

Cat® 鏟刃系統

履帶式拖拉機

D1, D2, D3, D4, D5, D6, D7, D8, D9, D10, D11





讓我們幫助您。
完成所需工作。

為您的 CAT 設備提供卓越價值 與每小時成本效益

Cat® 軌道式拖拉機鏟刃和端部鑽頭的設計旨在求取機器與磨損條件間的平衡。所有 Cat 鏟刃系統都旨在幫助您降低每小時成本、減少停機時間並搬移更多物料。選擇所需的選購件來搭配您的應用，並獲得您想要的結果。

CATERPILLAR 保固

Cat® 端部鑽頭及鏟刃系統皆隨附為期 12 個月的 Caterpillar 有限保固，在發生適用的故障情形時，保固將涵蓋損壞的 Cat 零件。*

*保固可能因型號和應用而異；可能存在限制，如需有關適用的 Caterpillar 有限保固的完整詳細資訊，請聯絡 Cat 授權代理商。

功能

優點

透過硬化 DH-2 和 DH-3 鋼

增強強度、磨損壽命和抗破損性

可選系統

匹配應用情境並提高每小時成本

深度埋頭孔

持久的螺栓保護，確保緊密吻合

截面中的鏟刃

易於搬運、儲存、安裝和轉動

帶側邊延伸的端部鑽頭

保護模板免受側面磨損

平衡端部鑽頭與鏟刃比

減少丟棄物



D1, D2

Cat® 精密鏟刃

使用高出 20% 的磨損物料和更低的每小時成本，外加在延長磨損壽命的刀片上多出 40% 的磨損物料，藉此種種保護您的刀片投資。*該系列中只有 Cat 精密鏟刃直接將磨損指標滾壓進刀片物料，這能確保您知道何時該翻轉鏟刃片，以避免昂貴的刀片維修。*與舊版鏟刃相比



D6, D7, D8

配備半 U 形 (SU) 刀片

Cat® FIRSTCUT™ 鏟刃系統

此系統透過精密鏟刃控制，可切割最堅固的物料*，更容易穿透、加載速度更快，並提高生產力。Cat FirstCut™ 鏟刃專為您最嚴苛的應用而設計，與標準生產鏟刃相比，有效負載質量增加高達 35%，生產力提高 17%。*與舊版 Cat GET 鏟刃相比。



D10, D11

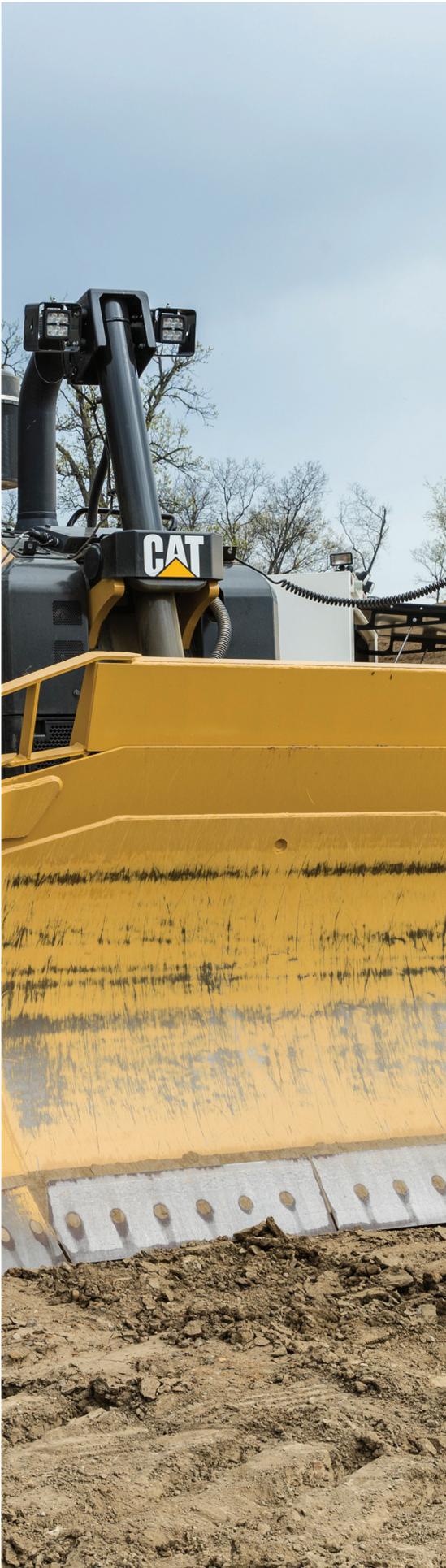
Cat® 高磨損度鑄造鏟刃系統

全新 Cat 高磨損度鑄造鏟刃系統可在大多數磨損應用中增加機器正常運行時間，降低機器停機時間並提高生產力。新的高磨損度端部鑽頭現在都搭配高磨損度鑄造鏟刃片，最多比延長磨損壽命型高出 40% 的磨損壽命。

選擇的優勢

我們廣泛的接地工具 (GET) 系列意味著您的鏟刃和端部鑽頭將與您的設備相匹配，以提供更高的性能、更低的成本和耐磨性。每個系統都旨在幫助提高機器的性能。

平面切割/表面處理	D1-D11	<ul style="list-style-type: none"> - 推薦用於精整及半精整推土作業 - 搭配鏟刃的切割深度 - 僅限低衝擊、低磨損度物料
實用	D4-D11	<ul style="list-style-type: none"> - 厚橫截面，適合開採面高磨損度應用 - 適用於高衝擊、高磨損度應用
熱杯形	D4-D11	<ul style="list-style-type: none"> - 前向突出型材，比平板式更好的穿透性
一般用途	全部	<ul style="list-style-type: none"> - 尖銳的前向突出型材，具有出色的穿透力 - 適用於快速刀片裝載、高生產力的應用
延長磨損壽命 (EWL): 工廠首選	全部	<ul style="list-style-type: none"> - 比一般用途多出 25% 的可用磨損物料 - 在各種磨損條件下延長使用壽命，並具備出色的穿透性 - A.R.M. 可用選項
極致延長磨損壽命 (EEWL)	全部	<ul style="list-style-type: none"> - 比一般用途多出 25% 的可用磨損物料 - 在各種磨損條件下延長使用壽命，並具備出色的穿透性 - A.R.M. 可用選項
高磨損度	全部	<ul style="list-style-type: none"> - 採用新設計的鑄造刀片與端部鑽頭，產品的磨損壽命最多比傳統的 EWL 長 40% - 改善物料放置



一個有意義的系統， 提供值得信賴的支持

充分利用 Cat 挖掘機鏟刀系統來提高機器的性能和使用壽命。您的 Cat 經銷商可提供零件和知識，以支援您對鏟刀和端部鑽頭的特定需求。您的經銷商將：

- + 識別過早磨損的跡象並建議糾正措施
- + 提供有助於減少磨損的操作技術建議
- + 提供其他刀片保護產品，例如：焊接式半箭頭、夾式側桿保護器和磨損板
- + 說明其他製造商的組件在設計上有何不同
- + 協助確定適合您的應用的最佳組件組合，以降低每小時成本

所有五金件保持緊固 非常重要

- 安裝新的端部鑽頭和鏟刀時使用新的螺栓和螺母，以防止金屬疲勞
- 須清除表面污垢、油漆、氧化皮、鏽跡和焊接飛濺物
- 接合面須保持清潔且平坦，以確保最大夾緊力
- 螺栓和螺帽螺紋必須保持清潔；請勿在五金件上塗抹潤滑劑，因為這可能會過度拉伸螺栓
- 從中心向外，或從端到端進行鏟刀螺栓的安裝
- 端頭螺栓先從中心向外安裝，然後從中心向內安裝
- 將所有螺栓鎖緊至所需扭矩
- 用重錘將螺栓頭固定在埋頭孔中
- 再次將螺栓鎖緊至所需扭矩

檢查您的操作和維護手冊 (OMM) ，
以了解有關您機器的具體資訊。



CAT® 鏟刃系統

履帶式拖拉機

CAT 經銷商定義了
世界一流的
產品支援。

我們隨時隨地為您提供合適的零件
和服務解決方案。

Cat 代理商網路由訓練有素的專家組成，
可確保您的整個車隊正常運行，
幫助您最大限度地提高設備投資。