

CAT® BIO HYDO™ ADVANCED

高性能、
高生物基含量



Cat® Bio HYDO™ Advanced 是一种合成酯基液压油，生物基含量为 84%（根据 ASTM D6866 测试方法）。Cat Bio HYDO Advanced 专门针对各类应用和工况而开发，能够在宽泛的温度范围内提供可靠的性能。

优势

环保认证

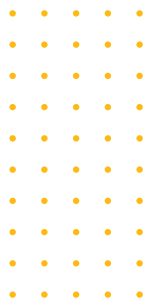
- 入选 USDA BioPreferred® 采购名录 – Cat Bio HYDO Advanced 因其生物基含量和生物降解性符合该计划的条件
- 符合 ISO 15380, 2016 标准
- 符合瑞典标准 SS 15 54 34

延长换油间隔

- 卓越的氧化安定性
- 可与优质矿物基液压油相媲美

出色的系统保护能力

- 有效的磨损保护
- 耐腐蚀
- 快速空气释放能力



CAT BIO HYDO ADVANCED

特点

- **生物降解性** – 84% 生物基含量 (ASTM D6866) – 根据 OECD 301B 标准, 油液在 28 天后的生物降解性为 62%。
- **负碳排放** – Cat Bio HYDO Advanced 的生物基含量为 84%, 这使得其捕集的碳量超过生产过程中排放的碳量。
- **宽泛的温度范围保护** – 在整个机油工作温度范围 2 到 199°F (-17 到 93°C) 内提供始终如一的磨损保护。从冷启动到工作温度, Cat Bio HYDO Advanced 提供可靠的系统保护。
- **密封件兼容性** — Cat Bio HYDO Advanced 与 Cat 液压系统中使用的密封件高度兼容。这意味着泄漏和维护成本均会减少。
- **卓越的性能和保护** — Cat Bio HYDO Advanced 具有优异的热稳定性和氧化安定性, 可改善系统清洁度并减少沉积物, 帮助降低维护停机时间和成本, 并延长机油使用寿命。它采用专门开发的添加剂配方, 为表面提供保护, 减少了液压泵和其他部件的磨损。它为钢质和青铜部件提供出色的防腐蚀保护。

Cat Bio HYDO Advanced 的典型特性¹

| 特性 | |
|---|--------|
| ISO 粘度等级 | 46 |
| 可再生成分, % (ASTM D6866) | 84 |
| 粘度 | |
| 40°C 下的 cSt (ASTM D445) | 43.3 |
| 100°C 下的 cSt (ASTM D445) | 7.7 |
| 粘度指数 (ASTM D2270) | 149 |
| -25°C 时的布氏粘度, cP (ASTM D2983) | 3550 |
| 倾点, °C (ASTM D97) | -42 |
| FZG 齿轮试验, 失效等级 (DIN 51354) ² | 11 |
| 伊顿-威格士 35VQ25 叶片泵试验, 总磨损量, mg | 22 |
| 铜片腐蚀, 100°C 下 3 小时, 评级 (ISO 2160) | 1A |
| 防锈蚀 (ASTM D665B) | 合格 |
| 氧化安定性, Dry TOST, 小时数 (ASTM D943) | >10000 |
| 50°C 下的空气释放能力, 分钟 (ASTM D3427) | 1.1 |
| 泡沫特性测试 | |
| 序列 1 ml。 (ASTM D892) | 0/0 |
| 序列 2 ml。 (ASTM D892) | 10/0 |
| 序列 3 ml。 (ASTM D892) | 0/0 |

¹ 所示值为典型值, 不应作为接受或拒绝产品的质量参数。技术规格如有变更, 恕不另行通知。

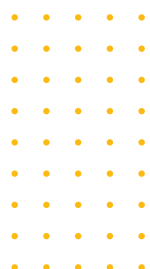
² 除了具有较高 FZG 评级外, 这款机油还必须展现出对液压泵和马达的卓越保护, 出色的防腐蚀保护以及与金属和密封件的兼容性。

健康与安全

使用本产品之前, 请务必阅读并理解安全数据表 (SDS)。

如需安全数据表副本, 请访问我们的网站 www.catmsds.com。

CAT 代理商为您提供卓越的产品支持。



我们随时随地为您提供合适的零件和服务解决方案, 满足您的需求。

CAT 代理商网络由训练有素的专家组成, 可确保您的整个车队正常运转, 帮助您实现设备投资的最大收益。

