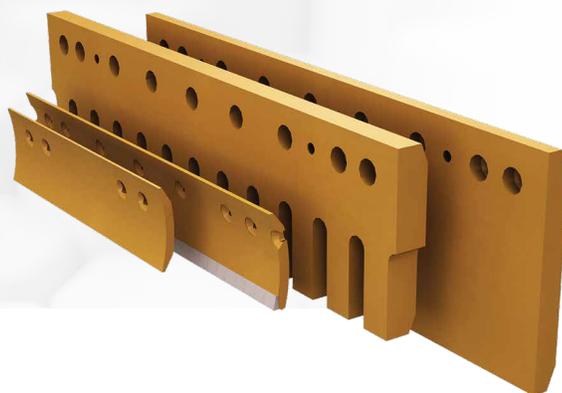


CAT® 鏟刃系統

平地機

透過我們廣泛的平地機鏟刃和端刃產品組合，找到適合您應用的最佳解決方案。我們設計這些零件以協助您降低每小時成本、減少停機時間並搬運更多物料。



不同材料適合不同應用

Cat 平地機鏟刃採用三種材料：DH-2、碳化鎢和高碳鋼。

絕大多數鏟刃均由 DH-2 材料製成。Cat 整體淬火 DH-2 鋼鏟刃使用壽命更長，具備較高的耐衝擊性，可提供卓越價值。這意味著鏟刃採購數量減少、停機時間更短、人工與五金件成本降低。

碳化鎢鏟刃兼具 Cat DH-2 鋼的韌性與碳化鎢的耐磨性。在高磨蝕條件下，它們提供更長的使用壽命並降低了作業成本。事實上，測試證明碳化鎢鏟刃壽命可達標準 DH-2 鏟刃的 20 倍。也就是說在作業過程中，更換鏟刃的停機時間更少，五金件成本更低。碳化鎢鏟刃專為高磨蝕、低到中等衝擊力應用而開發，例如：

- 未鋪設的土路
- 公共砂礫路
- 礦區或伐木運輸道路

Caterpillar 也提供高碳鏟刃，適用於極低衝擊力的輕載應用。高碳鏟刃具有相對較高的表面硬度，在高磨蝕應用或精整作業中表現優良。（務必注意，高碳鏟刃無法承受 DH-2 鏟刃的衝擊力，因此選擇極低衝擊力的應用時應當謹慎。）



鏟刀選用提示

鏟刀選用對提升產量以及最大限度壓低總成本至關重要。應用會影響鏟刀的形狀、金屬材質與樣式。衝擊力、穿透力及磨蝕決定了應用環境。作業過程中，鏟刀須能穿透物料且不會斷裂。鏟刀使用壽命與金屬材質和厚度有關。

為您的應用選擇適當鏟刀



道路修建或進行大型維護作業

- + 平直形鏟刀最適合這類應用。平直形鋸齒狀鏟刀可提供更強的穿透力。平直形鏟刀向前推動物料的能力有限。



整平壓實礫石、凍土及冰層

- + 相較於連續鏟刀，鋸齒狀鏟刀具備更強的穿透力，因其下壓力更大。相較於平直形鋸齒狀鏟刀結合前置推土板，弧形鋸齒狀鏟刀的穿透力更佳。



現有路面翻修或精細整平

- + 弧形鏟刀在穿透路面時將現有物料向前方推動，形成平坦光滑的表面。弧形鋸齒狀鏟刀可提供更強的穿透力。鋸齒狀鏟刀形成的路面平整度不及連續鏟刀。

GRADERBIT2™ 系統

在進行精細整平、道路維護或運輸道翻修等作業時，可增加使用 GraderBit2 系統。該系統便於維護，無須工具即可完成刀頭拆裝。



拉環插銷可讓您輕鬆安裝/拆卸刀頭，無須使用工具。

還需考慮鏟刀寬度和厚度

整個鏟刀寬度均採用耐磨材料，因此鏟刀越寬，通常使用壽命也越長。鏟刀厚度取決於穿透力需求：難以穿透的物料需用較薄鏟刀，容易穿透的物料則可選擇較厚鏟刀以延長磨損壽命。





正確安裝您的新零件

- + 安裝新的鏟刃和端刃時使用新的螺栓和螺母，以防金屬疲勞
- + 表面必須清除污垢、油漆、氧化皮、鏽蝕和焊接飛濺物
- + 配合表面必須清潔且平坦，以確保最大夾緊力
- + 螺栓和螺帽螺紋必須清潔；請勿在五金件上塗抹潤滑劑，因為這可能會過度拉伸螺栓
- + 鏟刃螺栓從中心向外或從一端到另一端安裝
- + 端頭螺栓先從中心向外安裝，然後從中心向內安裝
- + 將所有螺栓鎖緊至所需扭矩
- + 用重錘將螺栓頭固定在埋頭孔中
- + 再次將螺栓緊固至規定扭矩（請務必確保所有五金件緊固）
- + 安裝後，請觀察是否存在由下而上的磨損，以免產生起拱問題



採用以下操作技巧

透過更妥善地管理機械與物料接觸面，操作員可以最大限度提升生產力、降低機械作業成本並減輕駕駛室震動，從而提升操作員舒適度。



建立正確推土板位置

- + 起始時，推土板位於鏟刀前方 2" (24M 為 4") 處
- + 整平作業時鏟刀與路面成 90° 角
- + 保持固定角度，確保鏟刀厚度不變
- + 鏟刀後傾會降低穿透力並導致推土板磨損
- + 頻繁改變角度會縮短鏟刀使用壽命



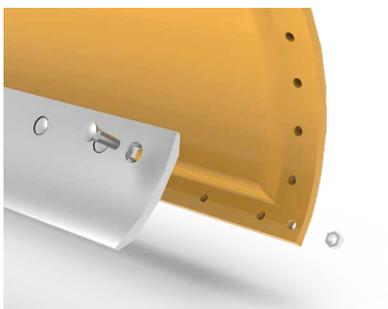
控制速度與過大的下壓力

- + 使用蓄能器吸收衝擊
- + 速度小於 6mph/8kph
- + 速度過快會導致鏟刀剝落



管理起拱

- + 當鏟刀貼合要整平的物料時出現起拱
- + 窄型薄鏟刀可減少「棄置」物料
- + 嚴重起拱時可能需要使用刀頭系統



讓您的五金件實現標準化

- + 推土板襯套可將 3/4" 孔徑縮減至 5/8"