

CAT® BIO HYDO™ ADVANCED

STARKE LEISTUNG,
STARKE BIOBASIERTE INHALTSSTOFFE



Cat® Bio HYDO™ Advanced ist eine Hydraulikflüssigkeit auf Basis synthetischer Ester mit 84% biobasierten Inhaltsstoffen (gemäß ASTM D6866 Testmethode). Cat Bio HYDO Advanced wurde für den Einsatz in einer Vielzahl von Anwendungen und Bedingungen entwickelt und bietet zuverlässige Leistung in einem weiten Temperaturbereich.

VORTEILE

Ökozertifizierungen

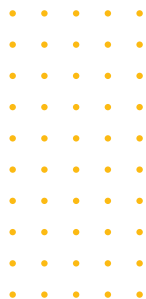
- USDA BioPreferred® gelistet – Cat Bio HYDO Advanced ist aufgrund biobasierter Inhaltsstoffe und seiner biologischen Abbaubarkeit für dieses Programm qualifiziert
- Entspricht ISO 15380, 2016
- Erfüllt die schwedische Norm SS 15 54 34

Verlängerte Wechselintervalle

- Ausgezeichnete Oxidationsstabilität
- Vergleichbar mit Premium-Hydraulikölen auf Mineralbasis

Außergewöhnlicher Systemschutz

- Wirksamer Verschleißschutz
- Korrosionsbeständigkeit
- Schnelle Luftabgabe



CAT BIO HYDO ADVANCED

MERKMALE

- **Bioabbaubarkeit** – 84 % biobasierte Inhaltsstoffe (ASTM D6866) – Bioabbaubarkeit der Flüssigkeit nach OECD 301B beträgt 62 % nach 28 Tagen.
- **Kohlenstoffnegativ** – Cat Bio HYDO Advanced mit 84 % biobasierten Inhaltsstoffen hilft, mehr Kohlenstoff aufzunehmen als während der Produktion ausgestoßen werden.
- **Schutz in einem weiten Temperaturbereich** – Gleichbleibender Verschleißschutz über den gesamten Betriebsöltemperaturbereich von 2 °F bis 199 °F (-17 °C bis 93 °C). Vom Kaltstart bis zur Betriebstemperatur bietet Cat Bio HYDO Advanced zuverlässigen Systemschutz.
- **Dichtungskompatibilität** – Cat Bio HYDO Advanced ist sehr gut mit den Dichtungen verträglich, die in Cat-Hydrauliksystemen verwendet werden. Das bedeutet weniger Leckagen und geringere Wartungskosten.
- **Premium-Leistung und -Schutz** – Cat Bio HYDO Advanced verfügt über eine ausgezeichnete thermische und Oxidationsstabilität, die die Sauberkeit des Systems verbessert, Ablagerungen mindert, Wartungsausfälle und -kosten reduziert und die Lebensdauer des Öls erhöht. Es ist mit speziell entwickelten Additiven formuliert, um Oberflächen zu schützen und den Verschleiß in Hydraulikpumpen und anderen Komponenten zu reduzieren. Es bietet hervorragenden Korrosionsschutz für Stahl- und Bronzebauteile.

Cat Bio HYDO Advanced Typische Merkmale¹

Merkmale	
ISO-Viskositätsklasse	46
Regenerative Inhaltsstoffe, % (ASTM D6866)	84
Viskosität	
cSt @ 40 °C (ASTM D445)	43,3
cSt @ 100 °C (ASTM D445)	7,7
Viskositätsindex (ASTM D2270)	149
Brookfield-Viskosität bei -25 °C, cP (ASTM D2983)	3550
Pourpoint °C (ASTM D97)	-42
FZG-Getriebestufe, Fehlerstufe (DIN 51354) ²	11
Eaton-Vickers 35VQ25 Flügelzellenpumpentest, Gesamtverschleiß, mg	22
Kupferbandkorrosion, 3h bei 100 °C, Bewertung (ISO 2160)	1A
Rostschutz (ASTM D665B)	Bestanden
Oxidationsstabilität, Dry TOST, Stunden (ASTM D943)	>10000
Luftfreigabe bei 50 °C, Minuten (ASTM D3427)	1,1
Schaumtest	
Seq. 1 ml. (ASTM D892)	0/0
Seq. 2 ml. (ASTM D892)	10/0
Seq. 3 ml. (ASTM D892)	0/0

¹ Die angegebenen Werte sind typische Werte und sollten nicht als Qualitätskontrollparameter verwendet werden, um ein Produkt anzunehmen oder abzulehnen. Die Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

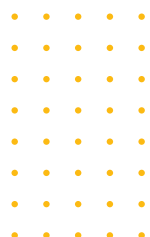
² Neben der hohen FZG-Bewertung muss das Öl einen ausgezeichneten Schutz für Hydraulikpumpen und Motoren, einen ausgezeichneten Korrosionsschutz und eine Verträglichkeit mit Metallen und Dichtungen aufweisen.

Maschinenzustand und Sicherheit

Lesen und erfassen Sie immer das Sicherheitsdatenblatt (SDB), bevor Sie dieses Produkt verwenden.

Eine Kopie des Sicherheitsdatenblatts finden Sie im Internet unter: www.catmsds.com

CAT-HÄNDLER STEHEN FÜR PRODUKTSUPPORT DER SPITZENKLASSE.



Wir bieten Ihnen die richtigen Teile und Servicelösungen, wann und wo Sie sie brauchen.

Das Cat-Händlernetzwerk aus bestens ausgebildeten Experten hält Ihren gesamten Fuhrpark einsatzbereit, damit Sie Ihre Ausrüstungsinvestition optimal nutzen können.

