

ENERGÍA FIABLE DE ALQUILER

GAMA DE GRUPOS ELECTRÓGENOS
DIÉSEL MÓVILES CAT®



Garantice el tiempo de actividad mientras cumple la normativa con los grupos electrógenos diésel móviles Cat®, que cumplen la normativa de emisiones Stage V de la UE. Cat Rental Power ofrece grupos electrógenos diésel capaces de proporcionar energía fiable y rentable al tiempo que garantizan el cumplimiento de las normativas más recientes. Ya se trate de un evento especial, tareas de mantenimiento programadas, un desastre natural o condiciones meteorológicas adversas, confíe en Caterpillar para trabajar con soluciones fiables que mantengan la actividad de sus operaciones durante las interrupciones del suministro eléctrico.

Opciones flexibles

- Funcionamiento de forma individual o con redundancia
- Uso en las instalaciones o en ubicaciones remotas
- Asistencia personalizada de Cat Rental Power y sus distribuidores
- Diseño de sistemas
- Entrega y configuración de equipos
- Servicio técnico continuo

Equipos auxiliares disponibles

- Sistemas de producción de energía continua
- Sistemas de refrigeración
- Compresores de aire

Trabajamos para distintos sectores

- Industrial
- Eventos
- Alimentos y bebidas
- Fabricación
- Petróleo y gas
- Servicios públicos
- Comercial
- Refinerías
- Agricultura
- Gobierno
- Minería
- Marino
- Centros de datos
- Educación

Modelo	Combustible	Especificaciones clave	Página
XQP20 EU Stage V	Diésel	20 kVA, 50 Hz, 380-415 V	3
XQP115 EU Stage V	Diésel	115 kVA, 50/60 Hz, 220-480 V	4
XQP200 EU Stage V	Diésel	200 kVA, 50/60 Hz, 127-480 V	5
XQP310 EU Stage V	Diésel	310 kVA, 50/60 Hz, 127-480 V	6
XQP550 EU Stage V	Diésel	550 kVA, 50/60 Hz, 220-480 V	7



Características

Motor

Los fiables motores diésel de alto rendimiento Cat permiten que estos grupos electrógenos ofrezcan una eficiencia del combustible y una vida útil del producto líderes en el sector. Los puntos de mantenimiento están situados de manera que el acceso a los mismos sea fácil y seguro. Todos los grupos electrógenos se suministran con aceite de motor y refrigerante.

Protección frente a la penetración de agua

Las puertas con bordes de 45° evitan que el agua de lluvia se acumule en la parte superior. Los marcos arqueados de las puertas garantizan que el agua evacúe del grupo electrógeno al suelo. Los pestillos giratorios de compresión de las puertas aseguran su hermeticidad. Las juntas inclinadas sobre las puertas evitan la acumulación de agua y protegen mejor al equipo frente a las inclemencias meteorológicas.

Alternador

Diseño que se adapta a las características de rendimiento y potencia de los motores diésel Cat. Protección de aislamiento costero (100 % de protección frente a la humedad), autoexcitación de tipo shunt y aumento de temperatura de clase H.

Antivibratorios

Los soportes antivibratorios de goma y con almohadilla aíslan la base del depósito y la torre de control del conjunto del motor/generador.

Características de la gama de alquiler

- Depósito de combustible de doble pared con puntos de anclaje y robusta base cubrecárter.
- Cavidades para carretilla elevadora.
- Punto único de izado con certificación externa.
- Robusta conexión de las barras colectoras para la conexión de cables de terminales.
- Protección de CA mediante puerta de distribución con interruptor de límite.
- Protección de envoltente.
- Sistema antichispas certificado para los modelos XQP20, XQP115, XQP200, XQP310 y XQP550.
- Envoltente de chapa de acero galvanizado.

Ventajas

Conexión segura a las cargas de la instalación

En el lateral y la parte trasera del grupo electrógeno hay armarios de potencia con conexiones para cables y enchufes de tipo CEE clasificados adecuadamente con protección contra fallos de aislamiento a tierra.

Enchufes CEE

En el lateral y la parte trasera del grupo electrógeno hay armarios de potencia con conexiones para cables y enchufes clasificados adecuadamente con interruptores de protección individuales.

Depósito de 24 horas y gran autonomía

El depósito de combustible rediseñado ofrece un mejor rendimiento y facilita las revisiones y el acceso para el mantenimiento, a la vez que aumenta la protección frente a los vertidos/depósito de contención con interruptor de protección frente a fugas. Acceso al punto de llenado por puertas bloqueables. Opción de combustible remoto a través de válvulas de 3 vías.

Monitorización remota

Mejore la producción, reduzca los costes y aumente la seguridad supervisando y gestionando la flota con Cat Connect. Haga un seguimiento del uso, vea las alarmas, programe el mantenimiento y calcule los costes totales.

Transporte sencillo

La barra de arrastre y las esquinas redondeadas de la base, las cavidades para carretillas elevadoras, la elevación de base de 4 puntos y el arco de elevación, incluidos todos los líquidos a bordo, permiten un traslado rápido a las instalaciones.

Sistema de distribución

Envoltente de acero resistente, puerta abatible de forma independiente con cierre y bisagras resistentes al óxido. Interruptor de circuito principal de 4 polos, relé de apertura conectado al interruptor de seguridad de la puerta de distribución. Terminales de arranque/parada remotos de dos cables y conexión de energía auxiliar de 120-240 V CA para un arranque rápido.



XQP20 EU Stage V

GRUPO ELECTRÓGENO MÓVIL DIÉSEL

Potencia nominal	Frecuencia	Tensión
20 kVA	50 Hz	380-415 V

El grupo electrógeno XQP20 cumple la normativa de emisiones Stage V de la UE. Puede satisfacer varios requisitos de carga en diversas regiones y aplicaciones, como la minería, la fabricación, el petróleo y el gas y la construcción.



Ventajas

- Cuida del medio ambiente gracias a la contención del 110 % de vertidos de todos los líquidos del motor, que reduce al mínimo la posibilidad de daños medioambientales en las instalaciones.
- Potencia acústica con una atenuación de 65 dBA a 7 m.
- Interruptor de 3 posiciones de distribución eléctrica para facilitar la selección de los valores de salida deseados que elimina la necesidad de reconexiones para cumplir los requisitos de las instalaciones.



Frecuencia (Hz)	Velocidad (rpm)	Tensión	Potencia		Amperios de salida (A)	Capacidad del disyuntor (A)
			kVA	kW		
50	1500	415/240 V	20	16	31	40
		400/230 V	20	16	32	
		380/220 V	20	16	34	

Motor diésel Cat® C2.2	Métrica	Imperial (británico)
Configuración	4 cilindros en línea, 4 tiempos, refrigeración por agua, diésel	
Diámetro	84 mm	3,3 in
Carrera	100 mm	3,9 in
Cilindrada	2,2 l	134 in ³
Aspiración	Aspiración natural	
Relación de compresión	23.3:1	
Velocidad del motor	1500 rpm	
Sistema de combustible	Inyección indirecta	
Tipo de regulador	Mecánico	
Combustible	Véase la tabla de especificaciones del combustible	

Sistema de combustible	Unidades de prestaciones de TMI	Potencia – 50 Hz P6324B
Consumo de combustible – 100 % de carga	l/h (gal/h)	5.5 (1.45)
Consumo de combustible – 75 % de carga	l/h (gal/h)	4.0 (1.05)
Consumo de combustible – 50 % de carga	l/h (gal/h)	3.0 (0.76)
Capacidad del depósito de combustible	l (gal)	56 (14.8)
Autonomía (al 75 % de potencia)	H	13

XQP115 EU Stage V

GRUPO ELECTRÓGENO MÓVIL DIÉSEL

Potencia nominal	Frecuencia	Tensión
115 kVA	50/60 Hz	220-480 V

Este grupo electrógeno XQP115 cumple la normativa de emisiones Stage V de la UE. Cada modelo ofrece una mayor flexibilidad al cambiar fácilmente entre 50 y 60 Hz, lo que permite que una sola máquina satisfaga distintos requisitos de carga en diversas regiones y aplicaciones, como la minería, la fabricación, el petróleo y el gas y la construcción.



Ventajas

- Los intervalos estándares de cambio de aceite de 500 horas maximizan la autonomía antes de que se requiera un servicio rutinario.
- Las opciones seleccionables de funcionamiento a 50/60 Hz permiten cambiar fácilmente de frecuencia mediante terminales y eliminan las limitaciones geográficas, lo que permite utilizar el grupo electrógeno en cualquier lugar.



Frecuencia (Hz)	Velocidad (rpm)	Tensión	Potencia		Amperios de salida (A)	Capacidad del disyuntor (A)
			kVA	kW		
50	1500	415/240 V	115	92	160	200
		400/230 V	115	92	166	
		380/220 V	115	92	175	
60	1800	480/277 V	125	100	150	200
		440/254 V	125	100	164	
		380/220 V	120	96	182	

Motor diésel Cat C4.4	Métrica	Imperial (británico)
Configuración	4 cilindros en línea, 4 tiempos, refrigeración por agua, diésel	
Diámetro	105 mm	4,13 in
Carrera	127 mm	5 in
Cilindrada	4,4 l	268 in ³
Aspiración	Turbocargado-posenfriado (TA)	
Relación de compresión	18.23:1	
Velocidad del motor	1500-1800 rpm	
Tipo de posenfriador	ATAAC	
Turbocompresor	Único	
Sistema de combustible	Inyección directa, bomba rotativa	
Tipo de regulador	Regulador electrónico, actuador mecánico	
Combustible	Véase la tabla de especificaciones del combustible	

Sistema de combustible	Unidades de prestaciones de TMI	Potencia – 50 Hz P6324B	Potencia – 60 Hz P6320A
Consumo de combustible – 100 % de carga	l/h (gal/h)	27.3 (7.2)	28 (7.4)
Consumo de combustible – 75 % de carga	l/h (gal/h)	20.4 (5.3)	21 (5.5)
Consumo de combustible – 50 % de carga	l/h (gal/h)	13,9 (3,7)	27.3 (7.2)
Capacidad del depósito de combustible	l (gal)	518 (136.8)	518 (136.8)
Autonomía (al 75 % de potencia)	H	25.4	24.7

XQP200 EU Stage V

GRUPO ELECTRÓGENO MÓVIL DIÉSEL

Potencia nominal	Frecuencia	Tensión
200 kVA	50/60 Hz	127-480 V

Este grupo electrógeno XQP200 cumple la normativa de emisiones Stage V de la UE. Cada modelo ofrece una mayor flexibilidad al cambiar fácilmente entre 50 y 60 Hz, lo que permite que una sola máquina satisfaga distintos requisitos de carga en diversas regiones y aplicaciones, como la minería, la fabricación, el petróleo y el gas y la construcción.



Ventajas

- Los intervalos estándares de cambio de aceite de 500 horas maximizan la autonomía antes de que se requiera un servicio rutinario.
- La válvula de combustible flexible de 3 vías aumenta la autonomía gracias al cambio del depósito base al depósito a granel externo.
- Las opciones seleccionables de funcionamiento a 50/60 Hz permiten cambiar fácilmente de frecuencia mediante terminales y eliminan las limitaciones geográficas, lo que permite utilizar el grupo electrógeno en cualquier lugar.



Frecuencia (Hz)	Velocidad (rpm)	Tensión	Potencia		Amperios de salida (A)	Capacidad del disyuntor (A)
			kVA	kW		
50	1500	415/240 V	200	160	278	400
		400/230 V	200	160	289	
		380/220 V	190	152	289	
60	1800	480/277 V	225	180	271	400
		440/254 V	225	180	295	
		380/220 V	198	158	301	
		240/139 V	N/A	N/A	N/A	N/A
		220/127 V	N/A	N/A	N/A	

Motor diésel Cat C7.1	Métrica	Imperial (británico)
Configuración	6 cilindros en línea, 4 tiempos, refrigeración por agua, diésel	
Diámetro	105 mm	4,13 in
Carrera	135 mm	5,31 in
Cilindrada	7,01 l	427,8 in ³
Aspiración	Turbocargado-posenfriado (TA)	
Relación de compresión	16.5:1	
Velocidad del motor	1500-1800 rpm	
Tipo de posenfriador	ATAAC	
Turbocompresor	Doble	
Sistema de combustible	Inyección directa	
Tipo de regulador	Control mediante módulo de control electrónico (ECM) (A6E2)	
Combustible	Véase la tabla de especificaciones del combustible	

Sistema de combustible	Unidades de prestaciones de TMI	Potencia – 50 Hz T6316	Potencia – 60 Hz T4902
Consumo de combustible – 100 % de carga	l/h (gal/h)	43.4 (11.5)	54.3 (14.3)
Consumo de combustible – 75 % de carga	l/h (gal/h)	32,4 (8,6)	39.9 (10.5)
Consumo de combustible – 50 % de carga	l/h (gal/h)	22,1 (5,8)	27.3 (7.2)
Capacidad del depósito de combustible	l (gal)	822 (217)	822 (217)
Autonomía (al 75 % de potencia)	H	25	20

XQP310 EU Stage V

GRUPO ELECTRÓGENO MÓVIL DIÉSEL

Potencia nominal	Frecuencia	Tensión
310 kVA	50/60 Hz	127-480 V

El grupo electrógeno XQP310 cumple la normativa de emisiones Stage V de la UE. Cada modelo ofrece una mayor flexibilidad al cambiar fácilmente entre 50 y 60 Hz, lo que permite que una sola máquina satisfaga distintos requisitos de carga en diversas regiones y aplicaciones, como la minería, la fabricación, el petróleo y el gas y la construcción.



Ventajas

- Los intervalos estándares de cambio de aceite de 500 horas maximizan la autonomía antes de que se requiera un servicio rutinario.
- La válvula de combustible flexible de 3 vías aumenta la autonomía gracias al cambio del depósito base al depósito a granel externo.
- El funcionamiento seleccionable a 50/60 Hz permite cambiar fácilmente de frecuencia mediante terminales y eliminan las limitaciones geográficas, lo que permite utilizar el grupo electrógeno en cualquier lugar.



Frecuencia (Hz)	Velocidad (rpm)	Tensión	Potencia		Amperios de salida (A)	Capacidad del disyuntor (A)
			kVA	kW		
50	1500	415/240 V	310	248	431	630
		400/230 V	310	248	447	
		380/220 V	310	248	471	
60	1800	480/277 V	310	248	373	630
		440/254 V	310	248	407	
		380/220 V	310	248	471	
		240/139 V	N/A	N/A	N/A	N/A
		220/127 V	N/A	N/A	N/A	

Motor diésel Cat C9.3B	Métrica	Imperial (británico)
Configuración	6 cilindros en línea, 4 tiempos, refrigeración por agua, diésel	
Diámetro	115 mm	4,53 in
Carrera	149 mm	5,87 in
Cilindrada	9,3 l	567,5 in ³
Aspiración	Turbocargado-posenfriado (TA)	
Relación de compresión	17.0:1	
Velocidad del motor	1500-1800 rpm	
Tipo de posenfriador	ATAAC	
Turbocompresor	Único	
Sistema de combustible	Inyección directa	
Tipo de regulador	Control mediante módulo de control electrónico (ECM) (A6E2)	
Combustible	Véase la tabla de especificaciones del combustible	

Sistema de combustible	Unidades de prestaciones de TMI	Potencia – 50 Hz EM4733	Potencia – 60 Hz EM4735
Consumo de combustible – 100 % de carga	l/h (gal/h)	62.6 (16.5)	64.7 (17.1)
Consumo de combustible – 75 % de carga	l/h (gal/h)	46.9 (12.4)	48.9 (12.9)
Consumo de combustible – 50 % de carga	l/h (gal/h)	32.9 (8.7)	34.8 (9.2)
Capacidad del depósito de combustible	l (gal)	667 (176)	667 (176)
Autonomía (al 75 % de potencia)	H	14,2	13.6

XQP550 EU Stage V

GRUPO ELECTRÓGENO MÓVIL DIÉSEL

Potencia nominal	Frecuencia	Tensión
550 kVA	50/60 Hz	220-480 V

El grupo electrógeno XQP550 cumple la normativa de emisiones Stage V de la UE. Una novedad exclusiva es la tecnología de accionamiento del ventilador con embrague, gracias a la que ya no es necesario que el ventilador funcione continuamente a una velocidad y una potencia máximas. De esta forma se ahorra combustible adicional al tiempo que se reduce el ruido emitido, una gran ventaja cuando se trabaja con cargas más bajas, a temperaturas más frías y, especialmente, por las noches, momento en que los niveles de ruido son más perceptibles.

Ventajas

- El funcionamiento seleccionable a 50/60 Hz permite cambiar fácilmente de frecuencia mediante terminales y eliminan las limitaciones geográficas, lo que permite utilizar el grupo electrógeno en cualquier lugar.
- La válvula de combustible flexible de 3 vías aumenta la autonomía gracias al cambio del depósito base al depósito a granel externo.



Frecuencia (Hz)	Velocidad (rpm)	Tensión	Potencia		Amperios de salida (A)	Capacidad del disyuntor (A)
			kVA	kW		
50	1500	415/240 V	550	440	765	1250
		400/230 V	550	440	794	
		380/220 V	500	440	836	
60	1800	480/277 V	588	470	707	1250
		440/254 V	588	470	772	
		380/220 V	588	470	893	

Motor diésel Cat C18	Métrica	Imperial (británico)
Configuración	6 cilindros en línea, 4 tiempos, refrigeración por agua, diésel	
Diámetro	145 mm	5,71 in
Carrera	183 mm	7,20 in
Cilindrada	18,1 l	1104,5 in ³
Aspiración	Turbocargado-posenfriado (TA)	
Relación de compresión	16.0:1	
Velocidad del motor	1500-1800 rpm	
Tipo de posenfriador	ATAAC	
Turbocompresor	Único	
Sistema de combustible	Inyección directa	
Tipo de regulador	Control mediante módulo de control electrónico (ECM) (A6E4)	
Combustible	Véase la tabla de especificaciones del combustible	

Sistema de combustible	Unidades de prestaciones de TMI	Potencia – 50 Hz EM6174	Potencia – 60 Hz EM6176
Consumo de combustible – 100 % de carga	l/h (gal/h)	126.3 (33.4)	129.7(34.3)
Consumo de combustible – 75 % de carga	l/h (gal/h)	94.5 (24.9)	98.8 (26.13)
Consumo de combustible – 50 % de carga	l/h (gal/h)	64.3 (16.9)	70.6 (18.67)
Capacidad del depósito de combustible	l (gal)	1125 (297)	1125 (297)
Autonomía (al 75 % de potencia)	H	11,9	11,4

Especificaciones del combustible

Especificación de la norma	Descripción del combustible
Stage V de la UE especifica diésel ultrabajo en azufre	<p>Solo diésel ultrabajo en azufre (ULSD, por sus siglas en inglés) Se requiere ULSD con un nivel máximo de azufre en el combustible de 15 o 20 ppm.</p> <p>Los motores diésel Cat utilizan obligatoriamente ULSD (combustible diésel ultrabajo en azufre con 15 ppm de azufre o menos) o bien ULSD mezclado con los siguientes combustibles con menor intensidad de carbono**, hasta:</p> <ul style="list-style-type: none">• un 20 % de biodiésel FAME (siglas en inglés de éster metílico de ácidos grasos)*;• un 100 % de diésel renovable, HVO (siglas en inglés de aceite vegetal tratado con hidrógeno) y combustibles GTL (siglas en inglés de gas a líquido). <p>Consulte las directrices para una aplicación correcta. Si desea obtener información más detallada, consulte a su distribuidor Cat o el apartado «Recomendaciones de fluidos para máquinas Caterpillar» (SEBU6250).</p> <p>* En los motores sin dispositivos de postratamiento pueden utilizarse mezclas superiores de hasta el 100 % de biodiésel (en el caso del uso de mezclas superiores al 20 % de biodiésel, consulte a su distribuidor Cat).</p> <p>** Las emisiones de gases de efecto invernadero del tubo de escape de los combustibles con menor intensidad de carbono son básicamente las mismas que las de los combustibles tradicionales.</p>