

PM820 | PM822 | PM825

냉각 플래이너



미국 EPA Tier 4 Final 및 EU Stage V

총 출력(SAE J1995)

601kW(806hp)

엔진 출력(ISO 14396)

595kW(798hp)

밀링 폭

PM820

2,010mm(79.1in)

PM822

2,235mm(88.0 in)

PM825

2,505mm(98.6 in)

엔진 배기가스 배출에 대한 자세한 정보는 기술 사양을 참조하십시오.



PM820, PM822 및 PM825

냉각 플레이너

강력한 PM820, PM822 및 PM825는 경쟁력을 유지할 수 있는 밀링 정밀도를 통해 효율적인 성능 및 생산성 향상 능력을 갖추었습니다. 강화된 다기능성으로 세 가지 밀링 폭과 옵션을 활용하여 다양한 작업에 적합하도록 장비를 사용자 맞춤형 수 있습니다. 도로 텍스처링이나 활주로 밀링 등 다양한 작업 요구 사항에 맞출 수 있는 구성이 가능합니다.



효율적인 성능

통합 장비 계통, 견인력 제어장치 및 계통 K 로터에 Cat® C18 트윈 터보 엔진의 힘이 결합되어 생산성과 효율성을 극대화할 수 있습니다.

손쉬운 운용

제어장치, 터치스크린 표시장치 및 Grade and Slope 계통은 단순하고 직관적으로 설계되어 있습니다. 운전자는 4개의 18개 기능을 갖춘 지면 접근용 키패드로 다양한 장비 기능에 액세스할 수 있습니다.

고급 설계

검증된 Cat 계통에 독점적인 장비 기능이 결합되어 작업자들이 더 효과적으로 작업할 수 있습니다.

최신 업데이트



일부 기능은 일부 지역에서는 출시되지 않았습니다. 해당 지역의 특정 사양 제공 여부는 가까운 Cat 특약점에 문의하십시오.
빌드 번호: 02C

운전자 편의

- + 측면 및 회전 운전자 콘솔 조정(선택사양)
- + 터치스크린을 손이 닿는 곳으로 가져오고 접어서 안전하고 편리하게 보관할 수 있는 중앙 콘솔 표시장치 텔레스코프
- + 쿠션이 있는 팔 및 엉덩이 받침대
- + 피로 방지 바닥 매트
- + 연속 핸드레일과 쉽게 열리는 게이트로 편리한 플랫폼 액세스
- + 매립형 전면 지면 제어장치로 운전자의 전방 선로 시야 확보에 도움
- + 시트 및 수납 옵션

운용

- + 작동 개선 및 마모 감소를 위해 재설계된 슬래브 방지 배토기*
- + 더 많은 자재를 담을 수 있도록 설계된 슬래브-컨베이어 간 밀폐 개선*
- + 하니스를 분리하지 않고도 신속하게 분리하여 보관할 수 있는 견고한 마운팅 계통을 갖춘 지면 제어 디스플레이
- + 시인성이 높은 LED 수위 라이트바(강화된 라이트 패키지에 포함)
- + 손쉬운 제어를 위한 대형 물 분무 매니폴드 핸들

장비 관리

- + 예정대로 편리하게 소프트웨어 업데이트를 제공하는 원격 플래시
- + 서비스 시간을 줄여주는 원격 고장진단 진단 시험

* PM820, PM822 및 PM825 빌드 번호 02C와 PM820, PM822 및 PM825 빌드 번호 02B 비교.

작업 완수를 위한 설계

연료 효율성이 높은 엔진과 효율적인 컨베이어 시스템은 연속 포장 연마에도 강력한 성능을 유지하도록 설계되었습니다.

강력한 성능과 연료 효율

Cat C18 트윈 터보 엔진은 연료 소모의 균형을 잡도록 크기가 조정되었으며, 생산 목표에 도달할 수 있는 출력을 제공합니다.

엔진 공회전 속도 관리 기능은 엔진 속도를 중간 공회전으로 높여 특정 작업을 완료하고 끝나면 다시 낮은 공회전으로 돌아가게 함으로써 연료 효율을 최대화하는 데 도움이 됩니다. 가변 속도 냉각 팬은 최적의 냉각을 위해 최저 속도로 작동합니다.

자동 적재 제어 및 다중 로터 속도 선택 기능 등은 낮은 엔진 속도에서 생산을 극대화하여 연료 효율이 높은 밀링에 도움이 될 수 있습니다.

효율적인 자재 제거

개구부가 넓고 이음매가 없는 벨트를 장착한 고용량 컨베이어는 밀링된 자재를 효율적으로 제거합니다. 자재 유형 및 생산 속도에 맞춰 벨트 속도를 조절할 수 있으며 내장 '부스트' 기능으로 벨트 속도를 일시적으로 높여 더 빠르고 멀리 자재를 배출할 수 있습니다. 벨트를 뒤집어 빠르게 청소할 수 있으며 적재 컨베이어를 유압식으로 접어 쉽게 정비하고 운송할 수 있습니다. 간편하게 열리는 측면 커버를 통해 롤러에 빠르게 접근하여 검사하고 청소할 수 있습니다.





최적화된

견인력 및 기동성

전통을 계승하는 트랙

PM800 시리즈 냉각 플레이너의 신뢰성 높은 트랙 차대 계통은 Cat 도저의 검증된 설계를 활용했습니다. 잘 설계된 트랙 지오메트리는 깊은 커팅이나 단단한 자재 밀링 시에도 높은 견인력 및 더 나은 부하 분산을 제공하도록 설계되었습니다.

향상된 추진 계통

자동 견인력 제어 장치가 있는 강력한 듀얼 펌프 추진 계통으로 교차 구동 패턴 시의 견인력을 보장하여 거의 모든 작업 시 안정적인 생산을 보장합니다. 자동 적재 제어는 장비의 요구량을 모니터하고 밀링 속도를 조정하여 과부하를 방지하면서 생산 속도를 유지합니다.

이동성을 위한 설계

자동 조정 정렬 계통이 탑재된 4가지 조향 모드는 최대의 조향 정밀도와 부드러운 회전을 제공하도록 설계되었으며 각 트랙의 넓은 지면 접촉 영역을 통해 기능이 더욱 향상됩니다.

일관성 있는 밀링 패턴을

손쉽게 완성

자동 속도 제어를 통해 운전자가 다양한 작업에서 시각적으로 또는 측정된 사양을 충족하는 밀링 패턴을 쉽게 유지하고 달성할 수 있습니다.



밀링 속도 저장 및 불러오기

일관성 있는 절삭 패턴을 구현하려면 밀링 속도 유지가 핵심입니다. 로터 속도를 선택하고 패턴을 설정한 다음 정속 주행 제어 버튼을 사용하면 추진 속도가 신속하게 저장되고 하루 종일 동일한 속도로 반복해서 복귀합니다. 이 기능은 절삭을 마치고 다른 위치에서 다시 시작할 때 특히 유용합니다.



휴식

대기/재개는 주요 장비 기능을 일시 중지하고 엔진 속도를 낮춰 트럭 교체 시 연료를 절약하는 데 도움이 됩니다. 밀링을 재개할 준비가 되면 동일한 버튼을 눌러 장비를 다시 생산으로 복귀할 수 있으며 이때 이전과 같은 속도로 생산되어 절삭 패턴이 동일하게 유지됩니다.

버튼을 눌러 속도 제어

로터와 밀링 속도를 선택하여 원하는 패턴을 얻습니다.



정속 주행 제어 버튼을 2초 동안 길게 눌러 밀링 속도를 저장합니다.



트럭 교체 중에는 **대기/재개** 버튼을 눌러 장비를 일시 정지합니다.



대기/재개를 다시 눌러 동일한 속도로 밀링을 계속합니다.



새로 절삭할 때마다 **정속 주행 제어** 버튼을 눌러 저장된 밀링 속도로 돌아옵니다.



통합 기술

정밀함과 생산성이 만나는 곳



자동화된 기능으로 정확도 향상

Cat Grade 및 Slope 계통을 갖춘 통합형 자동화 기능을 사용해 추측 없이 정확하고 반복 가능한 절삭 성과를 달성할 수 있습니다. 장비 디스플레이의 매우 직관적인 터치스크린 인터페이스를 사용하여 고도, 경사도 설정 및 센서에 쉽게 액세스할 수 있습니다. 장비 운전자 및 지상 인력이 사용 가능한 모든 표시장치에서 경사면 설정을 편리하고 완벽하게 제어할 수 있습니다.



플러저 절삭 능력

최적의 장비 제어를 위해 로터가 절삭 지점으로 하강하는 속도를 조정합니다. 설정을 저장해 다음 작업의 설정 시간을 단축시킬 수 있습니다.



장애물 점프

운전실과 지면 제어장치에서 모두 액세스할 수 있는 장애물 점프 기능을 사용하면 절삭 경로에 있는 장애물을 쉽게 치울 수 있습니다.



자동 절삭 전환

테이퍼형 시작 또는 종단 절단면에서 지정된 거리만큼 뺀어 있는 경사 및 구배 전환을 자동으로 설정하고 수행하여 경사면 제어 목표를 수동으로 조정하지 않아도 됩니다.

3D 3D 밀링 작동 가능

Cat 냉각 플레이너는 작업 사양에 맞는 완벽 3D 밀링 기능으로 확장이 가능합니다(추가 하드웨어 필요).

온종일 편안함



운전자의 기본 설정과 작업 위치에 따라 작업 영역을 설정할 수 있습니다. 터치스크린 표시장치를 통해 게이지 클러스터, 작동 정보, 원격 카메라 피드, 장비 제어장치 및 진단에 접근할 수 있습니다.

운전자 편의

작업실은 조절 가능한 콘솔, 쿠션이 있는 대형 팔걸이, 힙레스트 및 피로 방지 바닥 매트(선택사양)로 항상 편안함을 유지할 수 있도록 설계되었습니다. 두 개의 콘솔은 장비 양쪽에서 조작할 수 있으며 텔레스코핑 중앙 표시장치를 사용하여 터치스크린을 가까이에서 편리하게 조작할 수 있습니다. 운전실에는 사용하지 않을 때 빠르게 회전하여 뺄 수 있는 받침대 시트 또는 보다 편안한 서스펜션 시트를 장착할 수 있습니다. 대형 잠금식 방수 보관함 구조에 물건을 안전하게 보관할 수 있습니다.

먼지 최소화

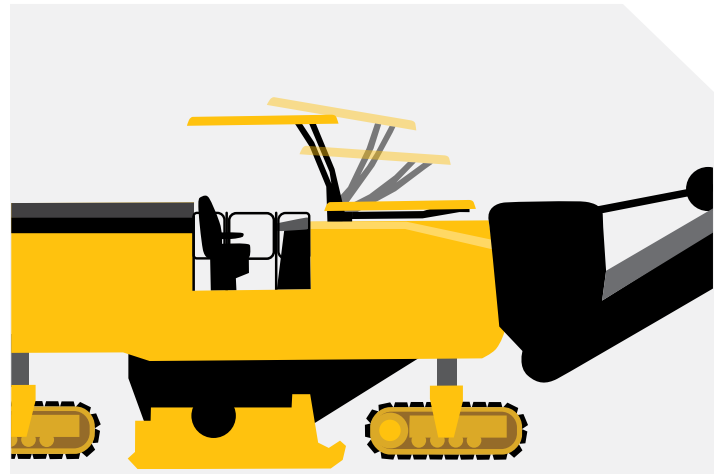
선택사양인 먼지 배출 및 스프레이 바 시스템은 작업 지역의 먼지 제거를 극대화하며 작업자 및 주변 환경의 공기를 더 깨끗하게 유지하는 데 도움이 되도록 설계되었습니다.

동력식 캐노피

방해 없는 편안함

상부 장애물은 거의 모든 밀링 작업 현장에서 겪는 어려운 문제입니다. PM820, PM822 및 PM825에는 작동 중에 버튼만 누르면 신속하게 접고 펼 수 있는 전방 접이식 동력 캐노피가 제공됩니다.

단일 포스트 설계는 캐노피를 올리면 가시성이 극대화되며 쉽게 펼쳐지는 측면 확장부를 포함하여 악천후도 피할 수 있습니다. 머리 위 LED 조명은 운전실을 밝힙니다. 전면 유리를 선택하여 작업 편의성을 향상시킬 수 있습니다.



캐노피 상승 또는 하강
중단 없이
생산 유지



10 초
이하



간단한 제어장치

사용하기 쉽고 배우기 쉽습니다.

사용이 간편한 제어장치를 사용하여 운전실에서든 지상에서든 통합 기술 및 자동화 계통에 액세스할 수 있습니다. 운전자는 4개의 지면 접근용 16버튼짜리 키패드로 각종 장비 기능에 편리하게 액세스할 수 있습니다. 모든 운전자 제어장치에는 저조도 환경에서도 사용할 수 있는 백라이트가 있습니다.

운전자 제어 지원

듀얼 운전자 콘솔의 제어장치는 기능별로 그룹화되어 있으며 직관적인 키패드 아이콘으로 식별됩니다. 다리 제어장치는 쉽게 접근할 수 있는 편리한 위치에 있습니다. 조이스틱을 사용하여 추진, 조향, 컨베이어 기능을 조정할 수 있습니다.

터치스크린 표시장치

매우 직관적인 표시장치를 통해 게이지 클러스터, 작업 정보, 경사면 및 구배, 원격 카메라 피드, 장비 제어 및 진단에 액세스할 수 있습니다.

지면 제어장치 표시장치는 하니스 분리 없이 신속하게 분리하여 재배치하고 보관할 수 있는 견고한 장착 계통을 갖추고 있습니다.

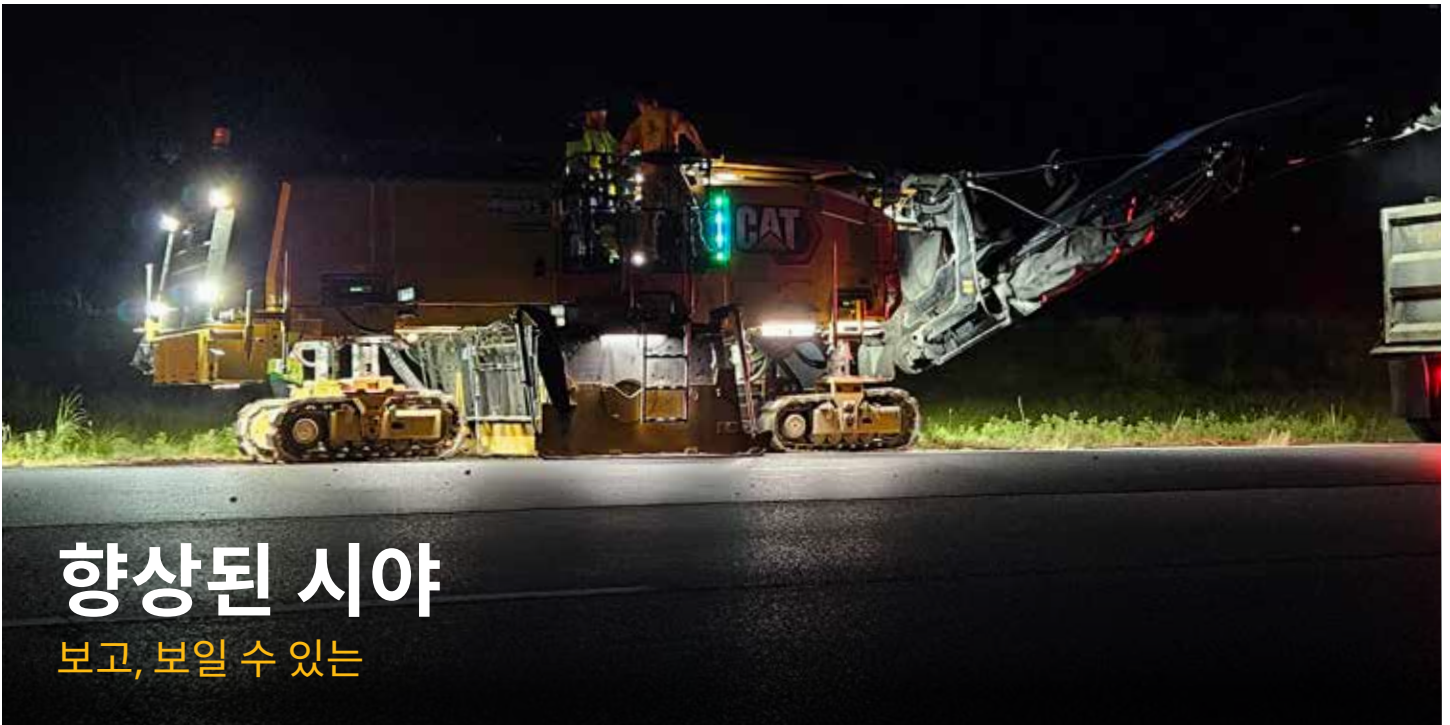


전방 지면 제어장치

플러시 장착 전방 키패드를 통해 컨베이어, 측면 플레이트, 슬래브 방지, 고압 세척, 물 분무기, 인보드 스키, 연료 충전 펌프, 경적, 비상 중지 등을 제어할 수 있습니다.

후방 지면 제어장치

후방 키패드는 다리 높이, 물 분사, 측면 플레이트, 몰드보드, 후방 도어, 후방 조향, 경적 및 비상 중지 제어장치가 있습니다.



향상된 시야

보고, 보일 수 있는

작업등

장비 주변의 작업 영역은 야간 시인성과 작업을 위해 광폭 분산 LED 작업등으로 조명합니다. 작업등이 활성화되면 터치스크린이 자동으로 야간 모드로 변경됩니다. 작업 영역에 사용하는 추가 라이트, 라이트가 장착된 수위 지시계, 로터 서비스를 위한 추가 작업등이 포함된 강화된 LED 라이트 패키지로 업그레이드하십시오.

원격 카메라

개선된 시야를 제공하는 카메라 계통을 통해 변화하는 조건 속에서도 작업을 진행할 수 있습니다. 기본 후방 시야 카메라를 통해 장비 후방 시야를 개선하여 안전하고 확실하게 작업할 수 있습니다. 선택 사양인 다중 시야 카메라를 사용하면 적재 시 트럭 바닥, 챔버 앞의 절단 경로에 대한 운전자 시야를 더욱 향상할 수 있습니다. 운전실의 메인 터치스크린 디스플레이를 통해 모든 카메라 시야를 확인할 수 있습니다.



내구성 및 신뢰성 절삭 계통

강력한 절삭 계통은 가장 험한 조건에서도 내구성을 발휘하는 무거운 강철 구조에 마모 방지를 위해 합금으로 강화했습니다.

내구성을 고려한 설계

토크 전달을 극대화하도록 설계된 로터 구동 계통은 중부하 작업용 건식 클러치와 자동 벨트 장력조정, 2개의 고인장(5-리브) 벨트를 통해 로터를 구동합니다. 강화된 커팅 챔버는 마모에 대한 저항을 더욱 높이도록 설계되었습니다.



마모 및 정비 부담 감소

사이드 플레이트의 전체 길이에 걸쳐 있는 경화 강철 볼트 연결식 마모 스키와 인보드 스키 및 슬래브 방지 어셈블리의 마모 슈즈는 마모 및 정비 부담을 줄이도록 설계되었습니다. 계통 K 로터 톨 홀더, 베이스 블록, 키커 패들은 내마모성이 있는 고강도 합금강으로 제작하여 수명이 길어집니다.



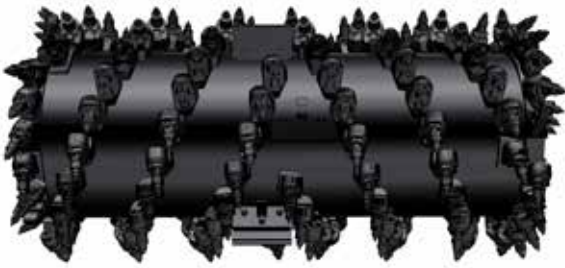
정밀한 제어

유압 제어 슬래브 방지, 주형보드와 측면 플레이트는 쉽게 조정하고 제자리에 고정할 수 있으며, 측면 플레이트는 위치 감지 실린더를 사용해 경사면 제어 시 에버리징 스키로 활용할 수도 있습니다. 주형보드는 하향 압력을 조절할 수 있어 청소를 위해 수집된 자재를 유지하고 필요한 스위핑을 최소화합니다. 시각 지시계가 있어 지상 및 운전실에서 다양한 절단 깊이에서 로터의 위치를 편리하게 확인할 수 있습니다.



CAT 계통 K 로터

Cat 계통 K 로터는 균일한 절단 패턴을 생성하고 커팅 챔버에서 자재를 효율적으로 제거하며 쉽게 정비할 수 있도록 정밀하게 설계되었습니다. 오래 사용할 수 있도록 내마모성이 뛰어난 고강도 합금강으로 제작된 구성품은 고출력 작업의 요구 사항을 충족합니다. 계통 K 로터는 작업 요구에 따라 다양한 비트 간격으로 제공됩니다.



다양한 비트 제거 방법



테이퍼형 이중 고정 틀 홀더



키커 패들



손쉬운 비트 제거

계통 K 로터는 커터 비트를 빠르고 간편하게 교체할 수 있도록 설계되었습니다. 비트는 레이디얼 접근 구멍, 치즐 지점 또는 블록 중 편한 곳을 통해 제거할 수 있습니다.

조임 장치 없는 틀 홀더

고정 핀, 볼트 또는 고정 나사 없이 틀 홀더를 로터에 고정할 수 있으므로, 신속한 교체가 가능하고 토크렌치가 불필요합니다.

다이아몬드 비트

간선도로 또는 고속도로와 같이 장애물이 없는 역청 혼합 작업에는 Cat 다이아몬드 비트를 고려하십시오. 카바이드 비트보다 훨씬 더 오랫동안 날카로움을 유지한 채 사용할 수 있도록 설계되어 생산성, 연료 효율 및 운용 비용을 개선할 수 있습니다.

카바이드 비트보다
날카로움이
오래 지속되는
다이아몬드 비트

다이아몬드 비트를 사용하는 북미 지역의 냉각 플레이너 사용 고객 설문조사 데이터를 기반으로 한 결과입니다. Cat 540 다이아몬드 비트와 카바이드 비트를 비교한 것입니다. 평균 수명과 정확한 미터톤은 지역 골재와 작동 기술의 영향을 받습니다.

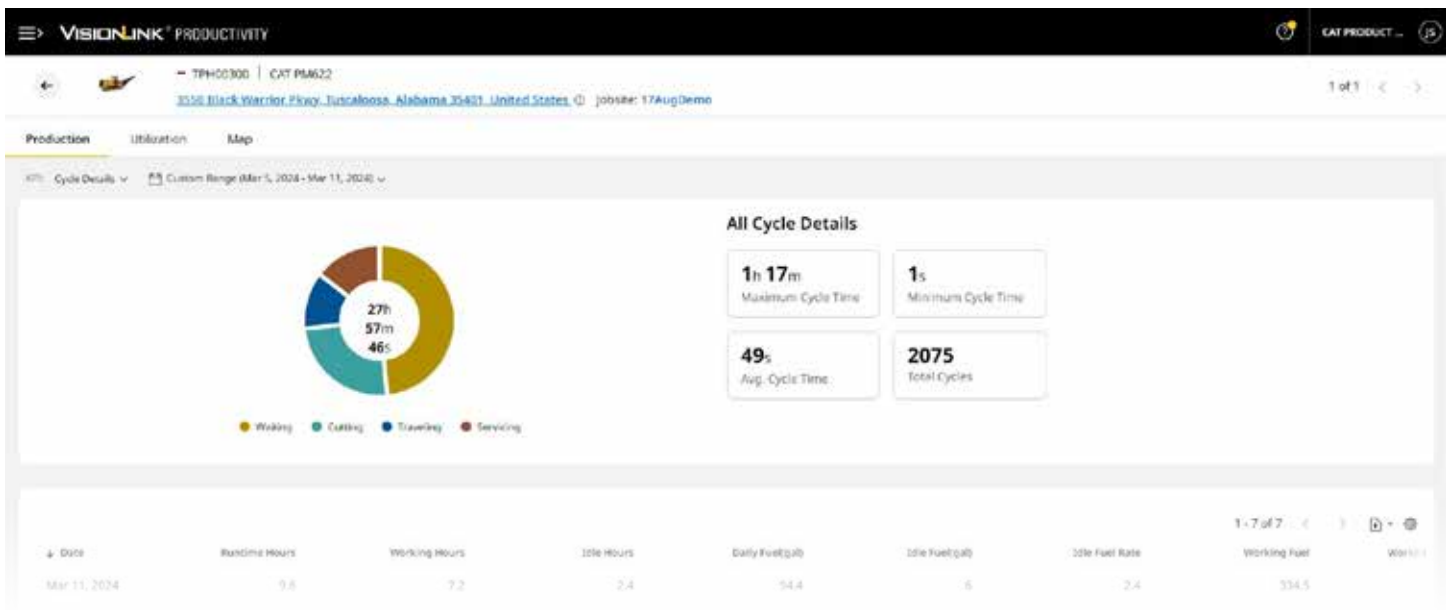


측정, 모니터링 및 관리 기술

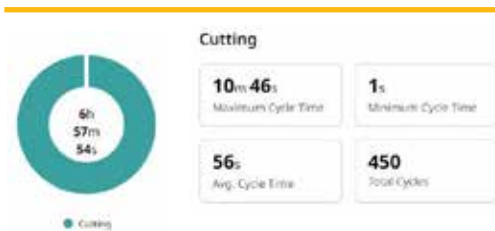
VISIONLINK™ PRODUCTIVITY

모든 작업 현장이 생산에 관련되어 있지만, 생산성은 여전히 많은 이들에게 과제로 남아 있습니다. 낮은 생산성은 낮은 수익을 의미하며 수익성에 직접적인 영향을 미칩니다. VisionLink™ PRODUCTIVITY는 자산 측정, 모니터링 및 관리를 지원하여 작업 현장 안팎의 생산성을 극대화합니다.

매일 장비가 어떻게 사용되는지 이해하면 개선할 부분을 파악하고 향후 작업을 더 잘 예측할 수 있습니다. 트럭 대기, 작업 현장 이동 시간은 물론 절단 거리, 연료 소모 세부 정보, 위치 및 주기 매핑과 같은 실행 가능 정보를 웹 플랫폼으로 전송하므로 사용자가 모바일, 태블릿 또는 데스크톱 장치를 통해 어디서나 액세스할 수 있습니다.



측정을 위한 절단 주기 세부
정보를 검토하여 효율성 향상



대기 시간을 상세히 분석하고
낭비를 없앨 기회를 파악



표시된 샘플 데이터는 설명용으로만 제공됩니다. 냉각 플레이너의 자재 밀링 수량을 결정하기 위해 Cat Payload를 사용할 수 없습니다.



서비스성

제대로 설계되었습니다.

정기 서비스 및 관리는 장비를 최적의 상태로 유지하는 데 필수적입니다. PM820, PM822 및 PM825는 긴 유지 관리 간격을 위해 설계되었으며, 엔진실에 손쉽게 접근할 수 있도록 대형 서비스 도어와 동력식 후드가 있습니다. 트랙 구성품은 관리가 필요 없으며 트랙 패드는 편리하게 교체할 수 있습니다. 마모성 구성품 교체 시 Cat 특약점에서 장비와 엔진 모두에 대한 정비 키트, 편리한 부품 공급 및 서비스 옵션을 제공합니다.

시간 절약

쉽고 빠른 서비스가 가능한 기능입니다.

지면 제어장치와 선택사양인 펜던트가 장착된 유압식 작동 로터 회전 장치로 비트 제거 및 교체를 간소화할 수 있습니다.

온보드 물 탱크에 연결된 고압 및 저압 세척 계통을 사용하여 편리한 청소가 가능합니다.

액세서리 구동 계통을 통해 운전자가 정비 및 서비스 중에 엔진을 시동하지 않아도 장비의 기능을 선택할 수 있습니다.

CAT EQUIPMENT MANAGEMENT 기술

장비 관리를 예측할 필요가 없습니다

CAT EQUIPMENT MANAGEMENT 텔레매틱스 기술을 통해 장비, 자재, 인적 요소에 의해 생성된 데이터를 수집하고 사용자 지정이 가능한 형식으로 제공함으로써 작업 현장 관리의 복잡성을 줄일 수 있습니다.



VISIONLINK™

VisionLink를 사용하면 장비 크기나 제조업체에 관계없이 어림짐작으로 전체 장비를 관리하지 않아도 됩니다.* 데스크톱이나 모바일 장치에서 장비 데이터를 검토하여 가동 시간을 최대화하고 자산을 최적화하십시오. 대화형 대시보드와 함께 VisionLink를 사용하면 다양한 규모의 조직에서 올바른 결정을 내려 비용을 절감하고 정비를 간소화하며 작업 현장에서의 안전 및 보안을 강화할 수 있습니다. 구독 수준 옵션에 따라 Cat 특약점에서 장비 연결 및 비즈니스 관리에 필요한 사항을 결정하도록 도와드릴 것입니다.

- + 연중무휴 장비 모니터링
- + 다기종 장비 관리
- + 장비 활용도 최적화
- + 위치별 자산 추적
- + 자산 상태 보기
- + 검사 보고서 검토
- + 정비 작업 할당
- + 가동 중지 시간 최소화
- + 서비스 요청 및 부품 주문
- + 요약 보고서 다운로드

* 데이터 필드 가용성은 장비 제조업체에 따라 달라질 수 있습니다.



원격 서비스**

원격 고장 진단을 사용하면 Cat 특약점에서 원격으로 연결된 장비에 진단 시험을 수행하여 장비 사용 중에도 숨겨진 문제 원인을 파악할 수 있습니다. 원격 고장 진단을 통해 기술자가 처음부터 정확한 도구와 부품을 갖춰 도착할 수 있으므로 추가 출장의 필요성을 제거하여 시간과 비용을 줄여줍니다.

원격 플래시로 기술자 없이도 온보드 소프트웨어를 업데이트할 수 있으므로, 편한 시간에 소프트웨어 업데이트를 시작할 수 있어 전반적인 운영 효율이 높아집니다.

** 휴대전화 통신 가능 범위에 있어야 합니다.



CAT 검사

Cat Inspect는 디지털 예방 정비 확인, 검사 및 일일 둘러보기를 쉽게 수행할 수 있는 모바일 애플리케이션입니다. 앱 내에 장비별 예방 정비(PM) 체크리스트가 포함되어 작동 및 정비 매뉴얼에서 권장하는 서비스 주기에 따라 검사를 수행할 수 있습니다. Inspections는 사용자의 장비를 감시할 수 있도록 VisionLink와 같은 기타 Cat 데이터 계통과 쉽게 통합될 수 있습니다.

Caterpillar는 지역마다 제품, 서비스, 기술을 공급하는 간격이 다릅니다. 해당 지역의 기술 및 사양 제공 여부는 현지 Cat 특약점에 문의하십시오.

기술 사양

| 동력 전달 장치 | |
|-------------------------------|---------------------------------|
| 엔진 모델 | Cat® C18 트윈 터보 |
| 실린더 | 6 |
| 배기가스 배출 표준 | 미국 EPA Tier 4 Final, EU Stage V |
| 1,800rpm에서의 총 출력 – SAE J1995 | 601kW 806hp |
| 1,800rpm에서의 엔진 출력 – ISO 14396 | 595kW 798hp |
| 빌드 번호 | 02C |
| 최대 밀링 속도 | 100m/min 328ft/min |
| 최고 주행 속도 | 6km/h 3.7mph |

• 홍보 전력은 제조 당시 유효한 지정된 표준에 따라 테스트되었습니다.

| 절삭 계통 | |
|---------------|--------------------|
| 밀링 폭 | |
| PM820 | 2,010 mm 79.1 in |
| PM822 | 2,235 mm 88.0 in |
| PM825 | 2,505 mm 98.6 in |
| 비트 수(15mm 간격) | |
| PM820 | 170 |
| PM822 | 185 |
| PM825 | 203 |
| 최대 절단 깊이 | 330 mm 13.0 in |
| 로터 속도 | 100 / 109 / 118rpm |
| 최소 좌측 커팅 반경 | 2.00 m 6.56 ft |
| 최소 우측 커팅 반경 | |
| PM820 | 2.00 m 6.56 ft |
| PM822 | 1.80 m 5.91 ft |
| PM825 | 1.50 m 4.92 ft |

| 중량 | |
|-------|-------------------|
| 작동 무게 | |
| PM820 | 34,088kg 75,152lb |
| PM822 | 34,565kg 76,202lb |
| PM825 | 35,175kg 77,548lb |
| 운송 중량 | |
| PM820 | 32,859kg 72,442lb |
| PM822 | 33,336kg 73,493lb |
| PM825 | 33,946kg 74,838lb |

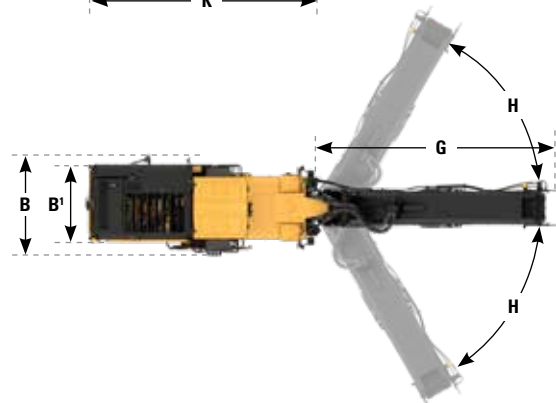
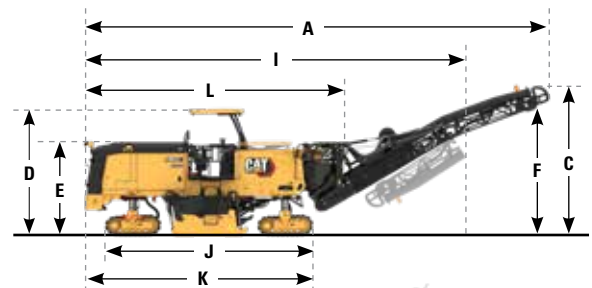
표시된 무게는 근사치이며 다음을 포함합니다.

- 작동 무게에는 75kg(165lb) 운전자를 태운 기본 장비, 모든 표준 장비, 내측 스키, 분진 감쇄 계통, 15mm 로터, 받침대 시트, 바닥 매트, 두 개의 지면 디스플레이, 50% 물, 50% 연료 및 가득 찬 작동 유체가 포함됩니다.
- 운송 무게에는 기본 장비, 모든 표준 장비, 내측 스키, 분진 감쇄 계통, 15mm 로터, 받침대 시트, 바닥 매트, 두 개의 지면 디스플레이, 빈 물, 가득 찬 연료 및 기타 작동 유체가 포함됩니다.

| 서비스 보충 용량 | |
|-----------|-------------------|
| 연료 탱크 | 1,108 L 292.7 gal |
| 냉각 계통 | 104 L 27.5 gal |
| 엔진 오일 | 65 L 17.2 gal |
| 유압 오일 | 113 L 29.9 gal |
| 물 탱크 | 3,400 L 898.2 gal |

| 작동 치수 | |
|-------------------------|------------------|
| A 전체 길이(컨베이어 상승) | 14.52 m 47.64 ft |
| B 최대 장비 폭 | |
| PM820 | 3.11 m 10.20 ft |
| PM822 | 3.11 m 10.20 ft |
| PM825 | 3.36 m 11.02 ft |
| B' 최소 장비 폭 | |
| PM820 | 2.52 m 8.27 ft |
| PM822 | 2.74 m 8.99 ft |
| PM825 | 3.01 m 9.88 ft |
| C 최고 높이(컨베이어 상승) | 5.23 m 17.16 ft |
| D 선택사양 캐노피까지 높이 | 4.05 m 13.29 ft |
| E 높이(캐노피 내림) | 3.00 m 9.84 ft |
| F 최대 트럭 간극 | 4.86 m 15.94 ft |
| G 컨베이어 길이 | 8.38 m 27.49 ft |
| H 컨베이어 스윙 | 중앙에서 ±60° |

| 선택 치수 | |
|----------------------------|------------------|
| I 운송 길이 | 12.43 m 40.78 ft |
| B' 운송 폭 | |
| PM820 | 2.52 m 8.27 ft |
| PM822 | 2.74 m 8.99 ft |
| PM825 | 3.01 m 9.88 ft |
| E 운송 높이(캐노피 내림) | 3.00 m 9.84 ft |
| J 길이(트랙에서 트랙) | 6.69 m 21.95 ft |
| K 장비 길이(후방에서 전방 트랙) | 7.32 m 24.02 ft |
| L 기본 장비의 길이 | 8.33 m 27.33 ft |



표준 및 선택 사양 장비

기능, 표준 및 선택 사양 장비는 지역에 따라 달라질 수 있습니다. 해당 지역의 특정 제품 및 이용 가능 여부는 가까운 Cat 특약점에 문의하십시오.

| 운전자 환경 | 표준 | 선택 사양 |
|----------------------------------|----|-------|
| 12볼트 전원 소켓 | ● | |
| LED 라이트 및 측면 확장부를 장착한 유압 접이식 캐노피 | ● | |
| 지면 제어 키패드 | ● | |
| 단일 고해상도 LCD 터치스크린 디스플레이 | ● | |
| 듀얼 고해상도 LCD 터치스크린 디스플레이 | | ○ |
| 수직 조정이 가능한 이중 운전자 콘솔 | ● | |
| 수직, 측면 및 회전 조정 가능한 이중 운전자 콘솔 | | ○ |
| 피로 방지 바닥 매트 | | ○ |
| 조절식 받침대 시트 | | ○ |
| 조절식 서스펜션 시트 | | ○ |
| 잠금식 109x45x33cm(43x18x13in) 수납함 | | ○ |
| 전면 유리(전방 및 후방) | | ○ |

| CAT 기술 | 표준 | 선택 사양 |
|-----------------------------------|----|-------|
| 원격 플래시 | ● | |
| 원격 고장 진단 | ● | |
| Cat Grade and Slope | ● | |
| VisionLink™ 텔레매틱스 | ● | |
| VisionLink Productivity | | ○ |
| 내측 스키 | | ○ |
| 단일 음파 경사면 제어 센서 | | ○ |
| 경사면 제어용 음파 평균화 계통 | | ○ |
| 고해상도 LCD 터치스크린 디스플레이 (지면 경사면 제어용) | | ○ |

| 컨베이어 | 표준 | 선택 사양 |
|------------------|----|-------|
| 그리스 인장기(1차 컨베이어) | ● | |
| 유압 접이식 컨베이어 | ● | |
| 컨베이어 속도 향상 기능 | ● | |
| 먼지 추출 계통 | | ○ |
| 추가 분무 배(분진 제어) | | ○ |
| 컨베이어 분리 밸브 | | ○ |

| 로터 계통 | 표준 | 선택 사양 |
|--|----|-------|
| 자동 플런지 컷 | ● | |
| 자동 경사 및 구배 전환 기능 | ● | |
| 장애물 점프 | ● | |
| 3가지 커팅 속도 | ● | |
| 공기압 비트 제거 툴 | ● | |
| 툴 홀더 추출기 | ● | |
| 전동식 로터 회전 장치 | ● | |
| 로터 회전 장치에 대한 펜던트 제어 | | ○ |
| 계통 K 로터 - 거침(25mm) | | ○ |
| 계통 K 로터 - 거침(18mm) | | ○ |
| 계통 K 로터 - 표준(15mm) | | ○ |
| 계통 K 로터 - 미세(10mm) (PM822 및 PM825 전용) | | ○ |
| 계통 K 로터 - 미세(8mm) | | ○ |
| 계통 K 로터 - 마이크로(6mm) | | ○ |
| 계통 H 로터 - 마이크로(6 x 2mm) (PM820 및 PM822 전용) | | ○ |
| Cat 다이아몬드 비트 | | ○ |
| 비트 버킷 트레이 | | ○ |

| 동력전달장치 | 표준 | 선택 사양 |
|--------------|----|-------|
| 엔진 공회전 속도 관리 | ● | |
| 고용량 냉각 계통 | ● | |
| 자동 적재 제어 | ● | |
| CE 인증 | | ○ |

계속

표준 및 선택 사양 장비

기능, 표준 및 선택 사양 장비는 지역에 따라 달라질 수 있습니다. 해당 지역의 특정 제품 및 제공 여부는 가까운 Cat 특약점에 문의하십시오.

| 유압 계통 | 표준 | 선택 사양 |
|-----------------------------|----|-------|
| 독립형 유압 추진 회로 | ● | |
| 견인력 제어장치 | ● | |
| Cat Bio HYD0™ 고급 생분해성 유압 오일 | | ○ |
| 고온 대기 유압 오일 | | ○ |

| 서비스 및 정비 | 표준 | 선택 사양 |
|--------------------------------------|----|-------|
| 정기 오일 샘플 채취(S•O•S SM) 포트 | ● | |
| 전동 후드 | ● | |
| 플랫폼 수준 엔진 오일 계량봉 | ● | |
| 로터 챔버 물 분무 계통 | ● | |
| 공기 압축기 | ● | |
| 액세서리 구동 계통 | ● | |
| 3,400L(898gal) 온보드 물 탱크 | ● | |
| 측면 물 채움 밸브 | ● | |
| 고압력 세척 | ● | |
| 저압력 세척 | | ○ |
| 물 탱크 전송 펌프 | | ○ |
| 연료 이송 펌프 | | ○ |
| 급속 보충 연료 탱크 | | ○ |

| 안전 및 보안 | 표준 | 선택 사양 |
|-------------------------------------|----|-------|
| 플랫폼 핸드레일 | ● | |
| 신호/경고 경적 | ● | |
| 넓게 퍼지는 LED 작업등 | ● | |
| 후방 시야 카메라 | ● | |
| 다중 시야 카메라 (전방 컨베이어, 2개의 자기 마운트) | | ○ |
| 강화된 LED 라이트 패키지(주변, 로터 서비스 및 수위) | | ○ |
| 마그네틱 LED 작업등 | | ○ |
| 경광등 (고정식 또는 자석 장착) | | ○ |
| 트럭 신호등 | | ○ |

Cat 제품, 특약점 서비스 및 업계 솔루션에 대한 자세한 내용은 웹사이트 www.cat.com을 참조하십시오

© 2025 Caterpillar. All Rights Reserved.

자재 및 사양은 공지 없이 변경될 수 있습니다. 사진에 보이는 장비에는 추가 장비가 포함될 수 있습니다. 사용 가능한 선택 사양에 대해서는 Cat 특약점에 문의하십시오.

여기에서 사용된 기업 및 제품 이름을 포함한 CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, 각각의 로고, 'Caterpillar Corporate Yellow', 'Power Edge' 및 Cat 'Modern Hex' 상품 외장은 Caterpillar의 상표이며 허가 없이 사용할 수 없습니다. VisionLink는 미국 및 기타 국가에 등록된 Caterpillar Inc.의 상표입니다.

www.cat.com www.caterpillar.com

QKHQ3237-01(12-2025)

빌드 번호: 02C

(N Am, Chile, Colombia, Europe, Aus-NZ,
South Korea, Taiwan, Türkiye)

