395 FS LADESCHAUFEL-HYDRAULIKBAGGER 405 kW (543 hp) Motorleistung 96.300 kg (212.300 lb) Einsatzgewicht Der Cat*-Motor C18 erfüllt die Emissionsnormen EPA Tier 4 Final (USA), Stufe V (EU), Stufe V (Korea), Stufe IV für Nichtstraßenfahrzeuge (China) und Japan 2014 (Tier 4 Final).

ERHEBLICHE GRAB- UND AUSBRECHKRAFT, BLITZSCHNELLE LADETAKTE UND ZUVERLÄSSIG HOHE SCHAUFELFÜLLFAKTOREN.

Der Hydraulikbagger Cat® 395 mit Ladeschaufel wurde konstruiert, um mit den schwersten Anforderungen bei großangelegten Bergbau- und Steinbrucheinsätzen fertig zu werden. Diese hochgradig leistungsstarke Maschine ist auf außergewöhnliche Strapazierfähigkeit ausgelegt und verbindet eine unvergleichliche Grabkraft mit kurzen Taktzeiten, die das Eindringen der Schaufel erleichtern.

- + KONSTRUIERT FÜR MAXIMALE PRODUKTIVITÄT
- + HALTBARKEIT UND SERVICEFREUNDLICHKEIT FÜR SCHWERE EINSÄTZE
- + FÜR DEN FAHRER OPTIMIERT



VORGESTELLT: CAT® 395FS

LEISTUNG BEI JEDER LAST, VERTRAUEN IN JEDEM ZYKLUS.

Wer einen Bagger sucht, der seine Leistung, Präzision und Zuverlässigkeit unter schwierigen Bedingungen unter Beweis stellt, für den ist der Hydraulikbagger 395 mit Ladeschaufel die ultimative Lösung. Mit dieser unverzichtbaren Maschine maximieren Sie Ihre Produktivität und Arbeitseffizienz und minimieren zugleich Ausfallzeiten und Wartungskosten.



MAXIMALE PRODUKTIVITÄT

Mit außergewöhnlicher Grab- und Ausbrechkraft auf Bodenhöhe für ein optimales Eindringen in das Material und eine höchsteffiziente Schaufelfüllung.

Die kompatiblen Schaufeln umfassen alles von 5,6 m³ SD zu 6,5 m³ SD, was die Produktivität und Rentabilität erhöht.

Mit der robusten und anpassbaren Schaufelbefestigung lässt sich eine stählerne Fallkugel mit 1,33 m Durchmesser und 7 US-Tonnen Gewicht für sekundäre Materialumschlag- und Aufbrechaufgaben sicher fixieren.

HALTBARKEIT UND SERVICEFREUND-LICHKEIT FÜR SCHWERE EINSÄTZF

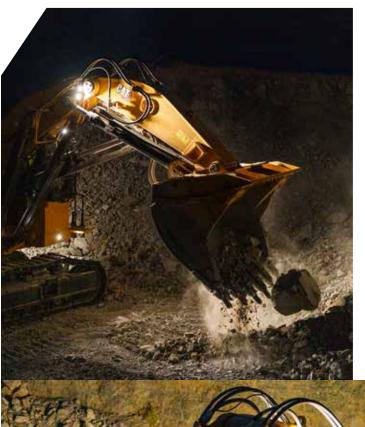
Das verstärkte und robuste Laufwerk und zusätzliche Zylinderschutzvorrichtungen tragen dazu bei, dass der Verschleiß der Maschine verringert und Ihre Investition geschützt wird.

Cat-Bagger der neuen Generation bieten aufeinander abgestimmte verlängerte Serviceintervalle, nutzen die gleichen Ersatzteile und sind durch einen unvergleichlichen Kundendienst und überlegene Produktunterstützung geschützt. All das sorgt für längere Einsatzzeiten.

FÜR DEN FAHRER OPTIMIERT

Konstruiert mit einer schmalen Front und ausgestattet mit der Fahrerkabine der nächsten Generation auf einer festen Erhöhung, wodurch der Fahrer eine optimale Sicht beim Beladen hat.

Die auf den Fahrer ausgerichteten Bedienelemente in der Kabine sind leicht erreichbar und erlauben ein optimiertes Eindringen in das Material, schnelles Laden und reibungsloses Räumen von Flächen.



GEBAUT FÜR DIE HÄRTESTEN JOBS

Der Cat 395 Frontschaufel-Hydraulikbagger wurde für höchste Produktionsleistung in den rauesten Umgebungen im Bergbau und Steinbruch entwickelt.

Mit unübertroffener Grab- und Ausbrechkraft, blitzschnellen Ladetakten und effizienter Schaufelfüllung bewegt diese Maschine schnell und zuverlässig riesige Materialmengen.

Ganz gleich, ob Ihre Arbeit Kraft, Präzision oder Verfügbarkeit erfordert – der Ladeschaufelbagger 395 ist dafür konstruiert, diese Anforderungen zu erfüllen. Er ist mehr als nur eine Maschine, er ist das Kraftpaket für Ihren Einsatzort.



EINZIGARTIGE LEISTUNG

UND PRODUKTIVITÄT

TIEFER, SCHNELLER UND EFFIZIENTER GRABEN

Der 395 FS wurde für maximale Materialdurchdringung entwickelt – seine aggressive Schaufelleistung reduziert die Anzahl der Ladespiele, hält die Lkws auf Trab und sorgt für Bewegung.

Advansys™-Löffelspitzen erhöhen die Eindringfähigkeit und verbessern die Taktzeiten. Die Spitzen lassen sich schnell mit einem einfachen Kreuzschlüssel wechseln, sodass weder ein Hammer noch Spezialwerkzeug erforderlich ist und Sicherheit und Einsatzzeiten gesteigert werden.













BENUTZERFREUNDLICHER TOUCHSCREEN-MONITOR



JOYSTICK-STEUERUNG FÜR REIBUNGSLOSE KONTROLLE



EINE FAHRERKABINE DER NÄCHSTEN GENERATION

MEHR KOMFORT FÜR BESSERE KONZENTRATION

Der Cat-Ladeschaufelbagger 395 (FS) wurde für die härtesten Einsatzorte konstruiert, wo lange Schichten und raue Bedingungen die Norm sind. In der Fahrerkabine der nächsten Generation sorgen eine fortschrittliche Sitzfederung, geringe Kabinenvibrationen und die automatische Klimaanlage dafür, dass der Fahrer auch in extremen Umgebungen aufmerksam und konzentriert bleibt.

TOTALE KONTROLLE

Intelligente Joystick-Bedienelemente und programmierbare Tastenkombinationen bringen Ihre am häufigsten verwendeten Funktionen genau dorthin, wo Sie sie brauchen. Das Ergebnis: Schnellere Zyklen, präzisere Bewegungen und weniger ineffiziente Anstrengungen im Verlauf eines Arbeitstages.

DIE RICHTIGE UMGEBUNG FÜR MEHR PRODUKTIVITÄT

Vom ergonomischen Sitz und dem intuitiven Touchscreen-Display bis hin zur hervorragenden Geräuschdämmung und Vibrationsdämpfung – jedes Element der 395 FS-Fahrerkabine ist darauf ausgelegt, dem Fahrer eine komfortable und sichere Arbeit zu ermöglichen, für maximale Leistung.

INTEGRIERTER SCHUTZ

DIE UMGEBUNG IM BLICK SICHER IN ALLEN LAGEN

Von sicheren Handläufen und rutschhemmendem Stufen bis hin zur vollständigen 360°-Beleuchtung – der Cat-Ladeschaufelbagger (FS) wurde entwickelt, um die Sicherheit von Fahrern und Teams in jeder Schicht zu gewährleisten.

Rück- und Seitenkameras sind Serienausstattung, während optionale 360°-Sicht- und Schwenkalarme dem Fahrer eine klare Sicht auf seine Umgebung ermöglichen und so das Risiko in hektischen, stressigen Umgebungen vermindern.

Ein bodennaher Notausschalter stoppt schnell die gesamte Kraftstoffzufuhr zum Motor, während Cat Command-Fernsteuerung den sicheren Betrieb in Gefahrenbereichen ohne Sichtverbindung ermöglicht. Wenn es um Sicherheit geht, erfüllt der 395 FS nicht nur die Erwartungen, er übertrifft sie.



HANDLÄUFE



RÜCKFAHR- UND SEITENKAMERAS



MOTORAUSSCHALTER, VOM BODEN AUS ZUGÄNGLICH



CAT-TECHNOLOGIE

KEINE UNSICHERHEITEN BEI DER GERÄTEPFLEGE

Die Technologie im 395 FS arbeitet ebenso hart wie die Maschine selbst. Der Monitor in der Fahrerkabine stellt Ihnen Leistungsdaten, Einstellungen und sogar Videoanleitungen zur Verfügung.



VISIONLINK™

Mit VisionLink™ sind Sie beim Management Ihrer Flotte nicht länger auf Vermutungen angewiesen – unabhängig von Größe und Maschinenhersteller.* Sie können die Ausrüstungsdaten über Ihren Desktopcomputer oder Ihr Mobilgerät überprüfen, um die Verfügbarkeit zu maximieren und mehr aus Ihren Maschinen herauszuholen. VisionLink macht es Betrieben aller Größen mit interaktiven Dashboards einfacher, fundierte Entscheidungen zu treffen, mit denen die Kosten gesenkt, die Wartung vereinfacht und die allgemeine Sicherheit sowie die Sicherheit auf der Baustelle erhöht werden können. Mit verschiedenen Abonnementoptionen kann Ihr Cat-Händler Ihnen dabei helfen zu ermitteln, was Sie benötigen, um Ihre Flotte zu vernetzen und Ihr Unternehmen zu verwalten.

* Die Verfügbarkeit von Datenfeldern kann je nach Hersteller der Ausrüstung variieren. Für erweiterte Datenfunktionen wird ein VisionLink-Datentarif benötigt. Die Verfügbarkeit ist von Region zu Region unterschiedlich. Näheres erfahren Sie bei Ihrem Cat-Händler.



VEREINFACHTE EINRICHTUNG DER MASCHINE

Die neueste bedienerfreundliche Benutzerschnittstelle (UI) wurde entwickelt, um die Verfügbarkeit zu maximieren, damit Bediener mühelos Arbeitsgerätelisten nachbestellen und schnell neue Arbeitsgerätekombinationen erstellen können. Außerdem ist dank dieser Benutzerschnittstelle kein Nachmessen mehr erforderlich, wenn Cat-Arbeitsgeräte ausgewechselt werden. Darüber hinaus ermöglicht sie es einer einzigen Person, den Verschleiß am Löffel zu überprüfen und entsprechende Anpassungen vorzunehmen.



FEHLERSUCHE PER FERNZUGRIFF

Die Fehlersuche per Fernzugriff ermöglicht es Ihrem Cat-Händler, aus der Ferne Diagnoseprüfungen an Ihrer vernetzten Maschine durchzuführen, um mögliche Probleme direkt im Betrieb festzustellen. Die Fehlersuche per Fernzugriff sorgt dafür, dass der Techniker schon beim ersten Besuch die passenden Teile und Werkzeuge mitbringt. Dadurch sparen Sie Zeit und Geld, weil keine zusätzlichen Fahrten erforderlich sind. Muss sich im Abdeckungsbereich des Mobilfunknetzes befinden.

BEQUEME UND WIRTSCHAFTLICHE WARTUNG

ZEIT UND GELD SPAREN

Cat-Besitzer können von einer Nutzungsdauer von tausenden Betriebsstunden ausgehen, wenn die Ausrüstung ordnungsgemäß gewartet wird. Eine sorgsamer Umgang trägt in Verbindung mit regelmäßiger Wartung und vorbeugenden Erhaltungsmaßnahmen dazu bei, dass Ihre Cat-Maschinen jahrelang halten.

GERINGERE WARTUNGSKOSTEN

Für die Cat-Bagger der nächsten Generation werden die gleichen Ersatzteile genutzt, und Sie profitieren gleichermaßen von den verlängerten und synchronisierten Serviceintervallen, dem hervorragenden Kundendienst und der überragenden Produktunterstützung.

Das integrierte Managementsystem für die Fahrzeugintegrität steigert die Produktivität durch proaktive Wartungserinnerungen und liefert dem Betreiber detaillierte Wartungsanleitungen und Angaben zu den erforderlichen Ersatzteilen, um unnötige Ausfallzeiten zu verhindern.



AUSFALLZEITEN MINIMIEREN

Der Kraftstoff- und der Motorölfilter sind von der oberen Plattform aus zugänglich und haben ein gemeinsames Austauschintervall von 1000 Betriebsstunden. Der neueste Hydraulikölfilter bietet eine hohe Filterleistung und verfügt über Rücklaufsperrventile, damit das Ölbeim Filterwechsel sauber bleibt. Außerdem erhöht das verlängerte Intervall von 3000 Betriebsstunden Effizienz und Praktikabilität.



ÖLPROBE EINFACH GEMACHT

S•O•SSM-Anschlussöffnungen für die planmäßige Öluntersuchung mit verlängerten Probeentnahmeintervallen sind vom Boden aus zugänglich, erleichtern somit die Wartung und ermöglichen eine schnelle und einfache Entnahme von Proben für die Flüssigkeitsanalyse. Durch den Einsatz von Cat®-Originalölen und -filtern sowie der typischen S•O•S-Überwachung lässt sich das aktuelle Serviceintervall verlängern und Sie profitieren von mehr Einsatzzeit.



ÜBERSICHT FÜR MEHR KONTROLLE

MEHR SEHEN. MEHR LADEN

Die feste Kabinenerhöhung hilft den Fahrern, über die Lkw-Ladefläche hinweg zu sehen, was die Ladegenauigkeit erhöht und zu einer Verbesserung der Arbeitssicherheit führt. Gekoppelt durch ein Parallelogramm-Gestänge bleibt die Schaufel während des gesamten Grab- und Räumvorgangs waagerecht, sodass der Fahrer während des gesamten Zyklus die Kontrolle behält.













LEITFADEN FÜR TYPISCHE LADESPIELABSTIMMUNG

Um eine maximale Produktion und Effizienz zu erreichen, empfehlen wir, Lade- und Zugmaschinen aufeinander abzustimmen, um eine optimale Leistung zu erzielen.

Konfiguration*:

Standardlaufwerk mit Spurverstellung, Ladeschaufelausleger 4,6 m (15'9"), Ladeschaufelstiel 3,48 m (11'5"), Ladeschaufel 6,5 m³ (8,5 yd³), Zweistegbodenplatten 650 mm (26"), Kontergewicht 15.450 kg (34.060 lb)

Erforderliche Durchgänge zur Befüllung der Lkw bis zur Nennkapazität

		Knic	kgelenkte C	at-Muldenk	ipper			Cat Muld	enkipper		
Materialart	Materialschüttgewicht	735	740 GC	740 EJ	745	770G	772G	773E	773G	775G	777G
Erde	1600 kg/m³ (2700 lb/yd³)		3-4		4	3-4	4-5	5-6	5-6	6	9
Kalkstein	1540 kg/m³ (2600 lb/yd³)	3-4	4-5	4	4-5	4-5	5	6	6	7	10

^{*}Die angegebene Ladespielabstimmung spiegelt die Maschinenkonfiguration, den Füllfaktor und die typische Materialdichte wider. Änderungen der Maschinenkonfiguration, der Füllfaktoren oder der Materialdichte sowie einsatzortspezifische Faktoren können die Empfehlungen für die genaue Ladespielabstimmung für Ihre Anwendung beeinflussen. Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem Cat-Händler.

Konfiguration*:

Standardlaufwerk mit Spurverstellung, Ladeschaufelausleger 4,6 m (15'9"), Ladeschaufelstiel 3,48 m (11'5"), HD-Löffel 5,2 m³ (6,8 yd³), Zweistegbodenplatten 650 mm (26"), Kontergewicht 15.450 kg (34.060 lb).

Erforderliche Durchgänge zur Befüllung der Lkw bis zur Nennkapazität

			Knickgelenkte Cat-Muldenkipper Cat Muldenkipper										
Materialart	Materialschüttgewicht	730	730 EJ	735	740 EJ	740 GC	745	770G	772G	773E	773G	775G	777G
Erde	1600 kg/m³ (2700 lb/yd³)			4	4-5	4-5	5	4-5	5-6	7	6-7	8	11
Kalkstein	1540 kg/m³ (2600 lb/yd³)	4	3-4	4-5	5-6	5	5-6	5-6	6-7	8	8	9	12

^{*}Die angegebene Ladespielabstimmung spiegelt die Maschinenkonfiguration, den Füllfaktor und die typische Materialdichte wider. Änderungen der Maschinenkonfiguration, der Füllfaktoren oder der Materialdichte sowie einsatzortspezifische Faktoren können die Empfehlungen für die genaue Ladespielabstimmung für Ihre Anwendung beeinflussen. Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem Cat-Händler.



MEHR ALS KUNDENWERTVER-EINBARUNGEN

FÜR IHREN ERFOLG GEBAUT

Wenn Sie Cat-Ausrüstung kaufen, bekommen Sie so viel mehr als nur die Maschine. Sie erhalten auch die Unterstützung eines erstklassigen Händlernetzwerks, das durch eine Reihe flexibler Lösungen, Technologien, Tools und mehr unterstützt wird.

KUNDENWERTVEREINBARUNGEN

Eine Kundenwertvereinbarung (CVA, Customer Value Agreement) von Ihrem Cat-Händler hilft Ihnen, mehr zu tun und sich weniger Sorgen zu machen. Eine CVA vereinfacht den Maschinenbesitz und die Wartung, fügt die Sicherheit eines fachkundigen Händlersupports hinzu und gibt Ihnen die Gewissheit, dass Sie sich auf ein effektives Gerätezustandsmanagement verlassen können.

REPARATUROPTIONEN

Eine breite Palette von Reparaturoptionen bietet Ihnen eine Auswahl, die Ihren Anforderungen, Ihrem Budget und Ihrem Zeitplan entspricht. Jede Reparatur wird von erfahrenen Cat-Technikern durchgeführt. Sie erhalten eine intelligente Reparaturberatung, ein zeitnahes, genaues Angebot und einen Service, der Ihre Maschine schnell wieder einsatzbereit macht.

CAT-ORIGINALERSATZTEILE

Cat-Originalersatzteile bieten ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit und Produktivität. Bestellen Sie direkt bei Ihrem Cat-Händler oder kaufen Sie online unter parts.cat.com ein.

FINANZDIENSTLEISTUNGEN

Verlassen Sie sich darauf, dass Cat Financial die besten Finanzierungs- und erweiterten Schutzlösungen für Ihr Unternehmen bereitstellt. Seit mehr als 30 Jahren verhelfen wir unseren Kunden durch exzellente Finanzdienstleistungen zum Erfolg.

ZURÜCK AN DIE ARBEIT

Dienstleistungen, die Ihnen helfen, Zeit und Geld zu sparen und Ihre Arbeit wieder aufzunehmen.

CAT INSPECT

Rufen Sie Ihre Ausrüstungsdaten auf Ihrem Mobilgerät auf. Diese bedienungsfreundliche App ermöglicht die Erfassung von Inspektionsdaten und durch die Integration mit Ihren anderen Cat-Datensystemen können Sie Ihre Flotte genau im Auge behalten.

HYDRAULIK UND SCHLAUCH

Ob Sie sich für neue, überholte, ausgetauschte oder generalüberholte Hydraulikkomponenten entscheiden, Sie erhalten fachmännische Diagnose, Tests und Kontaminationskontrolle. Cat Hose Service bietet Schläuche und Kupplungen für die meisten Marken und Modelle an.

ZERTIFIZIERTE GRUNDERNEUERUNG

Erhalten Sie ein volles zweites Maschinenleben zu einem Bruchteil der Neuanschaffungskosten. Da dabei auch die Funktionen, Sicherheitsmerkmale und Technologien auf den neusten Stand gebracht werden, funktioniert Ihre alte Maschine sogar besser als damals beim Verlassen des Werks.

TECHNISCHE DATEN

Die vollständigen technischen Daten finden Sie unter cat.com.

ANTRIE	BSSTRANG	
Motormodell	Cat® (C18
Nettoleistung ISO 9249	404,4 kW	542 hp
Nettoleistung ISO 9249 (DIN)	550 hp (metrisch)	
Motorleistung ISO 14396	405,0 kW	543 hp
Motorleistung ISO 14396 (DIN)	551 hp (metrisch)	
Bohrung	145 mm	6"
Hub	183 mm	7"
Hubraum	18,1	1105 in ³
Geeignet für Biodiesel	Bis zu I	320 ⁽¹⁾

- Erfüllt die Emissionsnormen EPA Tier 4 Final (USA), Stufe V (EU), Stufe V (Korea), Stufe IV für Nichtstraßenfahrzeuge (China) und Japan 2014
- Empfohlen für den Einsatz bis zu einer Höhenlage von 4500 m (14.770') mit Motordrosselung über 3000 m (9840').
- Die angegebene Leistung wird gemäß der jeweils gültigen Norm zum Zeitpunkt der Fertigung gemessen.
- Die angegebene Nettoleistung wurde am Schwungrad gemessen. Bei der Messung war der Motor mit Lüfter, Lufteinlasssystem, Abgassystem und Drehstromgenerator ausgestattet.
- Motordrehzahl bei 1900/min.
- (1) Cat-Dieselmotoren müssen mit ULSD (Ultra Low Sulfur Diesel, extrem schwefelarmer Dieselkraftstoff) mit höchstens 15 ppm Schwefel betrieben werden und sind mit einer Mischung aus ULSD und folgenden Kraftstoffen mit geringerem Kohlenstoffgehalt** kompatibel* (Maximalangaben folgen):

 ✓ 20 % Biodiesel FAME (Fatty Acid Methyl Ester, Fettsäure-
 - Methylester)***
- √ 100 % "Renewable Diesel", HVO (Hydrotreated Vegetable Oil, hydriertes Pflanzenöl) und GTL-Kraftstoffe (Gas-to-Liquid, Kraftstoff aus Erdgas)

Siehe Anleitung zur Gewährleistung einer erfolgreichen Anwendung. Wenden Sie sich an Ihren Cat-Händler oder lesen Sie "Caterpillar Machine Fluids Recommendations" (SEBU6250), um weitere Informationen zu erhalten. *In manchen Regionen ist die Nutzung dieser alternativen Kraftstoffe nicht

- zulässig, auch wenn die Motoren von Caterpillar mit ihnen kompatibel
- **Die Treibhausgase in den Auspuffemissionen von Kraftstoffen mit geringem Kohlenstoffgehalt entsprechen weitestgehend denen konventioneller Kraftstoffe.
- ***Motoren ohne Nachbehandlungseinrichtungen sind mit höheren Mischungsverhältnissen kompatibel, und zwar bis zu 100 % Biodiesel (für die Verwendung von Mischungen mit mehr als 20 % Biodiesel wenden Sie sich bitte an Ihren Cat-Händler).

SCHWENKWERK Schwenkgeschwindigkeit* 5,64/min Max. Schwenkmoment 362 kN·m 267.000 lb.ft

* Bei Maschinen mit CE-Kennzeichnung kann der Standardwert geringer eingestellt sein.

GEWICHTE

Hauptkonfiguration 1

96.300 ka

212.300 lb

• Standardlaufwerk mit Spurverstellung, Ladeschaufelausleger 4,6 m (15'9"), Ladeschaufelstiel 3,48 m (11'5"), Ladeschaufel 6,5 m³ (8,5 yd³), Zweistegbodenplatten 650 mm (26"), Kontergewicht 15.450 kg (34.060 lb).

FÜLLMENGEN		
Kraftstofftankinhalt	1220 l	322,3 Gall.
Kühlsystem	71,0	18,8 Gall.
Motoröl (mit Filter)	67,0 I	17,7 Gall.
Schwenkantrieb	12,0 l	3,2 Gall.
Seitenantrieb (jeweils)	20,0	5,3 Gall.
Hydrauliksystem (einschließlich Tank)	740,0 l	195,5 Gall.
Hydrauliktank (einschließlich Saugleitung)	432,0	114,1 Gall.
DEF-Tank (Diesel Exhaust Fluid, Abgasreinigungsflüssigkeit)	80,01	21,1 Gall.

KETTE		
Breite der Bodenplatten	650 mm	26"
Anzahl der Bodenplatten (je Seite)	47	
Anzahl der Laufrollen (je Seite)	8	
Anzahl der Tragrollen (je Seite)	3	
ANTRIEB		
Steigfähigkeit	35°/70 %	
Höchstgeschwindigkeit	4,6 km/h	2,9 mph
Max. Zugkraft	583 kN	131.064 lbf
HYDRAULIKSYSTE	M	
Hauptsystem – max. Volumenstrom – Arbeitshydraulik	1008 I/min (504 × 2 Pumpen)	266 Gall./min (133 × 2 Pumpen)
Schwenksystem – max. Volumenstrom	279 I/min	74 Gall./min
$\label{eq:hochstdruck-Ausrüstung-Arbeitshydraulik} \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \$	32.000 kPa	4641 psi
Höchstdruck – Fahren	35.000 kPa	5076 psi
Höchstdruck – Schwenken	31.000 kPa	4496 psi
Auslegerzylinder – Bohrung	180 mm	7"
Auslegerzylinder – Hub	1415 mm	56"
Stielzylinder – Bohrung	220 mm	9"
Stielzylinder – Hub	1855 mm	73"
Löffelzylinder – Bohrung	180 mm	7"
Löffelzylinder – Hub	1810 mm	71"
Hauptzylinder – Bohrung	160 mm	6"
Hauptzylinder – Hub	1938 mm	76"
GERÄUSCHPEGEI		

ISO 6395:2008 (außen) 109 dB(A) ISO 6396:2008 (in der Fahrerkabine) 73 dB(A)

- Außengeräusch Der angegebene Außengeräuschpegel entspricht dem garantierten Wert gemäß 2000/14/EG, geändert durch 2005/88/ EG, wenn die Geräte ordnungsgemäß ausgestattet sind, und wird nach den in ISO 6395:2008 genannten Verfahren und Bedingungen gemessen. Die Messungen wurden bei 70 % der maximalen Drehzahl des Motorlüfters durchgeführt.
- Interner Schallpegel Der Schalldruckpegel am Fahrerohr wird nach den in ISO 6396:2008 genannten Testverfahren und Bedingungen bei der von Caterpillar angebotenen, ordnungsgemäß montierten und gewarteten Fahrerkabine bei geschlossener Tür und geschlossenen Fenstern gemessen. Die Messungen wurden bei 70 % der maximalen Drehzahl des Motorlüfters durchgeführt.
- Bei längerem Betrieb der Maschine ohne Fahrerkabine, mit nicht ordnungsgemäß gewarteter Fahrerkabine oder mit geöffneten Türen/Fenstern bzw. in einer lauten Umgebung ist möglicherweise ein Gehörschutz erforderlich.

KLIMAANLAGENSYSTEM

Das Klimaanlagensystem dieser Maschine enthält das fluorierte Treibhausgas R134a als Kältemittel (Erderwärmungspotenzial = 1430). In der Anlage befindet sich 1,0 kg Kältemittel, was einer CO₂-Produktion von 1,430 Tonnen entspricht.

NORMEN	
Bremsen	ISO 10265:2008
Fahrerkabinen-/Fahrerschutzvorrichtungen (OPG, Operator Protective Guards) (optional)	ISO 10262:1998 Level II

STANDARD- UND SONDERAUSRÜSTUNG

Die vollständigen technischen Daten finden Sie unter cat.com.

Ladeschaufelausleger 4,6 m (15'9") Ladeschaufelstiel 3,48 m (11'5") CAT-TECHNOLOGIE STANDARD OPTIONAL Cat-Maschinenmanagement VisionLink™ Fehlersuche per Fernzugriff ELEKTRISCHE ANLAGE Wartungsfreie Batterien mit 1400 A Kälteprüfstrom Zentraler Haupttrennschalter Fahrwerkleuchte LED-Leuchten für Ausleger und Fahrerkabine Premium-LED-Umgebungsleuchten, 1800 Lumen MOTOR Drei wählbare Modi: Power, Smart, Eco Geeignet für Höhenlagen bis 4500 m (14.760') Motordrehzahlautomatik 95-A-Drehstromgenerator Fernsteuerungssperre Luffilter mit zwei Einsätzen und integriertem Vorreiniger Hydraulischer Umkehrlüfter Kühlsystem in Parallelanordnung (dreifach senkrecht) Hochleistungskühlsystem bis zu 52 °C (126 °F) Kaltstart-Blockheizungen Kaltstartfähigkeit bis -32 °C (-25 °F) HYDRAULIKSYSTEM Ausleger- und Stiel-Regenerierungskreise Elektronisches Hauptsteuerventil Separater geschlossener Schwenkkreis Automatisches Aufwärmen des Hydraulisches Drehwerk-Feststellbremse Anti-Reaktionsventil Hochleistungs-Rücklauffilter für Hydrauliköl Zwei Fahrstufen	AUSLEGER, STIELE UND UMLENKUNGEN	STANDARD	OPTIONAL
CAT-TECHNOLOGIE Cat-Maschinenmanagement VisionLink™ Fehlersuche per Fernzugriff ELEKTRISCHE ANLAGE Wartungsfreie Batterien mit 1400 A Kälteprüfstrom Zentraler Haupttrennschalter Fahrwerkleuchte LED-Leuchten für Ausleger und Fahrerkabine Premium-LED-Umgebungsleuchten, 1800 Lumen MOTOR STANDARD Drei wählbare Modi: Power, Smart, Eco Geeignet für Höhenlagen bis 4500 m (14.760') Motordrehzahlautomatik 95-A-Drehstromgenerator Fernsteuerungssperre Lufffilter mit zwei Einsätzen und integriertem Vorreiniger Hydraulischer Umkehrlüfter Kühlsystem in Parallelanordnung (dreifach senkrecht) Hochleistungskühlsystem bis zu 52 °C (126 °F) Kaltstart-Blockheizungen Kaltstartfähigkeit bis -32 °C (-25 °F) HYDRAULIKSYSTEM Ausleger- und Stiel-Regenerierungskreise Elektronisches Hauptsteuerventil Separater geschlossener Schwenkkreis Automatisches Aufwärmen des Hydrauliköls Automatische Drehwerk-Feststellbremse Anti-Reaktionsventil Hochleistungs-Rücklauffilter für Hydrauliköl • " **TANDARD OPTIONAL** **TANDAR	Ladeschaufelausleger 4,6 m (15'9")	•	
Cat-Maschinenmanagement VisionLink™ Fehlersuche per Fernzugriff ELEKTRISCHE ANLAGE Wartungsfreie Batterien mit 1400 A Kälteprüfstrom Zentraler Haupttrennschalter Fahrwerkleuchte LED-Leuchten für Ausleger und Fahrerkabine Premium-LED-Umgebungsleuchten, 1800 Lumen MOTOR STANDARD OPTIONAL Drei wählbare Modi: Power, Smart, Eco Geeignet für Höhenlagen bis 4500 m (14.760') Motordrehzahlautomatik 95-A-Drehstromgenerator Fernsteuerungssperre Lufffilter mit zwei Einsätzen und integriertem Vorreiniger Hydraulischer Umkehrlüfter Kühlsystem in Parallelanordnung (dreifach senkrecht) Hochleistungskühlsystem bis zu 52 °C (126 °F) Kaltstart-Blockheizungen Kaltstartfähigkeit bis -32 °C (-25 °F) HYDRAULIKSYSTEM Ausleger- und Stiel-Regenerierungskreise Elektronisches Hauptsteuerventil Separater geschlossener Schwenkkreis Automatische Drehwerk-Feststellbremse Anti-Reaktionsventil Hochleistungs-Rücklauffilter für Hydrauliköl e VarnDard POPTIONAL STANDARD OPTIONAL STANDARD OPTIONAL STANDARD OPTIONAL	Ladeschaufelstiel 3,48 m (11'5")	•	
VisionLink™ Fehlersuche per Fernzugriff ELEKTRISCHE ANLAGE Wartungsfreie Batterien mit 1400 A Kälteprüfstrom Zentraler Haupttrennschalter Fahrwerkleuchte LED-Leuchten für Ausleger und Fahrerkabine Premium-LED-Umgebungsleuchten, 1800 Lumen MOTOR STANDARD OPTIONAL Drei wählbare Modi: Power, Smart, Eco Geeignet für Höhenlagen bis 4500 m (14.760') Motordrehzahlautomatik 95-A-Drehstromgenerator Fernsteuerungssperre Luftfilter mit zwei Einsätzen und integriertem Vorreiniger Hydraulischer Umkehrlüfter Kühlsystem in Parallelanordnung (dreifach senkrecht) Hochleistungskühlsystem bis zu 52 °C (126 °F) Kaltstart-Blockheizungen Kaltstartfähigkeit bis -32 °C (-25 °F) HYDRAULIKSYSTEM Ausleger- und Stiel-Regenerierungskreise Elektronisches Hauptsteuerventil Separater geschlossener Schwenkkreis Automatische Drehwerk-Feststellbremse Anti-Reaktionsventil Hochleistungs-Rücklauffilter für Hydrauliköl e PATIONAL OPTIONAL STANDARD OPTIONAL OPTIONAL ** ** ** ** ** ** ** ** **	CAT-TECHNOLOGIE	STANDARD	OPTIONAL
VisionLink™ Fehlersuche per Fernzugriff ELEKTRISCHE ANLAGE Wartungsfreie Batterien mit 1400 A Kälteprüfstrom Zentraler Haupttrennschalter Fahrwerkleuchte LED-Leuchten für Ausleger und Fahrerkabine Premium-LED-Umgebungsleuchten, 1800 Lumen MOTOR STANDARD OPTIONAL Drei wählbare Modi: Power, Smart, Eco Geeignet für Höhenlagen bis 4500 m (14.760') Motordrehzahlautomatik 95-A-Drehstromgenerator Fernsteuerungssperre Luftfilter mit zwei Einsätzen und integriertem Vorreiniger Hydraulischer Umkehrlüfter Kühlsystem in Parallelanordnung (dreifach senkrecht) Hochleistungskühlsystem bis zu 52 °C (126 °F) Kaltstart-Blockheizungen Kaltstartfähigkeit bis -32 °C (-25 °F) HYDRAULIKSYSTEM Ausleger- und Stiel-Regenerierungskreise Elektronisches Hauptsteuerventil Separater geschlossener Schwenkkreis Automatische Drehwerk-Feststellbremse Anti-Reaktionsventil Hochleistungs-Rücklauffilter für Hydrauliköl e PATIONAL OPTIONAL STANDARD OPTIONAL OPTIONAL ** ** ** ** ** ** ** ** **	Cat-Maschinenmanagement		
ELEKTRISCHE ANLAGE Wartungsfreie Batterien mit 1400 A Kälteprüfstrom Zentraler Haupttrennschalter Fahrwerkleuchte LED-Leuchten für Ausleger und Fahrerkabine Premium-LED-Umgebungsleuchten, 1800 Lumen MOTOR STANDARD OPTIONAL Drei wählbare Modi: Power, Smart, Eco Geeignet für Höhenlagen bis 4500 m (14.760') Motordrehzahlautomatik 95-A-Drehstromgenerator Fernsteuerungssperre Luftfilter mit zwei Einsätzen und integriertem Vorreiniger Hydraulischer Umkehrlüfter Kühlsystem in Parallelanordnung (dreifach senkrecht) Hochleistungskühlsystem bis zu 52 °C (126 °F) Kaltstart-Blockheizungen Kaltstartfähigkeit bis -32 °C (-25 °F) HYDRAULIKSYSTEM Ausleger- und Stiel-Regenerierungskreise Elektronisches Hauptsteuerventil Separater geschlossener Schwenkkreis Automatische Drehwerk-Feststellbremse Anti-Reaktionsventil Hochleistungs-Rücklauffilter für Hydrauliköl e PHIONAL STANDARD OPTIONAL OPTIONAL STANDARD OPTIONAL	J	1	
Wartungsfreie Batterien mit 1400 A Kälteprüfstrom Zentraler Haupttrennschalter Fahrwerkleuchte LED-Leuchten für Ausleger und Fahrerkabine Premium-LED-Umgebungsleuchten, 1800 Lumen MOTOR STANDARD Drei wählbare Modi: Power, Smart, Eco Geeignet für Höhenlagen bis 4500 m (14.760') Motordrehzahlautomatik 95-A-Drehstromgenerator Fernsteuerungssperre Luftfilter mit zwei Einsätzen und integriertem Vorreiniger Hydraulischer Umkehrlüfter Kühlsystem in Parallelanordnung (dreifach senkrecht) Hochleistungskühlsystem bis zu 52 °C (126 °F) Kaltstart-Blockheizungen Kaltstartfähigkeit bis -32 °C (-25 °F) HYDRAULIKSYSTEM Ausleger- und Stiel-Regenerierungskreise Elektronisches Hauptsteuerventil Separater geschlossener Schwenkkreis Automatische Drehwerk-Feststellbremse Anti-Reaktionsventil Hochleistungs-Rücklauffilter für Hydrauliköl e Hydrauliköls Automatische Drehwerk-Feststellbremse Anti-Reaktionsventil Hochleistungs-Rücklauffilter für Hydrauliköl e Premium-Leo- STANDARD OPTIONAL **Comment of the selection of the s		•	
Wartungsfreie Batterien mit 1400 A Kälteprüfstrom Zentraler Haupttrennschalter Fahrwerkleuchte LED-Leuchten für Ausleger und Fahrerkabine Premium-LED-Umgebungsleuchten, 1800 Lumen MOTOR STANDARD Drei wählbare Modi: Power, Smart, Eco Geeignet für Höhenlagen bis 4500 m (14.760') Motordrehzahlautomatik 95-A-Drehstromgenerator Fernsteuerungssperre Luftfilter mit zwei Einsätzen und integriertem Vorreiniger Hydraulischer Umkehrlüfter Kühlsystem in Parallelanordnung (dreifach senkrecht) Hochleistungskühlsystem bis zu 52 °C (126 °F) Kaltstart-Blockheizungen Kaltstartfähigkeit bis -32 °C (-25 °F) HYDRAULIKSYSTEM Ausleger- und Stiel-Regenerierungskreise Elektronisches Hauptsteuerventil Separater geschlossener Schwenkkreis Automatische Drehwerk-Feststellbremse Anti-Reaktionsventil Hochleistungs-Rücklauffilter für Hydrauliköl e Hydrauliköls Automatische Drehwerk-Feststellbremse Anti-Reaktionsventil Hochleistungs-Rücklauffilter für Hydrauliköl e Premium-Leo- STANDARD OPTIONAL **Comment of the selection of the s	FLEKTRISCHE ANI AGE	STANDARD	ΩΡΤΙΩΝΔΙ
Kälteprüfstrom Zentraler Haupttrennschalter Fahrwerkleuchte LED-Leuchten für Ausleger und Fahrerkabine Premium-LED-Umgebungsleuchten, 1800 Lumen MOTOR STANDARD Drei wählbare Modi: Power, Smart, Eco Geeignet für Höhenlagen bis 4500 m (14.760') Motordrehzahlautomatik 95-A-Drehstromgenerator Fernsteuerungssperre Luftfilter mit zwei Einsätzen und integriertem Vorreiniger Hydraulischer Umkehrlüfter Kühlsystem in Parallelanordnung (dreifach senkrecht) Hochleistungskühlsystem bis zu 52 °C (126 °F) Kaltstart-Blockheizungen Kaltstartfähigkeit bis -32 °C (-25 °F) HYDRAULIKSYSTEM Ausleger- und Stiel-Regenerierungskreise Elektronisches Hauptsteuerventil Separater geschlossener Schwenkkreis Automatisches Aufwärmen des Hydrauliköls Automatische Drehwerk-Feststellbremse Anti-Reaktionsventil Hochleistungs-Rücklauffilter für Hydrauliköl		OTAILDAID	OI HOHAL
Fahrwerkleuchte LED-Leuchten für Ausleger und Fahrerkabine Premium-LED-Umgebungsleuchten, 1800 Lumen MOTOR STANDARD Drei wählbare Modi: Power, Smart, Eco Geeignet für Höhenlagen bis 4500 m (14.760') Motordrehzahlautomatik 95-A-Drehstromgenerator Fernsteuerungssperre Luftfilter mit zwei Einsätzen und integriertem Vorreiniger Hydraulischer Umkehrlüfter Kühlsystem in Parallelanordnung (dreifach senkrecht) Hochleistungskühlsystem bis zu 52 °C (126 °F) Kaltstart-Blockheizungen Kaltstartfähigkeit bis -32 °C (-25 °F) HYDRAULIKSYSTEM Ausleger- und Stiel-Regenerierungskreise Elektronisches Hauptsteuerventil Separater geschlossener Schwenkkreis Automatisches Aufwärmen des Hydrauliköls Automatische Drehwerk-Feststellbremse Anti-Reaktionsventil Hochleistungs-Rücklauffilter für Hydrauliköl • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	-	•	
LED-Leuchten für Ausleger und Fahrerkabine Premium-LED-Umgebungsleuchten, 1800 Lumen MOTOR STANDARD Drei wählbare Modi: Power, Smart, Eco Geeignet für Höhenlagen bis 4500 m (14.760') Motordrehzahlautomatik 95-A-Drehstromgenerator Fernsteuerungssperre Luftfilter mit zwei Einsätzen und integriertem Vorreiniger Hydraulischer Umkehrlüfter Kühlsystem in Parallelanordnung (dreifach senkrecht) Hochleistungskühlsystem bis zu 52 °C (126 °F) Kaltstart-Blockheizungen Kaltstartfähigkeit bis -32 °C (-25 °F) HYDRAULIKSYSTEM Ausleger- und Stiel-Regenerierungskreise Elektronisches Hauptsteuerventil Separater geschlossener Schwenkkreis Automatisches Aufwärmen des Hydrauliköls Automatische Drehwerk-Feststellbremse Anti-Reaktionsventil Hochleistungs-Rücklauffilter für Hydrauliköl • **EANDARD** OPTIONAL** **OPTIONAL** **OPTIONA	Zentraler Haupttrennschalter	•	
Fahrerkabine Premium-LED-Umgebungsleuchten, 1800 Lumen MOTOR STANDARD Drei wählbare Modi: Power, Smart, Eco Geeignet für Höhenlagen bis 4500 m (14.760') Motordrehzahlautomatik 95-A-Drehstromgenerator Fernsteuerungssperre Luftfilter mit zwei Einsätzen und integriertem Vorreiniger Hydraulischer Umkehrlüfter Kühlsystem in Parallelanordnung (dreifach senkrecht) Hochleistungskühlsystem bis zu 52 °C (126 °F) Kaltstart-Blockheizungen Kaltstartfähigkeit bis -32 °C (-25 °F) HYDRAULIKSYSTEM Ausleger- und Stiel-Regenerierungskreise Elektronisches Hauptsteuerventil Separater geschlossener Schwenkkreis Automatisches Aufwärmen des Hydrauliköls Automatische Drehwerk-Feststellbremse Anti-Reaktionsventil Hochleistungs-Rücklauffilter für Hydrauliköl	Fahrwerkleuchte	•	
MOTOR Drei wählbare Modi: Power, Smart, Eco Geeignet für Höhenlagen bis 4500 m (14.760') Motordrehzahlautomatik 95-A-Drehstromgenerator Fernsteuerungssperre Luftfilter mit zwei Einsätzen und integriertem Vorreiniger Hydraulischer Umkehrlüfter Kühlsystem in Parallelanordnung (dreifach senkrecht) Hochleistungskühlsystem bis zu 52 °C (126 °F) Kaltstart-Blockheizungen Kaltstartfähigkeit bis -32 °C (-25 °F) HYDRAULIKSYSTEM Ausleger- und Stiel-Regenerierungskreise Elektronisches Hauptsteuerventil Separater geschlossener Schwenkkreis Automatisches Aufwärmen des Hydrauliköls Automatische Drehwerk-Feststellbremse Anti-Reaktionsventil Hochleistungs-Rücklauffilter für Hydrauliköl • OPTIONAL **TANDARD** OPTIONAL **OPTIONAL**	•	•	
Drei wählbare Modi: Power, Smart, Eco Geeignet für Höhenlagen bis 4500 m (14.760') Motordrehzahlautomatik 95-A-Drehstromgenerator Fernsteuerungssperre Luftfilter mit zwei Einsätzen und integriertem Vorreiniger Hydraulischer Umkehrlüfter Kühlsystem in Parallelanordnung (dreifach senkrecht) Hochleistungskühlsystem bis zu 52 °C (126 °F) Kaltstart-Blockheizungen Kaltstartfähigkeit bis -32 °C (-25 °F) HYDRAULIKSYSTEM Ausleger- und Stiel-Regenerierungskreise Elektronisches Hauptsteuerventil Separater geschlossener Schwenkkreis Automatisches Aufwärmen des Hydrauliköls Automatische Drehwerk-Feststellbremse Anti-Reaktionsventil Hochleistungs-Rücklauffilter für Hydrauliköl	5 5	•	
Geeignet für Höhenlagen bis 4500 m (14.760') Motordrehzahlautomatik 95-A-Drehstromgenerator Fernsteuerungssperre Luftfilter mit zwei Einsätzen und integriertem Vorreiniger Hydraulischer Umkehrlüfter Kühlsystem in Parallelanordnung (dreifach senkrecht) Hochleistungskühlsystem bis zu 52 °C (126 °F) Kaltstart-Blockheizungen Kaltstartfähigkeit bis -32 °C (-25 °F) HYDRAULIKSYSTEM Ausleger- und Stiel-Regenerierungskreise Elektronisches Hauptsteuerventil Separater geschlossener Schwenkkreis Automatisches Aufwärmen des Hydrauliköls Automatische Drehwerk-Feststellbremse Anti-Reaktionsventil Hochleistungs-Rücklauffilter für Hydrauliköl •	MOTOR	STANDARD	OPTIONAL
Motordrehzahlautomatik 95-A-Drehstromgenerator Fernsteuerungssperre Luftfilter mit zwei Einsätzen und integriertem Vorreiniger Hydraulischer Umkehrlüfter Kühlsystem in Parallelanordnung (dreifach senkrecht) Hochleistungskühlsystem bis zu 52 °C (126 °F) Kaltstart-Blockheizungen Kaltstartfähigkeit bis -32 °C (-25 °F) HYDRAULIKSYSTEM Ausleger- und Stiel-Regenerierungskreise Elektronisches Hauptsteuerventil Separater geschlossener Schwenkkreis Automatisches Aufwärmen des Hydrauliköls Automatische Drehwerk-Feststellbremse Anti-Reaktionsventil Hochleistungs-Rücklauffilter für Hydrauliköl	Drei wählbare Modi: Power, Smart, Eco	•	
95-A-Drehstromgenerator Fernsteuerungssperre Luftfilter mit zwei Einsätzen und integriertem Vorreiniger Hydraulischer Umkehrlüfter Kühlsystem in Parallelanordnung (dreifach senkrecht) Hochleistungskühlsystem bis zu 52 °C (126 °F) Kaltstart-Blockheizungen Kaltstartfähigkeit bis -32 °C (-25 °F) HYDRAULIKSYSTEM Ausleger- und Stiel-Regenerierungskreise Elektronisches Hauptsteuerventil Separater geschlossener Schwenkkreis Automatisches Aufwärmen des Hydrauliköls Automatische Drehwerk-Feststellbremse Anti-Reaktionsventil Hochleistungs-Rücklauffilter für Hydrauliköl		•	
Fernsteuerungssperre Luftfilter mit zwei Einsätzen und integriertem Vorreiniger Hydraulischer Umkehrlüfter Kühlsystem in Parallelanordnung (dreifach senkrecht) Hochleistungskühlsystem bis zu 52 °C (126 °F) Kaltstart-Blockheizungen Kaltstartfähigkeit bis -32 °C (-25 °F) HYDRAULIKSYSTEM Ausleger- und Stiel-Regenerierungskreise Elektronisches Hauptsteuerventil Separater geschlossener Schwenkkreis Automatisches Aufwärmen des Hydrauliköls Automatische Drehwerk-Feststellbremse Anti-Reaktionsventil Hochleistungs-Rücklauffilter für Hydrauliköl	Motordrehzahlautomatik	•	
Luftfilter mit zwei Einsätzen und integriertem Vorreiniger Hydraulischer Umkehrlüfter Kühlsystem in Parallelanordnung (dreifach senkrecht) Hochleistungskühlsystem bis zu 52 °C (126 °F) Kaltstart-Blockheizungen Kaltstartfähigkeit bis -32 °C (-25 °F) HYDRAULIKSYSTEM Ausleger- und Stiel-Regenerierungskreise Elektronisches Hauptsteuerventil Separater geschlossener Schwenkkreis Automatisches Aufwärmen des Hydrauliköls Automatische Drehwerk-Feststellbremse Anti-Reaktionsventil Hochleistungs-Rücklauffilter für Hydrauliköl	95-A-Drehstromgenerator	•	
integriertem Vorreiniger Hydraulischer Umkehrlüfter Kühlsystem in Parallelanordnung (dreifach senkrecht) Hochleistungskühlsystem bis zu 52 °C (126 °F) Kaltstart-Blockheizungen Kaltstartfähigkeit bis -32 °C (-25 °F) HYDRAULIKSYSTEM Ausleger- und Stiel-Regenerierungskreise Elektronisches Hauptsteuerventil Separater geschlossener Schwenkkreis Automatisches Aufwärmen des Hydrauliköls Automatische Drehwerk-Feststellbremse Anti-Reaktionsventil Hochleistungs-Rücklauffilter für Hydrauliköl	Fernsteuerungssperre	•	
Kühlsystem in Parallelanordnung (dreifach senkrecht) Hochleistungskühlsystem bis zu 52 °C (126 °F) Kaltstart-Blockheizungen Kaltstartfähigkeit bis -32 °C (-25 °F) HYDRAULIKSYSTEM Ausleger- und Stiel-Regenerierungskreise Elektronisches Hauptsteuerventil Separater geschlossener Schwenkkreis Automatisches Aufwärmen des Hydrauliköls Automatische Drehwerk-Feststellbremse Anti-Reaktionsventil Hochleistungs-Rücklauffilter für Hydrauliköl		•	
senkrecht) Hochleistungskühlsystem bis zu 52 °C (126 °F) Kaltstart-Blockheizungen Kaltstartfähigkeit bis -32 °C (-25 °F) HYDRAULIKSYSTEM Ausleger- und Stiel-Regenerierungskreise Elektronisches Hauptsteuerventil Separater geschlossener Schwenkkreis Automatisches Aufwärmen des Hydrauliköls Automatische Drehwerk-Feststellbremse Anti-Reaktionsventil Hochleistungs-Rücklauffilter für Hydrauliköl	Hydraulischer Umkehrlüfter	•	
(126 °F) Kaltstart-Blockheizungen Kaltstartfähigkeit bis -32 °C (-25 °F) HYDRAULIKSYSTEM Ausleger- und Stiel-Regenerierungskreise Elektronisches Hauptsteuerventil Separater geschlossener Schwenkkreis Automatisches Aufwärmen des Hydrauliköls Automatische Drehwerk-Feststellbremse Anti-Reaktionsventil Hochleistungs-Rücklauffilter für Hydrauliköl	•	•	
Kaltstartfähigkeit bis -32 °C (-25 °F) HYDRAULIKSYSTEM Ausleger- und Stiel-Regenerierungskreise Elektronisches Hauptsteuerventil Separater geschlossener Schwenkkreis Automatisches Aufwärmen des Hydrauliköls Automatische Drehwerk-Feststellbremse Anti-Reaktionsventil Hochleistungs-Rücklauffilter für Hydrauliköl	,	•	
HYDRAULIKSYSTEM Ausleger- und Stiel-Regenerierungskreise Elektronisches Hauptsteuerventil Separater geschlossener Schwenkkreis Automatisches Aufwärmen des Hydrauliköls Automatische Drehwerk-Feststellbremse Anti-Reaktionsventil Hochleistungs-Rücklauffilter für Hydrauliköl	Kaltstart-Blockheizungen	•	
Ausleger- und Stiel-Regenerierungskreise Elektronisches Hauptsteuerventil Separater geschlossener Schwenkkreis Automatisches Aufwärmen des Hydrauliköls Automatische Drehwerk-Feststellbremse Anti-Reaktionsventil Hochleistungs-Rücklauffilter für Hydrauliköl	Kaltstartfähigkeit bis -32 °C (-25 °F)	•	
Elektronisches Hauptsteuerventil Separater geschlossener Schwenkkreis Automatisches Aufwärmen des Hydrauliköls Automatische Drehwerk-Feststellbremse Anti-Reaktionsventil Hochleistungs-Rücklauffilter für Hydrauliköl	HYDRAULIKSYSTEM	STANDARD	OPTIONAL
Separater geschlossener Schwenkkreis Automatisches Aufwärmen des Hydrauliköls Automatische Drehwerk-Feststellbremse Anti-Reaktionsventil Hochleistungs-Rücklauffilter für Hydrauliköl	Ausleger- und Stiel-Regenerierungskreise	•	
Automatisches Aufwärmen des Hydrauliköls Automatische Drehwerk-Feststellbremse Anti-Reaktionsventil Hochleistungs-Rücklauffilter für Hydrauliköl	Elektronisches Hauptsteuerventil	•	
Hydrauliköls Automatische Drehwerk-Feststellbremse Anti-Reaktionsventil Hochleistungs-Rücklauffilter für Hydrauliköl	Separater geschlossener Schwenkkreis	•	
Anti-Reaktionsventil Hochleistungs-Rücklauffilter für Hydrauliköl •		•	
Hochleistungs-Rücklauffilter für Hydrauliköl	Automatische Drehwerk-Feststellbremse	•	
	Anti-Reaktionsventil	•	
	Hochleistungs-Rücklauffilter für Hydrauliköl	•	
	Zwei Fahrstufen	•	
Für Biohydrauliköl geeignet	Für Biohydrauliköl geeignet	•	

Sicherheitsschließsystem	•	
Abschließbares Werkzeug-/Staufach außen	•	
Abschließbare Tür, Kraftstoff- und Hydrauliktankschlösser	•	
Abschließbarer Kraftstoffablassraum	•	
Verriegelbarer elektrischer Hauptschalter	•	
Serviceplattformen mit rutschhemmendem Trittblech	•	
Handlaufbefestigung an der gesamten Plattform	•	
Spiegelpaket	•	
Signal-/Warnhorn	•	
Fahralarm	•	
Schwenkalarm		•
Zusätzlicher Motorabstellschalter auf Bodenebene	•	
Heck- und Seitenkamera rechts	•	
360°-Sicht	•	
Inspektionsbeleuchtung	•	
Laufsteg	•	
SERVICE UND WARTUNG	STANDARD	OPTIONAL
Integriertes Fahrzeugzustandsverwaltungs- system	•	
· · ·	•	
system	•	
system Vorrüstung für Schmierautomatik	•	
system Vorrüstung für Schmierautomatik Umkehrlüfter Gruppierung von Motoröl- und	•	
system Vorrüstung für Schmierautomatik Umkehrlüfter Gruppierung von Motoröl- und Kraftstofffiltern	•	
system Vorrüstung für Schmierautomatik Umkehrlüfter Gruppierung von Motoröl- und Kraftstofffiltern Schnellbetankungsanlage	•	
system Vorrüstung für Schmierautomatik Umkehrlüfter Gruppierung von Motoröl- und Kraftstofffiltern Schnellbetankungsanlage S•0•S SM -Anschlüsse	•	
system Vorrüstung für Schmierautomatik Umkehrlüfter Gruppierung von Motoröl- und Kraftstofffiltern Schnellbetankungsanlage S•0•S™-Anschlüsse Für QuickEvac™-Wartung geeignet Elektrische Betankungspumpe	• • • • • • • • • • • • • • • • • STANDARD	OPTIONAL
system Vorrüstung für Schmierautomatik Umkehrlüfter Gruppierung von Motoröl- und Kraftstofffiltern Schnellbetankungsanlage S•0•S™-Anschlüsse Für QuickEvac™-Wartung geeignet Elektrische Betankungspumpe mit Abschaltautomatik	•	OPTIONAL
system Vorrüstung für Schmierautomatik Umkehrlüfter Gruppierung von Motoröl- und Kraftstofffiltern Schnellbetankungsanlage S•0•S™-Anschlüsse Für QuickEvac™-Wartung geeignet Elektrische Betankungspumpe mit Abschaltautomatik LAUFWERK UND AUFBAU	• • • • STANDARD	OPTIONAL
system Vorrüstung für Schmierautomatik Umkehrlüfter Gruppierung von Motoröl- und Kraftstofffiltern Schnellbetankungsanlage S•0•S™-Anschlüsse Für QuickEvac™-Wartung geeignet Elektrische Betankungspumpe mit Abschaltautomatik LAUFWERK UND AUFBAU Standardlaufwerk mit Spurverstellung	• • • • STANDARD	OPTIONAL
system Vorrüstung für Schmierautomatik Umkehrlüfter Gruppierung von Motoröl- und Kraftstofffiltern Schnellbetankungsanlage S•0•S™-Anschlüsse Für QuickEvac™-Wartung geeignet Elektrische Betankungspumpe mit Abschaltautomatik LAUFWERK UND AUFBAU Standardlaufwerk mit Spurverstellung Zweistegbodenplatten 650 mm (26")	• • • • STANDARD	OPTIONAL
system Vorrüstung für Schmierautomatik Umkehrlüfter Gruppierung von Motoröl- und Kraftstofffiltern Schnellbetankungsanlage S•0•S™-Anschlüsse Für QuickEvac™-Wartung geeignet Elektrische Betankungspumpe mit Abschaltautomatik LAUFWERK UND AUFBAU Standardlaufwerk mit Spurverstellung Zweistegbodenplatten 650 mm (26") Fettgeschmierte Laufwerkskette Zweiteilige Kettenführungs- und	• • • • STANDARD	OPTIONAL
system Vorrüstung für Schmierautomatik Umkehrlüfter Gruppierung von Motoröl- und Kraftstofffiltern Schnellbetankungsanlage S•0•S™-Anschlüsse Für QuickEvac™-Wartung geeignet Elektrische Betankungspumpe mit Abschaltautomatik LAUFWERK UND AUFBAU Standardlaufwerk mit Spurverstellung Zweistegbodenplatten 650 mm (26") Fettgeschmierte Laufwerkskette Zweiteilige Kettenführungs- und -schutzplatten über die gesamte Länge	• • • • STANDARD	OPTIONAL
system Vorrüstung für Schmierautomatik Umkehrlüfter Gruppierung von Motoröl- und Kraftstofffiltern Schnellbetankungsanlage S•0•S™-Anschlüsse Für QuickEvac™-Wartung geeignet Elektrische Betankungspumpe mit Abschaltautomatik LAUFWERK UND AUFBAU Standardlaufwerk mit Spurverstellung Zweistegbodenplatten 650 mm (26") Fettgeschmierte Laufwerkskette Zweiteilige Kettenführungs- und -schutzplatten über die gesamte Länge Drehdurchführungsschutz	• • • • STANDARD	OPTIONAL
system Vorrüstung für Schmierautomatik Umkehrlüfter Gruppierung von Motoröl- und Kraftstofffiltern Schnellbetankungsanlage S•0•S™-Anschlüsse Für QuickEvac™-Wartung geeignet Elektrische Betankungspumpe mit Abschaltautomatik LAUFWERK UND AUFBAU Standardlaufwerk mit Spurverstellung Zweistegbodenplatten 650 mm (26") Fettgeschmierte Laufwerkskette Zweiteilige Kettenführungs- und -schutzplatten über die gesamte Länge Drehdurchführungsschutz HD-Unterbodenschutz	• • • • STANDARD	OPTIONAL

SICHERHEIT

Caterpillar-Einschlüssel-

OPTIONAL

STANDARD

^{&#}x27;Stellt wichtige Telematikdaten für das Zustandsmanagement, für Einblicke in die Wartung und für die Zustandsüberwachung bereit. Für umfassendere Datenberichte sind andere Pläne verfügbar. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler.



Nach seiner Gründung im Jahr 1925 wurde Caterpillar unmittelbar zum Standard im Bereich Zug- und Baumaschinen. Über die Jahre hat die Unternehmensführung einen großen Wissensschatz angesammelt, wenn es darum geht, welche Strategien funktionieren und welche nicht.

Caterpillar ist Seite an Seite mit seinen Kunden gewachsen und hat neue Produkte für Leute entwickelt, die hart arbeiten und die Grenzen des Möglichen erweitern. Es ist eine Geschichte, die Innovationen, Wandel, Schöpfergeist und Fachkompetenz begünstigt.

Caterpillar unterhält Partnerschaften in diversen Branchen und mit verschiedensten Unternehmen und verfeinert so ständig sein Wissen darüber, wie sich Maschinen am besten einsetzen lassen.

UNSER ANSPRUCH, DIE BESTEN MASCHINEN DER WELT ZU KONSTRUIEREN UND ZU FERTIGEN, ZEIGT SICH AN JEDEM EINZELNEN PRODUKT.

Nähere Informationen zu Cat-Produkten, Serviceleistungen der Händler und Industrielösungen finden Sie auf unserer Website www.cat.com.

©2025 Caterpillar. Alle Rechte vorbehalten.

Änderungen der Werkstoffe und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Die auf den Fotos abgebildeten Maschinen verfügen unter Umständen über zusätzliche Ausstattungsmerkmale. Erkundigen Sie sich bei Ihrem Cat-Händler nach den verfügbaren Optionen.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, VisionLink, die entsprechenden Logos, Advansys, S•0•S, QuickEvac, "Caterpillar Corporate Yellow", die Handelszeichen "Power Edge" und Cat "Modern Hex" sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von Caterpillar Inc. und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

AGXQ4416-00 (10-2025) Baunummer: 07H (Europe, N Am)

