

CAT® BIO HYDO™ ADVANCED

ALTO RENDIMIENTO,
ALTO CONTENIDO DE BASE
BIOLÓGICA



Cat® Bio HYDO™ Advanced es un fluido hidráulico a base de éster sintético con un 84 % de contenido de base biológica (según el método de prueba ASTM D6866). Desarrollado para su uso en una amplia gama de aplicaciones y condiciones, Cat Bio HYDO Advanced ayuda a garantizar un rendimiento fiable en un amplio rango de temperaturas.

BENEFICIOS

Reconocimiento ambiental

- Incluido en el programa USDA BioPreferred® – Cat Bio HYDO Advanced cualifica para este programa por su contenido de base biológica y su biodegradabilidad
- Cumple las normas ISO 15380, 2016
- Cumple con la norma sueca SS 15 54 34

Intervalos de drenaje ampliados

- Excelente estabilidad a la oxidación
- Comparable a aceites hidráulicos premium de base mineral

Protección excepcional del sistema

- Protección eficaz contra el desgaste
- Resistencia a la corrosión
- Liberación rápida de aire



CAT BIO HYDO ADVANCED

CARACTERÍSTICAS

- **Biodegradabilidad:** 84 % de contenido de base biológica (ASTM D6866); la biodegradabilidad de los fluidos según OECD 301B es del 62 % después de 28 días.
- **Carbono negativo:** Cat Bio HYDO Advanced, con un 84 % de contenido de base biológica, ayuda a capturar más carbono del que emite durante la producción.
- **Protección de amplio rango de temperatura:** Mantiene una protección constante contra el desgaste en todo el rango de temperatura del aceite de funcionamiento, de 2° a 199 °F (-17° a 93 °C). Desde el arranque en frío hasta la temperatura de funcionamiento, Cat Bio HYDO Advanced proporciona una protección fiable del sistema.
- **Compatibilidad de sellos:** Cat Bio HYDO Advanced es altamente compatible con los sellos utilizados en los sistemas hidráulicos Cat. Esto significa menos fugas y menores costes de mantenimiento.
- **Rendimiento y protección de primera calidad:** Cat Bio HYDO Advanced tiene una excelente estabilidad térmica y a la oxidación, lo que mejora la limpieza del sistema y la reducción de depósitos, y esto ayuda a reducir el tiempo de inactividad y los costes de mantenimiento, al tiempo que prolonga la vida útil del aceite. Está formulado con aditivos especialmente desarrollados para proteger las superficies, reduciendo el desgaste de las bombas hidráulicas y otros componentes. Proporciona una excelente protección contra la corrosión a los componentes de acero y bronce.

Características típicas de Cat Bio HYDO Advanced¹

Características	
Grado de viscosidad ISO	46
Contenido renovable, % (ASTM D6866)	84
Viscosidad	
cSt a 40 °C (ASTM D445)	43,3
cSt a 100 °C (ASTM D445)	7,7
Índice de viscosidad (ASTM D2270)	149
Viscosidad de Brookfield a -25 °C, cP (ASTM D2983)	3550
Punto de fluidez °C (ASTM D97)	-42
Prueba de engranajes FZG, etapa de fallo (DIN 51354) ²	11
Prueba de bomba de paletas Eaton-Vickers 35VQ25, desgaste total, mg	22
Corrosión de la tira de cobre, 3 h a 100 °C, clasificación (ISO 2160)	1A
Protección contra el óxido (ASTM D665B)	aprobado
Estabilidad a la oxidación, TOST seco, horas (ASTM D943)	>10.000
Liberación de aire a 50 °C, minutos (ASTM D3427)	1,1
Prueba de espuma	
Sec. 1 ml. (ASTM D892)	0/0
Sec. 2 ml. (ASTM D892)	10/0
Sec. 3 ml. (ASTM D892)	0/0

¹ Los valores que se muestran son típicos y no deben utilizarse como parámetros de control de calidad para aceptar o rechazar el producto. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

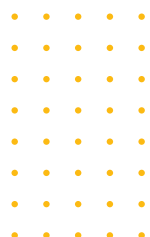
² Además de la alta clasificación FZG, el aceite debe demostrar una excelente protección para las bombas hidráulicas y los motores, una excelente protección contra la corrosión y compatibilidad con metales y sellos.

Seguridad y salud

Antes de utilizar este producto, debe leer y entender la ficha de datos de seguridad (SDS).

Para obtener una copia de la ficha de datos de seguridad (SDS), visite nuestro sitio web: www.catmsds.com

LOS DISTRIBUIDORES DE CAT OFRECEN UN SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA DE PRIMERA CLASE



Le ofrecemos las piezas y soluciones de servicio adecuadas, cuándo y dónde las necesite.

La red de distribuidores Cat, compuesta por expertos altamente capacitados, mantiene toda su flota en funcionamiento para maximizar su inversión en equipos.

