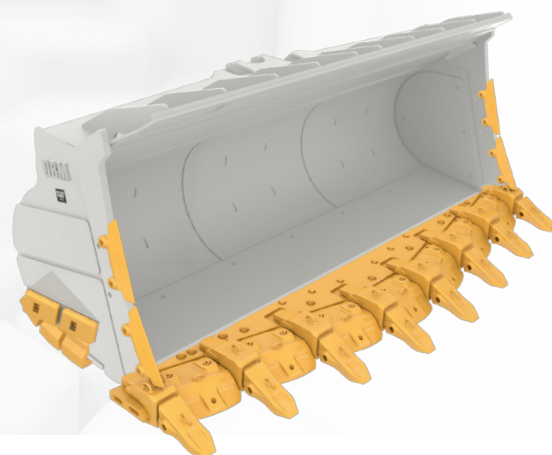


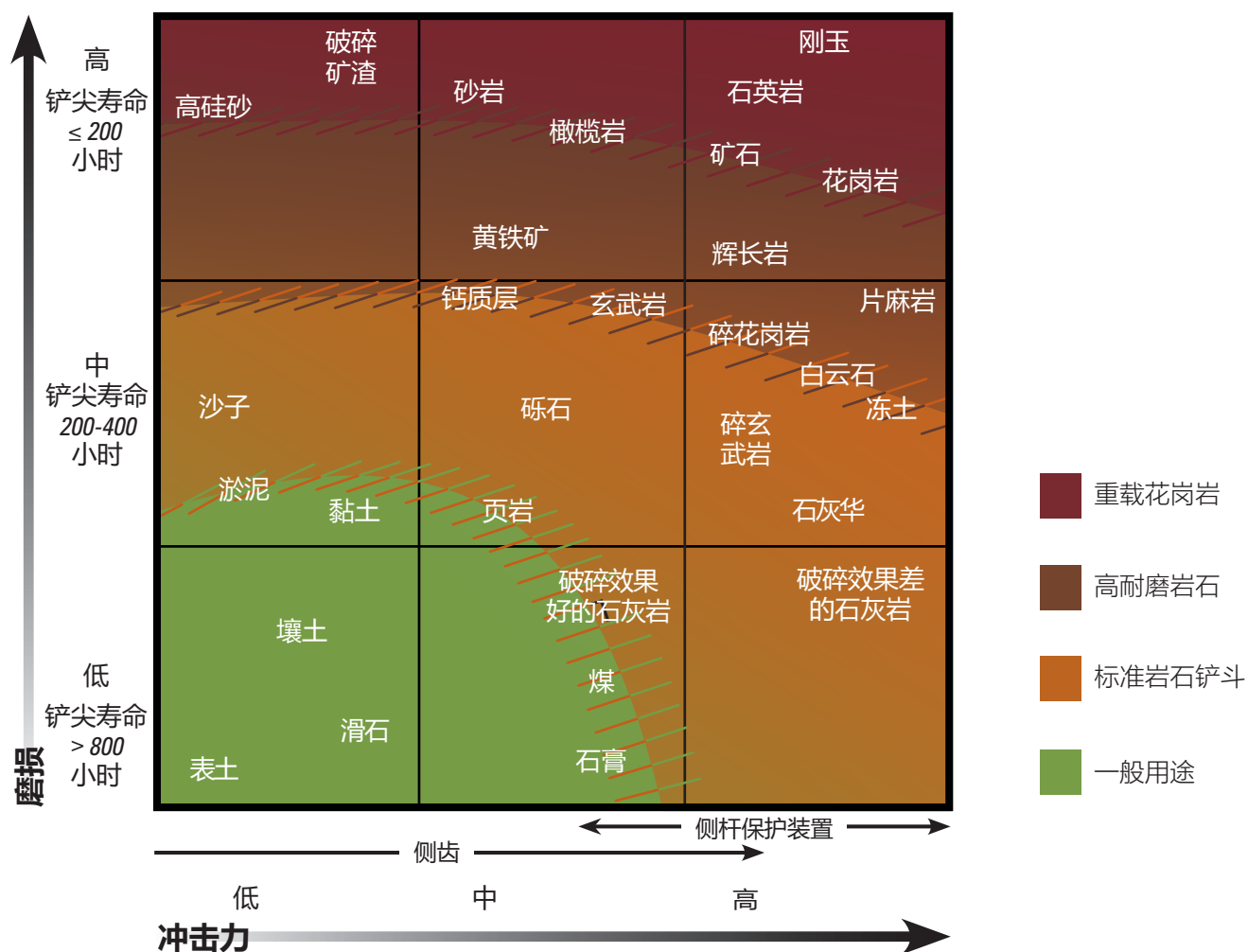
CAT® 地面作业工具 (GET) 选件

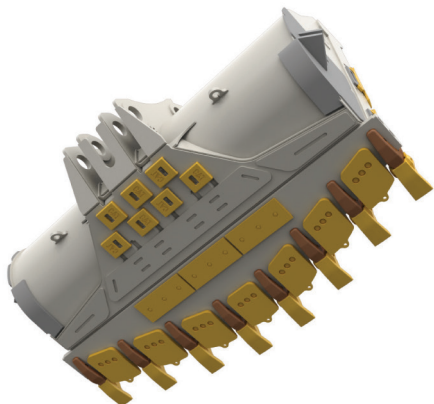
轮式装载机铲斗翻新件

为铲斗配备 Cat® GET, 以延长铲斗寿命并降低总拥有和运营成本。请使用本配置指南, 通过查阅图示和耐用性准则, 确定您的铲斗的当前配置是否与应用的磨损和冲击水平相匹配。浏览以下指南, 了解如何根据铲斗的应用场景配备合适的 GET。GET 配置旨在延长铲斗使用寿命、提升性能, 并降低生命周期成本。通过为铲斗合理配置与应用相匹配的 GET 产品, 可以降低生命周期成本。



根据工况合理配置

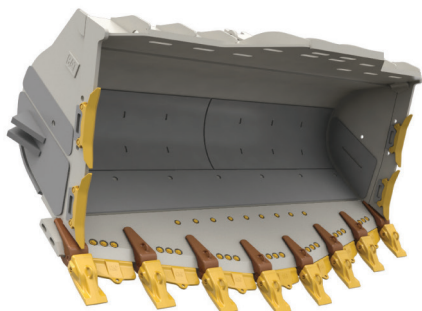




标准岩石铲斗 出色完成挖掘任务

标准岩石铲斗配置适用于石灰石和其他未加工岩石的正面装载，以及各种采石场物料的卡车和料斗装载。

- 适用于中到高耐磨的应用。
- 在更具磨损性的应用中，平衡了对高生产力的需求。

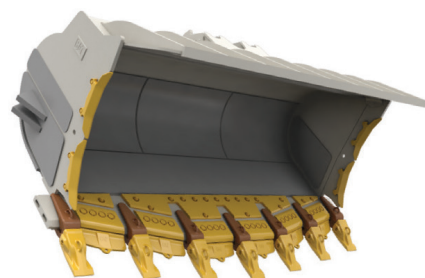


	988-994 轮式装载机 冲击力 (物料尺寸)	950-982 轮式装载机 冲击力 (物料尺寸)	950-994 轮式装载机 磨损 (刀尖寿命)
低	 0-6" 0-152 mm	 0-4" 0-102 mm	> 1000 小时

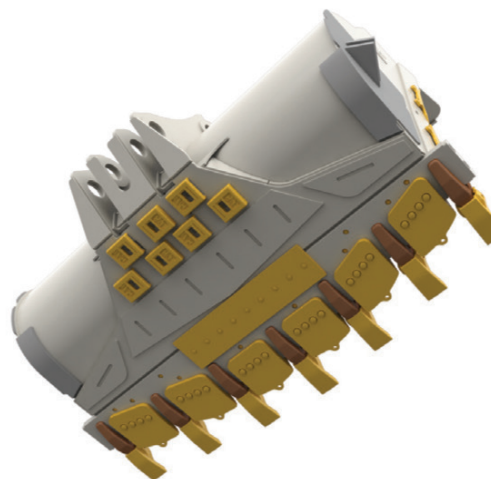
高耐磨配置 动态挖掘

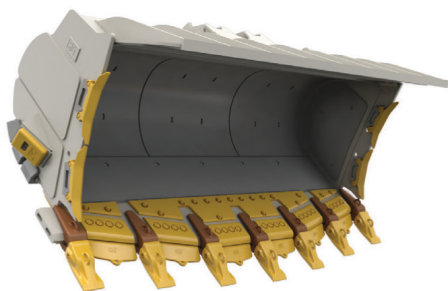
高耐磨配置适用于极其严苛的应用，例如正面装载铁矿石。它专门设计用于高耐磨、中冲击，且需要保持地面平整的物料。

- 耐磨套件和衬板套件有助于保护外壳的完整性。
- 侧杆保护器旨在保护铲斗的核心结构，从而减少翻新时间和成本。
- 焊接式跟部护罩用于保护边角处的焊接接缝，从而延长铲斗的生命周期。
- 如果刀尖寿命不足 200 小时或铲斗内外壳出现损坏，您可能需要升级至重载花岗岩配置。



	988-994 轮式装载机 冲击力 (物料尺寸)	950-982 轮式装载机 冲击力 (物料尺寸)	950-994 轮式装载机 磨损 (刀尖寿命)
中	 6-18" 152-457 mm	 4-12" 102-305 mm	250-1000 小时



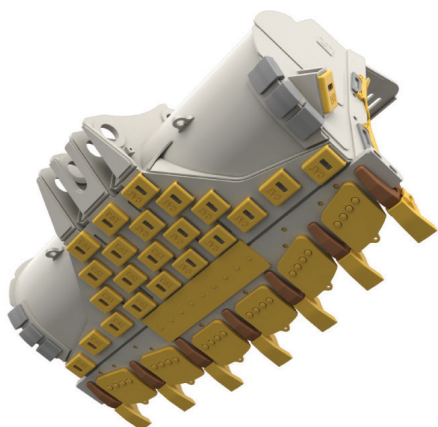


重载花岗岩配置

最坚固的铲斗，专用于最严苛的工况

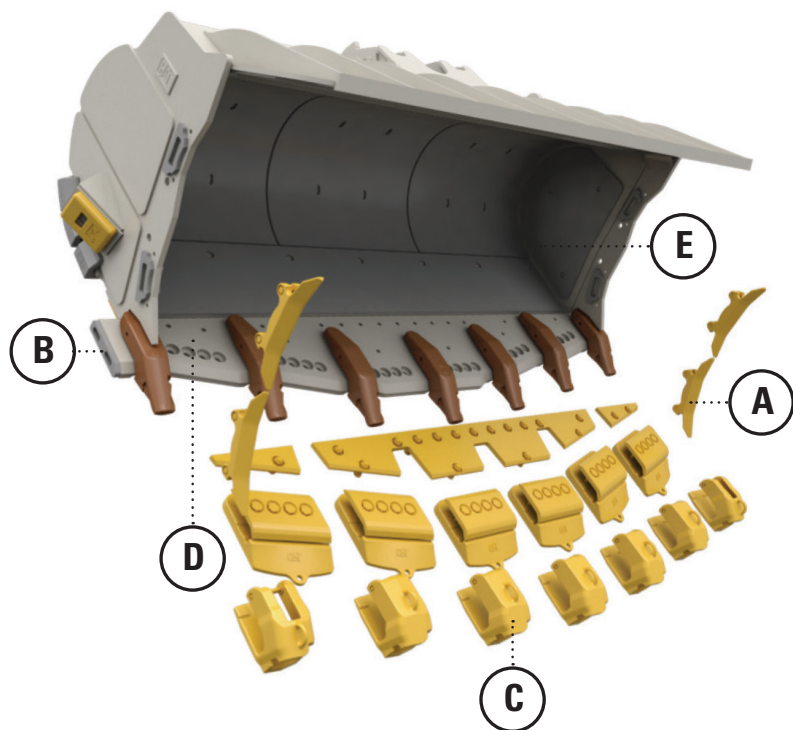
在最为严苛的挖掘应用中，需要为铲斗提供全面保护。重载花岗岩配置可包括全面的基本型铲刃保护和机械式固定的耐磨板 (MAWPS)。

- 配置包括高耐磨部件，适用于最严苛的挖掘和装载应用。
- 基本型铲刃可以通过机械式固定的半箭头选件和顶盖进行保护，这样可以更快速地拆卸和安装。
- MAWPS 可在几分钟内完成更换，减少了翻新成本和时间。



	988-994 轮式装载机 冲击力 (物料尺寸)	950-982 轮式装载机 冲击力 (物料尺寸)	950-994 轮式装载机 磨损 (刀尖寿命)
高	 18" + 457 mm +	 12" + 305 mm +	< 250 小时

CAT GET 选件可延长铲斗寿命并降低拥有和运营成本

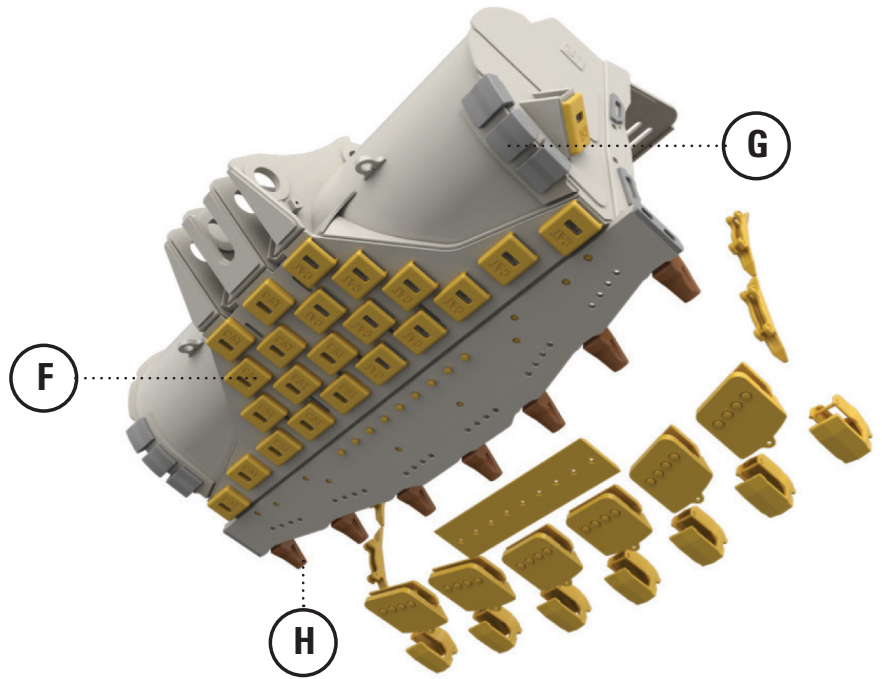


- A:** 足够的侧杆保护可延长侧杆使用寿命，并增加铲斗容量。
- B:** 使用我们的基本型铲刃保护器 (BEEP)，以减少基本型铲刃磨损和边角适配器的焊接侵蚀。
- C:** 顶盖和半箭头选件可延长基本型铲刃的使用寿命。
- D:** 扁铲型铲刃选件可让您更好地穿透压实的或密实的物料。
- E:** 铲斗衬板可保护外壳免受冲击载荷和磨损。

F: 机械式固定的耐磨板 (MAWPS) 可以将成本降低40%，同时显著降低人工焊接成本和更换成本。

G: 焊接式跟部护罩用于保护边角处的焊接接缝，从而延长铲斗的生命周期。

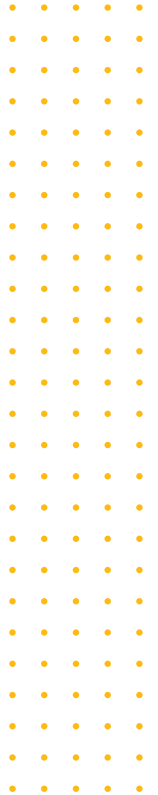
H: Cat® Advansys™ 齿尖和适配器系统无需单独的固定装置，即可实现集成式无锤固定功能。



请咨询您本地的 Cat 代理商以了解您当地可提供的具体配置。

欲了解更多信息，请参阅以下资料：

GET 营销产品目录 (PEBJ0078)、GET 零件手册（带尺寸参数）(PEBJ0079)，
以及 HEX 系列铲斗配置 (PEBJ0140)。



PCDJ0430-01

© 2023 Caterpillar. 保留所有权利。CAT、CATERPILLAR、LET'S DO THE WORK 及其相应徽标，"Caterpillar Corporate Yellow"、"Power Edge" 与 Cat "Modern Hex" 商业外观，以及本文档中使用的企业和产品标识均为 Caterpillar 公司的商标，未经许可，不得使用。