



M320

轮式挖掘机

技术规格

配置和功能因地区而异。请咨询 **Cat®** 代理商以了解您所在地区的供货情况。

目录

技术规格	2
发动机	2
驱动装置	2
维修保养加注容量	2
回转机械装置	2
底盘系统	2
工作重量	2
主要部件重量	3
液压系统	3
轮胎	3
推铲	3
振动级别	3
标准	3
噪声性能	3
空调系统	3
尺寸	4
底盘系统尺寸	5
工作范围	6
铲斗技术规格和兼容性	7
工装产品指南	8
标准设备和选装设备	9
驾驶室选件	11
代理商安装的套件和工装	12
M320 环境声明	13

发动机

发动机型号	Cat® C4.4	
净功率		
ISO 9249	123 kW	164 hp
发动机功率		
ISO 14396	129 kW	174 hp
缸径	105 mm	4 in
冲程	127 mm	5 in
排量	4.4 L	269 in³
汽缸数量	4	
生物柴油性能	最高可使用 B20 等级¹	

- 符合中国第四阶段非道路排放标准。
 - 建议最多在 4500 m (14760 ft) 的海拔高度使用，海拔高于 3000 m (9840 ft) 时，发动机功率会下降。
 - 标称功率按照制造时生效的指定标准进行测试。
 - 标称净功率是指在发动机配备风扇、空气滤清器、清洁排放模块（CEM，Clean Emission Module）废气后处理装置和交流发电机而且冷却风扇以中速运转时，在飞轮处提供的功率。
 - 额定转速 2000 rpm。
 - ¹ Cat 柴油发动机需要使用 ULSD（超低硫柴油燃料，含硫量不超过 15 ppm），并兼容* ULSD 与以下低碳强度燃油** 的混合物：
 - ✓ 最高为 20% 的生物柴油 FAME（Fatty Acid Methyl Ester，脂肪酸甲酯）***
 - ✓ 最高为 100% 的可再生柴油、HVO（Hydrotreated Vegetable Oil，加氢植物油）和 GTL（Gas-to-liquid，天然气合成油）燃料
- 有关成功应用，请参阅指南。有关详细信息，请咨询您的 Cat 代理商或参阅“Caterpillar 机器油液建议”（SEBU6250）。
- *虽然 Caterpillar 发动机与这些替代燃料兼容，但某些地区可能不允许使用它们。
- ** 低碳强度燃油的尾气温室气体排放量与传统燃油基本相同。
- *** 无后处理设备的发动机可以兼容生物柴油比例高达 100% 的混合燃料（如需使用生物柴油比例高于 20% 的混合燃料，请咨询您的 Cat 代理商）。

驱动装置

前进/倒车		
1 档	10 km/h	6.2 mph
2 档	35 km/h	21.7 mph
爬行速度		
1 档	5.5 km/h	3.4 mph
2 档	15 km/h	9.3 mph
牵引杆拉力	104 kN	23400 lbf
最大爬坡能力 (20800 kg/45856 lb)	54 %	

维修保养加注容量

燃油箱容量	338 L	89.3 gal
冷却系统	29 L	7.7 gal
发动机机油	15 L	4.0 gal
回转驱动装置	5.5 L	1.5 gal
终传动（每个）	2.5 L	0.7 gal
液压系统（包括油箱）	270 L	71.3 gal
液压油箱	151 L	39.9 gal
后车桥壳体（差速器）	14 L	3.7 gal
前转向轴（差速器）	10.5 L	2.8 gal
动力换挡变速箱	2.5 L	0.7 gal

回转机械装置

回转速度	11 rpm	
最大回转扭矩	62 kN·m	45700 lbf·ft

底盘系统

轴距	2800 mm	110.2 in
离地间隙	360 mm	14.2 in
最大转向角	35°	
轮轴摆角	±8.5°	
最小转弯半径		
轮胎外侧	6750 mm	22.1 ft
整体式动臂末端	9285 mm	30.5 ft

工作重量¹

最小	20000 kg	44100 lb
最大	21500 kg	47400 lb
常规配置:		
整体式动臂²		
后支腿/前铲刀	20500 kg	45200 lb
后铲刀/前支腿	20550 kg	45300 lb

¹工作重量包括加满的燃油箱、操作员、一般负荷型（GD，General Duty）铲斗和双充气轮胎。重量因配置而异。

²常规配置包括 2.92 m (9'7") 斗杆和 4000 kg (8800 lb) 配重。

主要部件重量

动臂（包括斗杆油缸、销和标准液压管路）：		
5.7 m (18'7") 整体式 (IPC) 动臂	1650 kg	3600 lb
斗杆（包括油缸、铲斗连杆、销和标准液压管路）：		
2.7 m (8'10") 斗杆	1030 kg	2300 lb
2.92 m (9'7") 斗杆	1060 kg	2300 lb
配重：		
4000 kg (8800 lb) 配重	4000 kg	8800 lb
底盘系统选件（包括轮轴、标准轮胎和登梯）：		
后支腿/前铲刀（平行）	5870 kg	12900 lb
后铲刀（平行）/前支腿	5900 kg	13000 lb
铲斗：		
销接式铲斗 1.2 m³ (1.57 yd³)	874 kg	1900 lb
快速连接器：		
抓销式快速连接器	380 kg	800 lb

液压系统

最大压力 – 机具回路		
正常	35000 kPa	5080 psi
重载提升	37000 kPa	5370 psi
行驶回路	35000 kPa	5080 psi
最大压力 – 辅助 (AUX) 回路		
高压	35000 kPa	5080 psi
中压	14000 kPa	2030 psi
回转机械装置	25000 kPa	3630 psi
最大流量		
机具	429 L/min	113 gal/min
行驶回路	234 L/min	62 gal/min
最大流量 – 辅助回路		
高压流量（基本）	215 L/min	57 gal/min
高压流量（高级）	429 L/min	113 gal/min
中压流量	50 L/min	13 gal/min
回转机械装置	212 L/min	56 gal/min
动臂油缸 (IPC) – 缸径	120 mm	5 in
动臂油缸 (IPC) – 冲程	1260 mm	50 in
斗杆油缸 – 缸径	135 mm	5 in
斗杆油缸 – 冲程	1504 mm	59 in
铲斗油缸 – 缸径	115 mm	5 in
铲斗油缸 – 冲程	1104 mm	43 in

轮胎

标准	10.00-20 (双充气轮胎)
----	------------------

推铲

铲刀类型	并联	
宽度	2540 mm	100 in
铲刀翻转高度	570 mm	22.4 in
铲刀总高度	610 mm	24 in
可从地面降下的最大深度	130 mm	5.1 in
可从地面提升的最大高度	495 mm	19.5 in

振动级别

最大手/臂振动 (ISO 5349-2001)	<2.5 m/s²	<8.2 ft/s²
最大整体振动 (ISO/TR 25398:2006)	<0.5 m/s²	<1.6 ft/s²
座椅传递率系数 (ISO 7096:2020 — 频谱级 EM6)	<0.7	

标准

制动器	ISO 3450:2011
驾驶室/操作员保护罩 (OPG) (可选)	ISO 10262:1998 II 级 SAE J1356-2022
驾驶室/噪声级别	符合下列相应标准
驾驶室/防滚翻保护结构 (ROPS)	ISO 12117-2:2008

噪声性能

GB/T 25614-2010 外部	103 dB (A)
GB/T 25615-2010 内部	72 dB (A)

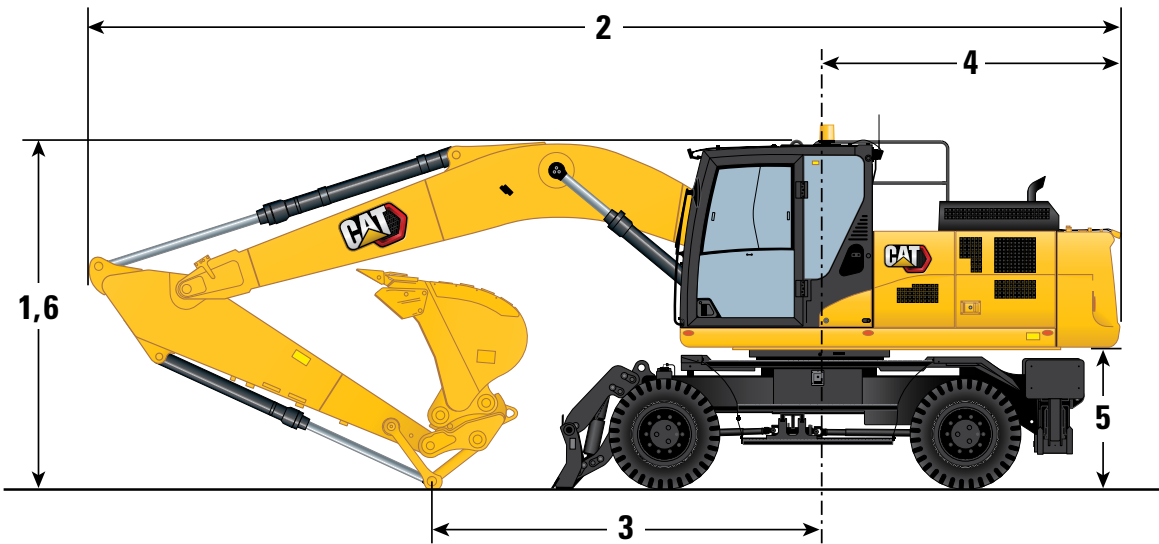
- 外部噪音 – 标示观察员声功率级是根据 2000/14/EC (2005/88/EC 修订版) 规定的保证值，在装配合理的情况下，按照 ISO 6395:2008 规定的测试程序和条件进行测定。在发动机冷却风扇转速为最大转速的 70% 时进行测量。
- 内部噪音 – 针对 Caterpillar 提供的驾驶室，在正确安装、维护且门窗关闭的条件下，操作员声压级均按照 ISO 6396:2008 规定的测试程序与条件进行测量。在发动机冷却风扇转速为最大转速的 70% 时进行测量。
- 在操作台和驾驶室敞开（没有正确保养而门/窗打开时）的情况下长时间工作，或在嘈杂的环境中工作时，可能需要听力保护装置。

空调系统

该机器上的空调系统包含氟化温室气体制冷剂 R134a（全球增温潜势 = 1430）。该系统含有 1 kg (2.2 lb) 制冷剂，二氧化碳当量为 1.216 公吨 (1.340 短吨)。

尺寸

所有尺寸均为近似值。数值适用于 10.00-20 双充气轮胎。



动臂选件

整体式动臂

5.7 m (18'7")

斗杆选件

2.7 m (8'10")

2.92 m (9'7")

1 配备 OPG 时的装运高度（动臂和驾驶室之间的最高点）

3355 mm (11'0")

2 装运长度

9600 mm (31'6")

3 支撑点

2860 mm (9'5")

4 机尾回转半径

2817 mm (9'3")

5 配重间隙

1316 mm (4'4")

6 驾驶室高度

无 OPG

3215 mm (10'7")

配备 OPG

3355 mm (11'0")

7 整机宽度

支腿位于地面时的宽度

3820 mm (12'6")

支腿收起时的宽度

2540 mm (8'4")

宽度（含铲刀）

2540 mm (8'4")

支腿完全放下时的宽度

3650 mm (12'0")

23 外壳高度（车门）

2396 mm (7'10")

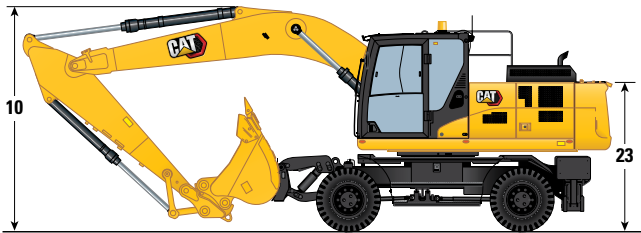
8 上部机架宽度

2540 mm (8'4")

10 处于行驶位置的高度

3970 mm (13'0")

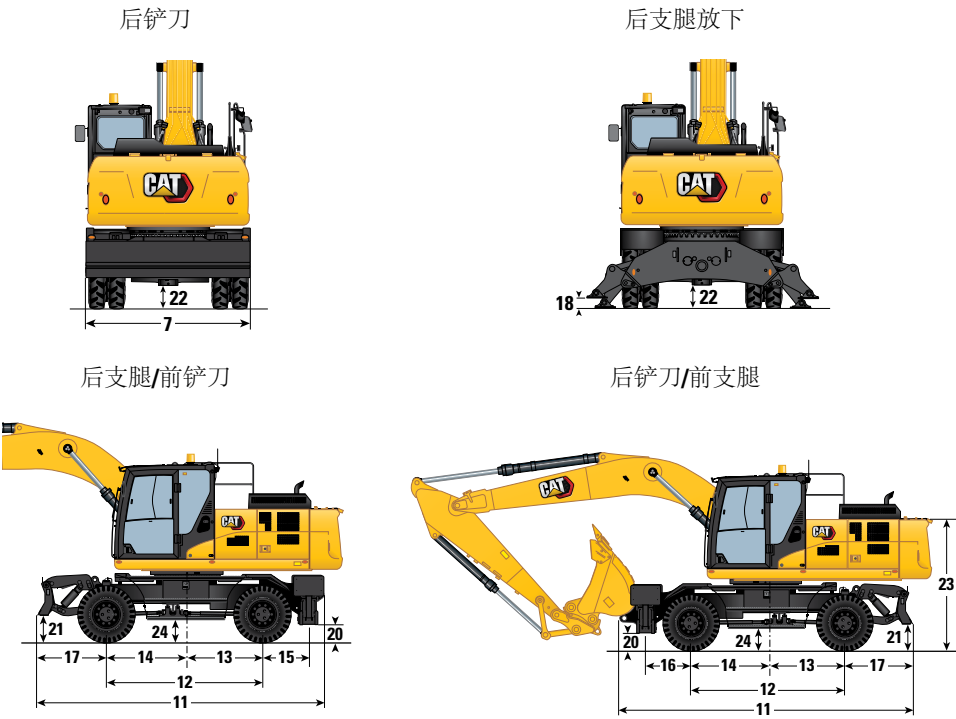
3965 mm (13'0")



底盘系统尺寸

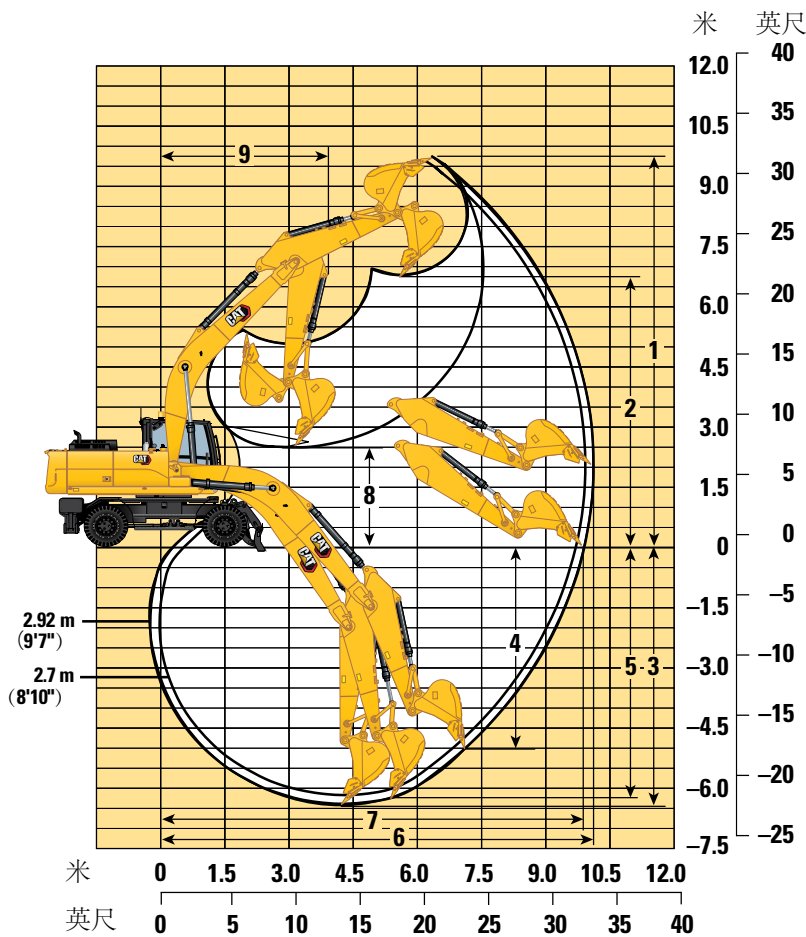
所有尺寸均为近似值。数值适用于 10.00-20 双充气轮胎。

底盘系统	后支腿/前铲刀	后铲刀/前支腿
11 底盘系统总长度（铲刀平行）	5160 mm（16'11"）	
12 轴距	2800 mm（9'2"）	
13 回转至后轴	1350 mm（4'5"）	
14 回转至前轴	1450 mm（4'9"）	
15 后轴至后支腿（中间）	830 mm（2'9"）	—
16 前轴至前支腿（中间）	—	875 mm（2'10"）
17 后轴至平行铲刀（末端）	—	1244 mm（4'1"）
前轴至平行铲刀（末端）	1199 mm（3'11"）	—
18 最大支腿深度	120 mm（0'5"）	
19 铲刀宽度	2540 mm（8'4"）	
最大铲刀深度	130 mm（0'5"）	
离地间隙		
24 最低登梯间隙	465 mm（1'6"）	
20 支腿间隙	325 mm（1'1"）	
21 铲刀间隙（平行）	495 mm（1'7"）	
22 轮轴间隙	360 mm（1'2"）	



工作范围

所有尺寸均为近似值。数值适用于 10.00-20 双充气轮胎。



动臂选件	整体式动臂	
	5.7 m (18'7")	
斗杆选件	2.7 m (8'10")	2.92 m (9'7")
1 最大挖掘高度	9640 mm (31'8")	9740 mm (31'11")
2 最大卸载高度	6680 (21'11")	6780 mm (22'3")
3 最大挖掘深度	6210 mm (20'4")	6430 mm (21' 1")
4 最大垂直壁挖掘深度	5204 mm (17'1")	5413 mm (17'9")
5 2500 mm (8'2") 平底的最大挖方深度	6020 mm (19'9")	6249 mm (20'6")
6 最大伸展距离	9889 mm (32'5")	10094 mm (33'1")
7 平地最大伸出距离	9670 mm (31'9")	9880 mm (32'5")
8 最小装载高度	2334 mm (7'8")	2633 mm (8'8")
9 最小前回转半径	3767 mm (12'4")	3748 mm (12'4")
铲斗力 (ISO)	120 kN (26977 lbf)	120 kN (26977 lbf)
斗杆力 (ISO)	107 kN (24055 lbf)	102 kN (22931 lbf)
铲斗类型	GD	GD
铲斗容量	1.2 m³ (1.57 yd³)	1.2 m³ (1.57 yd³)
铲斗齿尖半径 (销接式)	1569 mm (5'2")	1569 mm (5'2")

铲斗技术规格和兼容性

如有特殊铲斗要求，请联系您的 **Cat** 代理商。

	连杆	宽度		容量		重量		填充	前并行推土机 (铲刀) 和后支腿升起	前并行推土机 (铲刀) 和后支腿放下	前支腿和后并行推土机 (铲刀) 升起	前支腿和后并行推土机 (铲刀) 放下	前并行推土机 (铲刀) 和后支腿升起	前并行推土机 (铲刀) 和后支腿放下	前支腿和后并行推土机 (铲刀) 升起	前支腿和后并行推土机 (铲刀) 放下	
		mm	in	m³	yd³	kg	lb										%
销接式 (无快速连接器)									4000 kg (8800 lb)								
									整体式动臂								
									R2.7 m (8'10")				R2.9 m (9'7")				
601-1740 挖掘 – 常规负荷	B	1250	49	1.20	1.57	874	1927	100	◇	⊙	◇	●	X	⊙	X	⊙	
649-5836 挖掘 – 常规负荷	B	1250	49	1.10	1.44	837.7	1846.8	100	◇	●	◇	●	◇	●	◇	●	
635-6396 挖掘 – 常规负荷	B	1200	47	1.00	1.31	784.3	1729	100	○	●	○	●	◇	●	◇	●	
550-9464 挖掘 – 常规负荷	B	600	24	0.46	0.60	552	1216	100	●	●	●	●	●	●	●	●	
使用销接式连接时的最大负载 (有效负载 + 铲斗)									kg	1953	3207	1956	3326	1845	3061	1848	3164
									lb	4306	7070	4312	7333	4068	6748	4074	6975

带抓销式快速连接器									4000 kg (8800 lb)								
									整体式动臂								
									R2.7 m (8'10")				R2.9 m (9'7")				
601-1740 挖掘 – 常规负荷	B	1250	49	1.20	1.57	874	1927 年	100	X	⊖	X	⊖	X	⊖	X	⊖	
649-5836 挖掘 – 常规负荷	B	1250	49	1.10	1.44	837.7	1846.8	100	X	⊙	X	⊙	X	⊖	X	⊙	
635-6396 挖掘 – 常规负荷	B	1200	47	1.00	1.31	784.3	1729	100	X	●	X	●	X	⊙	X	⊙	
550-9464 挖掘 – 常规负荷	B	600	24	0.46	0.60	529	1166	100	●	●	●	●	⊙	●	⊙	●	
带有连接器时的最大负载 (有效负载 + 铲斗)									kg	1528	2782	1531	2901	1420	2636	1423	2739
									lb	3368	6132	3374	6395	3129	5810	3136	6037

物料最大密度:

- 2100 kg/m³ (3500 lb/yd³)
- ⊙ 1800 kg/m³ (3000 lb/yd³)
- ⊖ 1500 kg/m³ (2500 lb/yd³)
- 1200 kg/m³ (2000 lb/yd³)
- ◇ 900 kg/m³ (1500 lb/yd³)
- X 不推荐

上述负载符合液压挖掘机标准 **EN474-5:2006+A3:2013**。当前连杆在地面完全伸展且铲斗卷起时，这些负载不超过液压提升能力的 **87%** 或倾翻能力的 **75%**。

容量基于 **ISO 7451:2007**。

Caterpillar 建议使用适当的工装机具，以便客户获取最大产品价值。如果使用的工装机具（包括铲斗）在重量、尺寸、流量、压力等方面超出 **Caterpillar** 的建议或技术规格，则可能会导致无法达到最佳性能，包括但不限于产量、稳定性、可靠性和部件耐用性的降低。在清扫、掘起、扭曲和/或抓取重负载时，工装机具使用不当会导致动臂和斗杆的使用寿命缩短。

工装产品指南

并非所有地区均提供所有工装。请咨询您的 **Cat** 代理商，以了解您当地供应的配置。

☒ 匹配

销接式工装					
底盘系统		前铲刀；后支腿		前支腿；后铲刀	
配重		4000 kg (8800 lb)		4000 kg (8800 lb)	
动臂类型		1 个		1 个	
斗杆长度		2.7 m (8'10")	2.92 m (9'7")	2.7 m (8'10")	2.92 m (9'7")
液压锤	H115 S	✓	✓	✓	✓
	H120 GC	✓	✓	✓	✓
	H120 GC (侧装式)	✓	✓	✓	✓
	H120 GC S	✓	✓	✓	✓
	H120 S	✓	✓	✓	✓
	H130 S	✓	✓	✓	✓
	H140 (侧装式)	✓	✓	✓	✓
振动平板夯	CVP110	✓	✓	✓	✓

标准设备和选装设备

标准设备和选装设备可能不同。有关详细信息，请咨询您的 Cat 代理商。

	标准	选装		标准	选装
动臂、斗杆和连杆			液压系统		
5.7 m (18'7") 整体式动臂	✓		动臂和斗杆沉降阻尼阀	✓	
2.7 m (8'10") 斗杆		✓	动臂和斗杆再生回路	✓	
2.92 m (9'7") 斗杆		✓	过载警告	✓	
铲斗连杆, B1 系列, 不带吊耳	✓		电子主控制阀	✓	
技术			自动液压油预热	✓	
VisionLink™	✓		滤芯型主液压滤清器	✓	
电气系统			串联式电子主泵	✓	
动臂和驾驶室上的 LED 灯	✓		工具控制 (双泵、单/双向高压流量)		✓
前后行驶灯和指示灯	✓		基础工具控制 (单泵、单向高压流量)		✓
电子操纵手柄模式转换器	✓		液压锤管路	✓	
单滑块操纵手柄	✓		液压锤滤清器回路		✓
免保养蓄电池	✓		Cat 抓销式快速连接器回路		✓
集中式电气断路开关	✓		自动回转制动器	✓	
电气加油泵		✓	可调节的液压操作灵敏度	✓	
睡眠模式	✓		中压辅助回路 (单/双向中压流量)		✓
发动机			自动重载提升		✓
Cat C4.4 双涡轮增压柴油发动机	✓		(接下一页)		
功率模式选择器	✓				
一触式低怠速功能, 带发动机转速自动控制	✓				
发动机转速自动控制和怠速停机功能	✓				
可在海拔最高 3000 m (9842 ft) 的地点工作, 而不会发生发动机功率减	✓				
52°C (125° F) 高温环境冷却能力	✓				
-18°C (-0°F) 冷起动能力	✓				
-25°C (-13°F) 冷起动能力		✓			
带集成预滤器的密封双滤芯空气滤清器	✓				
电动燃油注油泵	✓				
两级燃油滤清系统, 带油水分离器和指示灯	✓				
直接驱动式风扇	✓				
散热器护栅	✓				

标准设备和选装设备 (续)

标准设备和选装设备可能不同。有关详细信息，请咨询您的 Cat 代理商。

	标准	选装		标准	选装
安全与保护装置			底盘系统和结构		
后视镜摄像头	✓		全轮驱动	✓	
后视镜摄像头和右视摄像头，带 LED 灯		✓	自动制动/轮轴锁	✓	
行驶警报器		✓	爬行速度	✓	
信号/警报喇叭	✓		电子回转和行驶锁	✓	
驾驶室上的旋转标志灯		✓	重型轮轴、高级盘式制动器系统和行驶马达、可调式制动力	✓	
液压锤自动停止	✓		摆动前轮轴，可锁，带远程润滑点	✓	
右侧后视镜	✓		轮胎，10.00-20 16 PR，双充气轮胎	✓	
右侧附加扶手和把手		✓	底盘系统中带左侧工具箱的阶梯	✓	
可锁定断路开关	✓		两件式传动轴	✓	
用于所有控制装置的空档操纵杆（锁定）	✓		双速静液压变速箱	✓	
操作员保护罩（OPG）		✓	后铲刀（并行）/前支腿底盘系统		✓
驾驶室中可从地面操作的辅助发动机停机开关	✓		后支腿/前铲刀（并行）底盘系统		✓
维修平台上的防滑板和埋头螺栓	✓		配重 4000 kg (8800 lb)	✓	
维修和保养			变速箱轴护罩	✓	
计划油样分析（S·O·S SM ）取样口	✓				
发动机机油远程排放		✓			

驾驶室选件

	舒适型
抑噪 ROPS 驾驶室	●
机械悬浮座椅	●
高分辨率 203 mm (8") LCD 触摸屏监视器	●
手动调节后视镜	●
自动两级空调	●
用于监视器控制的拨轮盘和快捷键	●
无钥匙的按下起动式发动机控制装置	●
51 mm (2") 座椅安全带	●
两个 12V 直流电插座	●
杯架和水瓶架	●
可打开的两片式前车窗（钢化玻璃）	●
可开启的钢制舱口	●
带冲洗器的径向雨刮器	●
LED 顶灯	●
后窗紧急出口	●
可清洗地板垫	●
配有警告灯	●
OPG 预留装置	●
LED 驾驶室照明灯	●
防雨遮阳板	○
遮光帘	○

- 标准
- 选装

代理商安装的套件和工装

工装可能会有所不同。有关详细信息，请咨询您的 **Cat** 代理商。

护罩

- 操作员防护罩（与防雨罩不兼容）

以下信息适用于在本文件涵盖的地区配置销售的最终制造时的机器。本声明的内容自发布之日起生效。但与机器功能和技术规格相关的内容如有变更，恕不另行通知。有关其他信息，请参阅机器的操作和保养手册。
如要详细了解可持续性发展和我们的当前进展情况，请访问 <https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability>。

发动机

- 符合中国第四阶段非道路排放标准。
- Cat 柴油发动机需要使用 ULSD（超低硫柴油燃料，含硫量不超过 15 ppm），并兼容* ULSD 与以下低碳强度燃油**的混合物：
 - ✓ 最高为 20% 的生物柴油 FAME（脂肪酸甲酯）***
 - ✓ 最高为 100% 的可再生柴油、HVO（加氢植物油）和 GTL（天然气合成油）燃料有关成功应用，请参阅指南。有关详细信息，请咨询您的 Cat 代理商或参阅“Caterpillar 机器油液建议”（SEBU6250）。
 - *虽然 Caterpillar 发动机与这些替代燃料兼容，但某些地区可能不允许使用它们。
 - **低碳强度燃油的尾气温室气体排放量与传统燃油基本相同。
 - ***无后处理设备的发动机可以兼容生物柴油比例高达 100% 的混合燃料（如需使用生物柴油比例高于 20% 的混合燃料，请咨询您的 Cat 代理商）。

空调系统

- 该机器上的空调系统包含氟化温室气体制冷剂 R134a（全球增温潜势 = 1430）。该系统含有 1 kg（2.2 lb）制冷剂，二氧化碳当量为 1.216 公吨（1.340 短吨）。

喷漆

- 根据现有的最佳了解，喷漆中下列重金属的最大允许浓度（以百万分率（PPM，parts per million）计）为：
 - 钡 < 0.01%
 - 镉 < 0.01%
 - 铬 < 0.01%
 - 铅 < 0.01%

噪声性能

- | | |
|--------------------|------------|
| GB/T 25614-2010 外部 | 103 dB (A) |
| GB/T 25615-2010 内部 | 72 dB (A) |
- 外部噪音 – 标示观察员声功率级是根据 2000/14/EC（2005/88/EC 修订版）规定的保证值，在装配合理的情况下，按照 ISO 6395:2008 规定的测试程序和条件进行测定。在发动机冷却风扇转速为最大转速的 70% 时进行测量。
 - 内部噪音 – 针对 Caterpillar 提供的驾驶室，在正确安装、维护且门窗关闭的条件下，操作员声压级均按照 ISO 6396:2008 规定的测试程序与条件进行测量。在发动机冷却风扇转速为最大转速的 70% 时进行测量。
 - 在操作台和驾驶室敞开（没有正确保养而门/窗打开时）的情况下长时间工作，或在嘈杂的环境中工作时，可能需要听力保护装置。

机油和油液

- Caterpillar 工厂使用乙烯乙二醇冷却液。Cat 柴油发动机防冻剂/冷却液（DEAC，Diesel Engine Antifreeze/Coolant）和 Cat 长效冷却液（ELC，Extended Life Coolant）可回收利用。请联系当地 Cat 代理商以获取更多信息。
- Cat Bio HYDO™ Advanced 是一种经欧盟生态标签认证的生物降解液压油。
- 可能存在其他油液，请参阅操作和保养手册或应用和安装指南，了解完整的油液建议和保养间隔。

功能和技术

- 以下功能和技术可能有助于节省燃油和/或减少碳排放。功能可能有所不同。有关详细信息，请咨询您的 Cat 代理商。
 - 高级液压系统有助于实现功率与效率的平衡
 - 省油模式有助于尽可能减少轻负荷应用中的油耗
 - 一触式低怠速功能，带发动机转速自动控制
 - 延长的维修间隔有助于降低保养成本

有关 Cat 产品、代理商服务和行业解决方案的更多信息，请访问我们的网站：www.cat.com

ACXQ4225-00 (09-2025)
版本号：05D
(China)

© 2025 Caterpillar
保留所有权利

材料和技术规格如有变更，恕不另行通知。图中所示的机器可能包括附加设备。请咨询 Cat 代理商，了解可用的选件。

CAT、CATERPILLAR、LET'S DO THE WORK、VisionLink 及其相应的徽标、“Caterpillar Corporate Yellow”、“Power Edge”和“Cat Modern Hex”商业外观以及此处所使用的企业和产品标识是 Caterpillar 的商标，未经许可，不得使用。

