

PM820 | PM822 | PM825

FREZARKI DO NAWIERZCHNI



EPA Tier 4 Final (USA) i Stage IV (UE)

Moc maksymalna (SAE J1995:2014)

601 kW (806 hp)

Moc silnika (ISO 14396:2002)

595 kW (798 hp)

Szerokość frezowania

PM820

2 010 mm (79,1 cala)

PM822

2 235 mm (88,0 cali)

PM825

2 505 mm (98,6 cala)

Szczegółowe informacje na temat emisji spalin poszczególnych silników znajdują się w specyfikacjach technicznych.



PM820, PM822 i PM825

FREZARKI DO NAWIERZCHNI

Wydajne maszyny **PM820, PM822** i **PM825** są wyposażone tak, aby zapewnić w operacjach precyzyjnego frezowania wysoką wydajność i produktywność niezbędną do konkurencji na rynku. Dzięki trzem dostępnym szerokościom frezowania i opcjom zwiększającym wszechstronność możesz dostosować maszynę do różnych zastosowań. Nieważne czy uszorstniasz drogę, czy frezujesz pas startowy na lotnisku — z pewnością znajdziesz konfigurację, która spełni wszystkie wymagania robocze.



EFEKTYWNA WYDAJNOŚĆ

Zintegrowane systemy maszyny, układ przeciwpoślizgowy i wirnik systemu K w połączeniu z mocą silnika Cat® C18 pomagają uzyskać najwyższą wydajność i efektywność.

ŁATWA OBSŁUGA

Elementy sterujące, ekrany dotykowe i układ Grade and Slope zaprojektowano tak, aby były proste i intuicyjne w obsłudze. Cztery 18-przyciskowe klawiatury, które są dostępne z poziomu podłoża, zapewniają operatorom dostęp do wielu funkcji maszyny.

ZAAWANSOWANA KONSTRUKCJA

Wyjątkowe funkcje maszyny połączone ze sprawdzonymi w praktyce układami Cat umożliwiają personelowi efektywniejszą pracę.

NAJNOWSZE MODERNIZACJE



Niektóre rozwiązania są dostępne jedynie w określonych regionach. Należy skontaktować się z lokalnym dealerem Cat, aby uzyskać informacje na temat dostępności oferty w danym obszarze. Numer konstrukcji: 02C

KOMFORT PRACY

- + Konsola operatora z możliwością przesuwania na boki i obracania (opcja)
- + Teleskopowa regulacja wyświetlaczy konsoli środkowej umożliwiająca ergonomiczne ustawienie ekranów dotykowych oraz ich składanie w celu bezpiecznego i wygodnego przechowywania
- + Wyściełane podłokietniki i podparcia biodrowe
- + Maty podłogowe zapobiegające zmęczeniu
- + Wygodny dostęp do platformy dzięki ciągłym poręczom i łatwym do otwierania bramkom
- + Zamontowane na płasko przednie elementy sterujące dostępne z podłoża zapewniają operatorowi dobrą widoczność przednich gąsienic
- + Opcje foteli i schowków

EKSPLOATACJA

- + Przeprojektowany strug zapobiegający odrywaniu się dużych kawałków usprawnia obsługę i ogranicza zużycie*
- + Udoskonalone uszczelnienie między nakładkami zapobiegającymi odrywaniu się dużych kawałków a przenośnikiem pozwala utrzymywać więcej materiału*
- + Panele sterowania dostępne z poziomu podłoża mają wytrzymały system mocowania i mogą być szybko demontowane w celu przechowywania bez odłączania wiązki przewodów elektrycznych
- + Dobrze widoczne wskaźniki LED poziomu wody (zawarte w rozbudowanym pakiecie oświetlenia)
- + Duże uchwyty kolektora natrysku wody ułatwiające sterowanie

EQUIPMENT MANAGEMENT

- + Aplikacja Remote Flash pozwala przeprowadzać aktualizowanie oprogramowania pokładowego w dogodnym czasie
- + Aplikacja Remote Troubleshoot umożliwia wykonywanie testów diagnostycznych, przyczyniając się do skrócenia czasu obsługi technicznej

* PM820, PM822 i PM825 numer konstrukcji 02C w porównaniu z PM820, PM822 i PM825 numer konstrukcji 02B.

TWÓJ NIEZAWODNY POMOCNIK

Paliwooszczędny silnik i wydajny system przenośników zaprojektowano tak, aby zapewnić moc i wydajność niezbędne do sprostaną wymogom długotrwałego frezowania nawierzchni.

WYSOKA WYDAJNOŚĆ I NISKIE ZUŻYCIE PALIWA

Wielkość silnika Cat C18 z dwiema turbosprężarkami dostosowano tak, aby zapewnić równowagę między zużyciem paliwa a mocą niezbędną do zrealizowania celów produkcyjnych.

Układ sterujący pracą silnika na biegu jałowym pomaga zminimalizować zużycie paliwa, zwiększając obroty silnika do poziomu pośredniej prędkości biegu jałowego na czas wykonywania określonych zadań i wracając do niskiej prędkości biegu jałowego, gdy zostaną one zakończone. Wentylator o zmiennej prędkości obrotowej pracuje z najmniejszą możliwą prędkością, aby zapewnić optymalne chłodzenie.

Funkcje, takie jak automatyczne sterowanie obciążeniem i możliwość wyboru wielu prędkości wirnika, pomagają uzyskać maksymalną wydajność przy niższych prędkościach obrotowych silnika, aby frezować przy mniejszym zużyciu paliwa.

EFEKTYWNE USUWANIE MATERIAŁU

Przenośniki o dużej wydajności z szerokim otworem i bezszwową taśmą skutecznie usuwają zmielony materiał. Prędkość taśmy można regulować w celu dopasowania do rodzaju materiału i szybkości produkcji, a wbudowana funkcja „boost” zapewnia tymczasowe zwiększenie prędkości taśmy w celu szybszego wyrzucania materiału na większą odległość. Kierunek ruchu taśmy można zmieniać w celu szybkiego wyczyszczenia, a przenośnik załadowniczy jest składany hydraulicznie, aby ułatwić konserwację i transportowanie. Łatwo otwierane osłony boczne zapewniają szybki dostęp w celu kontrolowania i czyszczenia rolek.





OPTYMALNE

PRZYCZEPNOŚĆ I MANEWROWOŚĆ

GĄSIENICE INSPIROWANE SPRAWDZONYMI ROZWIĄZANIAM I

W niezawodnym podwoziu gąsienicowym frezarek do nawierzchni z serii PM800 wykorzystano sprawdzone konstrukcje znane ze spycharek Cat. Dobrze zaprojektowana geometria gąsienic zapewnia znakomitą przyczepność oraz lepsze rozłożenie obciążenia podczas głębokiego frezowania i obróbki twardych materiałów.

ZAAWANSOWANY UKŁAD NAPĘDOWY

Wytrzymały układ napędowy z dwiema pompami i automatyczną kontrolą przyczepności napędza gąsienice w układzie krzyżowym, aby utrzymać stałą wydajność w każdej sytuacji. Układ automatycznej kontroli obciążenia monitoruje zmiany obciążenia maszyny i dostosowuje prędkość frezowania, aby zapobiegać przeciążeniu i utrzymywać wydajność.

ZAPROJEKTOWANE Z MYŚLĄ O MOBILNOŚCI

Cztery tryby sterowania z układem automatycznego ustawienia zapewniają najwyższą precyzję kierowania oraz płynność skręcania, którą dodatkowo zwiększa duża powierzchnia styku z podłożem każdej z gąsienic.

SPÓJNE WZORY FREZOWANIA

ŁATWE DO UZYSKANIA

Zautomatyzowane sterowanie prędkością umożliwia operatorom łatwe utrzymanie i uzyskanie wzoru frezowania zgodnego ze specyfikacjami wizualnymi lub pomiarowymi w wielu różnych zastosowaniach.



ZAPISYWANIE I PRZYWOŁYWANIE PRĘDKOŚCI FREZOWANIA

Utrzymanie prędkości frezowania jest kluczem do uzyskania spójnego wzoru cięcia. Po wybraniu prędkości wirnika i ustaleniu wzorca, naciśnięcie przycisku tempomatu pozwala szybko zapisać prędkość napędu i wielokrotnie przywracać tę samą prędkość przez cały dzień. Jest to szczególnie przydatne podczas kończenia cięcia i rozpoczynania go ponownie w innej pozycji.



ZRÓB SOBIE PRZERWĘ

Przycisk gotowości/wznawiania wstrzymuje główne funkcje maszyny i zmniejsza prędkość obrotową silnika, aby oszczędzać paliwo podczas zmian ciężarówek. Gdy maszyna jest gotowa do wznowienia frezowania, naciśnięcie tego samego przycisku powoduje powrót do produkcji z taką samą prędkością jak poprzednio, aby zachować ten sam wzór cięcia.

KONTROLA PRĘDKOŚCI ZA POMOCA PRZYCISKU

Wybierz rotor i prędkość frezowania, aby uzyskać pożądany wzór.



Naciśnij i przytrzymaj **przycisk** przycisk tempomatu {1} przez dwie sekundy, aby zapisać prędkość frezowania.



Podczas wymiany wózka naciśnij przycisk **gotowości/wznawienia**, aby wstrzymać pracę urządzenia.



Naciśnij ponownie przycisk **Standby/Resume**, aby kontynuować frezowanie z tą samą prędkością.



Dla każdego nowego cięcia naciśnij przycisk **Cruise Control**, aby powrócić do zapisanej prędkości frezowania.



ZINTEGROWANE TECHNOLOGIE

GDZIE PRECYZJA ŁĄCZY SIĘ Z WYDAJNOŚCIĄ



LEPSZA DOKŁADNOŚĆ DZIĘKI AUTOMATYZACJI

Dzięki zautomatyzowanym funkcjom zintegrowanego systemu Cat z systemem Cat Grade and Slope można uzyskać precyzyjne i powtarzalne rezultaty frezowania. Wyświetlacze maszyny umożliwiają łatwy dostęp do regulacji wysokości, ustawień nachylenia i czujników za pomocą wysoce intuicyjnego interfejsu dotykowego. Operatorzy pracujący na maszynie i przy nawierzchni mogą wygodnie uzyskać pełną kontrolę na ustawieniach nachylenia, korzystając z dowolnego wyświetlacza.



FUNKCJA CIĘCIA Z OPADANIEM

Regulacja prędkości opadania wirnika zapewnia najlepszą kontrolę nad maszyną. Ustawienia można zapisać, aby skrócić czas konfiguracji kolejnych prac.



PRZESKAKIWANIE PRZESZKÓD

Łatwe usuwanie przeszkód na ścieżce cięcia dzięki funkcji przeskakiwania przeszkód, dostępnej zarówno ze stanowiska operatora, jak i z naziemnych elementów sterujących.



AUTOMATYCZNE PRZEŁĄCZANIE CIĘCIA

Łatwe konfigurowanie i automatyzacja przejść wyrównywania i poziomowania w celu wybierania materiału na początku lub końcu w formie stożkowej na określonym odcinku eliminuje konieczność ręcznej regulacji docelowego nachylenia.

3D MOŻLIWOŚĆ FREZOWANIA 3D

Aby spełnić specyficzne wymogi robocze, frezarki do nawierzchni Cat można wyposażyć w funkcję frezowania 3D (wymagany dodatkowy sprzęt).

CAŁODZIENNY KOMFORT



Obszar roboczy można skonfigurować zgodnie z preferencjami operatora i pozycją roboczą. Wyświetlacze z ekranem dotykowym zapewniają dostęp do tablicy wskaźników, informacji o parametrach pracy, obrazów z kamer, elementów sterujących maszyny, a także danych diagnostycznych.

KOMFORT PRACY

Aby zapewnić komfort pracy przez cały dzień, stację roboczą wyposażono w regulowane konsole, duże wyściełane podłokietniki, podparcia biodrowe, a opcjonalnie także w maty zapobiegające zmęczeniu. Dwie konsole umożliwiają obsługę z obu stron maszyny, a dzięki teleskopowej regulacji wyświetlacze konsoli środkowej można ustawić w położeniu umożliwiającym wygodne obsługiwanie ekranów dotykowych. Stanowisko operatora można wyposażyć w fotele na cokółach, łatwe do odwrócenia, gdy nie są używane, albo w fotele amortyzowane, które zapewniają większy komfort. Zamykane, wodoszczelne schowki wewnętrzne pozwalają na bezpieczne przechowywanie różnych przedmiotów.

MINIMALIZOWANIE ZAPYLENIA

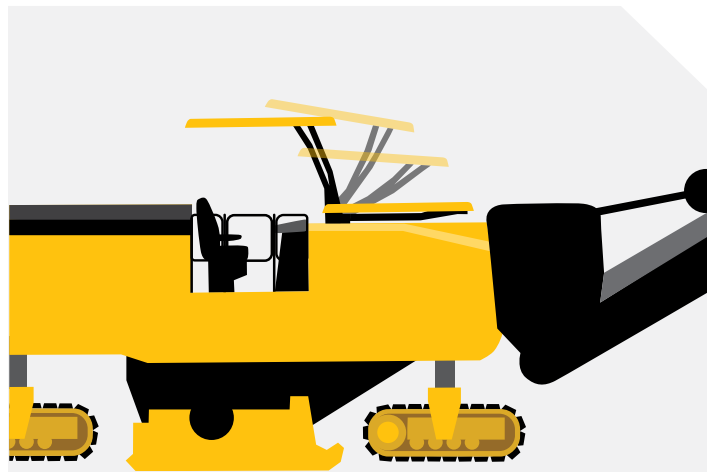
Opcjonalne systemy odsysania pyłu i listwy natryskowe zapewniają maksymalne usuwanie pyłu z obszaru roboczego, a tym samym czystsze powietrze w strefie roboczej i bezpośrednim otoczeniu.

ZADASZENIE ROZKŁADANE HYDRAULICZNIE

KOMFORT PRACY

Przeszkody napowietrzne stanowią utrudnienie w niemal każdym zadaniu frezowania. Maszyny PM820, PM822 i PM825 są wyposażone w opcjonalne hydraulicznie składane do przodu zadaszanie, które można szybko składać i rozkładać podczas pracy jednym naciśnięciem przycisku.

Konstrukcja z jednym słupkiem zapewnia maksymalną widoczność po podniesieniu oraz zawiera łatwe do rozłożenia przedłużenia boczne, które dodatkowo chronią przed czynnikami atmosferycznymi. Górne oświetlenie LED zapewnia dobrą widoczność na stanowisku operatora. Aby zwiększyć komfort pracy operatora, można zamontować opcjonalne szyby przednie.



PODNIOSZENIE I OPUSZCZANIE ZADASZENIA
PODCZAS PRACY BEZ
PRZERYWANIA PRODUKCJI



10 S LUB
MNIJ



PROSTE W UŻYCIU ELEMENTY STERUJĄCE

ŁATWE DO OPANOWANIA. ŁATWE W OBSŁUDZE

Łatwe w obsłudze elementy sterujące zapewniają dostęp do zintegrowanych technologii i automatycznych systemów, zarówno ze stanowiska operatora, jak i z poziomu podłoża. Cztery 16-przyciskowe klawiatury, które są dostępne z poziomu podłoża, zapewniają operatorom wygodny dostęp do różnorodnych funkcji maszyny. Wszystkie elementy sterujące operatora są podświetlane, co ułatwia pracę przy słabym oświetleniu.

ELEMENTY STERUJĄCE

Elementy sterujące na dwóch konsolach operatora są pogrupowane według funkcji i oznaczone intuicyjnymi ikonami na klawiaturze. Elementy sterujące wysokością podpory są wygodnie rozmieszczone, aby zapewnić łatwy dostęp. Do sterowania funkcjami napędu, kierowania i przenośnika służą joysticki.

DOTYKOWE WYŚWIETLACZE

Intuicyjnie obsługiwane ekrany dotykowe zapewniają dostęp do tablicy wskaźników, informacji o parametrach pracy, funkcji Grade and Slope, obrazów z kamer, elementów sterujących maszyny, a także danych diagnostycznych.

Wyświetlacze dostępne z poziomu podłoża mają wytrzymały system mocowania, który umożliwia szybkie demontowanie w celu przemieszczenia i przechowywania bez odłączania wiązki przewodów elektrycznych.



PRZEDNIE ELEMENTY STERUJĄCE DOSTĘPNE Z POZIOMU PODŁOŻA

Płasko wbudowane przednie klawiatury są wyposażone w elementy sterujące przenośnikiem, płytami bocznymi, płytami antypoślizgowymi, myjką wysokociśnieniową, natryskiem wody, zabudowaną listwą, pompą tankowania paliwa, klaksonem i zatrzymaniem awaryjnym.

TYLNE ELEMENTY STERUJĄCE DOSTĘPNE Z POZIOMU PODŁOŻA

Tylne klawiatury umożliwiają sterowanie wysokością podpory, natryskiem wody, płytami bocznymi, lemięszem środkowym, tylnymi drzwiami, tylnym układem kierowniczym, klaksonem i zatrzymaniem awaryjnym.



LEPSZA WIDOCZNOŚĆ

DOBRA WIDOCZNOŚĆ ELEMENTÓW OBSŁUGOWYCH ORAZ WOKÓŁ MASZYNY

OŚWIETLENIE OBSZARU ROBOCZEGO

Światła robocze LED o szerokim kącie rozpraszania zapewniają odpowiednie oświetlenie obszarów roboczych w nocy. Po włączeniu świateł roboczych ekrany dotykowe automatycznie przełączają się w tryb nocny. Maszynę można doposażyć w rozbudowany pakiet oświetlenia LED zawierający dodatkowe oświetlenie obszarów roboczych, podświetlane wskaźniki poziomu wody oraz dodatkowe oświetlenie serwisowe wirnika.

KAMERY ZEWNĘTRZNE

Widoczność krawędzi tnących, przenośnika i tylnej części maszyny można poprawić dzięki opcjonalnym kamerom zewnętrznym, które przekazują obraz na główny ekran dotykowy na stanowisku operatora.



TRWAŁOŚĆ I NIEZAWODNOŚĆ SYSTEM FREZOWANIA

Wytrzymały system frezowania zaprojektowano z myślą o najtrudniejszych zastosowaniach, wykorzystując w nim wytrzymałe i ciężkie konstrukcje stalowe oraz wzmocnione stopy odporne na ścieranie.

ZAPROJEKTOWANE Z MYŚLĄ O WYTRZYMAŁOŚCI

Układ napędowy wirnika, zaprojektowany z myślą o maksymalnym przeniesieniu momentu obrotowego, jest wyposażony w wytrzymałe suche sprzęgło, układ automatycznego napinania pasków i dwa paski o wysokiej wytrzymałości na rozciąganie (z pięcioma żebrami) napędzające wirnik. Wzmocnioną komorę frezowania opracowano tak, aby zapewnić zwiększoną wytrzymałość na ścieranie.



MNIEJSZE ŻUŻYCIE I NIŻSZE KOSZTY KONSERWACJI

Przykręcane, wykonane ze stali hartowanej płyty okładzinowe na całej długości płyt bocznych oraz odporne na zużycie nakładki na zabudowanych listwach i zespole zapobiegającym odrywaniu się zbyt dużych kawałków zmniejszają zużycie i obniżają koszty konserwacji. Uchwyty narzędziowe wirnika systemu K, bloki bazowe i łopatki są wykonane z wytrzymałej stali stopowej, która jest odporna na ścieranie i zapewnia dłuższą żywotność.



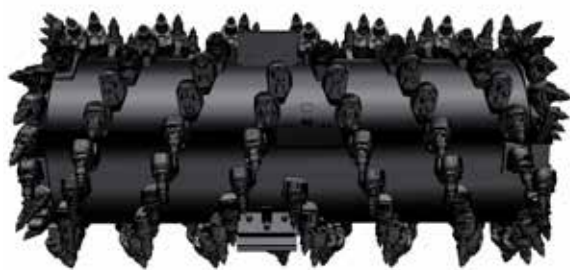
PRECYZJA STEROWANIA

Hydraulicznie sterowane płyty zapobiegające odrywaniu się zbyt dużych kawałków, lemiesz środkowy i płyty boczne można łatwo regulować i zablokować w żądanym położeniu. Ponadto płyty boczne współpracują z siłownikami z czujnikami położenia, pełniąc funkcję listwy uśredniającej do kontrolowania nachylenia. Lemiesz środkowe zapewniają regulowany nacisk, utrzymujący materiał i ograniczający zamiatanie. Wskaźniki widoczne z poziomu podłoża i stanowiska operatora ułatwiają określenie położenia wirnika przy różnych głębokościach frezowania.



WIRNIKI SYSTEMU K CAT

Wirniki systemu K Cat zostały precyzyjnie zaprojektowane tak, aby zapewniały jednolity schemat skrawania, skuteczne usuwanie materiału z komory frezowania oraz były łatwe do serwisowania. Elementy wykonane z wytrzymałej stali stopowej, która jest odporna na ścieranie i wydłuża żywotność, sprostają nawet najbardziej wymagającym zastosowaniom wymagającym dużej mocy. Szeroki wybór rozstawów frezów pozwala dobrać wirnik odpowiedni do danego zastosowania.



WIELE SPOSOBÓW USUWANIA BITÓW



STOŻKOWY UCHWYT NARZĘDZIOWY Z PODWÓJNYM MOCOWANIEM



ŁOPATKI



ŁATWE USUWANIE FREZÓW

Wirniki System K zaprojektowano tak, aby wymiana frezów tnących była łatwa i szybsza. Bity mogą być usuwane przez promieniowy otwór dostępowy, punkty dłuta lub blok, w zależności od tego, co jest dla Ciebie najłatwiejsze.

UCHWYTY NARZĘDZIOWE BEZ ELEMENTÓW ZŁĄCZNYCH

Uchwyty narzędziowe są przymocowane do wirnika bez użycia sworznia mocującego lub śruby ustalającej, co przyspiesza proces wymiany oraz eliminuje konieczność dokręcania.

FREZY DIAMENTOWE

W przypadku zastosowań bitumicznych bez przeszkód, np. na autostradach lub drogach szybkiego ruchu, warto zastanowić się nad użyciem frezów diamentowych Cat stworzonych specjalnie dla wirników System K. Przyczyniają się do zwiększenia wydajności, zmniejszenia zużycia paliwa i obniżenia kosztów eksploatacji, ponieważ pozostają ostre znacznie dłużej niż frezy z węglików spiekanych i wyraźnie przewyższają je żywotnością.

FREZY DIAMENTOWE ZACHOWUJĄ OSTROŚĆ

DŁUŻEJ

NIŻ FREZY Z WĘGLIKA WOLFRAMU

Wyniki oparte na danych z ankiety przeprowadzonej wśród klientów z Ameryki Północnej używających frezarki do nawierzchni wyposażone we frezy diamentowe. Porównanie frezów diamentowych Cat 540 i frezów z węgliku wolframu. Średnia żywotność i dokładny tonaż urobku zależą od rodzaju kruszywa i techniki pracy.

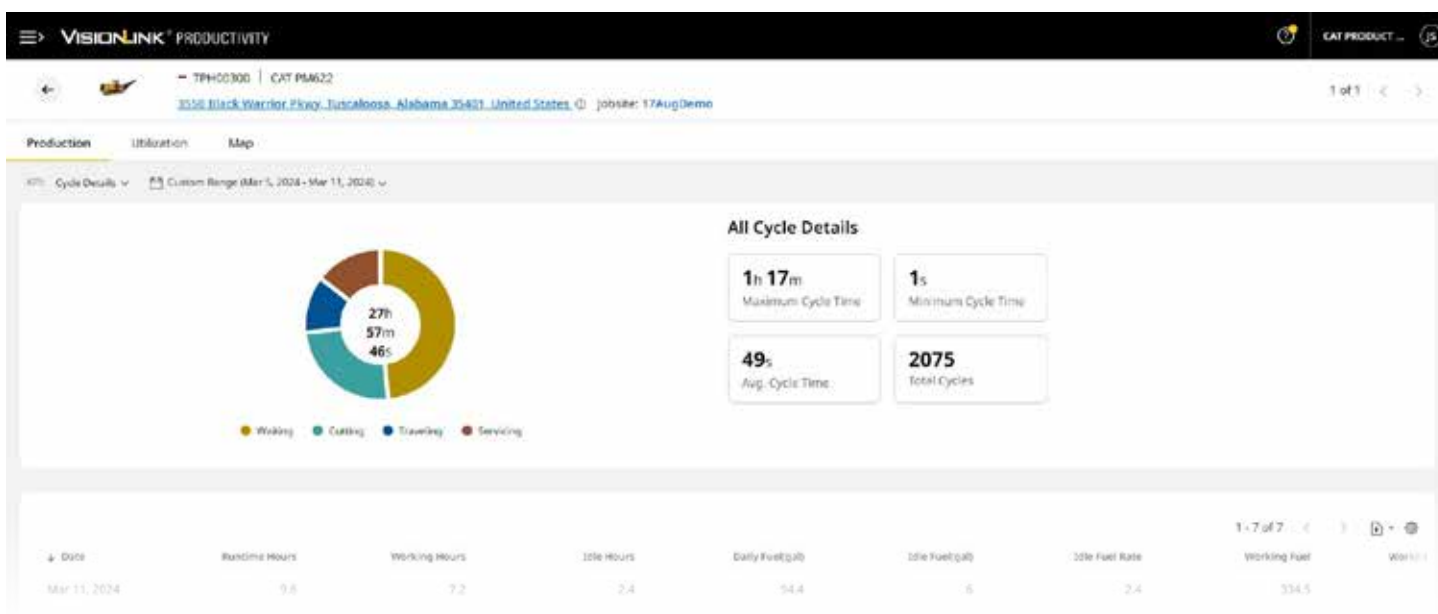


TECHNOLOGIA DO POMIARÓW,
MONITOROWANIA I ZARZĄDZANIA

VISIONLINK® PRODUCTIVITY

Choć w każdym miejscu pracy zajmujesz się produkcją, to w wielu z nich wydajność pozostaje wyzwaniem. Niska wydajność oznacza niskie przychody i ma bezpośredni wpływ na rentowność działalności. VisionLink® Productivity pomaga mierzyć i monitorować pracę zasobów, a także zarządzać nią, aby zapewnić maksymalną wydajność – umożliwiając dostęp do danych z dowolnego miejsca.

Informacje o codziennym użytkowaniu maszyny mogą pomóc zidentyfikować obszary wymagające poprawy oraz zwiększyć dokładność szacowania przy przyszłych projektach. Użyteczne informacje, takie jak czas oczekiwania na ciężarówkę, czas frezowania i jazdy w miejscach pracy, a także odległość frezowania, spalone paliwo i mapowanie cykli są przesyłane do systemu internetowego, dzięki któremu są dostępne w dowolnym czasie i z dowolnego miejsca za pośrednictwem smartfona, tabletu lub komputera stacjonarnego.



SZCZEGÓLWE DANE CYKLI, ABY MIERZYĆ I ZWIĘKSZAĆ EFEKTYWNOŚĆ



DOKŁADNE INFORMACJE O CZASACH OCZEKIWANIA, ABY IDENTYFIKOWAĆ MOŻLIWOŚCI ELIMINOWANIA STRAT



Przykładowe dane przedstawiono wyłącznie w celach poglądowych. We frezarkach do nawierzchni nie jest dostępny system Cat Payload do określania ilości sfrezowanego materiału.



ZAPROJEKTOWANE Z MYŚLĄ O ŁATWEJ OBSŁUDZE SERWISOWEJ

Regularny serwis i obsługa techniczna stanowią klucz do utrzymania optymalnego poziomu funkcjonowania maszyn. Frezarki do nawierzchni PM820, PM822 i PM825 charakteryzują się długimi okresami międzyobslugowymi, mają duże drzwi serwisowe i hydraulicznie podnoszoną pokrywę zapewniającą wygodny dostęp do przedziału silnikowego. Elementy gaśnic nie wymagają konserwacji, a nakładki gaśnic można łatwo wymieniać. Gdy nadejdzie czas wymiany elementów o wysokim stopniu zużycia, dealer Cat sprawnie pomoże w zakresie zestawów naprawczych, dostępności części i opcji serwisowych dla silnika i całej maszyny.

OSZCZĘDNOŚĆ CZASU

Dzięki tym cechom serwis przebiega szybko i łatwo.

Elementy sterujące na poziomie podłoża i hydrauliczna obracarka wirnika z opcjonalnym zawieszonym sterownikiem ułatwiają usuwanie i wymianę frezów.

Funkcje mycia pod wysokim i niskim ciśnieniem można podłączyć do wbudowanego zbiornika wody w celu wygodnego czyszczenia.

Podczas konserwacji i serwisowania układ napędu urządzeń dodatkowych umożliwia obsługę wybranych funkcji maszyny bez konieczności uruchamiania silnika.

TECHNOLOGIA ZARZĄDZANIA SPRZĘTEM CAT ELIMINUJE KONIECZNOŚĆ STOSOWANIA METODY PRÓB I BŁĘDÓW

Technologia telematyki Cat Equipment Management pozwala uprościć zarządzanie miejscem pracy dzięki gromadzeniu danych generowanych przez sprzęt, materiały i personel i dostarczaniu ich w formatach dostosowanych do potrzeb klientów.



INTERFEJS VISIONLINK®

VisionLink zapewnia wgląd w użyteczne dane ze wszystkich zasobów – niezależnie od wielkości floty czy marki sprzętu*. Dane ze sprzętu można przeglądać na komputerze stacjonarnym lub urządzeniu mobilnym, aby zmaksymalizować czas efektywnej pracy i optymalizować zasoby. Dzięki temu można podejmować świadome decyzje i obniżyć koszty, uprościć konserwację oraz zwiększyć bezpieczeństwo w miejscu pracy. Ponieważ oferowane są różne abonamenty, dealer Cat pomoże dostosować konfigurację do potrzeb użytkownika, aby zapewnić połączenie z flotą i umożliwić zarządzanie działalnością bez niepożądanych opłat dodatkowych.

- + Monitorowanie floty 24/7
- + Zarządzanie flotą mieszaną
- + OPTYMALIZACJA WYKORZYSTANIA
- + Śledzenie zasobów według lokalizacji
- + Wyświetlanie stanu aktywów
- + Przegląd raportów z inspekcji
- + Minimalizacja przestoju
- + Minimalizacja przestoju
- + Zlecenie serwisu i zamawianie części
- + Pobierz raporty podsumowujące

** Dostępność danych może się różnić w zależności od producenta sprzętu.*



USŁUGI ZDALNE**

Funkcja zdalnego rozwiązywania problemów Remote Troubleshoot umożliwia dealerowi Cat zdalne wykonywanie testów diagnostycznych podłączonej maszyny i identyfikowanie problemów podczas jej pracy. Gwarantuje, że serwisant zjawi się z odpowiednimi częściami i narzędziami już za pierwszym razem, eliminując konieczność dodatkowych wyjazdów, oszczędzając czas i pieniądze.

Remote Flash to aplikacja mobilna do samodzielnego aktualizowania oprogramowania pokładowego, która pozwala inicjować aktualizacje w dogodnym momencie, zwiększając ogólną efektywność pracy.

*** Musi znajdować się w zasięgu sieci komórkowej.*



CAT INSPECT

Cat Inspect to aplikacja mobilna, która pozwala na łatwe wykonywanie cyfrowych kontroli w ramach konserwacji zapobiegawczej, inspekcji i codziennych obchodów. Aplikacja zawiera listy kontrolne obsługi zapobiegawczej (PM) do danej maszyny, aby ułatwić zachowanie okresów międzyobsługowych zalecanych w instrukcji obsługi i konserwacji. Kontrole można łatwo zintegrować z innymi systemami Cat do zarządzania danymi, takimi jak VisionLink, zapewniając szczegółowy wgląd w kondycję floty.

Caterpillar wprowadza produkty, usługi i technologie w wielu regionach w różnym czasie. Dostępność konkretnych technologii i specyfikacji należy potwierdzić u lokalnego dealera Cat.

SPECYFIKACJE TECHNICZNE

UKŁAD NAPĘDOWY

Model silnika	Cat® C18 z dwiema turbosprężarkami	
Cylindry	6	
Normy emisji spalin	EPA Tier 4 Final (USA), Stage V (UE)	
Moc maksymalna (SAE J1995:2014)	601 kW	806 hp
Moc silnika – ISO 14396:2002	595 kW	798 hp
Numer konstrukcji	02C	
Maksymalna prędkość frezowania	100 m/min	328 stóp/min
Maksymalna prędkość jazdy	6 km/h	3,7 mili/h

SYSTEM FREZOWANIA

Szerokość frezowania		
PM820	2 010 mm	79,1 cala
PM822	2 235 mm	88,0 cali
PM825	2 505 mm	98,6 cala
Liczba nakładek (odstępny co 15 mm)		
PM820	170	
PM822	185	
PM825	203	
Maksymalna głębokość skrawania	330 mm	13,0 cala
Prędkości wirnika	100 / 109 / 118 obr./min	
Minimalny promień skrawania po lewej stronie	2,00 m	6,56 stopy
Minimalny promień skrawania po prawej stronie		
PM820	2,00 m	6,56 stopy
PM822	1,80 m	5,91 stopy
PM825	1,50 m	4,92 stopy

MASY

Masa eksploatacyjna		
PM820	34 088 kg	75 152 funty
PM822	34 565 kg	76 202 funty
PM825	35 175 kg	77 548 funtów
Masa transportowa		
PM820	32 859 kg	72 442 funty
PM822	33 336 kg	73 493 funty
PM825	33 946 kg	74 838 funty

Podane masy są przybliżone i obejmują:

- Masa eksploatacyjna uwzględnia maszynę bazową z operatorem o masie ciała 75 kg (165 funtów), całym wyposażeniem standardowym, zadaszeniem z podnośnikiem, zabudowaną listwą, systemem odpylającym, myjką wysokociśnieniową, wirnikiem 15 mm, fotelami na cokołach, matami podłogowymi, dwoma wyświetlaczami na poziomie podłoża, zbiornikami wody i paliwa napelnionymi w 50% i maksymalnym poziomem płynów eksploatacyjnych.
- Masa transportowa uwzględnia maszynę bazową z całym wyposażeniem standardowym, zadaszeniem z podnośnikiem, zabudowaną listwą, systemem odpylającym, myjką wysokociśnieniową, wirnikiem 15 mm, fotelami na cokołach, matami podłogowymi, dwoma wyświetlaczami na poziomie podłoża, pustym zbiornikiem, pełnym zbiornikiem paliwa i maksymalnym poziomem płynów eksploatacyjnych.

OBJĘTOŚCI PŁYNÓW EKSPLOATACYJNYCH

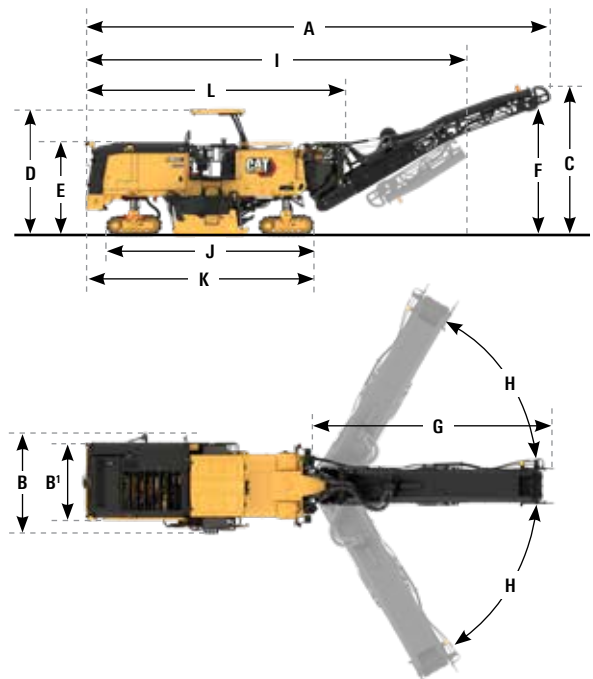
Zbiornik paliwa	1108 l	292,7 gal
Układ chłodzenia	104 l	27,5 gal
Układ oleju silnikowego	65 l	17,2 gal
Olej hydrauliczny	113 l	29,9 gal
Zbiornik wody	3400 l	898,2 gal

WYMIARY ROBOCZE

A Długość całkowita (podniesiony przenośnik)	14,52 m	47,64 stopy
B Maksymalna szerokość maszyny		
PM820	3,11 m	10,20 stopy
PM822	3,11 m	10,20 stopy
PM825	3,36 m	11,02 stopy
B' minimalna szerokość maszyny		
PM820	2,52 m	8,27 stopy
PM822	2,74 m	8,99 stopy
PM825	3,01 m	9,88 stopy
C Maksymalna wysokość (podniesiony przenośnik)	5,23 m	17,16 stopy
D Wysokość do opcjonalnego zadaszenia	4,05 m	13,29 stopy
E Wysokość (zadaszenie opuszczone / brak zadaszenia)	3,00 m	9,84 stopy
F Maksymalna odległość samochodu ciężarowego	4,86 m	15,94 stopy
G Długość przenośnika	8,38 m	27,49 stopy
H Odchylenie przenośnika	±60° od osi	

WYMIARY TRANSPORTOWE

I Długość transportowa	12,43 m	40,78 stopy
B' Szerokość transportowa		
PM820	2,52 m	8,27 stopy
PM822	2,74 m	8,99 stopy
PM825	3,01 m	9,88 stopy
E Wysokość (zadaszenie opuszczone)	3,00 m	9,84 stopy
J Długość (między gąsienicami)	6,69 m	21,95 stopy
K Długość maszyny (od tylnej do przedniej gąsienicy)	7,32 m	24,02 stopy
L Długość samej maszyny	8,33 m	27,33 stopy



WYPOSAŻENIE STANDARDOWE I DODATKOWE

Funkcje, wyposażenie standardowe i dodatkowe mogą różnić się w zależności od regionu. Aby uzyskać informacje na temat dostępności oferty w danym regionie, skontaktuj się z lokalnym dealerem Cat.

STANOWISKO PRACY OPERATORA	STANDARDOWE	OPCJA
Elementy sterowania z poziomu podłoża	●	
Pojedynczy dotykowy monitor LCD o wysokiej rozdzielczości	●	
Podwójne dotykowe monitory LCD o wysokiej rozdzielczości		○
Gniazdo elektryczne 12 V	●	
Dwie konsole operatora z regulacją wysokości	●	
Dwie konsole operatora z regulacją wysokości oraz możliwością przesuwania na boki i obracania		○
Hydraulicznie składane zadaszanie z lampami LED i przedłużeniami bocznymi		○
Maty podłogowe zapobiegające zmęczeniu		○
Regulowane fotele na cokołach		○
Regulowane amortyzowane fotele		○
Zamykana skrzynia 109x45x33 cm (43x18x13 cala)		○
Szyby (przednia i tylna)		○

TECHNOLOGIA CAT		OPCJA
Remote Flash	●	
Remote Troubleshoot	●	
Cat Grade and Slope	●	
Układ telematyczny VisionLink®	●	
VisionLink Productivity		○
Zabudowana listwa		○
Jeden ultradźwiękowy czujnik układu kontroli nachylenia		○
Ultradźwiękowy system niwelujący do kontrolowania nachylenia		○
Ekran dotykowy LCD o wysokiej rozdzielczości (do sterowania na poziomie gruntu)		○

PRZENOŚNIK	STANDARDOWE	OPCJA
Napinacz smarowy (przenośnik główny)	●	
Przenośnik składany hydraulicznie	●	
Funkcja zwiększania prędkości przenośnika	●	
Układ odsysania pyłu		○
Dodatkowe belki natryskowe (przeciwdziałające zapyleniu)		○
Zawór zwalniania przenośnika		○

UKŁAD WIRNIKA	STANDARDOWE	OPCJA
Funkcja automatycznego cięcia	●	
Funkcja automatycznego przełączania nachylenia i spadku	●	
Przeskakiwanie przeszkód	●	
Trzy prędkości cięcia	●	
Obracarka wirnika	●	
Zawieszany sterownik obracarki wirnika		○
Wirnik systemu K – zgrubny (25 mm)		○
Wirnik systemu K – zgrubny (18 mm)		○
Wirnik systemu K – standardowy (15 mm)		○
Wirnik systemu K – dokładny (10 mm) (tylko PM822 i PM825)		○
Wirnik systemu K – dokładny (8 mm)		○
Wirnik systemu K – mikro (6 mm)		○
Wirnik systemu H – mikro (6 x 2 mm) (tylko PM820 i PM822)		○
Frezy diamentowe Cat		○
Pojemniki na frezy		○
Pneumatyczne narzędzie do usuwania frezów		
Wyciąg uchwytu narzędziowego		○

UKŁAD NAPĘDOWY	STANDARDOWE	OPCJA
Układ sterujący pracą silnika na biegu jałowym	●	
Wysokowydajny układ chłodzenia	●	
Automatyczne sterowanie obciążeniem	●	
Certyfikat CE		○

Ciąg dalszy

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE I DODATKOWE

Funkcje, wyposażenie standardowe i dodatkowe mogą różnić się w zależności od regionu. Aby uzyskać informacje na temat dostępności oferty w danym regionie, skontaktuj się z lokalnym dealerem Cat.

UKŁAD HYDRAULICZNY	STANDARDOWE	OPCJA
Dwa niezależne obwody hydrauliczne układu napędowego	●	
Układ przeciwoślizgowy	●	
Biodegradowalny olej hydrauliczny Cat BIO HYDO™ Advanced		○
Olej hydrauliczny do wysokich temperatur		○

SERWIS I KONSERWACJA	STANDARDOWE	OPCJA
Zawory do planowego pobierania próbek oleju (S•O•S SM)	●	
Pokrywa silnika	●	
Prętowe wskaźniki poziomu oleju silnikowego na poziomie platformy	●	
Układ natrysku wody komory wirnika	●	
Sprężarka powietrza	●	
Układ napędowy akcesoriów	●	
Zbiornik wody o pojemności 3400 l (898 gal)	●	
Boczny zawór uzupełniania wody	●	
Pompa napełniania zbiornika wody		○
Myjka wysokociśnieniowa		○
Myjka niskociśnieniowa		○
Pompa podająca paliwo		○
Zbiornik szybkiego tankowania paliwa		○

BEZPIECZEŃSTWO I ZABEZPIECZENIA	STANDARDOWE	OPCJA
Poręcze platformy	●	
Sygnal dźwiękowy/ostrzegawczy	●	
Światła robocze LED o szerokim kącie rozpraszania	●	
Rozbudowany pakiet oświetlenia LED (światła obrysowe, oświetlenie serwisowe wirnika i sygnalizacja poziomu wody)		○
Lampa robocza LED z mocowaniem magnetycznym		○
Światło ostrzegawcze (stałe lub z mocowaniem magnetycznym)		○
Kierunkowskazy wozidła		○
Kamery zewnętrzne (tylna cofania, przedni przenośnik, 2 mocowania magnetyczne)		○

Więcej informacji o produktach Cat, usługach oferowanych przez dealerów oraz rozwiązaniach branżowych można znaleźć w Internecie pod adresem www.cat.com.

© 2024 Caterpillar. Wszelkie prawa zastrzeżone.

Materiały i dane techniczne mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Maszyny przedstawione na zdjęciach mogą mieć zamontowane wyposażenie dodatkowe. Aby uzyskać informacje o dostępnym wyposażeniu dodatkowym, skontaktuj się z dealerem Cat.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK odpowiadające im znaki towarowe i żółty kolor „Caterpillar Corporate Yellow” oraz elementy graficzne „Power Edge” i Cat „Modern Hex”, jak również wizerunek firmy i produktów użytych w niniejszej publikacji są zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy Caterpillar i nie mogą być wykorzystywane bez zezwolenia. VisionLink jest znakiem handlowym firmy Caterpillar Inc. zarejestrowanym w Stanach Zjednoczonych i w innych krajach.

www.cat.com www.caterpillar.com

QXH03237 (11-2024)
Numer konstrukcji: 02C
(N Am, Europe, Indonesia, Aus-NZ,
South Korea, Taiwan, Türkiye)

