



Cat[®] RM800

路面再生机/ 稳定式搅拌机

Cat[®] RM800 路面再生机/稳定式搅拌机面向高产量的完全深度再生和土壤稳定项目而设计。动力强劲的 **Cat** 发动机和全轮驱动系统有助于最大限度提高性能和操纵性。在舒适的操作员环境中，通过先进的机器控制装置，轻松保持精度，优化视野。动力和生产率特性相结合，可实现多种功能，适应多种应用和地形。

高效动力和性能

- 强大的 **Cat[®] C18** 双涡轮增压发动机满足区域排放标准。
- 机器采用 **4** 泵电子控制全时全轮驱动系统，重量均衡，有助于最大限度提高牵引力和机动性。
- 前后重量分布合理，在切削坚硬物料时，可以保持稳定。
- 车轮位于机器的边角，提供最小的内外转弯半径，帮助您在狭窄的空间中从容操作，并有四种转向模式进一步增强性能：
 - 仅前轮、仅后轮、蟹行转向和协同转向
- 机器总长仅 **8.72 米 (28.61 英尺)**，有助于提高在狭窄空间内的机动性。
- 在不平坦的地形上工作时，四个高度可调支腿可在两侧提供最大 **14% (8°)** 的正坡度或负坡度，或在具有挑战性的土壤稳定应用中保持牵引力。
- 坡度控制装置可用于自动保持所需的坡度设置。
- 皮带驱动的转子在右侧提供平切能力。

从驾驶室中最大限度提高生产率和混合质量

- 先进的电子功能搭配自动负载控制装置，可根据物料情况调整机器速度，从而帮助实现理想的拌合质量并保持生产效率。
- 所有转子速度均可实现高功率，有助于充分提高生产率。
- 通过调整前后混合室门轻松修改物料级配，而触摸屏上易于阅读的指示器可告知操作员门的位置。
- 在使用浮动特性功能自动保持所需的门位置时，为了帮助操作员简化操作，可以调整施加到后门的液压下降压力。
- 只需点击一下按钮即可使用退出和恢复切削功能，可帮助操作员节省时间并保持一致性。



操作员视野和舒适性

- 标配的 **FOPS (Falling Object Protection System, 防落物保护系统)** 驾驶室配有加热和空调功能, 提供舒适的工作环境, 采用了音频预留装置, 并配有扬声器。
- 借助机器全宽滑移驾驶室和 **180°** 旋转操作台, 从驾驶员座位上控制您偏好的视线。
- 触摸屏显示器可根据偏好的视角进行定位。
- 全落地玻璃改进了操作员对切削路径的视野, 通过右侧的倾斜窗格可清楚地查看切削室前缘。
- 可加热的空气悬浮座椅配有清晰可见的安全带, 而且能够前后调节, 有助于改善操作员的舒适度和视野。
- 标准和选装摄像头可在驾驶室内的大尺寸显示屏中查看, 进一步增强了性能与安全性:
 - 前后安装的摄像头带有可调节屏幕指引线, 改进了前后视野
 - 通过安装在前后拌合室门上方的摄像头可以查看障碍回避和级配效果
 - 使用经过升级的侧面安装摄像头可以扩大机器两侧的视野
- 便利功能包括 **USB** 充电端口、**12V DC** 插座、多个存储室、手机架和杯架。

操作简便, 易于学习

- 通过 **25 cm (10 in)** 彩色触摸显示屏和按钮控制, 可以轻松地将机器功能与级配技术规格进行匹配。
- 控制装置的位置遵循人机工程学设计, 并按照功能分组, 便于轻松快速地使用。
- 借助多功能操纵手柄, 只需动一动手指, 便可控制速度、后转向和主转子。
- 通过手轮转向精准控制机器。
- 通过按钮启动发动机; 使用蓝牙密钥卡或操作员 **ID** 密码可提高安全性, 并在登录后调用已保存的操作员首选项和配置文件。

选装的喷洒系统可精确喷洒

- 水和乳化液添加剂系统可用于多种应用。
- 添加剂施用量通过计算机计量系统进行监测以确保准确。
- 通过驾驶室内的触摸屏显示器开启或关闭喷嘴, 自定义喷洒宽度。
- 喷洒杆可以方便地在任一侧滑出, 以便进行检查、清洁和维修。
- 推杆存放在铰链内, 在地面即可操作, 方便使用。
- 可变流量范围广, 有助于满足各种技术规格要求:
 - 水流速为 **30-1900** 升/分钟 (**8-500** 加仑/分钟)
 - 乳液流速为 **30-850** 升/分钟 (**8-225** 加仑/分钟)
- 乳化液喷洒系统能够喷洒沥青乳化液或水, 喷嘴具有自清洁功能, 可减少保养量并提供稳定的喷洒模式。
- 轻松设置喷洒系统, 根据技术规格设置液体添加剂:
 - 手动或自动
 - 喷洒量/分钟
 - 喷洒量/m² (yd²)
 - 物料密度百分比

经久耐用并且可靠的切削系统

- 转子驱动系统采用液压驱动的重负荷干式离合器, 不需要进行调整。
- 电子控制的传动系保护装置。
- 两条高拉伸强度六筋传动带具有可防止打滑的传动带自动张紧装置。
- 双向切削能力。
- 经久耐用的高强度可变容量切削室。
- 当在障碍物周围工作时, 视觉指示器会告知地面人员切削深度和转子位置。

适用于再生和稳定应用的 Cat® K 系列转子

- K 系列转子设计用于利用冷铣刨机 K 系列转子中经过验证的刀座和基座部件, 为各种项目提供高质量施工结果。
- 部件采用耐磨的高强度合金制造, 有助于承受严苛的大功率应用。
- 刀具精确地放置在转子上, 以帮助获得理想的物料尺寸和均匀的混合效果。
- 转子端部的三联切削刀头可清理松散物料, 并有助于减少切削过程中的操纵 对转子造成的磨损。
- Cat K 系列转子配有螺栓固定式楔形刀座保护装置, 可旋转 180°, 以延长使用寿命。
- 无紧固件设计无需使用固定销、螺栓或固定螺钉即可将刀座固定到位, 加快了更换速度且不需要调整扭矩。
- 可以选择可更换式刀座以便与 20 或 22 mm 齿杆刀头配合使用, 并提供多种刀头拆卸方法。
- 刀座保护、端环齿块和端环磨损保护板采用螺栓连接, 简化了修复工作。

维修方便, 正常运行时间更长

- 例行检查点集中布置, 可通过安全平台安全检查。
- 通过定期采样监测油液状况, 帮助延长更换间隔: 发动机机油最长为 500 小时、液压油最长为 6000 小时, 冷却液最长为 12000 小时。
- 自动反转冷却风扇有助于防止碎屑堆积, 延长清洁冷却套件的保养周期。
- 标准压缩空气系统有两个接入点, 为气动工具提供动力, 从而加快转子刀头更换速度, 并可用于一般的机器清洁和保养。
- 地面控制装置和带有悬架的选装液压驱动转子旋转装置简化了刀头更换和转子清洁。
- 利用转子室两侧的检修门, 可轻松检查或更换三联部件。
- 选装的高压清洗系统便于进行清洁。
- 内置的诊断功能可监控机器系统、提醒操作员注意性能问题, 并提供故障排除信息。
- 借助辅助驱动系统, 可在发动机关闭时选择机器功能。
- 电气系统接线采用彩色编码并带有编号, 可轻松识别; 表面覆盖保护性耐磨尼龙编织层, 可延长使用寿命并提高可靠性。
- VisionLink® 可为所有资产提供可操作的数据见解 - 不受设备机群规模或设备制造商影响。* 通过台式电脑或移动设备查看设备数据, 最大限度延长正常运行时间并优化资产。仪表板提供机器工时、位置、闲置时间、燃油利用率和诊断代码等信息。做出明智的决策, 以降低成本、简化保养工作以及提高作业现场的安全性。
- 通过远程刷新, 无需技师在场即可更新车载软件, 因此您可在方便的时候启动软件更新, 提升整体运营效率。**
- 通过远程故障排除, 您的 Cat 代理商可以对联网的机器进行远程诊断测试。**

* 可用的数据字段因设备制造商而异, 并通过应用程序编程接口 (API, *application programming interface*) 提供。需要订阅 VisionLink。供应情况可能因地区而异, 详情请咨询 Cat 代理商。

** 必须在手机信号范围内。

Cat® RM800 路面再生机/稳定式搅拌机

标准设备和选装设备

当地的 Cat 代理商可以帮助您配置机器，以满足您的应用要求。

	标准	选装		标准	选装
操作员环境			电气系统		
可调座椅扶手	✓		150A 交流发电机	✓	
可加热的空气悬浮座椅	✓		24V 充电系统	✓	
180° 旋转操作台	✓		汽车型保险丝系统	✓	
音频预留装置, 带扬声器	✓		远程启动/充电插座	✓	
带暖气和空调的全宽滑移驾驶室	✓		免保养 1000 CCA 蓄电池 (4 个)	✓	
按钮式启动	✓		喷洒系统		
清晰可见的回缩安全带	✓		喷水系统		✓
屏幕导向器	✓		乳液喷洒系统		✓
彩色触摸显示屏 (2 个)	✓		推杆		✓
12 V 和 USB 电源端口	✓		转子驱动系统		
动力传动系			电子传动系保护装置	✓	
双滤芯空气滤清器, 带预滤器	✓		自动深度控制	✓	
Cat®长效冷却液 (ELC, Extended Life Coolant) 保护温度最低可达 -37° C (-35° F)	✓		液压控制干式离合器	✓	
按需运行的自动反转式冷却风扇	✓		双速行星减速器	✓	
发动机怠速管理	✓		12 种转子速度	✓	
自动负载控制	✓		可变容量拌合室	✓	
四种转向模式	✓		K 系列转子	✓	
全时全轮驱动	✓		刀座保护 - 楔块	✓	
电子差速器	✓		刀座 - 20 mm 齿杆刀头		✓
坡度控制	✓		刀座 - 22 mm 齿杆刀头		✓
Cat Bio HYD0™ Advanced 可生物降解液压油		✓	安全与保护装置		
CE 认证		✓	倒车警报	✓	
维修和保养			可从地面操作的紧急停机开关 (4)	✓	
Cat VisionLink®	✓		喇叭 (前后)	✓	
远程刷新	✓		FOPS 驾驶室	✓	
远程故障排除	✓		ROPS	✓	
远程检修排放装置	✓		平台扶手和护栏	✓	
计划油样分析 (S•O•S SM) 取样口	✓		折叠式后视镜	✓	
液位目测表	✓		带照明的检修梯	✓	
行车灯插座	✓		操作员 ID 配置文件	✓	
空气压缩机	✓		蓝牙密钥卡		✓
可锁储物箱	✓		LED 工作灯	✓	
刀头箱托盘	✓		LED 行驶灯		✓
快速加注燃油系统		✓	折叠式 LED 安全标志灯		✓
带悬挂式控制装置的转子旋转设备		✓	前向和后向摄像头	✓	
高压冲洗系统		✓	前后转子室门摄像头	✓	
磁性维修灯		✓	折叠式侧摄像头 (2)		✓
气动刀头拆卸工具		✓			

技术规格

动力传动系

发动机型号	Cat C18 双涡轮增压	
油缸	6	
排放	美国 EPA Tier 4 Final、欧盟 Stage V	
1800 rpm 转速时的总功率 - SAE J1995	601 kW	806 hp
1800 rpm 转速时的发动机功率 - ISO 14396	595 kW	798 hp
美国 EPA Tier 2、欧盟 Stage II 等效标准		
2100 rpm 转速时的总功率 - SAE J1995	576 kW	772 hp
2100 rpm 转速时的发动机功率 - ISO 14396	569 kW	763 hp
版本号		
Tier 4 Final、Stage V	01B	
Tier 2、Stage II 等效排放标准	01A	
最大工作速度	59 m/min	194 ft/min
最高行驶速度	12.1 km/h	7.5 mph
推进系统	全轮驱动	

- 标称功率按照制造时生效的指定标准进行测试。

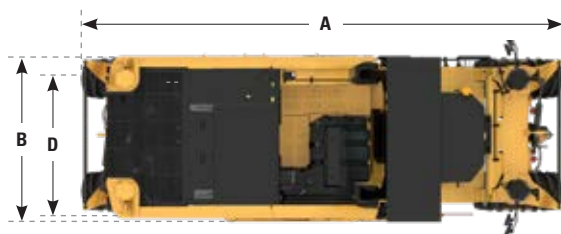
机器重量

Tier 4 Final、Stage V		
工作	33378 kg	73586 lb
最大	35420 kg	78088 lb
Tier 2、Stage II 等效排放标准		
工作	33183 kg	73156 lb
最大	35225 kg	77658 lb

- 工作重量为近似值，包括基础机器、无选件、冷却液、润滑油、转子、半满燃油箱和体重为 75 kg (165 lb) 的操作员。
- 最大重量为近似值，包括基础机器、所有选件、冷却液、润滑油、转子、满燃油箱、满水箱和体重为 75 kg (165 lb) 的操作员。

尺寸

A 运输长度	8.72 m	28.61 ft
B 运输宽度	3 m	9.8 ft
C 运输高度	3.5 m	11.5 ft
D 切削宽度	2.44 m	8 ft
E 轴距	7.05 m	23.13 ft
F 离地间隙	506 mm	19.9 in
内转弯半径 (最小)	3.09 m	10.14 ft
外转弯半径 (最大)	6.96 m	22.83 ft
最大横向坡度	8 度	



喷洒系统流速

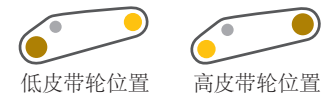
喷水系统 - 流速	30-1900 lpm	8-500 gpm
乳化液喷洒系统 - 流速	30-850 lpm	8-225 gpm

切削系统

转子驱动装置	皮带	
切削宽度	2.44 m	8 ft
最大切削深度	508 mm	20 in
铣刨刀头数量	208	
转子直径 (含刀头)	1450 mm	57.1 in
刀头间距	15 mm	0.59 in
工具齿尖高度	300 mm	11.8 in
平切	右侧	

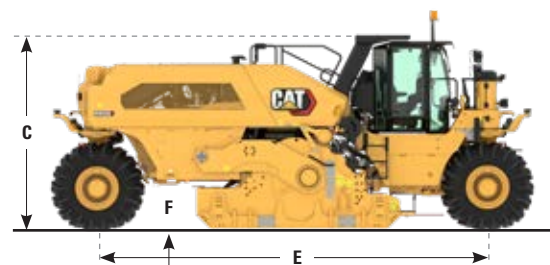
转子转速

转子减速器 速度	发动机 速度	低皮带轮位置	高皮带轮位置
低	1	97	120
	2	103	128
	3	109	135
高	1	144	179
	2	153	190
	3	162	201



维修保养加注容量

燃油箱	1230 L	325 gal
冷却系统	99 L	26.1 gal
发动机机油	68 L	18 gal
液压油箱	120 L	31.7 gal
冲洗水箱	454 L	120 gal



Cat® RM800 路面再生机/稳定式搅拌机

环境声明

以下信息适用于在本文件涵盖的地区配置销售的最终制造时的机器。本声明的内容自发布之日起生效。但与机器功能和技术规格相关的内容如有变更，恕不另行通知。有关其他信息，请参阅机器的操作和保养手册。

如要详细了解可持续性发展和我们的当前进展情况，请访问 www.caterpillar.com/en/company/sustainability.html。

发动机

- Cat C18 双涡轮增压发动机可用于配置符合美国 EPA Tier 4 Final 和欧盟 Stage V 排放标准或美国 EPA Tier 2 和欧盟 Stage II 等效标准的机器。
- 符合美国 EPA Tier 4 Final 和欧盟 Stage V 排放标准的 Cat 柴油发动机必须使用 ULSD (Ultra-low Sulfur Diesel Fuel, 超低硫柴油燃料, 含硫量不超过 15 ppm)，并兼容* ULSD 与以下低碳强度燃油**的混合物：
 - ✓ 最高为 20% 的生物柴油 FAME (Fatty Acid Methyl Ester, 脂肪酸甲酯)
 - ✓ 最高为 100% 的可再生柴油、HVO (Hydrotreated Vegetable Oil, 加氢植物油) 和 GTL (Gas-to-liquid, 天然气合成油) 燃料
- 符合美国 EPA Tier 2 和欧盟 Stage II 等效标准的 Cat 发动机可兼容* 柴油与以下低碳强度燃油**的混合物：
 - ✓ 最高为 20% 的生物柴油 FAME (脂肪酸甲酯)
 - ✓ 最高为 100% 的可再生柴油、HVO (加氢植物油) 和 GTL (天然气合成油) 燃料

有关成功应用，请参阅指南。有关详细信息，请咨询您的 Cat 代理商或参阅“Caterpillar 机器油液建议” (SEBU6250)。

*虽然 Cat 发动机与这些替代燃料兼容，但某些地区可能不允许使用它们。

**低碳强度燃油的尾气温室气体排放量与传统燃油基本相同。

空调系统

- 该机器上的空调系统包含氟化温室气体制冷剂 R134a 或 R1234yf。如需识别气体，请参见标签或使用手册。
- 如果配备 R134a (全球升温潜势 = 1430)，系统含有 2.0 kg (4.4 lb) 制冷剂，其 CO₂ 当量为 2.860 公吨 (3.153 吨)。

油漆

- 根据现有的最佳了解，喷漆中下列重金属的最大允许浓度 (以百万分率 (PPM, parts per million) 计) 为：
 - 钨 < 0.01%
 - 镉 < 0.01%
 - 铬 < 0.01%
 - 铅 < 0.01%

噪声性能

冷却风扇以最高转速运转：

操作员声压级 (ISO 11201:2010) – 77dB (A)

外部声功率级 (ISO 3744:2010)

Tier 4 Final、Stage V – 116 dB (A)

Tier 2、Stage II – 115 dB (A)

- 根据 ISO 11201:2010 测量操作员声压级。在发动机冷却风扇转速为最大转速的 100% 时测量。
- 根据 ISO 3744:2010 测量机器声功率级。在发动机冷却风扇转速为最大转速的 100% 时测量。
- 如果驾驶室保养不当，或者门窗长时间处于打开状态，或者处于嘈杂的环境中，则在操作机器时，可能需要实施听力保护措施。

机油和油液

- Caterpillar 工厂使用乙烯乙二醇冷却液。Cat 柴油发动机防冻剂/冷却液 (DEAC, Diesel Engine Antifreeze/Coolant) 和 Cat 长效冷却液 (ELC, Extended Life Coolant) 可以回收。请联系当地 Cat 代理商以获取更多信息。
- Cat Bio HYD0™ Advanced 是一种经欧盟生态标签认证的生物降解液压油。
- 可能存在其他油液，请参阅操作和保养手册或应用和安装指南，了解完整的油液建议和保养间隔。

功能和技术

- 以下功能和技术可能有助于节省燃油和/或减少碳排放。功能可能有所不同。有关详细信息，请咨询您的 Cat 代理商。
 - 发动机怠速管理确保机器怠速下以尽可能低的 RPM 运行
 - 自动负载控制可自动将推进速度与发动机负载相匹配
 - 变速冷却风扇以最低转速运行，实现最佳冷却效果
 - 全轮驱动结合牵引力控制保持稳定的牵引力
 - 保养周期更长，减少油液和滤清器的损耗
 - 远程刷新和远程故障排除

回收

- 机器中包含的材料按近似重量百分比分类如下。由于产品配置的变化，表中的以下值可能会有所不同。

物料类型	重量百分比
钢	77.20%
铁	6.78%
橡胶	5.73%
非铁质金属	4.26%
混合金属	2.03%
其他	1.28%
塑料	1.22%
混合金属和非金属	0.87%
液体	0.39%
未分类	0.21%
混合非金属	0.03%
总计	100%

- 具有更高回收率的机器将确保更有效地利用宝贵的自然资源并提高产品的报废价值。根据 ISO 16714 (土方机械 – 可回收性和可回收利用性 – 术语和计算方法)，可回收率定义为新机器可能可以回收、再利用或两者兼有的质量百分比 (以百分比表示的质量)。

物料清单中的所有零件首先基于根据 ISO 16714:2008 和日本 CEMA (Construction Equipment Manufacturers Association, 建筑设备制造商协会) 标准定义的部件列表按部件类型进行评估。剩余零件的可回收性根据材料类型进一步评估。

由于产品配置的变化，表中的以下值可能会有所不同。

可回收率 – 98%

Cat® RM800 路面再生机/稳定式搅拌机

QCHQ3305 (06-2025)
版本号 (Tier 4/Stage V) : 01B
版本号 (Tier 2) : 01A (替换 QCHQ3031)
(Global excluding China, Japan, Saudi Arabia)

有关 Cat 产品、代理商服务和行业解决方案的更多信息, 请访问我们的网站: www.cat.com

© 2025 Caterpillar
保留所有权利

材料和技术规格如有变更, 恕不另行通知。图中所示的机器可能包括附加设备。请咨询 Cat 代理商, 了解可用的选项。

CAT、CATERPILLAR、LET'S DO THE WORK 及其相应的徽标、“Caterpillar Corporate Yellow”、“Power Edge”和 Cat“Modern Hex”商业外观以及此处所使用的公司及产品标识是 Caterpillar 的商标, 未经许可, 不得使用。

VisionLink 是 VisualSite LLC 在美国和其他国家/地区的注册商标。

