

CAT® BIO HYDO™ ADVANCED

HÖGPRESTERANDE,
HÖGT BIOBASERAT INNEHÅLL



Cat® Bio HYDO™ Advanced är en syntetisk esterbaserad hydraulolja med 84 % biobaserat innehåll (enligt ASTM D6866-testmetoden). Cat Bio HYDO Advanced är utvecklad för användning i en mängd olika tillämpningar och förhållanden och ger pålitlig prestanda över ett brett temperaturområde.

FÖRDELAR

Miljöerkännande

- USDA BioPreferred®-listad – Cat Bio HYDO Advanced kvalificerar sig för detta program baserat på biobaserat innehåll och dess biologiska nedbrytbarhet
- Uppfyller ISO 15380, 2016
- Uppfyller svensk standard SS 15 54 34

Förlängda dräneringsintervaller

- Utmärkt oxidationsstabilitet
- Jämförbar med mineralbaserade hydrauloljor ur premium-segmentet

Exceptionellt systemskydd

- Effektivt slitageskydd
- Korrosionsbeständig
- Snabbt luftutsläpp



CAT BIO HYDO ADVANCED

EGENSKAPER

- **Biologisk nedbrytbarhet** – 84 % biobaserat innehåll (ASTM D6866) – flytande biologisk nedbrytbarhet enligt OECD 301B är 62 % efter 28 dagar.
- **Koldioxidnegativ** – Cat Bio HYDO Advanced, med 84 % biobaserat innehåll, hjälper till att fånga upp mer koldioxid än den släpper ut under produktionen.
- **Skydd över brett temperaturområde** – Bibehåller ett konsekvent slitageskydd över hela oljetemperaturområdet, 2 °F till 199 °F (-17 °C till 93 °C). Från kallstart till arbetstemperatur ger Cat Bio HYDO Advanced tillförlitligt systemskydd.
- **Tätningsskompatibilitet** – Cat Bio HYDO Advanced är mycket kompatibel med de tätningar som används i Cats hydrauliska system. Detta innebär färre läckor och lägre underhållskostnader.
- **Förstklassig prestanda och förstklassigt skydd** – Cat Bio HYDO Advanced har utmärkt termisk stabilitet och oxideringsstabilitet, vilket förbättrar systemets renhet och minskar avlagringar, vilket bidrar till att minska underhållsstopp och kostnader samt ökar oljans livslängd. Den är formulerad med specialutvecklade tillsatser för att skydda ytor, vilket minskar slitage på hydraulpumpar och andra komponenter. Det ger utmärkt korrosionsskydd för stål- och bronskomponenter.

Typiska egenskaper för Cat Bio HYDO Advanced¹

Egenskaper	
ISO-viskositetsgrad	46
Förnybart innehåll, % (ASTM D6866)	84
Viskositet	
cSt vid 40 °C (ASTM D445)	43,3
cSt vid 100 °C (ASTM D445)	7,7
Viskositetsindex (ASTM D2270)	149
Brookfield-viskositet vid -25 °C, cP (ASTM D2983)	3550
Flytpunkt °C (ASTM D97)	-42
FZG växeltest, felsteg (DIN 51354) ²	11
Eaton-Vickers 35VQ25 vingpumptest, totalt slitage, mg	22
Kopparremskorrosion, 3 timmar vid 100 °C, klassificering (ISO 2160)	1A
Rostskydd (ASTM D665B)	godkänd
Oxidationsstabilitet, torr TOST, timmar (ASTM D943)	>10 000
Luftutsläpp vid 50 °C, minuter (ASTM D3427)	1,1
Skumtest	
Sekv. 1 ml. (ASTM D892)	0/0
Sekv. 2 ml. (ASTM D892)	10/0
Sekv. 3 ml. (ASTM D892)	0/0

¹ De värden som visas är typiska värden och bör inte användas som kvalitetskontrollparametrar för att antingen godkänna eller avvisa produkten. Specifikationer kan ändras utan föregående meddelande.

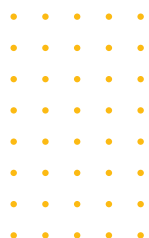
² Förutom hög FZG-klassning måste oljan uppvisa utmärkt skydd för hydraulpumpar och motorer, utmärkt korrosionsskydd och kompatibilitet med metaller och tätningar.

Hälsa och säkerhet

Läs och förstå alltid säkerhetsdatabladet (SDS) innan du använder denna produkt.

För en kopia av säkerhetsdatabladet, besök oss på webben på: www.catmsds.com

CAT-ÅTERFÖRSÄLJARE DEFINIERAR PRODUKTSUPPORT I VÄRLDSKLASS.



Vi erbjuder dig rätt delar och servicelösningar, oavsett var och när du behöver dem.

Nätverket av Cat-återförsäljare omfattar högutbildade experter som håller hela din maskinpark igång för att hjälpa dig att maximera dina investeringar i utrustningen.

