

Cat[®] 270 XE

KOMPAKTLADER

MERKMALE:

Der Cat®-Kompaktlader 270 XE bietet mit seiner Vertikalhubvorrichtung eine größere Reichweite und Hubhöhe, sodass Lkw schnell und einfach beladen werden können. Durch seine Standsicherheit und Hubleistung ist er ideal für den Materialumschlag geeignet. Der 270 XE verfügt über folgende Ausstattung:

- Der überarbeitete Bedienstand bietet einen geräumigeren Arbeitsplatz, und in Kombination mit der größeren Verfahrbarkeit des Fahrersitzes bietet der 270 XE Fahrern jeder Größe mehr Platz. Die optionale einteilige, abgedichtete und druckbelüftete Fahrerkabine bietet einen sauberen und ruhigen Arbeitsplatz mit ausgezeichneter Belüftung dank optimal platzierter Luftdüsen.
- Erhältlich ist ein belüfteter und beheizter luftgefederter Fahrersitz mit hoher Rückenlehne mit sitzmontiertem, einstellbarem Joystick-Bedienelement für branchenführenden Fahrerkomfort.
- Der Hochleistungs-Antriebsstrang mit zwei Fahrstufen bietet in Verbindung mit der optionalen geschwindigkeitsabhängigen hydraulischen Schwingungsdämpfung ein verbessertes Fahrverhalten in unebenem Gelände und sorgt dadurch für besseres Materialhaltevermögen, höhere Produktivität und größeren Fahrerkomfort.
- Das Hydrauliksystem XE bietet den höchsten Durchfluss und den höchsten Druck aller Cat-Kompaktkettenlader und liefert so branchenführende Hydraulikleistung für den effizienten Betrieb selbst der anspruchsvollsten Anbaugeräte.
- Der elektronisch geregelte Cat-Motor C3.6TA (mit Turbolader und Ladeluftkühler) entspricht den Emissionsnormen EPA Tier 4 Final (USA) und Stufe V (EU) und liefert dabei maximale Leistung über einen breiten Drehzahlbereich und ein hohes Drehmoment für eine höhere Arbeitsleistung bei jeder Anwendung.

- Die optionale geschwindigkeitsabhängige hydraulische Schwingungsdämpfung verbessert das Fahrverhalten in unebenem Terrain und sorgt dadurch für besseres Materialhaltevermögen, höhere Produktivität und größeren Fahrerkomfort.
- Erweiterte Joysticks und hochmoderne Touchscreen-Monitore maximieren die Fähigkeiten und Steuerbarkeit der Maschine. Der 20,3 cm (8") große erweiterte Touchscreen-Monitor bietet hochmoderne Funktionen und Steuerungselemente, darunter integriertes Radio, Bluetooth®-Verbindung, optionale Multi-Kamera-Sicht (Seitenkameras), und unterstützt zudem 32 Sprachen. Die erweiterten Joysticks bieten eine unübertroffene Steuerbarkeit der Maschinenfunktionen und -Einstellungen über das Display, ohne dass der Fahrer seine Hände von den Bedienelementen nehmen muss. Hierzu gehört auch die Joystick-Navigation des erweiterten Touchscreen-Monitors, Lauter-/Leiser-/Stummschaltung des Radios, Kriechmodus-Aktivierung, Kriechmodus-Ein-/Ausschaltung, Kriechgeschwindigkeitsregelung hoch/runter, Aktivierung der Smart-Attachment-Steuerung über eine Taste und weitere Zusatz-Steuerungstasten, mit denen sich komplexe Anbaugerätefunktionen über eine Taste regeln lassen.
- Vom Boden aus zugängliche Wartungsstellen für tägliche und routinemäßige Wartungsarbeiten reduzieren Maschinenausfallzeiten und steigern die Produktivität.
- Eine breite Palette an leistungsmäßig abgestimmten Cat-Anbaugeräten macht den Cat-Kompaktlader zur vielseitigsten Maschine auf der Baustelle.

Technische Daten

Motor

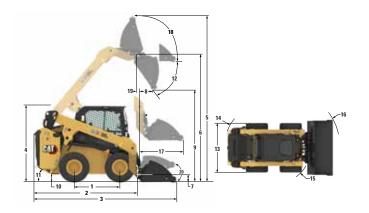
IVIULUI			
Motormodell	Cat C3.6TA	Cat C3.6TA	
	(mit Turbolader und Ladeluft-		
	kühlung)		
Max. Bruttoleistung			
ISO 14396:2002 (bei 2200/min) – mit			
angeschlossenem Hochstrom-Anbaugerät	100 kW	134 hp	
Bruttoleistung – SAE J1995:2014	91 kW	121 hp	
Nettoleistung SAE 1349:2011	90 kW	121 hp	
Nettoleistung – ISO 9249:2007	89 kW	120 hp	
Maximales Drehmoment bei 1500/min SAE J1995:2014	551 Nm	406 lbf-ft	
Hubraum	3,6	221 in ³	
Hub	120 mm	4,7"	
Bohrung	98 mm	3,9"	

 Die angegebenen Nettoleistungen wurden am Schwungrad gemessen. Die Messung erfolgte am Motor bei Ausrüstung mit Lüfter bei minimaler Drehzahl, Lufteinlasssystem, Abgassystem und Drehstromgenerator.

Gewichtsangaben*

Einsatzgewicht	4.920 kg	10.847 lb
Betriebsdaten*		
Nutzlast (ROC):		
50 % Kipplast	1.821 kg	4.015 lb
Nutzlast mit		
Optionalen Kontergewichten (bei 50 %)	1.983 kg	4.372 lb
Kipplast	3.642 kg	8.029 lb
Ausbrechkraft, Kippzylinder	3.750 kg	8.267 lb
Ausbrechkraft, Hubzylinder	2.880 kg	6.349 lb





Abmessungen*

1	Radstand	1.386 mm	54,6"
2	Länge ohne Schaufel	3.270 mm	128,7"
3	Länge bei abgesenkter Schaufel	3.908 mm	153,9"
4	Höhe über Fahrerkabine	2.222 mm	87,5"
5	Maximale Gesamthöhe	4.214 mm	165,9"
6	Schaufelbolzenhöhe bei maximaler Hubhöhe	3.440 mm	135,4"
7	Schaufelbolzenhöhe in Transportstellung	235 mm	9,3"
8	Reichweite bei maximaler Hubhöhe/ maximalem Abkippwinkel	749 mm	29,5"
9	Schütthöhe bei maximaler Hubhöhe/ maximalem Abkippwinkel	2.716 mm	106,9"
10	Bodenfreiheit	238 mm	9,4"
11	Böschungswinkel	24,4°	
12	Maximaler Auskippwinkel	43,5	0

13	Fahrzeugbreite über Reifen	1.830 mm	72"
	(Reifen-Querschnittsverhältnis [AR] 12")		
	Spurweite (Reifen-AR 12")	419 mm	16,5"
	Fahrzeugbreite über Reifen (Reifen-AR 14")	1.950 mm	76,8"
	Spurweite (Reifen-AR 14")	444 mm	17,5"
14	Wenderadius ab Mitte über Maschinenheck	1.897 mm	74,7"
15	Wenderadius ab Mitte über Schnellwechsler	1.471 mm	57,9"
16	Wenderadius ab Mitte über Schaufel	2.262 mm	89,1"
17	Maximale Reichweite bei waagerechtem Hubrahmen	1.182 mm	46,5"
18	Rückkippwinkel bei maximaler Hubhöhe	88°	
19	Schaufelbolzenreichweite bei maximaler Hubhöhe	283 mm	11,1"
20	Schaufel-Einkippwinkel (Bodenebene)	28°	

^{*}Einsatzgewicht, Betriebsdaten und Abmessungen gelten bei einem Fahrer mit 75 kg (165 lb) Gewicht, Befüllung mit sämtlichen Flüssigkeiten, zwei Fahrstufen, 2036 mm (80") breiter Flachprofilschaufel, Reifen 14 × 17.5, Hydraulik HP5 XE, geschlossenem Fahrerhaus mit Glastür und Klimaanlage, luftgefedertem Sitz mit Textilbezug, erweitertem Display, Rückfahrkamera, Selbstnivellierung, Batterie mit 1000 A Kälteprüfstrom, vorderem Kontergewicht, aber ohne optionale Kontergewichte und manuellen Schnellwechsler (sofern nicht anders angegeben).

Antriebsstrang

Fahrgeschwindigkeit (vorwärts oder rückwärts):

Eine Fahrstufe	11,7 km/h	7,3 mph
Ausführung mit zwei Fahrstufen	17,0 km/h	10,6 mph
Hydrauliksystem		
Hydraulikstrom – Standardausführung:		
Hydraulikdruck Lader	24.130 kPa	3.500 psi
Hydraulikstrom Lader	86 I/min	23 Gall./min
Hydraulikleistung (rechnerisch ermittelt)	34,6 kW	46,4 hp
Hydraulikstrom – Hochstrom-XPS:		
Hydraulikdruck Lader	28.000 kPa	4.061 psi
Hydraulikstrom Lader	129 l/min	34 Gall./min
Hydraulikleistung (rechnerisch ermittelt)	60,2 kW	80,7 hp
Hydraulikstrom – XE:		
Hydraulikdruck Lader	31.000 kPa	4.496 psi
Hydraulikstrom Lader	150 l/min	40 Gall./min
Hydraulikleistung (rechnerisch ermittelt)	77,5 kW	103,9 hp

Fahrerkabine

Überrollschutz (Rollover Protective Structure, ROPS)	ISO 3471:2008
Steinschlagschutz (FOPS)	ISO 3449:2005 Level I
Steinschlagschutz (FOPS, Falling Object Protective Structure), Level II	ISO 3449:2005 Level II (Optional)

Füllmengen

Kühlsystem	17,5 l	4,6 Gall.
Kurbelgehäuse	9,0 l	2,4 Gall.
Kraftstofftank	130,7 l	34,5 Gall.
Hydrauliksystem	41,0 l	10,8 Gall.
Hydrauliktank	26,0 l	6,9 Gall.
DEF-Tank (Diesel Exhaust Fluid,	11,0 l	2,9 Gall.
Abgasreinigungsflüssigkeit)		

Gewichtsänderungen mit zusätzlichen Komponenten

Einsatzgewicht (geschlossener ROPS)		
Einsatzgewicht	4.920 kg	10.847 lb
Kipplast	3.642 kg	8.029 lb
ROC (50 %)	1.821 kg	4.015 lb
Zusätzlich bei Kontergewicht:		
Einsatzgewicht	+194 kg	+428 lb
Kipplast	+324 kg	+714 lb
ROC (50 %)	+162 kg	+357 lb

Umwelterklärung zum Modell 270 XE

Die folgenden Angaben gelten für die Maschine zum Zeitpunkt der Endfertigung in der Verkaufsversion, die für die von diesem Dokument abgedeckten Regionen gedacht ist. Der Inhalt dieser Erklärung ist zum Ausgabezeitpunkt gültig. Allerdings können Inhalte, die sich auf Maschinenfunktionen und technische Daten beziehen, ohne Vorankündigung geändert werden. Weitere Informationen finden Sie im Betriebs- und Wartungshandbuch zu der Maschine.

Weitere Informationen zu laufenden Nachhaltigkeitsmaßnahmen und unserem Fortschritt in diesem Bereich finden Sie unter https://www.caterpillar.com/de/company/sustainability.

Motor

- Der Cat®-Motor C3.6TA (mit Turbolader und Ladeluftkühler) erfüllt die Emissionsnormen EPA Tier 4 Final (USA) und Stufe V (EU).
- Cat-Dieselmotoren müssen mit ULSD (Ultra Low Sulfur Diesel, extrem schwefelarmer Dieselkraftstoff) mit höchstens 15 ppm Schwefel oder einer Mischung aus ULSD und folgenden Kraftstoffen mit geringerem Schadstoffemissionen** betrieben werden (Maximalangaben folgen):
 - √ 20 % Biodiesel FAME (Fatty Acid Methyl Ester. Fettsäure-Methylester)*
 - ✓ 100 % "Renewable Diesel", HVO (Hydrotreated Vegetable Oil, hydriertes Pflanzenöl) und GTL-Kraftstoffe (Gas-to-Liquid, Kraftstoff aus Erdgas)

Beachten Sie die Richtlinien zur erfolgreichen Anwendung. Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem Cat-Händler oder im Handbuch "Caterpillar Machine Fluids Recommendations" (SEBU6250).

- *Motoren ohne Ausstattung zur Nachbehandlung können höhere Beimischungen verwenden, d. h. bis zu 100 % Biodiesel (wenden Sie sich bei Verwendung von Beimischungen mit mehr als 20 % Biodiesel an Ihren Cat-Händler).
- **Die Treibhausgase in den Auspuffemissionen von Kraftstoffen mit geringeren Schadstoffemissionen entsprechen quasi denen traditioneller Kraftstoffe.

Klimaanlagensystem

 Die Klimaanlage dieser Maschine enthält das fluorierte Treibhausgas R134a als Kältemittel (Erderwärmungspotenzial = 1430). In der Anlage befinden sich 0,85 kg Kältemittel, was einer CO₂-Produktion von 1,216 Tonnen entspricht.

Lackierung

- Soweit bekannt enthält der Lack eine höchstzulässige Konzentration der folgenden Schwermetalle (gemessen in ppm):
- Barium < 0,01 %
- Cadmium < 0,01 %
- Chrom < 0,01 %
- Blei < 0,01 %

Geräuschpegel

Schalldruckpegel am Fahrerohr* 81 dB(A) (ISO 6396:2008)

Außenschallleistungspegel** 103 dB(A) (ISO 6395:2008)

- Fahrerkabine und ROPS gehören in Nordamerika und Europa zur Standardausstattung.
 - *Dynamische Schalldruckpegel gemäß ISO 6395:2008. Die Messungen wurden bei geschlossenen Türen und Fenstern der Fahrerkabine und bei 70 % der maximalen Drehzahl des Motorlüfters durchgeführt. Der Schallpegel kann bei unterschiedlichen Drehzahlen des Motorlüfters variieren.
- ** Der angegebene Schallleistungspegel bei einer Messung nach den in der EU-Richtlinie 2000/14/EG in der durch die Richtlinie 2005/88/EG und UK-Schallbestimmung 2001 Nr. 1701 festgelegten statischen Prüfverfahren und Bedingungen für Konfigurationen mit CE- und UKCA-Zeichen.

Öle und Flüssigkeiten

- Caterpillar führt die Werksbefüllung mit Ethylenglykol-Kühlmitteln durch. Cat-Dieselmotoren-Frostschutz-/Kühlmittel (DEAC) und Cat-Langzeitkühlmittel (ELC) sind recyclingfähig. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler.
- Cat Bio HYDO™ Advanced ist ein biologisch abbaubares Hydrauliköl und mit dem EU-Umweltzeichen zertifiziert.
- Vermutlich existieren weitere Flüssigkeiten. Sämtliche Flüssigkeitsempfehlungen und die Wartungsintervalle finden Sie im Betriebs- und Wartungshandbuch oder im Anwendungs- und Einbauleitfaden.

Funktionen und Technologie

- Die folgenden Funktionen und Technologien können zu Kraftstoffeinsparungen und/oder verringerten CO2-Emissionen beitragen. Die Funktionen können variieren. Für genaue Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Cat-Händler.
- Langzeitkühlmittel und Langzeithydraulikflüssigkeit verlängern die Wartungsintervalle für geringeren Flüssigkeitsverbrauch
- Steigern Sie die Produktivität mit Cat-Technologien wie dem Arbeitsgerätestellungsregler, der Rückführung des Arbeitsgeräts in die Grabstellung und den Cat Smart-Anbaugeräten.
- Sparen Sie Kraftstoff mit effizienten Funktionen wie dem Fußgaspedal und dem bedarfsgesteuerten Lüfter des Kühlsystems.
- Maschinenüberwachung aus der Ferne durch die eingebaute Product LinkTM-Telematik

Anbaugeräte für das Modell 270 XE

ANBAUGERÄTE

Holen Sie mit Cat-Anbaugeräten mehr aus Ihrer Maschine heraus. Wählen Sie aus einer Vielzahl von Optionen und passen Sie Ihre Maschine an unterschiedliche Aufgaben und Bedingungen an.

Erdbohrer

Tieflöffel

Ballengreifer

Ballenspieße

Schilde, Grader, Planierkasten,

Schwenk- und Planierschilde

Kehrbesen, Winkel, Pickup und

Mehrzweck

Buschhäcksler

Schaufeln

Kaltfräsen

Verdichter

Gabelzinken und Wagen

Hydraulikhämmer

Lastarm

Mulcher

Baumschulgabeln

Rechen, Greifer,

Steinsammlerschaufeln

und Bodenkultivierer

Scheren

Schneefräsen

Schneepflüge

Schneeschieber

Schneeflügeln

Baumstumpffräsen

Bodenfräsen

Doueiliraseii

Grabenfräsen

Fugenfräsen Intelligenter Tieflöffel

Intelligenter Planierschild mit Assist

Intelligenter Grader-Schild mit Assist



OBLIGATORISCHE AUSRÜSTUNG

- Schnellwechsler: mechanisch oder hydraulisch
- Sicherheitsgurt mit hoher Sichtbarkeit: 50 mm (2"), 75 mm (3") oder 3-Punkte-Becken/Schulter-Gurt
- Reifen: 12 × 16.5 oder 14 × 17.5

LEISTUNGSPAKETE

■ Leistungspaket HP5: XE-Hydraulik

KOMFORTPAKETE

 Geschlossenes Fahrerhaus mit Heizung und Klimaanlage: Seitenfenster, Becherhalter, Mobiltelefontasche, Fahrersitzoptionen (mechanische Federung, luftgefederter Sitz mit hoher Rückenlehne/ Heizung, luftgefederter Sitz mit hoher Rückenlehne/Belüftung/Heizung) und Türoptionen (Glas oder Polycarbonat)

TECHNOLOGIEPAKETE

- T4 Erweiterter Touchscreen-Monitor, erweiterte Joysticks, Starttaste, Mobiltelefonhalter und Rückfahrkamera.
- T5 T4 + 2 zusätzliche Seitenkameras.

RADIO

- Radio, keines für Maschinen mit offenem Fahrerstand und Länder ohne Bluetooth®-Zertifizierung
- Integriertes AM/FM-Radio mit Bluetooth-Technologie. Mit USB-Anschluss, 3,5-mm-AUX-Eingang (0,14") und Bluetooth-Mikrofon. Nur für geschlossenes Fahrerhaus. Die Verfügbarkeit hängt vom jeweiligen Land ab.
- Integriertes DAB+/AM/FM-Radio mit Bluetooth-Technologie. Mit USB-Anschluss, 3,5-mm-AUX-Eingang (0,14") und Bluetooth-Mikrofon. Nur für geschlossene Fahrerhäuser. Die Verfügbarkeit hängt vom jeweiligen Land ab.

PRODUCT LINK™

- Product Link Basic-Serie PL243
- Product Link Elite-Serie PLE643

LÜFTER

- Bedarfsgesteuerter Hydrauliklüfter mit variabler Drehzahl
- Bedarfsgesteuerter Hydrauliklüfter mit variabler Drehzahl mit automatischer und manueller Stromumkehr zur Spülung

SCHUTZ- UND ABDICHTUNGSPAKETE

- HD0 Basisschutz und -abdichtung (Regenklappe für Motor-Lufteinlass, vordere Fahrerkabinen-Rahmen-Abdichtung und Hydraulikeinfüllstutzen-Zugangsklappe)
- HD1 Mittlerer Schutz und Abdichtung (HD0 + seitliche Fahrerkabinen-Rahmen-Abdichtung, verriegelbare Kraftstoff-Einfüllstutzen-Zugangsklappe, Kippzylinderschutz und unterer Schutz für Antriebsstrang. In verschiedenen Regionen kann die Ausrüstung variieren.)
- HD2 Umfangreichstes Abdichtungs- und Schutzpaket (HD1 + Turbo-Schutz, Abgasrohr-Ummantelung, Ummantelung für Dieselpartikelfilter (DPF), Schnellwechslerschutz, vollständig geschlossener Antriebsstrangschutz, Schutzabdeckung für Hydraulikleitungen unter der Trittstufe, Motorlufteinlass-Vorfilter. In verschiedenen Regionen kann die Ausrüstung variieren.)

STANDARDAUSRÜSTUNG

ELEKTRIK

- Arbeitsgeräte-Kabelstrang
- HD-Batterie
- Batterietrennschalter mit Verriegelungsfunktion
- Elektrische Anlage mit 12 V
- Drehstromgenerator mit 85 A
- LED-Arbeitsscheinwerfer
- Automatische Rückfahrscheinwerfer
- Schalter-Hintergrundbeleuchtung
- LED-Innenleuchte
- Rückfahrsignal
- Steckdose, Rundumleuchte
- Außenbeleuchtung
- Automatisches Aufleuchten der Arbeitsscheinwerfer, wenn die Feststellbremse gelöst wird

ARBEITSUMGEBUNG

- LCD-Farbmonitor: Kriechgeschwindigkeitsregelung, Einstellung des Antriebs-Ansprechverhaltens, Einstellung des Arbeitsgerät-Ansprechverhaltens, Einstellung der Antriebsleistungs-Priorität, Sprachauswahl (32 Sprachen), Diebstahlsicherungssystem und -überwachung für mehrere Fahrer, Wartungszeitplan und Erinnerungen, Ereignis- und Diagnosecode-Überwachung, Einstellungen für Datum/ Uhrzeit/Einheiten/Helligkeit und Smart-Technologie zur Verwendung mit Smart-Anbaugeräten.
- Warn-/Kontrollleuchten: Luftfilterverstopfung, Drehstromgeneratorausgangsleistung, Armlehne angehoben/Sitz nicht belegt, Motorkühlwassertemperatur, Motoröldruck, Glühkerzenaktivierung, Verstopfung des Hydraulikzulauffilters, Hydrauliköltemperatur, Feststellbremse aktiviert, Abgasnachbehandlungssystem (wo anwendbar)
- Anzeigen: Kraftstoffstand, Betriebsstundenzähler, Hydrauliktemperatur, Batteriespannung, Drehzahlmesser
- Einklappbare, ergonomisch gestaltete Armlehne
- Sicherheitssperre (wird bei hochgeklappter Armlehne aktiviert): deaktiviert Arbeitshydraulik und Fahrantrieb, aktiviert Feststellbremse
- ROPS-Fahrerkabine, kippbar
- FOPS, Level I
- Dach- und Heckfenster
- Fußmatte
- Dachverkleidung
- Innenrückspiegel
- Horn
- Handgashebel (Drehregler), elektronisch
- Sitzmontiertes Joystick-Bedienelement
- Mobiltelefontasche
- Becherhalter
- 12-V-Steckdose
- Gaspedal

HYDRAULIK

- Auswählbares Steuerschema ISO oder H
- Elektrohydraulische Arbeitshydraulik-Steuerung
- Elektrohydraulische Steuerung des hydrostatischen Antriebs
- Drehzahlsensor-Schutz
- HD-Schnellverschlusskupplungen, flachdichtend, integrierter Druckentlastungshebel
- Hydraulikölstand-Schauglas

ANTRIEBSSTRANG

- Cat-Dieselmotor C3.6TA mit Turbolader, erfüllt die Emissionsnormen Tier 4 Final und Stufe V
 - Vorglühanlage
 - · Flüssigkeitsgekühlt, Direkteinspritzung
- Langzeit-Frostschutzmittel (Gefrierschutz bis -37 °C, -34 °F)
- Zwei-Elemente-Luftfilter, Radialdichtung
- Probenzapfventile für planmäßige Öluntersuchung (S·O·SSM), Hydrauliköl
- Öko-Ablass Kühlmittel
- Kühlmittelfüllstand-Schauglas
- Kühlmittel-Ausgleichsbehälter
- Hydraulikzulauffilter, Patrone
- Hydraulikrücklauffilter, Patrone
- Motorölfilter, Kartusche
- Kartuschenfilter, Kraftstoff-Wasserabscheider
- Kühler/Hydraulikölkühler (Parallelanordnung)
- Federbetätigte, hydraulisch gelöste Feststellbremse
- Hydrostatischer Antrieb
- Abschließbarer Kraftstofftankdeckel
- Bedarfsgesteuerter Hydraulik-Kühlerlüfter
- Motorleerlaufautomatik

RAHMEN

- Verzurrpunkte an der Maschine (9)
- Abnehmbare Verkleidungen zur Reinigung des Rahmens
- Abstützung, Hubrahmen
- Vorderer und hinterer Rammschutz aus Stahl, geschweißt
- Kraftstoffeinfüllstutzen, rechte Seite der Maschine

SONSTIGES

- Zusatzhydraulik, kontinuierlicher Fluss
- Telematik, Product Link, Mobilfunk
 - Stahl-Motordeckel mit austauschbaren Lüftungsgittern
 - Motordeckel verriegelbar
 - Arbeitsgerät-Schnellwechsler
 - Cat-ToughGuard™-Schlauch

SONDERAUSRÜSTUNG

- Externe Kontergewichte
- Rundumleuchte, LED
- Motorblockheizung 120 V
- Öl, Hydraulik, Betrieb bei kaltem Motor
- 4-Punkt-Maschinenhebeösen

- Wunschlackierung
- Geschwindigkeitsabhängige hydraulische Schwingungsdämpfung
- Bluetooth-Schlüsselsicherung
- Schlauchführung für Anbaugeräte
- Korrosionsschutzmittel-Beschichtung

Nähere Informationen zu Cat-Produkten, Serviceleistungen der Händler und Industrielösungen finden Sie auf unserer Website www.cat.com

© 2024 Caterpillar Alle Rechte vorbehalten

Änderungen der Werkstoffe und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Die auf den Fotos abgebildeten Maschinen können zusätzliche Ausrüstung enthalten. Erkundigen Sie sich bei Ihrem Cat-Händler nach den verfügbaren Optionen.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, die entsprechenden Logos, "Caterpillar Corporate Yellow", die Handelszeichen "Power Edge" und Cat-"Modern Hex" sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von Caterpillar Inc. und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

AGHQ8495-00 (12-2024) (N Am, EU, Chile, Turkey, Colombia, S Korea)

