

RM600 | RM800

리클레이머/스테빌라이저



RM600*

총 출력(SAE J1995)
작동 무게
절삭/혼합 폭

475kW(637hp)
33,530kg(73,921lb)
2.44m(8ft)

RM800**

총 출력(SAE J1995)
작동 무게
절삭/혼합 폭

601kW(806hp)
33,378kg(73,586lb)
2.44m(8ft)

* RM600은 미국 EPA(미국 환경보호청) Tier 4 Final, EU Stage V, 한국 Stage V 배기가스 배출 표준을 충족합니다.
** RM800은 미국 EPA(미국 환경보호청) Tier 4 Final 및 EU Stage V 배기가스 배출 표준을 충족합니다.



RM600 & RM800

리클레이머/스태빌라이저

아무리 까다로운 도로 용지 매립 및 안정화 프로젝트도 처리할 수 있는 Cat® RM600 및 RM800 리클레이머/스태빌라이저는 온종일 생산성을 유지할 수 있는 편안한 운전실과 조작성이 특징입니다.



매립 생산성

이 장비는 뛰어난 혼합 품질과 다재다능함이 특징입니다.

- + 사용하기 쉬운 조작과 고급 절삭 기능으로 정밀도 유지
- + 다양한 작업 및 지형에 적합한 기동성과 견인력
- + 작업 사양에 맞게 설계된 분무 계통 및 로터



출력, 성능 및 생산성

전륜 구동 및 강력한 Cat 엔진 같은 기능을 통한 최적의 무게 분산으로 절삭 및 혼합 성능을 극대화할 수 있습니다.

모든 기능이 갖춰진 운전자 환경

인체공학적인 운전실은 최상의 가시성을 제공하도록 설계되었으며 운영을 간소화하는 기능이 장착되어 있습니다.

뛰어난 다재다능성

뛰어난 기동성을 갖췄으며, 양질의 자재를 실어 나르도록 설계된 Cat System K 로터가 탑재되어 다양한 작업 및 지형에 매우 적합합니다.



출력 및 성능

효율성을 극대화하는 기본 제공 기능

CAT® 엔진

RM600과 RM800은 지역별 배기가스 배출 표준을 충족하는 Cat C18 6기통 엔진으로 구동됩니다. Cat 장비 계통은 엔진 수명 극대화에 중점을 두고 Cat 엔진과 어울리도록 설계되었습니다. 당사의 엔진은 Cat 전자 장치, 연료 분사 및 공기 관리 계통을 제공하며, 고객의 생산성 목표 달성에 도움을 주는 검증된 기술을 적용합니다.

엔진 공회전 속도 관리는 엔진 속도를 중간 공회전으로 높여 특정 작업을 완료하고 끝나면 다시 낮은 공회전으로 돌아가게 함으로써 연료 효율을 최대화하는 데 도움이 됩니다.

냉각 효율

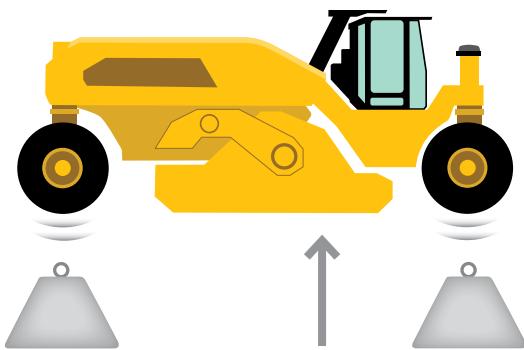
강력한 온디맨드 가변 속도 팬이 시원한 공기를 흡입하여 연료 효율을 극대화하고 작업 현장에 떠다니는 먼지 흡입을 최소화합니다. 주변 공기가 냉각 패키지로 바로 유입된 뒤 장비 후면의, 장비와 지면에서 먼 위쪽 각도로 배출됩니다. 팬이 자동으로 역회전하여 먼지나 이물질이 쌓여 공기 흐름을 막지 않게 예방합니다. 쌓인 이물질을 제거하면 계통이 효율적으로 작동하며 청소 및 유지보수 주기를 연장할 수 있습니다.

작업을 자신 있게



최대 견인력을 위한 설계

4륜 구동 계통은 견인력을 극대화하기 위해 각 휠의 유압 압력을 지속적으로 모니터링하고 균형을 조절합니다. 4개의 독립 펌프가 각 휠 모터에 대한 전용 흐름을 제공하기 때문에, 깊은 토양에서 작업할 때도 효율적인 출력을 바탕으로 장비가 추진력을 발휘할 수 있습니다.



고른 무게 분산 지점으로
운전자 편의성과 견인력 향상

뛰어난 안정성과 기동성

RM600과 RM800은 기동성이 뛰어나며 4가지 조향 모드를 제공합니다. 이들 장비는 새시 모서리에 휠이 위치해 있어, 전장이 8.7m(28.6ft)에 달하지만 내부 회전 반경은 3.1m(10.1ft)에 불과합니다. 장비 무게가 로터 전면에 고르게 분산되어, 절삭 시 편안한 승차감을 제공하며 견인력이 우수합니다.



높이 조정

고르지 않은 지형에서 작업할 때는 장비의 양쪽을 최대 14% (8도) 구배까지 올리거나 내릴 수 있습니다. 구배 제어를 사용하여 원하는 설정을 자동으로 유지하십시오. 장비를 들어 올리는 기능은 까다로운 토양 안정화 작업을 수행하거나 작업 현장에서 기동할 때 견인력을 유지하는 데 도움이 됩니다.

간편한 운전을

위한 설계

특수 제작된 운전실은 모든 제어장치가 시야 내에 있고 손이 닿도록 설계되어 편의성과 생산성을 극대화합니다. 조용하고 넓은 조작 환경은 까다로운 작업에서도 피로, 스트레스, 소음과 온도를 줄여 줍니다.



운전자를 고려한 설계

히터와 에어컨이 장착된 표준 FOPS 운전실로 편안한 작업 환경을 제공하고 운전자를 악천후로부터 보호합니다. 열선식 에어라이드 서스펜션 시트를 조정하여 운전자에게 최적의 편안함을 제공합니다.

푸시하여 시동

키리스(Keyless) 푸시 버튼식 시동 장치는 로그인 시 운전자 ID 코드를 사용하여 저장된 운전자 선호 사항과 프로필을 불러와 보안과 편의성이 추가되었습니다. ID 코드를 입력하고 버튼을 눌러 엔진을 시동하기만 하면 됩니다. 선택 사양인 Bluetooth® 열쇠를 사용하여 ID 코드 입력을 생략할 수 있습니다.

제어장치 수신

25cm(10인치) 컬러 터치스크린과 푸시 버튼 제어 장치를 통해 장비의 기능을 그라데이션 사양에 편리하게 맞출 수 있습니다. 핸드휠 및 조이스틱 조향을 이용해 정밀한 기동성을 쉽게 구현할 수 있습니다.

작동 용이성

제어장치는 단순하고, 쉽게 배울 수 있으며, 인체공학적으로 배치되고, 기능별로 그룹화되어 있어 빠르고 쉽게 접근할 수 있습니다. 조작 중에 가장 많이 사용하는 기능이 조이스틱에 배치되어 있어 편리합니다.

편안한 시야

좌우로 완전히 슬라이딩되는 운전실과 바닥에서 천장까지 이어지는 유리 패널을 채택해, 장비 양쪽의 로터 챔버와 휠 가장자리를 명확하게 볼 수 있습니다. 시트가 양쪽 방향으로 90도 회전하기 때문에 운전자는 시야 확보에 가장 적합한 위치를 찾을 수 있습니다.

추가적인 시야 확보

고화질 원격 카메라는 성능과 안전성을 강화하며 장애물을 피하는 데도 도움이 됩니다. 카메라는 운전실 내 대형 디스플레이에서 볼 수 있습니다. 전방 및 후방 카메라가 기본으로 제공되며, 조정 가능한 지시계를 통해 작업자를 안내하고, 챔버 도어 카메라를 통해 혼합 품질을 모니터링할 수 있습니다. 선택 사양인 사이드 카메라를 이용해 가시성을 더욱 높일 수 있습니다.



기본 제공 기능

혼합 품질 관리 지원

지속적인 확인

터치 스크린 디스플레이에 표시되는 읽기 쉬운 지시계가 운전자에게 전면 및 후면 믹싱 챔버 도어 위치를 계속 알려주기 때문에, 운전자는 필요할 때는 언제든지 자재 그라데이션을 즉시 수정할 수 있습니다. 부양 기능을 이용하면 후면 로터 챔버 도어에 원하는 하향 압력을 선택할 수 있어 조작이 간편해집니다.

일관된 결과

이탈 후 절단 복귀 기능을 사용하면 버튼을 누르는 것만으로 시간을 절약하고 일관성을 유지할 수 있습니다. 따라서 운전자는 다른 절삭 작업으로 이동할 때 로터 깊이와 장비 설정을 저장하고 불러올 수 있습니다.

향상된 효율성

자동 부하 제어와 고급 전자 제어와 같은 기능은 전진 및 후진 작업 모두에서 이상적인 혼합 품질을 제공하는 데 도움이 됩니다. 자동 부하 제어는 엔진의 수요를 모니터링하고 추진 속도를 조정하여 최대 생산량을 유지할 수 있게 해줍니다.



SYSTEM K 로터

더 적은 정비 작업으로 생산성 증대

System K 로터는 도로 개간 및 토양 안정화 작업용으로 설계되었습니다. 조임장치가 필요 없는 퀵 릴리스 공구 홀더 설계 덕분에 공구 교체 시간이 짧으며, 따라서 더 많은 시간을 작업 현장에 투입할 수 있습니다.

고성능 기능

RM600과 RM800에는 전체 깊이 개간 및 토양 안정화 작업용으로 특수 설계되었으며, 냉각 플레이너 System K 로터의 검증된 톨 홀더와 베이스 블록 구성품을 사용하는 System K 로터가 장착되어 있습니다. 잘 마모되지 않는 주조 및 단조 강철 부품은 힘든 고출력 작업을 견딜 수 있어, 다양한 프로젝트에서 인상적인 자재 품질을 제공합니다.

SYSTEM K 로터 알아보기

로드 리클레이머/토사 스테빌라이저용



하나의 로터로 다양한 작업 수행

System K 로터는 180° 회전이 가능한 웨지형 톨 홀더 보호 장치로 구성되어 장비 수명이 아주 깁니다. 웨지는 아스팔트나 흙을 쉽게 절삭할 수 있도록 설계되었습니다. 208 톨은 20mm 또는 22mm 생크 비트를 장착할 수 있으며, 로터에 정밀하게 배치되어 이상적인 자재 크기와 균일한 혼합 결과를 제공합니다.

로터 엔드의 삼중 트리 절단 비트 배치는 느슨한 자재를 청소하고 절단에서의 기동으로 인한 로터의 마모를 줄여줍니다.

빠른 정비를 위한 설계

퀵 릴리스 원추형 톨 홀더는 테이퍼 처리된 이중 리텐션 디자인을 채택해 고정 나사나 볼트 없이도 톨 홀더를 지탱할 수 있습니다. 따라서 홀더를 빠르게 교체할 수 있고 교체 전에 조임장치를 조이거나, 토크를 가하거나, 주기적인 유지 관리를 실행하지 않아도 됩니다. 회전 방지 톨 홀더는 위치가 변하지 않으며, 다양한 방법으로 비트를 제거할 수 있습니다. 온보드 압축 공기 계통이 공압 톨에 동력을 공급하기 때문에 점검 시간이 단축됩니다.

볼트 연결식 톨 홀더 보호, 엔드링 세그먼트 및 엔드링 마모 방지 플레이트를 사용하여 연마 및 용접이 필요 없기 때문에 재조정이 간소화됩니다.

절삭 비트

작업에 적합한 커팅 비트를 선택하여 장비 효율을 최적화하고 이상적인 자재 크기와 혼합 품질을 통해 생산성을 높일 수 있습니다. 이 차트에서는 일반적인 작업에 권장되는 절삭 비트를 확인할 수 있습니다. 절단 비트 공급 및 대체에 대한 자세한 내용은 가까운 Cat 특약점에 문의하십시오.



설명	고부하 작업 (더 높은 카바이드 함량)	고충격 (밸브 시트 팁)	경부하 작업	고충격
생크 크기	20mm	20mm	20mm	22mm
부품 번호	561-8,135	564-1,260	578-4,416	533-5,760

고객이 기대하는 내구성

RM600 및 RM800 리클레이머/스테빌라이저는 최대 508mm(20in) 깊이까지 절삭할 수 있으며 양방향 절삭도 가능합니다. 견고한 로터 구동 계통은 Cat 냉각 플레이너와 같은 부품을 사용하며, 벨트 드라이브 덕분에 장비 오른쪽에 간극이 있어 플러시 절삭이 가능합니다. 로터 깊이 가이드와 시각적 지시판으로 지상 작업자에게 다양한 깊이의 로터 위치를 알려주기 때문에 장애물을 피할 수 있습니다.

긴 마모 수명

두껍고 내구성이 뛰어난 고강도 강철 가변 용량 절삭 챔버는 긴 마모 수명을 보장하도록 설계되었으며, 절삭 깊이에 따라 용량을 늘리거나 줄여 혼합을 개선합니다. 유압식으로 작동하는 견고한 건식 클러치, 고장력 6리브 구동 벨트 2개와 유압식 벨트 텐서너는 조정할 필요가 없습니다.

로터 속도를 '즉시' 선택

RM600과 RM800에서는 시트에서 벗어나지 않고도 6가지 로터 속도를 전자식으로 선택할 수 있습니다. 2단 로터 기어 박스가 저속 및 고속 범위를 제공합니다. 기어 박스 속도 범위에 관계없이, 운전자는 작업을 중단하지 않고도 세 가지 속도 중 하나로 '즉시' 변경할 수 있습니다.

RM800은 총 12단 로터 속도를 제공합니다. 추가 6단 속도를 사용하려면 수동으로 낮은/높은 풀리 위치를 변경해야 합니다. 풀리 위치에 관계없이, 운전자는 운전실에서 6단 로터 속도에 액세스할 수 있습니다.

안정적인 로터 구동 계통

생산성 극대화



분무 계통(선택 사양)을 통한 기능 향상



컴퓨터를 이용한 물 및 유제 첨가제 계통이 도포 속도를 정확하게 모니터링해 정밀한 분배를 구현합니다. 운전자는 운전실 내 터치스크린 디스플레이를 사용하여 분무 노즐을 켜거나 꺼 분무 폭을 맞춤 설정하고, 분무 계통을 쉽게 설정하여 사양에 따른 액체 첨가제를 전달할 수 있습니다.

- + 수동 또는 자동
- + 분당 부피
- + - m²당 용량(yd³)
- + 자재 밀도(%)

검사, 세척 및 정비를 위해 스프레이 바가 양방향으로 편리하게 미끄러집니다. 선택 사양으로 푸시 바를 사용할 수 있습니다.

물 분무 계통

물 분무 계통은 계량된 물을 혼합 챔버에 자동으로 추가하여, 기계가 지정된 측정량을 재료에 혼합할 수 있도록 합니다. 고유량, 중간 유량, 저유량 범위에서 최적의 분무 패턴을 생성하는 노즐을 통해 다양한 가변 유량을 제공합니다. 물만 사용함. 유제는 사용하지 않음.

유제 분무 계통

유제 분무 계통은 역청 유제나 물을 전달할 수 있습니다. 유제 분무 계통은 계량된 유제를 혼합 챔버에 자동으로 추가하여, 기계가 지정된 측정량을 재료에 혼합할 수 있도록 합니다. 이 펌프 유닛은 무한 가변 용량을 제공합니다.

이 계통은 공회전 또는 계통 청소 시 자재를 재순환하여 온도를 유지할 수 있습니다. 작업을 완료하면 세척 기능이 작동해 여분의 액체를 트럭이나 다른 용기로 옮깁니다. 자가 청소식 노즐은 정비 작업을 최소화합니다.



간편한 서비스

가동 시간 및 생산성 극대화

RM600과 RM800은 운전실 뒤에서 안전하게 걸어서 일상적인 서비스 품목에 접근할 수 있도록 설계되었습니다. 탈착식 패널을 사용하면 엔진과 냉각 계통에도 접근할 수 있습니다. 연장된 정비 주기는 가동 중지 시간만 단축할 뿐만 아니라 장비 수명 동안 교체되는 오일과 필터의 양도 줄이기 때문에 소유 및 운영 비용이 감소합니다. 내장형 진단 장치는 장비 계통을 모니터링하고, 운전자에게 성능과 관련된 문제를 알리며 고장 진단 정보를 제공합니다. Cat 특약점에서는 엔진과 장비 모두에 대한 편리한 부품 공급 및 서비스 선택 사양을 제공합니다.

간편한 로터 서비스

로터 챔버가 활짝 열리며, 선택 사양인 유압 구동 로터 회전 기능과 제어 펜던트를 이용하면 정비 시 로터를 양방향으로 회전할 수 있습니다. 로터 챔버 양쪽 측면의 접근 도어를 사용하여 삼중 트리 구성품을 손쉽게 교환할 수 있습니다. 선택 사양인 자석식 작업등을 필요한 곳에 배치해 작업 공간을 밝힐 수 있습니다.

압축 공기 계통

2개의 액세스 포인트가 있는 표준 압축 공기 계통은 공압 툴에 전력을 공급하여 로터 비트 변경을 가속화하며, 일반 장비 세척에 사용할 수도 있습니다. 잠금식 로터 서비스 스위치는 장비의 모든 기능을 끄기 때문에, 로터를 점검할 때 엔진이 안전하게 작동하여 압축 공기를 공급할 수 있게 합니다.

지면 제어장치

운전자용 사다리 옆의 지면에 있는 제어장치를 사용하면 점검을 위해 장비 높이, 로터 높이와 로터 챔버 도어를 조정할 수 있습니다. 유제 계통을 사용할 때 세척 스위치를 활성화하면 펌프가 역방향으로 작동하여 계통을 퍼지하거나 청소합니다.

CAT EQUIPMENT MANAGEMENT 기술

장비 관리를 예측할 필요가 없습니다

CAT EQUIPMENT MANAGEMENT 텔레매틱스 기술은 장비에 의해 생성된 데이터를 수집하고 사용자 지정이 가능한 형식으로 제공하여 작업 현장 관리의 복잡성을 줄입니다.



VISIONLINK®

VisionLink®를 사용하면 장비 크기나 제조업체에 관계없이 어림짐작으로 전체 장비를 관리하지 않아도 됩니다.* 데스크톱이나 모바일 장치에서 장비 데이터를 검토하여 가동 시간을 최대화하고 자산을 최적화하십시오. 대화형 대시보드와 함께 VisionLink를 사용하면 다양한 규모의 조직에서 올바른 결정을 내려 비용을 절감하고 정비를 간소화하며 작업 현장에서의 안전 및 보안을 강화할 수 있습니다. 구독 수준 옵션에 따라 Cat 특약점에서 장비 연결 및 비즈니스 관리에 필요한 사항을 결정하도록 도와드릴 것입니다.

- | | |
|----------------|------------------|
| + 연중무휴 장비 모니터링 | + 검사 보고서 검토 |
| + 다기종 장비 관리 | + 정비 작업 할당 |
| + 장비 활용도 최적화 | + 가동 중지 시간 최소화 |
| + 위치별 자산 추적 | + 서비스 요청 및 부품 주문 |
| + 자산 상태 보기 | + 요약 보고서 다운로드 |

* 데이터 필드 가용성은 장비 제조업체에 따라 달라질 수 있으며 애플리케이션 프로그래밍 인터페이스(API)를 통해 제공됩니다. VisionLink 구독이 필요합니다. 국가별로 사용 가능 여부가 다를 수 있으므로 자세한 정보는 Cat 특약점에 문의하십시오.



원격 서비스**

원격 고장 진단을 사용하면 Cat 특약점에서 원격으로 연결된 장비에 진단 시험을 수행하여 장비 사용 중에도 숨겨진 문제 원인을 파악할 수 있습니다. 원격 고장 진단을 통해 기술자가 처음부터 정확한 도구와 부품을 갖춰 도착할 수 있으므로 추가 출장의 필요성을 제거하여 시간과 비용을 줄여줍니다.

원격 플래시로 기술자 없이도 온보드 소프트웨어를 업데이트할 수 있으므로, 편한 시간에 소프트웨어 업데이트를 시작할 수 있어 전반적인 운영 효율이 높아집니다.

** 휴대전화 통신 가능 범위에 있어야 합니다.



CAT 검사

Cat Inspect는 디지털 예방 정비 확인, 검사 및 일일 둘러보기를 쉽게 수행할 수 있는 모바일 애플리케이션입니다. 앱 내에 장비별 예방 정비(PM) 체크리스트가 포함되어 작동 및 정비 매뉴얼에서 권장하는 서비스 주기에 따라 검사를 수행할 수 있습니다. Inspections는 사용자의 장비를 감시할 수 있도록 VisionLink와 같은 기타 Cat 데이터 계통과 쉽게 통합될 수 있습니다.

Caterpillar는 지역마다 제품, 서비스, 기술을 공급하는 간격이 다릅니다. 해당 지역의 기술 및 사양 제공 여부는 현지 Cat 특약점에 문의하십시오.

기술 사양

동력 전달 장치	
RM600	빌드 번호: 01A
엔진 모델	Cat® C18
실린더	6
배기가스 배출	U.S. EPA Tier 4 Final, EU Stage V, 한국 Tier 5
2,000rpm에서의 총 출력 – SAE J1995	475kW 637hp
2,000rpm에서의 엔진 출력 – ISO 14396	469kW 629hp
RM800	빌드 번호: 01B
엔진 모델	Cat C18 트윈 터보
실린더	6
배기가스 배출	U.S. EPA Tier 4 Final, EU Stage V
1,800rpm에서의 총 출력 – SAE J1995	601kW 806hp
1,800rpm에서의 엔진 출력 – ISO 14396	595kW 798hp
최대 작동 속도	
RM600	65m/min 213ft/min
RM800	59m/min 194ft/min
최고 주행 속도	12.1km/h 7.5mph
추진 계통	전륜 구동

• 홍보 전력은 제조 당시 유효한 지정된 표준에 따라 테스트되었습니다.

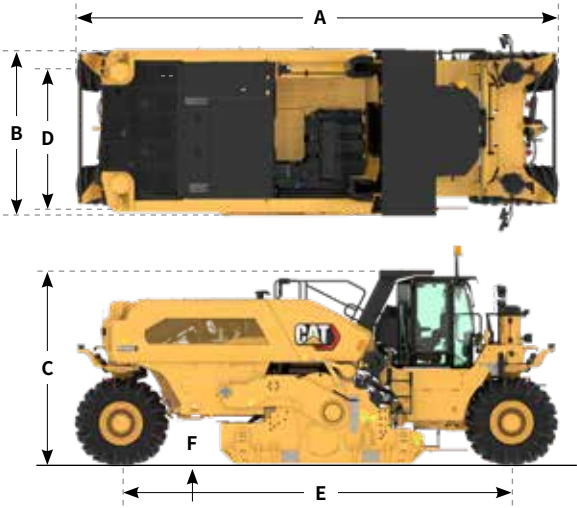
장비 무게			
운영		최대	
RM600	33,530kg 73,921lb	35,600kg 78,484lb	
RM800	33,378kg 73,586lb	35,420kg 78,088lb	

- 작동 무게는 근사치이며 기본 장비, 선택 사양 없음, ROPS, 운전실, 냉각수, 윤활유, System K 로터, 50% 가득 찬 연료 탱크, 50% 가득 찬 DEF 탱크(설치한 경우) 및 75kg(165lb) 운전자 체중을 포함합니다.
- 최대 무게는 근사치이며 기본 장비, 선택 사양 없음, ROPS, 운전실, 냉각수, 윤활유, System K 로터, 가득 찬 연료 탱크, 가득 찬 물 탱크, 가득 찬 DEF 탱크(설치한 경우) 및 75kg(165lb) 운전자 체중을 포함합니다.

절삭 계통	
로터 구동 장치	벨트
절단 폭	2.44m 8ft
최대 절단 깊이	508 mm 20 in
비트 수	208
로터 직경(비트 대비)	1,450mm 57.1in
툴 간격	15mm 0.59in
툴 팁 높이	300mm 11.8in
플러시 컷	우측

분무 계통 흐름 속도	
물 분무 계통	30-1,900lpm 8-500gpm
유제 분무 계통	30-850lpm 8-225gpm

서비스 보충 용량	
연료 탱크	1,230L 325gal
냉각 계통	99L 26.1gal
엔진 오일	68L 18gal
유압 탱크	120L 31.7gal
세척 물 탱크	454L 120gal
디젤 배기 유체(DEF) 탱크(RM600)	47L 12.4gal



치수	
A 운송 길이	8.72m 28.61ft
B 운송 폭	3m 9.8ft
C 운송 높이	3.5m 11.5ft
D 절삭 폭	2.44m 8ft
E 휠 베이스	7.05m 23.13ft
F 지상고	506mm 19.9in
내측 회전 반경(최소)	3.09m 10.14ft
외측 회전 반경(최대)	6.96m 22.83ft
최대 횡단 구배	8도

RM600 로터 속도(RPM)		
로터 기어 박스 속도	엔진 속도	로터 속도
낮음	1	101
	2	118
	3	135
높음	1	150
	2	175
	3	200

RM800 로터 속도(RPM)			
로터 기어 박스 속도	엔진 속도	낮은 폴리 위치	높은 폴리 위치
낮음	1	97	120
	2	103	128
	3	109	135
높음	1	144	179
	2	153	190
	3	162	201

에어컨	
• 이 장비의 에어컨 시스템에는 불소화 온실가스 냉매 R134a 또는 R1234yf가 포함되어 있습니다. 사용된 냉매를 확인하려면 라벨 또는 사용 설명서를 참조하시기 바랍니다.	
• R134a(지구 온난화 지수 = 1,430)가 사용된 경우, 시스템에는 2.0kg(4.4lb)의 냉매가 포함되어 있으며 CO ₂ 배출량은 2,860미터톤(3,153톤)에 해당합니다.	

표준 및 선택 사양 장비

현재 Cat 특약점이 작업 요구 사항에 맞는 장비 구성을 지원해 드릴 수 있습니다.

운전자 환경	표준	선택 사양
조절식 팔걸이	●	
열선식 에어 라이드 서스펜션 시트	●	
180° 회전 운전실	●	
스피커로 오디오 지원	●	
난방 및 냉방 기능이 탑재된 전폭 슬라이딩 운전실	●	
푸시 버튼 시동	●	
고가시성 자동 조절식 안전벨트	●	
온스크린 조향 가이드	●	
컬러 터치스크린 디스플레이(2)	●	
12볼트 및 USB 전원 포트	●	

동력 전달 장치	표준	선택 사양
프리클리너가 포함된 이중 엘리먼트 에어클리너	●	
-37°C (-35°F)까지 보호되는 Cat® 수명 연장 냉각수(ELC)	●	
자동 후진, 옵션 냉각 팬	●	
엔진 공회전 속도 관리	●	
자동 적재 제어	●	
4가지 조향 모드	●	
상시 전륜 구동	●	
전자식 차동 장치	●	
구배 제어 장치	●	
Cat Bio HYD0™ Advanced 생물분해성 유압 오일		○
CE 인증		○

서비스 및 정비	표준	선택 사양
Cat VisionLink®	●	
원격 플래시	●	
원격 고장 진단	●	
원격 접근 배출 장치	●	
정기 오일 샘플 채취(S•O•S SM)포트	●	
유체 수준 투시 게이지	●	
서비스등 소켓	●	
공기 압축기	●	
잠금식 보관함	●	
비트 버킷 트레이	●	
급속 보충 연료 계통		○
펜던트 지원		○
유압식 로터 회전		○
고압력 세척 시스템		○
마그네틱 서비스 조명		○
공기압 비트 제거 툴		○

전기 계통	표준	선택 사양
150Amp 교류 발전기	●	
24볼트 충전 계통	●	
자동차형 퓨즈 계통	●	
원격 시동/충전 콘센트	●	
1,000CCA 무정비 배터리(4)	●	

분무 계통	표준	선택 사양
물 분무 계통		○
유제 분무 계통		○
푸시 바		○

로터 구동 계통	표준	선택 사양
전자식 구동 라인 보호	●	
자동 깊이 제어	●	
유압 건식 클러치	●	
2단 유성 기어 박스	●	
6단 로터 속도(RM600)	●	
12단 로터 속도(RM800)	●	
가변 용량 혼합 챔버	●	
System K 로터	●	
툴 홀더 보호 - 웨지	●	
툴 홀더 - 20mm 샙크 비트		○
툴 홀더 - 22mm 샙크 비트		○

안전 및 보안	표준	선택 사양
백업 알람	●	
지면 근처 비상 차단용 스위치(4)	●	
경적(전방 및 후방)	●	
FOPS 운전실	●	
ROPS	●	
플랫폼 핸드레일 및 가드레일	●	
접이식 후방 뷰 미러	●	
조명이 장착된 접근 사다리	●	
운전자 ID 프로필	●	
Bluetooth 전자 열쇠		○
LED 작업등	●	
LED 주행등		○
접이식 LED 안전 경광등		○
전방 및 후방 카메라	●	
전방 및 후방 로터 챔버 카메라	●	
카메라		
접이식 측면 시야 카메라(2)		○

Cat 제품, 특약점 서비스 및 업계 솔루션에 대한 자세한 내용은 웹사이트 www.cat.com을 참조하십시오

© 2025 Caterpillar. All Rights Reserved.

자재 및 사양은 공지 없이 변경될 수 있습니다. 사진에 보이는 장비에는 추가 장비가 포함될 수 있습니다. 사용 가능한 선택 사양에 대해서는 Cat 특약점에 문의하십시오.

여기에서 사용된 기업 및 제품 이름을 포함한 CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, 각각의 로고, 'Caterpillar Corporate Yellow', 'Power Edge' 및 Cat 'Modern Hex' 상품 외장은 Caterpillar의 상표이며 허가 없이 사용할 수 없습니다. VisionLink는 미국 및 기타 국가에 등록된 Caterpillar Inc.의 상표입니다.

www.cat.com www.caterpillar.com

QKHQ3032-01 (06/2025)

RM600 빌드 번호: 01A

RM800 빌드 번호: 01B

(N Am, Chile, Columbia, Europe, Türkiye,
S Korea, Taiwan, Hong Kong, Aus-NZ)

