

Solar® C71 是一款多级压缩机,设计用于 Titan™燃气 涡轮或 Spartan™ EMD 电机驱动装置。

## 优势

- 效率高、流量范围宽
- 设计坚固, 易于重新分级
- 先进的技术
- 久经考验的可靠性
- 设计经久耐用, 符合 API 617 标准

## C71 压缩机



材质	
叶轮	15 - 5 PH
外壳	ASTM A-216 WCC
膜片/导流叶片	AISI 4140、 ASTM A516/A36
枢轴	AISI 4140
曲径式密封件	钢背巴氏合金

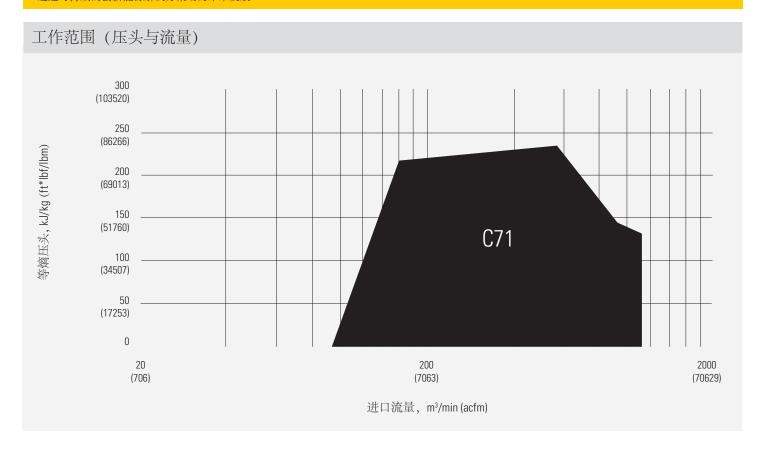
常规重量和尺寸	
长度	3.0 - 3.9 m (9'10" - 12'9")
高度	2.7 m (8'8")
宽度	3.8 m (12'4")
重量	67900 - 87950 kg (149700 - 193900 lb)

主要特性	
级数	3 - 10
密封件	串联式干气密封
轴承	径向轴承: 可倾瓦式
	止推轴承: 自平衡可倾瓦式
进气/排气法兰	36/30 in 900 等级
效率	等熵效率高达85%
最大速度	8250 rpm
最大流量	1132 m³/min (40000 acfm)
最大总压头	269 kJ/kg (90000 ft-lbf/lbm)
最大壳压	13790 kPag (2000 psig)
最大扭矩	119 605 Nm (1058600 lbf-in)
仪器	配备完整仪表系统,按 API 617 标准监测振动、温度和压力
振动限制	在 API 617 标准范围内

## **Solar Turbines**

## A Caterpillar Company

通过可持续的创新能源解决方案助力未来发展



第2页,共2页

更多信息:

网站: www.solarturbines.com

电子邮箱: <u>infocorp@solarturbines.com</u>

电话: +1-619-544-5352