

CAT® BIO HYDO™ ADVANCED

ALTO RENDIMIENTO,
ALTO CONTENIDO DE BASE
BIOLÓGICA



Cat® Bio HYDO™ Advanced es un fluido hidráulico de base sintética de éster con un 84 % de contenido de base biológica (según el método de prueba ASTM D6866). Desarrollado para su uso en una amplia gama de aplicaciones y condiciones, Cat Bio HYDO Advanced ayuda a proporcionar un rendimiento confiable en un amplia variedad de temperaturas.

BENEFICIOS

Reconocimiento medioambiental

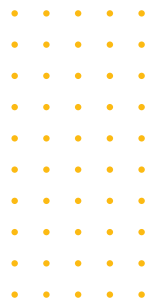
- Catalogado como USDA BioPreferred®: Cat Bio HYDO Advanced cumple con los requisitos de este programa por su contenido biológico y su biodegradabilidad.
- Cumple con ISO 15380, 2016.
- Cumple con la norma sueca SS 15 54 34.

Intervalos de drenaje prolongados

- Excelente estabilidad a la oxidación.
- Comparable con aceites hidráulicos minerales de alta calidad.

Protección excepcional del sistema

- Protección eficaz contra el desgaste.
- Resistente a la corrosión.
- Liberación rápida del aire.



CAT BIO HYDO ADVANCED

CARACTERÍSTICAS

- **Biodegradabilidad:** 84 % de contenido de base biológica (ASTM D6866); la biodegradabilidad de fluido según OECD 301B es del 62 % después de 28 días.
- **Carbono negativo:** Cat Bio HYDO Advanced, con un 84 % de contenido de base biológica, ayuda a capturar más carbono del que emite durante su producción.
- **Protección en una amplia variedad de temperaturas:** Mantiene una protección constante contra el desgaste en la gama completa de temperaturas de funcionamiento del aceite, de 2° a 199 °F (-17° a 93 °C). Desde el arranque en frío hasta la temperatura de funcionamiento, Cat Bio HYDO Advanced proporciona una protección confiable del sistema.
- **Compatibilidad de sellos:** Cat Bio HYDO Advanced es altamente compatible con los sellos utilizados en los sistemas hidráulicos Cat. Esto significa menos fugas y menores costos de mantenimiento.
- **Rendimiento y protección superiores:** Cat Bio HYDO Advanced posee una excelente estabilidad térmica y a la oxidación, lo que mejora la limpieza del sistema y la reducción de depósitos, ayudando a reducir los tiempos de inactividad y los costos de mantenimiento y a aumentar la vida útil del aceite. Está formulado con aditivos especialmente desarrollados para proteger las superficies, reduciendo el desgaste de las bombas hidráulicas y otros componentes. Proporciona una excelente protección contra la corrosión a los componentes de acero y bronce.

Características típicas de Cat Bio HYDO Advanced¹

Características	
Grado de viscosidad ISO	46
% de contenido renovable (ASTM D6866)	84
Viscosidad	
cSt a 40 °C (ASTM D445)	43,3
cSt a 100 °C (ASTM D445)	7,7
Índice de viscosidad (ASTM D2270)	149
Viscosidad Brookfield a -25 °C, cP (ASTM D2983)	3550
Punto de fluidez en °C (ASTM D97)	-42
Prueba de engranajes FZG, fase de falla (DIN 51354) ²	11
Prueba de bomba de paletas Eaton-Vickers 35VQ25, desgaste total, mg	22
Corrosión en láminas de cobre, 3 h a 100 °C, clasificación (ISO 2160)	1A
Protección contra el óxido (ASTM D665B)	aprobada
Estabilidad a la oxidación, TOST en seco, horas (ASTM D943)	>10 000
Liberación de aire a 50 °C, minutos (ASTM D3427)	1,1
Prueba de espuma	
Sec. 1 ml. (ASTM D892)	0/0
Sec. 2 ml. (ASTM D892)	10/0
Sec. 3 ml. (ASTM D892)	0/0

¹ Los valores mostrados son valores típicos y no deben utilizarse como parámetros de control de calidad para aceptar o rechazar el producto. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

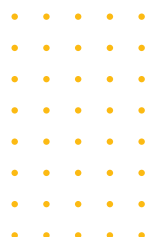
² Además de la alta clasificación FZG, el aceite debe demostrar una excelente protección de las bombas y motores hidráulicos, una excelente protección contra la corrosión y compatibilidad con metales y sellos.

Salud y seguridad

Siempre lea y entienda la Hoja de datos de seguridad (SDS) antes de usar este producto.

Para obtener una copia de la SDS, visite nuestro sitio web en: www.catmsds.com.

LOS DISTRIBUIDORES CAT DEFINEN UN RESPALDO AL PRODUCTO DE CLASE MUNDIAL.



Le ofrecemos las piezas y soluciones de servicio adecuadas, cuándo y dónde las necesita.

Con la red de expertos altamente capacitados de los distribuidores Cat, su flota estará siempre en marcha para maximizar su inversión en equipos.

