強力な伝統

988シリーズには60年近い耐久性と信頼性の実績があります。988 XEのフレーム、油圧システム、キャブは評判の高い988パワーシフトに最適です。

強力な構造

ねじり衝撃やねじり力に耐えられるように、リアフレームは箱型断面構造となっています。ヘビーデューティステアリングシリンダマウントが効率的にステアリングの負荷をフレームに伝達します。

強力な接続部

各リンケージおよび接続部は、最大の耐久性が得られるように設計されています。アクスルマウンティングでは構造の完全性を高め、下部ヒッチピン、フレームプレート、ベアリングのサイズを拡大し、耐用年数をすべて延長しています。フロントリンケージピン接続部のグリースピンは、耐用年数を高めるように設計されています。

強力な

リフトアームは応力の吸収性に優れた無垢鋼製で、一体鋳造を通じて要所となるピン部の強度が強化されています。アームのZバーの設計により、作業現場の視界が向上します。

保護された電子機器

988 XEのパワーインバータ機能は、過酷な作動条件で耐久性を最大化する強固なコンポーネントを使用し、密閉による耐気候性を備えています。また、液冷式で、耐熱性を最大化し、長い耐用年数を実現しています。

保護されたパワー トレイン

機械のエンジンを停止すると、ディレイドエンジンシャットダウンシステムによりエンジンにさらにクールダウン時間が必要かどうか判断されます。必要な場合は、最終的なシャットダウンの前に短期間エンジンがアイドル状態になります。これはエンジンの寿命と耐久性の維持に役立ちます。

耐用年数の長い設計

投資収益率を最大化するために設計されたシステム

988 XEは主要パワートレインコンポーネントに省メンテナンス設計を採用しており、機械式トランスミッションのサービス間隔は1,000時間から2,000時間に変更されています。

可動部と休車時間の削減

988 XEの電気駆動システムは、機械式トルクコンバータおよびトランスミッションよりも可動部が少なく、メンテナンス間隔は長くなります。電気駆動テクノロジーのメリットを生かして、988 XEはオペレータがブレーキペダルを使用する際のダイナミックブレーキを利用します。シングル右ペダル操作では、右（アクセル）ペダルがリリースされる時はいつでも自動的に作動する、3レベルの柔軟なダイナミックブレーキが用意され、ブレーキの使用をさらに低減することができます。



お客様の投資を最大化するパワートレイン

電気駆動システムにより、988パワースhiftにおけるパワートレインリビルドの間隔が14,000時間から17,500時間に延長されます。ドライブモーター、発電機、およびインバータは非常に耐久性が高く、第2のエンジン寿命を耐えるように設計されています。パワースhiftインバータと高出力電源ケーブルは、35,000時間まで整備不要です。エンジンへの燃料供給を少なくすることで、エンジンの寿命が20,000時間に延長されます。



CATのテクノロジーとサポート

組込み電気駆動テストにより、サービスメカニックはゲージを設置したり分解したりせずに、より簡単に問題のトラブルシューティングを実行できます。重要情報管理システム (VIMS™) からのシステム通知により、オペレータと整備者が故障の発生前に問題を解決し、休車時間とメンテナンスコストを削減できます。予防メンテナンスプログラム、保障付きメンテナンス契約、優れた部品の可用性、および全世界的なディーラネットワークにより、Caterpillarの伝説的なサポートシステムを全面的に活用できます。純正のCAT再生部品は、コストを削減し、さらに耐用寿命にわたり環境への機械の影響を削減します。



消耗品の耐久性が高く、コストを削減

988 XEの先進的な電気駆動システムによってパワートレインオイルの使用期間が2倍、フィルタの使用期間が4倍長くなっています。

これによりコストを低減できます。

パワートレインオイル

988

988 XE

2x

フィルタ

988

988 XE

4x

CATテクノロジーによる成長

コストを節約するのに役立つスマートなシステム



重要情報管理システム (VIMS™) 付きのアップグレードされたタッチスクリーン

改良したタッチスクリーンとユーザーインターフェイスにより、直観的な操作と容易なナビゲーションが実現しています。VIMS™は車両システムの最新情報をオペレータと整備者に常に通知し、サービス時間を短縮します。さらに多彩な機械データへのアクセスを提供してメンテナンスのオーバーヘッド抑制を支援し、生産性と効率性を高める機会を提供します。

- 積載質量と作業サイクルの区分で生産性レポートを作成。
- 生産性データをもとに、オペレータのトレーニングニーズを判断。
- 機械のパラメータや診断コードの詳細データの記録にアクセス。
- トレンド分析とヒストグラムにより車両のセンサ情報を追跡し、車両の状態を監視。
- VisionLinkを介してオペレータコーチングレポートにアクセスできます（オペレータコーチングを装備している場合）。



タイヤ空気圧モニタリングシステム (TPMS)

この機能は完全に統合され、オペレータがタイヤの空気圧を監視して、燃料効率とグリップを最適化することを可能にします。キャブのインフォメーションディスプレイを使用して、現在の各タイヤの圧力設定と温度をすばやく確認できます。



CAT PRODUCTION MEASUREMENT (CPM)

CAT Production Measurement*は、作業中に計測するシステムで、計測した積載質量がキャブに送られるため、オペレータの作業の生産性が向上するとともに、確実に正確な積載量を達成できます。CPMの高度な計量モードを取り揃え、積載質量を高い精度で計量して、積載サイクルを短縮します。

*商取引には適しません。



コネクテッドバケット

バケットの運転時間を追跡し、バケットのメンテナンスまたは摩耗部品の交換の必要性を予測することができます。利用可能かどうかは、お近くのディーラにお問い合わせください。



ロックバケット



ヘビーデューティロックバケット



ゼネラルパーパスバケット



石炭用バケット

各作業を完了しながら、コストを削除するためのツール

CATの地上作動オプションは、お客様の投資を保護しながら、お客様の任意の条件に対応することができます。

- 各バケットは適切なマテリアルを簡単かつ効率的に運搬できるように設計されています。また、耐久性と耐用寿命を高める特殊機構を組み込んで製造されています。
- CAT Advansys™ グランドエンゲージツール (GET) は、お客様の収益性を高めるために適合および特殊化するさらに強力な機能を提供します。こうしたモジュール式チップは、高価なコンポーネントを保護するとともに、オペレーティングコストを削減し、お客様の機械の性能を最大限に引き出すために役立ちます。
- 多くのGETコンポーネントは、ハンマーレスのCapSure™ リテンションテクノロジーにより簡単に取り付けことができます。CapSureチップ、シュラウド、サイドバンプロテクタは、3/4インチ (19 mm) ラチェットを180度回転するだけで、簡単にロック/ロック解除でき、迅速、簡単、安全です。

*バケットの全リスト、適切なバケットのサイズ、構成、エンジニアードツオーダー (ETO、Engineered to Order) リクエストについては、バケットエキスパートツール (expert.cat.com) をご覧ください。

バケットグランドエンゲージツール

成果を高める頑強なエンジニアリング

CapSure™ サイドバンプロテクタ

MAWPS - 側面および底面

ベースエッジエンドプロテクタ

CapSureチップオプション

エッジ保護オプション

CapSureシュラウド

ハーフアローセグメント

石炭用チップ

ヘビーペネトレーションチップ

ヘビーデューティチップ

ヘビーデューティ耐摩耗チップ

その他のGETオプションについては、当社の部品カタログをご覧ください。



988 XE製材所仕様

世界最高レベルの効率と耐久性

必要な性能を低コストで



コストを削減する実績ある設計

988 XE製材所仕様はすべて、非常に耐久性の高い構造と、高度なコントロール、効率的で耐用寿命の長いパワートレインを機械に標準装備していますが、林業に最適なツールとシステムを提供しています。



強度の向上により運搬量が増加

大型のリフトシリンダとチルトシリンダに加え、リンケージ力を最大化する独自のチルトレバーにより、1回の積み込みで一般的なフルレンジスロートラックと同等の量を降ろすことができます。標準の988 XEに比べて、リフト能力が20%、チルト能力が26%向上する設計です。



各作業に適切なツール

さまざまなクランプおよびタイン仕様を備える3つの異なるフォーク設計で、個々の丸木から大量の丸木の束まで、お客様の積み込み用途に適したツールを提供します。オープンで視認性の高い設計により、オペレータはより効率的かつ安全に作業できます。特別に設計された大容量バケットは、木材チップの運搬に最適です。



迅速なツールの交換

オプションのクイックカプラと第3バルブ油圧機能により、オペレータは数秒でフォークまたはバケットを交換できます。

技術仕様

全仕様については、cat.comをご覧ください。

エンジン		
エンジンモデル	CAT® C18	
定格回転数	1,700 rpm	
ピークパワー回転数	1,500 rpm	
エンジン出力 – ISO 14396:2002	432 kW	580 hp
定格出力 (グロス) – SAE J1995:2014	439 kW	588 hp
定格出力 (ネット) – SAE J1349:2011	401 kW	538 hp
内径	145 mm	5.7 in
行程	183 mm	7.2 in
総行程容積 (排気量)	18.1 L	1,105 in³
ピークトルク – 1,200 rpm – SAE J1995:2014	3,023 N·m	2,230 lb-ft
トルクライズ	58%	

- 以下の2つのエンジン排出ガスオプションを用意しています。
 - 米国EPA Tier 4 Final、EU Stage V、日本2014年排出ガス基準に適合
 - ブラジルMAR-1の排出ガス基準、米国EPA Tier 3およびEU Stage IIIA相当に適合
- 表示されている定格出力は、エンジンにエアインテイクシステム、排気システム、およびオルタネータが装備され、ファンが最低速度で回転している場合に、フライホイール部で得られる出力です。

運転仕様		
運転質量	52,781 kg	116,362 lb
定格積載質量 - 原石積込	11.3メートルトン	12.5トン
定格ペイロード - ばら荷	14.5メートルトン	16.0トン

バケット容量	
バケットラインアップ	4.7~13.0 m³ 6.2~17.0 yd³

トランスミッション					
トランスミッションの種類			CATスイッチ連動リラクタンس電気駆動		
前進1速	7.0 km/h	4.3 mph	後進1速	7.0 km/h	4.3 mph
前進2速	11.3 km/h	7.0 mph	後進2速	11.3 km/h	7.0 mph
前進3速	22.2 km/h	13.8 mph	後進3速	28.2 km/h	17.5 mph
前進4速	32.1 km/h	20.0 mph			

油圧システム - リフト/チルト		
リフト/チルトシステム - サーキット	電気油圧式ポジティブ流量コントロール、流量共有	
リフト/チルトシステムポンプ	可変容量ピストン	
リリーフバルブ設定 - リフト/チルト	32,800 kPa	4,757 psi

油圧サイクルタイム	
ラックバック	4.5秒
上げ	8.0秒
ダンプ	2.2秒
下げ浮き下げ	3.5秒
合計油圧サイクルタイム (バケットは空)	18.2秒

油圧システム - ステアリング	
ステアリングシステム - 回路	パイロット (ロードセンシング)
ステアリングシステム - ポンプ	ピストン (可変容量)
ステアリングカットオフ圧	32,000 kPa 4,641 psi
合計ステアリング角度	86°
ステアリングサイクルタイム (高速アイドル時)	3.4秒
ステアリングサイクルタイム (低速アイドル時)	5.6秒

寸法			
	標準リフト		ハイリフト
地上から転倒時運転者保護構造 (ROPS) 最上部まで	4,202 mm	13.8 ft	4,202 mm 13.8 ft
地上からマフラー最上部までの高さ	4,521 mm	14.8 ft	4,521 mm 14.8 ft
地上からフード最上部までの高さ	3,334 mm	10.9 ft	3,334 mm 10.9 ft
バンパまでの最低地上高	933 mm	3.1 ft	933 mm 3.1 ft
リアアクスルの中心線からバンパまで	3,187 mm	10.5 ft	3,187 mm 10.5 ft
フロントアクスルの中心線からバケットチップまで	4,254 mm	14.0 ft	4,661 mm 15.3 ft
ホイールベース	4,550 mm	14.9 ft	4,550 mm 14.9 ft
最大全長	11,991 mm	39.3 ft	12,398 mm 40.7 ft
ロアヒッチまでの最低地上高	568 mm	1.9 ft	568 mm 1.9 ft
地上からアクスル中心までの高さ	978 mm	3.2 ft	978 mm 3.2 ft
クリアランス (最大リフト時および45°ダンプ時)	3,641 mm	11.9 ft	4,043 mm 13.3 ft
Bピンの高さ (最大リフト時)	5,491 mm	18.0 ft	5,887 mm 19.3 ft
最大全高 - バケット上げ時	7,455 mm	24.5 ft	7,849 mm 25.8 ft
リーチ (最大リフト時および45°ダンプ時)	1,981 mm	6.5 ft	2,062 mm 6.8 ft

- 仕様は、6.9 m³ (9.0 yd³) ロックバケットおよびリアアクスルの中心までの高さが978 mm (3.2 ft) のミシュランXLDD2タイヤを使用した状態で計算されています。

エアコンシステム	
当機のエアコンシステムにはフッ素系温室効果ガス冷媒R134aまたはR1234yfを使用。ガスの識別についてはラベルまたは取扱説明書を参照してください。	
R134a (地球温暖化係数が1,430のもの) を使用する場合、システムには1.8 kg (3.9 lb) の冷媒 (CO₂含有量は2.574 mt/2.837 t相当量) が含まれます。	

騒音	
Tier 4 Final/Stage V	
オペレータ音圧レベル (ISO 6396:2008)	72 dB (A) *
周囲騒音出力レベル (ISO 6395:2008)	109 dB (A) **
Tier 3 /Stage IIIA	
オペレータ音圧レベル (ISO 6396:2008)	72 dB (A) *
周囲騒音出力レベル (ISO 6395:2008)	110 dB (A) **

- *欧州連合加盟国、"EU指令"および"UK指令"採用国向け車両の場合。
- **欧州連合騒音指令「2000/14/EC」およびイギリス騒音規制2001No. 1701。
- 機械音響出力レベルは、ISO 6395:2008に従って測定されています。この測定は、エンジン冷却ファンを最高速度の70%にして行われました。
- オペレータ音圧レベルは、ISO 6396:2008に従って測定されています。この測定は、エンジン冷却ファンを最高速度の70%にして行われました。
- キャブ式運転室であっても、キャブが適切にメンテナンスされていない場合、ドアやウィンドウが開いている状態で長時間作業する場合、騒音の激しい環境で作業を行う場合などでは、聴覚保護具が必要になる場合があります。

標準装備品とオプション装備品

標準およびオプション装備品は異なる場合があります。詳細については、Cat®ディーラーにお問い合わせください。

運転席	標準	オプション
エアコン	●	
CAT® Detect (CATディテクト)、物体検出システム		●
CAT Vision、リアビューカメラシステム	●	
キャブプレクリーナ	●	
キャブ (騒音抑制および加圧式、一体型転倒時運転者保護構造/落下物保護構造 (ROPS/FOPS))、ラジオ対応 (アンテナ、スピーカ、コンバータ (12 V、5 A))、電源ソケット	●	
Cat Production Measurement*		●
Cat Production Measurement* 準備仕様	●	
設定可能な機械過負荷防止	●	
リアビューミラー (車外取付け)	●	
ラジオ (AM/FM/CD/MP3 Bluetooth® 付き)	●	
ラジオ (CB 対応)	●	
プレミアムプラスシート (自動冷暖房、2段階の大腿部調整、ランバおよびバックボルスタの電動式調整、乗り心地の剛性調整、ダイナミックエンドダンピング、革仕上げを含む)	●	
シートベルト警告	●	
巻取り式シートベルト (76 mm (3 in) 幅)	●	
外付けのシートベルトインジケータ		●
ステアリング/トランスミッション統合コントロール (STIC™) システム	●	
湿式アームワイパ/ウォッシャー (フロントおよびリア) - 間欠フロントおよびリアワイパ	●	
パワートレイン	標準	オプション
不凍液 (-50°C (-58°F) まで)		●
リターダ自動制御	●	
ブレーキ、オイル冷却式、マルチディスク、サービス/セカンダリ	●	
CAT 統合電動機器	●	
CAT スイッチドリラクタンス (SR) 駆動モーター	●	
CAT スイッチドリラクタンス (SR) ジェネレータ/ポンプ駆動	●	
クランクケースガード		●
E&H パーキングブレーキ	●	
エンジンブロックヒータ (120 V または 240 V)		●
エンジンブレーキ、ソフトウェア対応アタッチメント (SEA)		●
エンジン、C18 機械的作動電子ユニット噴射 (MEUI™) ディーゼル、ターボチャージャー/最終冷却器付き	●	
高速エンジンオイル交換システム (Wiggins)	●	
地上から操作できるエンジンシャットダウンスイッチ	●	
酷暑仕様用クーリングパッケージ - ソフトウェア		●
油圧システムケースドレンスクリーン	●	
メンテナンスフリーのハイパワーインバータ	●	
エンジンエアインテイクタービンプレクリーナ	●	
ラジエータ、アルミ製モジュールラジエータ (AMR, Aluminum Modular Radiator)	●	

パワートレイン (続き)	標準	オプション
3段階ダイナミックブレーキによる単一ペダルモード	●	
エーテル始動補助装置 (自動)	●	
電子式スロットルロック	●	
手動スイッチおよび自動燃料プライミング	●	
電気装備	標準	オプション
オルタネータ (単相 150 A)	●	
エンジンルーム整備用ライト		●
照明システム (LED、作業灯、アクセスおよびサービスプラットフォーム照明)	●	
始動および充電システム、24 V	●	
ジャンプスタート用補助ソケット	●	
スタータロックアウト (バンパ)	●	
トランスミッションロックアウト (バンパ)	●	
高電圧インジケータライト	●	
追加装置	標準	オプション
オペレータアシスト機能、タイヤスリップ防止	●	
オペレータアシスト機能、自動設定タイヤおよびリフトストール防止		●
自動潤滑機能 (自動シャットオフ付き)		●
自動バケットリフトキックアウト/ポジションナ		●
機械の基本価格にリム割引料金を含む	●	
Cat クリーンエミッションモジュール (CEM)	●	
寒冷時始動 (追加スタータおよび2個のバッテリー)		●
サービスアクセスドア	●	
エコロジードレーン (エンジン、ラジエータ、作動油タンク用)	●	
高速燃料給油システム (Shaw-Aero)		●
フロントおよびリアローディングフェンダ		●
ドローバヒッチ (ピン付き)	●	
油圧システム (ステアリングおよびブレーキフィルタ/スクリーニングシステム)	●	
油圧駆動式デマンドファン	●	
積み込み運搬カウンタウエイト		●
オイルサンプリングバルブ	●	
オペレータコーチング		●
-34°C (-29°F) までの環境で凍結防止性能を有するエクステンデッドライフクーラントの50% 混合液	●	
キャブおよびサービスプラットフォームへのリアアクセス	●	
ロードセンシングステアリング	●	
タイヤ圧力モニタリングシステム		●
トーキック (つま先板)	●	
盗難防止キャップロック	●	
車輪止め		●
オプションのコンフィギュレーション	標準	オプション
アグリゲイトハンドラ		●
製材所仕様		●

*商取引には適しません。



オフロード法2014年
基準適合



CAT製品、ディーラサービス、および産業ソリューションに関する詳細情報については、Webサイト (www.cat.com)
をご覧ください。

© 2025 Caterpillar. All Rights Reserved.

記述の内容と仕様は、予告なしに変更されることがあります。写真の車両にはオプション装備品が含まれることが
あります。利用可能なオプションについては、Catディーラにお問い合わせください。

CAT、CATERPILLAR、LET'S DO THE WORK、VisionLink、それぞれの各ロゴ、STIC、VIMS、Advansys、CapSure、MEUI、
"Caterpillar Corporate Yellow"、"Power Edge"、Cat "Modern Hex"のトレードドレスは、ここに記載されている企業および
製品と同様に、Caterpillar社の商標であり、許可なく使用することはできません。

www.cat.com www.caterpillar.com

AJX04392-00 (10-2025)
ビルド番号: 11B
(Global)

