

RM600 | RM800

MASZYNY DO REGENERACJI NAWIERZCHNI /
STABILIZATORY PODŁOŻA



RM600*

Moc maksymalna (SAE J1995)

475 kW (637 hp)

Masa eksploatacyjna

33 530 kg (73 921 lb)

Szerokość skrawania / mieszania

2,44 m (8 ft)

RM800**

Moc maksymalna (SAE J1995)

601 kW (806 hp)

Masa eksploatacyjna

33 378 kg (73 586 lb)

Szerokość skrawania / mieszania

2,44 m (8 ft)

* RM600 spełnia wymogi norm emisji spalin EPA Tier 4 Final (USA), Stage V (UE), Stage V (Korea).

** RM800 spełnia wymogi norm emisji EPA Tier 4 Final (USA)/ Stage V (UE).



RM600 oraz RM800

MASZYNY DO REGENERACJI NAWIERZCHNI / STABILIZATORY PODŁOŻA

Maszyzny do regeneracji nawierzchni/stabilizatory podłoża Cat® RM600 i RM800 są przeznaczone do wykonywania najtrudniejszych prac związanych z renowacją i stabilizacją nawierzchni drogowych. Mają wygodne kabiny z elementami sterującymi, które pomagają utrzymać wysoką wydajność pracy przez cały dzień.



ZAPEWNIJ SOBIE STABILNĄ WYDAJNOŚĆ PRACY

Maszyna jest wyposażona w funkcje zapewniające wysoką jakość mieszania i wszechstronność, która naprawdę się przydaje.

- + ŁATWE W OBSŁUDZE ELEMENTY STERUJĄCE I ZAAWANSOWANE FUNKCJE SKRAWANIA UŁATWIAJĄ ZACHOWANIE PRECYZJI.
- + ZWINNOŚĆ I PRZYCZEPNOŚĆ SPRAWDZĄ SIĘ W ROZMAITYCH ZASTOSOWANIACH, W RÓŻNYM TERENIE
- + SYSTEMY NATRYSKOWE I WIRNIKI ZAPROJEKTOWANE Z MYŚLĄ O SPECYFICZNYCH WYMAGANIACH ZADANIA



OSIĄGI, WYDAJNOŚĆ I PRODUKTYWNOŚĆ

Optymalny rozkład masy z takimi funkcjami, jak napęd na wszystkie koła i potężny silnik Cat pozwala osiągnąć maksimum wydajności skrawania i mieszania.

WYPOSAŻONE W WIELE FUNKCJI STANOWISKO PRACY OPERATORA

Ergonomiczne stanowisko operatora zostało zaprojektowane z myślą o zapewnieniu maksymalnej widoczności i wyposażone w funkcje upraszczające obsługę.

WYSOKA WSZECHSTRONNOŚĆ

Maszyna została zaprojektowana z myślą o doskonałej zwrotności i idealnym dostosowaniu do pracy w różnych zastosowaniach i warunkach terenowych. Jest wyposażona w rotor Cat System K zapewniający wysoką jakość materiału.



MOC I WYDAJNOŚĆ

WBUDOWANE FUNKCJE ZWIĘKSZAJĄCE WYDAJNOŚĆ PRACY

SILNIK CAT®

Modele RM600 i RM800 są napędzane 6-cylindrowym silnikiem Cat C18, który spełnia regionalne normy emisji spalin. Systemy maszyn Cat są zaprojektowane tak, aby pasowały do silników Cat, z naciskiem na maksymalne wydłużenie eksploatacji silnika. Nasze silniki są wyposażone w układy elektroniczne Cat, układ wtrysku paliwa i systemy zarządzania powietrzem, wykorzystujące sprawdzoną technologię, która pomaga osiągnąć cele w zakresie wydajności.

Układ sterujący pracą silnika na biegu jałowym pomaga zminimalizować zużycie paliwa, zwiększając obroty silnika do poziomu pośredniej prędkości biegu jałowego na czas wykonywania określonych zadań i wracając do niskiej prędkości biegu jałowego, gdy zostaną one zakończone.

WYDAJNE CHŁODZENIE

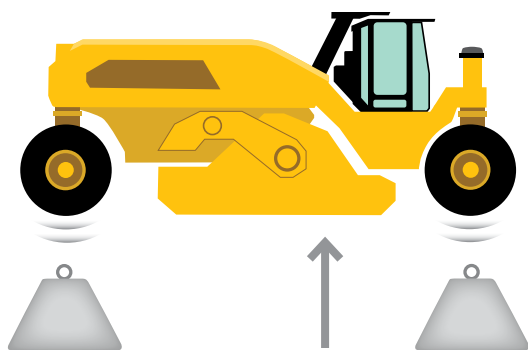
Solidne, dostępne na żądanie wentylatory o zmiennej prędkości zapewniają dopływ chłodnego powietrza, co pomaga zmaksymalizować oszczędność paliwa i zminimalizować ilość pyłu unoszącego się w powietrzu w miejscu pracy. Powietrze z otoczenia jest zasysane bezpośrednio do zespołu chłodzącego i odprowadzane z tyłu maszyny pod kątem w górę, z dala od maszyny i podłoża. Wentylatory automatycznie uruchamiają się w trybie odwróconym, aby zapobiec gromadzeniu się kurzu i zanieczyszczeń oraz blokowaniu przepływu powietrza. Usuwanie nagromadzonych zabrudzeń pomaga utrzymać wydajność systemu oraz wydłużyć interwały czyszczenia i konserwacji.

PEWNA OBSŁUGA MASZYNY



ZAPROJEKTOWANE Z MYŚLĄ O MAKSYMALNEJ PRZYCZEPNOŚCI

Układ napędu na wszystkie koła stale monitoruje i wyrównuje ciśnienie oleju hydraulicznego przy każdym kole, aby utrzymywać optymalne właściwości jezdne. Cztery niezależne pompy dostarczają odpowiedni przepływ czynnika roboczego do silnika każdego koła, zapewniając wydajną moc napędową maszyny podczas pracy na grubej warstwie podłoża o niskiej stabilności.



PUNKT ROZKŁADU CIĘŻARU ZWIĘKSZA
KOMFORT OPERATORA I WYDAJNOŚĆ TRAKCJI.

ZWROTNE I STABILNE

Modele RM600 i RM800 charakteryzują się wysoką zwrotnością i mają cztery tryby sterowania. Dzięki kołom umieszczonym w rogach podwozia i całkowitej długości 8,7 m (28,6 ft) maszyny te są w stanie wykonać obrót o promieniu 3,1 m (10,1 ft). Masa maszyny jest równomiernie rozłożona na przedniej części wirnika, co zapewnia komfort jazdy podczas skrawania i poprawia właściwości trakcyjne.



IDEALNE WYRÓWNIANIE

Podczas pracy na nierównym terenie można podnieść lub opuścić jedną stronę maszyny o maksymalnie 14% (8 stopni) nachylenia. Funkcja kontroli nachylenia pozwala automatycznie utrzymywać żądane ustawienie. Możliwość podnoszenia maszyny pomaga operatorom zachować przyczepność podczas stabilizacji podłoża lub manewrowania na placu budowy.

ZAPROJEKTOWANE Z MYŚLĄ O ŁATWEJ OBSŁUDZE

Specjalnie zaprojektowana kabina została skonstruowana tak, aby wszystko było w zasięgu ręki i w zasięgu wzroku, co maksymalizuje komfort i wydajność pracy. Cicha i przestronna kabina operatora pomaga zmniejszyć zmęczenie, stres, hałas i temperaturę podczas wykonywania trudnych zadań.



ZAPROJEKTOWANE Z MYŚLĄ O OPERATORACH

Standardowa kabina FOPS z ogrzewaniem i klimatyzacją zapewnia komfortowe warunki pracy oraz chroni operatora przed czynnikami atmosferycznymi. Podgrzewany fotel z amortyzacją pneumatyczną zapewnia optymalną wygodę operatora.



URUCHAMIANIE ZA POMOCĄ PRZYCISKU

Przycisk bezkluczykowego uruchamiania silnika zwiększa bezpieczeństwo i wygodę dzięki kodom ID operatora, które umożliwiają wywoływanie zapisanych uprzednio preferencji i profili operatora po zalogowaniu. Aby uruchomić silnik, wystarczy wpisać kod ID i nacisnąć przycisk. Wprowadzanie kodów ID można pominąć, gdy operator używa opcjonalnego kluczyka Bluetooth®.



PRZEJMIJ KONTROLĘ

Łatwe dopasowanie funkcji maszyny do specyfikacji rozdrobnienia dzięki 25-centymetrowym (10-calowym) kolorowym wyświetlaczom dotykowym i przyciskom sterującym. Pokrętko i joysticka ułatwia precyzyjne manewrowanie.



ŁATWOŚĆ STEROWANIA

Elementy sterujące zostały ergonomicznie rozmieszczone i zgrupowane według realizowanych przez nie funkcji w celu zapewnienia szybkiego i łatwego dostępu, a opanowanie ich obsługi nie sprawia żadnego problemu. Najczęściej używane funkcje znajdują się na joysticku.



DOSKONAŁA WIDOCZNOŚĆ

Pełna, przesuwana w lewo i w prawo kabina z panelami szklanymi od podłogi do sufitu zapewnia optymalną widoczność komory wirnika i krawędzi kół po obu stronach maszyny. Fotel obraca się o 90 stopni w obu kierunkach, dzięki czemu operator może znaleźć najwygodniejszą pozycję i zapewnić sobie maksymalną widoczność.



DODATKOWE OCZY

Kamery zdalne o wysokiej rozdzielczości zwiększają wydajność i bezpieczeństwo, pomagając jednocześnie w omijaniu przeszkód. Obraz z kamer jest wyświetlany na dużych ekranach w kabinie. Na standardowym wyposażeniu są kamery przednia i tylna z regulowanymi wskaźnikami, które pomagają operatorowi, a także kamery w drzwiach komory, które ułatwiają monitorowanie jakości mieszanki. Aby dodatkowo zwiększyć widoczność, można zamontować też opcjonalne kamery boczne.



WBUDOWANE FUNKCJE

POMAGAJĄ ZARZĄDZAĆ JAKOŚCIĄ MIESZANKI

ŚLEDŹ NA BIEŻĄCO WSZYSTKIE INFORMACJE

Łatwy do odczytania wskaźnik na ekranie dotykowym informuje operatora o położeniu przednich i tylnych drzwi komory mieszania, dzięki czemu w razie potrzeby może on natychmiast zmodyfikować gradację materiału. Funkcja ruchu swobodnego umożliwia wybór pożądanego nacisku na tylne drzwi komory wirnika, co upraszcza obsługę.

POWTARZALNE REZULTATY

Funkcje wyjścia i powrotu do skrawania pozwalają zaoszczędzić czas i zachować spójność za pomocą jednego naciśnięcia przycisku. Dzięki temu operatorzy mogą zapisywać i ponownie aktywować ustawienia głębokości wirnika oraz maszyny podczas przechodzenia od jednego zadania skrawania do drugiego.

ZWIĘKSZONA WYDAJNOŚĆ

Funkcje takie jak automatyczna kontrola obciążenia i zaawansowane sterowanie elektroniczne pomagają w uzyskaniu idealnej jakości mieszanki podczas pracy w trybie do przodu lub do tyłu. Układ automatycznej kontroli obciążenia monitoruje obciążenie silnika i dostosowuje prędkość jazdy do przodu, wspomagając utrzymanie maksymalnej wydajności.

WIRNIK SYSTEMU K

LEPSZA WYDAJNOŚĆ PRZY MNIEJSZYCH POTRZEBACH SERWISOWYCH

Wirnik systemu K jest przeznaczony do prac związanych z regeneracją nawierzchni i stabilizacji podłoża. Konstrukcja uchwyty narzędziowego bez elementów mocujących i z funkcją szybkiego zwalniania pozwala skrócić czas wymiany oprzyrządowania, dzięki czemu można poświęcić więcej czasu na pracę.

WYSOKOWYDAJNE FUNKCJE

Modele RM600 i RM800 są wyposażone w wirnik Systemu K, zaprojektowany specjalnie do zastosowań związanych z pełną regeneracją i stabilizacją podłoża, wykorzystujący sprawdzone elementy uchwyty narzędziowego i bloku podstawowego z naszych wirników Systemu K do frezarek do nawierzchni. Odporne na ścieranie odlewy i kute elementy stalowe sprostać wymagającym, wysokoprężnym zastosowaniom, gwarantując imponującą jakość materiału w różnorodnych projektach.

ZAPOZNAJ SIĘ Z INFORMACJAMI O WIRNIKU SYSTEMU K

DO MASZYN DO REGENERACJI NAWIERZCHNI /
STABILIZATORÓW PODŁOŻA

DO WYBORU
20 LUB 22 MM
KIŁOFY Z OKRĄGŁYM
TRZONKIEM

**BEZ ELEMENTÓW
MOCUJĄCYCH**

UCHWYTY NARZĘDZIOWE

PRZYKRĘCANE

UCHWYT NARZĘDZIOWY
OCHRONA

KLINY

IDEALNE DO
STABILIZACJA PODŁOŻA
I WYRÓWNYWANIE

JEDEN WIRNIK DO RÓŻNYCH ZASTOSOWAŃ

Wirnik systemu K jest wyposażony w zabezpieczenie uchwyty narzędziowego typu klinowego, które można obrócić o 180°, aby wydłużyć okres eksploatacji. Kliny zostały zaprojektowane pod kątem łatwego skrawania asfaltu i gruntu. Narzędzia 208 mogą być wyposażone w końcówki z trzpieniem o średnicy 20 mm lub 22 mm i zostały precyzyjnie rozmieszczone na wirniku, aby zapewnić optymalne rozdrabnianie materiału oraz jednolite efekty mieszania.

Ułożenie noży w schemacie potrójnego drzewka na końcach wirnika umożliwia uwalnianie luźnego materiału i zmniejsza zużycie wirnika powodowane manewrowaniem podczas skrawania.

KONSTRUKCJA UŁATWIAJĄCA KONSERWACJĘ

System oparty na stożku z podwójnym mocowaniem mocuje uchwyt narzędziowy w docelowym położeniu bez użycia śruby ustalającej lub zabezpieczającej, co przyspiesza proces wymiany oraz eliminuje konieczność użycia elementów łącznych, dokręcania oraz okresowej konserwacji przed wymianą. Antyobrotowy uchwyt narzędziowy utrzymuje pozycję i oferuje wiele metod usuwania bitów. Pokładowy system sprężonego powietrza zasila narzędzia pneumatyczne, skracając czas serwisowania.

Przykręcane zabezpieczenie uchwyty narzędziowego, segmenty pierścienia końcowego i płyty ściernie pierścienia końcowego eliminują konieczność szlifowania i spawania, co ułatwia regenerację.

KOŃCÓWKI SKRAWAJĄCE

Wybranie odpowiedniego noża do danego zastosowania umożliwia optymalizację sprawności maszyny i zwiększenie wydajności, jak również uzyskanie idealnego rozdrobnienia materiałów i najwyższej jakości mieszanki. Poniższa tabela przedstawia zalecane końcówki skrawające do typowych zastosowań. Informacje na temat oferty dodatkowych końcówek skrawających i rozwiązań alternatywnych są dostępne u lokalnego dealera Cat.



OPIS	Ciężkie prace (wyższa zawartość węglików)	Większa odporność na uderzenia (końcówka z gniazdem zaworu)	Lekkie prace	Większa odporność na uderzenia
ROZMIAR ZĘBA	20 mm	20 mm	20 mm	22 mm
NUMER KATALOGOWY	561-8135	564-1260	578-4416	533-5760

TRWAŁOŚĆ, JAKIEJ OCZEKujesz

Maszyny do regeneracji nawierzchni / stabilizatory podłoża RM600 i RM800 tną maksymalnie na głębokość 508 mm (20 in) i mogą ciąć dwukierunkowo. Solidny układ napędowy wirnika wykorzystuje podzespoły typowe dla frezarek do nawierzchni Cat, a napęd pasowy zapewnia prześwit po prawej stronie maszyny, umożliwiając frezowanie wyrównawcze. Prowadnice głębokości wirnika i wizualne tablice wskaźnikowe informują personel naziemny o pozycji wirnika na różnych głębokościach, umożliwiając omijanie przeszkód.

DŁUŻSZY CZAS EKSPLOATACJI

Gruba, trwała, wysokowytrzymała stalowa komora tnąca o zmiennej objętości została zaprojektowana z myślą o długiej żywotności oraz dopasowuje swoją pojemność do głębokości cięcia, co zapewnia efektywniejsze mieszanie materiału. Hydraulicznie sterowane, wytrzymałe sprzęgło suche, dwa sześciuzębrowe paski napędowe o wysokiej wytrzymałości na rozciąganie oraz hydrauliczny napinacz paska nie wymagają regulacji.

WYBÓR PRĘDKOŚCI WIRNIKA „W LOCIE”

Maszyny RM600 i RM800 oferują sześć prędkości wirnika, wybieralne elektronicznie z fotela operatora. 2-biegowa przekładnia zapewnia pracę wirnika w zakresach niskim i wysokim. Niezależnie od wybranego zakresu prędkości można również wybrać trzy prędkości bez przerywania pracy.

Maszyna RM800 oferuje łącznie 12 prędkości wirnika. Dostęp do dodatkowych sześciu prędkości wymaga ręcznej zmiany pozycji koła pasowego (dolne/górne). Niezależnie od pozycji koła pasowego dostępnych jest sześć prędkości wirnika z fotela operatora.

NIEZAWODNY UKŁAD NAPĘDOWY WIRNIKA

MAKSYMALIZACJA PRODUKCJI



ZWIĘKSZ MOŻLIWOŚCI DZIĘKI

OPCJONALNE UKŁADY NATRYSKU



Skomputeryzowane systemy dodatków do wody i emulsji dokładnie monitorują tempo dozowania. Za pomocą ekranu dotykowego w kabinie można włączać i wyłączać dysze rozpylające, by regulować szerokość oprysku i łatwo konfigurować układy natrysku tak aby dostarczały płynne dodatki zgodnie ze specyfikacjami:

- + Tryb ręczny i automatyczny
- + Objętość na minutę
- + Objętość na m² (yd²)
- + Procent gęstości materiału

Belki natryskowe można wygodnie wysuwać w dowolną stronę do przeglądu, czyszczenia i serwisowania. Dostępny jest opcjonalny drążek do pchania.

UKŁAD NATRYSKU WODY

Układ natrysku wody automatyzuje dodawanie odmierzonej ilości wody do komory mieszania, co pozwala maszynie na zmieszanie określonych ilości materiałów. Zapewnia szeroki zakres zmiennych natężeń przepływu dzięki dyszom generującym optymalny wzór natrysku w wysokim, średnim i niskim zakresie przepływu. Układ jest przystosowany tylko do pracy z wodą i nie może być używany do pracy z emulsjami.

UKŁAD NATRYSKU EMULSJI

Układ natrysku emulsji może dozować emulsję bitumiczną lub wodę. Automatyzuje dodawanie odmierzonej ilości emulsji do komory mieszania, umożliwiając maszynie wymieszanie określonej, odmierzonej ilości emulsji z materiałami. Ta pompa zapewnia regulację objętości w sposób ciągły.

Układ może recyrkulować materiał w celu utrzymania temperatury na biegu jałowym lub podczas opróżniania systemu. Po zakończeniu procesu nanoszenia funkcja opróżniania odprowadza nadmiar płynu z powrotem do pojazdu lub innego zbiornika. Samoczyszczące dysze ograniczają konserwację do minimum.



ŁATWOŚĆ SERWISOWANIA

ZMAKSYMALIZUJ PRODUKCJĘ I CZAS PRACY BEZ PRZESTOJÓW

Maszyny RM600 i RM800 zostały zaprojektowane z bezpiecznym, chronionym dostępem na poziomie podłogi do rutynowych punktów serwisowych zlokalizowanych za kabiną. Zdejmowane panele dodatkowo ułatwiają dostęp do silnika i układu chłodzenia. Wydłużone okresy międzyobsługowe nie tylko oznaczają krótsze przestoje, ale także rzadszą wymianę płynów i filtrów w okresie eksploatacji maszyny, redukując koszty posiadania i eksploatacji. Wbudowany układ diagnostyczny monitoruje systemy maszyny, ostrzega operatora o problemach oraz dostarcza informacje ułatwiające usuwanie usterek. Dealer Cat sprawnie pomoże oferując opcje serwisowe i wygodne dostawy części do silnika i całej maszyny.

ŁATWE SERWISOWANIE WIRNIKA

Komora wirnika otwiera się szeroko, a opcjonalny napęd hydrauliczny wirnika z pilotem umożliwia obrót wirnika w obu kierunkach podczas konserwacji. Boczne drzwiczki serwisowe z boku komory wirnika pozwalają na łatwe wymienianie noży ustawionych w schemacie potrójnego drzewka. Opcjonalna lampa robocza z magnetyczną podstawą może być dowolnie ustawiona w celu oświetlenia miejsca pracy.

UKŁAD SPRĘŻONEGO POWIETRZA

Standardowo montowany układ sprężonego powietrza z dwoma punktami dostępu serwisowego przyspiesza wymianę frezów wirnika, napędzając narzędzia pneumatyczne podczas serwisu i może być używany do ogólnego czyszczenia maszyny. Zamykany przełącznik serwisowy wirnika blokuje wszystkie funkcje maszyny, co pozwala bezpiecznie utrzymać pracę silnika w celu dostarczenia sprężonego powietrza podczas serwisowania wirnika.

ELEMENTY STERUJĄCE NA POZIOMIE PODŁOŻA

Elementy sterujące, umieszczone na poziomie gruntu obok drabiny dostępowej operatora, umożliwiają regulację wysokości maszyny, wysokości wirnika oraz drzwi komory wirnika do celów serwisowych. Podczas korzystania z systemu emulsyjnego aktywacja przełącznika czyszczenia powoduje odwrócenie kierunku pracy pompy, co umożliwia przepłukanie i oczyszczenie systemu.

TECHNOLOGIA ZARZĄDZANIA SPRZĘTEM CAT

ELIMINUJE KONIECZNOŚĆ STOSOWANIA METODY PRÓB I BŁĘDÓW

Technologia telematyki Cat Equipment Management pozwala uprościć zarządzanie miejscem pracy dzięki gromadzeniu danych generowanych przez sprzęt i dostarczaniu ich w formatach dostosowanych do potrzeb klientów.



INTERFEJS VISIONLINK®

VisionLink® zapewnia wgląd w użyteczne dane ze wszystkich zasobów – niezależnie od wielkości floty czy producenta sprzętu*. Dane ze sprzętu można przeglądać na komputerze stacjonarnym lub urządzeniu mobilnym, aby zmaksymalizować czas efektywnej pracy i optymalizować zasoby. Dzięki temu można podejmować świadome decyzje i obniżyć koszty, uprościć konserwację oraz zwiększyć bezpieczeństwo w miejscu pracy. Ponieważ oferowane są różne abonamenty, dealer Cat pomoże dostosować konfigurację do potrzeb użytkownika, aby zapewnić połączenie z flotą i umożliwić zarządzanie działalnością bez niepożądanych opłat dodatkowych.

- + Monitorowanie floty 24/7
- + Zarządzanie flotą mieszaną
- + OPTYMALIZACJA WYKORZYSTANIA
- + Śledzenie zasobów według lokalizacji
- + Wyświetlanie stanu aktywów
- + Przegląd raportów z inspekcji
- + Minimalizacja przestojów
- + Minimalizacja przestojów
- + Zlecanie serwisu i zamawianie części
- + Pobierz raporty podsumowujące

* Dostępność danych z terenu może różnić się w zależności od producenta sprzętu i jest zapewniona poprzez interfejs programowania aplikacji (API). Wymagana subskrypcja VisionLink. Dostępność może się różnić w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.



USŁUGI ZDALNE**

Funkcja zdalnego rozwiązywania problemów Remote Troubleshoot umożliwia dealerowi Cat zdalne wykonywanie testów diagnostycznych podłączonej maszyny i identyfikowanie problemów podczas jej pracy. Gwarantuje, że serwisant zjawi się z odpowiednimi częściami i narzędziami już za pierwszym razem, eliminując konieczność dodatkowych wyjazdów, oszczędzając czas i pieniądze.

Remote Flash to aplikacja mobilna do samodzielnego aktualizowania oprogramowania pokładowego, która pozwala inicjować aktualizacje w dogodnym momencie, zwiększając ogólną efektywność pracy.

** Musi znajdować się w zasięgu sieci komórkowej.



CAT INSPECT

Cat Inspect to aplikacja mobilna, która pozwala na łatwe wykonywanie cyfrowych kontroli w ramach konserwacji zapobiegawczej, inspekcji i codziennych obchodów. Aplikacja zawiera listy kontrolne obsługi zapobiegawczej (PM) do danej maszyny, aby ułatwić zachowanie okresów międzyobsługowych zalecanych w instrukcji obsługi i konserwacji. Kontrole można łatwo zintegrować z innymi systemami Cat do zarządzania danymi, takimi jak VisionLink, zapewniając szczegółowy wgląd w kondycję floty.

Caterpillar wprowadza produkty, usługi i technologie w wielu regionach w różnym czasie. Dostępność konkretnych technologii i specyfikacji należy potwierdzić u lokalnego dealera Cat.

SPECYFIKACJE TECHNICZNE

UKŁAD NAPĘDOWY			
RM600	Numer konstrukcji: 01A		
Model silnika	Cat® C18		
Cylindry	6		
Normy emisji	EPA Tier 4 Final (USA), Stage V (UE), Stage V (Korea)		
Moc maksymalna przy 2000 obr./min – SAE J1995	475 kW	637 hp	
Moc silnika przy 2000 obr./min – ISO 14396	469 kW	629 hp	
RM800	Numer konstrukcji: 01B		
Model silnika	Cat C18 z dwiema turbosprężarkami		
Cylindry	6		
Normy emisji	EPA Tier 4 Final (USA), Stage V (UE)		
Moc maksymalna przy 1800 obr./min – SAE J1995	601 kW	806 hp	
Moc silnika przy 1800 obr./min – ISO 14396	595 kW	798 hp	
Maksymalna szybkość robocza			
RM600	65 m/min	213 ft/min	
RM800	59 m/min	194 ft/min	
Maksymalna prędkość jazdy	12,1 km/h	7,5 mph	
Układ napędu	Napęd na wszystkie koła (AWD)		

- Moc podawana jest mierzona zgodnie z podaną normą w wersji obowiązującej w momencie wyprodukowania.

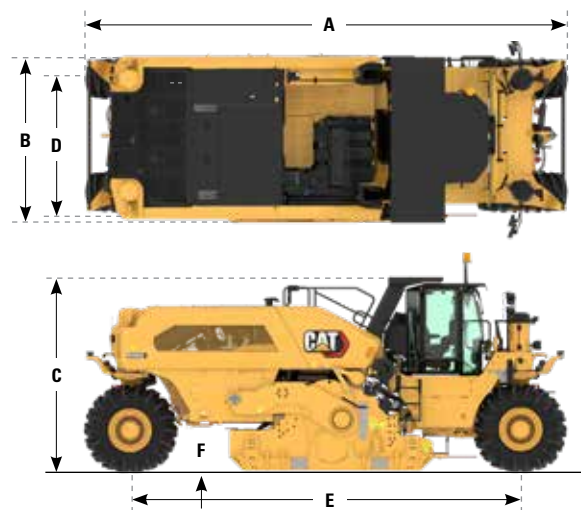
MASA MASZYN			
	Eksploatacyjna		Maksymalna
RM600	33 530 kg	73 921 lb	35 600 kg 78 484 lb
RM800	33 378 kg	73 586 lb	35 420 kg 78 088 lb

- Masa eksploatacyjna jest przybliżona i uwzględnia: samą maszynę bez wyposażenia opcjonalnego, ROPS, kabina, ciecz chłodzącą, środki smarne, wirnik systemie K, zbiornik paliwa napełniony w 50%, zbiornik płynu DEF napełniony w 50% i operatora o masie ciała 75 kg (165 lb).
- Masa maksymalna jest przybliżona i uwzględnia: samą maszynę, wszystkie opcje wyposażenia, ROPS, kabina, ciecz chłodzącą, środki smarne, wirnik systemu K, pełny zbiornik paliwa, pełny zbiornik wody, pełny zbiornik płynu DEF (o ile jest zainstalowany) i operatora o masie ciała 75 kg (165 lb).

SYSTEM FREZOWANIA	
Napęd wirnika	Pasek
Szerokość urabiania	2,44 m 8 ft
Maksymalna głębokość skrawania	508 mm 20 in
Liczba nakładek	208
Średnica wirnika (z nożami)	1450 mm 57,1 in
Odstępy między narzędziami	15 mm 0,59 in
Wysokość wierzchołka narzędzia	300 mm 11,8 in
Frezowanie wyrównawcze	Po prawej stronie

NATĘŻENIA PRZEPŁYWU W UKŁADZIE NATRYSKU			
Układ natrysku wody	30–1900 l/m	8–500 gpm	
Układ natrysku emulsji	30–850 lpm	8–225 gpm	

OBJĘTOŚCI PŁYNÓW EKSPLOATACYJNYCH	
Zbiornik paliwa	1230 l 325 gal
Układ chłodzenia	99 l 26,1 gal
Układ oleju silnikowego	68 l 18 gal
Zbiornik oleju hydraulicznego	120 l 31,7 gal
Zbiornik wody do płukania	454 l 120 gal
Zbiornik płynu DEF (RM600)	47 l 12,4 gal



WYMIARY		
A Długość transportowa	8,72 m	28,61 ft
B Szerokość transportowa	3 m	9,8 ft
C Wysokość transportowa	3,5 m	11,5 ft
D Szerokość frezowania	2,44 m	8 ft
E Rozstaw osi	7,05 m	23,13 ft
F Prześwit	506 mm	19,9 in
Wewnętrzny promień skrętu (minimalny)	3,09 m	10,14 ft
Zewnętrzny promień skrętu (maksymalny)	6,96 m	22,83 ft
Maksymalny spadek poprzeczny	8 stopni	

PRĘDKOŚCI WIRNIKA RM600 (OBR./MIN)			
Przekładnia wirnika	Silnik	Rozstawy	
Prędkość	Prędkość	Prędkość	
Słaby	1	101	
	2	118	
	3	135	
Silne	1	150	
	2	175	
	3	200	

PRĘDKOŚCI WIRNIKA RM800 (OBR./MIN)			
Przekładnia wirnika	Silnik	Dolne koło pasowe	
		Położenie	Położenie
Słaby	1	97	120
	2	103	128
	3	109	135
Silne	1	144	179
	2	153	190
	3	162	201

KLIMATYZACJA	
• Układ klimatyzacji w maszynie zawiera fluorowany gaz cieplarniany R134a lub R1234yf. Identyfikacja gazu znajduje się na etykiecie lub w instrukcji obsługi. • Jeśli układ zawiera czynnik chłodniczy R134a (potencjał tworzenia efektu cieplarnianego = 1430), znajduje się w nim 2,0 kg (4,4 funta) czynnika chłodniczego, co stanowi 2,860 tony (3,153 tony amer.) ekwiwalentu CO₂.	

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE I DODATKOWE

Aby uzyskać pomoc w skonfigurowaniu maszyny do danego zastosowania, skontaktuj się z dealerem Cat.

STANOWISKO PRACY OPERATORA	STANDARD (STANDARDOWY)	OPCJA
Regulowane podłokietniki	●	
Podgrzewany fotel z amortyzacją pneumatyczną	●	
Stanowisko operatora z możliwością obrotu o 180°	●	
Przygotowana do montażu radia, z zamontowanymi głośnikami	●	
Ogrzewana i klimatyzowana kabina z możliwością przesuwania po całej szerokości maszyny	●	
Przycisk Start	●	
Dobrze widoczny zwijany pas bezpieczeństwa	●	
Wyświetlane na ekranie linie naprowadzające	●	
Wyświetlacz z kolorowym ekranem dotykowym (2)	●	
Gniazda zasilania 12 V i USB	●	

UKŁAD NAPĘDOWY	STANDARD (STANDARDOWY)	OPCJA
Układ oczyszczania powietrza z podwójnym wkładem	●	
Ciecz chłodząca Cat® o wydłużonej trwałości, do -37°C (-35°F)	●	
Elektryczny wentylator chłodzący sterowany temperaturowo z możliwością zmiany kierunku obrotów	●	
Układ sterujący pracą silnika na biegu jałowym	●	
Automatyczne sterowanie obciążeniem	●	
Cztery tryby kierowania	●	
Stały napęd na wszystkie koła	●	
Elektryczny mechanizm różnicowy	●	
Kontrola spadku poprzecznego	●	
Cat Bio HYDO™ Advanced Biodegradowalny olej hydrauliczny		○
Certyfikat CE		○

SERWIS I KONSERWACJA	STANDARD (STANDARDOWY)	OPCJA
Cat VisionLink®	●	
Remote Flash	●	
Remote Troubleshoot	●	
Spusty dostępne na zewnątrz	●	
Zawory do planowego pobierania próbek oleju (S•O•S SM)	●	
Wzierniki do kontroli poziomu płynu	●	
Gniazda oświetlenia serwisowego	●	
Sprężarka powietrza	●	
Zamykany schowek	●	
Pojemnik na frezy	●	
Układ szybkiego tankowania paliwa		○
Napędzana hydraulicznie obracarka wirnika z zawieszonym sterownikiem		○
Myjka wysokociśnieniowa		○
Latarka z magnesem		○
Pneumatyczne narzędzie do wyciągania frezów		○

UKŁAD ELEKTRYCZNY	STANDARD (STANDARDOWY)	OPCJA
Alternator 150 A	●	
Układ ładowania 24 V	●	
Układ bezpieczników typu motoryzacyjnego	●	
Gniazdo zdalnego rozruchu/ładowania	●	
Akumulatory bezobsługowe 1000 CCA (4)	●	

UKŁADY NATRYSKU	STANDARD (STANDARDOWY)	OPCJA
Natrysk wody		○
Układ natrysku emulsji		○
Popychacz		○

UKŁAD NAPĘDOWY WIRNIKA	STANDARD (STANDARDOWY)	OPCJA
Elektrycznie sterowana ochrona układu napędowego	●	
Automatyczne sterowanie zagłębieniem	●	
Sterowanie hydrauliczne sprzęgło suche	●	
2-biegowa przekładnia planetarna	●	
Sześć prędkości wirnika (RM600)	●	
Dwanaście biegów wirnika (RM800)	●	
Komora mieszania o zmiennej objętości	●	
Wirnik systemu K	●	
Ochrona uchwytu narzędziowego – klin	●	
Uchwyt narzędziowy – frezy 20 mm		○
Uchwyt narzędziowy – frezy 22 mm		○

BEZPIECZEŃSTWO I ZABEZPIECZENIA	STANDARD (STANDARDOWY)	OPCJA
Alarm cofania	●	
Wyłączniki awaryjne dostępne z poziomu podłoża (4)	●	
Klakson (z przodu i tyłu)	●	
Kabina z konstrukcją FOPS	●	
Konstrukcja ROPS	●	
Poręcze i uchwyty platformy	●	
Składane lusterka wsteczne	●	
Podświetlana drabina	●	
Profile ID operatora	●	
Kluczyk z Bluetooth		○
Światła robocze LED	●	
Światła LED do jazdy po drodze		○
Składane światło ostrzegawcze LED		○
Kamery do obserwacji z przodu i tyłu	●	
Kamery drzwi komory wirnika przedniego i tylnego	●	
Składane kamery boczne (2 szt.)		○

Więcej informacji o produktach Cat, usługach oferowanych przez dealerów oraz rozwiązaniach branżowych można znaleźć w Internecie pod adresem www.cat.com.

© 2025 Caterpillar. Wszelkie prawa zastrzeżone.

Materiały i dane techniczne mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Maszyny przedstawione na zdjęciach mogą mieć zamontowane wyposażenie dodatkowe. Aby uzyskać informacje o dostępnym wyposażeniu dodatkowym, skontaktuj się z dealerem Cat.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK odpowiadające im znaki towarowe i żółty kolor „Caterpillar Corporate Yellow” oraz elementy graficzne „Power Edge” i Cat „Modern Hex”, jak również wizerunek firmy i produktów użytych w niniejszej publikacji są zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy Caterpillar i nie można ich wykorzystywać bez zezwolenia. VisionLink jest znakiem handlowym firmy Caterpillar Inc. zarejestrowanym w Stanach Zjednoczonych i w innych krajach.

www.cat.com www.caterpillar.com

QXHQ3032-01 (06/2025)
RM600 Numer konstrukcji: 01A
RM800 Numer konstrukcji: 01B
(N Am, Chile, Columbia, Europe, Türkiye, S Korea,
Taiwan, Hong Kong, Aus-NZ)

