

問題が起こる前のメンテナンス

冷却系の問題はコストがかかるため、問題が起こる前のメンテナンスが不可欠です。亜硝酸塩技術により強化されたこの寿命延長クーラントは、現在のラジエーターに使用されているアルミニウムと互換性がありながら、キャビテーションを低減する特許取得済みのアルミニウム保護を特徴としています。高度なELCクーラント技術は、これらの特定の課題に対処するために設計されています。



利点

+内蔵されたアルミ保護

Cat®高度な ELC は、従来のDEAC およびNGEC 製剤に代わることを目的につくられた、最新のクーラント技術革新です。これは、現代のエンジン冷却システムの保護と性能向上をもたらし、アルミニウムの有害反応に対する重要な安全対策を提供します。これにより、コストのかかるエンジン損傷や計画外の稼働停止を防ぎ、装置をスムーズに稼働させることができます。

+運転コストの低減

Cat ELC Advanced では、初期充填時にアルミニウムコンディショナーや補足的なクーラント添加剤を追加する必要はありません。つまり、購入・廃棄する製品が少なくなり、メンテナンスも簡単になり、時間と費用が節約できます。

+ サービス間隔の延長

OMM のメンテナンス推奨事項に従い定期的な液体分析を完了すると、20,000 時間/6 年毎の排水間隔か、それ以上に延長される場合があるります。

+ エンジン寿命の向上

当社の高度な技術は、高温状態でも、冷却システムの コンポーネントの錆、腐食、孔食を防ぎます。ゲルや堆積 物が形成されず、冷却システムの動作が改善された状態 に保たれて、過熱を防ぐことができます。

+ 混合車両群のメンテナンスを簡単に

高度なCat ELC はディーゼルやガスエンジンにも対応し、 従来のDEACやNGEC製品よりも大きな利点があります。 さまざまな用途のCat エンジンやそれ以外のエンジンを 含め、多様な機器やブランドでも動作します。 この汎用性により、管理する必要のあるクーラントの数が 減り、メンテナンス作業が合理化されます。



高度なCAT®寿命延長用クーラント(ELC)

実世界への影響

冷却システムを無視すると、ラジエーター内に堆積物が形成され、 過熱および約5%の性能低下の原因となります。費用のかかる修理 が必要でも、対処しないでおくと、予期せぬ稼働停止により生産性 が失われます。高度なCat ELCで、お使いの機器と利益を保護 しましょう。

上昇するクーラント価格						
ラジエーターの交換	エンジンの過熱	上部の亀裂	エンジンの オーバーホール			
約1500~3000 米ドル	5%の性能低下	約2000米ドル/個	何十万米ドル			

計画外の稼働停止時間:100 時間

* この表は、さまざまな製品ラインからの集計データから得たもので、実際の製品と修理コストを 反映した数値例を示したものです。

液体分析設備の健全性の向上

定期的な液体分析は、装置の健全性を改善するのに役立ちます。Cat S•0•S™液体分析を使用すると、所有および運用コストを節約できます。このような定期的な点検では貴重な洞察を得ることができるので、予期しない故障や計画外の稼働停止を防ぐことができます。あなたはサンプルを提供するだけで、流体分析の専門家が残りを行います。独自のプロセス、高度な化学、最新技術を起用して、過剰な摩耗、汚染流体、その他の目に見えない問題を明らかにします。分かりやすい報告書や、実践できる推奨事項をすばやく入手できます。



CAT S·O·S™流体分析を選ぶ6つの理由

1. 信頼できる結果を得る

S•O•Sプロセスは、Caterpillar社の科学者たちによって造られ、製品エンジニアにより支えられています。当社の世界的なテスト基準は、一貫した品質を保証するので、毎回正確な詳細結果をお届けします。

2. 洗練されたトレンド分析

当社は、完全な製品知識、流体特性、数百万のデータポイントの分析に基づいて、毎年700万個以上のサンプルをテストしています。貴社のサンプルもそのように評価されます。

3. 顧客の利益を考慮する専門家たち

最寄りのCat販売店は、あなたのニーズに合わせたサンプリングスケジュールを設定し、確固たる機器管理プログラムと統合させます。故障発生前に問題を修理することで、費用を節約できるだけでなく、操作を向上させてコストを抑えます。

4. 完全な状態を知る利便

流体データは、重要な他の状態監視情報と組み合わされ、健全性、性能、位置などについての洞察を与えてくれます。 グローバルソフトウェアを使うと、Caterpillar社のラボで素早くサンプルを作成し、完全な履歴を取得できます。

5. 混合車両ですか? 私たちにお任せください

当社製造であれ、他社製造であれ、当社のチームは誰よりもエンジンやコンポーネントを知っており、実際、全サンプルの約25%は、Caterpillar社装置以外からのものです。当社は、混合車両の完全ソリューションです。

6. あらゆるタイプの流体と用途のための設計

Caterpillar社は、発電からパイプライン、採掘から海洋まで、あらゆる種類の機器のオイル、クーラント、ディーゼル燃料のサンプリングを行います。

高度なCAT®寿命延長用クーラント(ELC)

今日交換しましょう

DEACやNGECのクーラントに代わる高度なCat ELCへの移行は簡単 です!この改善された製剤、冷却材、冷却システムの寿命を延ばしな がらメンテナンスを簡素化する方法については、Cat 販売店 にお問い合わせください。

仕様	高度なELC	ELC	DEAC	NGEC
アルミ保護	最良	良い	良い	良い
排水サービス間隔1	20,000時間/6年	12,000時間/6年	3000時間/3年	3000時間/3年
国際規格ASTMヘビーデューティ冷却材基準 ASTM D6210への適合	基準を満たし、超過	基準を満たし、超過	満たす	満たす
キャビテーション試験の結果 (ASTM D6210 の制限は200) ²	70個所	83個所	~60 (クーラントの寿命期間、 新品のように維持されている場合)	~60 (クーラントの寿命期間、 新品のように維持されている場合)
シリコンシール対応3	はい	いいえ	はい	はい
エクステンダ要件	エクステンダ6000時間	エクステンダ6000時間	該当なし	該当なし
	該当なし	該当なし	250時間毎にSCA	250時間毎にSCA
Catガスエンジンへの使用が認められている	はい	いいえ	はい	はい

[「]Cat ELC はCat ガスエンジンでテストされ、検証されています。エンジンの推奨排水間隔は、Cat 取扱説明書に記載されています。これらの液体の排水は通常の 場合で、Cat 流体、Cat フィルタ、Cat S・O・S サービス、およびCat 推奨のメンテナンス事項に従って行われます。

推奨される用途

高度なCat ELCは、次の仕様およびガイドラインの要件を満 たしているか、それを超えています。

- + ASTM D-6210
- + TMC RP-364, -351 (色)
- + ASTM D-3306
- + ヨーロッパの0EMの無リン要件
- + Caterpillar EC-1
- + 日本のOEMのケイ酸塩を含
- + Deutz DOC CB-14
- まない要件



PJDJ1508-01

www.cat.com

© 2025 Caterpillar.無断転載を禁じます。CAT、CATERPILLAR、LET'S DO THE WORK、それぞれのロゴ、S•O•S、 「Caterpillar Corporate Yellow」、「Power Edge」、およびCat「Modern Hex」のトレードドレス、ならびにここで使用]されている企業および製品のアイデンティティは、Caterpillarの商標であり、許可なく使用することはできません。



²ライナのキャビテーション(ASTM D7583)基準テストは、エンジンシリンダーライナーのキャビテーション(ピッチング)を防ぐ、クーラントの効果を示します。 クーラントが劣化 するとキャビテーションを防ぐ能力が無くなるため、ピッチングの存在はエンジン故障がある可能性を示します。

³記載のCatクーラント(ELCを除く)は、Cat以外のシリコンシールと互換性があります。