

Cat® 730 EJ

Camión articulado

El Cat[®] 730 EJ cuenta con un diseño de cabina de primera categoría basado en los comentarios de operadores de todo el mundo para mejorar la comodidad y la facilidad de operación. Las características incluyen un sistema de asistencia de levantamiento, un sistema de control de tracción automático avanzado, un control automático del retardador, asistencia de estabilidad, protección dinámica en caso de vuelcos, función de limitación de altura y freno de espera automático.

Fiabilidad demostrada

- El Motor Cat C13A ofrece fiabilidad comprobada en diversas aplicaciones.
- El control del acelerador basado en el terreno suaviza el accionamiento del acelerador en terrenos difíciles para mejorar la calidad de conducción
- Mayor confiabilidad gracias a los elementos comunes y la simplicidad del diseño, con una larga vida útil hasta el reparo.
- El impacto minimizado de los sistemas de control de emisiones permite una respuesta excelente y una gran potencia.
- El freno de compresión del motor mejora la respuesta y aumenta la potencia de retardo para ofrecer un descenso controlado en pendientes.

Versatilidad

- El camión puede expulsar y esparcir el material mientras se desplaza, disminuyendo la necesidad de equipos adicionales de esparcimiento y explanación. La expulsión sobre la marcha ofrece tiempos de ciclo más rápidos.
- Poder expulsar la carga sin levantar la caja permite mantener la estabilidad de la máquina. Esto hace posible dispersar la carga en superficies inclinadas, en declives laterales y en terrenos con suelos muy blandos, especialmente en rellenos sanitarios.
- El camión puede expulsar material en áreas con espacios libres superiores reducidos, como debajo de las líneas de transmisión eléctrica aéreas o en operaciones de tunelería o subterráneas.
- El diseño de la caja prácticamente impide que el material se adhiera a ella. Esto aumenta la productividad, mejora la eficiencia del combustible y disminuye el costo por tonelada.
- La hoja expulsora está fabricada en acero de alta resistencia y utiliza una tecnología similar a la probada en las mototraíllas Cat.
- Un cilindro de doble acción de tres etapas y alta velocidad está diseñado específicamente para montaje horizontal y para expulsar suavemente la carga.

Durabilidad

- Todas las estructuras y los componentes se validan con pruebas exhaustivas y la experiencia del cliente.
- La suspensión avanzada permite una mayor velocidad en terreno irregular, al mismo tiempo que amortigua las cargas de impacto.
- La suspensión delantera oscila ±6° para un desplazamiento suave.
- Los bastidores están diseñados para resistir cargas de torsión, reducir el esfuerzo en el área del enganche y optimizar la geometría de la suspensión.
- Además, cuentan con una soldadura robótica para lograr la máxima durabilidad.
- La protección de cambio de dirección evita daños en el tren de fuerza cuando se pasa rápidamente de una marcha de retroceso a una de avance y viceversa.

Logre una mayor productividad

- El control de tracción automático avanzado (AATC, Advanced Automatic Traction Control) reduce el deslizamiento de la rueda, para ofrecer la máxima tracción y productividad. Completamente automático, no se requiere ninguna acción del operador.
- El control automático del retardador (ARC, Automatic Retarder Control) permite gestionar el retardador sin interacciones del operador. Completamente automático, siempre.
- El control de levantamiento asistido permite descargar automáticamente la carga.
- La palanca combinada de expulsión y transmisión, exclusiva de Caterpillar, asigna varios controles a la palanca de transmisión, incorpora el freno de estacionamiento y disminuye la intervención del operador en hasta un 50 %.

Aumente la eficiencia del combustible

- La modalidad ECO reduce el consumo de combustible sin incidir en la productividad y se puede activar con un solo botón.
- Este diseño de la máquina mejora la economía del combustible con costos de mantenimiento minimizados y la misma gran potencia y respuesta.
- Las plataformas de los inyectores avanzados C de inyección unitaria de control electrónico y accionamiento mecánico (MEUI™, Mechanically-Actuated Electronically Controlled Unit Injection) ofrecen presiones de inyección más altas y regímenes de combustible más precisos.



Entorno del operador cómodo y sencillo

- La columna de dirección inclinable y telescópica está diseñada para la comodidad y el control del operador. Esta columna ajustable permite a los conductores ajustar la posición del volante para lograr una ergonomía óptima, especialmente durante jornadas de trabajo largas u operaciones en terrenos difíciles.
- El diseño simple e intuitivo del control y la pantalla permite al operador centrar su atención en la operación segura de la máquina mientras mantiene la productividad.
- La cabina es espaciosa con asientos colocados para una visibilidad óptima del operador y del instructor.
- La pantalla táctil permite una fácil supervisión y ajuste de los sistemas.
- Realice y reciba llamadas manos libres a través del estéreo equipado con Bluetooth® optativo.
- El sistema de HVAC (Heating, Ventilation and Air Conditioning; Calefacción, ventilación y aire acondicionado) ahora se gestiona a través de la pantalla principal, con controles accesibles mediante el selector de dial o la pantalla táctil para una mayor comodidad del operador.
- La cabina cuenta con soluciones de almacenamiento dedicadas para artículos de uso diario, lo que ofrece comodidad y organización para el operador.

Tecnología que realiza el trabajo

- Sistemas integrados que le permiten tomar decisiones oportunas y basadas en hechos para maximizar la eficiencia, mejorar la productividad y reducir los costos.
- El sistema Product Link[™] se conecta a cada máquina de forma inalámbrica. De esta manera, puede controlar la ubicación, las horas, el consumo de combustible, la productividad, el tiempo de funcionamiento en vacío y los códigos de diagnóstico.
- La tecnología de carga útil mejorada permite a los operadores ver los pesos de la carga en tiempo real en la pantalla integrada. El software y los sensores actualizados proporcionan datos precisos.
- Luces indicadoras de carga útil externas que alertan al cargador cuando debe detenerse, lo que reduce el riesgo de sobrecarga de la máquina.
- El software Stability Assist comparte datos a través de VisionLink™ en línea, lo que permite conocer el historial de la máquina si se ha producido un vuelco.

Características de seguridad incorporadas

- La característica de seguridad única de protección dinámica en caso de vuelcos ofrece funciones de prevención de vuelcos y funciona en paralelo con el ya exitoso sistema Cat Detect con Stability Assist. Esto reduce el tiempo de inactividad y las reparaciones de seguridad en caso de vuelcos de la máquina.
- El sistema de detección de presencia del operador aplica el freno de estacionamiento si la marcha está accionada y el operador no está sentado.
- El interruptor terciario en la cabina permite al operador detener la máquina de forma segura en el improbable caso de que fallen los circuitos de freno principal y secundario.
- La función de asistencia en pendientes Hill Assist reduce la posibilidad de retroceso en colinas.
- El freno de espera automático aplica los frenos de servicio cuando se selecciona la marcha neutral y se presiona el botón, lo que permite un control rápido y fácil de la máquina durante la descarga y la carga.
- Cuenta con tanque de llenado rápido de combustible a nivel del suelo.
- Las luces de carga útil integradas, cuando está instalada la opción de monitoreo de carga útil Cat (CPM, Cat Payload Monitoring), con luces de haz de ángulo amplio en todas las esquinas del techo de la cabina ofrecen una visibilidad clara al operador de la herramienta de carga y a los controladores del sitio.
- La dirección secundaria se activa automáticamente si se detecta baja presión en el sistema primario.

Menos costos de mantenimiento

- El diseño duradero y el mantenimiento más sencillo ofrecen más tiempo de trabajo y costos de servicio más bajos.
- Las juntas universales están lubricadas permanentemente, lo que elimina la necesidad de lubricarlas durante la vida útil del producto.
- La fórmula del refrigerante mejora la vida útil de los componentes al reducir la corrosión.
- Toda la máquina está diseñada para que el mantenimiento sea más simple, con una cabina con inclinación lateral, capó con levantamiento eléctrico, paneles de acceso y el conector de datos.
- Los intervalos de servicio extendidos para el motor y la transmisión son de 1.000 y 2.000 horas, respectivamente. Esto es el doble que los modelos anteriores, lo que da como resultado un costo total de propiedad más bajo.
- El guardabarros flexible duradero reduce el riesgo de daños permanentes y los costos de reparación.

Equipo estándar y optativo

El equipo estándar y optativo puede variar. Comuníquese con su distribuidor Cat® para obtener más detalles.

	Estándar	Optative
ENTORNO DEL OPERADOR		
Aire acondicionado	•	
Freno de espera automático	· ·	
Selección de marcha y palanca del control de expulsión combinadas	v	
Pantalla táctil de 10" con cámara de visión trasera Cat®	✓	
Calentador y desempañador con ventilador de cuatro velocidades	✓	
Vidrio infrarrojo, cabina para temperatura ambiente alta		✓
Espejos: exteriores	✓	
Espejos, motorizados y calefaccionados		
Sistema Monitor de la operación de la máquina	√	
Cinturón de seguridad del operador de cuatro puntos		
Radio, sistema estéreo con Bluetooth		
Asiento del operador: completamente ajustable, con		
suspensión de aire, con cinturón de seguridad de cadera	V	
retráctil. Asiento del instructor: acolchado, con cinturón		
de seguridad de cadera retráctil.		
Asiento, con calefacción/enfriamiento		√
Dirección secundaria: electrohidráulica	✓	
Visera	✓	
Volante con inclinación y telescópico	✓	
Pantalla táctil secundaria		
Limpiaparabrisas y lavaparabrisas, intermitentes, de dos		
velocidades (delanteros)	·	
Persianas de las ventanas		
Ventanas (polarizadas) con apertura en ambos lados	✓	
Limpia/lavaparabrisas de dos velocidades (trasero)	✓	
TECNOLOGÍA		
Cat Detect® con Stability Assist	✓	
Sistema Monitor de carga útil Cat		√
Capacitación del operador		
Product Link Cellular PLE643	✓	
Product Link Dual PLE683		· ·
VisionLink	√	
SISTEMA ELÉCTRICO E ILUMINACIÓN		
Baterías (2) que no requieren mantenimiento	✓	
Accesorio de arranque en climas fríos		1
(2 baterías adicionales)		
Luces de desplazamiento diurnas	√	
Sistema eléctrico: convertidor de 24 voltios, 10 A 24 a 12 voltios	V	
Calentador del bloque de motor		✓
Arranque con éter		✓
Baliza intermitente LED		√
Luces LED para escalones traseros	✓	
Luces de trabajo LED traseras		√
Sistemas de iluminación: interior de la cabina, dos faros delanteros, dos indicadores de ancho, dos de reversa, luz de trabajo/luz de acceso a la cabina, dos luces de detención o traseras, indicadores de dirección delanteros y traseros	✓	

	Estándar	Optativo
SISTEMA ELÉCTRICO E ILUMINACIÓN (CONTINUACIÓN)		
Interruptor general principal	✓	
Luces de trabajo LED montadas en el techo		✓
TREN DE FUERZA		
Transmisión de cambio automático de seis velocidades	✓	
de avance y una de retroceso		
Motor Cat C13A	✓	
Transmisión CX31	✓	
Diferenciales: estándar con trabas automáticas	✓	
y embragadas del diferencial interaxial y del diferencial transversal		
Frenos de doble circuito sumergidos en aceite, cerrados:	✓	
todas las ruedas		
Retardador: motor con freno de compresión	✓	
Tracción en las seis ruedas, en los tres ejes	✓	
SEGURIDAD		
Límite de altura de la caja	✓	
Protección dinámica en caso de vuelcos	✓	
Límite de velocidad de la máquina	✓	
Cámara de múltiples vistas con detección de objetos		✓
Alarma de retroceso	✓	
Cámara de visión trasera	✓	
Cabina con Estructura de Protección en Caso de Vuelcos	✓	
(ROPS)/Estructura de Protección contra la Caída de Objetos (FOPS)		
PROTECTORES		
Cárter	✓	
Radiador	✓	
Ventana trasera	✓	
DTROS		
Instalación de autolubricación para el engrase automático de cojinetes		✓
Refrigerante para tiempo frío de -51 °C (-60 °F)		✓
Lista para la instalación del sistema de evitación		
de colisiones*		
Caja calentada por el escape		
Llenado rápido de combustible		
Aditivo para combustible que evita la acumulación		✓
de cera		
Guardabarros: instalados en los arcos de las ruedas	✓	
y en la caja, con sujetadores para transporte		
Compuerta de cola hidráulica		
Válvulas de muestreo S·O·S SM Seis neumáticos 750/65 R25 radiales		
Protección contra vandalismo: tapas con trabas		
Calzos para ruedas		✓

^{*}Solo Sudáfrica.

Especificaciones técnicas

Mo	otor	
Modelo de motor C13A		
Potencia bruta (SAE J1995)	280 kW	375 hp
Potencia neta (SAE J1349)	274 kW	367 hp
Potencia del motor (ISO 14396)	276 kW	370 hp
Calibre	130 mm	5,1"
Carrera	157 mm	6,2"
Cilindrada	12,5 L	763 pulg³

- La potencia anunciada se prueba según el estándar especificado vigente en el momento de la fabricación.
- La potencia anunciada se prueba a 1.800 rpm.
- Potencia neta disponible en el volante cuando el motor está equipado con alternador, filtro de aire, silenciador y ventilador a velocidad mínima.
- La potencia neta cuando el ventilador está a la velocidad máxima es de 274 kW (367 hp), según las condiciones de referencia SAE.
- · Hay dos opciones de emisiones del motor disponibles:
 - 1. Cumple con las normas de emisiones MAR-1 de Brasil, equivalentes a Tier 3 de la EPA de EE.UU. y Stage IIIA de la UE.
 - 2. Configuración no certificada equivalente a Tier 2 de la EPA de EE.UU. y Stage II de la UE.

No se requiere reducción de potencia del motor inferior	3990 m	13.100′
Par bruto máximo del motor (SAE J1995:2014)	1.830 N⋅m	1.350 lbf-pie
Par neto máximo del motor (SAE J1349:2011)	1.810 N⋅m	1.335 lbf-pie
Velocidad a par máximo del motor	1 200 rnm	

	Pesos	
Carga útil nominal	27,1 toneladas métricas	30 toneladas

Capacidades de la caja		
Colmada, SAE 2:1	16,9 m³	22,1 yd³
A ras	13,5 m³	17,7 yd³

Transmisión			
	Velocidad	km/h	mph
Avance 1		8	5
Avance 2		15	9
Avance 3		22	14
Avance 4		34	21
Avance 5		47	29
Avance 6		55	34
Retroceso 1		9	6

Estándares		
Frenos	ISO 3450:2011	
Cabina/FOPS	ISO 3449:2005 nivel II	
Cabina/ROPS	ISO 3471:2008	
Dirección	ISO 5010:2019	

Niveles de ruido Interior de la cabina 72 dB(A)

- El nivel de presión acústica dinámica en los oídos del operador declarado es de 72 dB(A) cuando se utiliza la norma ISO 6396:2008 para medir el valor en una cabina cerrada. La medición se realizó al 70 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor. El nivel de ruido puede variar según la velocidad del ventilador de enfriamiento. La medición se llevó a cabo con las puertas y las ventanas de la cabina cerradas. La cabina se instaló correctamente y tuvo un mantenimiento adecuado.
- Es posible que se requiera protección para los oídos si se opera con una cabina y una estación del operador abiertas (o bien cuando no se han realizado los procedimientos de mantenimiento correctamente, o bien cuando se opera con las puertas y ventanas abiertas) durante períodos prolongados, o bien en ambientes con altos niveles de ruido.

Pesos en orden de trabajo		
Eje delantero: vacío	14.870 kg	32.783 lb
Eje central: vacío	5.630 kg	12.412 lb
Eje trasero: vacío	5.410 kg	11.927 lb
Total: vacío	25.910 kg	57.122 lb
Eje delantero: carga nominal	650 kg	1.433 lb
Eje central: carga nominal	13.225 kg	29.156 lb
Eje trasero: carga nominal	13.225 kg	29.156 lb
Total: carga nominal	27.100 kg	59.745 lb
Eje delantero: cargado	15.520 kg	34.216 lb
Eje central: cargado	18.855 kg	41.568 lb
Eje trasero: cargado	18.635 kg	41.083 lb
Total: cargado	53.010 kg	116.867 lb

Placa de la caja

Acero de alta resistencia al desgaste Brinell HB450

0 11 1 11		
Capacidades de llenado de servicio		
Tanque de combustible	400 L	106 gal EE.UU.
Sistema de enfriamiento	83 L	21,9 gal EE.UU.
Sistema hidráulico	123 L	32,5 gal EE.UU.
Cárter del motor	43 L	11,4 gal EE.UU.
Transmisión	47 L	12,4 gal EE.UU.
Mandos finales/diferencial	125 L	33 gal EE.UU.
Caja del engranaje de transferencia	25 L	6,6 gal EE.UU.

Expulsión/retracción de la hoja		
Tiempo de expulsión	12 segundos	
Tiempo de retracción 15 segundos		

ASXQ4408-00 (10-2025) Número de fabricación: 05A (Afr-ME, Aus-NZ, Eurasia, Indonesia, Pacific Islands, S Am)

