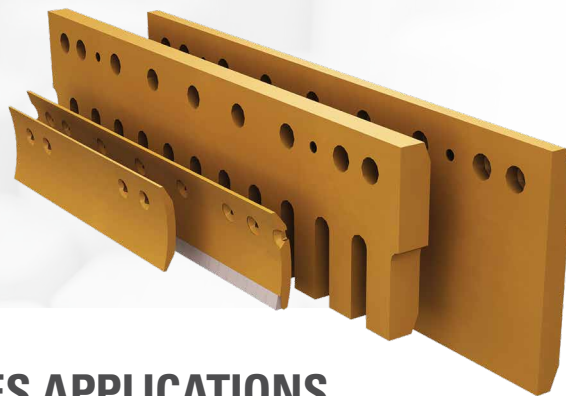


## SYSTÈMES DE LAMES DE COUPE CAT® NIVELEUSES

Trouvez la meilleure solution pour votre application grâce à notre large gamme de lames de coupe et d'embouts pour niveleuses. Nous avons conçu ces pièces pour vous aider à réduire votre coût horaire, à réduire les immobilisations et à déplacer plus de matériaux.



## DIFFÉRENTS MATÉRIAUX POUR DIFFÉRENTES APPLICATIONS

Les lames de coupe pour niveleuses Cat sont disponibles en trois types de matériaux : DH-2, carbure de tungstène et haute teneur en carbone.

La grande majorité sont fabriquées en matériau DH-2. Les lames en acier DH-2 trempé Cat offrent un excellent rapport qualité-prix car elles durent plus longtemps et offrent une résistance élevée aux chocs. Cela signifie que vous achèterez moins de lames, aurez moins d'immobilisation et dépenserez moins d'argent en main-d'œuvre et en matériel.

Les lames de coupe en carbure de tungstène combinent la robustesse de l'acier DH-2 Cat avec la résistance à l'usure du carbure de tungstène. Celles-ci offrent une durée de vie prolongée dans des conditions hautement abrasives pour réduire les coûts d'exploitation. En effet, les tests montrent que les lames en carbure de tungstène peuvent offrir une durée de vie jusqu'à 20 fois supérieure à celle d'une lame DH-2 standard. Cela signifie moins d'immobilisation pour les remplacements de lames et des coûts de matériel réduits pour votre exploitation. Les lames de coupe en carbure de tungstène sont développées pour les applications à forte abrasion et à impact faible à moyen, telles que :

- Les routes en terre non aménagées
- Les routes publiques en sable et gravier
- Les routes de transport en milieu minier ou forestier

Caterpillar propose également des lames à haute teneur en carbone pour les applications légères où l'impact est extrêmement faible. Les lames à haute teneur en carbone ont une dureté de surface relativement élevée et offriront une bonne durée de vie dans les applications à forte abrasion ou dans les travaux de finition. (Il est important de comprendre que les lames à haute teneur en carbone ne résisteront pas à l'impact d'une lame DH-2 et, par conséquent, il convient donc de les utiliser uniquement dans des applications à très faible impact.)



# CONSEILS POUR CHOISIR UNE LAME

Le choix des lames est essentiel pour améliorer la production et réduire les coûts au minimum. L'application affecte la forme de la lame de coupe, la métallurgie et le style. L'impact, la pénétration et l'abrasion définissent l'environnement de votre application. Une lame doit pénétrer dans le matériau et ne pas se casser pendant l'utilisation. La durée de vie des lames devient alors une question de métallurgie et d'épaisseur.

## ADAPTEZ LA LAME APPROPRIÉE À VOTRE APPLICATION



### AMÉNAGEMENT D'UNE ROUTE OU RÉALISATION DE TRAVAUX D'ENTRETIEN INTENSIFS

- + Une lame plate est la mieux adaptée pour cette application. Une option offrant une meilleure pénétration est la lame plate dentelée. Une lame plate a une capacité limitée à transporter le matériau vers l'avant.



### NIVELLEMENT DE GRAVIER COMPACT, DE TERRE GELÉE ET DE GLACE

- + Une lame dentelée pénètre mieux qu'une lame continue car elle exerce une pression descendante plus importante. Une lame incurvée dentelée pénètre mieux qu'une lame plate dentelée avec un bouclier avant.



### REMISE EN ÉTAT OU NIVELLEMENT DE FINITION D'UNE SURFACE ROUTIÈRE EXISTANTE

- + Les lames incurvées pénètrent la chaussée tout en transportant le matériau existant vers l'avant pour laisser une surface plane et lisse. Une option offrant une meilleure pénétration est une lame dentelée incurvée. Une lame dentelée ne laissera pas une surface de chaussée aussi propre qu'une lame continue.

## SYSTÈME GRADERBIT2™

Ajoutez le système GraderBit2 pour le nivellement de finition, l'entretien des routes ou la remise en état des routes de transport. Il est conçu pour un entretien facile, et aucun outil n'est nécessaire pour l'installation ou le retrait de l'embout.



La goupille à anneau de traction facilite l'installation/le retrait de l'embout sans avoir besoin d'outils.

## TENEZ ÉGALEMENT COMPTE DE LA LARGEUR ET DE L'ÉPAISSEUR DES LAMES

La largeur de la lame se traduit par la quantité du matériau d'usure, de sorte qu'une lame plus large offre généralement une durée de vie plus longue. L'épaisseur de la lame est déterminée par les exigences de pénétration : les matériaux plus difficiles à pénétrer nécessitent l'utilisation d'une lame plus fine, tandis qu'une lame plus épaisse peut être utilisée pour les matériaux plus faciles à pénétrer afin de prolonger la durée de vie.

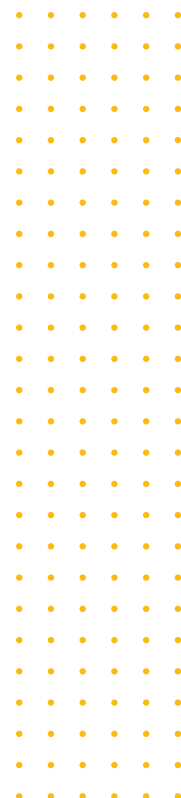






## INSTALLEZ CORRECTEMENT VOS NOUVELLES PIÈCES

- + Utilisez des boulons et écrous neufs lors de l'installation de lames de coupe neuves et d'embouts neufs pour éviter la fatigue du métal
- + Les surfaces doivent être exemptes de saleté, de peinture, de tartre, de rouille et d'éclaboussures de soudure
- + Les portées correspondantes doivent être propres et planes pour assurer une force de serrage maximale
- + Les filets des boulons et des écrous doivent être propres ; n'appliquez pas de lubrifiant sur le matériel, car cela pourrait étirer excessivement le boulon
- + Les boulons des lames de coupe sont installés du centre vers l'extérieur ou d'une extrémité à l'autre
- + Les boulons des embouts sont installés d'abord du centre vers l'extérieur, puis du centre vers l'intérieur
- + Serrez tous les boulons au couple requis
- + Enfoncez les têtes des boulons dans les fraisures à l'aide d'un marteau lourd
- + Serrez à nouveau les boulons au couple requis (il est extrêmement important de garder tout le matériel serré)
- + Après l'installation, surveillez l'usure qui se produit de bas en haut, ce qui peut entraîner des problèmes de bombement



# UTILISEZ CES TECHNIQUES D'UTILISATION

Grâce à une meilleure gestion de l'interface entre la machine et les matériaux, les conducteurs peuvent maximiser la productivité, réduire les coûts d'exploitation de la machine et les vibrations de la cabine, améliorant ainsi leur confort.



## ÉTABLISSEZ UNE POSITION CORRECTE DU BOUCLIER

- + Commencez avec un bouclier de 2 po (4 po pour 24M) devant la lame
- + Nivelez avec la lame de coupe à 90° par rapport à la route
- + Maintenez un angle fixe pour assurer une épaisseur de lame constante
- + Un angle incliné réduit la pénétration et peut user le bouclier
- + Les changements fréquents d'angle raccourcissent la durée de vie de la lame



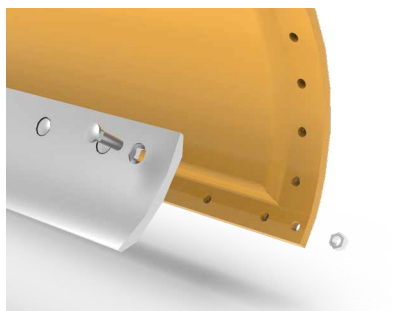
## CONTRÔLEZ LA VITESSE ET LA PRESSION DESCENDANTE EXCESSIVE

- + Utilisez un accumulateur pour absorber les chocs
- + Vitesse inférieure à 6 mph/8 kph
- + Une vitesse excessive peut provoquer l'écaillage de la lame



## GÉREZ LE BOMBEMENT

- + Se produit lorsque la lame de coupe épouse la forme du matériau à niveler
- + Une lame étroite et fine réduit la quantité de matériau « jetable »
- + Un bombement excessif peut nécessiter l'utilisation d'un système à embouts



## STANDARDISEZ VOTRE MATÉRIEL

- + Les bagues de bouclier réduisent les trous de 3/4 po à 5/8 po