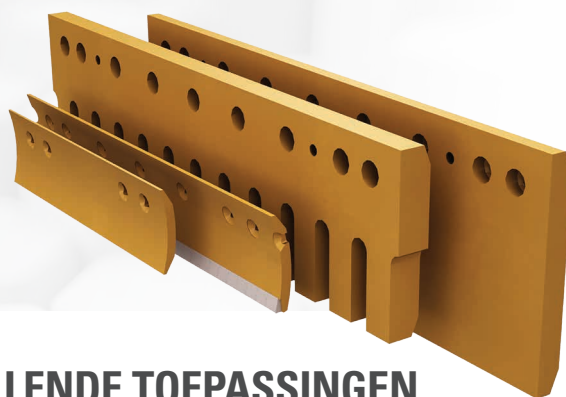


CAT® SNIJKANTSYSTEMEN MOTORGRADERS

Vind de beste oplossing voor uw toepassing met ons brede assortiment van snijkanten en hoekmessen voor motorgraders. Wij hebben deze onderdelen ontworpen om u te helpen uw kosten per uur te verlagen, de uitvaltijd te verminderen en meer materiaal te verplaatsen.



VERSCHILLENDE MATERIALEN VOOR VERSCHILLENDE TOEPASSINGEN

De CAT-snikkanten voor motorgraders zijn verkrijgbaar in drie soorten materialen: DH-2, wolframcarbide en staal met hoog koolstofgehalte.

Het merendeel is gemaakt van DH-2. De Cat-snikkanten van DH-2 doorgehard staal bieden een uitstekende prijs-kwaliteitverhouding omdat ze langer meegaan en een hoge slagvastheid bieden. Dat betekent dat u minder snikkanten hoeft aan te schaffen, minder uitvaltijd hebt en minder geld kwijt bent aan arbeid en hardware.

De snikkanten van wolframcarbide combineren de taaheid van Cat DH-2-staal met de slijtvastheid van wolframcarbide. Ze bieden een langere levensduur in sterk abrasieve situaties om de bedrijfskosten te verlagen. Tests tonen zelfs aan dat snikkanten van wolframcarbide tot 20 keer zo lang meegaan als een standaard snikkant van DH-2. Dat betekent minder stilligtijd voor het vervangen van snikkanten en lagere hardwarekosten voor uw bedrijf. De snikkanten van wolframcarbide zijn ontwikkeld voor toepassingen met sterke abrasie en weinig tot middelmatige impact, zoals:

- Onverharde wegen met aardemateriaal
- Openbare zand- en grindwegen
- Transportwegen voor mijnbouw of houtkap

Caterpillar biedt ook snikkanten met een hoog koolstofgehalte voor lichte toepassingen waar de impact extreem laag is. Snikkanten met een hoog koolstofgehalte hebben een relatief hoge oppervlaktehardheid en een goede levensduur bij toepassingen met veel abrasie of bij afwerkingswerkzaamheden. (Het is belangrijk om te beseffen dat snikkanten van staal met hoog koolstofgehalte niet bestand zijn tegen de impact van een snikkant van DH-2; daarom moet ervoor worden gezorgd dat een toepassing met zeer lage impact wordt gekozen.)



TIPS VOOR HET KIEZEN VAN DE JUISTE SNIJKANT

Keuze van de juist snijkant is cruciaal om de productie te verbeteren en de kosten tot een minimum te beperken. De toepassing is bepalend voor de vorm, het materiaal en de stijl van de snijkant. De impact, penetratie en abrasie bepalen uw toepassingsomgeving. Een snijkant moet in het materiaal doordringen en mag tijdens het gebruik niet breken. De levensduur van de snijkant wordt dan een kwestie van metallurgie en dikte.

ZOEK DE JUISTE SNIJKANT VOOR UW TOEPASSING



EEN WEG AANLEGGEN OF ZWAAR ONDERHOUD UITVOEREN

- + Een platte snijkant is het geschiktst voor deze toepassing. Een beter penetrerende optie is een platte gekartelde snijkant. Een platte snijkant heeft een beperkt vermogen om materiaal naar voren te verplaatsen.



EGALISEREN VAN HARD AANGEDRUKT GRIND, BEVROREN AARDE EN IJS

- + Een gekartelde snijkant penetreert beter dan een doorlopende snijkant omdat hij meer neerwaartse druk uitoefent. Een gebogen gekartelde snijkant penetreert beter dan een platte gekartelde snijkant met een graderblad.



RECONDITIONERING OF EINDEGALISERING VAN EEN BESTAAND WEGDEK

- + Gebogen snijkanten penetreren het wegooppervlak en verplaatsen bestaand materiaal naar voren voor een glad en vlak oppervlak. Een beter penetrerende optie is een gebogen gekartelde snijkant. Een gekartelde snijkant laat de rijbaan niet zo schoon achter als een doorlopende snijkant.

GRADERBIT2™-SYSTEEM

Voeg het GraderBit2-systeem toe voor het afwerken van de egalisering, het onderhoud van wegen of het reconditioneren van transportwegen. Het is ontworpen voor eenvoudig onderhoud en er is geen gereedschap nodig voor het installeren of verwijderen van de bits.



De trekringen maakt het installeren en verwijderen van de bit eenvoudig zonder dat daar gereedschap nodig is.

HOUD OOK REKENING MET DE BREEDTE EN DIKTE VAN DE SNIJKANT

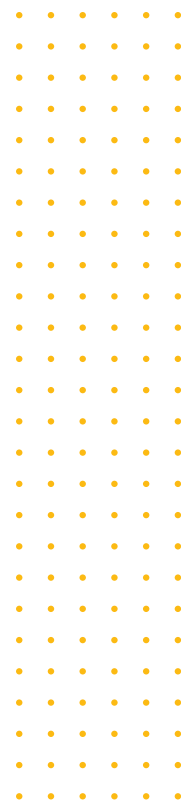
De snijkantbreedte vertaalt zich in slijtagemateriaal, dus een bredere snijkant betekent meestal een langere levensduur. De snijkantdikte wordt bepaald door de penetratievereisten: moeilijker te penetreren materialen vereisen het gebruik van een dunne snijkant, maar een dikkere snijkant kan worden gebruikt voor materialen die gemakkelijker gepenetreerd kunnen worden, om de levensduur te verlengen.





MONTEER UW NIEUWE ONDERDELEN OP DE JUISTE MANIER

- + Gebruik nieuwe bouten en moeren bij het monteren van nieuwe snijkanten en hoekmessen om metaalmoeheid te voorkomen.
- + Alle oppervlakken moeten vrij zijn van vuil, verf, aanslag, roest en lasspatten.
- + De raakvlakken moeten schoon en vlak zijn om een maximale klemkracht te garanderen.
- + De schroefdraad van de bouten en moeren moet schoon zijn. Breng geen smeermiddel aan op de hardware, omdat dit de bout te ver kan uitrekken.
- + Snijkantbouten worden van het midden naar buiten of van het ene uiteinde naar het andere uiteinde gemonteerd
- + De bouten voor de hoekmessen worden eerst van het midden naar buiten en vervolgens van het midden naar binnen gemonteerd.
- + Haal alle bouten aan met het vereiste koppel.
- + Sla de boutkoppen met een zware hamer in de verzinkgaten.
- + Draai de bouten weer aan tot het vereiste moment (het is uiterst belangrijk om alle hardware strak aan te trekken)
- + Let na de installatie op slijtage van onder naar boven, wat kan leiden tot problemen met kruinvorming van het wegdek.



GEBRUIK DEZE BEDIENINGSTECHNIEKEN

Door een beter beheer van de interface tussen machine en materiaal kunnen machinisten de productiviteit maximaliseren, de bedrijfskosten van de machine verlagen en trilling in de cabine verminderen, wat het comfort voor de machinist verbetert.



ZORG VOOR EEN JUISTE POSITIE VAN HET GRADERBLAD

- + Begin met het graderblad 2 inch (4 inch voor 24M) voor de snijkant
- + Egaliseer met de snijkant onder een hoek van 90° ten opzichte van de weg
- + Behoud een vaste hoek om een constante snijkantdikte te garanderen
- + Bij leuning achterover vermindert de penetratie en kan het graderblad versleten raken
- + Frequentie hoekveranderingen zullen de levensduur van de snijkant verkorten



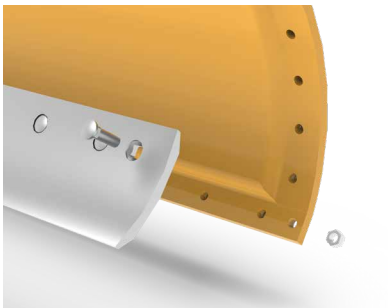
BEHEERS DE SNELHEID EN NEERWAARTSE DRUK

- + Gebruik een accumulator om schokken op te vangen
- + Rijsnelheid < 6 mph/8 km/u
- + Een te hoge snelheid kan leiden tot afschilferen van de snijkanten



HOUD KRUINVORMING ONDER CONTROLE

- + Doet zich voor wanneer de snijkant zich aanpast aan het materiaal dat wordt geëgaliseerd
- + Een smalle en dunne snijkant vermindert het "weggooien" van materiaal
- + Bij extreme kruinvorming kan een bitsysteem vereist zijn



STANDAARDISEER UW HARDWARE

- + De graderbladbusen reduceren de gaten van 3/4 inch tot 5/8 inch.