



Dúmpster Articulado Cat® 730

El Cat® 730 cuenta con un diseño de cabina de primera clase basado en los comentarios de los operadores para mejorar la comodidad y la facilidad de uso. Las características incluyen sistema de asistencia de elevación, sistema avanzado de control automático de tracción, control automático del retardador, asistencia a la estabilidad, protección dinámica contra vuelcos, función de limitación de altura y freno de espera automático.

FIABILIDAD PROBADA

- El motor Cat C13B ofrece altas prestaciones en todo tipo de aplicaciones.
- Mayor fiabilidad gracias a la normalización y a la simplicidad del diseño con una larga vida útil prevista hasta la revisión.
- El impacto minimizado de los sistemas de emisiones permite obtener una excelente respuesta y una gran potencia.
- El retardador del freno de compresión del motor mejora la respuesta del retardo y aumenta su potencia para el descenso controlado de pendientes.
- Reducción de emisiones gracias a las tecnologías de postratamiento, incluida una reducción del 80 % de las emisiones de NOx.

Durabilidad

- Todas las estructuras y los componentes han sido sometidos a exhaustivas pruebas y a la experiencia del cliente.
- La suspensión avanzada permite circular a mayor velocidad en terrenos irregulares y, al mismo tiempo, amortiguar las cargas de impacto.
- La suspensión delantera oscila ± 6 grados para proporcionar una conducción suave.
- Los bastidores se han diseñado para soportar las cargas de par, reducir la tensión en el área del enganche y optimizar la geometría de la suspensión.
- Los bastidores se han soldado por robot para ofrecer la máxima durabilidad.
- La caja de descarga rediseñada proporciona un borde superior reforzado en la barandilla lateral.

Consiga mayor productividad

- El control de tracción automático avanzado (AATC, Advanced Automatic Traction Control) reduce el patinaje de las ruedas para aumentar al máximo la tracción y la productividad. Totalmente automático sin ninguna acción del operador.
- La limitación de la altura de la caja permite a los operadores establecer parámetros de altura superior e inferior, lo que ayuda a aumentar la eficiencia del ciclo y garantiza que la máquina funcione dentro de las limitaciones del lugar de trabajo.
- El control automático del retardador (ARC, Automatic Retarder Control) controla el retardador sin que el operador intervenga. Completamente automático el 100 % del tiempo.
- El control de elevación asistido permite el vuelco automático y la bajada de la caja de descarga con tan solo pulsar un interruptor.
- La palanca combinada de sistema de elevación y transmisión, exclusiva de Caterpillar, coloca varios controles en la palanca de la transmisión para proporcionar un control sencillo e intuitivo de las marchas y de las funciones de elevación lo que reduce la interacción del operador hasta en un 50 %.
- La solución opcional de calentador de la caja reduce el retroceso en aplicaciones específicas.

Mayor eficiencia del combustible

- El modo económico reduce el consumo de combustible sin afectar a la productividad, y se puede conectar mediante un solo botón.
- El diseño de máquina de última generación reduce el consumo de combustible con unos costes de mantenimiento minimizados y sin renunciar a la potencia y respuesta excepcionales de siempre.
- Los innovadores sistemas de admisión de aire optimizan el flujo de aire y mejoran la potencia y la eficiencia del combustible.
- Las avanzadas plataformas de inyectores del sistema de inyección de combustible de accionamiento mecánico (MEUI)TM-C proporcionan mayores presiones de inyección y regímenes de combustible más precisos.



Cabina del operador cómoda y sencilla

- El espacio interior se ha diseñado para que todos los aspectos del funcionamiento de la máquina sean lo más sencillos posible para todos los operadores.
- Un teclado táctil mejora la experiencia del operador, mientras que un dial giratorio proporciona un control intuitivo de la interfaz táctil actualizada.
- Un sistema opcional utiliza cuatro cámaras independientes para mejorar la visibilidad del operador alrededor de la máquina, mientras que un sistema de detección integrado proporciona alertas visuales y acústicas para indicar la presencia de objetos cercanos.
- Columna de dirección inclinable y telescópica diseñada para la comodidad y el control del operador. Esta columna ajustable permite a los conductores ajustar con precisión la posición del volante para lograr una ergonomía óptima, especialmente durante turnos largos u operaciones en terrenos difíciles.
- La sencilla e intuitiva disposición de los controles y de la pantalla permite al operador centrarse en utilizar la máquina de forma segura mientras mantiene el nivel de productividad.
- La pantalla táctil permite controlar y ajustar los sistemas fácilmente.
- Posibilidad de hacer y recibir llamadas de teléfono con el sistema manos libres a través de la conexión estéreo por Bluetooth® opcional.
- El sistema HVAC ahora se gestiona a través de la pantalla principal, con controles accesibles mediante el dial giratorio o la pantalla táctil para mayor comodidad del operador.
- La cabina cuenta con soluciones de almacenamiento específicas para los objetos de uso diario, lo que garantiza la comodidad y la organización del operador.

Tecnología que realiza el trabajo

- Los sistemas integrados le permiten tomar decisiones oportunas y basadas en los datos para maximizar la eficiencia, mejorar la productividad y reducir los costes.
- El sistema Product Link™ se conecta a la máquina de forma inalámbrica y permite controlar las localizaciones, los tiempos, el consumo de combustible, la productividad, el tiempo de inactividad y los códigos de diagnóstico.
- La tecnología Payload mejorada permite a los operadores visualizar los pesos de la carga en tiempo real en la pantalla integrada. El software y los sensores actualizados proporcionan datos precisos.
- Los indicadores luminosos externos de carga útil avisan a la pala cuando debe detenerse, reduciendo el riesgo de sobrecarga de la máquina.
- El software de asistencia para la estabilidad envía información a través de VisionLink™, lo que permite conocer mejor el historial de la máquina si se ha producido un vuelco.

Prestaciones de seguridad integradas

- La exclusiva función de seguridad de protección antivuelco dinámica ayuda a prevenir vuelcos y funciona en paralelo con el ya probado sistema Cat Detect con Stability Assist, lo que reduce el tiempo de inactividad y las reparaciones de seguridad derivadas de vuelcos de la máquina.
- Acceda a la máquina de forma segura con el sistema de activación y la nueva iluminación de la escalerilla.
- El pasamanos permite acceder a la máquina con mayor facilidad y seguridad.
- El sistema de detección de presencia del operador aplica el freno de estacionamiento si hay una marcha accionada y el operador no está sentado.
- El interruptor del freno terciario en cabina permite al operador detener la máquina de forma segura en el caso improbable de que ambos circuitos, principal y secundario, fallen.
- El sistema de dirección secundario electrohidráulico se activa automáticamente si se detecta una presión baja en el sistema principal.
- El sistema Hill Assist reduce la posibilidad de retroceso en pendientes.
- El freno de espera automático acciona los frenos de servicio cuando se selecciona la posición de punto muerto y se pulsa el botón, lo que permite un control rápido y sencillo de la máquina al realizar operaciones de carga y descarga.
- Depósitos de llenado de combustible líquido de escape diésel (DEF) a nivel del suelo

Reducción de los costes de mantenimiento

- Gracias al diseño duradero y a la simplificación del servicio, aumenta al máximo el tiempo de productividad y se reducen los costes de mantenimiento.
- Las juntas universales están lubricadas de por vida, no necesitan ningún mantenimiento.
- La fórmula del refrigerante mejora la vida útil del componente al reducir la corrosión.
- Toda la máquina se ha diseñado para facilitar el mantenimiento con una cabina de basculación lateral, un capó con elevación por mando eléctrico, paneles de acceso y un conector de enlace de datos Cat.
- Intervalos de servicio ampliados para el motor y la transmisión: 1000 y 2000 horas, respectivamente. Se ha duplicado con respecto a los modelos anteriores, lo que se traduce en un menor coste total de propiedad.

Equipos estándar y opcionales

Los equipos estándar y opcionales pueden variar. Para obtener más información, consulte a su distribuidor Cat®.

	Estándar	Opcional
CABINA DEL OPERADOR		
Aire acondicionado	✓	
Freno de espera automático	✓	
Palanca combinada de selección de marcha y control del sistema de elevación	✓	
Manual de mantenimiento del operador electrónico	✓	
Pantalla táctil de 10 pulgadas con cámara retrovisora Cat®.	✓	
Calefactor y antiescarcha con ventilador de cuatro velocidades	✓	
Cristal infrarrojo, cabina para temperaturas ambiente elevadas		✓
Espejos, exteriores	✓	
Retrovisores, motorizados térmicos		✓
Sistema de control de funcionamiento de la máquina	✓	
Cinturón de seguridad del operador de cuatro puntos		✓
Sistema estéreo de radio con Bluetooth		✓
Asientos – operador: totalmente ajustable, con suspensión, cinturón de seguridad retráctil; acompañante – acolchado con cinturón de seguridad retráctil	✓	
Asiento con calefacción		✓
Dirección secundaria electrohidráulica	✓	
Pantalla táctil secundaria		✓
Volante de dirección telescópico y abatible	✓	
Limpia/lavaparabrisas de dos velocidades, intermitente (delantero)	✓	
Persianas para ventanas		✓
Ventanillas (tintadas) con apertura a ambos lados	✓	
Limpia/lavaparabrisas de dos velocidades (trasero)	✓	
TECNOLOGÍA		
Sistema Cat Detect with Stability Assist.	✓	
Sistema de supervisión Cat Payload		✓
Detección de objetos con cámara multivisión		✓
Orientación para el operador		✓
Product Link, teléfono móvil PLE643	✓	
Product Link doble PLE683		✓
Pulsar para arrancar con ID de operador	✓	
SISTEMA ELÉCTRICO E ILUMINACIÓN		
Baterías (2 unidades) que no requieren mantenimiento	✓	
Accesorio para arranque en clima frío (2 baterías adicionales)		✓
Luces de circulación diurna	✓	
Luces LED para el escalón trasero	✓	
Luces de trabajo traseras LED		✓
Calentador del bloque de motor		✓
Arranque con éter		✓
Sistema eléctrico: 24 voltios, 10 amperios, con convertidor de 24 a 12 voltios	✓	
Baliza lanzadestellos de LED		✓
Sistemas de iluminación: interior de la cabina, dos faros, dos indicadores de anchura, dos luces de marcha atrás, luz de trabajo/luz de acceso a la cabina, dos luces de freno/traseras, intermitentes delanteros y traseros	✓	

	Estándar	Opcional
SISTEMA ELÉCTRICO E ILUMINACIÓN (CONTINUACIÓN)		
Luces de trabajo LED montadas en el techo		✓
TREN DE POTENCIA		
Transmisión automática de seis marchas de avance y una marcha de retroceso	✓	
Motor Cat C13B	✓	
Transmisión CX31	✓	
Módulo de emisiones limpias (CEM, Clean Emission Module) y paquete de postprocesamiento de emisiones de escape	✓	
Diferenciales: de serie con bloqueos automáticos con embrague de los diferenciales interaxiales y transversales	✓	
Frenos estancos bañados en aceite y de doble circuito en todas las ruedas	✓	
Retardador: freno de compresión del motor	✓	
Tres ejes, seis ruedas motrices	✓	
SEGURIDAD		
Limitación de altura de la caja	✓	
Protección antivuelco dinámica	✓	
Limitación de velocidad de la máquina	✓	
Cámara multivisión con detección de objetos		✓
Alarma de marcha atrás	✓	
Cabina con estructura de protección en caso de vuelcos (ROPS, Rollover Protective Structure)/estructura de protección contra la caída de objetos (FOPS, Falling Objects Protective Structure)	✓	
PROTECCIONES		
Cárter	✓	
Radiador	✓	
Luneta trasera	✓	
OTROS		
Instalación del sistema de lubricación automática para el engrase automático de los cojinetes		✓
Distancia entre ejes estándar con bastidor desnudo (sin caja)		✓
Distancia entre ejes larga con bastidor desnudo (sin caja)		✓
Revestimientos de la caja		✓
Refrigerante para climas fríos: -51 °C (-60 °F)		✓
Caja con sistema de calentamiento por gases de escape		✓
Sistema de repostaje rápido de combustible		✓
Aditivo del combustible que impide la formación de cera		✓
arco de la rueda y caja montada con abrazaderas para el transporte	✓	
Compuerta trasera tipo tijera		✓
Válvulas de muestreo ⁵⁰⁵ SM	✓	
Insonorización (estándar en algunos países)*	✓	
Seis neumáticos radiales 23.5R25	✓	
Seis neumáticos radiales 750/65R25		✓
Cerraduras de protección contra vandalismo	✓	
Calzos para rueda		✓

* Los países son los países de la UE más Islandia, Noruega, Liechtenstein, Suiza, Turquía y Reino Unido.

Dúmpster Articulado Cat® 730

Especificaciones técnicas

Motor		
Modelo de motor	Cat® C13B	
Potencia bruta (SAE J1995)	280 kW	375 hp
Potencia neta (SAE J1349)	274 kW	367 hp
Potencia del motor (ISO 14396)	276 kW	370 hp
Calibre	130 mm	5,1 pulg
Carrera	157 mm	6,2 pulg
Cilindrada	12,5 L	762,8 pulg ³

- La potencia indicada se prueba de acuerdo con el estándar especificado vigente en el momento de la fabricación.
- La potencia indicada se ha comprobado a 1800 rev/min.
- Potencia neta disponible en el volante cuando el motor está equipado con alternador, filtro de aire, silenciador y ventilador girando a la velocidad mínima.
- La potencia neta cuando el ventilador gira a la velocidad máxima es de 274 kW (367 hp), según especifican las normas SAE.
- Cumple los estándares de emisiones Tier 4 Final de la EPA de EE. UU., Stage V de la UE, Japón 2014 y Stage V de Corea.
- El fluido de escape diésel DEF utilizado en los sistemas Cat SCR debe cumplir con los requisitos que se describen en la norma ISO 22241-1:2006. Muchas marcas de DEF cumplen los requisitos de la norma ISO 22241-1, incluidos los que incluyen las certificaciones AdBlue o API.

Sin reducción de potencia del motor por debajo de	3810 m	12.500 pies
Par máximo bruto del motor (SAE J1995:2014)	2.141 N·m	1.579 lbf·pie
Par máximo neto del motor (SAE J1349:2011)	2.107 N·m	1.554 lbf·pie
Velocidad de par máximo del motor	1.200 rev/min	

Pesos		
Carga útil nominal	28 toneladas métricas	31 toneladas

Capacidades de la caja		
Colmada SAE 2:1	17,5 m ³	23 yd ³
A ras	13,9 m ³	18,2 yd ³
Compuerta trasera colmada SAE 2:1	18,8 m ³	24,6 yd ³
Compuerta trasera a ras	14,6 m ³	19,1 yd ³

Transmisión		
Velocidad	km/h	mph
1.ª marcha de avance	8	5
2.ª marcha de avance	15	9
3.ª marcha de avance	22	14
4.ª marcha de avance	34	21
5.ª marcha de avance	47	29
6.ª marcha de avance	55	34
1.ª marcha atrás	9	6

Estándares	
Frenos	ISO 3450:2011
Cabina/FOPS	ISO 3449:2005 nivel II
Cabina/ROPS	ISO 3471:2008
Dirección	ISO 5010:2019

Niveles de ruido	
Interior de la cabina	70 +/- 1

- El nivel de presión acústica dinámica en los oídos del operador declarado es de 70 +/- 1 cuando se utiliza la norma ISO 6396:2008 para medir el valor en una cabina cerrada. La medición se realizó al 70 % de la velocidad máxima del ventilador de refrigeración. El ruido puede variar a distintas velocidades de los ventiladores de refrigeración. La medición se realizó con las puertas y ventanillas de la cabina cerradas. La cabina se ha instalado y mantenido correctamente.
- Podría ser necesario utilizar una protección auditiva si se va a trabajar mucho tiempo o en lugares muy ruidosos con una cabina o un puesto de operador abiertos, cuando no se haya realizado un mantenimiento adecuado o si se dejan puertas o ventanillas abiertas.

Pesos de funcionamiento		
Eje delantero: vacío	14.360 kg	31.658 lb
Eje central: vacío	4.690 kg	10.340 lb
Eje trasero: vacío	4.460 kg	9.833 lb
Total: vacío	23.510 kg	51.831 lb
Eje delantero: carga nominal	3.250 kg	7.165 lb
Eje central: carga nominal	12.375 kg	27.282 lb
Eje trasero: carga nominal	12.375 kg	27.282 lb
Total: carga nominal	28.000 kg	61.729 lb
Eje delantero: con carga	17.610 kg	38.823 lb
Eje central: con carga	17.065 kg	37.622 lb
Eje trasero: con carga	16.835 kg	37.115 lb
Total: con carga	51.510 kg	113.560 lb

Placa de la caja	
Acero Brinell HB450 de gran dureza resistente al desgaste	

Espesor de la placa de la caja		
Placa delantera	7 mm	0,28 pulg
Placa base	13 mm	0,51 pulg
Placas laterales	11 mm	0,43 pulg

Capacidades de llenado de servicio		
Depósito de combustible	400 L	106 gal
Depósito de DEF	34 L	9 gal
Sistema de refrigeración	83 L	22 gal
Sistema hidráulico	123 L	32 gal
Cárter del motor	43 L	11,4 gal
Transmisión	47 L	12,4 gal
Mandos finales/Diferencial	125 L	33 gal
Caja de engranajes de transferencia de salida	25 L	7 gal

Sistema de elevación de la caja	
Tiempo de elevación	12 segundos
Tiempo de descenso	8 segundos

ASX94405-00 (08-2025)
Número de versión: 05A
(Aus-NZ, Europe, Japan, N Am)

Si desea obtener más información sobre los productos Cat, los servicios de nuestros distribuidores y las soluciones que ofrecemos para el sector, visite nuestra página web www.cat.com.

Materiales y especificaciones sujetos a cambios sin previo aviso. Las máquinas que se muestran en este catálogo pueden incluir equipos opcionales. Consulte a su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

©2025 Caterpillar. Reservados todos los derechos. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, VisionLink, sus respectivos logotipos, Product Link, MEUI, el color "Caterpillar Corporate Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y de Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizada en el presente documento, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

