

Cat®-skärkantssystem

BANDSCHAKTARE

D1, D2, D3, D4, D5, D6, D7, D8, D9, D10, D11





Jobbet ska utföras.
Låt oss hjälpa dig
med det.

UTMÄRKT VÄRDE OCH TIMKOSTNAD FÖR DIN CAT-UTRUSTNING

Cat® skärkanter och ändstål för bandschaktare är utformade för att hitta balansen med din maskin – och dina förhållanden. Alla Cat skärkantssystem är utformade för att bidra till lägre kostnader per timme, mindre stilleståndstid och mer lastning. Välj de egenskaper du behöver för att passa din tillämpning och få de resultat du vill ha.

CATERPILLAR-GARANTI

Cat® ändstål och skärkantssystem levereras med vår begränsade 12 månader långa Caterpillar-garanti som täcker skadade Cat-delar i händelse av ett tillämpligt fel.*

* Garantin kan variera beroende på modell och tillämpningar; begränsningar kan gälla. Kontakta en auktoriserad Cat-återförsäljare för fullständig information om tillämplig begränsad Caterpillar-garanti.

Funktioner	Fördelar
Genomhärdate DH-2- och DH-3-stål	Bättre styrka, slitstyrka och sprickresistans
Tillvalssystem	Matchar tillämpningen och förbättrar kostnaden per timme
Djupa försänkningar	Långvarigt bultskydd som säkerställer en tät passform
Kanter i sektioner	Enkel hantering, förvaring, montering och vändning
Ändstål med sidoförlängning	Skyddar hyvelbladet mot sidoslitage
Balanserat förhållande mellan ändstål och skärkant	Mindre släng



D1, D2

CAT® PRECISIONSSKÄRKANTER

Skydda investeringen i skärkanter med 20 % mer slitmaterial och lägre kostnad per timme, plus 40 % mer slitmaterial på kanter med förlängd livslängd.*

Cats precisionsskärkanter är de enda i sortimentet med slitageindikatorer direkt inbyggda i materialet så att du vet när du behöver vända skärkanterna för att undvika kostsamma bladreparationer. *Jämfört med äldre skärkanter



D6, D7, D8

Utrustad med Semi-U-blad (SU)

Cat® FIRSTCUT™ SKÄRKANTSYSTEM

Detta system penetrerar lättare, lastar snabbare och ökar produktiviteten med precisionskontroll över blad som skär igenom även de tuffaste materialen*. CAT FirstCut™ skärkanter är konstruerade för de mest krävande tillämpningarna, med upp till 35 % ökning av nyttolastmassan och 17 % högre produktivitet jämfört med standardskärkanter.

*Jämfört med äldre Cat skärkanter för markverktyg.



D10, D11

CAT® GJUTET SKÄRKANT-SYSTEM MED HÖG NÖTNING

Cats nya gjutna skärkantssystem med hög nötning ökar maskinens drifttid i tillämpningarna med högst andel nötning från materialen. Systemet ger minskad stilleståndstid och högre produktivitet. De nya ändstålen med hög nötning kompletteras nu med gjutna skärkanter med hög nötning för upp till 40 % längre slitagemotstånd än med Utökat slitagemotstånd.

FÖRDELEN MED VALMÖJLIGHETER

Vårt omfattande sortiment av verktyg med markkontakt gör att du kan matcha skärkanter och ändstål med din utrustning och uppnå högre prestanda, lägre kostnad och nötningsresistans. Varje system är utformat att förbättra dina maskiners prestanda.

Jämn/fin schaktning	D1–D11	- Rekommenderas för fin och halvfin schaktning - Matchar skärkantens skärdjup - Endast material med låg påverkan och låg nötning
Universal	D4–D11	- Rejält tvärsnitt för tillämpningar med högt yt slitage - Fungerar i tillämpningar med hög belastning och hög nötning
Värmebehandlad	D4–D11	- Utskjutande profil för bättre inträngning än platt stål
Allmän tillämpning	ALLA	- Slipad, utskjutande profil för utmärkt inträngning - För tillämpningar med snabb bladladdning och hög produktivitet
Utökat slitagemotstånd (EWL): Första passning på fabrik	ALLA	- 25 % mer användbart slitmaterial än Allmän tillämpning - Förlängd livslängd och utmärkt inträngning under nötande förhållanden - A.R.M. tillgängligt som tillval
Extremt utökat slitagemotstånd (EEWL)	ALLA	- 25 % mer användbart slitmaterial än Allmän tillämpning - Förlängd livslängd och utmärkt inträngning under nötande förhållanden - A.R.M. tillgängligt som tillval
Hög nötning	ALLA	- Nya kanter och ändstål på kåpan ger upp till 40 % längre livslängd än EWL (Utökat slitagemotstånd) - Förbättrad materialplacering



ETT SYSTEM SOM ÄR VETTIGT MED **SUPPORT** DU KAN LITA PÅ

Dra full nytta av Cats kantsystem för schaktblad – utrusta dina maskiner för bättre prestanda och livslängd. Din Cat-återförsäljare har de delar och den kunskap som krävs för att uppfylla dina specifika behov av skärkanter och ändstål. Din återförsäljare gör följande:

- + Identifierar tecken på för tidigt slitage och föreslår korrigerande åtgärder
- + Föreslår drifttekniker för att minska slitaget
- + Erbjuder andra bladskyddsprodukter såsom: påsvetsade halvkilar, pin-on sidostångskydd och slitplåtar
- + Förklarar hur andra tillverkares komponenter skiljer sig i designen
- + Hjälper dig att hitta den bästa kombinationen av komponenter för din tillämpning för att sänka din timkostnad

DET ÄR **EXTREMT** VIKTIGT ATT ALL HÅRDVARA ÄR VÄL FASTSATT

- Använd nya bultar och muttrar när du installerar nya ändstål och skärkanter för att förhindra metallutmattnings.
- Ytor ska vara rena från smuts, färg, flagor, rost och svetsstänk.
- Passande ytor måste vara rena och plana för att säkerställa maximal fastspänningskraft.
- Bult- och muttergångarna måste vara rena – applicera inte smörjmedel på hårdvaran, eftersom detta kan översträcka bulten.
- Skärkantbultar monteras från mitten och utåt eller från ena änden till den andra.
- Ändstålsbultar monteras först från mitten och utåt, sedan från mitten och inåt.
- Dra åt alla bultar till det vridmoment som krävs.
- Förankra bulthuvudena i försänkningarna med en tung hammare.
- Dra åt bultarna igen till det vridmoment som krävs.

*Se din drifts- och
underhållshandbok för specifik
information om din maskin.*



Cat®-skärkantsystem

BANDSCHAKTARE

CAT-ÅTERFÖRSÄLJARE DEFINIERAR PRODUKTSUPPORT I VÄRLDSKLASS.

Vi erbjuder dig rätt delar och servicelösningar,
oavsett var och när du behöver dem.

Nätverket av Cat-återförsäljare omfattar
högutbildade experter som håller hela din
flotta igång för att hjälpa dig att maximera
din utrustningsinvestering.