

DES GROUPES ÉLECTROGÈNES DE LOCATION FIABLES

UNE GAMME DE GROUPES
ÉLECTROGÈNES DIESEL MOBILES CAT®



Optimisez le temps de fonctionnement tout en respectant les réglementations grâce aux groupes électrogènes diesel mobiles Cat®, conformes aux normes européennes Stage V en matière d'émissions. Cat Rental Power offre des groupes électrogènes diesel capables de fournir une énergie fiable et rentable, tout en assurant la conformité aux dernières réglementations. Que ce soit dans le cadre d'une activité spéciale, d'une maintenance programmée, d'une catastrophe naturelle, ou de conditions météorologiques difficiles, faites confiance à Caterpillar, qui saura vous proposer des solutions fiables pour assurer la continuité de vos opérations en cas de panne d'alimentation.

Options flexibles

- Fonctionnement seul ou en mode redondance
- Localisations sur site ou à distance
- Assistance sur mesure avec Cat Rental Power et les concessionnaires
- Conception du système
- Livraison et installation des machines
- Service technique continu

Machines auxiliaires disponibles

- Systèmes d'alimentation continue
- Systèmes de refroidissement
- Compresseurs d'air

Application dans de nombreux secteurs

- Industriel
- Événementiel
- Restauration
- Fabrication
- Pétrole et gaz
- Services
- Commerce
- Raffineries
- Agriculture
- Administration
- Exploitation minière
- Maritime
- Centres de données
- Éducation

Modèle	Carburant	Spécifications clés	Page
XQP20, conforme aux normes européennes Stage V	Diesel	20 kVA, 50 Hz, 380 à 415 V	3
XQP115, conforme aux normes européennes Stage V	Diesel	115 kVA, 50/60 Hz, 220 à 480 V	4
XQP200, conforme aux normes européennes Stage V	Diesel	200 kVA, 50/60 Hz, 127 à 480 V	5
XQP310, conforme aux normes européennes Stage V	Diesel	310 kVA, 50/60 Hz, 127 à 480 V	6
XQP550, conforme aux normes européennes Stage V	Diesel	550 kVA, 50/60 Hz, 220 à 480 V	7



Caractéristiques

Moteur

Ces groupes électrogènes sont animés par des moteurs diesel Cat fiables et performants, pour un rendement énergétique et une durée de vie sans équivalent dans l'industrie. L'emplacement des points d'entretien permet un accès facile, en toute sécurité. Tous les groupes électrogènes sont livrés avec le plein en huile moteur et en liquide de refroidissement.

Protection contre les infiltrations d'eau

Les chants des portes sont à 45 degrés pour empêcher l'accumulation d'eau en partie haute. Les encadrements de porte sont en arche pour permettre à l'eau de s'écouler à l'écart du groupe électrogène placé au sol. Les portes sont rendues parfaitement étanches par des loquets de rotation à compression. Les joints en biseau sur le dessus empêchent l'eau de s'accumuler et offrent une meilleure défense contre les mauvaises conditions climatiques.

Alternateur

Conception en accord parfait avec les performances et les caractéristiques de puissance des moteurs diesel Cat. Protection isolante côtère (immunité totale à l'humidité) ; autoexcitation (dérivation) ; classe d'échauffement H.

Isolateurs de vibrations

Le châssis du réservoir et la colonne de commande sont isolés de l'ensemble moteur/alternateur par des supports antivibrations en caoutchouc.

Prééquipement pour la location

- Réservoir de carburant à double paroi avec points d'attelage et châssis robuste à patins
- Passages de fourche
- Anneau de levage central certifié par un organisme externe
- Barre omnibus robuste pour le raccordement des câbles à embout
- Protection CA par contact de fin de course sur porte de distribution
- Protection du capotage
- Système de pare-étincelles certifié pour les modèles XQP20, XQP115, XQP200, XQP310 et XQP550
- Capotage construit en tôle d'acier galvanisé

Avantages

Raccordement des charges sur site en toute sécurité

Le côté et l'arrière du groupe électrogène reçoivent des coffrets électriques avec raccordements de câbles et prises au format CEE de puissance nominale adaptée avec protection contre les fuites à la terre.

Prises CEE

Le côté et l'arrière du groupe électrogène reçoivent des coffrets électriques avec raccordements de câbles et prises de puissance nominale adaptée avec interrupteurs de protection individuels.

Temps de fonctionnement long / Réservoir de 24 heures

Un réservoir de carburant amélioré pour de meilleures performances, un fonctionnement amélioré et un accès facilité pour la maintenance avec une protection accrue contre les déversements / un réservoir à double paroi avec interrupteur de protection contre les fuites. Procédez au remplissage de carburant via les portes d'accès verrouillables. Option de remplissage de carburant à distance par le biais de vannes à 3 voies.

Télésurveillance

Avec Cat Connect, vous améliorez la productivité, réduisez les coûts et améliorez la sécurité grâce à la surveillance et la gestion de votre flotte. Suivez l'utilisation, consultez les alarmes, planifiez la maintenance et calculez le total des coûts.

Facilité du transport

La barre d'attelage et les coins de base arrondis, les passages de fourche, les 4 anneaux de levage central et l'arc de levage, y compris tous les liquides chargés, permettent un déplacement rapide sur vos sites.

Système de distribution

Enveloppe en acier robuste, porte verrouillable à charnières de sécurité antirouille. Disjoncteur principal quadripolaire, déclencheur de dérivation raccordé à l'interrupteur de sécurité de la porte de distribution. Bornes 2 fils de démarrage/arrêt à distance et raccordement auxiliaire 120-240 V CA pour démarrage rapide.



XQP20, conforme aux normes européennes Stage V

GROUPE ÉLECTROGÈNE DIESEL MOBILE

Alimentation principale nominale	Fréquence	Tension
20 kVA	50 Hz	380 à 415 V

Le groupe électrogène XQP20 répond aux normes européennes Stage V en matière d'émissions. Il peut répondre à diverses exigences de charge dans plusieurs régions et applications différentes, notamment les secteurs minier, industriel, pétrolier et gazier, ainsi que de la construction.



Avantages

- Confinement écologique de 110 % des débordements de tous les liquides du moteur pour limiter les risques de dégâts environnementaux sur le site
- Atténuation du bruit avec 65 dB à 7 m
- Interrupteur de distribution électrique 3 positions, qui permet de choisir facilement la sortie souhaitée sans avoir besoin de se reconnecter pour répondre aux exigences du site



Fréquence (Hz)	Régime (tr/min)	Tension	Alimentation principale		Courant de sortie (A)	Calibre du disjoncteur (A)
			kVA	kW		
50	1 500	415 / 240 V	20	16	31	40
		400 / 230 V	20	16	32	
		380 / 220 V	20	16	34	

Moteur diesel Cat® C2.2	Métrique	Impérial (UK)
Configuration	4 cylindres en ligne, 4 temps, refroidissement par eau, diesel	
Alésage	84 mm	3,3 po
Course	100 mm	3,9 po
Cylindrée	2,2 L	134 po³
Aspiration	Aspiration naturelle	
Taux de compression	23,3:1	
Régime du moteur	1 500 tr/min	
Système d'alimentation en carburant	Injection indirecte	
Type de régulateur	Mécanique	
Carburant	Voir tableau des caractéristiques techniques des carburants	

Système d'alimentation en carburant	Unités de performance TMI	Alimentation principale – 50 Hz P6324B
Consommation de carburant – Charge – 100 %	L/h (gal/h)	5,5 (1,45)
Consommation de carburant – Charge – 75 %	L/h (gal/h)	4,0 (1,05)
Consommation de carburant – Charge – 50 %	L/h (gal/h)	3,0 (0,76)
Capacité du réservoir de carburant	L (gal)	56 (14,8)
Autonomie à 75 % du nominal	h	13

XQP115, conforme aux normes européennes Stage V

GROUPE ÉLECTROGÈNE DIESEL MOBILE

Alimentation principale nominale

115 kVA

Fréquence

50/60 Hz

Tension

220 à 480 V

Ce groupe électrogène XQP115 répond aux normes européennes Stage V en matière d'émissions. Chaque modèle offre une plus grande flexibilité en passant facilement de 50 à 60 Hz, ce qui permet à la machine de répondre à diverses exigences de charge dans plusieurs régions et applications différentes, notamment les secteurs minier, industriel, pétrolier et gazier, ainsi que de la construction.



Avantages

- Intervalle de vidange d'huile standard, toutes les 500 heures, pour maximiser le temps de fonctionnement avant l'entretien de routine
- Option de fonctionnement à 50/60 Hz pour changer facilement de fréquence grâce à la liaison avec les terminaux, ce qui permet de supprimer les limitations géographiques et d'utiliser le groupe électrogène n'importe où selon les besoins



Fréquence (Hz)	Régime (tr/min)	Tension	Alimentation principale		Courant de sortie (A)	Calibre du disjoncteur (A)
			kVA	kW		
50	1 500	415 / 240 V	115	92	160	200
		400 / 230 V	115	92	166	
		380 / 220 V	115	92	175	
60	1 800	480 / 277 V	125	100	150	200
		440 / 254 V	125	100	164	
		380 / 220 V	120	96	182	

Moteur diesel Cat C4.4	Métrique	Impérial (UK)
Configuration	4 cylindres en ligne, 4 temps, refroidissement par eau, diesel	
Alésage	105 mm	4,13 po
Course	127 mm	5 po
Cylindrée	4,4 L	268 po ³
Aspiration	Turbocompresseur-Refroidisseur d'air	
Taux de compression	18,23:1	
Régime du moteur	1 500 à 1 800 tr/min	
Type de refroidisseur d'air	ATAAC	
Turbocompresseur	Monophasé	
Système d'alimentation en carburant	Injection directe, pompe rotative	
Type de régulateur	Régulateur électronique, commande mécanique	
Carburant	Voir tableau des caractéristiques techniques des carburants	

Système d'alimentation en carburant	Unités de performance TMI	Alimentation principale – 50 Hz P6324B	Alimentation principale – 60 Hz P6320A
Consommation de carburant – Charge – 100 %	L/h (gal/h)	27,3 (7,2)	28 (7,4)
Consommation de carburant – Charge – 75 %	L/h (gal/h)	20,4 (5,3)	21 (5,5)
Consommation de carburant – Charge – 50 %	L/h (gal/h)	13,9 (3,7)	27,3 (7,2)
Capacité du réservoir de carburant	L (gal)	518 (136,8)	518 (136,8)
Autonomie à 75 % du nominal	h	25,4	24,7

XQP200, conforme aux normes européennes Stage V

GROUPE ÉLECTROGÈNE DIESEL MOBILE

Alimentation principale nominale

200 kVA

Fréquence

50/60 Hz

Tension

127 à 480 V

Ce groupe électrogène XQP200 répond aux normes européennes Stage V en matière d'émissions. Chaque modèle offre une plus grande flexibilité en passant facilement de 50 à 60 Hz, ce qui permet à la machine de répondre à diverses exigences de charge dans plusieurs régions et applications différentes, notamment les secteurs minier, industriel, pétrolier et gazier, ainsi que de la construction.



Avantages

- Intervalle de vidange d'huile standard, toutes les 500 heures, pour maximiser le temps de fonctionnement avant l'entretien de routine
- Vanne de carburant flexible à 3 voies pour augmenter le temps de fonctionnement grâce au passage du réservoir de base à un réservoir externe grande capacité
- Option de fonctionnement à 50/60 Hz pour changer facilement de fréquence grâce à la liaison avec les terminaux, ce qui permet de supprimer les limitations géographiques et d'utiliser le groupe électrogène n'importe où selon les besoins



Fréquence (Hz)	Régime (tr/min)	Tension	Alimentation principale		Courant de sortie (A)	Calibre du disjoncteur (A)
			kVA	kW		
50	1 500	415 / 240 V	200	160	278	400
		400 / 230 V	200	160	289	
		380 / 220 V	190	152	289	
60	1 800	480 / 277 V	225	180	271	400
		440 / 254 V	225	180	295	
		380 / 220 V	198	158	301	
		240 / 139 V	S.O.	S.O.	S.O.	S.O.
		220 / 127 V	S.O.	S.O.	S.O.	

Moteur diesel Cat C7.1	Métrique	Impérial (UK)
Configuration	6 cylindres en ligne, 4 temps, refroidissement par eau, diesel	
Alésage	105 mm	4,13 po
Course	135 mm	5,31 po
Cylindrée	7,01 L	427,8 po ³
Aspiration	Turbocompresseur-Refroidisseur d'air	
Taux de compression	16,5:1	
Régime du moteur	1 500 à 1 800 tr/min	
Type de refroidisseur d'air	ATAAC	
Turbocompresseur	Double	
Système d'alimentation en carburant	Injection directe	
Type de régulateur	Calculateur électronique ECM (A6E2)	
Carburant	Voir tableau des caractéristiques techniques des carburants	

Système d'alimentation en carburant	Unités de performance TMI	Alimentation principale – 50 Hz T6316	Alimentation principale – 60 Hz T4902
Consommation de carburant – Charge – 100 %	L/h (gal/h)	43,4 (11,5)	54,3 (14,3)
Consommation de carburant – Charge – 75 %	L/h (gal/h)	32,4 (8,6)	39,9 (10,5)
Consommation de carburant – Charge – 50 %	L/h (gal/h)	22,1 (5,8)	27,3 (7,2)
Capacité du réservoir de carburant	L (gal)	822 (217)	822 (217)
Autonomie à 75 % du nominal	h	25	20

XQP310, conforme aux normes européennes Stage V

GROUPE ÉLECTROGÈNE DIESEL MOBILE

Alimentation principale nominale	Fréquence	Tension
310 kVA	50/60 Hz	127 à 480 V

Le groupe électrogène XQP310 répond aux normes européennes Stage V en matière d'émissions. Chaque modèle offre une plus grande flexibilité en passant facilement de 50 à 60 Hz, ce qui permet à la machine de répondre à diverses exigences de charge dans plusieurs régions et applications différentes, notamment les secteurs minier, industriel, pétrolier et gazier, ainsi que de la construction.



Avantages

- Intervalle de vidange d'huile standard, toutes les 500 heures, pour maximiser le temps de fonctionnement avant l'entretien de routine
- Vanne de carburant flexible à 3 voies pour augmenter le temps de fonctionnement grâce au passage du réservoir de base à un réservoir externe grande capacité
- Fonctionnement à 50/60 Hz pour changer facilement de fréquence grâce à la liaison avec les terminaux, ce qui permet de supprimer les limitations géographiques et d'utiliser le groupe électrogène n'importe où selon les besoins



Fréquence (Hz)	Régime (tr/min)	Tension	Alimentation principale		Courant de sortie (A)	Calibre du disjoncteur (A)
			kVA	kW		
50	1 500	415 / 240 V	310	248	431	630
		400 / 230 V	310	248	447	
		380 / 220 V	310	248	471	
60	1 800	480 / 277 V	310	248	373	630
		440 / 254 V	310	248	407	
		380 / 220 V	310	248	471	
		240 / 139 V	S.O.	S.O.	S.O.	S.O.
		220 / 127 V	S.O.	S.O.	S.O.	

Moteur diesel Cat C9.3B	Métrique	Impérial (UK)
Configuration	6 cylindres en ligne, 4 temps, refroidissement par eau, diesel	
Alésage	115 mm	4,53 po
Course	149 mm	5,87 po
Cylindrée	9,3 L	567,5 po ³
Aspiration	Turbocompresseur-Refroidisseur d'air	
Taux de compression	17,0:1	
Régime du moteur	1 500 à 1 800 tr/min	
Type de refroidisseur d'air	ATAAC	
Turbocompresseur	Monophasé	
Système d'alimentation en carburant	Injection directe	
Type de régulateur	Calculateur électronique ECM (A6E2)	
Carburant	Voir tableau des caractéristiques techniques des carburants	

Système d'alimentation en carburant	Unités de performance TMI	Alimentation principale – 50 Hz EM4733	Alimentation principale – 60 Hz EM4735
Consommation de carburant – Charge – 100 %	L/h (gal/h)	62,6 (16,5)	64,7 (17,1)
Consommation de carburant – Charge – 75 %	L/h (gal/h)	46,9 (12,4)	48,9 (12,9)
Consommation de carburant – Charge – 50 %	L/h (gal/h)	32,9 (8,7)	34,8 (9,2)
Capacité du réservoir de carburant	L (gal)	667 (176)	667 (176)
Autonomie à 75 % du nominal	h	14,2	13,6

XQP550, conforme aux normes européennes Stage V

GROUPE ÉLECTROGÈNE DIESEL MOBILE

Alimentation principale nominale	Fréquence	Tension
550 kVA	50/60 Hz	220 à 480 V

Le groupe électrogène XQP550 répond aux normes européennes Stage V en matière d'émissions. L'intégration de la technologie d'entraînement de ventilateur à embrayage grâce à laquelle le ventilateur n'a plus besoin de fonctionner en continu à plein régime est une caractéristique exclusive. Cette technologie permet d'économiser du carburant tout en réduisant le bruit, ce qui est idéal pour un fonctionnement à faibles charges, à basse température, et plus important encore, le soir lorsque le bruit est plus gênant.

Avantages

- Fonctionnement à 50/60 Hz pour changer facilement de fréquence grâce à la liaison avec les terminaux, ce qui permet de supprimer les limitations géographiques et d'utiliser le groupe électrogène n'importe où selon les besoins
- Vanne de carburant flexible à 3 voies pour augmenter le temps de fonctionnement grâce au passage du réservoir de base à un réservoir externe grande capacité
- Intervalle de vidange d'huile standard, toutes les 500 heures, pour maximiser le temps de fonctionnement avant l'entretien de routine



Fréquence (Hz)	Régime (tr/min)	Tension	Alimentation principale		Courant de sortie (A)	Calibre du disjoncteur (A)
			kVA	kW		
50	1 500	415 / 240 V	550	440	765	1 250
		400 / 230 V	550	440	794	
		380 / 220 V	500	440	836	
60	1 800	480 / 277 V	588	470	707	1 250
		440 / 254 V	588	470	772	
		380 / 220 V	588	470	893	

Moteur diesel Cat C18	Métrique	Impérial (UK)
Configuration	6 cylindres en ligne, 4 temps, refroidissement par eau, diesel	
Alésage	145 mm	5,71 po
Course	183 mm	7,20 po
Cylindrée	18,1 L	1 104,5 po ³
Aspiration	Turbocompresseur-Refroidisseur d'air	
Taux de compression	16,0:1	
Régime du moteur	1 500 à 1 800 tr/min	
Type de refroidisseur d'air	ATAAC	
Turbocompresseur	Monophasé	
Système d'alimentation en carburant	Injection directe	
Type de régulateur	Calculateur électronique ECM (A6E4)	
Carburant	Voir tableau des caractéristiques techniques des carburants	

Système d'alimentation en carburant	Unités de performance TMI	Alimentation principale – 50 Hz EM6174	Alimentation principale – 60 Hz EM6176
Consommation de carburant – Charge – 100 %	L/h (gal/h)	126,3 (33,4)	129,7 (34,3)
Consommation de carburant – Charge – 75 %	L/h (gal/h)	94,5 (24,9)	98,8 (26,13)
Consommation de carburant – Charge – 50 %	L/h (gal/h)	64,3 (16,9)	70,6 (18,67)
Capacité du réservoir de carburant	L (gal)	1 125 (297)	1 125 (297)
Autonomie à 75 % du nominal	h	11,9	11,4

Caractéristiques techniques des carburants

Norme de spécification	Description du carburant
Norme européenne Stage V en matière de diesel à très faible teneur en soufre	Diesel à très faible teneur en soufre (ULSD) Utilisation requise d'ULSD avec une teneur maximum en soufre de 15 ou 20 ppm. Les moteurs diesel Cat doivent utiliser de l'ULSD (diesel à très faible teneur en soufre de 15 ppm ou moins) ou un mélange d'USLD et de carburants à faible intensité de carbone suivants** : • 20 % de biodiesel FAME (ester méthylique d'acide gras)* • 100 % de diesel renouvelable, carburant HVO (huile végétale hydrotraîtée) et carburant GLT (produit à partir de gaz naturel et transformé en carburant liquide) Consultez les directives pour garantir une application réussie. Veuillez consulter votre concessionnaire Cat ou le document « Recommandations Caterpillar concernant les liquides des machines » (SEBU6250) pour en savoir plus. *Les moteurs sans agent de traitement peuvent utiliser des mélanges d'une teneur plus élevée, avec un maximum de 100 % de biodiesel (pour les mélanges supérieurs à 20 % de biodiesel, consultez votre concessionnaire Cat). *Les émissions de GES au niveau des tuyaux d'échappement qui proviennent de carburants à faible intensité de carbone sont quasiment les mêmes que celles des carburants traditionnels.

