

Systemy krawędzi tnących Cat®

SPYCHARKI GAŚNIENICOWE

D1, D2, D3, D4, D5, D6, D7, D8, D9, D10, D11





Masz do wykonania pracę?
Pozwól, że Ci pomożemy.

DOSKONAŁA WARTOŚĆ I KOSZT GODZINOWY TWOJEGO SPRZĘTU CAT

Krawędzie tnące i nakładki w spycharkach gąsienicowych Cat® zaprojektowano tak, aby idealnie dopasować je do maszyny i warunków, w jakich pracują. Wszystkie systemy krawędzi tnących Cat pomagają obniżyć koszt roboczogodziny, skrócić przestoje i transportować więcej materiału. Wybierz cechy odpowiadające swojemu zastosowaniu i uzyskaj pożądane rezultaty.

GWARANCJA CATERPILLAR

Nakładki i krawędzie tnące Cat® podlegają ograniczonej, dwunastomiesięcznej gwarancji Caterpillar, która obejmuje uszkodzone części Cat w przypadku określonej awarii.*

*Gwarancja może się różnić w zależności od modelu i zastosowania; mogą obowiązywać ograniczenia. Aby uzyskać szczegółowe informacje na temat obowiązującej ograniczonej gwarancji Caterpillar, skontaktuj się z autoryzowanym dealerem Cat.

Cechy

Stal hartowana
DH-2 i DH-3

Systemy opcjonalne

Głębokie pogłębienia

Krawędzie w
częściach

Nakładki z przedłużeniem
bocznym

Wielkość nakładki proporcjonalna
do krawędzi tnącej

Zalety

Zwiększona wytrzymałość,
żywotność i odporność na pęknięcia

Dopasowuje się do zastosowania i
pozwala obniżyć koszt godzinowy

Długotrwała ochrona śrub
zapewniająca ścisłe dopasowanie

Łatwa obsługa, przechowywanie,
montaż i obracanie

Chroni odkładnicę przed
zużyciem bocznym

Zmniejsza ilość odrzutów



D1, D2

PRECYZYJNE OSTRZA TNĄCE Cat®

Ochroni swoją inwestycję w ostrze zwiększając ilość materiału ściernego o 20% i obniżając koszt roboczogodziny, a także zwiększając o 40% ilość materiału ściernego na krawędziach tnących o wydłużonej żywotności.* Krawędzie tnące Cat Precision są jedynymi w tej serii, które posiadają wskaźniki zużycia wtopione bezpośrednio w materiał krawędzi, dzięki czemu wiesz, kiedy obrócić krawędzie tnące i uniknąć kosztownych napraw ostrza. *W porównaniu do

starszych krawędzi tnących



D6, D7, D8

Wyposażone w ostrze Semi-U (SU)

SYSTEM KRAWĘDZI TNĄCYCH Cat® FIRSTCUT™

System ten zapewnia łatwiejszą penetrację, szybsze ładowanie i większą wydajność dzięki precyzyjnej kontroli ostrza, które przecina najtwardsze materiały*. Krawędzie tnące FirstCut™ Cat zaprojektowano z myślą o najbardziej wymagających zastosowaniach, ponieważ radzą sobie z obciążeniem użytkowym większym nawet o 35% i oferują 17% większą wydajność w porównaniu do standardowych produkcyjnych krawędzi tnących. *W porównaniu do starszych modeli Cat GET.



D10, D11

SYSTEM ODLEWANYCH KRAWĘDZI TNĄCYCH Cat® O WYSOKIEJ ODPORNOŚCI NA ŚCIERANIE

Nowy system krawędzi tnących Cat z odlewem o wysokiej odporności na ścieranie wydłuża czas sprawnego działania maszyny w najbardziej ściernych zastosowaniach, skraca przestoje maszyny i zwiększa wydajność. Nowe nakładki o dużej odporności na ścieranie uzupełniają teraz odlewane krawędzie tnące o wysokiej odporności na ścieranie, charakteryzujące się nawet 40% dłuższą żywotnością w porównaniu do nakładek o wydłużonym okresie eksploatacji.

MOŻLIWOŚCI WYBORU

Nasza szeroka gama narzędzi do prac ziemnych (GET) oznacza, że krawędzie tnące i nakładki są dopasowane do Twojego sprzętu, zapewniając wyższą wydajność, niższe koszty i większą odporność na ścieranie. Każdy z systemów pozwoli Ci poprawić wydajność maszyny.

Wyrównujące / wykończeniowe	D1-D11	- Zalecane do spychania wykończeniowego i półwykończeniowego - Dopasowana głębokość wgłębiania krawędzi tnącej - Tylko materiały o małej udarności i niskiej ścieralności
Uniwersalne	D4-D11	- Gruby przekrój do zastosowań wymagających dużego zużycia lemiesza - Dopuszczalne w zastosowaniach o dużej udarności i ścieralności
Formowane na gorąco	D4-D11	- Wystająca część przednia zapewnia lepszą penetrację niż krawędź płaska
Ogólnego przeznaczenia	WSZYSTKIE	- Zaostrzony, wysunięty do przodu profil zapewniający doskonałą penetrację - Szybkie ładowanie za pomocą ostrza i wysoka wydajność
Wydłużony okres eksploatacji (EWL): Pierwsze dopasowanie fabryczne	WSZYSTKIE	- 25% więcej materiału ściernego do zużycia niż w przypadku systemów ogólnego przeznaczenia - Wydłużony okres eksploatacji i doskonała penetracja w warunkach ściernych - Dostępna opcja A.R.M.
Ekstremalnie wydłużony okres eksploatacji (EEL)	WSZYSTKIE	- 25% więcej materiału ściernego do zużycia niż w przypadku systemów ogólnego przeznaczenia - Wydłużony okres eksploatacji i doskonała penetracja w warunkach ściernych - Dostępna opcja A.R.M.
Wysoka odporność na ścieranie	WSZYSTKIE	- Nowe krawędzie obudowy i nakładki zapewniają nawet 40% dłuższą żywotność niż w przypadku technologii o wydłużonym okresie eksploatacji Extended Wear Life (EWL) - Ulepszone rozmieszczenie materiału



SYSTEM KTÓRY MA SENS I WSPARCIE NA KTÓRE MOŻESZ LICZYĆ

Wykorzystaj w pełni systemy krawędziowe spycharek Cat – wyposaż swoje maszyny w osprzęt zapewniający większą wydajność i dłuższy okres eksploatacji. Twój dealer Cat jest do Twojej dyspozycji, oferując części i wiedzę niezbędną do zaspokojenia Twoich konkretnych potrzeb w zakresie krawędzi tnących i nakładek. Twój dealer:

- + Rozpozna oznaki przedwczesnego zużycia i zasugeruje działania naprawcze
- + Zaproponuje techniki pracy zmniejszające zużycie
- + Zaoferuje inne produkty do ochrony ostrzy, takie jak: spawane półstrzałki, przypinane osłony boczne i płyty ściernie
- + Wyjaśni, czym podzespoły innych producentów różnią się pod względem konstrukcji
- + Pomoże określić najlepszą kombinację podzespołów dla swojego zastosowania, aby obniżyć koszty za godzinę

NIEZWYKLE WAŻNE JEST, ABY WSZYSTKIE ELEMENTY SPRZĘTOWE BYŁY SZCZELNE

- Podczas montażu nowych nakładek i krawędzi tnących należy używać nowych śrub i nakrętek, aby zapobiec zmęczeniu metalu
- Powierzchnie nie mogą być zanieczyszczone brudem, farbą, zgorzeliną, rdzą i odpryskami spawalniczymi
- Powierzchnie styku muszą być czyste i płaskie, aby zapewnić maksymalną siłę zacisku
- Gwinty śrub i nakrętek muszą być czyste; nie należy nakładać smaru na osprzęt, ponieważ może to spowodować nadmierne rozciągnięcie śruby
- Śruby krawędzi tnących montuje się od środka na zewnątrz lub od jednego końca do drugiego
- Śruby nakładek montuje się najpierw od środka na zewnątrz, a następnie od środka do wewnątrz
- Wszystkie śruby należy dokręcić wymaganym momentem obrotowym
- Wkręcić łyby śrub w otwory stożkowe za pomocą ciężkiego młotka
- Ponownie dokręcić śruby wymaganym momentem obrotowym

Szczegółowe informacje na temat swojej maszyny można znaleźć w instrukcji obsługi i konserwacji (OMM).



Systemy krawędzi tnących CAT® **SPYCHARKI GĄSIENICOWE**

DEALERZY CAT DEFINIUJĄ WSPARCIE PRODUKTU NA ŚWIATOWYM POZIOMIE.

Oferujemy odpowiednie części i rozwiązania serwisowe, wszędzie i zawsze tam, gdzie ich potrzebujesz.

Sieć dealerów Cat, składająca się z wysoko wykwalifikowanych ekspertów, dba o to, aby cała Twoja flota działała sprawnie, pomagając Ci zmaksymalizować inwestycję w sprzęt.