

SISTEM TEPIAN PEMOTONG CANGGIH CAT® MOTOR GRADER

Temukan solusi terbaik untuk aplikasi Anda dengan portofolio lengkap tepian pemotong dan ujung bilah penusuk motor grader kami. Agar dapat membantu Anda menurunkan biaya per jam, mengurangi waktu henti, dan memindahkan lebih banyak material, kita telah merancang suku cadang ini.



MATERIAL YANG BERBEDA UNTUK APLIKASI YANG BERBEDA

Tepian pemotong motor grader Cat tersedia dalam tiga jenis material: DH-2, Tungsten Carbide, dan Karbon Tinggi.

Sebagian besar terbuat dari material DH-2. Tepian baja DH-2 yang dikeraskan dengan Cat memberikan nilai yang sangat baik karena tahan lebih lama dan menawarkan ketahanan benturan yang tinggi. Itu berarti Anda akan membeli lebih sedikit tepian, memiliki lebih sedikit waktu henti dan menghabiskan lebih sedikit uang untuk tenaga kerja dan perangkat keras.

Tepian pemotong tungsten karbida memadukan ketangguhan baja Cat DH-2 dengan ketahanan aus tungsten karbida. Ini menghasilkan masa pakai yang lebih lama dalam kondisi yang sangat abrasif untuk mengurangi biaya pengoperasian. Faktanya, pengujian menunjukkan bahwa tepian tungsten karbida dapat memberikan masa pakai hingga 20 kali lipat dari tepian DH-2 standar. Itu berarti lebih sedikit waktu henti untuk penggantian tepian dan biaya perangkat keras yang lebih rendah untuk operasi Anda. Tepian pemotong Tungsten Carbide dikembangkan untuk aplikasi dengan abrasi tinggi dan benturan rendah hingga sedang, seperti:

- Jalan tanah yang belum diaspal
- Jalan umum berpasir dan berkerikil
- Jalan pengangkut hasil tambang atau penebangan kayu

Caterpillar juga menawarkan tepian karbon tinggi untuk aplikasi tugas ringan yang membutuhkan benturan sangat rendah. Tepian karbon tinggi memiliki kekerasan permukaan yang relatif tinggi dan akan memberikan masa pakai yang baik dalam aplikasi abrasi tinggi atau dalam pekerjaan akhir. (Penting untuk disadari bahwa tepian berkarbon tinggi tidak akan tahan terhadap benturan tepian DH-2 dan, oleh karena itu, kehati-hatian harus dilakukan untuk memilih aplikasi dengan dampak yang sangat rendah.)



KIAT UNTUK MEMILIH TEPIAN

Pemilihan tepian sangat penting untuk meningkatkan produksi dan menekan biaya seminimal mungkin. Penerapannya memengaruhi bentuk, metalurgi, dan gaya tepian pemotong. Benturan, penetrasi, dan abrasi menentukan lingkungan aplikasi Anda. Tepian harus menembus material dan tidak patah selama pengoperasian. Masa pakai tepian kemudian menjadi masalah metalurgi dan ketebalan.

MENCOCOKKAN TEPIAN KANAN DENGAN APLIKASI ANDA



MENGEMBANGKAN JALAN ATAU MELAKUKAN PEMELIHARAAN BERAT

- + Tepian yang rata paling cocok untuk aplikasi ini. Opsi penetrasi yang lebih baik adalah tepian bergerigi yang datar. Tepian datar memiliki kemampuan terbatas untuk membawa material ke depan.



MENGELOMPOKKAN KERIKIL YANG KERAS, TANAH BEKU, DAN ES

- + Karena dapat memberikan lebih banyak tekanan ke bawah, tepian bergerigi menembus lebih baik daripada tepian kontinu. Tepian bergerigi yang melengkung menembus lebih baik daripada tepian bergerigi yang datar dengan papan cetakan ke depan.



MEREKONDISI ATAU MENYELESAIKAN GRADING PERMUKAAN JALAN YANG SUDAH ADA

- + Tepian yang melengkung menembus jalan raya sambil membawa material yang ada ke depan untuk meninggalkan permukaan datar yang halus. Opsi penetrasi yang lebih baik adalah tepian bergerigi yang melengkung. Tepian bergerigi tidak akan meninggalkan permukaan jalan raya yang bersih seperti halnya tepian yang kontinu.

SISTEM GRADERBIT2™

Tambahkan Sistem GraderBit2 untuk menyelesaikan grading, pemeliharaan jalan, atau rekondisi jalan angkut. Alat ini didesain untuk pemeliharaan yang mudah, dan tidak diperlukan alat untuk pemasangan atau pelepasan bilah penusuk.



Pin pull-ring memudahkan pemasangan/pelepasan bilah penusuk tanpa memerlukan alat bantu.

PERTIMBANGKAN JUGA LEBAR DAN KETEBALAN TEPIAN

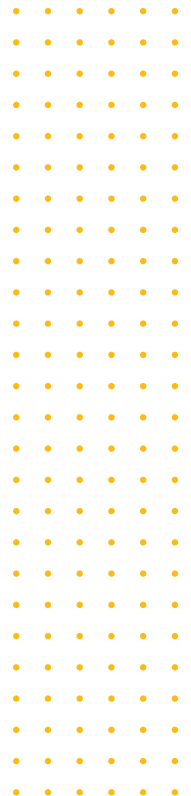
Lebar tepian diartikan menjadi material aus, sehingga tepian yang lebih lebar biasanya memberikan masa pakai yang lebih lama. Ketebalan tepian ditentukan oleh kebutuhan penetrasi: Material yang lebih sulit ditembus memerlukan penggunaan tepian yang lebih tipis, tetapi tepian yang lebih tebal dapat digunakan untuk material yang lebih mudah ditembus untuk memperpanjang masa pakai.





MEMASANG SUKU CADANG BARU ANDA DENGAN BENAR

- + Gunakan baut dan mur baru saat memasang bilah ujung penusuk dan tepian pemotong baru untuk memastikan tidak terjadi pelemahan logam
- + Permukaan harus bersih dari kotoran, cat, kerak, karat, dan percikan las
- + Permukaan yang akan disambungkan harus bersih dan rata untuk memastikan gaya penjepitan berjalan maksimal
- + Ulir baut dan mur harus bersih; jangan mengoleskan gemuk pada perangkat keras, karena dapat meregangkan baut secara berlebihan
- + Baut tepian pemotong dipasang dari bagian tengah ke luar atau dari satu ujung ke ujung lainnya
- + Pemasangan baut ujung bilah penusuk diawali dari tengah ke luar, kemudian dari tengah ke dalam
- + Kencangkan semua baut sesuai torsi yang diperlukan
- + Masukkan kepala baut ke lubang baut dengan palu berat
- + Kencangkan kembali baut-baut tersebut ke torsi yang diperlukan (sangat penting untuk menjaga semua perangkat keras tetap kencang)
- + Setelah pemasangan, perhatikan keausan yang terjadi dari bawah ke atas, yang dapat menyebabkan masalah penting



MENGGUNAKAN TEKNIK OPERASI INI

Operator dapat memaksimalkan produktivitas, menurunkan biaya pengoperasian alat berat, dan mengurangi getaran kabin melalui pengelolaan antarmuka yang lebih baik antara alat berat dan material, sehingga meningkatkan kenyamanan operator.



MENETAPKAN POSISI BAJAK SINGKAL YANG TEPAT

- + Mulailah dengan bajak singkal 2" (4" untuk 24M) di depan tepian
- + Grade dengan kemiringan 90° terhadap jalan
- + Mempertahankan sudut tetap untuk memastikan ketebalan tepian yang konstan
- + Diletakkan ke belakang mengurangi penetrasi dan dapat memakai bajak singkal
- + Perubahan sudut yang sering akan memperpendek masa pakai tepian



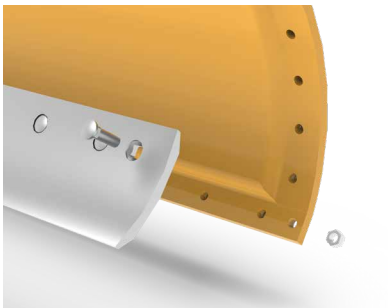
MENGONTROL KECEPATAN DAN TEKANAN TURUN YANG BERLEBIHAN

- + Gunakan akumulator untuk menyerap guncangan
- + <Kecepatan 6mph / 8kph
- + Kecepatan berlebih dapat menyebabkan tepian kamera menjadi licin



KELOLA CROWNING

- + Terjadi ketika tepian pemotong sesuai dengan material yang sedang dinilai
- + Tepian yang sempit dan tipis mengurangi material yang "terbuang"
- + Crowing yang ekstrem mungkin memerlukan sistem bilah penusuk



MENSTANDARKAN PERANGKAT KERAS ANDA

- + Bantalan bajak singkal mengurangi lubang 3/4" menjadi 5/8"