

# Olej CAT® BIO HYDO™ ADVANCED

WYSOKA WYDAJNOŚĆ,  
WYSOKA ZAWARTOŚĆ SKŁADNIKÓW  
BIOLOGICZNYCH



Cat® Bio HYDO™ Advanced to syntetyczny olej hydrauliczny na bazie estrów, zawierający 84% składników biologicznych (zgodnie z metodą testową ASTM D6866). Opracowany do stosowania w szerokim zakresie zastosowań i warunków, olej Cat Bio HYDO Advanced zapewnia niezawodną wydajność w szerokim zakresie temperatur.

## ZALETY

### Certyfikaty środowiskowe

- Posiada certyfikat USDA BioPreferred® – olej Cat Bio HYDO Advanced kwalifikuje się do tego programu ze względu na zawartość składników biologicznych i biodegradowalność
- Spełnia wymagania normy ISO 15380, 2016
- Spełnia wymagania szwedzkiej normy SS 15 54 34

### Wydłużony okres między wymianami

- Doskonała stabilność utleniania
- Porównywalny do olejów hydraulicznych klasy premium na bazie mineralnej

### Wyjątkowa ochrona układów

- Skuteczna ochrona przed zużyciem
- Odporność na korozję
- Szybkie uwalnianie powietrza



# CAT BIO HYDO ADVANCED

## CECHY

- **Biodegradowalność** – 84% zawartości składników biologicznych (ASTM D6866) – biodegradowalność płynów według OECD 301B wynosi 62% po 28 dniach.
- **Ujemna emisja dwutlenku węgla** – dzięki zawartości 84% składników biologicznych olej Cat Bio HYDO Advanced pomaga wychwytywać więcej dwutlenku węgla niż emituje w trakcie produkcji.
- **Ochrona w szerokim zakresie temperatur** – zapewnia stałą ochronę przed zużyciem w całym zakresie temperatur roboczych oleju, od 2° do 199°F (od -17° do 93°C). Od rozruchu na zimno do temperatury roboczej olej Cat Bio HYDO Advanced zapewnia niezawodną ochronę układu.
- **Zgodność z uszczelnieniami** – olej Cat Bio HYDO Advanced jest w pełni kompatybilny z uszczelnieniami stosowanymi w układach hydraulicznych Cat. Oznacza to mniej przecieków i niższe koszty konserwacji.
- **Najwyższa wydajność i ochrona** – olej Cat Bio HYDO Advanced charakteryzuje się doskonałą stabilnością termiczną i oksydacyjną, co poprawia czystość układu i redukuje osady, pomagając ograniczyć przestoje i koszty związane z konserwacją oraz wydłużyć żywotność oleju. Produkt zawiera specjalnie opracowane dodatki chroniące powierzchnie, zmniejszające zużycie pomp hydraulicznych i innych podzespołów. Zapewnia doskonałą ochronę antykorozyjną elementów stalowych i z brązu.

## Typowe cechy oleju Cat Bio HYDO Advanced<sup>1</sup>

| Charakterystyka                                                    |           |
|--------------------------------------------------------------------|-----------|
| Klasa lepkości ISO                                                 | 46        |
| Zawartość składników odnawialnych, % (ASTM D6866)                  | 84        |
| Lepkość                                                            |           |
| cSt w temp. 40°C (ASTM D445)                                       | 43,3      |
| cSt w temp. 100°C (ASTM D445)                                      | 7,7       |
| Wskaźnik lepkości (ASTM D2270)                                     | 149       |
| Lepkość Brookfielda w temperaturze -25°C, cP (ASTM D2983)          | 3550      |
| Temperatura krzepnięcia, °C (ASTM D97)                             | -42       |
| Test przekładni FZG, stopień awaryjny (DIN 51354) <sup>2</sup>     | 11        |
| Test pompy łopatkowej Eaton-Vickers 35VQ25, całkowite zużycie, mg  | 22        |
| Korozyja taśmy miedzianej, 3 godz. w temp. 100°C, ocena (ISO 2160) | 1A        |
| Ochrona przed korozją (ASTM D665B)                                 | Zaliczony |
| Stabilność oksydacyjna, sucha TOST, godziny (ASTM D943)            | >10 000   |
| Uwalnianie powietrza w temp. 50°C, minuty (ASTM D3427)             | 1,1       |
| Test piany                                                         |           |
| Nast. 1 ml. (ASTM D892)                                            | 0/0       |
| Nast. 2 ml. (ASTM D892)                                            | 10/0      |
| Nast. 3 ml. (ASTM D892)                                            | 0/0       |

<sup>1</sup> Podane wartości są wartościami typowymi i nie należy ich stosować jako parametrów kontroli jakości decydujących o akceptacji lub odrzuceniu produktu. Dane techniczne mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

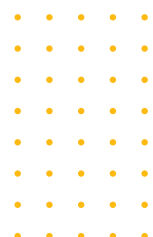
<sup>2</sup> Oprócz wysokiej oceny FZG olej musi zapewniać doskonałą ochronę pomp i silników hydraulicznych, doskonałą ochronę antykorozyjną oraz być kompatybilny z metalami i uszczelnieniami.

## Zdrowie i bezpieczeństwo

Przed użyciem tego produktu należy przeczytać i zrozumieć kartę charakterystyki substancji niebezpiecznej (SDS).

**Aby uzyskać kopię karty SDS, odwiedź naszą stronę internetową: [www.catmsds.com](http://www.catmsds.com)**

## DEALERZY CAT WYZNACZAJĄ WSPARCIE PRODUKTU NA ŚWIATOWYM POZIOMIE.



Oferujemy odpowiednie części i rozwiązania serwisowe, wszędzie i zawsze tam, gdzie ich potrzebujesz.

Sieć dealerów Cat, składająca się z wysoko wykwalifikowanych ekspertów dba o to, aby cała Twoja flota działała sprawnie, pomagając Ci zmaksymalizować inwestycję w sprzęt.

