

CAT® BIO HYDO™ ADVANCED

UITSTEKENDE PRESTATIES MET HOOG
GEHALTE BIO-BASED BESTANDDELEN



Cat® Bio HYDO™ Advanced is een hydraulische vloeistof op basis van synthetische esters met bio-based gehalte van 84% (volgens testmethode D6866 van ASTM). Cat Bio HYDO Advanced is ontwikkeld voor gebruik in een breed scala aan toepassingen en omstandigheden en helpt betrouwbare prestaties te leveren over een breed temperatuurbereik.

VOORDELEN

Voorzien van milieu-certificaties

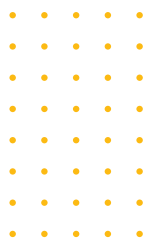
- Als USDA BioPreferred® genoteerd – Cat Bio HYDO Advanced valt onder dit programma op basis van de bio-based inhoud en de biologische afbreekbaarheid
- Voldoet aan ISO 15380, 2016
- Voldoet aan de Zweedse norm SS 15 54 34

Langere verversingsintervallen

- Uitstekende oxidatiestabiliteit
- Vergelijkbaar met hoogwaardige hydraulische olie op basis van mineralen

Uitzonderlijke systeembescherming

- Effectieve bescherming tegen slijtage
- Corrosiebestendig
- Snelle ontluchting



CAT BIO HYDO ADVANCED

KENMERKEN

- **Biologische afbreekbaarheid** – Bio-based gehalte van 84% (ASTM D6866) – biologische afbreekbaarheid vloeistof conform OESO 301B is 62% na 28 dagen.
- **Koolstof-negatief** – Cat Bio HYDO Advanced, met bio-based gehalte van 84%, helpt meer koolstof af te vangen dan het uitstoot tijdens de productie.
- **Bescherming binnen een breed temperatuurbereik** – Biedt consistente bescherming tegen slijtage over het hele bedrijfstemperatuurbereik van de olie, 2 °F tot 199 °F (-17 °C tot 93 °C). Van koude start tot bedrijfstemperatuur: Cat Bio HYDO Advanced biedt betrouwbare systeembescherming.
- **Compatibiliteit met afdichtingen** – Cat Bio HYDO Advanced is grotendeels compatibel met de afdichtingen die worden gebruikt in de Cat hydraulische systemen. Dit betekent minder lekkage en lagere onderhoudskosten.
- **Prestaties en bescherming van topklasse** – Cat Bio HYDO Advanced biedt uitstekende thermische en oxidatiestabiliteit, wat het systeem schoner houdt en afzettingen vermindert. Dat vermindert de stilstand en onderhoudskosten en verlengt de levensduur van de olie. Het is geformuleerd met speciaal ontwikkelde additieven voor oppervlaktebescherming, wat de slijtage in hydraulische pompen en andere componenten vermindert. Het biedt uitstekende corrosiebescherming voor stalen en bronzen componenten.

Typische kenmerken Cat Bio HYDO Advanced¹

Kenmerken	
Viscositeitsklasse ISO	46
Hernieuwbaar gehalte, % (ASTM D6866)	84
Viscositeit	
cSt bij 40 °C (ASTM D445)	43,3
cSt bij 100 °C (ASTM D445)	7,7
Viscositeitsindex (ASTM D2270)	149
Brookfield-viscositeit bij -25 °C, cP (ASTM D2983)	3550
Vloeipunt, °C (ASTM D97)	-42
FZG-tandwieltest, faalfase (DIN 51354) ²	11
Eaton-Vickers 35VQ25 schoepenpomptest, totale slijtage, mg	22
Koperstripcorrosie, 3 uur bij 100 °C, classificatie (ISO 2160)	1A
Bescherming tegen roest (ASTM D665B)	Geslaagd
Oxidatiestabiliteit, droge TOST, uren (ASTM D943)	> 10.000
Luchtafgifte bij 50 °C, minuten (ASTM D3427)	1,1
Schuimtest	
Seq. 1 ml. (ASTM D892)	0/0
Seq. 2 ml. (ASTM D892)	10/0
Seq. 3 ml. (ASTM D892)	0/0

¹ De hier getoonde waarden zijn typische waarden en mogen niet gebruikt worden als kwaliteitscontroleparameters voor acceptatie of afkeuring van een product. Specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd.

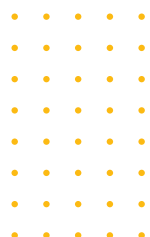
² Naast een hoge FZG-classificatie moet de olie uitstekende bescherming bieden voor hydraulische pompen en motoren, alsmede uitstekende corrosiebescherming en compatibiliteit met metalen en afdichtingen.

Gezondheid en veiligheid

Lees altijd het Veiligheidsinformatieblad (VIB) en zorg dat u dit hebt begrepen voordat u dit product gebruikt.

Ga voor een exemplaar van het VIB naar:
www.catmsds.com

ONZE CAT-DEALERS STAAN VOOR PRODUCTONDERSTEUNING VAN WERELDKLASSE.



Wij bieden u de juiste onderdelen en serviceoplossingen, waar en wanneer u die nodig hebt.

Het netwerk van Cat-dealers met hoogopgeleide experts zorgt dat uw hele wagenpark operationeel blijft, zodat u het maximale uit uw investering in apparatuur haalt.

